

IMPORTANT:
Read Before Using

IMPORTANT :
Lire avant usage

IMPORTANTE:
Leer antes de usar

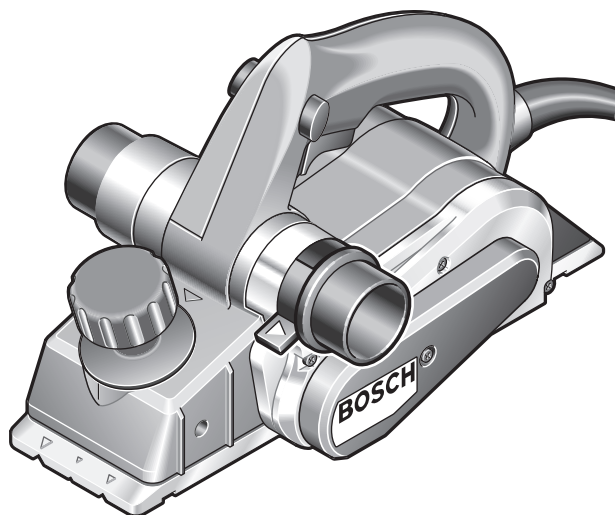


Operating/Safety Instructions

Consignes de fonctionnement/sécurité

Instrucciones de funcionamiento y seguridad

1594



BOSCH

Call Toll Free for
Consumer Information
& Service Locations

Pour obtenir des informations
et les adresses de nos centres
de service après-vente,
appelez ce numéro gratuit

Llame gratis para
obtener información
para el consumidor y
ubicaciones de servicio

1-877-BOSCH99 (1-877-267-2499) www.boschtools.com

For English Version
See page 2

Version française
Voir page 16

Versión en español
Ver la página 30

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.

Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) protected supply. Use of an GFCI reduces the risk of electric shock.

Personal safety

Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a

power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and / or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.

Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.

Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.

If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Planer Safety Rules

Wait for the cutter to stop before setting the tool down. An exposed rotating cutter may engage the surface leading to possible loss of control and serious injury.

Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, because the cutter may contact its own cord. Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the tool "live" and could give the operator an electric shock.

Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform. Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.

Make sure the spring operated automatic retracting rabbet guard returns to blade covering position instantly. The blades are hidden from view and you may be cut if blade is contacted.

Always start the plane before blade is in contact with the workpiece and allow the blade to come to full speed. Tool can

vibrate or chatter if blade speed is too slow at beginning of cut and possibly kickback.

Check the workpiece for nails, if there are nails, either remove or set them well below intended finished surface. If the planer blades strike objects like nails it may cause the tool to kickback and serious personal injury may result.

Unplug the planer before changing accessories. Before plugging the tool in, check that the trigger lock is "OFF". Accidental start-ups may occur if planer is plugged in while changing an accessory.

After changing blades, rotate the blade drum to make sure blades are not hitting any part of the blade head housing and the blade locking screws are tight. Spinning blades could strike tool housing and damage tool as well as possible injury.

Always hold the tool firmly with both hands for maximum control.

Never pull the plane backward over the workpiece. Loss of control may occur.

Do not put fingers or any objects into the chip ejector or clean out chips while tool is running. Contact with blade drum will cause injury.

Remove plug from power source if it becomes necessary to remove chips. The blades are hidden from view and you may be cut if blade is contacted.

Never use dull or damaged blades. Sharp blades must be handled with care. Damaged blades can snap during use. Dull blades require more force to push the tool, possibly causing the blade to break.

Additional Safety Warnings

GFCI and personal protection devices like electrician's rubber gloves and footwear will further enhance your personal safety.

Do not use AC only rated tools with a DC power supply. While the tool may appear to work, the electrical components of the AC rated tool are likely to fail and create a hazard to the operator.

Keep handles dry, clean and free from oil and grease. Slippery hands cannot safely control the power tool.

Develop a periodic maintenance schedule for your tool. When cleaning a tool be careful not to disassemble any portion of the tool since internal wires may be misplaced or pinched or safety guard return springs may be improperly mounted. Certain cleaning agents such as gasoline, carbon tetrachloride, ammonia, etc. may damage plastic parts.

Risk of injury to user. The power cord must only be serviced by a Bosch Factory Service Center or Authorized Bosch Service Station.

⚠ WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Symbols

IMPORTANT: Some of the following symbols may be used on your tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and safer.

Symbol	Name	Designation/Explanation
V	Volts	Voltage (potential)
A	Amperes	Current
Hz	Hertz	Frequency (cycles per second)
W	Watt	Power
kg	Kilograms	Weight
min	Minutes	Time
s	Seconds	Time
Ø	Diameter	Size of drill bits, grinding wheels, etc.
n_0	No load speed	Rotational speed, at no load
n	Rated speed	Maximum attainable speed
.../min	Revolutions or reciprocation per minute	Revolutions, strokes, surface speed, orbits etc. per minute
0	Off position	Zero speed, zero torque...
1, 2, 3, ... I, II, III,	Selector settings	Speed, torque or position settings. Higher number means greater speed
0	Infinitely variable selector with off	Speed is increasing from 0 setting
	Arrow	Action in the direction of arrow
	Alternating current	Type or a characteristic of current
	Direct current	Type or a characteristic of current
	Alternating or direct current	Type or a characteristic of current
	Class II construction	Designates Double Insulated Construction tools.
	Earthing terminal	Grounding terminal
	Warning symbol	Alerts user to warning messages
	Li-ion RBRC seal	Designates Li-ion battery recycling program
	Ni-Cad RBRC seal	Designates Ni-Cad battery recycling program
	Read manual symbol	Alerts user to read manual
	Wear eye protection symbol	Alerts user to wear eye protection

Symbols (continued)

IMPORTANT: Some of the following symbols may be used on your tool. Please study them and learn their meaning. Proper interpretation of these symbols will allow you to operate the tool better and safer.



This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories.



This symbol designates that this component is recognized by Underwriters Laboratories.



This symbol designates that this tool is listed by Underwriters Laboratories, to United States and Canadian Standards.



This symbol designates that this tool is listed by the Canadian Standards Association.



This symbol designates that this tool is listed by the Canadian Standards Association, to United States and Canadian Standards.



This symbol designates that this tool is listed by the Intertek Testing Services, to United States and Canadian Standards.

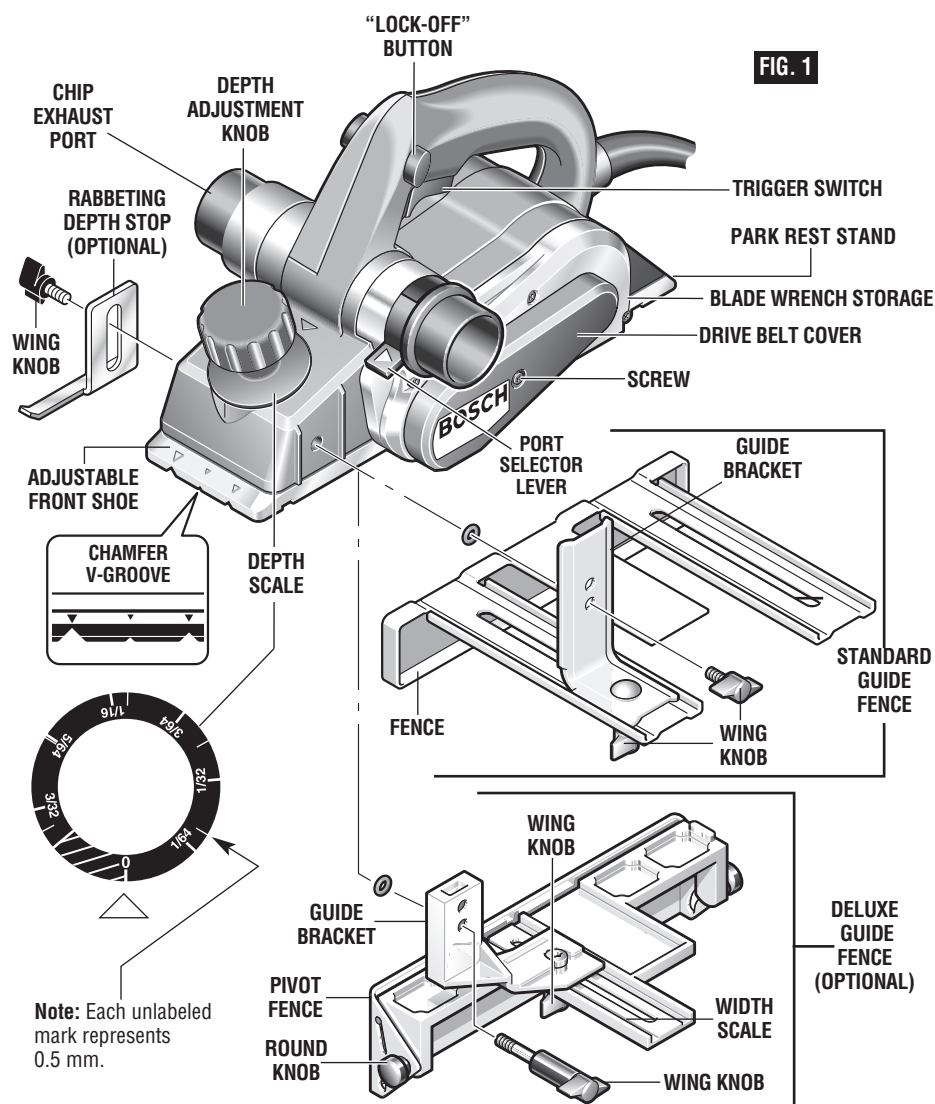


This symbol designates that this tool complies to NOM Mexican Standards.

Functional Description and Specifications

WARNING Disconnect the plug from the power source before making any assembly, adjustments or changing accessories. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.

Planer



Model number 1594
Voltage rating 120 V ~ 50 - 60Hz
Amperage rating 6.5 A
No load speed n_0 16,500/min

Maximum Capacities
Planing depth 0 - 3/32" (0 - 2.6mm)
Rabbeting depth 0 - 5/16" (0 - 9mm)
Planing width 3-1/4" (82mm)

Assembly

CHIP EXTRACTION

The planer comes with two chip exhaust ports, which may be used with a chip bag (Fig.2) or a shop vacuum and vacuum connector (Fig.3) to keep your work environment cleaner. The chip bag or vacuum connector may be attached to either end of the exhaust port.

Moving the port selector lever to position 1 (towards front of tool) discharges chips to the left, while position 2 (towards rear of tool) discharges chips to the right. (Fig. 1)

The optional VAC002 adapter will connect the hood to 1-1/4" and 1-1/2" vacuum hoses. An adapter to connect the hood to 2-1/2" hoses is also available separately.

PLANER BLADES

- There are three types of blades that can be used with the Bosch 1594 planer; standard mini tungsten carbide blades, Bosch Woodrazor micrograin mini tungsten carbide blades (standard equipment with the Bosch 1594 planer), and large HSS blades.
- While the Bosch 1594 mini tungsten carbide blades are sharper and more durable than standard mini tungsten carbide blades, the assembly and adjustment of both of Woodrazor and standard tungsten carbide blades are the same. Henceforth, all references in this manual to "mini TC blades" refer to both Woodrazor blades and standard mini tungsten carbide blades.
- To use large HSS blades with the 1594 it is necessary to purchase optional accessories.

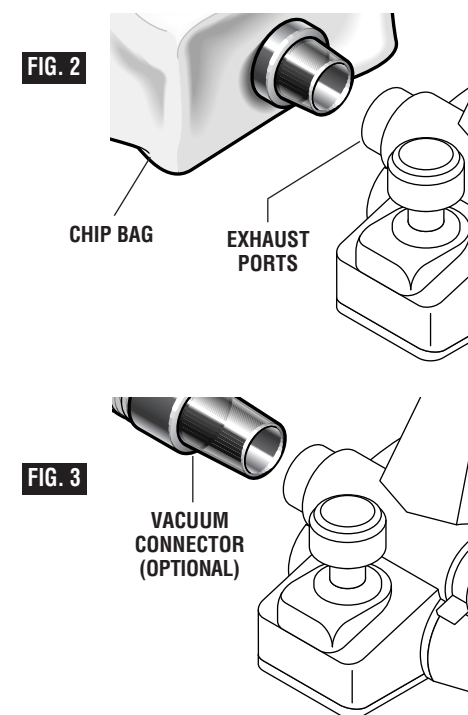
WARNING Wear protective gloves when changing planer blades. Edges are sharp and may cause injury.

REMOVING MINI TUNGSTEN CARBIDE BLADES

Mini TC planer blades have two cutting edges, and may be reversed when one of the cutting edges becomes dull or chipped. (Fig. 6)

Before any work on the machine itself, pull the power plug.

Always change both blades at the same time. Otherwise, imbalance can cause vibration and reduce the useful service life of the tool. Use only blades designated for use with this model,



because other blades can cause vibration, decrease performance and may not clamp securely in blade holder. Do not attempt to sharpen or use re-sharpened any TC blades.

To remove the blades:

- Rotate the blade drum until the clamping jaw is parallel to the planer shoe.
- Loosen the three clamp screws by about one revolution each. (It is not necessary to remove the clamping jaw.) (Fig.4)
- Slightly rotate the blade drum and use a piece of wood to push the blade sideways and out from under the clamping jaw. Make sure to keep your fingers away from the sharp edges of the blade. If the blade is gummed and difficult to remove, you may clean the blade and clamp with mineral spirits, lacquer thinner or alcohol. (Fig. 5)
- Rotate the blade drum 180° and repeat the procedure to remove the second blade.

INSTALLING AND ADJUSTING MINI CARBIDE BLADES

If the blades and/or holder are gummed and difficult to remove, remove the clamping jaws and screws and clean all surfaces with mineral spirits; lacquer thinner or alcohol, as this will ensure an accurate blade setting and proper tool performance. (See REMOVAL OF MINI TC BLADE HOLDERS AND RETAINERS)

To install, carefully slide the blades onto ridges on the blade holders.

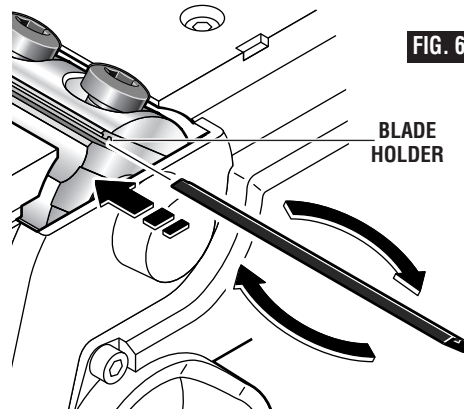
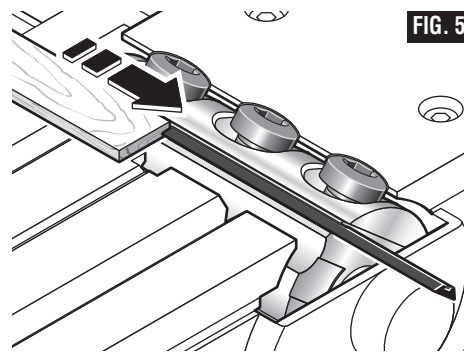
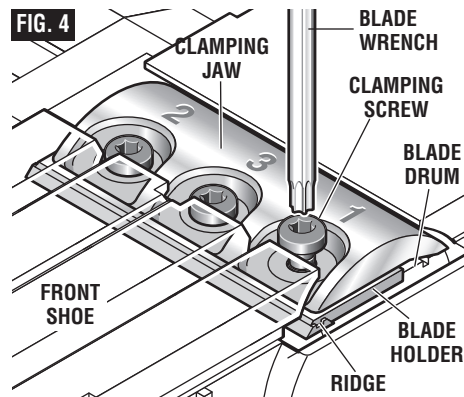
To ensure proper operation and an even cut, the blades must be positioned so that they are:

- Centered relative to the front and rear shoes.
- Aligned with each other.
- Positioned so that they will not touch against any part of the planer when rotated.
- Evenly pressed back toward the holder to ensure that they are level.

INSTALLATION PROCEDURE

1. Align the groove on top of the blade with the ridge of the blade holder and carefully slide the blade onto the blade holder, as shown in Figure 6.
2. Using a block of wood push the TC blade back towards the blade holder so that the inner side of the blade is pressed against the sloping part of the blade holder. (This will ensure that the blades are level.)
3. Then tighten the Torx clamping screws using the correct tightening sequence (1,2,3), as shown in Figure 4, and your planer is ready for use.

Blade Retainer Screws - Under normal circumstances, the position of the retainer on the mini TC blade holders does not require readjustment. If fact, the screws that attach the retainer to the blade holder are factory sealed with a yellow fastening compound that should not be disturbed. However, if you believe that adjustments must be made, proper adjustment is critical, and it is best performed by a Bosch Factory Service or Bosch Authorized Service Center.



CONVERSION TO HIGH-SPEED STEEL BLADES

The 1594 Planer can be converted to accept large HSS blades. The conversion requires the optional PA1204 HSS Blades with Retainers (pair). (Fig. 7)

Additional pairs of HSS blade, the PA1205 large HSS blades, can also be purchased separately.

REMOVAL OF MINI TC BLADE HOLDERS AND RETAINERS

1. Rotate the blade drum until the clamping jaw is parallel to the planer shoe.
2. Loosen the three clamp screws completely and remove the screws and clamping jaw.
3. Slightly rotate the blade drum and use a piece of wood to push the blade, holder and retainer off of the blade drum. Make sure to keep your fingers away from the sharp edges of the blade. If the blade is gummed and difficult to remove, you may clean the blade and clamp with mineral spirits, lacquer thinner or alcohol.
4. Rotate the blade drum 180° and repeat the procedure to remove the second blade.

INSTALLATION OF HSS BLADES AND RETAINERS

Before inserting a new or sharpened blade, clean all surfaces (blades, retainer and drum) with mineral spirits; lacquer thinner or alcohol, as this will ensure an accurate blade setting and proper tool performance.

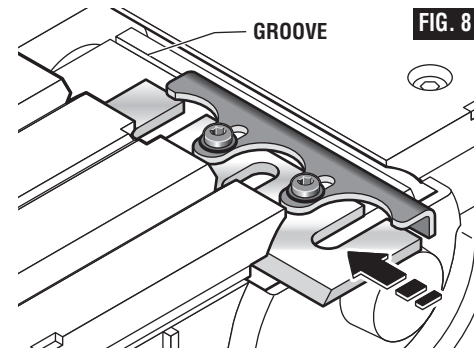
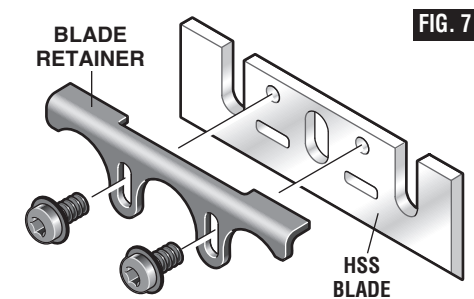
New or re-sharpened plane blades must be properly leveled before installation using the optional PA1206 HSS Blade Leveling Fixture. (The PA1204 HSS Blades with Retainers are leveled at the factory.)

To ensure proper operation and an even cut, the blades must be positioned so that they are:

- Centered relative to the front and rear shoes.
- Aligned with each other.
- Positioned so that they will not touch against any part of the planer when rotated.

Procedure:

1. To install the blades, carefully slide the blade/retainer assembly sideways to over one of the two clamping areas on the blade drum. The retainer must engage in the groove. (Fig. 8)



2. Place a properly-oriented clamping jaw over the blade. (Fig. 4)
3. Tighten the three clamp screws with the Torx key using the correct tightening sequence (1,2,3). (Fig. 4)
4. Rotate the blade drum 180° and repeat the procedure for the second blade clamp.

REMOVING LARGE HSS BLADES

To remove the blades:

1. Rotate the blade drum until the clamping jaw is parallel to the planer shoe.
2. Loosen and remove the three clamp screws with the Torx key.
3. Also remove the clamping jaw.
4. Slightly rotate the blade drum and use a piece of wood to push the blade and retainer sideways and out of the blade drum. Make sure to keep your fingers away from the sharp edges of the blade. If the blade is gummed and difficult to remove, you may clean the blade and clamp with mineral spirits, lacquer thinner or alcohol.

Rotate the blade drum 180° and repeat the procedure to remove the second blade.

RESHARPENING HSS BLADES

Worn or dull HSS plane blades can be re-sharpened. The optimal blade angle of 50° should be maintained when sharpening.

Once a total of 6 mm of steel has been removed from tips of the blades, both blades must be replaced because the minimum HSS blade height is 23 mm from back to tip.

LEVELING OF HSS BLADES

A PA1206 HSS Blade Leveling Fixture (optional accessory) is required to level new or resharpened HSS blades. (Not necessary with the PA1204 HSS Blades and Retainers, which are leveled at the factory.)

1. Place the blade and blade retainer on the leveling fixture and make sure that the blade retainer engages in the grooves intended for this purpose. (Fig. 9)
2. Press the plane blade against the stop in front of the cutting edge to achieve the proper depth and evenness (levelness) and with the blade retainer in this position and tighten it with the locking screws. This will automatically adjust the blade to the correct height and levelness.
3. Tighten the retainer screws.
4. Remove blade and retainer assembly from the leveling fixture.
5. Repeat the procedure for the second blade.

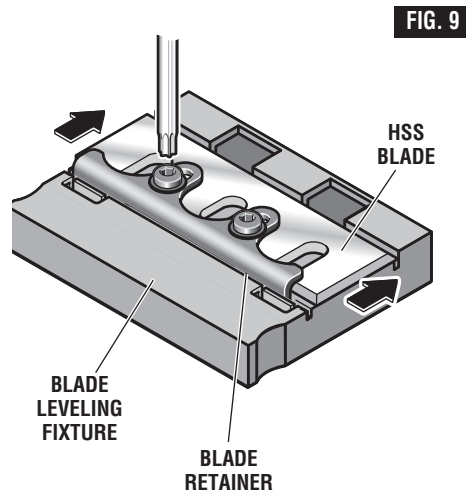


FIG. 9

Operating Instructions

TRIGGER "ON/OFF" SWITCH

WARNING Hold the tool with both hands while starting the tool, since torque from the motor can cause the tool to twist.

To turn tool "ON": depress the "Lock-Off" release button from either side and squeeze the trigger switch.

To turn the tool "OFF": release the trigger switch and it will return to "OFF" position automatically.

To increase switch life, do not turn switch on and off while tool and drum are held against a workpiece.

PLANING ACTION

Proper planing action helps to achieve the desired result. With practice and experience, it will become second nature. Make sure that the workpiece is held in place securely on your work surface, and standing comfortably, hold the planer firmly with both hands.



FIG. 10

1. With the planer fully adjusted, place the front shoe on the workpiece, (be certain that the blade drum is not in contact with the work) and start the planer as described earlier.
2. With pressure on the front shoe, and the fence against the side of the work (to control the width or angle,) feed the planer steadily until the full length of the rear shoe passes over the edge of the workpiece. (Fig. 10)

3. Then gradually transfer pressure to the rear shoe, and continue planing to the end of the cut.
4. Feed the planer at a uniform and reasonable rate that does not put excessive strain on the motor or blades, (do not pull the planer back over the surface already cut.)

5. Use progressive cuts until you are near the desired depth, and then re-adjust to a shallow cut for the final pass to obtain a good surface finish.

CAUTION The motor may stall if improperly used or overloaded. Reduce the pressure (feed rate) or depth of cut to prevent possible damage to the tool if the motor labors.

DEPTH OF CUT & FEED RATE

The cutting depth (planing depth) is determined by the difference in height between the adjustable front shoe and the fixed rear shoe of the planer. The depth knob adjusts the front shoe, which retracts and exposes the blade and determines the amount of material removed from the workpiece. The cutting depth range is from 0 to 3/32" or 2.6 mm per pass. (Fig. 1)

The appropriate depth of cut and feed rate depends on the workpiece material:

To avoid clogging and/or damage to the motor, a more shallow (thin) cut and/or a slower feed rate may be needed if the material has any of these characteristics: hardness; gumminess, sappiness, moisture, paint, varnish and/or knots. Also, when planing against the grain or across the grain rather than with the grain, a shallower cut and/or slower feed rate is required. Whenever possible, test by planing a similar piece of scrap material.

Use multiple, progressive cuts to achieve the total desired depth.

Start with a shallow cut. If the plane moves freely through the workpiece with no excessive load on the motor, the depth setting can be increased before the next cut. (Do not change depth of cut while planing.)

When near the desired total depth, re-adjust the planing depth to a shallow setting for the final cut to obtain a good surface finish.

Adjusting the Depth of Cut: Rotate depth adjustment knob clockwise until the indicator is aligned with the desired cutting depth on the depth scale (Fig. 1).

PARK REST STAND

The park rest stand automatically springs down to help keep the blade from coming in

contact with the work surface when planer is not in use (Fig. 11). The park rest stand is designed to swing up and out of the way by it



FIG. 11

itself when the back of the plane crosses the leading edge of the workpiece (Fig. 10). It will also swing up when planing begins in the middle of the work piece (in from the edge of the work piece).

UNCLOGGING THE CHIP EXHAUST SYSTEM

WARNING Remove plug from power source if it becomes necessary to manually remove chips. The blades are hidden from view and you may be cut if contacted.

To minimize the possibility of clogging, make sure:

1. Chip eject lever is all the way forward (left eject) or back (right eject).
2. The depth of cut is reasonable for the material.
3. The feed rate is reasonable for the material.

(See FEED RATE & DEPTH OF CUT)

If clogging occurs, stop the planer and move the chip eject lever back and forth. If this does not break up the clog, unplug the planer and carefully insert a screwdriver or similar object into the dust port to break up the clog.

STANDARD GUIDE FENCE

The guide fence can be used to control the width of the cut or for simply providing added stability and protection when cutting materials that are up to 3-1/4" wide.

Note: When used for rabbeting, the fence must be attached to the left side of the tool. (Fig. 1).

Installing the guide fence: Place the wing knob through the appropriate hole in the guide bracket and screw into preferred side of the housing. Securely tighten wing knob. Setting the cutting width: Place wing knob through the appropriate fence arm and slide along the guide bracket to the desired position. Securely tighten wing knob. Be certain that the flat washer (supplied) is fitted between the bottom of the guide fence and wing knob or the guide fence is likely to slip.

DELUXE GUIDE FENCE

The deluxe guide fence can be used to control the width of the cut or for simply providing added stability and protection when cutting materials that are up to 3-1/4" wide, with the additional capability of guiding the planer on any angle up to 45 degrees, to allow edge chamfering and beveling (Fig. 12).

Note: The deluxe fence must be attached to the left side of the tool. (Fig. 1).

Installing the deluxe guide fence: Place the wing knob through the appropriate hole in the guide bracket and screw into left side of the housing. Securely tighten wing knob. Setting the cutting width: Place wing knob through the left fence arm and slide along the guide bracket to the desired position. Securely tighten wing knob. Be certain that the flat washer (supplied) is fitted between the bottom of the guide fence and wing knob or the guide fence is likely to slip.

Setting the cutting width: Loosen wing knob and using the width scale, slide the fence along the guide bracket to the desired position. Securely tighten wing knob (Fig. 1).

Setting the cutting angle: Loosen round knobs and pivot the fence to the desired position. Securely tighten round knobs (Fig. 1).

Note that the adjustable front shoe contains three chamfer V-grooves, which will follow the corner of a workpiece to allow easier handling when using the deluxe angle/width fence (Fig. 13).

RABBETING DEPTH STOP

The optional rabbeting depth stop accessory (Fig. 1) allows the user to set any rabbeting depth from 0 to 5/16 inch. For best results, it is important that the blade be properly aligned (See "BLADE ALIGNMENT"). The width of the rabbet is controlled by the width fence. The final depth is achieved by repetitive cutting until the rabbeting depth guide contacts the workpiece. The maximum rabbeting depth is 5/16"

Setting the rabbet depth: Loosen wing knob and using the depth scale on the rabbeting depth stop, set the desired rabbet depth. Securely tighten wing knob.

FIG. 12

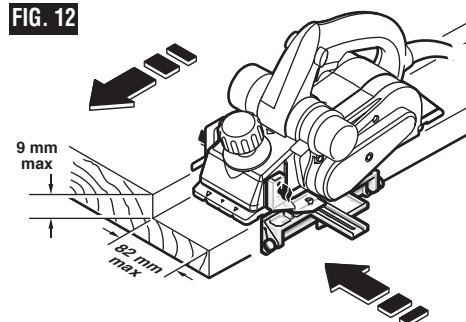


FIG. 13

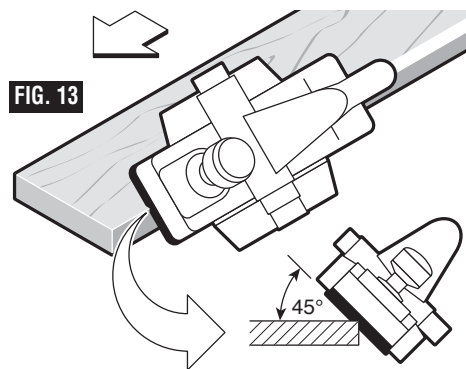
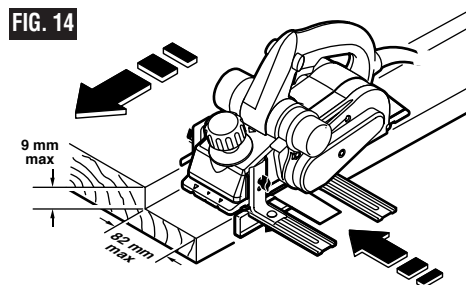


FIG. 14



Maintenance

Service

⚠ WARNING Preventive maintenance performed by unauthorized personnel may result in misplacing of internal wires and components which could cause serious hazard. We recommend that all tool service be performed by a Bosch Factory Service Center or Authorized Bosch Service Station.

TOOL LUBRICATION

Your Bosch tool has been properly lubricated and is ready to use. It is recommended that tools with gears be regreased with a special gear lubricant at every brush change.

CARBON BRUSHES

The brushes and commutator in your tool have been engineered for many hours of dependable service. To maintain peak efficiency of the motor, we recommend every two to six months the brushes be examined. Only genuine Bosch replacement brushes specially designed for your tool should be used.

BEARINGS

Bearings which become noisy (due to heavy load or very abrasive material cutting) should be replaced at once to avoid overheating or motor failure.

Cleaning

⚠ WARNING To avoid accidents always disconnect the tool from the power supply before cleaning or performing any maintenance. The tool may be cleaned most effectively with compressed dry air. **Always wear safety goggles when cleaning tools with compressed air.**

Ventilation openings and switch levers must be kept clean and free of foreign matter. Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings.

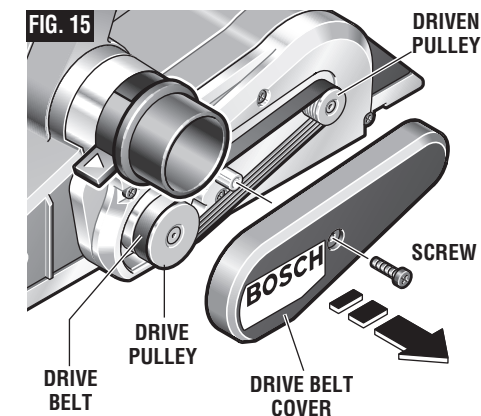
⚠ CAUTION Certain cleaning agents and solvents damage plastic parts. Some of these are: gasoline, carbon tetrachloride, chlorinated cleaning solvents, ammonia and household detergents that contain ammonia.

Clean the park rest shoe regularly and ensure that it springs back freely.

DRIVE BELT

The drive belt is a normal maintenance part and should be inspected periodically for wear. If the drive belt shows signs of drying out, cracking or tearing, it should be replaced. If the drive belt will not track properly or comes off the pulleys, it should be replaced.

Installing new drive belt: Loosen screw and remove the drive belt cover. Cut and remove the worn drive belt. Before installing the new drive belt, clean both pulleys thoroughly. First place the new drive belt onto the drive pulley then rotate clockwise while pushing the belt onto the driven pulley. Reinstall the drive belt cover and securely tighten screw (Fig. 15).



Extension Cords

⚠ WARNING If an extension cord is necessary, a cord with adequate size conductors that is capable of carrying the current necessary for your tool must be used. This will prevent excessive voltage drop, loss of power or overheating. Grounded tools must use 3-wire extension cords that have 3-prong plugs and receptacles.

NOTE: The smaller the gauge number, the heavier the cord.

RECOMMENDED SIZES OF EXTENSION CORDS 120 VOLT ALTERNATING CURRENT TOOLS

Tool's Ampere Rating	Cord Size in A.W.G.				Wire Sizes in mm ²			
	Cord Length in Feet				Cord Length in Meters			
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0.75	0.75	1.5	2.5
6-8	18	16	14	12	0.75	1.0	2.5	4.0
8-10	18	16	14	12	0.75	1.0	2.5	4.0
10-12	16	16	14	12	1.0	2.5	4.0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

Accessories & Attachments

Woodrazor reversible micro grain
TC blades (2) *

T-30 Torx blade wrench *
Deluxe Bevel Guide Fence *
Vacuum hose adapter **
Standard guide fence *
Deluxe guide fence **
Rabbeting depth stop **
Chip bag *

High-Speed Steel Blades **
HSS Blade Leveling Fixture **
High-Speed Steel Blades with Retainers **

(* = standard equipment)
(** = optional accessories)

Avertissements généraux concernant la sécurité des outils électroportatifs

⚠ AVERTISSEMENT Veuillez lire tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité. Si l'on n'observe pas ces avertissements et ces consignes de sécurité, il existe un risque de choc électrique, d'incendie et/ou de blessures corporelles graves.

CONSERVEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS ET TOUTES LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR RÉFÉRENCE FUTURE.

Dans les avertissements, le terme « outil électroportatif » se rapporte à votre outil branché sur le secteur (avec fil) ou à votre outil alimenté par piles (sans fil).

Sécurité du lieu de travail

Maintenez le lieu de travail propre et bien éclairé. Les risques d'accident sont plus élevés quand on travaille dans un endroit encombré ou sombre.

N'utilisez pas d'outils électroportatifs dans des atmosphères explosives, comme par exemple en présence de gaz, de poussières ou de liquides inflammables. Les outils électroportatifs produisent des étincelles qui risquent d'enflammer les poussières ou les vapeurs.

Éloignez les enfants et les visiteurs quand vous vous servez d'un outil électroportatif. Vous risquez une perte de contrôle si on vous distrait.

Sécurité électrique

Les fiches des outils électroportatifs doivent correspondre à la prise. Il ne faut absolument jamais modifier la fiche. N'utilisez pas d'adaptateur de prise avec des outils électroportatifs munis d'une fiche de terre. Le risque de choc électrique est moindre si on utilise une fiche non modifiée sur une prise qui lui correspond.

Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre tels que tuyaux, radiateurs, gazinières ou réfrigérateurs. Le risque de choc électrique augmente si votre corps est relié à la terre.

N'exposez pas les outils électroportatifs à la pluie ou à l'humidité. Si de l'eau pénètre dans un outil électroportatif, le risque de choc électrique augmente.

Ne maltraitez pas le cordon. Ne vous en servez jamais pour transporter l'outil électroportatif, pour le tirer ou pour le débrancher. Éloignez le cordon de la chaleur, des huiles, des arêtes coupantes ou des pièces mobiles. Les cordons abîmés ou emmêlés augmentent les risques de choc électrique.

Si vous utilisez un outil électroportatif à l'extérieur, employez une rallonge conçue pour l'extérieur. Ces rallonges sont faites pour l'extérieur et réduisent le risque de choc électrique.

S'il est absolument nécessaire d'utiliser l'outil électroportatif dans un endroit humide, utilisez une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite de terre (GFCI). L'utilisation d'un disjoncteur GFCI réduit les risques de choc électrique.

Sécurité personnelle

Restez concentré, faites attention à ce que vous faites, et servez-vous de votre bon sens lorsque vous utilisez un outil électroportatif. N'employez pas d'outils électroportatifs quand vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments. Quand on utilise des outils électroportatifs, il suffit d'un moment d'inattention pour causer des blessures corporelles graves.

Utilisez des équipements de sécurité personnelle. Portez toujours une protection oculaire. Le port d'équipements de sécurité tels que des masques antipoussières, des chaussures de sécurité antidérapantes, des casques de chantier et des protecteurs d'oreilles dans des conditions appropriées réduit le risque de blessure corporelle.

Évitez les démarrages intempestifs. Assurez-vous que l'interrupteur est dans la position arrêt (Off) avant de brancher l'outil dans une prise de courant et/ou un bloc-piles, de le ramasser ou de le transporter. Le transport d'un outil électroportatif avec le doigt sur la gâchette ou le branchement de cet outil quand l'interrupteur est en position de marche (ON) est une invite aux accidents.

Enlevez toutes les clés de réglage avant de mettre l'outil électroportatif en marche. Si on laisse une clé sur une pièce tournante de l'outil électroportatif, il y a risque de blessure corporelle.

Ne vous penchez pas. Conservez toujours une bonne assise et un bon équilibre. Ceci vous permettra de mieux maîtriser l'outil électroportatif dans des situations inattendues.

Habillez-vous de manière appropriée. Ne portez pas de vêtements amples ou de bijoux. Attachez les cheveux longs. N'approchez pas les cheveux, les vêtements ou les gants des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs risquent d'être happés par les pièces en mouvement.

Si l'outil est muni de dispositifs permettant le raccordement d'un système d'aspiration et de collecte des poussières, assurez-vous que ces dispositifs sont raccordés et utilisés correctement. L'utilisation d'un dépoussiéreur peut réduire les dangers associés à l'accumulation de poussière.

Utilisation et entretien des outils électroportatifs

Ne forcez pas sur l'outil électroportatif. Utilisez l'outil électroportatif qui convient à la tâche à effectuer. L'outil qui convient à la tâche fait un meilleur travail et est plus sûr à la vitesse pour lequel il a été conçu.

Ne vous servez pas de l'outil électroportatif si son interrupteur ne parvient pas à le mettre en marche ou à l'arrêter. Tout outil électroportatif qui ne peut pas être commandé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

Débranchez la fiche de la prise ou enlevez le bloc-pile de l'outil électroportatif avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil électroportatif. De telles mesures de sécurité préventive réduisent le risque de démarrage intempestif de l'outil électroportatif.

Rangez les outils électroportatifs dont vous ne vous servez pas hors de portée des enfants et ne permettez pas à des personnes qui ne connaissent pas l'outil électroportatif ou qui ignorent ces consignes de s'en servir. Les outils électroportatifs sont dangereux dans les mains d'utilisateurs inexpérimentés.

Entretenez les outils électroportatifs. Vérifiez que les pièces mobiles sont alignées correctement et ne

coincement pas. Vérifiez qu'il n'y a pas de pièces cassées ou d'autre circonstance qui risquent d'affecter le fonctionnement de l'outil électroportatif. Si l'outil est abîmé, faites-le réparer avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont causés par des outils électroportatifs mal entretenus.

Maintenez les outils coupants affûtés et propres. Les outils coupants entretenus correctement et dotés de bords tranchants affûtés sont moins susceptibles de coincer et sont plus faciles à maîtriser.

Utilisez l'outil électroportatif, les accessoires et les embouts d'outil, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et des travaux à réaliser. L'emploi d'outils électroportatifs pour des tâches différentes de celles pour lesquelles ils ont été prévus peut résulter en une situation dangereuse.

Entretien

Faites réparer votre outil électroportatif par un agent de service qualifié n'utilisant que des pièces de rechange identiques. Ceci assure que la sécurité de l'outil électroportatif est préservée.

Consignes de sécurité pour la rabot

Attendez que le couteau se soit arrêté pour poser l'outil. Un couteau exposé pourrait entrer en contact avec la surface, faire perdre le contrôle et causer une blessure grave.

Tenez l'outil électroportatif par les surfaces de préhension isolées, parce que le couteau pourrait entrer en contact avec son propre cordon. Le contact avec un fil sous tension risquerait de mettre les pièces métalliques exposées de l'outil sous tension et de causer un choc électrique à l'opérateur.

Utilisez des brides ou d'autres moyens pratiques de brider ou de supporter la pièce sur une plate-forme stable. Tenir la pièce à la main ou contre le corps est instable et risque de résulter en une perte de contrôle.

Assurez-vous que le capot pour feuillures à rappel automatique par ressort retourne instantanément à la position de recouvrement du fer. Les fers sont cachés à la vue et vous risquez de vous blesser si vous les touchez.

Démarrez toujours le rabot et laissez-le monter en régime avant de mettre le fer en contact avec la pièce. L'outil risque de vibrer ou de sursauter si la

vitesse du fer est trop faible quand on commence le rabotage et il risque de reculer brutalement.

Vérifiez que la pièce est exempte de clous. S'il y a des clous, enlevez-les ou chassez-les bien en dessous de la dimension souhaitée pour la surface terminée. Si les fers du rabot rencontrent des objets tels que des clous, l'outil risque de reculer brutalement et de causer des blessures corporelles graves.

Débranchez le rabot avant de changer tout accessoire. Avant de brancher l'outil, vérifiez que la gâchette est sur la position « arrêt » (OFF). Si le rabot reste branché quand on change un accessoire, il y a risque de démarrage intempestif.

Après avoir changé les fers, faites tourner le cylindre porte-fers (tambour) pour vérifier que les fers ne touchent aucune partie du carter et que les vis de blocage des fers sont serrées. Les fers en rotation risquent de heurter le carter de l'outil et d'abîmer celui-ci. Ils risquent aussi de causer des blessures.

Tenez toujours l'outil fermement à deux mains pour mieux le maîtriser.

Ne tirez jamais le rabot vers l'arrière sur la surface de la pièce. Vous risquez d'en perdre le contrôle.

Ne mettez pas les doigts ou tout autre objet dans la buse d'évacuation des copeaux. Ne dégagez jamais les copeaux avec l'outil en marche. Vous vous blesseriez si vous touchiez le tambour porte-fers.

Débranchez la prise s'il devenait nécessaire de dégager les copeaux. Les fers sont cachés et ils risquent de vous couper si vous les touchez.

N'utilisez jamais de fers émoussés ou abîmés. Manipulez les fers affûtés avec précaution. Les fers abîmés risquent de se briser pendant l'utilisation. Les fers émoussés nécessitent plus d'effort pour pousser l'outil, ce qui risque de provoquer la cassure du fer.

Avertissements supplémentaires concernant la sécurité

L'emploi d'un GFCI et de dispositifs de protection personnelle tels que gants et chaussures d'électricien en caoutchouc améliorent votre sécurité personnelle.

N'utilisez pas un outil conçu uniquement pour le C.A. sur une alimentation en C.C. Même si l'outil semble fonctionner, les composants électriques d'un outil prévu pour le C.A. tomberont probablement en panne et risquent de créer un danger pour l'utilisateur.

Maintenez les poignées sèches et exemptes d'huile et de graisse. On ne pas maîtriser un outil électroportatif en toute sécurité quand on a les mains glissantes.

Créez un agenda d'entretien périodique pour votre outil. Quand vous nettoyez un outil, faites attention de n'en démonter aucune pièce car il est toujours possible de mal remonter ou de pincer les fils internes ou de remonter incorrectement les ressorts de rappel des capots de protection. Certains agents de nettoyage tels que l'essence, le tétrachlorure de carbone, l'ammoniaque, etc. risquent d'abîmer les plastiques.

Risque de blessure pour l'utilisateur. Le cordon d'alimentation électrique ne doit être réparé que par un Centre de service usine de Bosch ou par une Station service agréée de Bosch.

⚠ AVERTISSEMENT Les travaux à la machine tel que ponçage, sciage, meulage, perçage et autres travaux du bâtiment peuvent créer des poussières contenant des produits chimiques qui sont des causes reconnues de cancer, de malformation congénitale ou d'autres problèmes reproductifs. Ces produits chimiques sont, par exemple :

- Le plomb provenant des peintures à base de plomb,
- Les cristaux de silices provenant des briques et du ciment et d'autres produits de maçonnerie, et
- L'arsenic et le chrome provenant des bois traités chimiquement.

Le niveau de risque dû à cette exposition varie avec la fréquence de ces types de travaux. Pour réduire l'exposition à ces produits chimiques, il faut travailler dans un lieu bien ventilé et porter un équipement de sécurité approprié tel que certains masques à poussière conçus spécialement pour filtrer les particules microscopiques.

Symboles

IMPORTANT : Certains des symboles suivants peuvent être utilisés sur votre outil. Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une interprétation appropriée de ces symboles vous permettra d'utiliser l'outil de façon plus efficace et plus sûre.

Symbole	Nom	Désignation/Explication
V	Volts	Tension (potentielle)
A	Ampères	Courant
Hz	Hertz	Fréquence (cycles par seconde)
W	Watt	Puissance
kg	Kilogrammes	Poids
min	Minutes	Temps
s	Secondes	Temps
Ø	Diamètre	Taille des mèches de perceuse, meules, etc.
n_0	Vitesse à vide	Vitesse de rotation, à vide
n	Vitesse nominale	Vitesse maximum pouvant être atteinte
.../min	Tours ou mouvement alternatif par minute	Tours, coups, vitesse en surface, orbites, etc., par minute
0	Position d'arrêt	Vitesse zéro, couple zéro ...
1, 2, 3, ... I, II, III, ...	Réglages du sélecteur	Réglages de vitesse, de couple ou de position. Un nombre plus élevé signifie une vitesse plus grande
	Sélecteur variable à l'infini avec arrêt	La vitesse augmente depuis le réglage 0
	Flèche	Action dans la direction de la flèche
	Courant alternatif	Type ou caractéristique du courant
	Courant continu	Type ou caractéristique du courant
	Courant alternatif ou continu	Type ou caractéristique du courant
	Construction classe II	Désigne des outils construits avec double isolation
	Borne de terre	Borne de mise à la terre
	Symbole d'avertissement	Alerte l'utilisateur aux messages d'avertissement.
	Sceau Li-ion RBRC	Désigne le programme de recyclage des piles Li-ion.
	Sceau Ni-Cad RBRC	Désigne le programme de recyclage des piles Ni-Cad.
	Symbole de lecture du mode d'emploi	Alerte l'utilisateur pour lire le mode d'emploi
	Symbole de port de lunettes de sécurité	Alerte l'utilisateur pour porter des lunettes de sécurité

Symboles (suite)

IMPORTANT : Certains des symboles suivants peuvent être utilisés sur votre outil. Veuillez les étudier et apprendre leur signification. Une interprétation appropriée de ces symboles vous permettra d'utiliser l'outil de façon plus efficace et plus sûre.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par Underwriters Laboratories.



Ce symbole indique que ce composant est reconnu par Underwriters Laboratories.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par Underwriters Laboratories selon les normes des États-Unis et du Canada.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par l'Association canadienne de normalisation.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par l'Association canadienne de normalisation selon les normes des États-Unis et du Canada.



Ce symbole signifie que cet outil est approuvé par Intertek Testing Services selon les normes des États-Unis et du Canada.

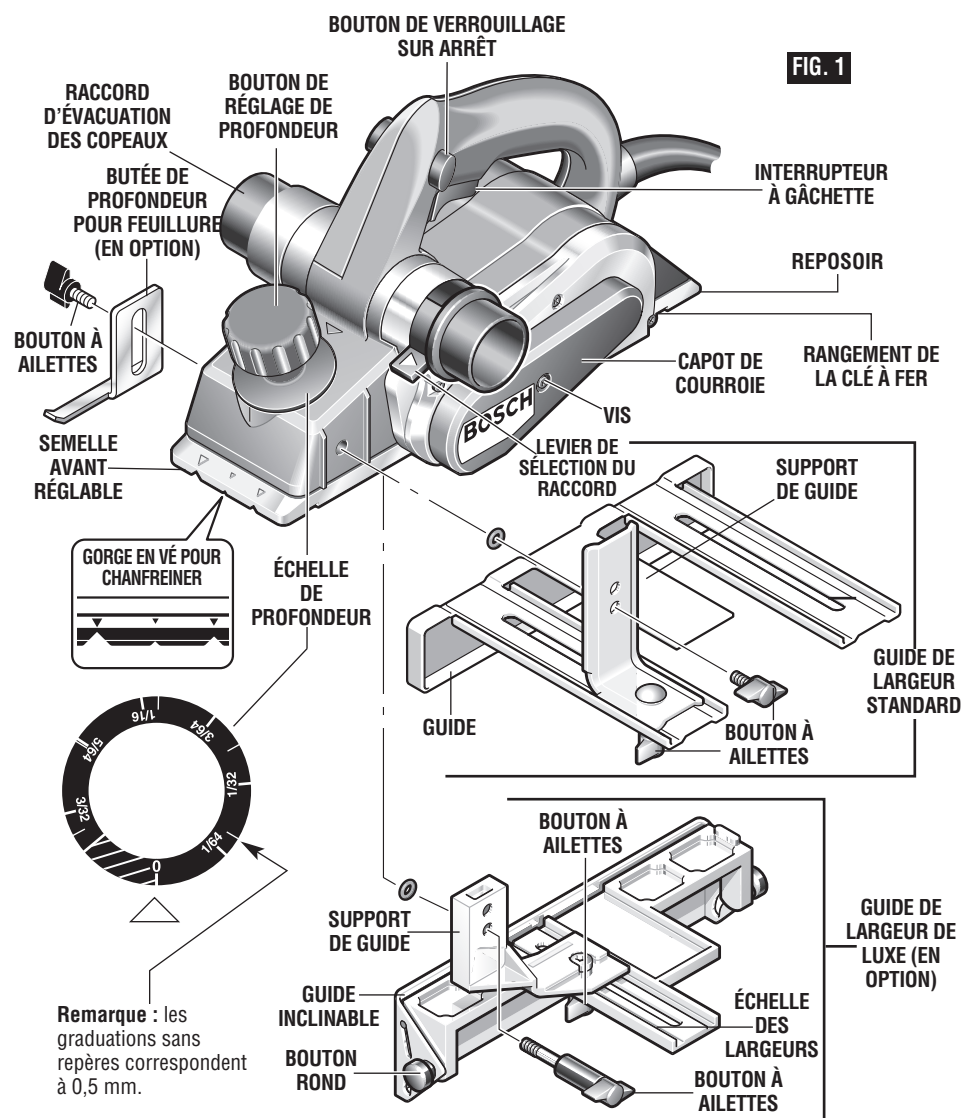


Ce symbole signifie que cet outil se conforme aux normes mexicaines NOM.

Description fonctionnelle et spécifications

AVERTISSEMENT Débranchez la fiche de la prise de courant avant d'effectuer quelque assemblage ou réglage que ce soit ou de changer les accessoires. Ces mesures de sécurité préventive réduisent le risque d'une mise en marche accidentelle de l'outil.

Rabot



Numéro de modèle	1594
Tension nominale	120 V ~ 50 - 60Hz
Intensité nominale	6.5 A
Régime à vide	n_0 16,500/min

Capacités maximales	
Profondeur de rabotage	0 à 1/16 po (0 à 2,6 mm)
Profondeur des feuillures	0 à 5/16 po (0 à 9 mm)
Largeur de rabotage	3-1/4 po (82 mm)

Assemblage

ÉVACUATION DES COPEAUX

Le rabot est muni de deux raccords d'évacuation de copeaux sur lesquels on peut brancher soit un sac à copeaux (Fig. 2) soit un aspirateur d'atelier avec un raccord d'aspiration (Fig. 3) pour améliorer la propreté de votre environnement de travail. Le sac à copeaux ou le raccord d'aspiration peut être branché sur l'un ou l'autre des raccords d'évacuation.

Quand le levier de sélection du raccord est en position 1, (vers l'avant de l'outil), les copeaux sont évacués à gauche. En position 2 (vers l'arrière de l'outil), les copeaux sont évacués à droite (Fig. 1).

L'adaptateur VAC002 permettant de raccorder la buse à des tuyaux d'aspiration de 1-1/4 po ou 1-1/2 po est disponible en option. Un adaptateur pour raccorder la buse à un tuyau de 2-1/2 po est également disponible en option.

FERS DE RABOT

- Il y a trois types de fers qui peuvent être utilisés avec le rabot électrique Bosch 1594 : les mini fers ordinaires au carbure de tungstène, les mini fers Bosch Woodrazor au carbure de tungstène à micrograin (livré en standard avec le rabot électrique Bosch 1594), et les grands fers en acier rapide.
- Bien que les mini fers Bosch 1594 au carbure de tungstène soient plus tranchants et plus durables que les mini fers ordinaires au carbure de tungstène, l'assemblage et le réglage se font de la même manière pour les deux types de fers (fers au carbure de tungstène ordinaires ou fers Woodrazor). Ainsi, toutes les références à des « mini fers CT » dans ce mode d'emploi correspondent à la fois aux fers Woodrazor ainsi qu'aux mini fers ordinaires au carbure de tungstène.
- Des accessoires en option sont nécessaires si on désire utiliser des grands fers en acier rapide sur le 1594.

AVERTISSEMENT Portez des gants de protection lors du changement de fers de rabot. Les bords sont tranchants et risquent de vous blesser.

DÉMONTAGE DES MINI FERS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE

Les mini fers CT pour rabots électriques sont dotés de deux tranchants. Ils peuvent être retournés quand un des tranchants est émoussé ou ébréché (Fig. 6).

Avant tous travaux sur la machine, débranchez la prise.

Changez toujours les deux fers en même temps. Autrement, le déséquilibre risque de causer des vibrations et de réduire la vie utile de l'outil. N'utilisez que des fers conçus pour être utilisés avec ce modèle.

FIG. 2

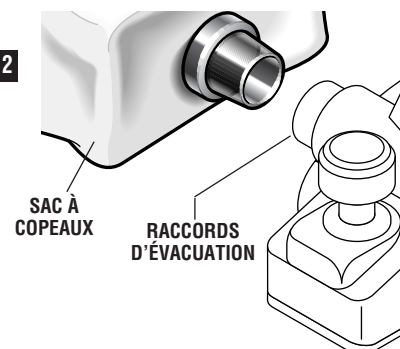
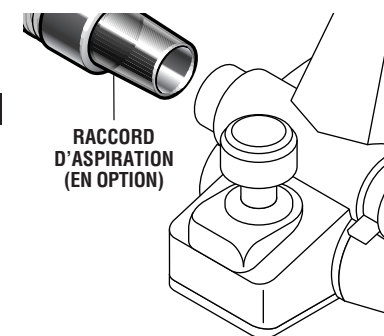


FIG. 3



D'autres fers risquent de causer des vibrations, de décroître la performance ou de ne pas être correctement pincés par le porte-fer. Ne tentez jamais d'affûter ou de raffûter un fer CT.

Pour démonter les fers :

- Faites tourner le tambour jusqu'à ce que la mâchoire de bridage soit parallèle à la semelle du rabot.
- Desserrez les trois vis de la bride d'environ un tour chacune (il n'est pas nécessaire d'enlever la mâchoire de bridage) (Fig. 4)
- Faites légèrement tourner le tambour et servez-vous d'une cale de bois pour sortir le fer de dessous la mâchoire de bridage en poussant latéralement sur le fer. Faites bien attention de ne pas approcher les doigts des bords tranchants du fer. Si le fer est encrassé et difficile à enlever, on peut nettoyer le fer et la bride avec du white spirit, du dissolvant à vernis ou de l'alcool. (Fig. 5)
- Faites tourner le tambour de 180° et répétez cette procédure pour enlever le deuxième fer.

INSTALLATION ET RÉGLAGE DES MINI-FERS AU CARBURE

Si les fers ou les porte-fers sont encrassés et que les fers sont difficiles à enlever, ôtez les mâchoires et les vis de bridage et nettoyez toutes les surfaces avec du white spirit, du dissolvant à vernis ou de l'alcool. Ceci permettra de régler correctement le fer et améliorera la performance de l'outil. (voir DÉMONTAGE DES PORTE-FERS POUR MINI-FERS CT ET DE LEURS CONTRE-FERS)

Pour monter les fers, faites-les glisser doucement sur les nervures des porte-fers.

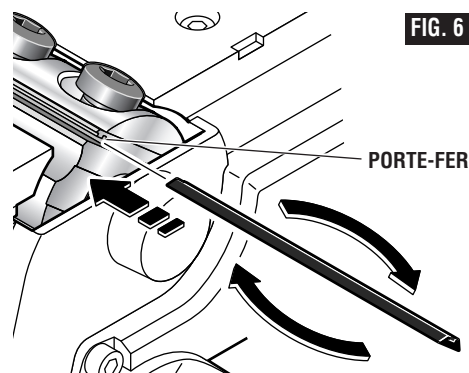
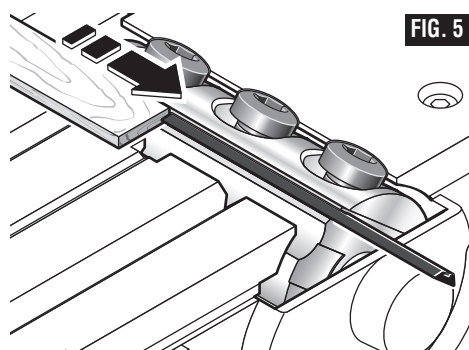
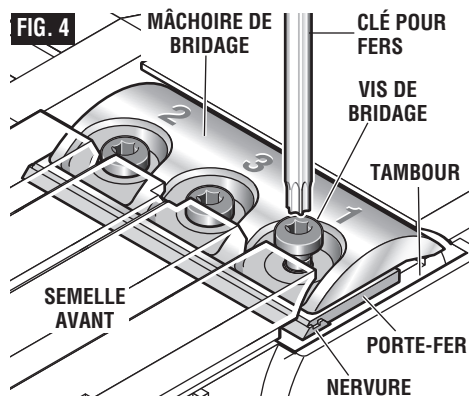
Pour assurer un fonctionnement correct et un rabotage régulier, les fers doivent être positionnés de manière à ce qu'ils soient :

- Centrés par rapport aux semelles avant et arrière
- Alignés l'un par rapport à l'autre
- Positionnés de sorte qu'ils ne touchent aucune partie du rabot quand ils tournent
- Appuyés de manière régulière contre l'arrière du porte-fer pour garantir qu'ils sont alignés correctement.

MÉTHODE D'INSTALLATION

1. Alignez la rainure au-dessus du fer avec la nervure du porte-fer et faites glisser doucement le fer sur le porte-fer, comme indiqué à la figure 6.
2. À l'aide d'une cale de bois, repoussez le fer CT vers le fond du porte-fer de manière à ce que le côté interne du fer soit en appui contre la partie inclinée du porte-fer. (Ceci garantit que les fers sont alignés correctement.)
3. Ensuite serrez les vis de bridage à empreinte Torx en suivant l'ordre de serrage correct (1,2,3) comme indiqué à la figure 4. Votre rabot est maintenant prêt à l'emploi.

Vis des contre-fers – Dans le cas normal, la position du contre-fer sur les porte-fers pour mini-fers CT n'a pas besoin d'être réglée. En fait, les vis qui fixent le contre-fer au porte-fer sont scellées d'usine avec un produit de scellement jaune qui ne doit pas être perturbé. Toutefois, si vous pensez qu'un réglage est nécessaire, il est extrêmement important que ce réglage soit effectué correctement et il est préférable de le confier à un Service d'Usine Bosch ou à un Centre de Service Bosch Agréé.



CONVERSION POUR L'UTILISATION DE FERS EN ACIER RAPIDE

Le rabot 1594 peut être converti pour utiliser des grands fers en acier rapide. La conversion nécessite des fers en acier rapide PA1204 avec des contre-fers (paire) disponibles en option (Fig. 7).

On peut également acheter séparément des paires de fers en acier rapide supplémentaires (grands fers en acier rapide PA1205).

DÉMONTAGE DES PORTE-FERS POUR MINI-FERS CT ET DE LEURS CONTRE-FERS

1. Tournez le tambour jusqu'à ce que la mâchoire de bridage soit parallèle à la semelle du rabot.
2. Desserrez les trois vis de bridage complètement et ôtez les vis et la mâchoire de bridage.
3. Tournez légèrement le tambour et à l'aide d'une cale de bois, poussez le fer, le porte-fer et le contre-fer pour les sortir du tambour. Faites bien attention de ne pas approcher les doigts des arêtes tranchantes du fer. Si le fer est encrassé et difficile à enlever, on peut nettoyer le fer et la bride avec du white spirit, du dissolvant à vernis ou de l'alcool.
4. Tournez le tambour de 180° et répétez les étapes précédentes pour le second fer.

INSTALLATION DE FERS EN ACIER RAPIDE ET DE LEURS CONTRE-FERS

Avant d'insérer un fer neuf ou raffûté, nettoyez toutes les surfaces (fers, contre-fers et tambour) avec du white spirit, du dissolvant à vernis ou de l'alcool. Ceci garantit le réglage correct des fers et une bonne performance de l'outil.

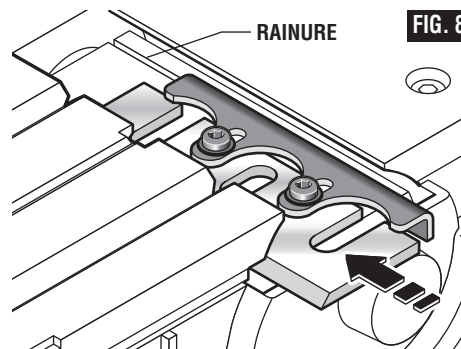
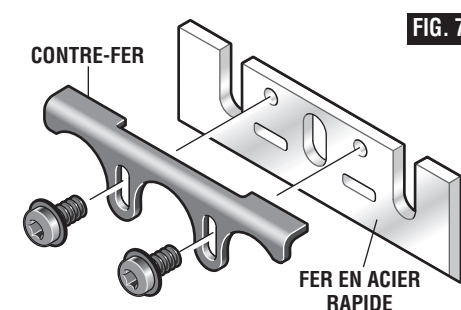
Les fers neufs ou raffûtés doivent être alignés correctement avant montage à l'aide du montage d'alignement pour fers en acier rapide PA1206 disponible en option. (Les fers en acier rapide PA1204 et leurs contre-fers sont alignés en usine.)

Pour assurer un fonctionnement correct et un rabotage régulier, les fers doivent être placés de manière à ce qu'ils soient :

- Centrés par rapport aux semelles avant et arrière
- Alignés l'un par rapport à l'autre
- Positionnés de sorte qu'ils ne touchent aucune partie du rabot quand ils tournent

Méthode :

1. Pour monter les fers, glissez doucement l'ensemble de fer et contre-fer latéralement au-dessus d'une des deux zones de bridage du tambour. Le contre-fer doit pénétrer dans la rainure. (Fig. 8)
2. Placez une mâchoire de bridage – orientée correctement – sur le fer. (Fig. 4)



3. Serrez les trois vis de bridage avec la clé à empreinte Torx en suivant l'ordre de serrage préconisé (1,2,3). (Fig. 4)
4. Tournez le tambour de 180° et répétez ces étapes pour la deuxième bride de fer.

DÉMONTAGE DES GRANDES LAMES EN ACIER RAPIDE

Pour enlever les lames :

1. Tournez le tambour jusqu'à ce que la mâchoire de bridage soit parallèle à la semelle du rabot.
2. Desserrez et enlevez les trois vis de bridage à l'aide de la clé à empreinte Torx.
3. Enlevez également la mâchoire de bridage.
4. Tournez légèrement le tambour et à l'aide d'une cale de bois, poussez latéralement le fer et le contre-fer pour les sortir du tambour. Faites bien attention de ne pas approcher les doigts des arêtes tranchantes du fer. Si le fer est encrassé et difficile à enlever, on peut nettoyer le fer et la bride avec du white spirit, du dissolvant à vernis ou de l'alcool.

Tournez le tambour de 180° et répétez les étapes précédentes pour enlever le second fer.

RAFFÛTAGE DES FERS EN ACIER RAPIDE

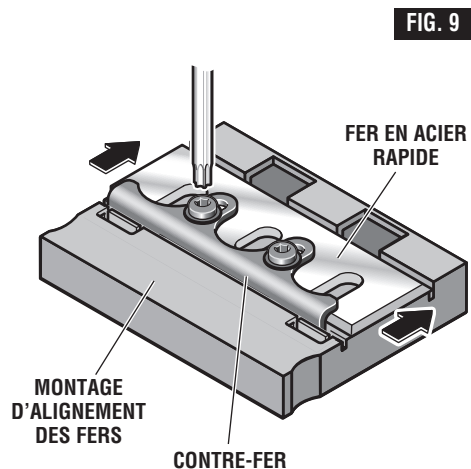
Les fers en acier rapide usés ou émoussés peuvent être raffûtés. L'angle de coupe optimal est de 50°. Il convient de le respecter lors de l'affûtage.

Une fois qu'un total de 6 mm d'acier a été enlevé des arêtes des fers, les deux fers doivent être remplacés car la cote minimale des fers en acier rapide est de 23 mm de la face arrière à l'arête tranchante.

ALIGNEMENT DES FERS EN ACIER RAPIDE

Il est nécessaire d'utiliser un montage d'alignement pour fers en acier rapide PA1205 (accessoire en option) pour aligner les fers en acier rapide neufs ou raffûtés. (Non requis pour les fers en acier rapide PA1204 et leurs contre-fers qui sont alignés d'usine.)

1. Placez le fer et le contre-fer sur le montage d'alignement et assurez-vous que le contre-fer pénètre dans les rainures conçues à cet effet. (Fig. 9)
2. Appuyez le fer du rabot contre la butée se trouvant devant l'arête tranchante pour obtenir la profondeur et l'alignement corrects et avec le contre-fer dans cette position, serrez-le avec les vis de blocage. Ceci réglera automatiquement le fer à la hauteur et à l'alignement corrects.
3. Serrez les vis du contre-fer



4. Enlevez l'ensemble du fer et du contre-fer du montage d'alignement.
5. Répétez les étapes précédentes pour le deuxième fer.

Instructions d'utilisation

INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT À GÂCHETTE

AVERTISSEMENT Tenez l'outil à deux mains quand vous le démarrez car le couple du moteur risque de le faire pivoter.

Pour mettre l'outil en marche, enfoncez le bouton de verrouillage sur arrêt dans un sens ou dans l'autre et appuyez sur l'interrupteur à gâchette.

Pour arrêter l'outil, lâchez la gâchette. Elle est rappelée par ressort et reviendra automatiquement à la position arrêt.

Pour allonger la durée de vie de l'interrupteur, ne démarrez pas l'outil ou ne l'arrêtez pas si celui-ci ou son tambour est appuyé contre la pièce à raboter.

RABOTAGE

Pour obtenir le résultat escompté, un mouvement de rabotage correct est nécessaire. Pratique et expérience vous permettront d'en prendre l'habitude. Vérifiez que la pièce est bien fixée sur votre surface de travail. Placez-vous debout dans une position confortable et saisissez le rabot fermement avec les deux mains.



1. Avec le rabot bien réglé, posez la semelle avant sur la pièce (en vous assurant que le tambour ne touche pas la pièce) et démarrez le rabot comme décrit précédemment.
2. Tout en appuyant sur la semelle avant et avec le guide contre le côté de la pièce (pour obtenir la largeur ou l'angle de coupe désiré), faites avancer le rabot régulièrement jusqu'à ce que la semelle arrière repose complètement sur la pièce. (Fig. 10)
3. Transférez alors graduellement la pression vers la semelle arrière et continuez à raboter jusqu'à la fin de la passe.

FIG. 9

4. Faites avancer le rabot à une vitesse régulière et raisonnable pour ne pas placer de contraintes excessives sur le moteur ou les fers. (Ne tirez pas le rabot sur la surface que vous venez de raboter)
5. Faites des passes progressives jusqu'à ce que vous soyez près de la profondeur finale. Réglez alors le rabot pour une profondeur de coupe faible qui vous permettra d'obtenir un meilleur fini lors de la dernière passe.

AVERTISSEMENT Il se peut que le moteur cale en cas d'usage incorrect ou de surcharge. Réduisez la pression (vitesse d'avance) ou la profondeur de coupe pour éviter d'abîmer l'outil quand le moteur peine.

PROFONDEUR DE COUPE ET VITESSE D'AVANCE

La profondeur de coupe (profondeur de rabotage) est déterminée par la différence de hauteur entre la semelle avant réglable et la semelle arrière fixe du rabot. Le bouton de réglage de profondeur règle la semelle avant qui recule et fait apparaître le fer, ce qui détermine la quantité de matière qui sera enlevée de la pièce. La gamme de profondeur de coupe s'étend de 0 à 3/32 po ou 2,6 mm. (Fig. 1)

La profondeur de coupe et la vitesse d'avance appropriées dépendent du matériau de la pièce.

Pour éviter le bouchage ou pour ne pas abîmer le moteur, il se peut qu'une coupe moins profonde (plus fine) ou qu'une vitesse d'avance plus faible se révèle nécessaire si le matériau raboté a une des caractéristiques suivantes : matériau dur, collant, résineux, humide, peint, vernis ou comportant des nœuds. De plus si on rabote à l'opposé du fil ou en travers du fil du bois, il est nécessaire de réduire la profondeur de coupe ou la vitesse d'avance. Si possible faites un essai préliminaire sur une chute de matériau similaire à la pièce à raboter.

Faites des passes successives pour atteindre la profondeur totale désirée.

Commencez par une coupe peu profonde. Si le rabot avance facilement le long de la pièce sans surcharge excessive du moteur, le réglage de la profondeur peut être augmenté avant la passe suivante. (Ne changez pas la profondeur de coupe pendant le rabotage).

Quand vous approchez de la profondeur totale désirée, réduisez la profondeur de coupe avant la passe finale afin d'obtenir un meilleur fini.

Réglage de la profondeur de coupe : Faites tourner le bouton de réglage de la profondeur en sens horaire jusqu'à ce que l'index soit en face de la profondeur désirée sur l'échelle des profondeurs (Fig. 1).

REPOSOIR

Le reposoir pivote automatiquement vers le bas pour empêcher le fer de toucher la surface de la pièce quand on n'utilise pas le rabot (Fig. 11). Le reposoir

est conçu pour pivoter vers le haut automatiquement et dégager quand l'arrière du rabot passe au niveau de l'extrémité de départ de la pièce (Fig. 10). Il pivote également vers le haut quand on commence à raboter au milieu de la pièce (à distance de l'extrémité).



DÉBOUCHAGE DU SYSTÈME D'ÉVACUATION DES COPEAUX

AVERTISSEMENT Débranchez la prise quand il devient nécessaire d'enlever les copeaux à la main. Les fers sont cachés à la vue et vous risquez de vous couper si vous les touchez.

Pour minimiser le risque de bouchage, assurez-vous que :

1. Le levier de sélection du raccord est à fond vers l'avant (éjection à gauche) ou vers l'arrière (éjection à droite).
2. La profondeur de coupe est raisonnable pour le matériau à raboter.
3. La vitesse d'avance est raisonnable pour le matériau à raboter.

(voir VITESSE D'AVANCE ET PROFONDEUR DE COUPE)

Si le rabot se bouche, arrêtez-le et agitez le levier de sélection du raccord d'avant en arrière. Si cela ne suffit pas à déboucher le rabot, débranchez la prise et enfoncez doucement un tournevis ou objet similaire dans le raccord pour le déboucher.

GUIDE DE LARGEUR STANDARD

Le guide de largeur peut être utilisé pour contrôler la largeur de la coupe, ou tout simplement pour fournir plus de stabilité et de protection lorsque vous coupez des matériaux de plus de 3 1/4 po de large.

Remarque : quand il est utilisé pour produire des feuillures, le guide doit être attaché au côté gauche de l'outil. (Fig. 1)

Installation du guide de largeur : insérez le bouton à ailettes dans le trou approprié dans le support de guide, et vissez dans le côté préféré du carter. Serrez à fond le bouton à ailettes. Réglage de la largeur de coupe : enfiler le bouton à ailettes dans le bras de guide approprié, et faites-le glisser le long du support de guide jusqu'à ce qu'il soit dans la position désirée. Serrez à fond le bouton à ailettes. Assurez-vous que la rondelle plate (fournie) est bien ajustée entre le fond du guide et le bouton à ailettes, sans quoi le guide risquerait de glisser.

GUIDE DE LARGEUR DE LUXE

Le guide de largeur de luxe peut être utilisé pour contrôler la largeur de la coupe, ou tout simplement pour fournir plus de stabilité et de protection lorsque vous coupez des matériaux de plus de 3 1/4 po de large. Il donne également la possibilité de guider le rabot le long de tout angle pouvant aller jusqu'à 45 degrés, afin de permettre de chanfreiner et de biseauter les bords (Fig. 13).

Remarque : le guide de luxe doit être attaché au côté gauche de l'outil. (Fig. 1).

Installation du guide de largeur de luxe : insérez le bouton à ailettes dans le trou approprié dans le support de guide, et vissez dans le côté gauche du carter. Serrez à fond le bouton à ailettes. Réglage de la largeur de coupe : enfiler le bouton à ailettes dans le bras de guide de gauche, et faites-le glisser le long du support de guide jusqu'à ce qu'il soit dans la position désirée. Serrez à fond le bouton à ailettes. Assurez-vous que la rondelle plate (fournie) est bien ajustée entre le fond du guide et le bouton à ailettes, sans quoi le guide risquerait de glisser.

Réglage de la largeur de coupe : Desserrez le bouton à ailettes et, en vous aidant de l'échelle des largeurs, faites coulisser le guide le long de son support pour le mettre à la position souhaitée. Serrez fermement le bouton à ailettes (Fig. 1).

Réglage de l'angle : Desserrez les boutons ronds et faites pivoter le guide à la position désirée. Serrez fermement les boutons ronds (Fig. 1).

Remarquez que la semelle avant réglable est munie de trois rainures en V pour chanfreins qui permettent de suivre l'arête de la pièce pour faciliter le rabotage quand vous utilisez le guide inclinable de luxe (Fig. 13).

FIG. 12

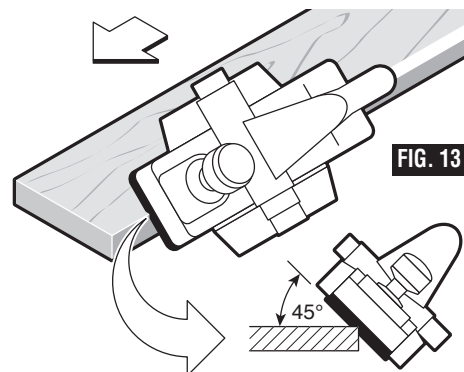
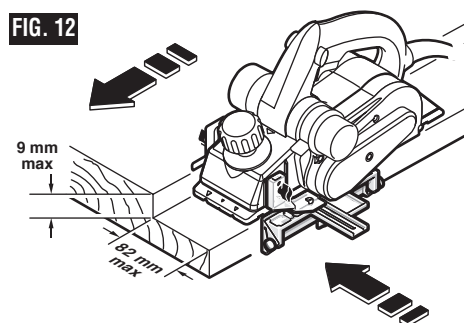
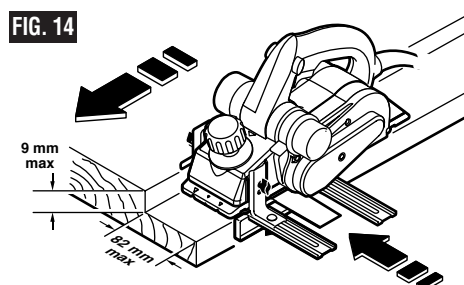


FIG. 14



BUTÉE DE PROFONDEUR POUR FEUILLURES

La butée de profondeur pour feuillures, vendue en option, (Fig. 1) vous permet de régler le rabot pour réaliser des feuillures de profondeur quelconque entre 0 et 5/16 po. Pour obtenir de bons résultats, il faut que le fer soit aligné correctement (voir ALIGNEMENT DU FER). La largeur de la feuillure se règle avec le guide de largeur. La profondeur finale s'obtient en faisant des passes successives jusqu'à ce que la butée de profondeur pour feuillures touche la surface de la pièce. La profondeur maximale de la feuillure est de 5/16 po.

Réglage de la profondeur de la feuillure : Desserrez le bouton à ailettes et, en vous aidant de l'échelle de profondeur sur la butée de profondeur pour feuillures, réglez à la profondeur désirée. Serrez fermement le bouton à ailettes.

Entretien

Service

⚠ AVERTISSEMENT Tout entretien préventif effectué par des personnels non autorisés peut résulter en mauvais placement de fils internes ou de pièces, ce qui peut présenter un danger grave. Nous vous conseillons de faire faire tout l'entretien par un centre de service d'usine Bosch ou une station service agréée Bosch.

LUBRIFICATION DE L'OUTIL

Votre outil Bosch a été lubrifié correctement en usine et il est prêt à l'utilisation. Nous vous conseillons de re-graisser les outils qui comportent des engrenages avec un lubrifiant à engrenages spécial à chaque fois que vous changez les balais.

BALAIS OU CHARBONS

Les balais (ou charbons) et le collecteur de votre outil ont été conçus pour apporter de nombreuses heures de fonctionnement fiable. Pour maintenir le rendement du moteur à son maximum, nous vous conseillons de contrôler les balais tous les deux à six mois. Il ne faut utiliser que des balais de rechange Bosch d'origine et conçus pour votre outil.

PALIER

Si les paliers commencent à faire du bruit (à cause de surcharges importantes ou du toupillage de matériaux très abrasifs) il faut les faire remplacer immédiatement pour éviter la surchauffe ou une panne de moteur.

Nettoyage

⚠ AVERTISSEMENT Pour éviter les accidents, il faut toujours débrancher l'outil avant de le nettoyer ou de l'entretenir. Le meilleur moyen de nettoyer l'outil est d'utiliser de l'air comprimé sec. Il faut toujours porter des lunettes de protection quand on utilise de l'air comprimé.

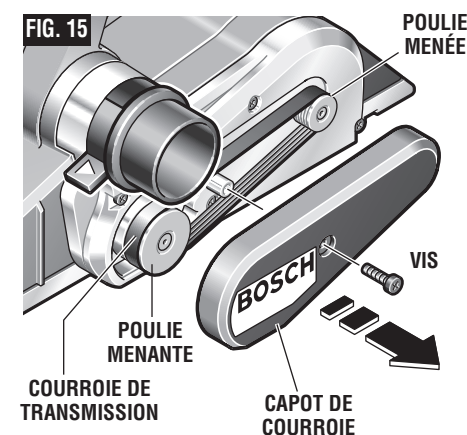
Les ouïes de ventilation et les leviers de l'interrupteur doivent rester propres et exempts de corps étrangers. Ne tentez pas de les nettoyer en enfouissant des objets pointus dans les orifices.

⚠ MISE EN GARDE Certains agents de nettoyages et certains dissolvants abîment les pièces en plastique. Parmi ceux-ci se trouvent : l'essence, le tétrachlorure de carbone, les dissolvants de nettoyage chlorés, l'ammoniaque ainsi que les détergents domestiques qui en contiennent.

COURROIE DE TRANSMISSION

La courroie de transmission est une pièce d'usure normale. Contrôlez son usure périodiquement. Si elle apparaît se dessécher, se fissurer ou se déchirer, il faut la remplacer. Si elle ne reste pas en ligne ou glisse des poulies, il faut également la remplacer.

Montage d'une courroie neuve : desserrer la vis et enlever le capot de courroie. Coupez et enlevez la courroie usée. Avant de monter la courroie neuve, nettoyez à fond les deux poulies. Commencez par placer la courroie neuve sur la poulie menante, ensuite tournez la courroie en sens horaire tout en la poussant sur la poulie menée. Remontez le capot de courroie et serrez la vis fermement (Fig. 10).



Cordons de rallonge

AVERTISSEMENT Si un cordon de rallonge s'avère nécessaire, vous devez utiliser un cordon avec conducteurs de dimension adéquate pouvant porter le courant nécessaire à votre outil. Ceci prévient une chute excessive de tension, une perte de courant ou une surchauffe. Les outils mis à la terre doivent utiliser des cordons de rallonge trifilaires pourvus de fiches à trois broches ainsi que des prises à trois broches.

REMARQUE : Plus le calibre est petit, plus le fil est gros.

DIMENSIONS DE RALLONGES RECOMMANDÉES OUTILS 120 VOLTS COURANT ALTERNATIF

Intensité nominale de l'outil	Calibre A.W.G.				Calibre en mm ²			
	Longueur en pieds				Longueur en mètres			
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0,75	0,75	1,5	2,5
6-8	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
8-10	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

Accessoires et compléments

Fers CT à micro grain réversibles Woodrazor (2) *
Clé de lame pour empreinte Torx T-30 *
Guide de largeur de luxe *
Adaptateur pour tuyau d'aspiration **
Guide de largeur standard *
Butée de profondeur pour feuillures **
Sac à copeaux *

Fers en acier rapide **
Montage d'alignement pour fers en acier rapide **
Fers en acier rapide avec contre-fers **

* = livré en standard

** = livré en option

Advertencias generales de seguridad para herramientas mecánicas

ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. Si no se siguen las advertencias e instrucciones, el resultado podría ser sacudidas eléctricas, incendio y/o lesiones graves.

GUARDE TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA FUTURA

La expresión “herramienta mecánica” en las advertencias se refiere a su herramienta mecánica alimentada por la red eléctrica (herramienta alámbrica) o su herramienta mecánica alimentada por baterías (herramienta inalámbrica).

Seguridad del área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras invitan a que se produzcan accidentes.

No utilice herramientas mecánicas en atmósferas explosivas, como por ejemplo en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las herramientas mecánicas generan chispas que pueden incendiar el polvo o los vapores.

Mantenga alejados a los niños y a las personas que estén presentes mientras esté utilizando una herramienta mecánica. Las distracciones pueden hacerle perder el control de la herramienta.

Seguridad eléctrica

Los enchufes de las herramientas mecánicas deben coincidir con el tomacorriente. No modifique nunca el enchufe de ningún modo. No use enchufes adaptadores con herramientas mecánicas conectadas a tierra (puestas a tierra). Los enchufes no modificados y los tomacorrientes coincidentes reducirán el riesgo de sacudidas eléctricas.

Evite el contacto del cuerpo con las superficies conectadas o puestas a tierra, tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Hay un aumento del riesgo de sacudidas eléctricas si el cuerpo del operador se conecta o pone a tierra.

No exponga las herramientas mecánicas a la lluvia o a condiciones mojadas. La entrada de agua en una herramienta mecánica aumentará el riesgo de que se produzcan sacudidas eléctricas.

No maltrate el cordón de energía. No use nunca el cordón para transportar la herramienta mecánica, tirar de ella o desenchufarla. Mantenga el cordón alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas móviles. Los cordones dañados o enganchados aumentan el riesgo de que se produzcan sacudidas eléctricas.

Cuando utilice una herramienta mecánica en el exterior, use un cordón de extensión adecuado para uso a la intemperie. La utilización de un cordón adecuado para uso a la intemperie reduce el riesgo de que se produzcan sacudidas eléctricas.

Si es inevitable utilizar una herramienta mecánica en un lugar húmedo, utilice una fuente de energía

protegida por un interruptor de circuito accionado por corriente de pérdida a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de sacudidas eléctricas.

Seguridad personal

Manténgase alerta, fíjese en lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté utilizando una herramienta mecánica. No use una herramienta mecánica cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras esté utilizando herramientas mecánicas podría causar lesiones corporales graves.

Use equipo de protección personal. Use siempre protección de los ojos. El equipo de protección, como por ejemplo una máscara antipolvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección de oídos, utilizado para las condiciones apropiadas, reducirá las lesiones corporales.

Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectar la herramienta a la fuente de energía y/o al paquete de batería, levantar la herramienta o transportarla. Transportar herramientas mecánicas con un dedo en el interruptor o encender herramientas mecánicas que tengan el interruptor en la posición de encendido invita a que se produzcan accidentes.

Quite todas las llaves de ajuste o de tuerca antes de encender la herramienta mecánica. Una llave de tuerca o de ajuste que se deje colocada en una pieza giratoria de la herramienta mecánica podría causar lesiones corporales.

No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga un apoyo de los pies y un equilibrio apropiados en todo momento. Esto permite controlar mejor la herramienta mecánica en situaciones inesperadas.

Vístase adecuadamente. No use ropa holgada ni alhajas holgadas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa holgada, las alhajas holgadas o el pelo largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que dichas instalaciones estén conectadas y se usen correctamente. El uso de dispositivos de recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

Uso y cuidado de las herramientas mecánicas

No fuerce la herramienta mecánica. Use la herramienta mecánica correcta para la aplicación que desee realizar. La herramienta mecánica correcta hará el trabajo mejor y con más seguridad a la capacidad nominal para la que fue diseñada.

No use la herramienta mecánica si el interruptor no la enciende y apaga. Toda herramienta mecánica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.

Desconecte el enchufe de la fuente de energía y/o el paquete de batería de la herramienta mecánica antes de hacer cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas mecánicas. Dichas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar accidentalmente la herramienta mecánica.

Guarde las herramientas que no esté usando fuera del alcance de los niños y no deje que personas que no estén familiarizadas con la herramienta mecánica o con estas instrucciones utilicen la herramienta. Las herramientas mecánicas son peligrosas en manos de usuarios que no hayan recibido capacitación.

Mantenga las herramientas mecánicas. Compruebe si hay piezas móviles desalineadas o que se atoran, si

hay piezas rotas y si existe cualquier otra situación que podría afectar el funcionamiento de la herramienta mecánica. Si la herramienta mecánica está dañada, haga que la reparen antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas mecánicas mantenidas deficientemente.

Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Es menos probable que las herramientas de corte mantenidas apropiadamente, con bordes de corte afilados, se atoren, y dichas herramientas son más fáciles de controlar.

Utilice la herramienta mecánica, los accesorios, las brocas de la herramienta, etc., de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo que se vaya a realizar. El uso de la herramienta mecánica para operaciones distintas a aquéllas para las que fue diseñada podría causar una situación peligrosa.

Servicio de ajustes y reparaciones

Haga que su herramienta mecánica reciba servicio de un técnico de reparaciones calificado, utilizando únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto asegurará que se mantenga la seguridad de la herramienta mecánica.

de que las cuchillas no estén golpeando ninguna parte de la carcasa de la cabeza de las cuchillas y de que los tornillos de fijación de las cuchillas estén apretados. Las cuchillas que giran podrían golpear la carcasa de la herramienta y dañar la herramienta, así como causar posibles lesiones.

Sujete siempre firmemente la herramienta con las dos manos para tener un control máximo.

Nunca tire del cepillo mecánico hacia atrás sobre la pieza de trabajo. Podría producirse pérdida de control.

No ponga los dedos ni ningún objeto en el eyector de virutas ni recoja las virutas cortadas mientras la

herramienta esté en marcha. El contacto con el tambor de las cuchillas causará lesiones.

Saque el enchufe de la fuente de energía si es necesario quitar las virutas. Las cuchillas están ocultas de la vista y es posible que usted se corte si toca alguna de ellas.

Nunca utilice cuchillas desafiladas o dañadas. Las cuchillas afiladas deben manejarse con cuidado. Las cuchillas dañadas pueden romperse bruscamente durante el uso. Si las cuchillas están desafiladas, se requiere más fuerza para empujar la herramienta, lo cual puede causar la rotura de la cuchilla.

Advertencias de seguridad adicionales

Un GFCI y los dispositivos de protección personal, como guantes de goma y calzado de goma de electricista, mejorarán más su seguridad personal.

No use herramientas mecánicas con capacidad nominal solamente para CA con una fuente de energía de CC. Aunque pueda parecer que la herramienta funciona correctamente, es probable que los componentes eléctricos de la herramienta con capacidad nominal para CA fallen y creen un peligro para el operador.

Mantenga los mangos secos, limpios y libres de aceite y grasa. Las manos resbalosas no pueden controlar de modo seguro la herramienta mecánica.

Desarrolle un programa de mantenimiento periódico de la herramienta. Cuando limpie una herramienta, tenga cuidado de no desmontar ninguna de sus partes, ya que los cables internos podrían reubicarse incorrectamente o pellizcarse, o los resortes de retorno de los protectores de seguridad podrían montarse incorrectamente. Ciertos agentes de limpieza, tales como gasolina, tetracloruro de carbono, amoníaco, etc., podrían dañar las piezas de plástico.

Riesgo de lesiones para el usuario. El cordón de energía debe recibir servicio de ajustes y reparaciones

solamente por un Centro de Servicio de Fábrica Bosch o una Estación de Servicio Bosch Autorizada.

⚠ ADVERTENCIA Cierta polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

- Plomo de pinturas a base de plomo,
- Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

Normas de seguridad de la cepillo mecánico

Espera a que el cortador se detenga antes de dejar la herramienta en algún lugar. Un cortador expuesto se puede enganchar en la superficie y causar una posible pérdida de control y lesiones graves.

Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre con aislamiento, porque es posible que el cortador entre en contacto con su propio cordón. Si corta un cable "con corriente", puede hacer que las partes metálicas de la herramienta que están al descubierto "lleven corriente" y el resultado podría ser una descarga eléctrica al operador.

Use abrazaderas u otro modo práctico de sujetar y soportar la pieza de trabajo en una plataforma estable. Si se sujeta la pieza de trabajo con la mano o contra el cuerpo, se crea una situación inestable que podría causar pérdida de control.

Asegúrese de que el protector de rebajado retraible automático accionado por resorte regrese instantáneamente a la posición de cobertura de las cuchillas. Las cuchillas están ocultas a la vista y usted puede cortarse si entra en contacto con la cuchilla.

Arranque siempre el cepillo mecánico antes de que la cuchilla entre en contacto con la pieza de trabajo y deje que la cuchilla alcance toda su velocidad. La herramienta puede vibrar o chirriar si la velocidad de la cuchilla es demasiado lenta al comienzo del corte y es posible que cause retroceso.

Compruebe si la pieza de trabajo tiene clavos. Si hay clavos, quítelos o clávelos hasta que estén bien por debajo de la superficie acabada que se desea obtener. Si las cuchillas del cepillo mecánico golpean objetos como clavos, pueden hacer que la herramienta experimente retroceso y el resultado puede ser lesiones personales graves.

Desenchufe el cepillo mecánico antes de cambiar accesorios. Antes de enchufar la herramienta, asegúrese de que el cierre del gatillo esté en la posición de apagado. Pueden ocurrir arranques accidentales si el cepillo mecánico se enchufa mientras se está cambiando un accesorio.

Después de cambiar las cuchillas, gire el cilindro de las cuchillas (tambor de corte) para asegurarse

Símbolos

IMPORTANTE: Es posible que algunos de los símbolos siguientes se usen en su herramienta. Por favor, estúdielos y aprenda su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá utilizar la herramienta mejor y con más seguridad.

Símbolo	Nombre	Designación/explicación
V	Volt	Tensión (potencial)
A	Ampere	Corriente
Hz	Hertz	Frecuencia (ciclos por segundo)
W	Watt	Potencia
kg	Kilogramo	Peso
min	Minuto	Tiempo
s	Segundo	Tiempo
Ø	Diámetro	Tamaño de las brocas taladradoras, muelas, etc
n ₀	Velocidad sin carga	Velocidad rotacional sin carga
n	Velocidad nominal	Máxima velocidad obtenible
.../min	Revoluciones o alternación por minuto	Revoluciones, golpes, velocidad de superficie, órbitas, etc., por minuto
0	Posición "off" (apagado)	Velocidad cero, par motor cero...
1, 2, 3, ... I, II, III,	Graduaciones del selector	Graduaciones de velocidad, par motor o posición. Un número más alto significa mayor velocidad
	Selector infinitamente variable con apagado	La velocidad aumenta desde la graduación de 0
	Flecha	Acción en la dirección de la flecha
	Corriente alterna	Tipo o una característica de corriente
	Corriente continua	Tipo o una característica de corriente
	Corriente alterna o continua	Tipo o una característica de corriente
	Construcción de clase II	Designa las herramientas de construcción con aislamiento doble.
	Terminal de toma de tierra	Terminal de conexión a tierra
	Símbolo de advertencia	Alerta al usuario sobre mensajes de advertencia
	Sello RBRC de Li-ion	Designa el programa de reciclaje de baterías de Li-ion
	Sello RBRC de Ni-Cd	Designa el programa de reciclaje de baterías de Ni-Cd
	Símbolo de lectura del manual	Alerta al usuario para que lea el manual
	Símbolo de uso de protección de los ojos	Alerta al usuario para que use protección de los ojos

Símbolos (continuación)

IMPORTANTE: Es posible que algunos de los símbolos siguientes se usen en su herramienta. Por favor, estúdielos y aprenda su significado. La interpretación adecuada de estos símbolos le permitirá utilizar la herramienta mejor y con más seguridad.



Este símbolo indica que esta herramienta está catalogada por Underwriters Laboratories.



Este símbolo indica que este componente está reconocido por Underwriters Laboratories.



Este símbolo indica que Underwriters Laboratories ha catalogado esta herramienta indicando que cumple con las normas estadounidenses y canadienses.



Este símbolo indica que esta herramienta está catalogada por la Canadian Standards Association.



Este símbolo indica que la Canadian Standards Association ha catalogado esta herramienta indicando que cumple con las normas estadounidenses y canadienses.



Este símbolo indica que Intertek Testing Services ha catalogado esta herramienta indicando que cumple con las normas estadounidenses y canadienses.

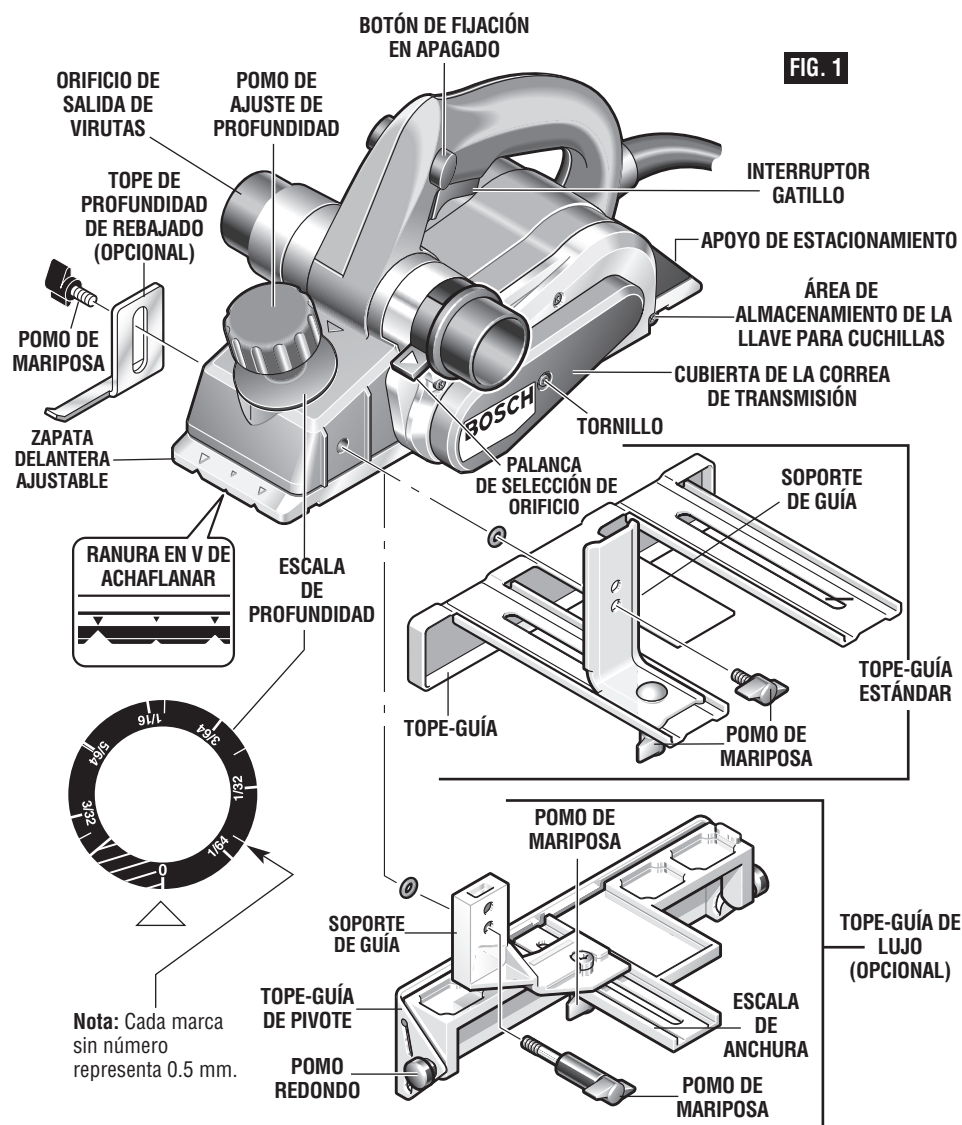


Este símbolo indica que esta herramienta cumple con la norma mexicana oficial (NOM).

Descripción funcional y especificaciones

ADVERTENCIA Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de realizar cualquier ensamblaje o ajuste, o cambiar accesorios. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.

Cepillo mecánico



Número de modelo	1594
Tensión nominal	120 V ~ 50 - 60Hz
Amperaje nominal	6.5 A
Capacidad sin carga	n ₀ 18 000/min

Capacidades máximas	
Profundidad de acepillado	0 - 1/16" (0 - 2,6 mm)
Profundidad de rebajado	0 - 5/16" (0 - 9 mm)
Anchura de corte	3-1/4" (82 mm)

Ensamblaje

EXTRACCIÓN DE VIRUTAS

El cepillo mecánico viene con dos orificios de salida de virutas, que pueden utilizarse con una bolsa para virutas (Fig. 2) o con una aspiradora de taller y un conector de aspiradora (Fig. 3) para mantener más limpio el entorno de trabajo. La bolsa para virutas o el conector de aspiradora pueden acoplarse a cualquiera de los extremos del orificio de salida.

Al mover la palanca selectora de orificio hasta la posición 1 (hacia la parte delantera de la herramienta), las virutas se descargan hacia la izquierda, mientras que al moverla hasta la posición 2 (hacia la parte trasera de la herramienta), las virutas se descargan hacia la derecha (Fig. 1).

El adaptador VAC002 opcional conectará la cubierta a mangueras de aspiración de 1-1/4 y 1-1/2 pulgadas. También hay disponible por separado un adaptador para conectar la cubierta a mangueras de 2-1/2 pulgadas.

CUCHILLAS DE CEPILLO MECÁNICO

- Hay tres tipos de cuchillas que pueden utilizarse con el cepillo mecánico Bosch 1594: minicuchillas de carburo de tungsteno estándar, minicuchillas de carburo de tungsteno de micrograno Woodrazor Bosch (equipo estándar con el cepillo mecánico Bosch 1594) y cuchillas de AAV grandes.
- Aunque las minicuchillas de carburo de tungsteno Bosch 1594 son más afiladas y más duraderas que las minicuchillas de carburo de tungsteno estándar, el ensamblaje y el ajuste de las cuchillas de carburo de tungsteno tanto Woodrazor como estándar son iguales. Por lo tanto, todas las referencias a las "minicuchillas de CT" que aparezcan en este manual se aplican tanto a las cuchillas Woodrazor como a las minicuchillas de carburo de tungsteno estándar.
- Para utilizar cuchillas de AAV estándar con el cepillo mecánico 1594, es necesario comprar accesorios opcionales.

ADVERTENCIA Use guantes protectores cuando cambie las cuchillas del cepillo mecánico. Los filos están afilados y pueden causar lesiones.

REMOCIÓN DE LAS MINICUCHILLAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

Las minicuchillas de CT de cepillo mecánico tienen dos filos y pueden invertirse cuando uno de los filos se desafiló o mella. (Fig. 6.)

Antes de realizar cualquier trabajo en la propia máquina, desenchufe el enchufe de alimentación.

Cambie siempre ambas cuchillas al mismo tiempo. Si no lo hace así, el desequilibrio puede causar vibración y

FIG. 2

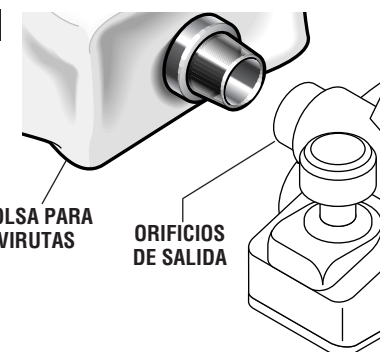


FIG. 3



reducir la duración de servicio útil de la herramienta. Utilice únicamente cuchillas diseñadas para utilizarse con este modelo, porque otras cuchillas pueden causar vibración y reducir el rendimiento, y quizás no se sujeten firmemente en el portacuchilla. No intente afilar ni utilizar cuchillas de CT reafileadas.

Para quitar las cuchillas:

- Gire el tambor de las cuchillas hasta que la mandíbula de fijación esté paralela a la zapata del cepillo mecánico.
- Afije los tres tornillos de fijación aproximadamente una revolución cada uno. (No es necesario quitar la mandíbula de fijación.) (Fig. 4.)
- Gire ligeramente el tambor de las cuchillas y utilice un pedazo de madera para empujar la cuchilla lateralmente y sacarla de debajo de la mandíbula de fijación. Asegúrese de mantener los dedos alejados de los filos afilados de la cuchilla. Si la cuchilla está gomosa y es difícil de quitar, puede limpiar la cuchilla y la abrazadera con alcoholes minerales, diluyente de laca o alcohol. (Fig. 5.)
- Gire el tambor de las cuchillas 180° y repita el procedimiento para quitar la segunda cuchilla.

INSTALACIÓN Y AJUSTE DE LAS MINICUCHILLAS DE CARBURO

Si las cuchillas y/o el portacuchilla están gomosos y son difíciles de quitar, quite las mandíbulas de fijación y los tornillos de fijación y limpie todas las superficies con alcoholes minerales, diluyente de laca o alcohol, ya que esto asegurará que se logre un ajuste preciso de la cuchilla y un funcionamiento correcto de la herramienta. (Consulte REMOCIÓN DE LOS PORTACUCHILLAS DE MINICUCHILLAS DE CT Y RETENEDORES.)

Para realizar la instalación, deslice cuidadosamente las cuchillas sobre los resaltos de los portacuchillas.

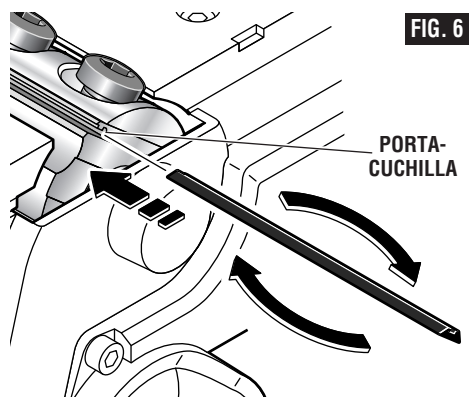
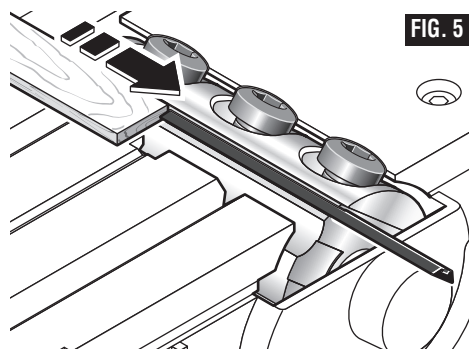
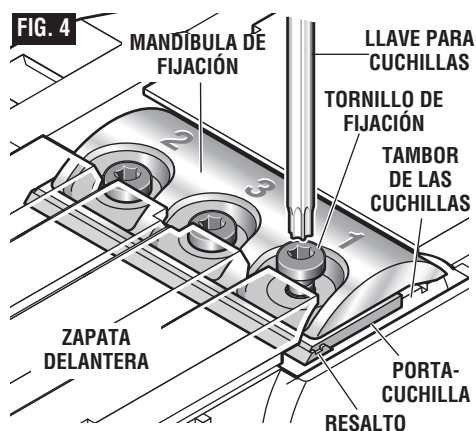
Para asegurarse de lograr un funcionamiento correcto y un corte uniforme, las cuchillas deben posicionarse de manera que estén:

- Centradas en relación con las zapatas delantera y trasera.
- Alineadas una con otra.
- Posicionadas de modo que no toquen ninguna parte del cepillo mecánico cuando se las haga girar.
- Presionadas uniformemente hacia atrás, hacia el portacuchilla, para asegurarse de que estén niveladas.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Alinee la ranura que está en la parte de arriba de la cuchilla con el resalto del portacuchilla y deslice cuidadosamente la cuchilla sobre el portacuchilla de la manera que se muestra en la Figura 6.
2. Utilizando un bloque de madera, empuje la cuchilla de CT hacia atrás, hacia el portacuchilla, de manera que el lado interior de la cuchilla esté presionado contra la parte inclinada del portacuchilla. (Esto asegurará que las cuchillas estén niveladas.)
3. Luego, apriete los tornillos de fijación Torx utilizando la secuencia correcta de apriete (1, 2, 3), de la manera que se muestra en la Figura 4, y el cepillo mecánico estará listo para utilizarse.

Tornillos del retenedor de la cuchilla: En circunstancias normales, la posición del retenedor en los portacuchillas de minicuchillas de CT no requiere reajuste. De hecho, los tornillos que sujetan el retenedor al portacuchilla están sellados en fábrica con un compuesto de sujeción amarillo que no debe perturbarse. No obstante, si cree que deben hacerse ajustes, el ajuste correcto es crucial y lo mejor es que lo realice un Centro de Servicio de Fábrica Bosch o un Centro de Servicio Autorizado Bosch.



CONVERSIÓN A CUCHILLAS DE ACERO DE ALTA VELOCIDAD

El cepillo mecánico 1594 puede convertirse para aceptar cuchillas de AAV grandes. La conversión requiere las cuchillas de AAV PA1204 opcionales con retenedores (par). (Fig. 7.)

También pueden comprarse por separado pares adicionales de cuchillas de AAV y las cuchillas de AAV grandes PA1205.

REMOCIÓN DE LOS PORTACUCHILLAS DE MINICUCHILLAS DE CT Y LOS RETENEDORES

1. Gire el tambor de las cuchillas hasta que la mandíbula de fijación esté paralela a la zapata del cepillo mecánico.
2. Afloje completamente los tres tornillos de fijación y quite los tornillos y la mandíbula de fijación.
3. Gire ligeramente el tambor de las cuchillas y utilice un pedazo de madera para empujar la cuchilla, el portacuchilla y el retenedor hasta separarlos del tambor de las cuchillas. Asegúrese de mantener los dedos alejados de los filos afilados de la cuchilla. Si la cuchilla está gomosa y es difícil de quitar, puede limpiar la cuchilla y la abrazadera con alcoholes minerales, diluyente de laca o alcohol.
4. Gire el tambor de las cuchillas 180° y repita el procedimiento para quitar la segunda cuchilla.

INSTALACIÓN DE LAS CUCHILLAS DE AAV Y LOS RETENEDORES

Antes de introducir una cuchilla nueva o afilada, limpie todas las superficies (cuchillas, retenedor y tambor) con alcoholes minerales, diluyente de laca o alcohol, ya que esto asegurará que se logre un ajuste preciso de la cuchilla y un funcionamiento correcto de la herramienta.

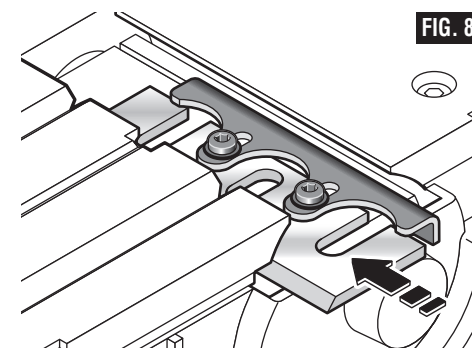
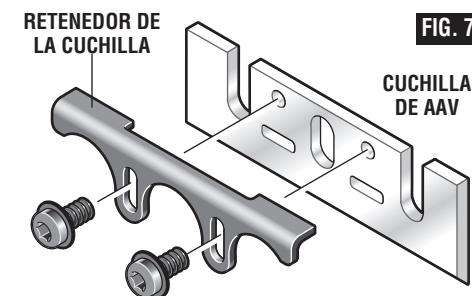
Las cuchillas nuevas o reafiledadas deben nivelarse apropiadamente antes de realizar la instalación, utilizando el dispositivo de fijación de nivelación de cuchillas de AAV PA1206 opcional. (Las cuchillas de AAV PA1204 con retenedores se nivelan en la fábrica.)

Para asegurarse de lograr un funcionamiento correcto y un corte uniforme, las cuchillas deben posicionarse de manera que estén:

- Centradas en relación con las zapatas delantera y trasera.
- Alineadas una con otra.
- Posicionadas de modo que no toquen ninguna parte del cepillo mecánico cuando se las haga girar.

Procedimiento:

1. Para instalar las cuchillas, deslice lateralmente con cuidado el ensamblaje de cuchilla y retenedor sobre una de las dos áreas de fijación que están en el tambor de las cuchillas. El retenedor debe acoplarse en la ranura. (Fig. 8.)
2. Coloque una mandíbula de fijación orientada adecuadamente sobre la cuchilla. (Fig. 4.)



3. Apriete los tres tornillos de fijación con la llave Torx utilizando la secuencia correcta de apriete (1, 2, 3). (Fig. 4.)

4. Gire el tambor de las cuchillas 180° y repita el procedimiento para la segunda abrazadera de cuchilla.

REMOCIÓN DE CUCHILLAS DE AAV MÁS GRANDES

Para quitar las cuchillas:

1. Gire el tambor de las cuchillas hasta que la mandíbula de fijación esté paralela a la zapata del cepillo mecánico.
2. Afloje y quite los tres tornillos de fijación con la llave Torx.
3. Quite también la mandíbula de fijación.
4. Gire ligeramente el tambor de las cuchillas y utilice un pedazo de madera para empujar la cuchilla y el retenedor lateralmente hasta separarlos del tambor de las cuchillas. Asegúrese de mantener los dedos alejados de los filos afilados de la cuchilla. Si la cuchilla está gomosa y es difícil de quitar, puede limpiar la cuchilla y la abrazadera con alcoholes minerales, diluyente de laca o alcohol.

Gire el tambor de las cuchillas 180° y repita el procedimiento para quitar la segunda cuchilla.

REAFILADO DE LAS CUCHILLAS DE AAV

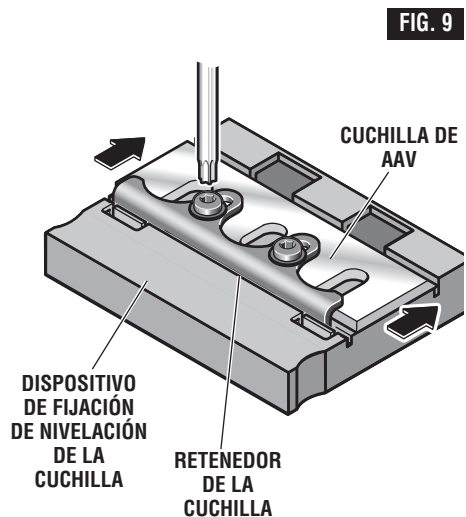
Las cuchillas de AAV de cepillo mecánico desgastadas o desafiladas pueden reafilarse. El ángulo óptimo de 50° de la cuchilla debe mantenerse al reafilar la cuchilla.

Una vez que se haya quitado un total de 6 mm de acero de las puntas de las cuchillas, ambas cuchillas deben reemplazarse, porque la altura mínima de la cuchilla de AAV es de 23 mm desde la parte trasera hasta la punta.

NIVELACIÓN DE LAS CUCHILLAS DE AAV

Se requiere un dispositivo de fijación de nivelación de cuchillas de AAV PA1206 (accesorio opcional) para nivelar las cuchillas de AAV nuevas o reafiladas. (No es necesario con las cuchillas de AAV y retenedores PA1204, que se nivelan en la fábrica.)

1. Coloque la cuchilla y el retenedor de la cuchilla sobre el dispositivo de fijación de nivelación y asegúrese de que el retenedor de la cuchilla se acople en las ranuras provistas para este propósito. (Fig. 9.)
2. Presione la cuchilla del cepillo mecánico contra el tope que está delante del filo para lograr la profundidad e igualdad (nivelación) apropiadas, y con el retenedor de la cuchilla en esta posición, apriétela con los tornillos de fijación. Esto ajustará automáticamente la cuchilla a la altura y nivelación correctas.
3. Apriete los tornillos del retenedor.



4. Quite el ensamblaje de cuchilla y retenedor del dispositivo de fijación de nivelación.
5. Repita el procedimiento para la segunda cuchilla.

Instrucciones de funcionamiento

INTERRUPTOR GATILLO DE ENCENDIDO Y APAGADO

ADVERTENCIA Sujete la herramienta con las dos manos mientras la pone en marcha, ya que el par de fuerzas del motor puede hacer que la herramienta se tuerza.

Para encender la herramienta: oprima el botón de "Fijación en apagado" desde cualquiera de los dos lados y apriete el interruptor gatillo.

Para apagar la herramienta: suelte el interruptor gatillo y éste regresará automáticamente a la posición de apagado.

Para prolongar la duración del interruptor, no lo ponga en las posiciones de encendido y apagado mientras la herramienta y el tambor se están sujetando contra una pieza de trabajo.

ACCIÓN DE ACEPILLADO

La acción de acepillado correcta ayuda a lograr el resultado deseado. Con práctica y experiencia, le será muy fácil realizarla. Asegúrese de que la pieza de trabajo esté sujeta firmemente en su sitio sobre la superficie de trabajo y, parado cómodamente, sujete firmemente el cepillo mecánico con las dos manos.



1. Con el cepillo mecánico completamente ajustado, coloque la zapata delantera sobre la pieza de trabajo (asegúrese de que el tambor de las cuchillas no esté en contacto con la pieza de trabajo) y arranque el cepillo mecánico tal como se describió anteriormente.
2. Con presión sobre la zapata delantera y con el tope-guía contra el lado de la pieza de trabajo (para controlar la anchura o el ángulo), haga avanzar firmemente el cepillo mecánico hasta que toda la longitud de la zapata trasera pase sobre el borde de la pieza de trabajo. (Fig. 10.)
3. Luego, transfiera gradualmente presión a la zapata trasera y siga acepillando hasta el final del corte.

FIG. 9

4. Haga avanzar el cepillo mecánico a una velocidad uniforme y razonable que no ponga un esfuerzo excesivo en el motor ni en las cuchillas (no tire del cepillo mecánico hacia atrás sobre la superficie ya cortada).

5. Realice cortes progresivos hasta que esté cerca de la profundidad deseada y entonces reajuste a un corte poco profundo para realizar la pasada final,

con el fin de obtener un buen acabado de la superficie.

PRECAUCIÓN El motor puede pararse si se utiliza incorrectamente o se sobrecarga. Reduzca la presión (velocidad de avance) o la profundidad de corte para evitar posibles daños a la herramienta si el motor funciona con dificultad.

PROFUNDIDAD DE CORTE Y VELOCIDAD DE AVANCE

La profundidad de corte (profundidad de acepillado) está determinada por la diferencia en altura entre la zapata delantera ajustable y la zapata trasera fija del cepillo mecánico. El pomo de profundidad ajusta la zapata delantera, que se retrae y deja al descubierto la cuchilla y determina la cantidad de material que se quita de la pieza de trabajo. El intervalo de profundidad de corte es de 0 a 3/32 de pulgada ó 2.6 mm. (Fig. 1.)

La profundidad de corte y la velocidad de avance apropiadas dependen del material de la pieza de trabajo:

Para evitar atascos y/o daños al motor, es posible que se necesite un corte menos profundo (más delgado) y/o una velocidad de avance más lenta si el material tiene cualquiera de estas características: dureza, gomosidad, alto contenido de savia, humedad, pintura, barniz y/o nudos. Además, al acepillado contra la veta o transversalmente a la veta, en lugar de con la veta, se requiere un corte menos profundo y/o una velocidad de avance más lenta. Siempre que sea posible, haga una prueba acepillando un pedazo similar de material de desecho.

Realice cortes progresivos múltiples para lograr la profundidad total deseada.

Comience con un corte poco profundo. Si el cepillo mecánico se mueve libremente a través de la pieza de trabajo sin que se produzca una carga excesiva en el motor, el ajuste de profundidad puede aumentarse antes del próximo corte. (No cambie la profundidad de corte mientras acepilla.)

Cuando esté cerca de la profundidad total deseada, reajuste la profundidad de acepillado a una posición menos profunda para realizar el corte final, con objeto de obtener un buen acabado de la superficie.

Ajuste de la profundidad de corte: Gire el pomo de ajuste de profundidad en el sentido de las agujas del reloj hasta que el indicador esté alineado con la profundidad de corte deseada en la escala de profundidad (Fig. 1).

BASE DE APOYO DE ESTACIONAMIENTO

La base de apoyo de estacionamiento baja automáticamente por resorte para ayudar a evitar que la cuchilla entre en contacto con la superficie de la

pieza de trabajo cuando no se esté utilizando el cepillo mecánico (Fig. 11). La base de estacionamiento está diseñada para oscilar por sí misma hacia arriba y apartándose del paso cuando la parte trasera del cepillo cruza el borde de avance de la pieza de trabajo (Fig. 10). También oscilará hacia arriba cuando la operación de acepillado comience en el centro de la pieza de trabajo (hacia adentro desde el borde de la pieza de trabajo).

FIG. 11



DESATASCADO DEL SISTEMA DE SALIDA DE VIRUTAS

ADVERTENCIA Saque el enchufe de la fuente de energía si es necesario quitar las virutas manualmente. Las cuchillas están ocultas a la vista y es posible que usted se corte si entra en contacto con ellas.

Para minimizar la posibilidad de atasco, asegúrese de que:

1. La palanca de eyección de virutas esté completamente hacia adelante (eyección por la izquierda) o hacia atrás (eyección por la derecha).
2. La profundidad de corte sea razonable para el material.
3. La velocidad de avance sea razonable para el material.

Consulte VELOCIDAD DE AVANCE Y PROFUNDIDAD DE CORTE

Si se produce un atasco, pare el cepillo mecánico y mueva la palanca de eyección de virutas hacia atrás y hacia delante. Si esto no despeja el atasco, desenchufe el cepillo e introduzca cuidadosamente un destornillador o un objeto similar en el orificio con el fin de despejar el atasco.

TOPE-GUÍA ESTÁNDAR

El tope-guía se puede utilizar para controlar la anchura del corte o simplemente para brindar estabilidad y protección adicionales cuando se corten materiales de hasta 3-1/4 pulgadas de ancho.

Nota: Cuando se utilice para rebajar, el tope-guía se debe instalar en el lado izquierdo de la herramienta. (Fig. 1).

Instalación del tope-guía: Coloque el pomo de mariposa a través del agujero apropiado del soporte de guía y enrósquelo en el lado preferido de la carcasa. Apriete firmemente el pomo de mariposa. Ajuste de la anchura de corte: Coloque el pomo de mariposa a través del brazo apropiado del tope-guía y deslícelo a lo largo del soporte de guía hasta la posición deseada. Apriete firmemente el pomo de mariposa. Asegúrese de que la arandela plana (suministrada) esté ajustada entre la parte inferior del tope-guía y el pomo de mariposa o es probable que el tope-guía resbale.

TOPE-GUÍA DE LUJO

El tope-guía de lujo se puede utilizar para controlar la anchura del corte o simplemente para brindar estabilidad y protección adicionales cuando se corten materiales de hasta 3-1/4 pulgadas de ancho, con la capacidad adicional de guiar el cepillo mecánico a cualquier ángulo hasta 45 grados, para permitir el achaflanado y biselado de bordes (Fig. 13).

Nota: El tope-guía de lujo se debe instalar en el lado izquierdo de la herramienta (Fig. 1).

Instalación del tope-guía de lujo: Coloque el pomo de mariposa a través del agujero apropiado del soporte de guía y enrósquelo en el lado izquierdo de la carcasa. Apriete firmemente el pomo de mariposa. Ajuste de la anchura de corte: Coloque el pomo de mariposa a través del brazo izquierdo del tope-guía y deslícelo a lo largo del soporte de guía hasta la posición deseada. Apriete firmemente el pomo de mariposa. Asegúrese de que la arandela plana (suministrada) esté ajustada entre la parte inferior del tope-guía y el pomo de mariposa o es probable que el tope-guía resbale.

Ajuste de la anchura de corte: Afloje el pomo de mariposa y, utilizando la escala de anchura, deslice el tope-guía a lo largo del soporte de guía hasta la posición deseada. Apriete firmemente el pomo de mariposa (Fig. 1).

Ajuste del ángulo de corte: Afloje los pomos redondos y pivote el tope-guía hasta la posición deseada. Apriete firmemente los pomos redondos (Fig. 1).

Observe que la zapata delantera ajustable contiene tres ranuras en V de achaflanar, que seguirán la esquina de una pieza de trabajo para facilitar el manejo cuando se utilicen el tope-guía angular de lujo y el tope-guía de anchura (Fig. 13).

TOPE DE PROFUNDIDAD DE REBAJADO

El accesorio de tope de profundidad de rebajado opcional (Fig. 1) permite al usuario ajustar cualquier profundidad de rebajado desde 0 hasta 5/16" (9 mm) de pulgada. Para obtener resultados óptimos, es importante que la cuchilla esté alineada adecuadamente (consulte "ALINEACIÓN DE LAS CUCHILLAS"). La anchura de rebajado se controla mediante el tope-guía de anchura. La profundidad final se logra realizando cortes repetitivos hasta que la guía de profundidad de rebajado entra en contacto con la pieza de trabajo. La profundidad máxima de rebajado es de 5/16" (9 mm).

Ajuste de la profundidad de rebajado: Afloje el pomo de mariposa y, utilizando la escala de profundidad que está en el tope de profundidad de rebajado, ajuste la profundidad de rebajado deseada. Apriete firmemente el pomo de mariposa.

FIG. 12

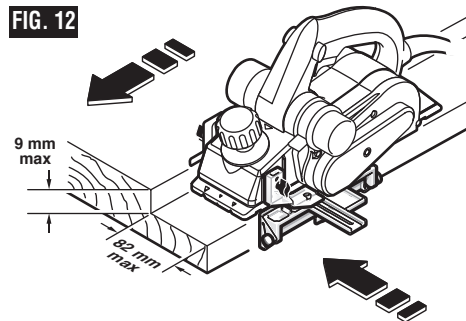


FIG. 13

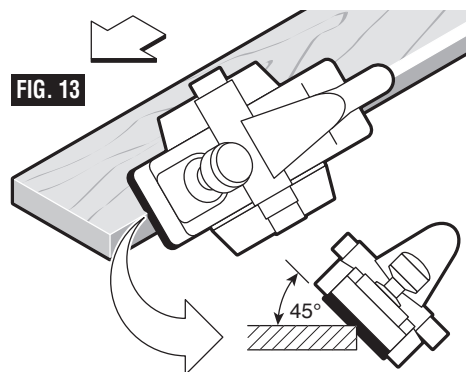
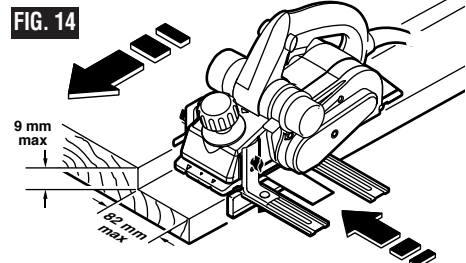


FIG. 14



Mantenimiento

Servicio

⚠ ADVERTENCIA El mantenimiento preventivo realizado por personal no autorizado puede dar lugar a la colocación incorrecta de cables y componentes internos que podría constituir un peligro serio. Recomendamos que todo el servicio de las herramientas sea realizado por un Centro de servicio de fábrica Bosch o por una Estación de servicio Bosch autorizada.

LUBRICACIÓN DE LAS HERRAMIENTAS

Su herramienta Bosch ha sido lubricada adecuadamente y está lista para la utilización. Se recomienda que las herramientas con engranajes se vuelvan a engrasar con un lubricante especial para engranajes en cada cambio de escobillas.

ESCOBILLAS DE CARBÓN

Las escobillas y el conmutador de la herramienta han sido diseñados para muchas horas de servicio fiable. Para mantener un rendimiento óptimo del motor, recomendamos que cada dos a seis meses se examinen las escobillas. Sólo se deben usar escobillas de repuesto Bosch genuinas diseñadas específicamente para su herramienta.

RODAMIENTOS

Los rodamientos que se vuelven ruidosos (debido a la pesada carga o al corte de materiales muy abrasivos) deben ser sustituidos inmediatamente para evitar el sobrecalentamiento o el fallo del motor.

Limpieza

⚠ ADVERTENCIA Para evitar accidentes desconecte siempre la herramienta de la fuente de energía antes de la limpieza o de la realización de cualquier mantenimiento. La herramienta se puede limpiar más eficazmente con aire comprimido seco. Use gafas de seguridad siempre que limpie herramientas con aire comprimido.

Las aberturas de ventilación y las palancas de interruptor deben mantenerse limpias y libres de materias extrañas. No intente limpiar introduciendo objetos puntiagudos a través de las aberturas.

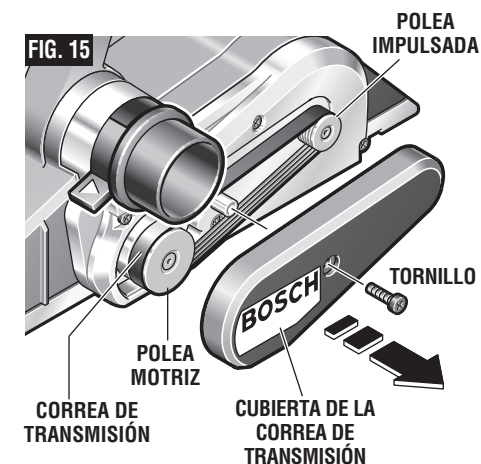
⚠ PRECAUCIÓN Ciertos agentes de limpieza y disolventes dañan las piezas de plástico. Algunos de estos son: gasolina, tetracloruro de carbono, disolventes de limpieza clorados, amoníaco y detergentes domésticos que contienen amoníaco.

CORREA DE TRANSMISIÓN

La correa de transmisión es una pieza que requiere mantenimiento normal y debe inspeccionarse periódicamente para comprobar si está desgastada. Si la correa de transmisión muestra señales de estar secándose, agrietándose o rasgándose, debe cambiarse. Si la correa de transmisión no describe su trayectoria adecuadamente o si se sale de las poleas, debe cambiarse.

Instalación de una correa de transmisión nueva:

Afloje el tornillo y quite la cubierta de la correa de transmisión. Corte y quite la correa de transmisión dañada. Antes de instalar la correa de transmisión nueva, limpie a fondo las dos poleas. Coloque primero la correa de transmisión nueva en la polea motriz y luego haga girar dicha polea en el sentido de las agujas del reloj a la vez que empuja la correa sobre la polea impulsada. Vuelva a instalar la cubierta de la correa de transmisión y apriete firmemente el tornillo (Fig. 15).



Cordones de extensión



ADVERTENCIA Si es necesario un cordón de extensión, se debe usar un cordón con conductores de tamaño adecuado que sea capaz de transportar la corriente necesaria para la herramienta. Esto evitará caídas de tensión excesivas, pérdida de potencia o recalentamiento. Las herramientas conectadas a tierra deben usar cordones de extensión de 3 hilos que tengan enchufes de 3 terminales y receptáculos para 3 terminales.

NOTA: Cuanto más pequeño es el número de calibre, más grueso es el cordón.

TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CORDONES DE EXTENSION HERRAMIENTAS DE 120 V CORRIENTE ALTERNA

Capacidad nominal en amperios de la herramienta	Tamaño del cordón en A.W.G.				Tamaños del cable en mm ²			
	Longitud del cordón en pies				Longitud del cordón en metros			
	25	50	100	150	15	30	60	120
3-6	18	16	16	14	0,75	0,75	1,5	2,5
6-8	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
8-10	18	16	14	12	0,75	1,0	2,5	4,0
10-12	16	16	14	12	1,0	2,5	4,0	—
12-16	14	12	—	—	—	—	—	—

Accesorios y aditamentos

Cuchillas de CT de micrograno reversibles
Woodrazor (2) *

Llave de tuerca para cuchillas Torx T30 *

Tope-guía de lujo **

Adaptador de manguera de aspiración **

Tope-guía estándar *

Tope de profundidad de rebajado **

Bolsa para virutas *

Cuchillas de acero de alta velocidad **

Dispositivo de fijación de nivelación de cuchillas de AAV **

Cuchillas de acero de alta velocidad con retenedores **

(* = equipo estándar)

(** = accesorios opcionales)

LIMITED WARRANTY OF BOSCH PORTABLE AND BENCHTOP POWER TOOLS

Robert Bosch Tool Corporation ("Seller") warrants to the original purchaser only, that all BOSCH portable and benchtop power tools will be free from defects in material or workmanship for a period of one year from date of purchase. SELLER'S SOLE OBLIGATION AND YOUR EXCLUSIVE REMEDY under this Limited Warranty and, to the extent permitted by law, any warranty or condition implied by law, shall be the repair or replacement of parts, without charge, which are defective in material or workmanship and which have not been misused, carelessly handled, or misrepaired by persons other than Seller or Authorized Service Station. To make a claim under this Limited Warranty, you must return the complete portable or benchtop power tool product, transportation prepaid, to any BOSCH Factory Service Center or Authorized Service Station. For Authorized BOSCH Power Tool Service Stations, please refer to your phone directory.

THIS LIMITED WARRANTY DOES NOT APPLY TO ACCESSORY ITEMS SUCH AS CIRCULAR SAW BLADES, DRILL BITS, ROUTER BITS, JIGSAW BLADES, SANDING BELTS, GRINDING WHEELS AND OTHER RELATED ITEMS.

ANY IMPLIED WARRANTIES SHALL BE LIMITED IN DURATION TO ONE YEAR FROM DATE OF PURCHASE. SOME STATES IN THE U.S., SOME CANADIAN PROVINCES DO NOT ALLOW LIMITATIONS ON HOW LONG AN IMPLIED WARRANTY LASTS, SO THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU.

IN NO EVENT SHALL SELLER BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LIABILITY FOR LOSS OF PROFITS) ARISING FROM THE SALE OR USE OF THIS PRODUCT. SOME STATES IN THE U.S. AND SOME CANADIAN PROVINCES DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THE ABOVE LIMITATION OR EXCLUSION MAY NOT APPLY TO YOU.

THIS LIMITED WARRANTY GIVES YOU SPECIFIC LEGAL RIGHTS, AND YOU MAY ALSO HAVE OTHER RIGHTS WHICH VARY FROM STATE TO STATE IN THE U.S., PROVINCE TO PROVINCE IN CANADA AND FROM COUNTRY TO COUNTRY.

THIS LIMITED WARRANTY APPLIES ONLY TO PORTABLE AND BENCHTOP ELECTRIC TOOLS SOLD WITHIN THE UNITED STATES OF AMERICA, CANADA AND THE COMMONWEALTH OF PUERTO RICO. FOR WARRANTY COVERAGE WITHIN OTHER COUNTRIES, CONTACT YOUR LOCAL BOSCH DEALER OR IMPORTER.

GARANTIE LIMITÉE DES OUTILS ÉLECTRIQUES PORTATIFS ET D'ÉTABLI BOSCH

Robert Bosch Tool Corporation (le « vendeur ») garantit à l'acheteur initial seulement que tous les outils électriques portatifs et d'établi BOSCH seront exempts de vices de matériaux ou d'exécution pendant une période d'un an depuis la date d'achat. LA SEULE OBLIGATION DU VENDEUR ET LE SEUL RECOURS DE L'ACHETEUR sous la présente garantie limitée, et en autant que la loi le permette sous toute garantie ou condition implicite qui en découlerait, sera l'obligation de remplacer ou réparer gratuitement les pièces défectueuses matériellement ou comme fabrication, pourvu que lesdites défectuosités ne soient pas attribuables à un usage abusif ou à quelque réparation bricolée par quelqu'un d'autre que le vendeur ou le personnel d'une station-service agréée. Pour présenter une réclamation en vertu de cette garantie limitée, vous devez renvoyer l'outil électrique portatif ou d'établi complet, port payé, à tout centre de service agréé ou centre de service usine. Veuillez consulter votre annuaire téléphonique pour les adresses.

LA PRÉSENTE GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS AUX ACCESSOIRES TELS QUE LAMES DE SCIES CIRCULAIRES, MÊCHES DE PERCEUSES, FERS DE TOUPIES, LAMES DE SCIES SAUTEUSES, COURROIES DE PONÇAGE, MEULES ET AUTRES ARTICLES DU GENRE.

TOUTE GARANTIE IMPLICITE SERA LIMITÉE COMME DURÉE À UN AN À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT. CERTAINS ÉTATS AMÉRICAINS, CERTAINES PROVINCES CANADIENNES N'ADMETTANT PAS LE PRINCIPE DE LA LIMITATION DE LA DURÉE DES GARANTIES IMPLICITES, IL EST POSSIBLE QUE LES LIMITATIONS CI-DESSUS NE S'APPLIQUENT PAS À VOTRE CAS.

EN AUCUN CAS LE VENDEUR NE SAURAIT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE DES INCIDENTS OU DOMMAGES INDIRECTS (INCLUANT, MAIS NE SE LIMITANT PAS AUX PERTES DE PROFITS) CONSÉCUTIFS À LA VENTE OU L'USAGE DE CE PRODUIT. CERTAINS ÉTATS AMÉRICAINS ET CERTAINES PROVINCES CANADIENNES N'ADMETTANT PAS LE PRINCIPE DE LA LIMITATION NI L'EXCLUSION DES DOMMAGES INDIRECTS ET CONSÉQUENTS, IL EST POSSIBLE QUE LES LIMITATIONS OU EXCLUSIONS CI-DESSUS NE S'APPLIQUENT PAS À VOTRE CAS.

LA PRÉSENTE GARANTIE VOUS ACCORDE DES DROITS BIEN DÉTERMINÉS, Y COMPRIS POSSIBLEMENT CERTAINS DROITS VARIABLES DANS LES DIFFÉRENTS ÉTATS AMÉRICAINS, PROVINCES CANADIENNES ET DE PAYS À PAYS.

CETTE GARANTIE LIMITÉE NE S'APPLIQUE QU'AUX OUTILS ÉLECTRIQUES PORTATIFS ET D'ÉTABLI VENDUS AUX ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE, AU CANADA ET AU COMMONWEALTH DE PORTO RICO. POUR COUVERTURE DE GARANTIE DANS LES AUTRES PAYS, CONTACTEZ VOTRE IMPORTATEUR OU REVENEUR BOSCH LOCAL.

GARANTIA LIMITADA PARA HERRAMIENTAS MECANICAS PORTATILES Y PARA TABLERO DE BANCO BOSCH

Robert Bosch Tool Corporation ("el Vendedor") garantiza, únicamente al comprador original, que todas las herramientas mecánicas portátiles y para tablero de banco BOSCH estarán libres de defectos de material o de fabricación durante un período de un año a partir de la fecha de compra. LA ÚNICA OBLIGACION DEL VENDEDOR Y EL RECURSO EXCLUSIVO QUE USTED TIENE bajo esta Garantía Limitada y, hasta donde la ley lo permita, bajo cualquier garantía o condición implícita por ley, consistirá en la reparación o sustitución sin costo de las piezas que presenten defectos de material o de fabricación y que no hayan sido utilizadas incorrectamente, manejadas descuidadamente o reparadas incorrectamente por personas que no sean el Vendedor o una Estación de servicio autorizada. Para efectuar una reclamación bajo esta Garantía Limitada, usted debe devolver el producto, que consiste en la herramienta mecánica portátil o para tablero de banco completa, con el transporte pagado, a cualquier Centro de servicio de fábrica o Estación de servicio autorizada. Para Estaciones de servicio autorizadas de herramientas mecánicas BOSCH, por favor, consulte el directorio telefónico.

ESTA GARANTIA LIMITADA NO SE APLICA A ARTICULOS ACCESORIOS TALES COMO HOJAS PARA SIERRAS CIRCULARES, BROCAS PARA TALADROS, BROCAS PARA FRESADORAS, HOJAS PARA SIERRAS DE VAIVEN, CORREAS PARA LIJAR, RUEDAS DE AMOLAR Y OTROS ARTICULOS RELACIONADOS.

TODAS LAS GARANTIAS IMPLICITAS TENDRAN UNA DURACION LIMITADA A UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA. ALGUNOS ESTADOS DE LOS EE.UU. Y ALGUNAS PROVINCIAS CANADIENSES NO PERMITEN LIMITACIONES EN CUANTO A LA DURACION DE UNA GARANTIA IMPLICITA, POR LO QUE ES POSIBLE QUE LA LIMITACION ANTERIOR NO SEA APLICABLE EN EL CASO DE USTED.

EL VENDEDOR NO SERA RESPONSABLE EN NINGUN CASO DE NINGUN DAÑO INCIDENTAL O EMERGENTE (INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A RESPONSABILIDAD POR PERDIDA DE BENEFICIOS) QUE SE PRODUZCA COMO CONSECUENCIA DE LA VENTA O UTILIZACION DE ESTE PRODUCTO. ALGUNOS ESTADOS DE LOS EE.UU. Y ALGUNAS PROVINCIAS CANADIENSES NO PERMITEN LA EXCLUSION O LIMITACION DE LOS DAÑOS INCIDENTALES O EMERGENTES, POR LO QUE ES POSIBLE QUE LA LIMITACION O EXCLUSION ANTERIOR NO SEA APLICABLE EN EL CASO DE USTED.

ESTA GARANTIA LIMITADA LE CONFIERE A USTED DERECHOS LEGALES ESPECIFICOS Y ES POSIBLE QUE USTED TAMBIEN TENGA OTROS DERECHOS QUE VARIAN DE ESTADO A ESTADO EN LOS EE.UU., DE PROVINCIA A PROVINCIA EN CANADA Y DE UN PAIS A OTRO.

ESTA GARANTIA LIMITADA SE APLICA SOLAMENTE A HERRAMIENTAS ELECTRICAS PORTATILES Y PARA TABLERO DE BANCO VENDIDAS EN LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA, CANADA Y EL ESTADO LIBRE ASOCIADO DE PUERTO RICO. PARA COBERTURA DE GARANTIA EN OTROS PAISES, PONGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR O IMPORTADOR LOCAL DE BOSCH.

© Robert Bosch Tool Corporation 1800 W. Central Road Mt. Prospect, IL 60056 -2230

Exportado por: Robert Bosch Tool Corporation Mt. Prospect, IL 60056 -2230, E.U.A.

Importado en México por: Robert Bosch, S.A. de C.V., Calle Robert Bosch No. 405, Zona Industrial, Toluca, Edo. de México, C.P. 50070, Tel. (722) 2792300

2610028021 01/13



2 6 1 0 0 2 8 0 2 1