

AC2-80ES AIR COMPRESSOR



JOHN DEERE

**OPERATOR'S
MANUAL**



201473



CAUTION

**RISK OF INJURY! READ ENTIRE MANUAL BEFORE OPERATING!
THIS MANUAL IS AN IMPORTANT PART OF THE AIR COMPRESSOR
AND MUST REMAIN WITH THIS UNIT!**

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	3
IMPORTANT	3
INSPECTION.....	3
IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS.....	4-7
RISK OF ELECTRIC SHOCK OR ELECTROCUTION	4
RISK OF EXPLOSION OR FIRE	5
RISK OF BURSTING	5
RISK TO BREATHING	6
RISK OF BURNS	6
RISK OF FLYING OBJECTS	6
RISK FROM MOVING PARTS	7
RISK FROM NEGLIGENCE.....	7
RISK OF AIR COMPRESSOR DAMAGE	7
FEATURE DRAWINGS & REVIEW	8-11
PREPARATION INSTRUCTIONS.....	12-13
INITIAL SET-UP	12
LOCATION	12
ELECTRICAL.....	13
PRE-START CHECKLIST	13
OPERATING INSTRUCTIONS	14
START-UP.....	14
SHUTDOWN.....	14
MAINTENANCE INSTRUCTIONS	14
TROUBLESHOOTING	15-17
WARRANTY.....	18
NOTES.....	21

WARNING

Warning: This product contains lead, a chemical known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.

Wash your hands after handling this product.

WARNING

This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

INTRODUCTION

Congratulations on the purchase of your new air compressor! You can be assured your air compressor was constructed with the highest level of precision and accuracy. Each component has been rigorously tested by technicians to ensure the quality, endurance and performance of this air compressor.

This operator's manual was compiled for your benefit. By reading and following the simple safety, installation and operation, maintenance and troubleshooting steps described in this manual, you will receive years of troublefree operation from your new Air Compressor. The contents of this manual are based on the latest product information available at the time of publication. The manufacturer reserves the right to make changes in price, color, materials equipment, specifications or models at any time without notice.



IMPORTANT!

A "**DANGER, WARNING or CAUTION**" safety warning will be surrounded by a "**SAFETY ALERT BOX**". This box is used to designate and emphasize Safety Warnings that must be followed when operating this air compressor. Accompanying the safety warnings are "**Signal Words**" which designate the degree or level of hazard seriousness. The "**Signal Words**" used in this manual are as follows:

DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **WILL result in death or serious injury**.

WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **COULD result in death or serious injury**.



CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided **MAY result in minor or moderate injury or damage to the air compressor**.



The symbols set to the left of this paragraph are "**Safety Alert Symbols**". These symbols are used to call attention to items or procedures that could be dangerous to you or other persons using this equipment.

ALWAYS PROVIDE A COPY OF THIS MANUAL TO ANYONE USING THIS EQUIPMENT. READ ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ANY INSTRUCTIONS SUPPLIED BY MANUFACTURERS OF SUPPORTING EQUIPMENT BEFORE OPERATING THIS AIR COMPRESSOR AND ESPECIALLY POINT OUT THE "SAFETY WARNINGS" TO PREVENT THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY TO THE OPERATOR.

Once the unit has been uncrated, immediately write in the serial number of your unit in the space provided below.

SERIAL NUMBER _____

Inspect for signs of obvious or concealed freight damage. If damage does exist, file a claim with the transportation company immediately. Be sure that all damaged parts are replaced and that the mechanical and electrical problems are corrected prior to operation of the unit. If you require service, contact your customer service.

Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068
1-877-JD-KLEEN / (1-877-535-5336) Fax 563-556-1235
Monday - Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

Please have the following information available for all service calls:

1. Model Number
2. Serial Number
3. Date and Place of Purchase



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using this product basic precautions should always be observed, including the following:
READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



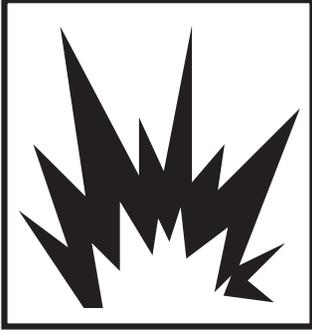
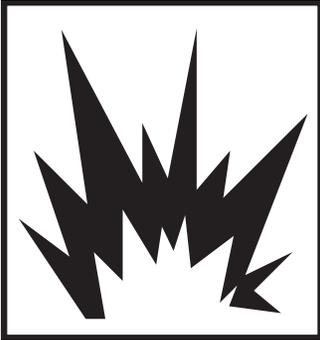
HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<p data-bbox="170 281 521 352">RISK OF ELECTRIC SHOCK OR ELECTROCUTION</p> 	<p data-bbox="565 281 976 470">Serious injury or death could occur if the air compressor is not properly grounded. Your air compressor is powered by electricity and may cause electric shock or electrocution if not used properly.</p> <p data-bbox="565 1045 976 1142">Electrical shock may occur if the air compressor is not operated properly.</p> <p data-bbox="565 1199 976 1295">Serious injury or death may occur if electrical repairs are attempted by unqualified persons.</p>	<p data-bbox="1003 281 1414 394">Installation of this unit, including all electrical connections, must comply with all local, state and national codes.</p> <p data-bbox="1003 401 1414 619">This product must be grounded. Connect to a GFCI circuit breaker when available. If the unit should malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. Do not ground to a gas supply line.</p> <p data-bbox="1003 625 1414 787">Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electrocution. Check with a qualified electrician or service personnel if you are in doubt as to whether the system is properly grounded.</p> <p data-bbox="1003 800 1414 961">Always be certain the unit is receiving proper voltage (+/- 5% of the voltage listed on the nameplate). Before installing electrical connections, be certain the power switches are in the "OFF" position.</p> <p data-bbox="1003 974 1414 1029">Keep all connections dry and off the ground.</p> <p data-bbox="1003 1041 1414 1096">Never operate air compressor in wet conditions.</p> <p data-bbox="1003 1108 1414 1188">Never operate air compressor with safety guards/covers removed or damaged.</p> <p data-bbox="1003 1201 1414 1333">Any electrical wiring or repairs performed on this air compressor should be done by Authorized Service Personnel in accordance with National and Local electrical codes.</p> <p data-bbox="1003 1346 1414 1619">Before opening any electrical enclosure, always shut off the air compressor, relieve pressure and unplug the air compressor from the power source. Allow air compressor to cool down. Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time! Service in a clean, dry, flat area.</p>



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<p data-bbox="256 285 531 359">RISK OF EXPLOSION OR FIRE</p>  	<p data-bbox="613 285 1024 380">Serious injury or death may occur from normal electrical sparks in motor and pressure switch</p> <p data-bbox="613 604 1024 762">Serious injury may occur if any air compressor ventilation openings are restricted, causing the air compressor to overheat and start a fire.</p>	<p data-bbox="1049 285 1482 411">Always operate air compressor in a well ventilated area free of flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials.</p> <p data-bbox="1049 426 1482 583">DONOTSMOKE if spraying flammable material. Locate the air compressor at least 20 feet away from the spray area. (An additional hose may be required.)</p> <p data-bbox="1049 598 1482 756">Never place objects against or on top of air compressor. Operate air compressor at least 12 inches away from any wall or obstruction that would restrict proper ventilation.</p>
<p data-bbox="337 1062 482 1115">RISK OF BURSTING</p> 	<p data-bbox="613 1052 1024 1146">Serious injury or death may occur from an air tank explosion if air tanks are not properly maintained.</p> <p data-bbox="613 1371 1024 1528">Serious injury may occur from an air compressor malfunction or exploding accessories if incorrect system components, attachments or accessories are used.</p>	<p data-bbox="1049 1062 1482 1157">Drain air tank daily or after each use to prevent moisture buildup in the air tank.</p> <p data-bbox="1049 1171 1482 1360">If air tank develops a leak, replace the air tank immediately. Never repair, weld or make modifications to the air tank or its attachments. Use only genuine manufacturer repair parts for your air compressor.</p> <p data-bbox="1049 1375 1482 1438">Never make adjustments to the factory set pressures.</p> <p data-bbox="1049 1453 1482 1547">Never exceed manufacturers maximum allowable pressure rating of attachments.</p> <p data-bbox="1049 1562 1482 1656">Because of extreme heat, do not use plastic pipe or lead tin soldered joints for a discharge line.</p> <p data-bbox="1049 1671 1482 1766">Never use air compressor to inflate small, low pressure objects such as toys.</p>



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<p>RISK TO BREATHING</p> 	<p>Serious injury or death could occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles.</p> <p>Sprayed materials such as paint, paint solvents, paint remover, insecticides, weed killers, etc. contain harmful vapors and poisons.</p>	<p>Never inhale air from the air compressor either directly or from a breathing device connected to the air compressor.</p> <p>Operate air compressor only in a well ventilated area. Follow all safety instructions provided with the materials you are spraying. Use of a respirator may be required when working with some materials.</p>
<p>RISK OF BURNS</p> 	<p>Serious injury could occur from touching exposed metal parts. These areas can remain hot for some time after the air compressor is shutdown.</p>	<p>Never allow any part of your body or other materials to make contact with any exposed metal parts on the air compressor.</p>
<p>RISK FROM FLYING OBJECTS</p> 	<p>Serious injury can occur from loose debris being propelled at a high speed from the compressed air stream.</p> <p>Soft tissue damage can occur from the compressed air stream.</p>	<p>Always wear safety glasses to shield the eyes from flying debris.</p> <p>Never point the air stream at any part of your body, anyone else or animals.</p> <p>Never leave pressurized air in the air compressor. Shut off air compressor and relieve pressure when storing or attempting maintenance.</p> <p>Always maintain a safe distance from people and animals while operating the air compressor.</p>



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<p>RISK FROM MOVING PARTS</p> 	<p>Risk of bodily injury from moving parts. This air compressor cycles (Starts/Stops) automatically when the pressure switch is in the "On/ Auto" position.</p>	<p>Before performing maintenance, always turn off air compressor. Bleed pressure from the air hose and disconnect from the electrical source. All <u>repairs</u> to the air compressor should be made by an Authorized Service person. Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time!</p> <p>Do not operate without protective covers/guards. Always unplug the air compressor before removing any guard. Replace damaged covers/guards before using the air compressor.</p>
<p>RISK FROM NEGLIGENCE</p>	<p>Risk of injury from negligent use.</p>	<p>Never allow children or adolescents to operate this air compressor!</p> <p>Stay alert-watch what you are doing. Do not operate the air compressor when fatigued or under the influence of alcohol or drugs.</p> <p>Know how to stop the air compressor. Be thoroughly familiar with controls.</p>
<p>RISK OF DAMAGE TO AIR COMPRESSOR</p>	<p>Risk of major repair.</p>	<p>Do not operate air compressor without an air filter.</p> <p>Do not operate air compressor in a corrosive environment.</p> <p>Always operate the air compressor secured to a concrete surface to prevent the air compressor from falling.</p> <p>Follow all maintenance instructions listed in this manual.</p>

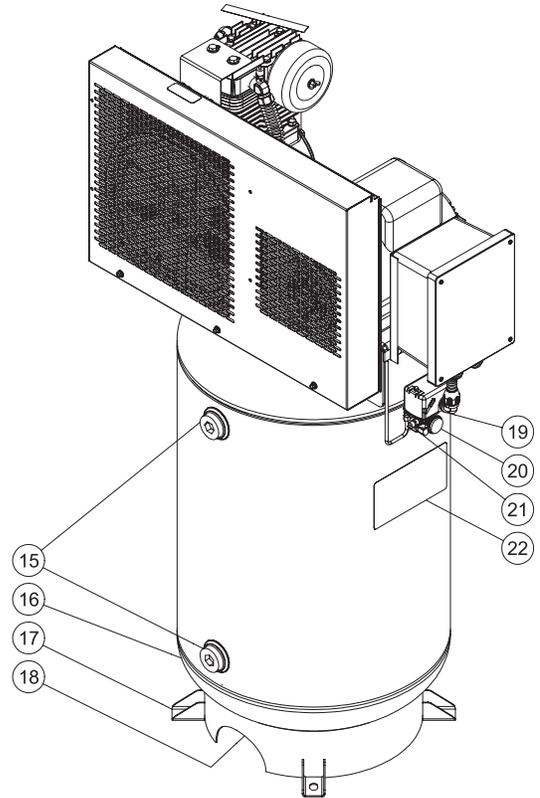
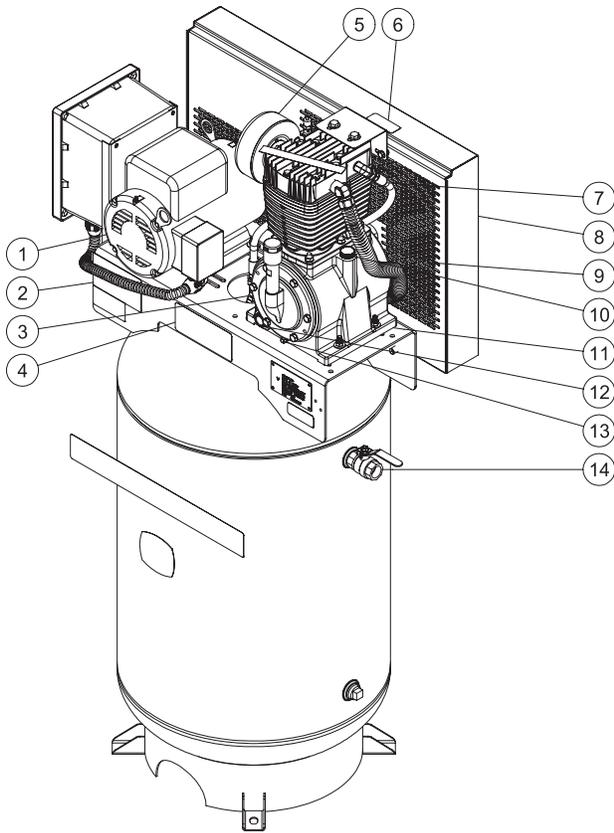


! SAVE THESE INSTRUCTIONS !



ELECTRIC AIR COMPRESSOR FEATURES TWO STAGE

(DOES NOT INCLUDE POWER CORD, POWER PLUG, PRESSURE REGULATOR)

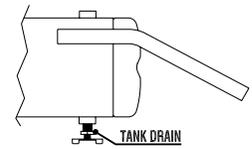


AM2-SE05-80J FEATURES

- | Item | Description |
|------|----------------------------------|
| 1 | Electric Motor |
| 2 | Decal - Maintenance Instructions |
| 3 | Check Valve |
| 4 | Decal - Operating Instructions |
| 5 | Air Intake Filter |
| 6 | Decal - Warning: Hot Surface |
| 7 | Pump Discharge Line |
| 8 | Beltguard |
| 9 | Ventilation Openings |
| 10 | Oil Fill Port/vent |
| 11 | Air Compressor Pump |
| 12 | Oil Sight Glass |
| 13 | Oil Drain Plug |
| 14 | Outlet Fitting |
| 15 | Tank Inspection Openings |
| 16 | Air Tank Assembly |
| 17 | Foot |
| 18 | Air Tank Drain Valve |
| 19 | Motor Pressure Switch |
| 20 | Air Tank Pressure Gauge |
| 21 | Safety Relief Valve |
| 22 | Decal - Danger/warning/caution |

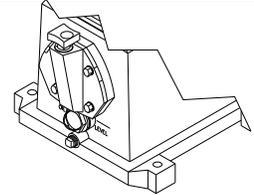
EXPLODED VIEW & EXPLANATION OF AIR COMPRESSOR FEATURES

AIR TANK DRAIN VALVE: The drain valve is used to remove moisture from the air tank(s) after the air compressor is shut off. NEVER attempt to open the drain valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank! To open the drain valve, turn the knob counterclockwise.

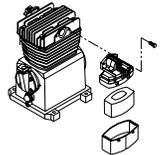


OIL SIGHT GLASS: The Oil Sight Glass displays the oil level in the pump. The oil level should be at the center of the Oil Sight Glass. If low, add SAE 30W non-detergent oil.

OIL FILL PORT/VENT: Pour oil into the Oil Fill Port/Vent when required.

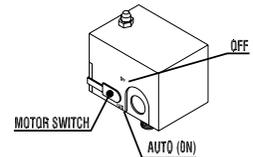


AIR INTAKE FILTER: This filter is designed to clean air coming into the pump. To ensure the pump continually receives a clean, cool, dry air supply this filter must always be clean and ventilation opening free from obstructions. Replace filter element when necessary.

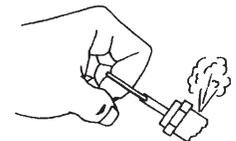


AIR COMPRESSOR PUMP: To compress air, the pistons move up and down in the cylinders. On the downstroke, air is drawn in through the air intake valves while the exhaust valves remain closed. On the upstroke, air is compressed, the intake valves close and compressed air is forced out through the exhaust valves, into the discharge line, through the check valve and/or the pilot valve and into the air tank.

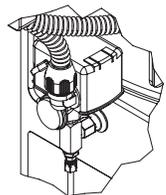
MOTOR/PRESSURE SWITCH: This switch is used to start or stop the air compressor. Moving the switch to the "Auto" (On) position will provide automatic power to the pressure switch which will allow the motor to start when the air tank pressure is below the factory set "cut-in" pressure. When in the Start/Stop Option, the pressure switch stops the motor when the air tank pressure reaches the factory set "cut-out" pressure. For safety purposes, this switch also has a pressure release valve located on the side of the switch designed to automatically release compressed air from the air compressor pump head and its discharge line when the air compressor reaches "cut-out" pressure or is shut off. This allows the motor to restart freely. Moving the switch to the "Off" position will remove power from the pressure switch and stop the air compressor.



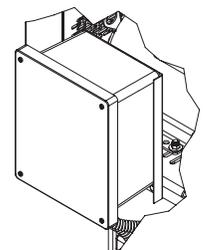
SAFETY RELIEF VALVE: This valve is designed to prevent system failures by relieving pressure from the system when the compressed air reaches a predetermined level. The valve is preset by the manufacturer and must not be modified in any way. To verify the valve is working properly, pull on the ring. Air pressure should escape. When the ring is released, it will reset.



AIR TANK PRESSURE GAUGE: The air tank pressure gauge indicates the reserve air pressure in the air tank.



STARTER: the Motor starter provides thermal overload protection. The starter is required from on motors 5 Hp and above.



NOTES

WARNING

THE FOLLOWING PAGES CONTAIN OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS.

DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THIS AIR COMPRESSOR UNTIL YOU HAVE READ AND UNDERSTOOD ALL SAFETY PRECAUTIONS AND INSTRUCTIONS LISTED IN THIS MANUAL.

INCORRECT OPERATION OF THIS UNIT CAN CAUSE SERIOUS INJURY!!

DO NOT ALTER OR MODIFY THIS EQUIPMENT IN ANY MANNER!

PREPARATION INSTRUCTIONS

 **WARNING** 
RISK OF EXPLOSION OR FIRE
CAUSING SERIOUS INJURY
OR DEATH!

Do not allow the motor or Motor/ Pressure Switch to come in contact with flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials. An electric spark may cause an explosion or fire.

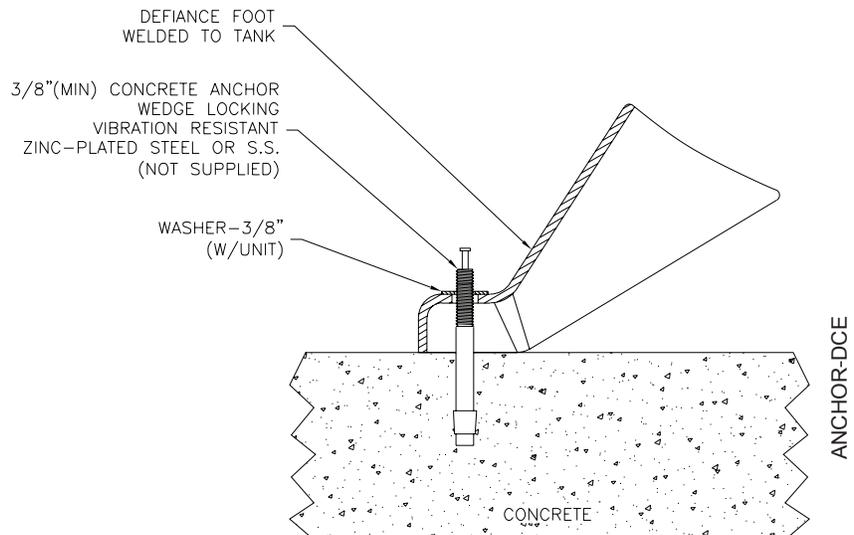
When using the air compressor for spray painting, place the air compressor as far away from the work area as possible.

INITIAL SET-UP:

1. Read safety warnings before setting-up air compressor.
2. Ensure the oil level in the air compressor pump is adequate. If low, add SAE-30W non-detergent oil.

LOCATION:

1. In order to avoid damaging the air compressor, do not incline the air compressor transversely or longitudinally more than 10°.
2. Place air compressor on a concrete surface at least 12 inches away from obstacles that may prevent proper ventilation. Place the flywheel side of the unit toward the wall. Do not place air compressor in an area:
 - where there is evidence of oil or gas leaks.
 - where flammable gas vapors or materials may be present.
 - where air temperatures fall below 32°F or exceed 104°F.
 - where extremely dirty air or water could be drawn into the air compressor.
3. Distribute air compressor weight evenly. Excessive vibration can weaken the air tank creating a hazard of explosion.
4. Bolt the air compressor to the concrete surface.
 - a. Mark the areas through the feet of the air compressor where anchor bolts will be placed.
 - b. Move the air compressor and drill holes in the marked areas to accept the anchor bolts.
 - c. With the nut attached, pound the anchor bolts into the pre-drilled holes.
 - d. Remove the nuts and place the air compressor over the anchor bolts.
 - e. Replace and tighten the nuts.

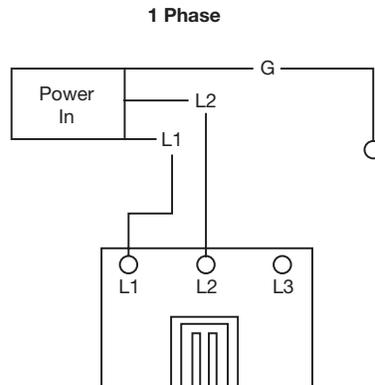


PREPARATION INSTRUCTIONS

ELECTRICAL:

1. A qualified electrician **MUST** hook up the electrical system.
 - a. Verify the electrical supply at the power source is off.
 - b. Be certain all switches on the Control Panel are in the "OFF" position.
 - c. Make connections to the terminal as shown below.

ELECTRIC DIAGRAM INDUSTRIAL LINE_1 PHASE



DANGER **RISK OF ELECTROCUTION!**

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of shock or electrocution. Check with a qualified electrician or service personnel if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. The wire with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire.



WARNING **RISK OF ELECTRICAL SHOCK!**

This product must be grounded. If there should be a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock.

PRE-START CHECKLIST:

1. Check oil level. Add if necessary.
2. Remove any moisture in the air compressor air tank. **NEVER attempt to open the Air Tank Drain Valve when more than 10 PSI is in the air tank!** Remove excessive pressure with an air tool, then open the Air Tank Drain Valve in the bottom of the air tank. Close tightly when drained.
3. Make sure the Motor/Pressure Switch is in the "OFF" position.
4. Make sure the Safety Relief Valve is working correctly.
5. Make sure all guards and covers are in place and securely mounted.



WARNING **RISK OF BODILY INJURY!**

Never attempt to open the Air Tank Drain Valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!

OPERATING INSTRUCTIONS

START-UP:

1. Read safety warnings before performing operation.
2. Move the Motor/Pressure Switch to the "AUTO" position.
3. If you notice any unusual noise or vibration, stop the air compressor and refer to "Troubleshooting".

SHUTDOWN:

1. To stop the air compressor, move the Motor/Pressure Switch to the "OFF" position.
2. Drain air from the air tanks by releasing air with an attached air tool or by pulling on the Safety Relief Valve.
3. Once the Air Tank Pressure Gauge registers under 10 pounds, open the Air Tank Drain Valve under the air tank to drain any moisture.
4. Allow the air compressor to cool down, then wipe clean.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Read the instruction manual before performing maintenance. The following procedures must be performed when stopping the air compressor for maintenance or service.

1. Turn off air compressor.
2. Open all drains after the tank gauge registers under 10 PSI..
3. Wait for the air compressor to cool before starting service.

 **WARNING**
RISK OF BODILY INJURY!

Never assume the air compressor is safe to work on just because it is not operating. It could restart at any time!

AC Ele. Maintenance Chart				
MAINTENANCE CHART				
PROCEDURE	DAILY	WEEKLY	MONTHLY	1000 HOURS
Check pump oil level	X			
Oil leak inspection	X			
Drain condensation in air tank (s)	X			
Inspect guards/covers	X			
Check for unusual noise/vibration	X			
Check for air leaks	X			
Clean exterior of compressor		X		
Inspect air filter		X		
Inspect belt			X	
Check safety relief valve			X	
Change pump oil *				X
Replace air filter				X

*THE PUMP OIL MUST BE CHANGED AFTER THE FIRST 100 HOURS OF OPERATION AND EVERY 1000 HOURS OR 3 MONTHS, WHICHEVER COMES FIRST.
EVERY TWO YEARS, AN AUTHORIZED SERVICE TECHNICIAN SHOULD CHECK THE CHECK VALVE, INTAKE VALVES AND DELIVERY VALVES.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Air compressor will not start.	Motor/Pressure Switch turned "OFF".	Move Motor/Pressure Switch to "AUTO" position.
	Motor Thermal Overload tripped on air compressor.	Turn unit off, wait 5 minutes, then press Motor Thermal Overload until click is heard.
	Circuit breaker tripped or fuse blown at power source.	Reset circuit breaker or replace fuse if necessary, using only "Fusetron" type T fuses. Check for low voltage conditions. Disconnect any other electrical appliances from circuit or operate air compressor on its own branch circuit.
	Motor voltage does not match power source.	Contact your Customer Service.
	Air tank pressure achieved the "Maximum setting" or "Stop pressure" of the Motor/Pressure Switch.	The motor will start automatically when air tank pressure drops down to the "Cut-in" or "Start" pressure of the Motor/Pressure Switch.
	Pressure release valve on Motor/Pressure Switch has not unloaded pump head pressure.	Bleed the line by moving the switch to the "Off" position.
	Pilot valve's check valve stuck open.	Remove and clean or replace.
	Defective motor, or Motor/Pressure Switch.	Contact your Customer Service.
	Low oil level (if unit is equipped with Low Oil Sensor)	Add oil to pump
	Air compressor will not start, but motor hums, then stops.	Loose electrical connection.
Too many appliances being operated on same circuit.		Use another circuit or remove excess appliances from circuit.
Incorrect voltage, incorrect sized circuit breaker, fuse or motor. Defective motor.		Contact qualified electrician.
Defective Check Valve or Motor/Pressure Switch.		Replace.
Air compressor does not stop even though the maximum pressure allowed has been reached.	Motor/Pressure Switch not operating correctly.	Replace.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Noisy operation.	Loose motor pulley or pump flywheel.	Tighten pulley and or flywheel.
	Lack of oil in the pump.	Add correct amount of oil.
	Carbon deposits on pistons or valves.	Remove cylinder head and inspect. Clean or replace valve plate.
	Bearing, piston or connecting rod failure.	STOP THE AIR COMPRESSOR! Contact your customer service.
Pressure drop in air tank or rapid pressure loss when air compressor is shut off.	Air leaks at connections.	Allow the air compressor to build pressure to the maximum allowed. Turn off and brush a soapy water solution onto all connections. Check connections for air bubbles. Tighten the connections where leaks are present.
	Defective Check Valve or Pilot Valve.	Remove, clean or replace.
	Air leak in air tank.	Air tank must be replaced. Do not attempt to repair air tank!
Insufficient pressure at air tool or accessory.	Air leaks or restrictions.	Check for leaks and repair.
	Restricted air intake filter.	Clean or replace.
	Pipe, hose or hose connections are too small or long.	Replace with larger pipe, hose or connectors.
	Air compressor is not large enough for air requirement.	Use a smaller tool or larger air compressor.
	Slipping belt.	Tighten or replace.
Restricted Pilot Valve.	Clean or replace.	
Air leaks from Safety Relief Valve.	Possible defective Safety Relief Valve.	Operate Safety Relief Valve manually by pulling on ring. If it still leaks, it should be replaced.
	Excessive air tank pressure.	Replace Motor/Pressure Switch. Clean, reset or replace Pilot Valve.
Air leaks at pump.	Defective gaskets.	<u>Torque head bolts to 19.5 ft./lbs. for Single Stage & 33.2 for 2 stage.</u>
Air continues to leak at Motor/Pressure Switch while motor is running.	Defective Motor/Pressure Switch.	Replace.
Air blowing from Air Intake Filter.	Damaged inlet (reed) valve.	Remove cylinder head and inspect. Clean or replace valve plate.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
When in the Start/Stop Option, motor runs continuously.	Motor/Pressure Switch does not shut off motor when air compressor reaches "cut-out" pressure and safety relief valve activates.	Move the Motor/Pressure Switch to the "OFF" position. If the motor does not shut off, remove power to the machine. If the electrical contacts are welded together, replace the pressure switch.
	Air compressor is incorrectly sized.	Limit the air usage to the capacity of the air compressor. Either use a smaller tool or a larger air compressor.
Moisture in discharge air.	Condensation in air tank caused by high level of atmospheric humidity.	Drain air tank after every use. Drain air tank more often in humid weather and use an air line filter.
Excessive oil consumption or oil in hose.	Restricted air intake filter.	Clean or replace.
	Air compressor on unlevel surface.	Do not incline the air compressor more than 10° in any direction while running.
	Crankcase overfilled with oil.	Drain oil. Refill to proper level with SAE-30W non-detergent oil.
	Wrong viscosity.	Drain oil. Refill to proper level with SAE-30W non-detergent oil.
	Plugged oil dipstick vent.	Clean.
	Oil leaks.	Tighten pump bolts to torque stated in Parts List, or replace gaskets.
	Worn piston rings or scored cylinder.	Contact your customer service.
Oil has milky appearance.	Water in oil due to condensation.	Drain oil. Refill to proper level with SAE-30W non-detergent oil.
Unit runs backward.	Reversed wiring.	Contact qualified electrician.

STATEMENT OF WARRANTY

The manufacturer warrants all parts, (except those referred to below), of your new air compressor to be free from defects in materials and workmanship during the following periods:

For Two (2) Years from the date of original purchase:
Compressor Pump Plumbing
Tank Assembly

For Six (6) Months from the date of original purchase:
Pressure Switch Regulator
Check Valve Pilot Valve
Copper/Stainless Steel Line

For Ninety (90) days from the date of original purchase:
Pressure Gauges Safety Relief Valves
Drain Valves

Defective parts not subject to normal wear and tear will be repaired or replaced at our option during the warranty period. In any event, reimbursement is limited to the purchase price paid.

EXCLUSIONS

1. Motor is covered under separate warranty by its respective manufacturer and is subject to the terms set forth therein.
2. Normal wear parts:
Air Filter Isolators
3. This warranty does not cover parts damaged due to normal wear, abnormal conditions, misapplication, misuse, accidents, operation at other than recommended voltage, pressures or temperature, improper storage or freight damage. Parts damaged or worn by operation in dusty environments are not warranted. Failure to follow recommended operating and maintenance procedures also voids warranty.
4. Labor charges, loss or damage resulting from improper operation, maintenance (other than routine air tank draining and oil changes, if applicable) or repairs made by persons other than a Manufacturer Authorized Service Center.
5. The use of other than Genuine Manufacturer Repair Parts will void warranty. Parts returned, prepaid to our factory or to an Authorized Service Center will be inspected and replaced free of charge if found to be defective and subject to warranty. Under no circumstances shall the manufacturer bear any responsibility for loss of use of the unit, loss of time or rental, inconvenience, commercial loss or consequential damages. There are no warranties which extend beyond the description of the face hereof.

For Service or Warranty Consideration, contact
Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068
1-877-JD-KLEEN / (1-877-535-5336) Fax 563-556-1235
Monday - Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

TABLE DES MATIÈRES

INTRODUCTION	23
IMPORTANT	23
INSPECTION	23
IMPORTANTES CONSIGNES DE SÉCURITÉ	24-27
RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE OU D'ÉLECTROCUTION	24
RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE	25
RISQUE D'ÉCLATEMENT	25
RISQUE DE PROBLÈMES RESPIRATOIRES	26
RISQUE DE BRÛLURES	26
RISQUE DE PROJECTION D'OBJETS	26
RISQUE PROVENANT DE PIÈCES MOBILES	27
RISQUE RÉSULTANT DE NÉGLIGENCE	27
RISQUE DE DÉGATS AU COMPRESSEUR D'AIR	27
DESSINS ET REVUE DES COMPOSANTS	28-29
NOTES	30
INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION	32-34
INSTALLATION INITIALE	32
EMPLACEMENT	32
ELECTRIQUE	33
POINTS DE CONTRÔLE AVANT DÉMARRAGE	33
INSTRUCTIONS D'UTILISATION	34
MISE EN MARCHÉ	34
MISE À L'ARRÊT	34
INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN	34
DÉPANNAGE	35
BON DE GARANTIE	39

WARNING

AVERTISSEMENT: Ce produit contient du plomb, un produit chimique qui est connu par l'état de Californie comme étant la cause de cancer et de malformations congénitales ou autres effets nocifs de reproduction.

Laver vos mains après avoir manipulé ce produit.

AVERTISSEMENT

Ce produit contient un ou plusieurs produits chimiques qui sont connus par l'état de Californie comme étant la cause de cancer, de défauts de naissance et d'autres problèmes reproductifs.

INTRODUCTION

Félicitations de l'achat de votre nouveau compresseur d'air! Vous pouvez être assuré que votre nouveau compresseur a été construit avec le plus haut niveau de précision et de fiabilité. Chaque composant a été rigoureusement testé par des techniciens pour assurer la qualité, la durabilité et la performance de ce compresseur d'air.

Ce manuel opérateur a été dressé pour que vous en retiriez le meilleur parti. Par la lecture et l'application des mesures simples de sécurité, d'installation et d'opération, d'entretien et de dépannage décrites dans ce manuel, votre nouveau compresseur d'air fonctionnera sans faille pendant de nombreuses années. Le contenu de ce manuel est basé sur la dernière information disponible du produit au moment de la publication. Le fabricant se réserve le droit d'effectuer des changements de prix, de couleur, de matériaux, d'équipement, de caractéristiques ou de modèles à tout moment sans communication préalable.



IMPORTANT!

Les avertissements de sécurité "DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION" seront entourés par un "ENCADRÉ ALERTE SÉCURITÉ". Cet encadré est utilisé pour indiquer et souligner les avertissements de sécurité qui doivent être suivis en actionnant ce compresseur d'air. En plus des avertissements de sécurité, des "mots d'alerte" sont utilisés pour indiquer le degré ou niveau de risque. Les "mots d'alerte" utilisés dans ce manuel sont comme suit:



DANGER: Indique une situation au danger imminent qui, si elle n'est pas évitée, ENTRAINERA la mort ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, POURRAIT entraîner la mort ou des blessures graves.



ATTENTION: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, PEUT entraîner des blessures mineures ou peu graves et des dégâts au compresseur.



Les symboles placés à gauche de ce paragraphe sont des "symboles d'alerte de sécurité". Ces symboles sont utilisés pour souligner les points ou les procédures qui pourraient être dangereuses pour vous ou toute autre personne utilisant cet équipement.

Fournissez toujours une copie de ce manuel à toute personne utilisant cet équipement. Lire toutes les instructions dans ce manuel et toutes instructions fournies par les fabricants d'équipement de support avant d'utiliser ce compresseur d'air et attirer spécialement l'attention aux "Avertissements de Sécurité" pour empêcher la possibilité de blessures pour l'utilisateur.

Une fois l'appareil déballé, écrivez immédiatement le numéro de série de votre appareil dans l'espace ci-dessous.

NUMERO DE SÉRIE _____

Assurez-vous qu'il n'y a pas de signes de dommages évidents ou cachés suite au transport. En cas de dommages, remplissez immédiatement une réclamation avec la compagnie de transport. Assurez-vous que toutes les pièces endommagées sont remplacées et les problèmes mécaniques et électriques corrigés avant l'utilisation de l'appareil. Si vous avez besoin d'assistance, entrez en contact avec votre service clientèle.

Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068
1-877-JD-KLEEN / (1-877-535-5336) Fax 563-556-1235
du lundi au vendredi de 8h00 à 17h00, CST (heure centrale)

Veuillez avoir les informations suivantes disponibles pour toute intervention:

1. Numéro de modèle
2. Numéro de série
3. Date et lieu d'achat

INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT: Lors de l'utilisation de ce produit, des précautions de base doivent toujours être observées, incluant les suivantes:



LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION DU NETTOYEUR A PRESSION

RISQUE	CONSEQUENCE POTENTIELLE	PRÉVENTION
<p>RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE OU D'ÉLECTROCUTION</p> 	<p>Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir si le compresseur n'est pas relié à la terre correctement. Votre compresseur est alimenté à l'électricité et il y a un risque de décharge électrique ou d'électrocution si l'appareil n'est pas utilisé correctement.</p> <p>Une décharge électrique peut se produire si le compresseur n'est pas utilisé correctement.</p> <p>Des risques de mort ou de blessures graves peuvent survenir si des réparations électriques sont effectuées par des personnes inexpérimentées.</p>	<p>L'installation de cet appareil, ainsi que tous les branchements électriques, doivent respecter tous les codes locaux et nationaux.</p> <p>Cet appareil doit être mis à la terre. Connecter le à un disjoncteur mis à la terre si il y en a un de disponible. Si l'appareil s'avère défectueux ou tombe en panne, la mise à la terre offre un trajet de moindre résistance au courant électrique pour réduire le risque de décharges électriques. Ne pas mettre à la terre à une ligne d'alimentation de gaz.</p> <p>Une connexion inappropriée du conducteur de mise à la terre d'équipement peut provoquer un risque d'électrocution. Consulter un électricien qualifié en cas de doute sur la mise à la terre du système.</p> <p>Soyez toujours certain que l'appareil reçoit un voltage correct (+/-5% du voltage inscrit sur la plaque du fabricant). Avant de faire des raccordements électriques, soyez certain que les interrupteurs sont en position d'ARRÊT (OFF).</p> <p>Garder tous les branchements au sec et au dessus du sol.</p> <p>Ne jamais faire fonctionner le compresseur dans des conditions humides.</p> <p>Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans les gardes/caches de sécurité ou si les gardes sont endommagées.</p> <p>Toutes réparations ou tout câblage électrique effectués sur le compresseur doivent être effectués par le personnel d'un centre de service autorisé qualifié conformément aux codes d'électricité locaux et nationaux.</p> <p>Avant d'ouvrir n'importe quel boîtier électrique, s'assurer que le compresseur est à l'arrêt, relâcher la pression et débrancher le compresseur de la source d'énergie. Laisser le compresseur refroidir. Ne pas tenter de remettre en marche le compresseur alors qu'il est à l'arrêt. Il pourrait se remettre en marche à tout moment! Tout travail doit s'effectuer dans un endroit propre, sec et plat.</p>



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



RISQUE	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
<p>RISQUE DE PROBLEME RESPIRATOIRE</p> 	<p>Respirer l'air comprimé peut entraîner des blessures graves allant jusqu'à la mort. Le jet d'air peut contenir de l'oxyde de carbone, des vapeurs toxiques, ainsi que des particules solides.</p> <p>Les matériaux pulvérisés tels que la peinture, les solvants de peinture, les décapants, les insecticides, les désherbants et autre contiennent des vapeurs nocives et toxiques.</p>	<p>Ne jamais inhaler l'air émis par le compresseur, que ce soit directement ou au moyen d'un dispositif respirateur branché au compresseur.</p> <p>N'utiliser l'appareil que dans un endroit bien aéré. Suivre toutes les instructions de sécurité données avec les matériaux que vous pulvérisez. L'usage d'un masque respiratoire peut être nécessaire quand vous travaillez avec certains matériaux.</p>
<p>RISQUE DE BRULURES</p> 	<p>Le fait de toucher les surfaces de métal exposées peut causer de graves blessure. Ces surfaces peuvent rester chaudes pendant un certain temps après l'arrêt du compresseur.</p>	<p>Ne jamais laisser aucune partie de votre corps ou autre matériaux entrer en contact avec les surfaces de métal exposées de votre compresseur.</p>
<p>RISQUE DE PROJECTION D'OBJETS</p> 	<p>Des blessures graves peuvent être provoquées par des débris solides projetés à grande vitesse par le jet d'air comprimé.</p> <p>Le jet d'air comprimé peut causer des lésions aux tissus de la peau exposée.</p>	<p>Porter toujours des lunettes protectrices afin de vous protéger les yeux contre les projections de débris.</p> <p>Ne jamais diriger le jet d'air vers votre corps, d'autres individus ou des animaux.</p> <p>Ne jamais laisser d'air sous pression dans le compresseur. Mettez vous à la position arrêt et relâchez la pression avant de ranger ou d'entamer l'entretien de votre appareil.</p> <p>Ecarter toute personne ou animal de la zone d'utilisation quand le compresseur fonctionne.</p>



INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ AVANT UTILISATION



RISQUE	CONSÉQUENCE POTENTIELLE	PRÉVENTION
<p style="text-align: center;">RISQUE PROVENANT DES PIÈCES MOBILES</p> <div style="text-align: center;">  </div>	<p>Risque de blessures corporelles causé par les pièces mobiles. Ce compresseur fonctionne (démarré/s'arrête) automatiquement quand l'interrupteur pression est en position "Marche/Auto". (On/Auto)</p>	<p>Avant de procéder à l'entretien, veuillez toujours éteindre l'appareil. Purger la pression dans le tuyau d'air et débrancher le cordon électrique de la prise. Toutes les <u>réparations</u> du compresseur d'air doivent être effectuées par une agence agréée de service après vente. Ne parlez pas du principe qu'il est sans risque d'effectuer un travail sur le compresseur alors qu'il est à l'arrêt. Il pourrait se remettre en marche à tout moment!</p> <p>Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans gardes et caches de protection. Débrancher toujours le compresseur avant d'enlever toute garde de protection. Remplacer les gardes et caches de protection si elles sont endommagées avant de se servir du compresseur.</p>
<p style="text-align: center;">RISQUE CAUSÉ PAR DE LA NEGLIGENCE</p>	<p>Risque de blessure par utilisation négligente.</p>	<p>Le compresseur est interdit aux enfants et adolescents!</p> <p>Rester vigilant et attentif à vos gestes. Ne pas utiliser l'appareil sous l'effet de la fatigue ou sous l'influence d'alcool ou de drogues.</p> <p>Savoir arrêter le compresseur. Connaître à fond son fonctionnement.</p>
<p style="text-align: center;">RISQUE DE DÉGÂTS AU COMPRESSEUR</p>	<p>Risque de réparations importantes.</p>	<p>N'utiliser jamais l'appareil sans filtre à air.</p> <p>Ne pas utiliser le compresseur dans un environnement corrosif.</p> <p>Ne faire fonctionner le compresseur que lorsqu'il est fixé sur une surface en béton afin d'éviter la chute de l'appareil.</p> <p>Veuillez lire toutes les instructions d'entretien contenues dans ce manuel.</p>

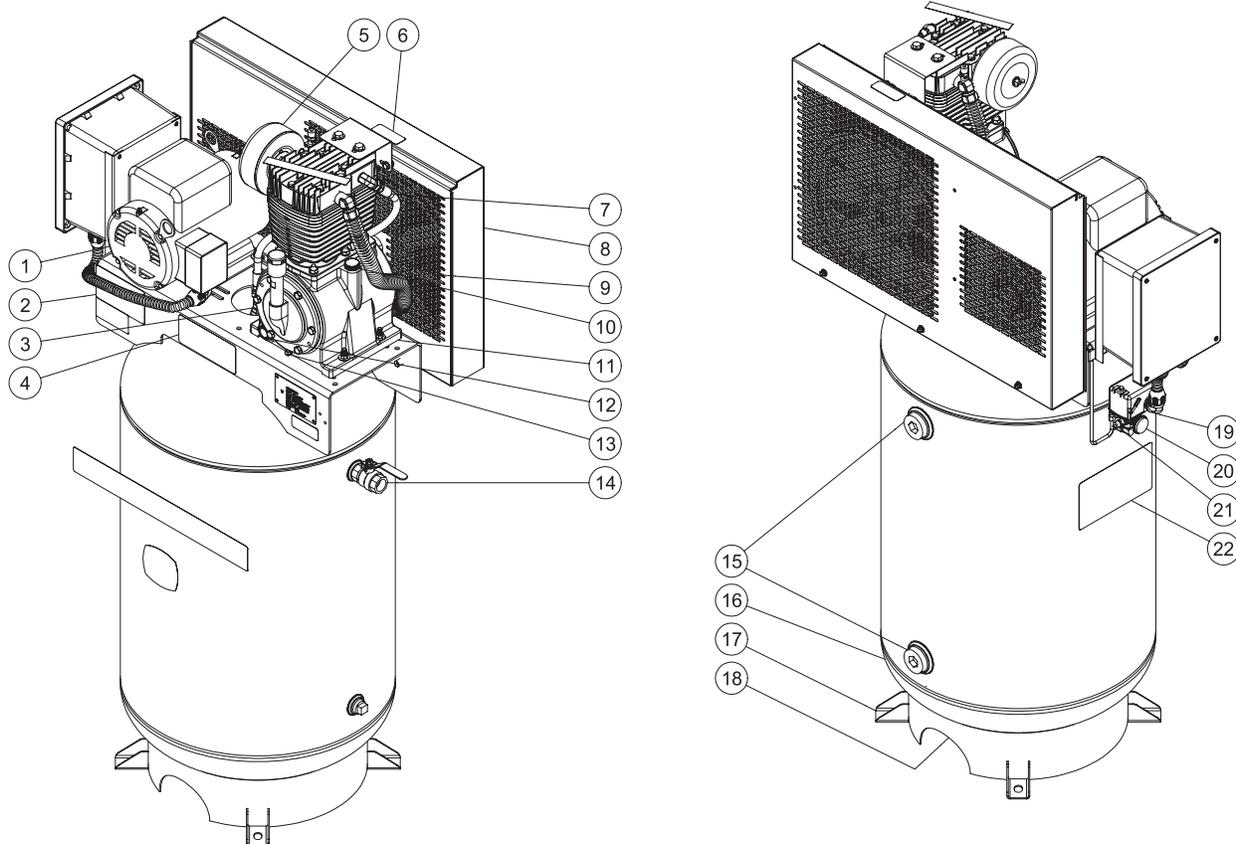


! GARDER CES INSTRUCTIONS!



COMPOSANTS DU COMPRESSEUR D'AIR ELECTRIQUE STADE PAR DEUX

(Ne comprend pas le cordon de secteur, la prise électrique, le régulateur de pression)

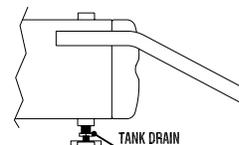


AM2-SE05-80J FEATURES

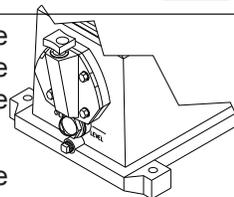
- | | |
|--|---|
| 1. Moteur électrique | 13. Bouchon de vidange d'huile de la pompe |
| 2. Décalque-Instructions d'entretien | 14. Adaptateur de sortie |
| 3. Soupape de retenue | 15. Ouvertures d'inspection du réservoir |
| 4. Décalque-Instructions de fonctionnement | 16. Assemblage du réservoir d'air |
| 5. Filtre d'admission d'air | 17. Pied |
| 6. Décalque-Avertissement: Surface | 18. Robinet de purge du réservoir |
| 7. Conduite de décharge de la pompe | 19. Interrupteur Moteur/Pression |
| 8. Carter de courroie | 20. Manomètre du réservoir d'air Chaude |
| 9. Ouvertures de ventilation | 21. Soupape de sûreté |
| 10. Orifice de remplissage d'huile | 22. Décalque-Danger/Avertissement/Attention |
| 11. Pompe du compresseur | |
| 12. Indicateur de niveau d'huile à vue directe | |

VUE DETAILLEE ET EXPLICATION DES COMPOSANTS DU COMPRESSEUR

ROBINET DE PURGE DU RESERVOIR D'AIR: Le rôle du robinet de purge est d'évacuer l'humidité du/des réservoir(s) après l'arrêt de l'appareil. **NE TENTER JAMAIS d'ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air quand la pression qu'il contient dépasse 10 PSI (0.68 BAR)!** Pour ouvrir le robinet de purge, tourner le bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

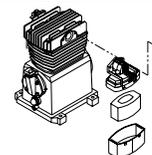


INDICATEUR DE NIVEAU D'HUILE A VUE DIRECTE: L'indicateur de niveau d'huile à vue directe indique le niveau d'huile dans la pompe. Le niveau d'huile doit être au centre de l'indicateur. Si le niveau d'huile est bas, ajouter de l'huile non détergente SAE30.



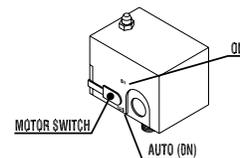
ORIFICE DE REMPLISSAGE D'HUILE: Verser de l'huile dans l'orifice de remplissage d'huile quand cela sera nécessaire.

FILTRE D'ADMISSION D'AIR: Ce filtre est conçu pour nettoyer l'air qui entre dans la pompe. Pour assurer que la pompe reçoit en permanence un air propre, frais et sec, ce filtre doit toujours être propre et les ouvertures de ventilation libres de toute obstruction. Remplacer l'élément du filtre dès que nécessaire.

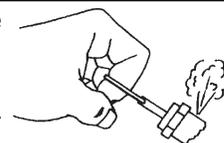


POMPE DU COMPRESSEUR D'AIR: Pour comprimer l'air, le piston se déplace de haut en bas dans le cylindre. Dans la course descendante, l'air entre dans les soupapes d'admission d'air pendant que les soupapes d'échappement d'air demeurent fermées. Dans la course ascendante, l'air est comprimé, la soupape d'admission se ferme et l'air comprimé est poussé vers les soupapes d'échappement, passe par la conduite de décharge puis, par la soupape de retenue et/ou la valve pilote pour finalement aboutir dans le réservoir d'air.

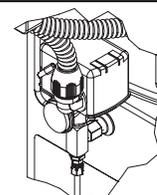
INTERRUPTEUR MOTEUR/PRESSION: Cet interrupteur est utilisé pour démarrer ou arrêter le compresseur. Mettre cet interrupteur en position de mise en marche (ON) fournira une mise sous tension automatique à l'interrupteur de pression ce qui permettra au moteur de démarrer quand la pression du réservoir d'air baissera sous "la pression d'enclenchement" établie en usine. Quand l'interrupteur est en option Marche/Arrêt, l'interrupteur arrête le moteur quand la pression du réservoir d'air atteint "la pression de coupe-circuit" établie en usine. Par raison de sécurité, cet interrupteur a aussi un détendeur de pression situé dans l'interrupteur et qui est conçu pour libérer automatiquement l'air comprimé de la tête de la pompe du compresseur et de sa conduite de décharge lorsque le compresseur atteint "la pression de coupe-circuit" ou qu'il est arrêté. Le détendeur de pression permet au moteur de redémarrer sans problème. Appuyer sur l'interrupteur pour le mettre en position d'arrêt (OFF) coupera le courant de l'interrupteur pression et arrêtera le compresseur d'air.



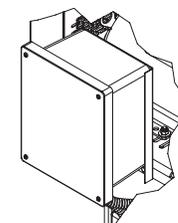
SOUPAPE DE SURETE: Cette soupape est conçue pour empêcher des pannes du système en diminuant la pression du système quand l'air comprimé atteint un niveau prédéterminé. La soupape est programmée par le fabricant et ne doit être modifiée en aucune façon. Pour vérifier que la soupape marche correctement, tirer sur l'anneau. De l'air sous pression devrait s'échapper. Quand l'anneau est relâché, il se remet en place.



MANOMETRE DU RESERVOIR D'AIR: Le manomètre du réservoir d'air indique la pression d'air en réserve dans le/les réservoir(s).



DÉMARRER: Le moteur assure la protection thermique de surcharge. Le démarreur est exigé sur la puissance de cheval des moteurs 5 et ci-dessus.



NOTES

AVERTISSEMENT

**LES PAGES SUIVANTES CONTIENNENT LES
CONSIGNES D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN.**

**NE TENTER PAS DE FAIRE FONCTIONNER CE
COMPRESSEUR D'AIR AVANT D'AVOIR LU ET
COMPRIS TOUTES LES PRECAUTIONS ET
CONSIGNES DE SECURITE CONTENUES DANS
CE MANUEL.**

**L'UTILISATION INAPPROPRIEE DE CET
APPAREIL PEUT CAUSER DES BLESSURES
SERIEUSES!!**

**NE PAS ALTERER OU MODIFIER CET
EQUIPEMENT EN AUCUNE MANIERE!**

INSTRUCTIONS DE PREPARATION

INSTALLATION INITIALE:

1. Lire les consignes de sécurité avant d'installer le compresseur.
2. S'assurer que le niveau d'huile dans la pompe du compresseur est suffisant. Si il est bas, ajouter de l'huile non-détergersive SAE .

EMPLACEMENT:

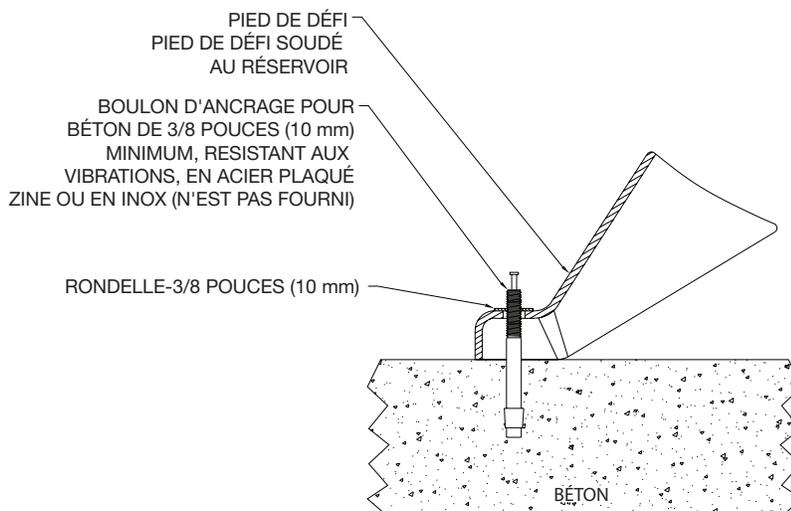
1. Pour éviter d'abîmer le compresseur, ne pas l'incliner transversalement ou longitudinalement plus de 10°.
2. Placer le compresseur sur une surface en béton à une distance d'au moins 12 pouces (0.30M) de tout obstacle qui pourrait empêcher une bonne ventilation. Placer le coté du volant de l'appareil vers le mur. Ne pas placer le compresseur dans un endroit:
 - où il y a des traces d'huile ou de carburant.
 - où des vapeurs ou des substances de gaz inflammable peuvent être présentes.
 - où la température de l'air tombe en-dessous de 32°F (0°C) ou dépasse 104°F (40°C).
 - où de l'air ou eau très sales pourraient être aspirés dans le compresseur.
3. Répartir le poids du compresseur également. Une vibration excessive peut affaiblir le réservoir d'air créant un risque d'explosion.
4. Boulonner le compresseur à une surface en béton:
 - a. Marquer les endroits à travers les pieds du compresseur où les boulons d'ancrage seront placés.
 - b. Déplacer le compresseur et percer des trous dans les endroits marqués où seront placés les boulons d'ancrage.
 - c. Marteler les boulons d'ancrage avec l'écrou attaché dans les trous déjà percés.
 - d. Enlever les écrous et placer le compresseur au dessus des boulons d'ancrage.
 - e. Remplacer et serrer les écrous.

 **AVERTISSEMENT** 

RISQUE D'EXPLOSION OU D'INCENDIE ENTRAÎNANT DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT!

Ne pas permettre au moteur ou à l'interrupteur Moteur/Pression d'entrer en contact avec des vapeurs inflammables, des gaz, de la poussière ou autres matériaux combustibles. Une étincelle pourrait entraîner un incendie.

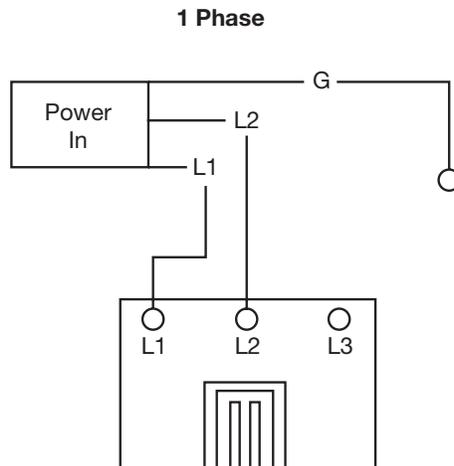
Quand le compresseur sert à pulvériser de la peinture, le placer aussi loin que possible du champ de travail.



INSTRUCTIONS DE PREPARATION

ELECTRIQUE:

1. Un électricien qualifié **DOIT** installer le système électrique.
 - a. Vérifier que la source d'alimentation électrique est éteinte:
 - b. Etre certain que tous les interrupteurs sur le tableau de commande sont en position "OFF" (Arrêt).
 - c. Faire les raccordements à la borne comme montré çï-dessous.



DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION

Un mauvais raccordement du conducteur de masse peut être la cause d'un risque de décharge ou d'électrocution. Vérifier avec un électricien ou un personnel de service qualifié si vous avez un doute quant au raccordement de masse. Le fil recouvert d'une gaine isolante dont la surface externe est verte - avec ou sans rayures jaunes est le fil de terre.



AVERTISSEMENT

RISQUE DE DECHARGE ELECTRIQUE!

Ce produit doit être raccordé à la terre. Si un court circuit ou une panne devaient survenir, la masse fournit un circuit de résistance moindre pour le courant électrique afin de réduire le risque de décharge.

POINTS DE CONTROLE AVANT DEMARRAGE:

1. Vérifier le niveau d'huile. Ajouter de l'huile si nécessaire.
2. Enlever toute humidité du réservoir d'air du compresseur. **NE TENTER JAMAIS d'ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air quand la pression qu'il contient dépasse 10 PSI (0.68 BAR)!** Enlever la pression excessive avec un outil pneumatique, puis, ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air situé en bas du réservoir d'air. Bien fermer une fois vidé.
3. S'assurer que l'interrupteur Moteur/Pression est dans la position "Arrêt" (OFF).
4. S'assurer que la soupape de sûreté marche correctement.
5. S'assurer que toutes les gardes et caches de protection sont en place et sont solidement assemblées.



AVERTISSEMENT

RISQUE DE BLESSURES CORPORELLES!

NE TENTER JAMAIS d'ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air quand la pression qu'il contient dépasse 10 PSI (0.68 BAR)!

INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

DEMARRAGE:

1. Lire les avertissements de sécurité avant de mettre le compresseur en marche.
2. Tirer l'interrupteur Moteur/Pression vers le haut jusqu'à la position "AUTO".
3. Si vous remarquez des bruits insolites ou des vibrations, arrêtez le compresseur et consultez la partie "Dépannage".

ARRET:

1. Pour arrêter le compresseur, pousser l'interrupteur Moteur/Pression jusqu'à la position "Arrêt" (OFF).
2. Vider l'air des réservoirs d'air en relâchant l'air avec un outil pneumatique attaché ou en tirant sur la soupape de sûreté.
3. Un fois que le manomètre du réservoir d'air enregistre moins de 10 livres (4.5 KG), ouvrir le robinet de purge du réservoir d'air sous chaque réservoir d'air pour laisser échapper toute humidité.
4. Permettre au compresseur de refroidir, puis le nettoyer en l'essuyant.

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Lire le manuel d'instruction avant d'entretenir le compresseur. Les procédures suivantes doivent être effectuées lors de l'arrêt de la machine pour l'entretien ou la réparation:

1. Arrêter le compresseur d'air.
2. Ouvrir tous les orifices de vidange.
4. Attendre que le compresseur refroidisse avant de l'entretenir.

TABLEAU D'ENTRETIEN				
PROCÉDURES	TOUS LES JOURS	TOUTES LES SEMAINES	TOUS LES MOIS	TOUTES LES 200 HEURES
Vérifier le niveau d'huile de la pompe	X			
Insection de fuite d'huile	X			
Evacuer la condensation de/des réservoir (s) d'air	X			
Inspection des gardes et caches de protection	X			
Vérifier si il y a des bruits insolites ou des vibrations	X			
Rechercher d'éventuelles fuites d'air	X			
Nettoyer l'extérieur du compresseur		X		
Inspecter le filter à air		X		
Inspecter la courroie			X	
Vérifier la soupape de sûreté			X	
Changer l'huile de pompe*				X
Remplacer le filtre à air				X

 **AVERTISSEMENT**
RISQUE DE BLESSURES
CORPORELLES!
NE PARTEZ PAS DU PRINCIPLE QU'IL EST SANS RISQUES D'EFFECTUER UN TRAVAIL SUR LE COMPRESSEUR ALORS QU'IL EST A L'ARRET! IL POURRAIT SE REMETTRE EN MARCHE A TOUT MOMENT!

*L'huile de pompe doit être changée après les premières 100 heures d'opération et toutes les 1000 heures ou 3 mois, selon la limite qui est atteinte en premier. Tous les 2 ans, un technicien de service autorisé doit vérifier la soupape de retenue, les soupapes d'approvisionnement et les soupapes de distribution.

DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Le compresseur ne veut pas démarrer.	Interrupteur Moteur/Pression est en position d'arrêt (OFF). .	Tirer l'interrupteur Moteur/Pression jusqu'à la position "ON".
	Déclencheur de surcharge thermique du moteur activé.	Eteindre l'appareil, attendre 5 minutes, puis appuyer sur l'interrupteur de Surcharge Thermique du moteur jusqu'à ce que vous entendiez un déclic.
	Disjoncteur déclenché ou fusible grillé dans la boîte à fusibles.	Réarmer le disjoncteur ou remplacer le fusible en utilisant seulement un fusible de "Fusetron" genre T. Vérifier que la tension n'est pas trop faible. Débrancher tous les autres appareils sur le circuit ou utiliser le compresseur sur son propre circuit.
	Le voltage du moteur n'est pas égal à la source d'énergie.	Contacteur service clientèle.
	La pression du réservoir d'air a atteint le niveau de pression maximum ou "arrêt" (Stop) de l'interrupteur Moteur/Pression.	Le moteur démarrera automatiquement quand la pression du réservoir d'air redescendra au niveau de "pression d'enclenchement" ou la pression "Start" de l'interrupteur Moteur/Pression.
	La soupape de sûreté de pression sur l'interrupteur Moteur/Pression bloquée en position ouverte ne peut libérer la pression de la tête.	Purger la ligne en mettant l'interrupteur Moteur/Pression en position "Arrêt" (OFF).
	Le clapet de retenue de la valve pilote est bloqué en position ouverte.	Enlever et nettoyer ou remplacer.
Moteur ou interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Contacteur votre service clientèle.	
Le compresseur d'air ne démarre pas, mais le moteur ronronne puis s'arrête.	Mauvais contact.	Contacteur un électricien qualifié.
	Trop d'appareils marchent sur le même circuit.	Se servir d'un autre circuit ou enlever les appareils en trop du circuit.
	Tension incorrecte, ou disjoncteur, fusible ou moteur de la mauvaise taille.	Contacteur un électricien qualifié.
	Soupape de retenue ou interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Remplacer.

DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Le compresseur ne s'arrête pas bien que la pression maximale permise soit atteinte.	Interrupteur Moteur/Pression ne fonctionne pas correctement.	Remplacer.
Fonctionnement bruyant	Poulie du moteur ou volant de la pompe desserrées.	Resserrer la poulie et/ou le volant.
	Manque d'huile dans la pompe.	Ajouter une quantité correcte d'huile. Vérifier si il y a des dommages aux paliers.
	Dépôts de carbone sur les pistons ou les soupapes.	Enlever la tête du cylindre et l'inspecter. Nettoyer ou remplacer le siège de la soupape.
	Panne des paliers, pistons ou ensemble de bielle.	ARRETER LE COMPRESSEUR! Contacter service clientèle.
Perte de pression dans le réservoir d'air ou perte de pression rapide quand le compresseur est mis à l'arrêt.	Fuite d'air aux raccords.	Laisser le compresseur accumuler le maximum de pression permis. Eteindre et passer un coup de brosse à l'eau savonneuse sur tous les raccords. Rechercher d'éventuelles bulles d'air aux raccords. Resserrer les raccords là où se trouvent les fuites.
	Soupape de retenue ou valve pilote défectueuses.	Enlever, nettoyer ou remplacer.
	Fuite d'air dans le réservoir.	Le réservoir d'air doit être remplacé. N'essayer pas de réparer le réservoir.
Pression insuffisante pour faire fonctionner les outils pneumatiques ou les accessoires.	Fuites d'air ou restrictions d'air.	Rechercher les fuites et réparer.
	Filtre d'admission d'air bouché.	Nettoyer ou remplacer le filtre.
	Les conduites, tuyaus ou raccords de tuyau sont trop petits ou longs.	Remplacer par des conduites, tuyaus ou des raccords plus gros.
	Le compresseur n'est pas assez gros pour les exigences d'air.	Servez-vous soit d'un outil plus petit ou d'un compresseur plus grand.
	La courroie glisse.	Resserrer ou remplacer.
Fuite d'air à la soupape de sûreté.	Valve pilote obstruée.	Nettoyer ou remplacer.
	Possibilité d'une soupape de sûreté défectueuse.	Faire fonctionner la soupape de sûreté manuellement en tirant sur l'anneau. Si elle fuit toujours, elle devrait être remplacée.
	Pression excessive du réservoir d'air.	Remplacer l'interrupteur Moteur/Pression. Nettoyer, réinitialiser ou remplacer la valve pilote.

DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Fuite d'air à la pompe.	Jointes défectueux.	Couple de serrage des boulons: Etage unique= 17 ft./lbs (23N.m). Double Etage= 33 ft./lbs (45N.m).
De l'air continue de fuir au niveau de l'interrupteur Moteur/Pression lorsque le moteur marche.	Interrupteur Moteur/Pression défectueux.	Remplacer.
Soufflement d'air provenant du filtre d'admission d'air.	Soupape (reed) d'admission défectueuse.	Enlever la tête du cylindre et inspecter. Nettoyer ou remplacer le siège de la soupape.
Le moteur marche sans arrêt quand il est en position "Marche/Arrêt" (Start/Stop).	L'interrupteur moteur/pression ne coupe pas le moteur quand le compresseur atteint "la pression de coupe-circuit" et la soupape de sûreté s'active.	Mettre l'interrupteur Moteur/Pression en position d'arrêt (OFF). Si le moteur ne s'arrête pas, débrancher le compresseur. Si les contacts électriques sont soudés ensemble, remplacer l'interrupteur de pression.
	Le compresseur est de la mauvaise taille.	Limiter la pression d'air proportionnellement à la capacité du compresseur. Servez-vous soit d'un outil plus petit ou d'un compresseur plus grand.
Humidité dans l'air de décharge.	Condensation dans le réservoir causée par un haut niveau d'humidité atmosphérique.	Purger le réservoir après chaque utilisation.
		Purger le réservoir d'air encore plus souvent quand le temps est humide et se servir d'un filtre à air dans le tuyau.
Consommation excessive d'huile ou huile dans le tuyau.	Filtre d'admission d'air obstrué.	Nettoyer ou remplacer.
	Le compresseur n'est pas sur une surface plane.	Ne pas incliner le compresseur plus de 10° dans aucune direction pendant qu'il fonctionne.
	Le carter déborde d'huile.	Purger l'huile. Remplir jusqu'au bon niveau avec de l'huile non-détersive SAE-30W.
	Mauvaise viscosité.	Purger l'huile. Remplir jusqu'au bon niveau avec de l'huile non-détersive SAE-30W.
	Orifice de la jauge d'huile bouché.	Nettoyer.
	L'huile fuit.	Resserrer les boulons de pompe à un serrage de couple comme indiqué dans le manuel des pièces de rechange, ou remplacer les joints.
	Segments usés ou cylindre rayé.	Contactez le service clientèle.

DEPANNAGE

SYMPTOME	CAUSE PROBABLE	REMEDE
L'huile a un aspect laiteux.	Présence d'huile dans l'eau attribuable à la condensation.	Purger l'huile. Remplir jusqu'au bon niveau avec de l'huile non-détersive SAE-30W.
L'appareil fonctionne à l'envers.	Circuit électrique est inversé.	Contacteur un électricien qualifié.

BON DE GARANTIE

Le fabricant garantit toutes les pièces (à l'exception de celles stipulées ci-dessous) de votre nouveau compresseur d'air en cas de défauts de matériaux et de fabrication pendant les périodes suivantes:

Pendant deux (2) années à partir de la date d'achat initiale:

Pompe du compresseur Tuyauterie
Assemblage du réservoir

Pendant de six (6) mois à partir de la date d'achat initiale:

Interrupteur de pression Régulateurs
Soupape de retenue Valve Pilote
Conduite de en cuivre/inoxydable

Pendant quatre vingt dix (90) jours à partir de la date d'achat initiale:

Manomètres Soupapes de sûreté
Soupapes de vidange

Les pièces défectueuses non sujettes à l'usure normale seront réparées ou remplacées à notre choix pendant la période de garantie. Quoi qu'il arrive, le remboursement est limité au prix d'achat.

EXCLUSIONS

1. Le moteur est couvert sous une garantie séparée par son fabricant respectif et est sujet aux conditions mises en place à cet égard.

2. Usure normale des pièces:

Isolateurs Filtre à air

3. Cette garantie ne couvre pas les pièces endommagées par l'usure normale, des conditions anormales, une application erronée, une mauvaise utilisation, un accident, un fonctionnement autre qu'aux tensions, pressions et températures recommandées, un stockage inapproprié ou des dégâts de transport. Les pièces endommagées ou usées par le fonctionnement dans des environnements poussiéreux ne sont pas garanties. La garantie ne couvre pas les dégâts provoqués par un mauvais suivi des procédures de fonctionnement et d'entretien.

4. Les coûts de main d'oeuvre, pertes ou dommages résultant d'une mauvaise utilisation, l'entretien (autre que la vidange routine du réservoir d'air et les changements d'huile si applicable) ou les réparations faites par des personnes autre qu'un centre de service agréé du fabricant.

5. L'utilisation de toute pièce autre que des pièces de réparation authentiques de votre concessionnaire agréé annulera la garantie. Les pièces renvoyées en port payé, à notre usine ou à un centre de service agréé seront inspectées et remplacées gratuitement si elles sont jugées défectueuses après estimation, et couvertes par la garantie. Le fabricant n'est en aucun cas responsable de la perte d'utilisation de l'appareil, du temps perdu ou de la perte de location de l'appareil, des ennuis, des pertes commerciales ou des dommages indirects. Il n'existe aucune garantie prolongeant les dates d'expiration stipulées ci-dessus.

Mi-T-M® Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068
1-877-JD-KLEEN / (1-877-535-5336) Fax 563-556-1235
du lundi au vendredi de 8h00 à 17h00, CST (heure centrale)

