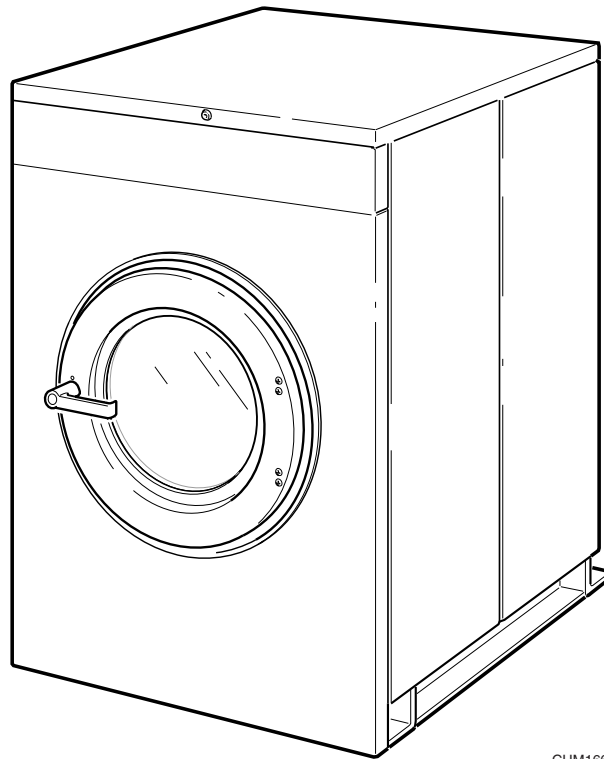


Washer-Extractors

Cabinet Hardmount
P and S-Series Microcomputers
Refer to Page 3 for Model Identification

— Programming —

NOTA: El manual en español aparece después del manual en inglés.



CHM166C

Keep These Instructions for Future Reference.

(If this machine changes ownership, this manual must accompany machine.)


Alliance
Laundry Systems

www.comlaundry.com

Part No. F232139R1
April 2002

Table of Contents

Introduction	3
Model Identification	3
Nameplate Location.....	4
Replacement Parts	4
Customer Service.....	4
Safety Information	5
Important Safety Instructions	5
Programming	7
P and S-Series Microcomputers.....	7
Entering Program Mode.....	7
Programming Setup Options	7
Programming a Cycle	7
Armstrong S-Series Microcomputers	9
Programming Mode	9
Starting in a Step/Segment.....	9
Running a Cycle.....	9
Automatic Cool-Down.....	10
Enabling/Disabling Cool-Down.....	10
Cycle Charts.....	11

© Copyright 2002, Alliance Laundry Systems LLC

All rights reserved. No part of the contents of this book may be reproduced or transmitted in any form or by any means without the expressed written consent of the publisher.

Introduction

Model Identification

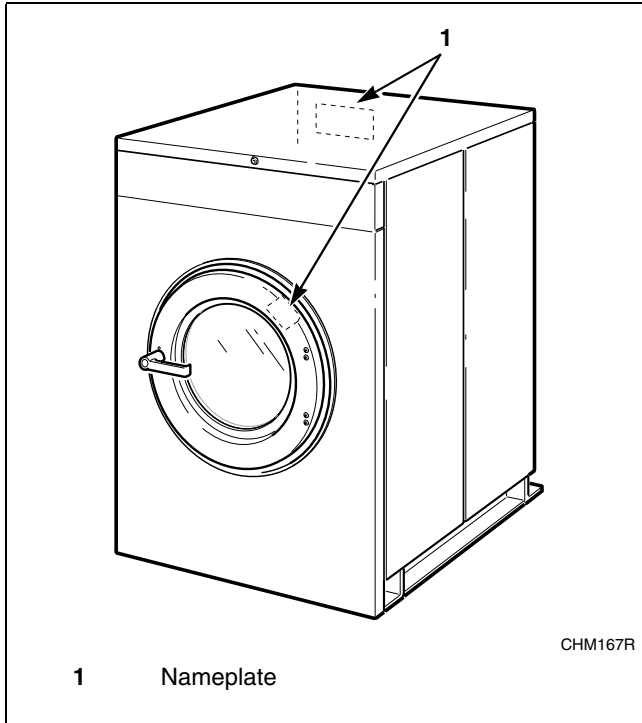
Information in this manual is applicable to these models:

HC18SN2	UC18PN2
HC20SN2	UC20PN2
HC27SN2	UC27PN2
HC30SN2	UC30PN2
HC35SN2	UC35PN2
HC40SN2	UC40PN2
HC50SN2	UC50PN2

Introduction

Nameplate Location

The nameplate is located at the rear of the machine and inside door. Always provide the machine's serial number and model number when ordering parts or when seeking technical assistance.



Replacement Parts

If literature or replacement parts are required, contact the source from whom the machine was purchased or contact Alliance Laundry Systems LLC at (920) 748-3950 for the name and address of the nearest authorized parts distributor.

Customer Service

For technical assistance, call any of the following numbers:

(850) 718-1025

(850) 718-1026


Marianna, Florida U.S.A.


(920) 748-3121


Ripon, Wisconsin U.S.A.

Safety Information

Precautionary statements (“DANGER,” “WARNING” and “CAUTION”), followed by specific instructions, are found in this manual and on machine decals. These precautions are intended for the personal safety of the operator, user, servicer and those maintaining the machine.

	DANGER
DANGER indicates the presence of a hazard that will cause severe personal injury, death, or substantial property damage if the danger is ignored.	

	WARNING
WARNING indicates the presence of a hazard that can cause severe personal injury, death, or substantial property damage if the warning is ignored.	


	CAUTION
CAUTION indicates the presence of a hazard that will or can cause minor personal injury or property damage if the caution is ignored.	

Additional precautionary statements (“IMPORTANT” and “NOTE”) are followed by specific instructions.

IMPORTANT: The word “IMPORTANT” is used to inform the reader of specific procedures where minor machine damage will occur if the procedure is not followed.

NOTE: The word “NOTE” is used to communicate installation, operation, maintenance or servicing information that is important but not hazard related.

Important Safety Instructions

	WARNING
To reduce the risk of fire, electric shock, serious injury or death to persons when using your washer, follow these basic precautions:	
W023E	

1. Read all instructions before using the washer.
2. Refer to the *Grounding Instructions* in the Installation Manual for the proper grounding of the washer.
3. Do not wash textiles that have been previously cleaned in, washed in, soaked in, or spotted with gasoline, dry-cleaning solvents, or other flammable or explosive substances as they give off vapors that could ignite or explode.
4. Do not add gasoline, dry-cleaning solvents, or other flammable or explosive substances to the wash water. These substances give off vapors that could ignite or explode.
5. Under certain conditions, hydrogen gas may be produced in a hot water system that has not been used for two weeks or more. **HYDROGEN GAS IS EXPLOSIVE.** If the hot water system has not been used for such a period, before using a washing machine or combination washer-dryer, turn on all hot water faucets and let the water flow from each for several minutes. This will release any accumulated hydrogen gas. The gas is flammable; do not smoke or use an open flame during this time.
6. Do not allow children to play on or in the washer. Close supervision of children is necessary when the washer is used near children. This is a safety rule for all appliances.
7. Before the washer is removed from service or discarded, remove the door to the washing compartment.
8. Do not reach into the washer if the wash drum is moving.

Safety Information

9. Do not install or store the washer where it will be exposed to water and/or weather.
10. Do not tamper with the controls.
11. Do not repair or replace any part of the washer, or attempt any servicing unless specifically recommended in the user-maintenance instructions or in published user-repair instructions that the user understands and has the skills to carry out.
12. To reduce the risk of an electric shock or fire, DO NOT use an extension cord or an adapter to connect the washer to the electrical power source.
13. Use washer only for its intended purpose, washing textiles.
14. ALWAYS disconnect the washer from electrical supply before attempting any service. Disconnect the power cord by grasping the plug, not the cord.
15. Install the washer according to the ***Installation Instructions***. All connections for water, drain, electrical power and grounding must comply with local codes and be made by licensed personnel when required.
16. To reduce the risk of fire, textiles which have traces of any flammable substances such as vegetable oil, cooking oil, machine oil, flammable chemicals, thinner, etc. or anything containing wax or chemicals such as in mops and cleaning cloths, must not be put into the washer. These flammable substances may cause the fabric to catch on fire by itself.
17. Do not use fabric softeners or products to eliminate static unless recommended by the manufacturer of the fabric softener or product.
18. Keep washer in good condition. Bumping or dropping the washer can damage safety features. If this occurs, have washer checked by a qualified service person.
19. Replace worn power cords and/or loose plugs.
20. Be sure water connections have a shut-off valve and that fill hose connections are tight. CLOSE the shut-off valves at the end of each wash day.
21. Loading door MUST BE CLOSED any time the washer is to fill, tumble or spin. DO NOT bypass the loading door switch by permitting the washer to operate with the loading door open.
22. Always read and follow manufacturer's instructions on packages of laundry and cleaning aids. Heed all warnings or precautions. To reduce the risk of poisoning or chemical burns, keep them out of the reach of children at all times (preferably in a locked cabinet).
23. Always follow the fabric care instructions supplied by the textile manufacturer.
24. Never operate the washer with any guards and/or panels removed.
25. DO NOT operate the washer with missing or broken parts.
26. DO NOT bypass any safety devices.
27. Failure to install, maintain and/or operate this washer according to the manufacturer's instructions may result in conditions which can produce bodily injury and/or property damage.

NOTE: The WARNINGS and IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS appearing in this manual are not meant to cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense, caution and care must be exercised when installing, maintaining or operating the washer.

Any problems or conditions not understood should be reported to the dealer, distributor, service agent or the manufacturer.

Programming

P and S-Series Microcomputers

Entering Program Mode

1. Unlock and raise top cover.
2. Remove control module cover.
3. Locate the Run/Program Mode switch near center of computer board inside control module. Refer to *Figure 1*.

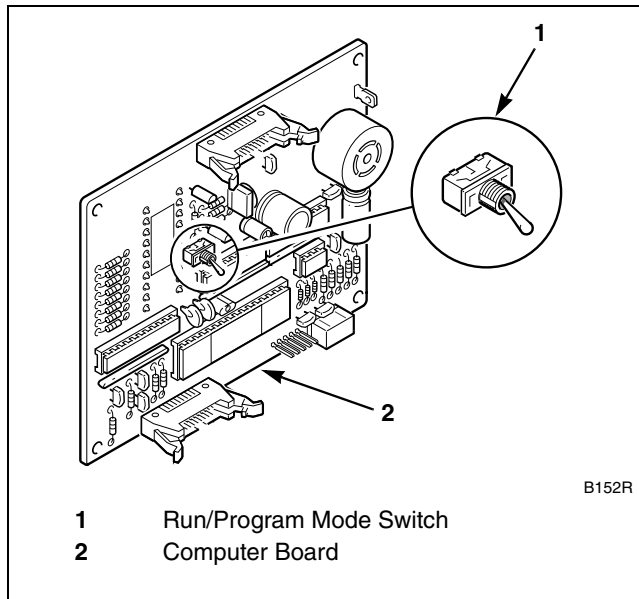


Figure 1

4. Flip switch to up position to enter Program Mode. Display will show current temperature of sump.

Programming Setup Options

NOTE: Selection of degrees Fahrenheit or Celsius is only option for setup.

1. Press Stop (*) key to enter Setup Mode while display is showing temperature in sump.
2. Use Up or Down (arrow) key to change selected option. Press Start (#) key to accept selected option, either "FAR" or "CEL".
3. Press Stop (*) key to exit Setup Mode.

Programming a Cycle

1. Press Up (arrow) key until computer display shows segment to be edited. Press Start (#) key.
2. Use Up or Down (arrow) key to select desired segment time. Refer to *Table 1*. Set value to zero to skip segment. Press Start (#) key.

Time and Temperature Parameters		
Segment	Minimum	Maximum
PreWash	1 minute	30 minutes
Wash	2 minutes	20 minutes
Fill 1	2 minutes	15 minutes
Fill 2	2 minutes	15 minutes
Fill 3	2 minutes	15 minutes
Fill 4	2 minutes	15 minutes
Intermediate Spin	30 seconds	120 seconds
Final Spin	1 minute	10 minutes
Temperature	75°F (25°C)	200°F (93°C)

Table 1

Programming

3. Use Up or Down (arrow) key to select fill temperature: cold (CFIL), hot (HFIL) or warm (bFIL). Press Start (#) key.
4. Use Up or Down (arrow) key to select fill level: low level (LOLE) or high level (HILE). Press Start (#) key.
5. Use Up or Down (arrow) key to select supply option. Refer to *Table 2*. Press Start (#) key.

Supply Options	
Display	Supply
SUP0	No Supply
SUP1	Supply 1
SUP2	Supply 2
SUP3	Supply 3
SUP4	Supply 4
SUP5	Supply 1 and 2
SUP6	Supply 2 and 3
SUP7	Supply 3 and 4

Table 2

NOTE: Compartment 1 flushes with each fill. Compartment 2 flushes when the program calls for supply 2 during a fill. Compartment 3 flushes when the program calls for supply 3 during a fill. Compartment 2 does not flush when supply 4 is called for in a program.

6. If machine is equipped with auxiliary heating system, use Up or Down (arrow) key to select desired segment temperature. Set value to zero to disable auxiliary heat for this segment. Press Start (#) key.
7. Use Up or Down (arrow) key to select spin time. Set value to zero to skip spin step. Press Start (#) key. Display will now show the identifier for next program segment.
8. Press the Start (#) key to complete cycle programming procedure.

Refer to the following *Cycle Charts* section for detailed description of cycles.

Armstrong S-Series Microcomputers

NOTE: This section deals with machines that have the Armstrong S-series microcomputer only. When power is supplied to the machine, an Armstrong microcomputer will read “S 14”.

Programming Mode

In the program mode, where the operator creates and changes cycle programs, some display messages have been changed. Refer to *Table 3*.

Previous software display	New software display
PrE (Prewash step)	FIL1
PrEU (Prewash, no “sluice” selected)	FILL
SLUC (Step contained a “sluice”)	ovEr (Overflow fill)*
UASH (Wash step)	FIL2
FIL1	FIL3
FIL2	FIL4
FIL3	FIL5
drin (“dilution rinse” no sluice)	FILL
FIL4	FIL6
FIL5	FIL7
FIL6	FIL8

Table 3

***NOTE:** Because the COLD water valve might remain energized for some time, it is necessary to ensure that the machine has a suitable overflow connection.

Starting in a Step/Segment

A cycle can be started in FIL1 through FIL8, rather than at the beginning, as follows:

1. Close and lock door.
2. Press Stop (*) key with display showing “CYxx” (xx = cycle number). Display shows “Adxx”.
3. Press Up (arrow) key to choose desired step/segment (FIL1 through FIL8) or function (such as drain, “DrAI”).
4. Press Start (#) key at desired step/segment.

NOTE: At any time before pressing Start (#) key, press Stop (*) key to start over. Display shows “CYxx”.

Running a Cycle

The 4-digit LED displays information regarding the cycle while it is running. The left digit shows the “FIL” number (FIL1 through FIL8). The second digit from left is blank. The two right digits stand for the elapsed time in minutes, excluding fill time, drain time, cool-down time and time to reach temperature if heat step is programmed.

For example, a programmed cycle that has a two minute FIL1 step, no spin, followed by a FIL7 step with one minute spin would display “1 00” at the start of the cycle. After reaching the programmed water level and agitating for two minutes, “1 02” will be displayed. The next step will read “7 03” and so on as the cycle proceeds.

NOTE: You may still press the “UP” key to display temperature and the “ENTER” key to display current cycle number while a cycle is running.

Programming

Automatic Cool-Down

NOTE: Can be disabled.

The automatic cool-down feature prevents the drain from opening until the temperature of the water in the sump falls below 140°F (60°C).

This feature becomes active during a drain step, if the step is programmed for “drAI” when the temperature is above the threshold temperature. During the cool-down, the COLD fill valve is energized, the drain remains closed and the machine continues to agitate as it did prior to the cool-down. When the temperature falls below 140°F (60°C), the COLD fill valve turns off and the drain step proceeds as normal.

Enabling/Disabling Cool-Down

NOTE: Factory default is disabled.

To enable or disable the cool-down feature, first enter Program Mode, refer to page 7, then proceed as follows:

1. After entering Program Mode display shows temperature. Press Stop (*) key.
2. Display shows “°CEL”. Press Start (#) key.
3. Display shows “HEAt”. Press Start (#) key.
4. Display shows “CooL” if cool-down is enabled or “noCL” if disabled. To change this, press Up or Down (arrow) key.
5. Press Start (#) key to save and return to Program Mode.

Cycle Charts

P and S-Series Microcomputers Standard Cycles						
Cycle Program	1 Light Soil Whites	2 Light Soil Colors	3 Medium Soil Whites	4 Medium Soil Colors	5 Heavy Soil Whites	6 Heavy Soil Colors
PreWash						
Time (Min.)	0	0	0	2	2	2
Water				Cold	Hot	Cold
Level				High	High	High
Supply				0	0	0
Temp (F)				0	0	0
Spin (Sec.)				0	0	0
Wash						
Time (Min.)	6	6	7	7	5	5
Water	Hot	Warm	Hot	Warm	Hot	Warm
Level	Low	Low	Low	Low	Low	Low
Supply	5	1	1	1	1	1
Temp (F)	0	0	0	0	0	0
Spin (Sec.)	40	40	60	60	60	60
Fill 1						
Time (Min.)	0	0	5	2	5	5
Water			Hot	Warm	Hot	Warm
Level			Low	High	Low	Low
Supply			2	0	1	1
Temp (F)			0	0	0	0
Spin (Sec.)			60	40	0	60
Fill 2						
Time (Min.)	0	0	2	0	6	3
Water			Warm		Hot	Warm
Level			High		Low	High
Supply			0		2	0
Temp (F)			0		0	0
Spin (Sec.)			40		60	0
Fill 3						
Time (Min.)	0	0	0	0	2	0
Water					Hot	
Level					High	
Supply					0	
Temp (F)					0	
Spin (Sec.)					60	
Fill 4						
Time (Min.)	0	0	0	0	2	0
Water					Hot	
Level					High	
Supply					0	
Temp (F)					0	
Spin (Sec.)					0	

Programming

P and S-Series Microcomputers Standard Cycles (Continued)						
Cycle Program	1 Light Soil Whites	2 Light Soil Colors	3 Medium Soil Whites	4 Medium Soil Colors	5 Heavy Soil Whites	6 Heavy Soil Colors
Fill 5						
Time (Min.)	3	3	2	2	3	3
Water	Warm	Warm	Warm	Warm	Warm	Warm
Level	High	High	High	High	High	High
Supply	0	0	0	0	0	0
Temp (F)	0	0	0	0	0	0
Spin (Sec.)	0	0	0	0	0	0
Fill 6						
Time (Min.)	3	3	3	3	3	3
Water	Warm	Warm	Warm	Warm	Warm	Warm
Level	High	High	High	High	High	High
Supply	3	3	3	3	3	3
Temp (F)	0	0	0	0	0	0
Spin (Min.)	5	4	5	4	5	4

P and S-Series Microcomputers Standard Cycles (Continued)						
Cycle Program	7 Permanent Press Visa	8 Gentle Delicate Wool	9 ReWash Destaining	10 Heavy Soil	11 Rinse Spin	12 Personals Starch
PreWash						
Time (Min.)	2	2	3	3	0	6
Water	Cold	Cold	Warm	Warm		Warm
Level	High	High	High	High		Low
Supply	0	0	1	0		1
Temp (F)	0	0	0	0		0
Spin (Sec.)	0	0	0	0		0
Wash						
Time (Min.)	2	6	8	6	0	5
Water	Warm	Cold	Hot	Hot		Hot
Level	High	Low	Low	Low		Low
Supply	0	1	5	1		1
Temp (F)	0	0	0	0		0
Spin (Sec.)	0	60	0	60		60
Fill 1						
Time (Min.)	6	2	6	5	0	3
Water	Warm	Cold	Hot	Hot		Hot
Level	Low	High	High	Low		High
Supply	1	0	2	1		0
Temp (F)	0	0	0	0		0
Spin (Sec.)	30	0	60	60		60
Fill 2						
Time (Min.)	3	0	3	6	0	0
Water	Warm		Warm	Hot		
Level	High		High	Low		
Supply	0		0	2		
Temp (F)	0		0	0		
Spin (Sec.)	0		60	60		
Fill 3						
Time (Min.)	2	0	0	3	0	0
Water	Warm			Hot		
Level	High			High		
Supply	0			0		
Temp (F)	0			0		
Spin (Sec.)	0			0		
Fill 4						
Time (Min.)	0	0	0	0	0	0
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						

Programming

P and S-Series Microcomputers Standard Cycles (Continued)						
Cycle Program	7 Permanent Press Visa	8 Gentle Delicate Wool	9 ReWash Destaining	10 Heavy Soil	11 Rinse Spin	12 Personals Starch
Fill 5						
Time (Min.)	3	0	3	3	0	2
Water	Cold		Warm	Warm		Warm
Level	High		High	High		High
Supply	3		0	0		0
Temp (F)	0		0	0		0
Spin (Sec.)	40		0	0		0
Fill 6						
Time (Min.)	0	3	3	3	2	4
Water		Cold	Warm	Warm	Warm	Warm
Level		High	High	High	Low	High
Supply		3	3	3	0	4
Temp (F)		0	0	0	0	0
Spin (Min.)		3	5	5	2	4

P and S-Series Microcomputers Cycles						
Cycle Program	13 Test Cycle 1	14 Test Cycle 2	15	16	17	18
PreWash						
Time (Min.)	0	0	0			
Water Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Wash						
Time (Min.)	3	3	0			
Water	Warm	Warm				
Water Level	High	High				
Supply	1	1				
Temp (F)	0	80				
Spin (Sec.)	0					
Fill 1						
Time (Min.)	0	0	0			
Water Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 2						
Time (Min.)	0	0	0			
Water Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 3						
Time (Min.)	0	0	0			
Water Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 4						
Time (Min.)	0	0	0			
Water Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						

Programming

P and S-Series Microcomputers Cycles (Continued)						
Cycle Program	13 Test Cycle 1	14 Test Cycle 2	15	16	17	18
Fill 5						
Time (Min.)	2	2				
Water	Cold	Cold				
Level	Low	Low				
Supply	2	2				
Temp (F)	0	0				
Spin (Sec.)	0	0				
Fill 6						
Time (Min.)	2	2				
Water	Hot	Hot				
Level	Low	Low				
Supply	3	3				
Temp (F)	0	0				
Spin (Sec.)	3	3				

P and S-Series Microcomputers Blank Cycles						
Cycle Program	19	20	21	22	23	24
PreWash						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Wash						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 1						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 2						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 3						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 4						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						

Programming

P and S-Series Microcomputers Blank Cycles (Continued)						
Cycle Program	19	20	21	22	23	24
Fill 5						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 6						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						

P and S-Series Microcomputers Blank Cycles (Continued)						
Cycle Program	25	26	27	28	29	30
PreWash						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Wash						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 1						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 2						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 3						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 4						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						

Programming

P and S-Series Microcomputers Blank Cycles (Continued)						
Cycle Program	25	26	27	28	29	30
Fill 5						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						
Fill 6						
Time (Min.)						
Water						
Level						
Supply						
Temp (F)						
Spin (Sec.)						

Armstrong S-Series Microcomputers Cycles									
Cycle Program	1 Very Hot 90°C	2 Hot Medical 85°C Sluice	3 Medical 71°C Sluice	4 Warm 60°C	5 Cool 40°C	6 Rinse and Spin	7-10	11 Warm Gentle 60°C Sluice	12 Cool Gentle 40°C
Fill 1							C U S T O M E R R E Q U E S T E D P R O G R A M S		
Fill/over	Fill	Fill	Fill	Fill	Fill	Fill		Fill	Fill
Time (Min.)	0	2	2	0	0	0		2	0
Water	—	Cold	Cold	—	—	—		Cold	—
Level	—	High	High	—	—	—		High	—
Supply	—	S0	S0	—	—	—		S0	—
Temp (C)	—	0	0	—	—	—		0	—
Drain	—	Drai	Drai	—	—	—		Drai	—
Spin (Sec.)	—	0	0	—	—	—		0	—
Fill 2									
Time (Min.)	0	2	2	0	0	0		2	0
Water	—	Cold	Cold	—	—	—		Cold	—
Level	—	High	High	—	—	—		High	—
Supply	—	S0	S0	—	—	—		S0	—
Temp (C)	—	0	0	—	—	—		0	—
Drain	—	Drai	Drai	—	—	—		Drai	—
Spin (Sec.)	—	0	0	—	—	—		0	—
Fill 3									
Time (Min.)	3	3	3	4	4	0		2	5
Water	Hot	Hot	Both	Cold	Cold	—		Cold	Cold
Level	Low	Low	Low	Low	Low	—		Low	Low
Supply	S1	S1	S1	S1	S1	—		S1	S1
Temp (C)	60	60	60	40	0	—		40	40
Drain	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	—		Drai	Drai
Spin (Sec.)	0	0	0	0	0	—		0	30
Fill 4									
Time (Min.)	4	4	4	4	5	0		3	0
Water	Hot	Hot	Hot	Both	Cold	—		Both	—
Level	Low	Low	Low	Low	Low	—		Low	—
Supply	S2	S2	S2	S2	S2	—		S2	—
Temp (C)	90	85	71	60	40	—		60	—
Drain	No Dr	No Dr	No Dr	Drai	Drai	—		Drai	—
Spin (Sec.)	0	0	0	30	30	—		30	—
Fill 5									
Fill/over	Fill	Fill	Fill	Fill	Fill	Fill	Fill	Fill	
Time (Min.)	2	2	2	0	0	0	0	0	
Water	Cold	Cold	Cold	—	—	—	—	—	
Level	High	High	High	—	—	—	—	—	
Supply	S0	S0	S0	—	—	—	—	—	
Temp (C)	0	0	0	—	—	—	—	—	
Drain	Drai	Drai	Drai	—	—	—	—	—	
Spin (Sec.)	30	30	30	—	—	—	—	—	

Programming

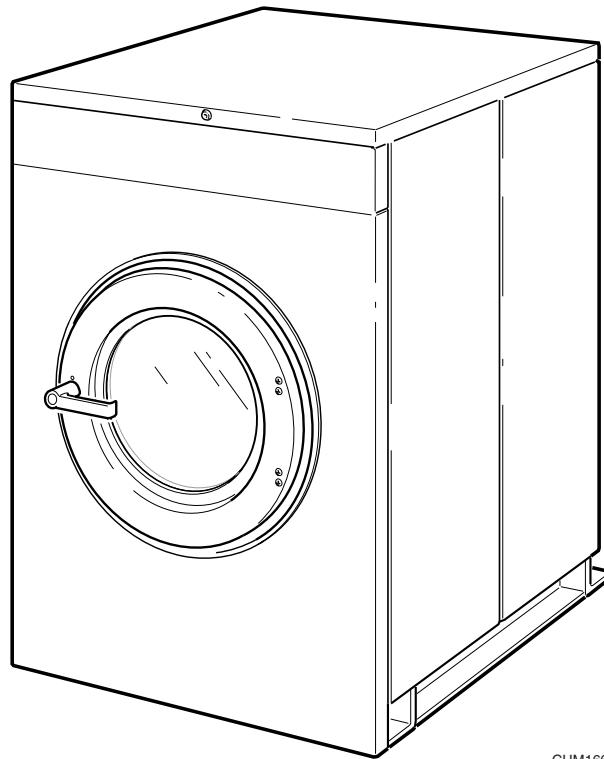
Armstrong S-Series Microcomputers Cycles (Continued)									
Cycle Program	1 Very Hot 90°C	2 Hot Medical 85°C Sluice	3 Medical 71°C Sluice	4 Warm 60°C	5 Cool 40°C	6 Rinse and Spin	7-10	11 Warm Gentle 60°C Sluice	12 Cool Gentle 40°C
Fill 6							C U S T O M E R R E Q U E S T E D P R O G R A M S		
Time (Min.)	2	2	2	2	2	0		2	0
Water	Both	Both	Both	Both	Cold	—		Both	—
Level	High	High	High	High	High	—		High	—
Supply	S0	S0	S0	S0	S0	—		S0	—
Temp (C)	0	0	0	0	0	—		0	—
Drain	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	—		Drai	—
Spin (Sec.)	0	0	0	0	0	—		0	—
Fill 7									
Time (Min.)	2	2	2	2	2	2		2	2
Water	Cold	Cold	Cold	Cold	Cold	Both		Cold	Cold
Level	High	High	High	High	High	High		High	High
Supply	S0	S0	S0	S0	S0	S0		S0	S0
Temp (C)	0	0	0	0	0	0	0	0	
Drain	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	
Spin (Sec.)	30	30	30	30	30	30	30	30	
Fill 8									
Time (Min.)	3	3	3	3	3	3	3	3	
Water	Cold	Cold	Cold	Cold	Cold	Cold	Cold	Cold	
Level	High	High	High	High	High	High	High	High	
Supply	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	
Temp (C)	0	0	0	0	0	0	0	0	
Drain	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	
Spin (Sec.)	6	6	6	6	6	6	6	2	

Lavadoras extractoras

montaje permanente del gabinete

Microordenadores de las Series P y S

Consulte la página 27 para la identificación de modelos



CHM166C

Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

(Si esta máquina cambia de dueño, asegúrese de que este manual vaya con la misma).

Contenido

Introducción	27
Identificación de modelos.....	27
Posición de la placa de identificación.....	28
Piezas de repuesto.....	28
Servicio al cliente	28
Información de seguridad	29
Instrucciones importantes de seguridad.....	29
Programación	31
Microordenadores de las Series P y S.....	31
Opciones de configuración de la programación.....	31
Programación de un ciclo.....	31
Microordenadores Armstrong de la Serie S.....	33
Modalidad de programación	33
Comienzo en un paso/segmento.....	33
Ejecución de un ciclo	33
Enfriamiento automático.....	34
Activación/desactivación del enfriamiento.....	34
Tablas de ciclos.....	35

© Copyright 2002, Alliance Laundry Systems LLC

Reservados todos los derechos. Ninguna sección del presente manual puede reproducirse o transmitirse en forma alguna o a través de ningún medio sin el expreso consentimiento por escrito del editor.

Introducción

Identificación de modelos

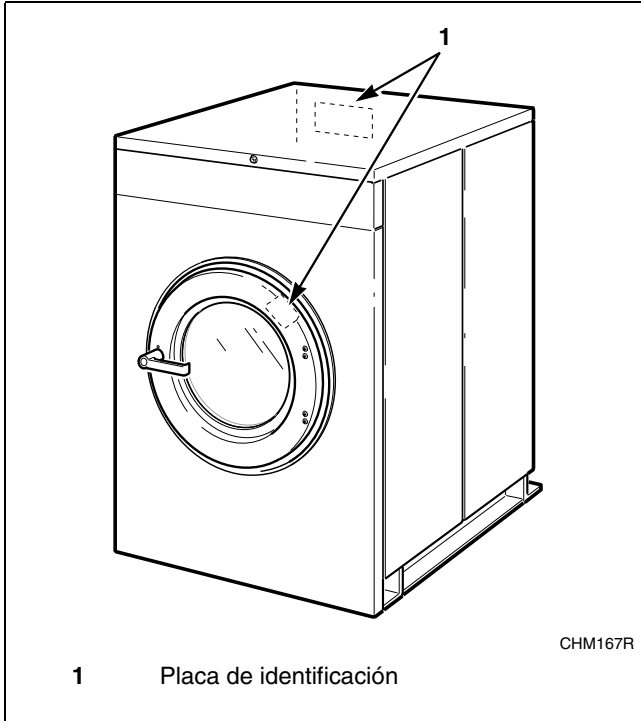
La información de este manual corresponde a estos modelos:

HC18SN2	UC18PN2
HC20SN2	UC20PN2
HC27SN2	UC27PN2
HC30SN2	UC30PN2
HC35SN2	UC35PN2
HC40SN2	UC40PN2
HC50SN2	UC50PN2

Introducción

Posición de la placa de identificación

La placa de identificación está situada en la parte trasera de la máquina y en el interior de la puerta. Siempre que solicite piezas o asistencia técnica dé el número de serie y modelo de la máquina.



Piezas de repuesto

Si se necesitan publicaciones o piezas de repuesto, póngase en contacto con el establecimiento donde se compró la máquina o póngase en contacto con Alliance Laundry Systems LLC llamando al (920) 748-3950 para averiguar el nombre y la dirección del distribuidor de piezas autorizado más cercano.

Servicio al cliente

Para obtener asistencia técnica, llame a cualquiera de los números siguientes:

(850) 718-1025

(850) 718-1026

Marianna, Florida U.S.A.


(920) 748-3121


Ripon, Wisconsin U.S.A.


www.comlaundry.com

Información de seguridad

Las medidas de precaución (“PELIGRO”, “ADVERTENCIA” y “PRECAUCIÓN”), seguidas por instrucciones específicas, se encuentran en este manual y en las calcomanías de la máquina. Estas precauciones sirven para proteger la seguridad del operador, usuario y aquellas personas responsables del mantenimiento de dicha máquina.

	PELIGRO
PELIGRO indica la presencia de un riesgo que ocasionará lesiones personales graves, mortales o daños materiales importantes en caso de hacerse caso omiso del mismo.	

	ADVERTENCIA
ADVERTENCIA indica la presencia de un riesgo que ocasionará lesiones personales graves, mortales o daños materiales importantes en caso de hacerse caso omiso de la misma.	


	PRECAUCIÓN
PRECAUCIÓN indica la presencia de un riesgo que ocasionará lesiones personales menores o daños materiales en caso de hacerse caso omiso de la misma.	

Otras medidas de precaución tales como (“IMPORTANTE” y “NOTA”) van seguidas de instrucciones específicas.

IMPORTANTE: La palabra “IMPORTANTE” se utiliza para informar al lector acerca de procedimientos específicos donde se producirán daños menores en caso de no seguirse el procedimiento.

NOTA: La palabra “NOTA” se utiliza para comunicar información de instalación, operación, mantenimiento o servicio que sea importante pero que no se relacione con un riesgo.

Instrucciones importantes de seguridad

	ADVERTENCIA
Para reducir el riesgo de incendios, electrocución y lesiones graves o mortales cuando use la lavadora, tome estas precauciones básicas:	
W023SR1	

1. Lea todas las instrucciones antes de usar la lavadora.
2. Consulte las *Instrucciones de puesta a tierra* en el Manual de instalación para conectar bien a tierra la lavadora.
3. No lave telas que anteriormente se hayan limpiado, lavado, puesto en remojo o manchado de gasolina, disolventes de tintorería u otras sustancias inflamables o explosivas, ya que desprenden vapores que pueden inflamarse o estallar.
4. No añada gasolina, disolventes de tintorería u otras sustancias inflamables o explosivas al agua de lavado. Estas sustancias desprenden vapores que pueden inflamarse o estallar.
5. En ciertas condiciones, se puede desprender hidrógeno en un sistema de agua caliente que no se haya usado durante dos semanas o más. **EL HIDRÓGENO ES EXPLOSIVO.** Si no se ha usado el sistema de agua caliente durante el período mencionado, abra todas las llaves de agua caliente y deje correr el agua por cada una durante varios minutos antes de usar una lavadora o combinación de lavadora y secadora. Esto desprenderá el hidrógeno acumulado. Este gas es inflamable, por lo que no se debe fumar ni usar una llama abierta durante este tiempo.
6. No permita que haya niños jugando en la lavadora o en sus alrededores. Es necesario supervisar constantemente a los niños cuando se utilice la lavadora en su presencia. Ésta es una regla de seguridad pertinente a todos los aparatos.
7. Antes de poner la lavadora fuera de servicio o desecharla, quite la puerta del compartimiento de lavado.
8. No introduzca las manos en la lavadora si el cilindro de lavado se encuentra girando.

Información de seguridad

9. No instale ni guarde la lavadora en lugares donde quede expuesta al agua o a las inclemencias del tiempo.
10. No juegue con los controles.
11. No repare ni reemplace ninguna pieza de la lavadora, ni intente ningún servicio a menos que se recomiende específicamente en las instrucciones de mantenimiento del usuario o en instrucciones publicadas de reparación del usuario que pueda comprender y siempre que tenga la habilidad de hacerlo.
12. Para reducir el riesgo de electrocución o incendio, NO use un cordón de extensión ni un adaptador para conectar la lavadora a la fuente de energía eléctrica.
13. Use la lavadora sólo en la aplicación para la que ha sido diseñada, lavar telas.
14. Desconecte SIEMPRE la lavadora de la fuente de alimentación eléctrica antes de tratar de efectuar cualquier servicio. Desconecte el cordón de alimentación agarrando el enchufe, no el cordón.
15. Instale la lavadora según estas **Instrucciones de instalación**. Todas las conexiones de agua, drenaje, eléctricas y de puesta a tierra gas deben cumplir con los códigos locales y ser realizadas por personal autorizado cuando sea necesario.
16. Para reducir el riesgo de incendios, no ponga en la lavadora telas que puedan tener restos de sustancias inflamables tales como aceite vegetal, aceite de cocinar, aceite de máquinas, productos químicos inflamables, diluyentes, etc. o cualquier artículo que contenga cera o productos químicos, como los presentes en fregonas y trapos de limpieza. Estas sustancias inflamables pueden hacer que la tela se prenda fuego por sí misma.
17. No utilice productos suavizantes de telas ni productos que eliminen la estática, a menos que lo recomiende el fabricante de dichos productos.
18. Mantenga la lavadora en buenas condiciones. Los golpes o caídas de la lavadora pueden dañar los dispositivos de seguridad. Si ocurre esto, pida a una persona de servicio cualificada que inspeccione la lavadora.
19. Sustituya los cordones de alimentación desgastados y los enchufes aflojados.
20. Asegúrese de que las conexiones de agua tengan una válvula de cierre y las conexiones de la manguera de llenado estén apretadas. CIERRE las válvulas de cierre al final de cada jornada de lavado.
21. La puerta de carga DEBE ESTAR CERRADA siempre que la lavadora se llene, se agite o gire a gran velocidad. NO ponga en derivación el interruptor de la puerta dejando que la lavadora funcione con la puerta de carga abierta.
22. Lea y siga siempre las instrucciones del fabricante de los paquetes de productos de limpieza para ropa. Obedezca todas las advertencias o precauciones. Para reducir el riesgo de envenenamiento o quemaduras causadas por productos químicos, manténgalos fuera del alcance de los niños en todo momento (preferentemente, en un armario cerrado con llave).
23. Siga siempre las instrucciones de cuidado de las telas proporcionadas por el fabricante textil.
24. No opere nunca la lavadora si se han quitado los protectores o paneles.
25. NO opere la lavadora con piezas que falten o que estén rotas.
26. NO ponga en derivación los dispositivos de seguridad.
27. Si la instalación, mantenimiento y operación de esta lavadora no se realiza según las instrucciones del fabricante, se pueden producir lesiones graves, mortales o daños materiales.

NOTA: Las ADVERTENCIAS y las INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES que aparecen en este manual no intentan cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan ocurrir. Hay que hacer uso del sentido común, tomar precauciones y tener cuidado al instalar, mantener u operar la lavadora.

Los problemas o condiciones que no se entiendan deben informarse al concesionario, distribuidor, agente de servicio o fabricante.

Programación

Microordenadores de las Series P y S

Entrada del modalidad de programa

1. Desbloquee y levante la cubierta superior.
2. Quite la tapa del módulo de control.
3. Localice el interruptor de la modalidad de marcha/programación situado cerca del centro del tablero del ordenador dentro del módulo de control. Consulte la *Figura 1*.

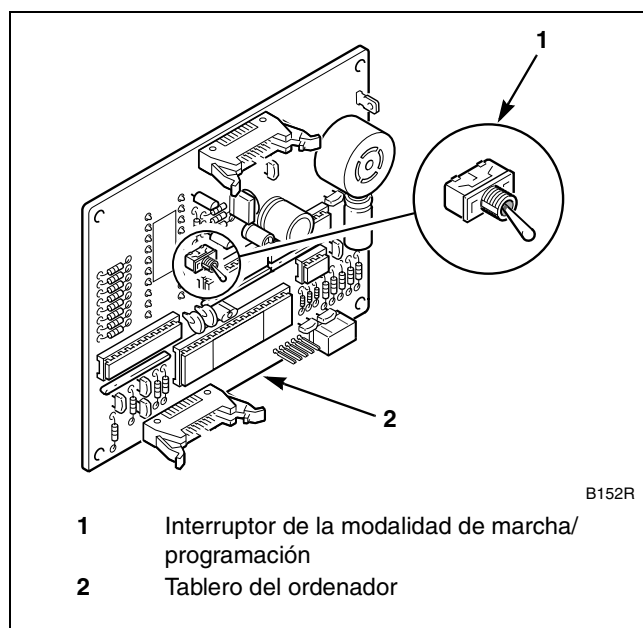


Figura 1

4. Ponga el interruptor en la posición subida para pasar a la modalidad de programación. La pantalla mostrará la temperatura actual del sumidero.

Opciones de configuración de la programación

NOTA: La selección de grados Fahrenheit o centígrados es la única opción de configuración.

1. Pulse la tecla de parada (*) para pasar a la modalidad de configuración mientras la pantalla muestra la temperatura en el sumidero.
2. Use la tecla de (flecha) arriba o abajo para cambiar la opción escogida. Pulse la tecla de comienzo (#) para aceptar la opción escogida, "FAR" o "CEL".
3. Pulse la tecla de parada (*) para salir de la modalidad de configuración.

Programación de un ciclo

1. Pulse la tecla de (flecha) arriba hasta que la pantalla del ordenador muestre el segmento que vaya a modificarse. Pulse la tecla de comienzo (#).
2. Use la tecla de (flecha) arriba o abajo para escoger el tiempo del segmento deseado. Consulte la *Tabla 1*. Fije el valor en cero para omitir el segmento. Pulse la tecla de comienzo (#).

Parámetros de tiempo y temperatura		
Segmento	Mínimo	Máximo
Prelavado	1 minuto	30 minutos
Lavado	2 minutos	20 minutos
Llenado 1	2 minutos	15 minutos
Llenado 2	2 minutos	15 minutos
Llenado 3	2 minutos	15 minutos
Llenado 4	2 minutos	15 minutos
Centrifugación intermedia	30 segundos	120 segundos
Centrifugación final	1 minuto	10 minutos
Temperatura	25° C (75° F)	93° C (200° F)

Tabla 1

Programación

- Use la tecla de (flecha) arriba o abajo para escoger la temperatura de llenado: fría (CFIL), caliente (HFIL) o templada (bFIL). Pulse la tecla de comienzo (#).
- Use la tecla de (flecha) arriba o abajo para escoger el nivel de llenado: bajo nivel (LOLE) o alto nivel (HILE). Pulse la tecla de comienzo (#).
- Use la tecla de (flecha) arriba o abajo para escoger la opción de suministro. Consulte la *Tabla 2*. Pulse la tecla de comienzo (#).

Opciones de suministro	
Pantalla	Suministro
SUP0	Sin suministro
SUP1	Suministro 1
SUP2	Suministro 2
SUP3	Suministro 3
SUP4	Suministro 4
SUP5	Suministro 1 y 2
SUP6	Suministro 2 y 3
SUP7	Suministro 3 y 4

Tabla 2

NOTA: El compartimiento 1 se enjuaga con cada llenado. El compartimiento 2 se enjuaga cuando el programa llama al suministro 2 durante un llenado. El compartimiento 3 se enjuaga cuando el programa llama al suministro 3 durante un llenado. El compartimiento 2 no se enjuaga cuando se llama al suministro 4 en un programa.

- Si la máquina está equipada con un sistema de calefacción auxiliar, use la tecla de (flecha) arriba o abajo para escoger la temperatura del segmento seleccionado. Fije el valor en cero para desactivar el calor auxiliar para este segmento. Pulse la tecla de comienzo (#).
- Use la tecla de (flecha) arriba o abajo para escoger el tiempo de centrifugación. Fije el valor en cero para omitir el paso de centrifugación. Pulse la tecla de comienzo (#). La pantalla mostrará ahora el identificador para el siguiente segmento del programa.
- Pulse la tecla de comienzo (#) para completar el procedimiento de programación de ciclos.

Consulte la sección siguiente de *Tablas de ciclos* para obtener una descripción detallada de los ciclos.

Microordenadores Armstrong de la Serie S

NOTA: Esta sección trata de las máquinas que tienen el microordenador Armstrong de la Serie S solamente. Cuando se suministra corriente a la máquina, un microordenador Armstrong indicará “S 14”.

Modalidad de programación

En el modalidad de programación, cuando el operario crea y cambia los programas de un ciclo, algunos mensajes de pantalla han sido cambiados. Consulte la *Tabla 3*.

Mensajes en pantalla de software previos	Nuevos mensajes en pantalla de software
PrE (Paso de prelavado)	FIL1
PrEU (Prelavado, sin “chorro de agua” seleccionado)	FILL
SLUC (El paso contenía un “chorro de agua”)	ovEr (Llenado de rebose)*
UASH (Paso de lavado)	FIL2
FIL1	FIL3
FIL2	FIL4
FIL3	FIL5
drin (“aclarado de dilución” sin chorro de agua)	FILL
FIL4	FIL6
FIL5	FIL7
FIL6	FIL8

Tabla 3

***NOTA:** Puesto que la válvula de agua FRÍA podría permanecer activada durante algún tiempo, es necesario verificar que la máquina tenga una conexión apropiada de rebose.

Comienzo en un paso/segmento

Un ciclo puede iniciarse en FIL1 hasta FIL8, en lugar de hacerlo desde el principio, de la siguiente forma:

1. Cierre la puerta.
2. Pulse la tecla de parada (*) con la pantalla mostrando “CYxx” (xx = número de ciclo). La pantalla muestra “Adxx”.
3. Pulse la tecla de (flecha) arriba para elegir el paso/segmento deseado (FIL1 hasta FIL8) o la función (como el drenaje, “DrAI”).
4. Pulse la tecla de comienzo (#) en el paso/segmento deseado.

NOTA: En cualquier momento antes de pulsar la tecla de comienzo (#), pulse la tecla de parada (*) para volver a empezar. La pantalla mostrará “CYxx”.

Ejecución de un ciclo

La pantalla luminosa de 4 dígitos muestra información concerniente al ciclo mientras que está en funcionamiento. El dígito de la izquierda muestra el número de “FIL” (FIL1 hasta FIL8). El segundo dígito desde la izquierda está en blanco. Los dos dígitos derechos representan el tiempo transcurrido en minutos, sin incluir el tiempo de llenado, el tiempo de drenaje, el tiempo de enfriado y el tiempo para alcanzar la temperatura apropiada si se ha programado un paso de calor.

Por ejemplo, un ciclo programado que tenga un paso FIL1 de dos minutos, sin centrifugado, seguido de un paso FIL7 con un minuto de centrifugado mostrará en pantalla “1 00” al inicio del ciclo. Una vez alcanzado el nivel de agua programado y de agitar por dos minutos, se mostrará “1 02”. El próximo paso mostrará “7 03” y así sucesivamente a medida que va progresando el ciclo.

NOTA: Usted puede todavía pulsar la tecla “UP” (Arriba) para poder ver la temperatura y luego pulsar “ENTER” (Ejecutar) para ver número de ciclo en curso mientras el ciclo está en funcionamiento.

Programación

Enfriamiento automático

NOTA: Puede ser desactivado.

La función de enfriamiento automático evita que el drenaje se abra hasta que la temperatura del agua del sumidero descienda hasta 140° F (60° C).

Esta función se activa durante el paso de drenaje, si el paso se programa para “drAP” cuando la temperatura sobrepase el límite de temperatura. Durante el enfriado, la válvula de llenado EN FRÍO está activada, el drenaje permanece cerrado y la máquina continúa la agitación tal y como hizo antes del enfriamiento.

Cuando la temperatura desciende por debajo de 140° F (60° C), la válvula de llenado EN FRÍO se apaga y el paso de drenaje se da normalmente.

Activación/desactivación del enfriamiento

NOTA: Viene desactivado de fábrica.

Para activar o desactivar la función de enfriamiento, primeramente introduzca el modalidad de programación (consulte la página 27), y luego proceda de la manera siguiente:

1. Una vez introducido el modalidad de programación, la pantalla mostrará la temperatura. Pulse la tecla de parada (*).
2. La pantalla mostrará “°CEL”. Pulse la tecla de comienzo (#).
3. La pantalla mostrará “HEAt”. Pulse la tecla de comienzo (#).
4. La pantalla mostrará “Cool” si se ha activado el enfriado, o “noCL” si está desactivado. Para cambiar esto, pulse la tecla de (flecha) arriba o abajo.
5. Pulse la tecla de comienzo (#) para guardar y volver al modalidad de programación.

Tablas de ciclos

Ciclos estándar de microordenadores de las Series P y S						
Programa del ciclo	1 Blanca poco sucia	2 Color poco sucia	3 Blanca sucia	4 Color sucia	5 Blanca muy sucia	6 Color muy sucia
Prelavado						
Tiempo (min)	0	0	0	2	2	2
Agua				Fría	Caliente	Fría
Nivel				Alto	Alto	Alto
Suministro				0	0	0
Temp (F)				0	0	0
Centrifugación (seg)				0	0	0
Lavado						
Tiempo (min)	6	6	7	7	5	5
Agua	Caliente	Templada	Caliente	Templada	Caliente	Templada
Nivel	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo
Suministro	5	1	1	1	1	1
Temp (F)	0	0	0	0	0	0
Centrifugación (seg)	40	40	60	60	60	60
Llenado 1						
Tiempo (min)	0	0	5	2	5	5
Agua			Caliente	Templada	Caliente	Templada
Nivel			Bajo	Alto	Bajo	Bajo
Suministro			2	0	1	1
Temp (F)			0	0	0	0
Centrifugación (seg)			60	40	0	60
Llenado 2						
Tiempo (min)	0	0	2	0	6	3
Agua			Templada		Caliente	Templada
Nivel			Alto		Bajo	Alto
Suministro			0		2	0
Temp (F)			0		0	0
Centrifugación (seg)			40		60	0
Llenado 3						
Tiempo (min)	0	0	0	0	2	0
Agua					Caliente	
Nivel					Alto	
Suministro					0	
Temp (F)					0	
Centrifugación (seg)					60	
Llenado 4						
Tiempo (min)	0	0	0	0	2	0
Agua					Caliente	
Nivel					Alto	
Suministro					0	
Temp (F)					0	
Centrifugación (seg)					0	

Programación

Ciclos estándar de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	1 Blanca poco sucia	2 Color poco sucia	3 Blanca sucia	4 Color sucia	5 Blanca muy sucia	6 Color muy sucia
Llenado 5						
Tiempo (min)	3	3	2	2	3	3
Agua	Templada	Templada	Templada	Templada	Templada	Templada
Nivel	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto
Suministro	0	0	0	0	0	0
Temp (F)	0	0	0	0	0	0
Centrifugación (seg)	0	0	0	0	0	0
Llenado 6						
Tiempo (min)	3	3	3	3	3	3
Agua	Templada	Templada	Templada	Templada	Templada	Templada
Nivel	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto
Suministro	3	3	3	3	3	3
Temp (F)	0	0	0	0	0	0
Centrifugación (min)	5	4	5	4	5	4

Ciclos estándar de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	7 Planchado perm. Visa	8 Lana delicada	9 Relavado quitamanchas	10 Muy sucia	11 Centrifugación de enjuague	12 Personal almidón
Prelavado						
Tiempo (min)	2	2	3	3	0	6
Agua	Fría	Fría	Templada	Templada		Templada
Nivel	Alto	Alto	Alto	Alto		Bajo
Suministro	0	0	1	0		1
Temp (F)	0	0	0	0		0
Centrifugación (seg)	0	0	0	0		0
Lavado						
Tiempo (min)	2	6	8	6	0	5
Agua	Templada	Fría	Caliente	Caliente		Caliente
Nivel	Alto	Bajo	Bajo	Bajo		Bajo
Suministro	0	1	5	1		1
Temp (F)	0	0	0	0		0
Centrifugación (seg)	0	60	0	60		60
Llenado 1						
Tiempo (min)	6	2	6	5	0	3
Agua	Templada	Fría	Caliente	Caliente		Caliente
Nivel	Bajo	Alto	Alto	Bajo		Alto
Suministro	1	0	2	1		0
Temp (F)	0	0	0	0		0
Centrifugación (seg)	30	0	60	60		60
Llenado 2						
Tiempo (min)	3	0	3	6	0	0
Agua	Templada		Templada	Caliente		
Nivel	Alto		Alto	Bajo		
Suministro	0		0	2		
Temp (F)	0		0	0		
Centrifugación (seg)	0		60	60		
Llenado 3						
Tiempo (min)	2	0	0	3	0	0
Agua	Templada			Caliente		
Nivel	Alto			Alto		
Suministro	0			0		
Temp (F)	0			0		
Centrifugación (seg)	0			0		
Llenado 4						
Tiempo (min)	0	0	0	0	0	0
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						

Programación

Ciclos estándar de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	7 Planchado perm. Visa	8 Lana delicada	9 Relavado quitamanchas	10 Muy sucia	11 Centrifugación de enjuague	12 Personal almidón
Llenado 5						
Tiempo (min)	3	0	3	3	0	2
Agua	Fría		Templada	Templada		Templada
Nivel	Alto		Alto	Alto		Alto
Suministro	3		0	0		0
Temp (F)	0		0	0		0
Centrifugación (seg)	40		0	0		0
Llenado 6						
Tiempo (min)	0	3	3	3	2	4
Agua		Fría	Templada	Templada	Templada	Templada
Nivel		Alto	Alto	Alto	Bajo	Alto
Suministro		3	3	3	0	4
Temp (F)		0	0	0	0	0
Centrifugación (min)		3	5	5	2	4

Ciclos de microordenadores de las Series P y S						
Programa del ciclo	13 Ciclo de prueba 1	14 Ciclo de prueba 2	15	16	17	18
Prelavado						
Tiempo (min)	0	0	0			
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Lavado						
Tiempo (min)	3	3	0			
Agua	Templada	Templada				
Nivel	Alto	Alto				
Suministro	1	1				
Temp (F)	0	80°				
Centrifugación (seg)	0					
Llenado 1						
Tiempo (min)	0	0	0			
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 2						
Tiempo (min)	0	0	0			
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 3						
Tiempo (min)	0	0	0			
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 4						
Tiempo (min)	0	0	0			
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						

Programación

Ciclos de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	13 Ciclo de prueba 1	14 Ciclo de prueba 2	15	16	17	18
Llenado 5						
Tiempo (min)	2	2				
Agua	Fría	Fría				
Nivel	Bajo	Bajo				
Suministro	2	2				
Temp (F)	0	0				
Centrifugación (seg)	0	0				
Llenado 6						
Tiempo (min)	2	2				
Agua	Caliente	Caliente				
Nivel	Bajo	Bajo				
Suministro	3	3				
Temp (F)	0	0				
Centrifugación (seg)	3	3				

Ciclos en blanco de microordenadores de las Series P y S						
Programa del ciclo	19	20	21	22	23	24
Prelavado						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Lavado						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 1						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 2						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 3						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 4						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						

Programación

Ciclos en blanco de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	19	20	21	22	23	24
Llenado 5						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 6						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						

Ciclos en blanco de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	25	26	27	28	29	30
Prelavado						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Lavado						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 1						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 2						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 3						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 4						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						

Programación

Ciclos en blanco de microordenadores de las Series P y S (continuación)						
Programa del ciclo	25	26	27	28	29	30
Llenado 5						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						
Llenado 6						
Tiempo (min)						
Agua						
Nivel						
Suministro						
Temp (F)						
Centrifugación (seg)						

Ciclos de microordenadores Armstrong de la Serie S									
Programa del ciclo	1 Muy caliente 90° C	2 Caliente Médico 85° C Chorro de agua	3 Médico 71° C Chorro de agua	4 Templado 60° C	5 Frío 40° C	6 Aclarado y centrifugado	7-10	11 Templado Delicado 60° C Chorro de agua	12 Frío Delicado 40° C
Llenado 1							P R O G R A M A S S O L I C I T A D O S P O R E L C L I E N T E	Llenado	Llenado
Llenado/Reb	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado		Llenado	Llenado
Tiempo (min)	0	2	2	0	0	0		2	0
Agua	—	Frío	Frío	—	—	—		Frío	—
Nivel	—	Alto	Alto	—	—	—		Alto	—
Suministro	—	S0	S0	—	—	—		S0	—
Temp (C)	—	0	0	—	—	—		0	—
Desagüe	—	Drai	Drai	—	—	—		Drai	—
Centrifugación (seg)	—	0	0	—	—	—		0	—
Llenado 2								Llenado	Llenado
Tiempo (min)	0	2	2	0	0	0		2	0
Agua	—	Frío	Frío	—	—	—		Frío	—
Nivel	—	Alto	Alto	—	—	—		Alto	—
Suministro	—	S0	S0	—	—	—		S0	—
Temp (C)	—	0	0	—	—	—		0	—
Desagüe	—	Drai	Drai	—	—	—		Drai	—
Centrifugación (seg)	—	0	0	—	—	—		0	—
Llenado 3								Llenado	Llenado
Tiempo (min)	3	3	3	4	4	0		2	5
Agua	Caliente	Caliente	Ambas	Frío	Frío	—		Frío	Frío
Nivel	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	—		Bajo	Bajo
Suministro	S1	S1	S1	S1	S1	—		S1	S1
Temp (C)	60	60	60	40	0	—		40	40
Desagüe	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	—		Drai	Drai
Centrifugación (seg)	0	0	0	0	0	—	0	30	
Llenado 4							Llenado	Llenado	
Tiempo (min)	4	4	4	4	5	0	3	0	
Agua	Caliente	Caliente	Caliente	Ambas	Frío	—	Ambas	—	
Nivel	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	—	Bajo	—	
Suministro	S2	S2	S2	S2	S2	—	S2	—	
Temp (C)	90	85	71	60	40	—	60	—	
Desagüe	No Dr	No Dr	No Dr	Drai	Drai	—	Drai	—	
Centrifugación (seg)	0	0	0	30	30	—	30	—	
Llenado 5							Llenado	Llenado	
Llenado/reb	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	Llenado	
Tiempo (min)	2	2	2	0	0	0	0	0	
Agua	Frío	Frío	Frío	—	—	—	—	—	
Nivel	Alto	Alto	Alto	—	—	—	—	—	
Suministro	S0	S0	S0	—	—	—	—	—	
Temp (C)	0	0	0	—	—	—	—	—	
Desagüe	Drai	Drai	Drai	—	—	—	—	—	
Centrifugación (seg)	30	30	30	—	—	—	—	—	

Programación

Ciclos de microordenadores Armstrong de la Serie S (continuación)									
Programa del ciclo	1 Muy caliente 90° C	2 Caliente Médico 85° C Chorro de agua	3 Médico 71° C Chorro de agua	4 Templado 60° C	5 Frío 40° C	6 Aclarado y centrifugado	7-10	11 Templado Delicado 60° C Chorro de agua	12 Frío Delicado 40° C
Llenado 6							P R O G R A M A S S O L I C I T A D O S P O R E L C L I E N T E		
Tiempo (min)	2	2	2	2	2	0		2	0
Agua	Ambas	Ambas	Ambas	Ambas	Frío	—		Ambas	—
Nivel	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	—		Alto	—
Suministro	S0	S0	S0	S0	S0	—		S0	—
Temp (C)	0	0	0	0	0	—		0	—
Desagüe	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	—		Drai	—
Centrifugación (seg)	0	0	0	0	0	—		0	—
Llenado 7									
Tiempo (min)	2	2	2	2	2	2		2	2
Agua	Frío	Frío	Frío	Frío	Frío	Ambas		Frío	Frío
Nivel	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto		Alto	Alto
Suministro	S0	S0	S0	S0	S0	S0		S0	S0
Temp (C)	0	0	0	0	0	0		0	0
Desagüe	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai		Drai	Drai
Centrifugación (seg)	30	30	30	30	30	30		30	30
Llenado 8									
Tiempo (min)	3	3	3	3	3	3	3	3	
Agua	Frío	Frío	Frío	Frío	Frío	Frío	Frío	Frío	
Nivel	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	
Suministro	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	S3	
Temp (C)	0	0	0	0	0	0	0	0	
Desagüe	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	Drai	
Centrifugación (seg)	6	6	6	6	6	6	6	2	