

Python-Drive Fejlfinding Skema:

Fra producentens side er der gjort alle bestræbelser for, at Deres leverance er komplet og korrekt. Skulle der imod forventning være varer, der er fejlleveret, har mangler eller er beskadigede, vær venlig at kontakte Deres leverandør straks. Under transport kan tryklejer på hhv. P30-R, P60-B, P60-K & P80-M være kommet ud af opligning, disse lejer er selvjusterende og kan let lignes op med hånden. Ved installering kontroller altid, at drevet monteres 90 grader ift. skrueaksel, både horisontalt og vertikalt som beskrevet i den medleverede manual.

Symptomer	Årsag	Løsning
Skrueaksel passer ikke til leje	Forkert dimension på skrueaksel Forkert trykleje	Udskift, eller drej af aksel Kontroller dimension eller skift leje
Adapterflange passer ikke til gearflange	Forkert flange leveret eller ordret	Kontroller dimensioner eller kontakt leverandør
CV- drivaksel passer ikke til flange	Forkert aksel leveret eller ordret	Kontroller dimensioner eller kontakt leverandør
Opligning af enheden overstiger acceptabel tolerance	Fejl i leverance / bestilling	Kontroller dimensioner Kontakt leverandør
Trykleje-beslag beskadiget	Samlet uden fedtsmøring	Nyt beslag monteres
Spændeelement kan ikke overføre skrueakslens drejemoment	Skrueaksel på undermål For stort moment Forkert samling af spændeelement	Udskift eller tilpas aksel Vælg større Python-Drive. Adskil og monter spænde-element
Tryklejets temperatur overstiger 80°C ved maks. hastighed	Tryklejet er ikke monteret i 90 graders vinkel som foreskrevet Voldsom slitage på eller beskadiget trykleje Forkert specificeret trykleje	Sims gummidæmpere op så de er ligeligt sammenpresset Søg hjælp hos din leverandør til udskiftning af leje Udskift med større trykleje eller kontakt din leverandør
Lækage af smørefedt fra trykleje CV-led overstiger temperatur på 80/90°C	Beskadiget eller slidt pakning Vinkler større end tilladeligt Omdrejningstal højere end tilladeligt For højt moment. Kombination af ovennævnte	Forkert vinkler / overophedning Justér motor/skrueaksel Justér motors omdrejningstal Skift til større CV-driv-enhed Kontroller beregninger
Smørefedt slynget ud fra CV-led	Bolte gået løst Overforbrug af smørefedt ved samling (P750 og større) Pakning beskadiget	Spænd bolte til anbefalet moment Overskydende smørefedt vil normalt blive slynget ud indtil korrekt niveau er opnået Udskift pakning
Radial bevægelse af enheden	Bolte til tryklejehus er gået løs Slidt eller beskadiget CV-drivaksel Akselspline er slidt eller beskadiget	Kontroller tilspænding af bolte Udskift CV-drivaksel Udskift drivaksel
Højfrekvens støj fra trykleje	Utilstrækkelig smøring	Udskift pakning og smør eller udskift leje
Usædvanlig raslelyde fra CV-drivaksel (ofte kombineret rystelser i motor)	Vibration fra fremdrivningshed (under normal arbejdstemperatur) der skyldes forkert opligning	Gennemgang af motor samt motorunderstøtninger og øvrige komponenter