

Canon BJC-5500 user manual

<http://www.manuallib.com/file/2507208>

From ManualLib.com

ManualLib.com collects and classifies the global product instruction manuals to help users access anytime and anywhere, helping users make better use of products.

Home: <http://www.manuallib.com/> Chinese: <http://www.shuomingshuku.com/>

Canon

佳能 BJ 喷墨打印机

BJC-5500



BJ 喷墨

用户手册

BJC-5500

本手册仅为提供有关信息。手册里所有内容会不经通知而随时更改。佳能公司对由于使用本手册而造成的或者与本手册使用有关的任何直接或间接损失概不负责。

版权

1996 年 佳能 Inc. 保留所有版权。日本印制。

商标注释

Centronics 是 Centronics Data Computer 公司的注册商标。

Epson 是 Seiko Epson 公司的注册商标。

Epson LQ 是 Epson America 公司的注册商标。

IBM 是注册商标，IBM Proprinter 是 International Business Machines 公司的商标。

Microsoft 和 MS-DOS 是注册商标，Windows 是 Microsoft 公司的注册商标。

Lotus 1-2-3 是 Lotus Development 公司的注册商标。

TrueType 是 Apple Computer 公司的注册商标。

MultiMate Advantage II 是 Borland International 公司的注册商标。

别的品牌名和产品名可能是其相应公司的商标或注册商标。

FCC 规则

本设备已经测试，符合 B 级数据设备的极限条件。设定这些极限条件是为了在居民区安装时，提供合理保护措施以防有害干扰。由于该设备产生、使用并且辐射无线电波段能量，因此，在安装和使用时，若不遵守规则，将对无线电通信产生有害干扰。但是在具体安装时，不能保证不出现干扰。如果该设备对收音机或电视机确实产生有害干扰，（这点可通过打开或关闭该设备来判断），建议用户按下列办法来消除干扰：

- 将接收天线重新定向或定位。
- 在设备和接收机之间增加隔离物。
- 本仪器和接收器不要使用同电源插座。
- 找销售商或有经验的无线电 / 电视技术人员咨询请求帮助。

不要对本仪器作任何更改或修改，除非手册中另有说明。一旦需作某些更动或修改，必须停止本仪器的操作。

务必使用屏蔽电缆，以遵守 FCC 规则第 15 部分 B 子部分中的 B 级限制。

加拿大无线电干扰规定

本数字设备没有超出加拿大工业部的 ICES-003 中标准数字设备干扰规定中对数字设备的无线电噪声发射的 B 类规定。

英国的规定

本仪器被批准 (批准书号 NS/G/23/J/100003) 间接连接到英国公共电讯系统, 即按使用说明连接到一类已批准使用的设备的正确接口。

您若对接法没有把握, 请求资深工程师的帮助。

对于德国的打印机用户 (230 伏产品)

Bescheinigung des Herstellers

Hiermit wird bescheinigt, daß

K10170E

in Übereinstimmung mit den Bestimmungen nach
Verfügungen Nr. 1046/1984 und Nr. 483/1986
funk-entstört ist.

Bundesamt für Zulassungen in der Telekommunikation wurde das
Inverkehrbringen dieses Gerätes angezeigt und die Berechtigung zur
Überprüfung der Serie auf Einhaltung der Bestimmungen eingeräumt.

CANON

Dieses Gerät entspricht als Einzelgerät den Funk-entstöranforderungen
der Postverfügung Nr. 1046/1984

Wird das Gerät innerhalb einer Anlage zusammen mit anderen Geräten
betrieben, so muß bei Inanspruchnahme der Allgemeinen (Betriebs-)
genehmigung" nach der BMPT-Verfügung Nr. 1046/1984 die gesamte
Anlage der Grenzwertklasse B nach VDE 0871/6.78 und den Auflagen
nach Punkt 1 der BMPT-Verfügung Nr. 1046/1984 entsprechen.

生产制造商的所遵循的标准声明

(条款第 10-EC 条 73/23/EEC 条)。

本产品 K10170E, 是遵照国际标准 (条款第 6 条), EN60950 并按照 1973
年 2 月份发表的欧共体低电压指示中的规定而设定并生产制造的。

目 录

第一章	概述	8
	BJC-5500 型喷墨打印机	8
	特性及优点	8
	包装箱内有什么?	12
	相关的印刷品?	13
	手册中的协定	13
	先阅读本内容: 如何使用本手册	13
	了解打印机的随机部件及可选配件	16
	前视图	16
	后视图	17
	控制面板	18
	LCD 液晶显示屏	19
第二章	打印机的设定	21
	将打印机连接到计算机上	22
	接装电源线	23
	安装墨盒	24
	设定可选配件—单页纸供纸器	30
	设定在单页纸供纸器 Bin 1 中装载单页打印纸	30
	设定在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载单页打印纸	33
	设定连续供纸器中的连续纸打印	38
	设定隔纸板	38
第三章	操作使用打印机控制面板	39
	将打印机电源开启和关闭	39
	停止并重新开始打印操作	40
	使用 MENU (菜单): 基本操作	40
	设置打印机模式	42
	设置供纸器	43
	设置控制模式	44
	设置舵拙	45
	设置功能号的状态	46
	改变国家/语言的设置	48
	出厂默认设置	48
	码页	49
	打印纸的页长尺寸	50
	水平打印位置	51
	如何设定功能号	51

第四章	打印纸的操作	53
	在不安装单页纸供纸器的情况下装载连续打印纸	53
	在自动供纸器中装载单页打印纸	62
	在单页纸供纸器 Bin 1 中装载单页打印纸	63
	在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载单页打印纸	70
	用手动供纸方式装载单页打印纸	78
	在不用自动供纸器的情况下手动装载一张单页打印纸	78
	在安装了自动供纸器的情况下手动供纸方式装载单页打印纸	83
	装载信封	88
	在用连续打印纸与单页打印纸打印操作时相互切换	96
	打印测试	98
	调节打印纸的装载位置	103
	调节打印纸与打印头之间的距离	105
	安装打印纸出纸导轨	106
	打印纸的规格指标	108
	连续打印纸	108
	单页打印纸	108
	打印区域	109
	可打印区域	109
	推荐的打印区域	111
第五章	用控制面板调整打印机的特定打印方式	113
	打印模式	113
	打印机供纸器	114
	打印机控制模式	114
	字体	115
	功能	115
	BJ 模式	115
	LQ 模式	119
	初始化打印机操作	123
第六章	彩色打印操作	124
	彩色 BJ 墨盒	124
	安装彩色墨盒	125
	更换墨水盒	130
	选择打印介质	136
	选择打印模式	138

第七章	用软件操作使用打印机	138
	设置应用程序	138
	选用一个打印机驱动程序	139
	选择一种打印机控制模式	140
	软件与打印机的兼容性	141
	典型应用的举例	142
	Word Perfect 6.0 版字处理软件	142
	Lotus 1-2-3 Release 4 (第 4 版) 电子表格软件	144
	Harvard Graphics 3.0 版图形处理软件	145
第八章	打印机的维护	147
	打印质量的维护	147
	清洗打印头操作	148
	清洁打印机	149
	更换 BJ 墨盒	150
	贮存 BJ 墨盒	156
	打印机的搬运	158
第九章	故障查找指南	160
	故障清单	160
	出错指示灯	160
	无出错代码的故障	162
	出错指示灯	162
	无出错代码的故障	166
	打印机操作问题	166
	打印质量问题	169
	彩色打印问题	170
	其它打印操作问题	173

附录 A 参考	177
指标参数	177
字符集	182
BJ 模式下的字符集	182
LQ 模式下的字符集	201
十六进制码模式	209
打印机控制命令	210
BJ 模式打印控制命令索引	210
基本控制代码	211
ESC 序列代码	212
FS 序列代码	212
BJ 模式命令参考	212
页格式命令	212
打印位置命令	217
字符控制命令	219
图形位像命令	228
打印机状态命令	231
AGM (可替换图形模式) 命令	235
LQ 模式命令索引	236
基本控制代码	237
ESC 序列代码	237
LQ 模式命令参考	239
页格式命令	239
打印定位命令	244
字符控制命令	245
图形位像命令	257
打印机状态命令	260
附录 B : 可选配件和随机附件	264
可选配件	264
自动单页纸供纸器	264
接口电路板	264
随机附件	264
BJ 墨盒	264
墨水盒	265
打印介质	265
词汇注释	268

BJC-5500 型喷墨打印机

喷墨打印机 BJC-5500 型的设计适用于各种应用范围的打印操作，它的宽行打印功能能够用连续打印纸打印大型的报表，并能用单页纸张进行高质量的文本打印，同时也能打印在信封上及打印在透明胶片上用于制作幻灯片。您能自如地设置打印机，用连续打印纸和单页打印纸进行打印并可在不改变打印机的设置的情况下随意使用上述任何一种类型的打印纸进行打印。

BJC-5500 型打印机能用 6 种驻留字库，12 种多种语言驻留码页及 3 种打印机控制模式打印出质量优异的页稿。通过置于打印机前端的操作方便的控制面板和易读的液晶显示屏 (LCD)，您可以根据您的特殊要求调整您的打印机的操作。两种型号的单页纸供纸器可选配件能增强打印机的打印纸选择控制功能。

特性及优点

BJC-5500 型喷墨打印机具有如下有用的特性：

优异的打印质量

本打印机的高性能的打印头能打印出高分辨率的高质量文本及图形。您的打印机能够以极高的打印速度打印出高质量的页稿。

四种打印模式

打印模式能够让您选择打印质量及打印速度：

- HQ (高质量打印) 模式能使打印机每秒打印出 554 个高质量的字符。本模式为默认模式。
- HS (高速度打印) 模式能使打印机以 HQ 模式的一半的密度，以每秒 694 个字符 (cps) 的速度，打印出草稿质量的字符。
- Fine (精细打印) 模式能以每打印行打印 4 遍及交替打印的方式使半色调及照片的图像更为精细化。本模式消除了打印页稿中的横道或条纹及渗透的现象。上述这些现象常在色彩的边缘处产生。
- ECO (经济打印) 模式减少了打印时所消耗的墨水用量并将其减少到最低限度。这种模式同 HS 打印模式一样以每秒 694 个字符的速度打印。

各种打印纸的打印操作

打印机能以各种打印纸的尺寸进行打印以适合于艺术图形和 CAD 应用图形的打印需要。

单页打印纸，信封的尺寸及供纸方式				
打 印 纸 名 称	尺寸大小		供 纸 方 式	
	宽×长 毫米	宽×长 英寸	手动进纸	供纸器 (可选配件)
A4	210 x 297	8.2 x 11.6	可以	可以 (约 100 张)
A3	297 x 420	11.6 x 16.5	可以	可以 (约 100 张)
A2 (只可竖直打印)	420 x 594	16.5 x 23.3	可以	可以 (最多 10 张)
信纸	216 x 279	8.5 x 11	可以	可以 (约 100 张)
Legal 尺寸纸张	216 x 355	8.5 x 14	可以	可以 (约 100 张)
帐簿	279 x 431	11 x 17	可以	可以 (约 100 张)
报纸用纸	431 x 558	17 x 22	可以	可以 (最多 10 张)
信封				
欧洲标准信封	220 x 110	8.7 x 4.3	可以	可以 (最多 10 张)
美国商业标准 10 号	241 x 104	9.5 x 4.1	可以	可以 (最多 10 张)

打印纸的最大尺寸及最大打印宽度				
打印纸类型	打印纸最大宽度		最大打印宽度	
单页打印纸	431.8 毫米	17 英寸	406.4 毫米	16 英寸
连续打印纸	406.4 毫米	16 英寸	368.3 毫米	14.5 英寸

打印纸的供纸能力

本打印机是设计并制造用来使用连续打印纸和单页打印纸进行大批量的打印。一个或两个可选的单页纸自动供纸器配件 Bin 1 和 Bin 2，安装于打印机上能用于打印两种不同尺寸的打印纸。例如，在 Bin 1 中装载 A4 尺寸的打印纸，在 Bin 2 中装载 A3 尺寸的打印纸，或者在两个供纸器装纸槽内装载相同尺寸的打印纸，即在 Bin 1 中装载 100 张打印纸，并在 Bin 2 中装载 100 张相同尺寸的打印纸。在两个装纸槽中装载相同尺寸的打印纸后，当 Bin 1 中纸张用完时，打印机能不间断地自动从 Bin 2 中取纸。

易于使用的设计

液晶显示屏 LCD 能使操作变得极为简便。您能很容易地用 LCD 液晶显示屏上的 **MENU** (菜单) 功能设定打印机的特殊设置。

软件的兼容性

三种驻留的打印机控制模式能使打印机适用于各类应用软件。

- 佳能的扩展模式提供了高质量的打印，并能充分利用打印机的所有功能。本模式用于佳能 Windows™ 驱动程序下，它并能在 MS-DOS® 下

各种应用程序中进行工作。安装简单的打印机驱动程序，使您能使用该模式。

- BJ 模式仿真了 IBM Proprinter XL24E 型打印机。
- Espon LQ 模式仿真了 Espon-2550 型打印机。

本打印机也提供了一个自动仿真的切换装置，使打印机能在 BJ 模式与 LQ 模式间自如地切换。

打印接口扩充功能

除了打印机中含有的 IEEE 1284 兼容的并行接口以外，本打印机提供了一个可选的串行接口电路板配件。可选的接口电路板能简便地安装于本打印机上，只需将接口电路板插入打印机中的扩展槽口即可。

支持多种语言

本打印机能在 BJ 模式及 LQ 模式下提供对应于 12 种语言的 12 种码页：美国英语、西欧多语种、加拿大法语、北欧语种、葡萄牙语、土耳其语、西里尔语、东欧多语种、阿拉伯语、希腊语、俄语及冰岛语。每种码页均能通过您的打印机的控制面板或通过打印机的控制命令来设定。

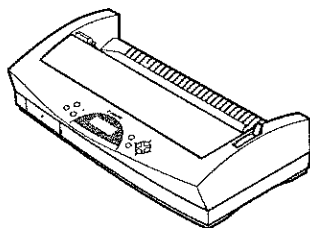
彩色打印功能

彩色墨盒 BC-21 使您能将文本或图形进行彩色打印。本打印机能在多种打印介质，诸如：单页打印纸、专用打印纸、光面纸、高光胶片、透明胶片及信封等多种介质上打印出丰富彩色的页稿。如果您使用佳能 BJC-5500 windows 打印机驱动程序，您也可以在灯箱胶片上打印。打印出的灯箱胶片能安放在有灯光的面板上以供展示。

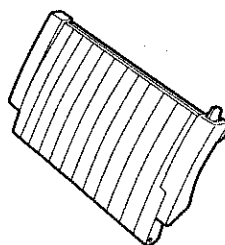
包装箱内有什么？

请检查包装箱并确认您的包装箱内含有如下物品。

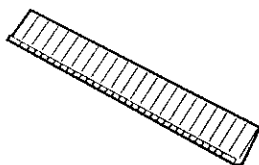
■ 打印机机体



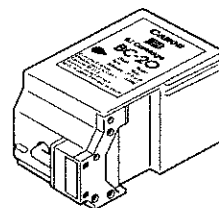
■ 隔纸板



■ 打印纸出纸导轨



■ 黑色墨盒 BC-20



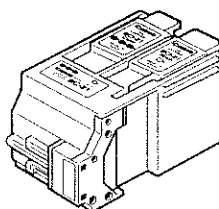
■ 打印机电缆线

■ 印刷文件资料

■ 软磁盘

(打印机驱动程序 / 字库)

■ 彩色墨盒 BC-21



注释

除了打印机随机的附件以外，您需要另配一根并行打印机接口电缆线（不超过六英寸长）。您可从供应商处买到。

当您拆开打印机的包装箱时，请将纸盒及包装材料存放起来，以便今后需要搬动或运输时使用。请除去所有搬运时所固定与保护打印机用的胶带及包装材料。

打开打印机上顶盖（→ P16，25）并且除去保护打印机小车单元的胶带。

高质量的打印墨水

高级的墨水制造配方消除了许多喷墨式打印机所存在的共同问题。BJ 墨盒，黑色 BC-20 和彩色 BC-21 墨盒中含有高质量的黑色和彩色墨水。墨水不会轻易地受光照影响，墨水打印在单页纸上尤为鲜艳亮泽，并且墨水打印出的页稿极其不易化解模糊。

简易的维护

BC-20 黑色墨盒由墨水盒及打印头两大部分组成。当墨水用完后，您可以简便地将它更换。

BC-21 彩色墨盒由三部分组成：彩色墨水盒（青，品红，黄三种颜色），黑色墨水盒及打印头单元。这些墨水盒在墨水用完后是可替换的。如果打印头意外损坏，您必须更换整个 BJ 墨盒。

使用在打印机前端的 BJ 墨盒中的墨盒匣来贮存不再使用的 BJ 墨盒。使用墨盒贮存匣可以防止墨盒中的墨水干掉。

平滑打印模式

本功能只有在安装上了 BC-20 黑色墨盒时才有效。该功能能够使您打印出的页稿中的文本及图形的边缘平滑，从而消除锯齿状和阶梯状边缘的情况，使打印机能以每英寸横向 720 x 纵向 360 点的分辨率打印锯齿状的打印部分。

静音打印

非击打式的打印方式使打印操作宁静。

相关的印刷品

佳能公司同时也印刷了一本称为 BJC-5500 程序员手册的使用手册。该手册提供了在两种仿真状态下工作的详细的控制命令的有关信息。该手册针对软件设计人员、高级程序员及操作人员而印制。他们使用程序语言向打印机发送控制命令。如果需要索取该手册，请同佳能授权经销商或佳能的市场代表联系。

手册中的协定

本手册按照下述的协定来给您提示信息，以帮助您正确并安全地使用操作打印机



注释

注释提供给您有关的建议或提示，以便您能更为有效地使用打印机。



警告

警告提示您的某些操作会引起设备或软件的损坏。

(→ P10) 括号内前面的箭头符号所指的数字将告诉您，能在本手册的哪页找到前述句子或段落中有关命题的更为详细的信息。

为了使您能够快速地了解操作步骤，本手册中有关按键的名称会以图标或粗体印刷字母 (POWER) 表示，正如您从控制面板上所看到的一样。

先阅读本内容：如何使用本手册

本内容为操作任务的简要提示，以优先级次序列出，针对您的手册中的指导，您能够很快地对打印机进行设定及操作。

在您开始操作之前，请注意：

- 您需要配一根并行接口打印电缆。该并行接口打印电缆不含在随打印机的附件中。
- 如果您需要一个串行打印接口，您必须单独选配购买串行打印接口电路板和一根串行接口打印电缆。要了解安装接口电路板的详细情况，请参见由接口电路板附件中提供的具体操作步骤。

无论您将如何使用本打印机，您先得阅读本手册中的下述章节。

每个用户必须阅读的重要章节		
	任 务	页 码
1	将您的打印机与计算机相连	22
2	装接电源电缆线	23
3	安装 BJ 墨盒	24
4	安装 BJ 彩色墨盒	125
5	打印纸的规格指标	108
6	开关打印机的电源	39
7	控制面板的操作使用	39
8	对打印机进行初始化	123
9	停止并重新启动打印作业	40
10	清洁打印机	149
11	贮存 BJ 墨盒	156
12	故障排除	160

根据您所需操作的要求选读下一组的章节。您可能已经购买了一个或两个可选的单页纸供纸器配件，您可以在以后将它们装在打印机上。或许您也可能没有购买任何打印机的可选配件，根据您所购的打印机可选配件及如何使用本打印机的情况，请牢记以下几个要点：

- 如果您没有购买打印机可选配件，而您只需将连续纸用于该打印机的打印操作，请记住您仍可以在打印机上用手动方式装载单页打印纸或信封。
- 如果您只选购了单页纸供纸器 Bin 1，您仍可以在不从打印机上取下自动供纸器的状态下进行连续打印纸的打印工作（→ P96）。您可以使用自动供纸器 Bin 1 装载一迭单页打印纸或信封，并且您也可以用手动的方式装载一张单页纸或信封。
- 单页纸供纸器 Bin 2 可单独选购。但它必须在单页供纸器安装在打印机上以后才可使用。您的打印机上如果安装上了单页供纸器 Bin 1 和 Bin 2 时，您的打印机的装载打印纸的容量可以倍增。只有 Bin 1 单页供纸器中才可以装载信封。您的打印机上安装了单页供纸器 Bin 1 和 Bin 2，您仍旧可以在不从打印机上移去这两个供纸器的情况下，使用连续打印纸进行打印（→ P96）。您也可以针对较小的打印作业，使用手动方式装载一页单页纸或一个信封进行打印。

根据您的要求选用下述具体的操作步骤，或者您可以在今后增购打印机可选配件：

请针对您的打印机的设置情况阅读下述的任务组	页 码
只使用连续打印纸，不安装单页纸供纸器	
▶ 装载连续打印纸	53
▶ 在不安装单页纸供纸器的情况下，装载连续打印纸	53
▶ 在不安装单页纸自动供纸器的情况下，以手动方式装载单页纸	78
▶ 装载信封	88
只选购单页纸供纸器 Bin 1 ?	
▶ 设定单页纸供纸器 Bin 1	30
▶ 在单页纸供纸器 Bin 1 中装载单页打印纸	63
▶ 以手动方式装载一张单页纸	83
▶ 装载信封	88
选购两种单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 ?	
▶ 设定单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2	33
▶ 在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载单页打印纸	70
▶ 以手动方式装载一张单页纸	83
▶ 装载信封	88

在您完成打印机的所有设定后，您要做一些打印机测试，以确保打印机的一切操作能够正常地运行。

准备好打印机	页 码
▶ 调整打印机与打印头之间的距离	99
▶ 调节装载位置	87
▶ 进行打印测试	92
▶ 打印区域	103

无论在 Microsoft Windows 下还是在 DOS 下进行打印操作，您所使用的软件应用程序必须在为您的打印机安装好正确的打印机驱动程序后能够自如地用打印机进行打印工作。但是，如果您对打印机的打印操作有特殊的要求，您要对打印机进行特殊的设定，请参阅本用户手册中的有关章节。

特殊要求	页 码
▶ 通过控制面板对打印机进行特殊设定	113
▶ 通过软件使用打印机	138
▶ BJ 模式命令参考	212
▶ 可选打印机配件及随机附件	264
▶ 彩色打印	124

当您完成对打印机的设定工作后，请将本用户手册放在每个对该打印机的操作使用上有问题的人员找得到的地方，以便查阅。您只需按照本用户手册上所述的具体操作步骤及调节方法对打印机进行操作。对打印机要求另外的维修或调整，请同售后服务中心联系。

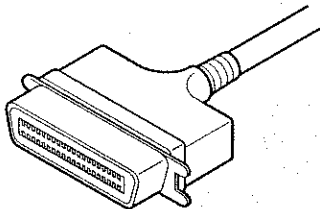
将您的打印机与计算机相联

要将打印机连接到计算机主机上，请按照以下的步骤进行操作：



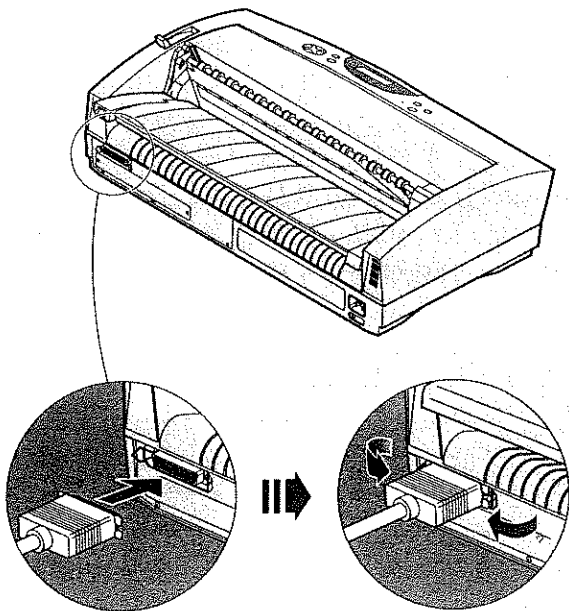
注释

本打印机应配备与 IBM 个人电脑兼容的 8 位的并行接口插座。您需要购买一根打印接口电缆。



当电源开启时，个人电脑会自动地向并行接口的插座发送数据，因此不再需要进一步的调整。

1. 确定打印机与计算机的电源都已关闭。
2. 将并行接打印口打印电缆的一端连接到打印机背部的并行接口插座上。在插入电缆接口后，锁定每一个固定夹以固定打印电缆并使打印电缆屏蔽接地。您将会在固定夹锁定时听到一声响声。



3. 将并行打印接口电缆的另一端连接到您的计算机或终端上。

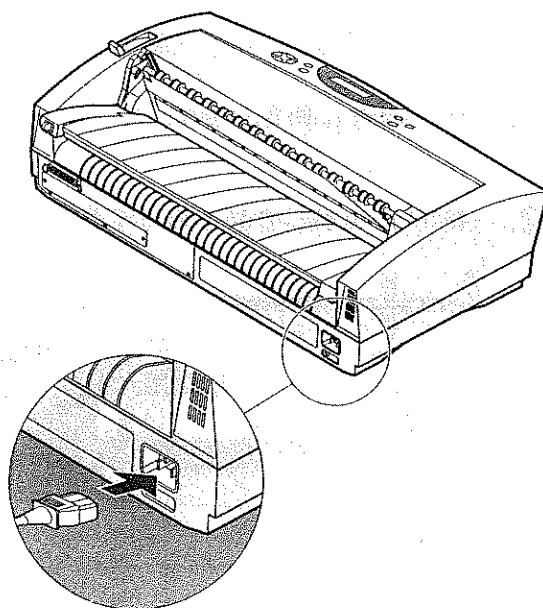
接装电源线



- 请使用相应电压及工频的电源：
英国 / 澳大利亚：交流 240V, 50HZ, 0.46A
欧洲：交流 230V, 50HZ, 0.46A
美国 / 加拿大：交流 120V, 60HZ, 0.88A
- 请使用打印机内所附的电源电缆线。如果使用一根较长的电缆或者一根加长的电缆会引起电压的衰减或引起打印机的故障。
- 如果您闻到一股特殊的气味或者看到从打印机内有烟雾冒出，请马上拔下电源电缆线并同售后服务中心联系。
- 请不要在墙上的电源插座前放置任何东西，这会妨碍您接上电源插座或在电源电缆线上加上压力。
- 当您拔出电源电缆时，请始终拿住插头而不是将线缆拉出。
- 如果您想彻底关闭打印机的话，请拔出电源电缆。

要接驳电源电缆线，请按照下述具体步骤进行操作。

1. 将电源电缆连接到打印机上。



2. 将电源电缆插座插入相应的交流插座上。

安装墨盒

本小节讲述了如何安装黑色墨盒 BC-20。要了解安装彩色墨盒 BC-21 的具体步骤，请参阅本手册的第 125 页。



注释

佳能公司生产了许多种类的 BJ 墨盒，但在喷墨打印机 BJC-5500 型上只能使用 BC-20 或者 BC-21 墨盒。



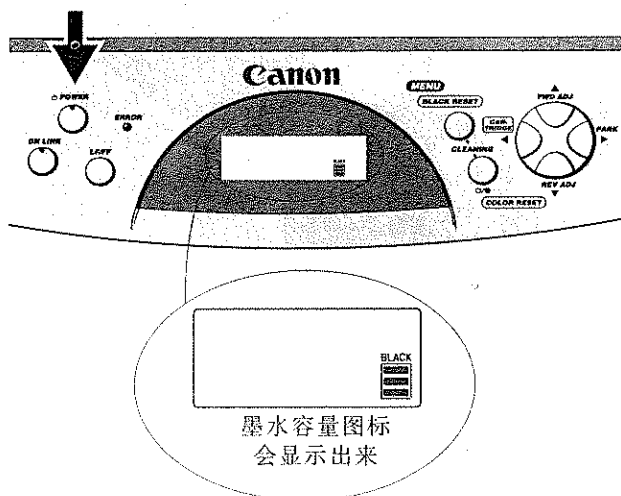
警告

为了避免墨水洒出、墨水干枯及极差的打印质量等问题的发生，请您按照如下预防措施进行操作：

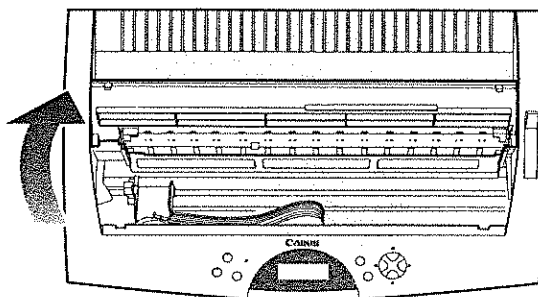
- 在您准备使用墨盒之前，请不要将它从包装中拆开。
- 在除去墨盒上的打印头盖帽以及打印头保护胶带后，请立即安装墨盒。
- 请不要触摸墨盒上的银色的电路板表面或者打印头以及其周围地区锋利的边缘部分。
- 由于打印头是向下的，请不要在对墨盒进行操作时将墨盒倒置，或是摇动墨盒。
- 请不要让幼童触及墨盒。
- 如果无必要，请不要移走安装好的墨盒，如这样做会使打印头干枯并损坏。
- 不要企图往墨盒中加灌墨水。
- 请于一年之内用完已拆封的黑色墨盒 BC-20，以保证完美的打印质量和效果。

要安装黑色的墨盒 BC-20，请按照如下步骤进行操作。

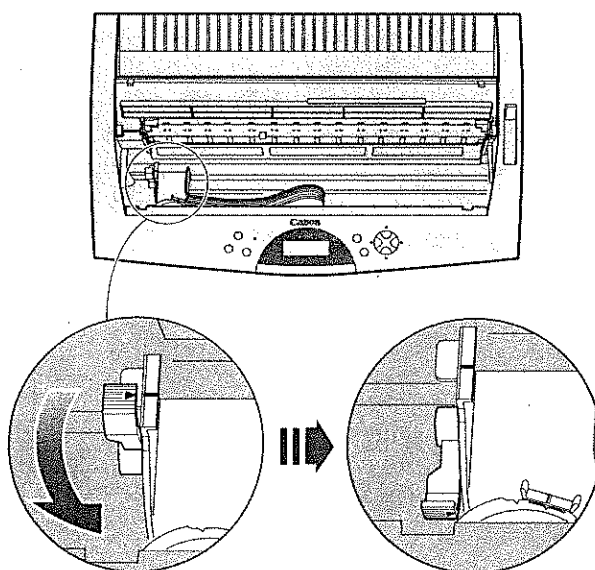
1. 保证电源电缆线已插在打印机上。
2. 按下 POWER 按键打开打印机的电源开关。



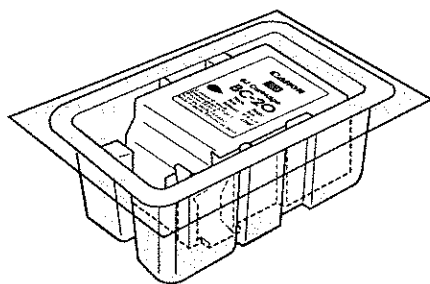
3. 要打开上顶盖，抓住顶盖的两端，然后向上推起。



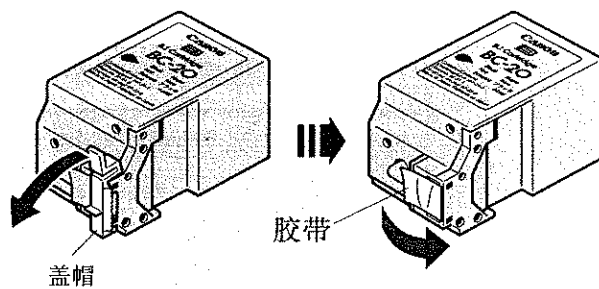
4. 按下在小车墨盒架上左端的绿色的锁定拨杆。



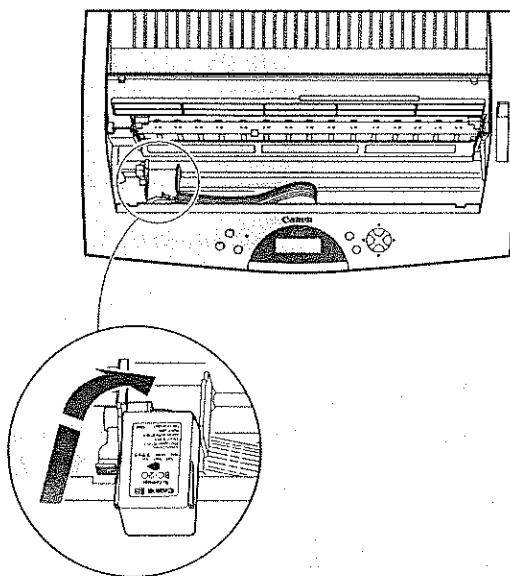
5. 将墨盒拆封，将墨盒从它的保护包装中取出。



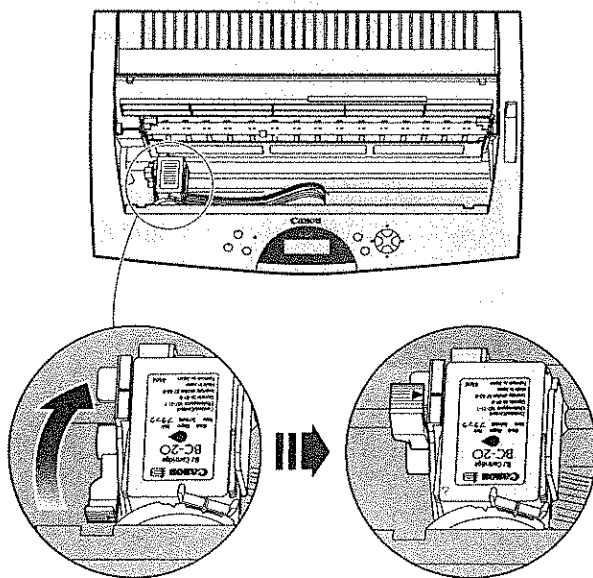
6. 从墨盒上将其保护材料取下，再取下打印头上的盖帽，并将封胶带取下。



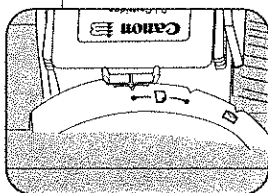
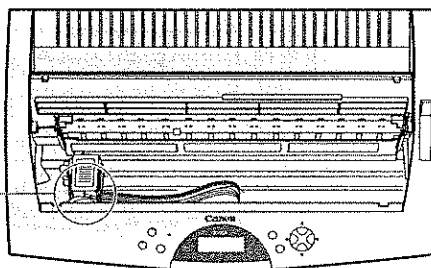
7. 按照如下图示拿著墨盒，并将墨盒直放入墨盒托架中。



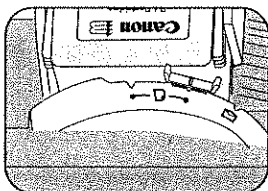
8. 在拨杆锁定，并且拨杆上的记号与墨盒托架上的记号对齐后（如下图所示），将锁定杆完全地提起。



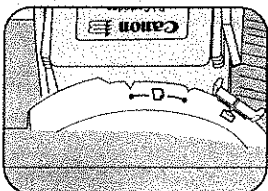
9. 根据所要使用的打印纸或者另外种类的打印介质的厚度，调节打印头与打印纸表面之间的距离。按照下图所示来设定打印纸厚度调节杆。

**位置 1**

如果您在单页打印纸上打印，请将调节拨杆拨到左面位置（位置 1：窄）。

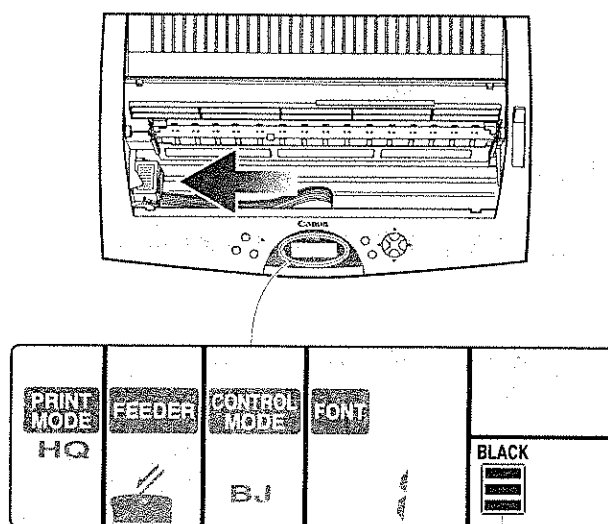
**位置 2**

如果您在特殊的打印介质上打印，如幻灯胶片、专用打印纸、光面纸或者别的特殊介质，请将调节拨杆拨到中央位置。（位置 2：中）。同时，如果您用彩色墨盒进行彩色打印，请将调节拨杆拨到此位置。

**位置 3**

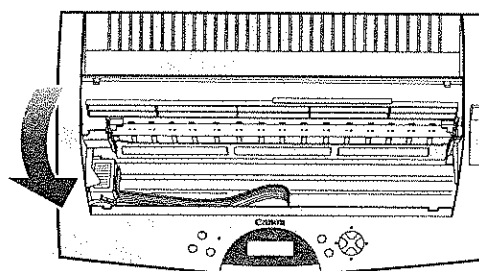
如果您用连接打印纸、信封或者纤维织物打印纸进行打印，请将调节拨杆拨到右面位置（位置 3：宽）。

10. 按下并按住 **CARTRIDGE** 按键，打印小车墨盒支架会移动至左面。



墨水容量图标在此显示出来

11. 盖上上顶盖。



注释

在您安装好墨盒以后，为了保证完美的打印质量，请在使用本打印机之前将打印头清洗一至二遍（→ P149）。

设定可选配件—单页纸供纸器

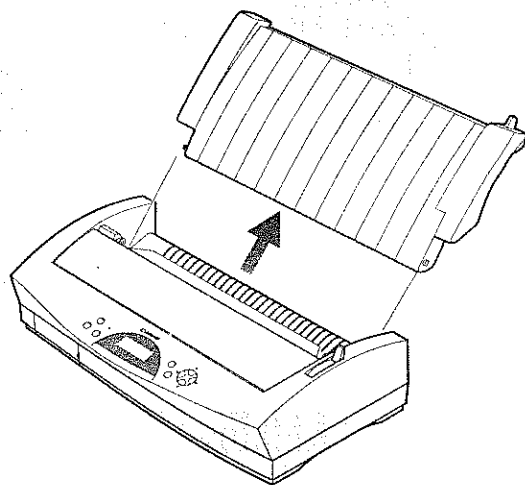
您可以使用两种不同的可选的单页纸供纸器配件用于装载单页打印纸。

- 自动单页纸供纸器 Bin 1
- 自动单页纸供纸器 Bin 2

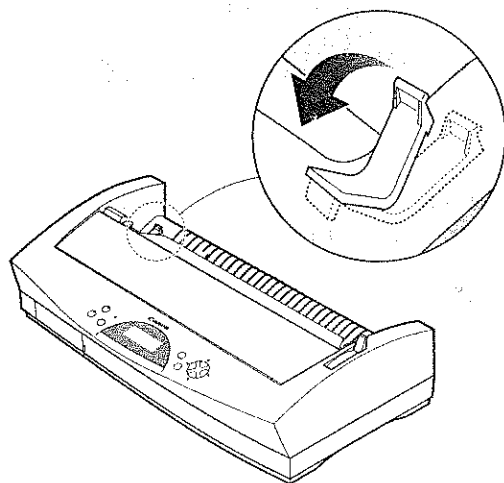
设定在单页纸供纸器 Bin 1 中装载单页打印纸

如果您只想要设定在单页纸供纸器 Bin 1 上装载单页纸，请按照如下步骤进行操作。

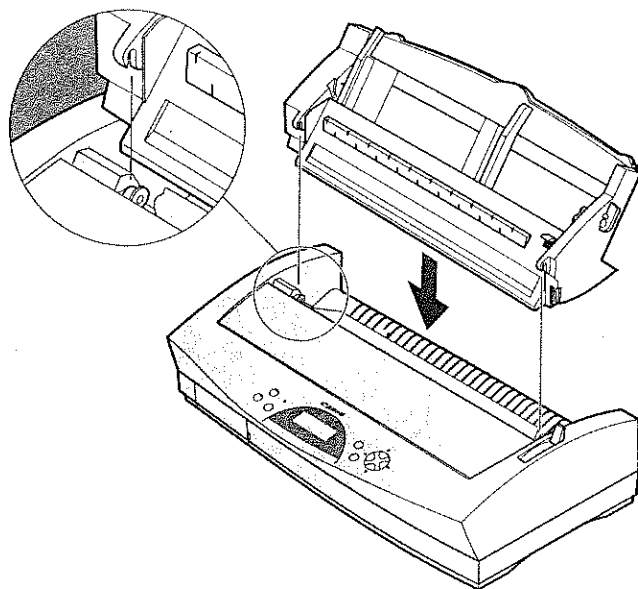
1. 如果已安装了隔纸板，请将它取走。



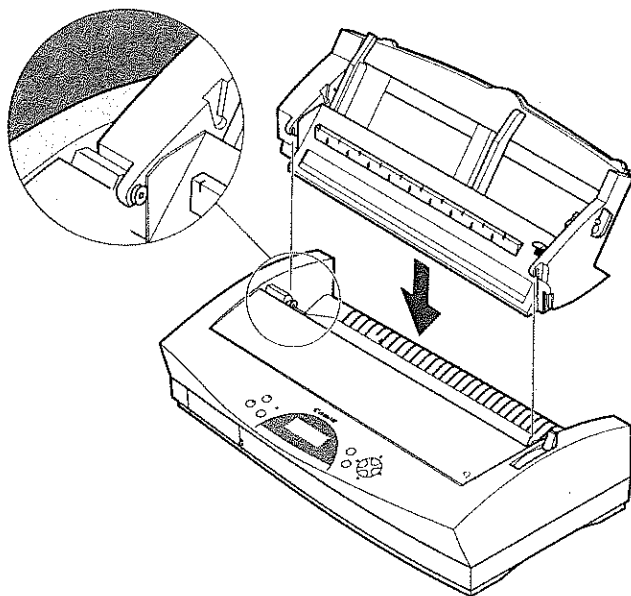
2. 请将齿轮的盖板取走，并将它存放在一个安全的地方以供今后使用。



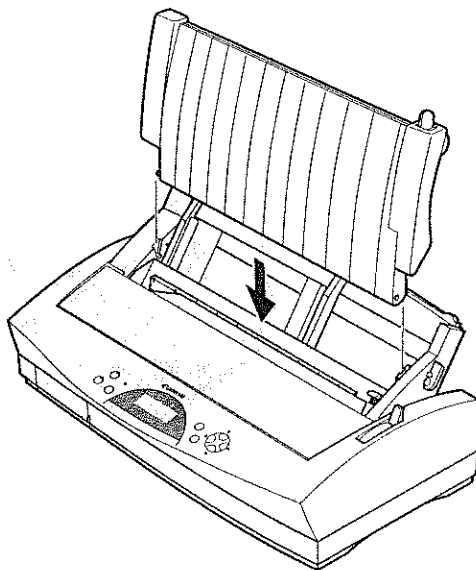
3. 如下图所示拿住单页纸供纸器 Bin 1。保证位于单页纸供纸器 Bin 1 右端及左端上的挂钩凹槽正好与打印机内的塑料螺栓对齐。



4. 轻轻地将单页纸供纸器 Bin 1 放低至指定位置。使得单页纸供纸器 Bin 1 上两端的挂钩凹槽正好嵌入打印机内的塑料螺栓上。



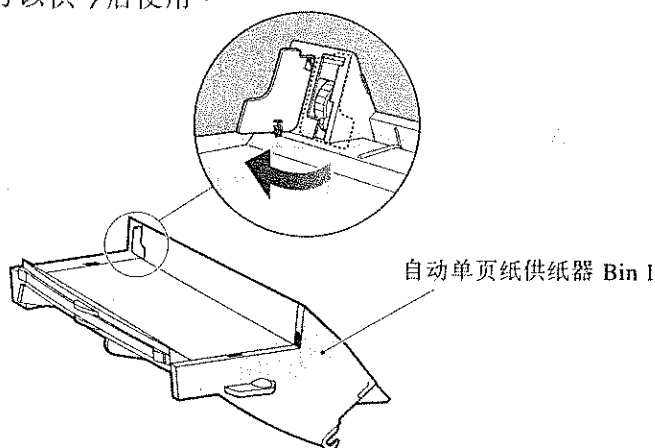
5. 将隔纸板沿著单页纸供纸器 Bin 1 两端的凹槽插入。当隔纸板同单页纸供纸器一起使用时，隔纸板的功能就被用作出纸托架来接住从打印机中输出的已打印好的单页打印纸。



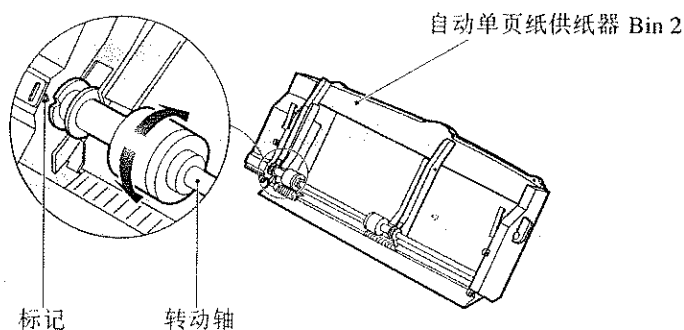
设定在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载单页打印纸

如果您想要装载两种自动单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 (可选配件) 时, 您应该知道单页纸供纸器 Bin 2 是不能够单独安装的, 必须在安装上了单页纸供纸器 Bin 1 后才可以安装 Bin 2。这意味著您必须将在这两种供纸器安装到打印机上以前, 就应该将单页纸供纸器 Bin 2 同 Bin 1 组合安装好。要安装这两种单页纸供纸器 Bin 1 与 Bin 2, 请按照如下所述的步骤进行操作。

1. 如果已安装好单页纸供纸器 Bin 1 与隔纸板, 请将它们取走。
2. 请将位于单页纸供纸器左端后部的突出薄片推出来, 并将它放在安全的地方以供今后使用。

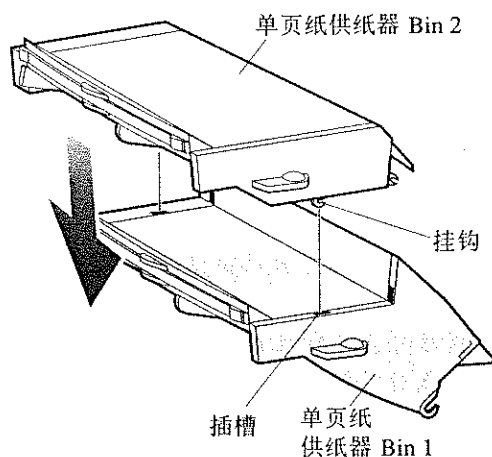


3. 将单页纸供纸器 Bin 1 面向下放置于一个水平平面上。
4. 转动在单页纸供纸器 Bin 2 上的转动轴, 直到转动轴上的标记与转轮上的凹槽如下图所示正好对齐。

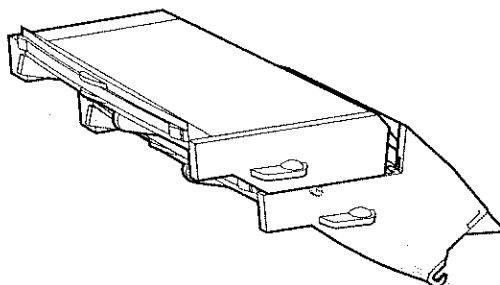


如果送纸辊的位置不与标记对齐的话, 打印机将不能正常供纸。

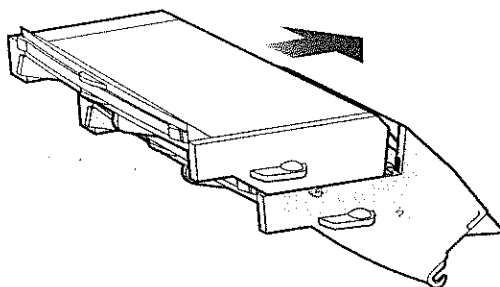
5. 如下图所示拿住单页纸供纸器 Bin 2。保证位于单页纸供纸器 Bin 2 右端与左端上的挂钩对准单页纸供纸器的插槽。



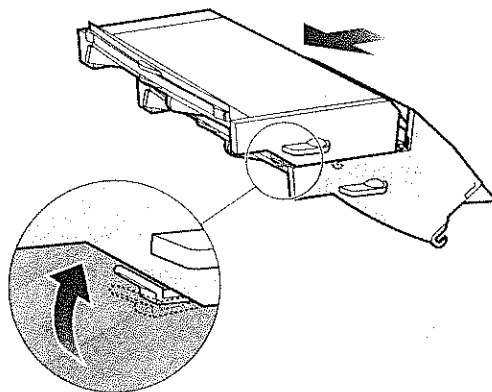
6. 将单页纸供纸器 Bin 2 轻轻地放下，使得在 Bin 2 前端的挂钩能够如下图所示正好插入 Bin 1 背部的挂钩插槽中。



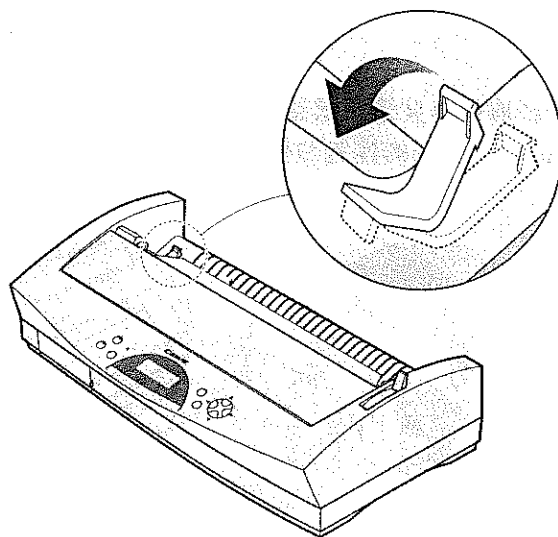
7. 将单页纸供纸器轻轻地向后推至挂钩嵌入指定位置为止。



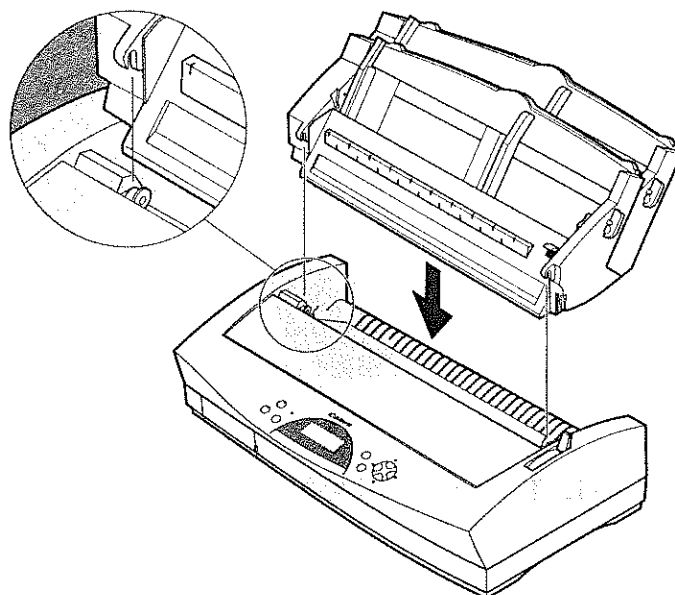
如果您要将单页纸供纸器 Bin 2 从 Bin 1 上拆卸下来，请将位于单页纸供纸器 Bin 2 的右端与左端的松脱拨杆向上推并抵住，然后轻轻地向前推单页纸供纸器 Bin 2。



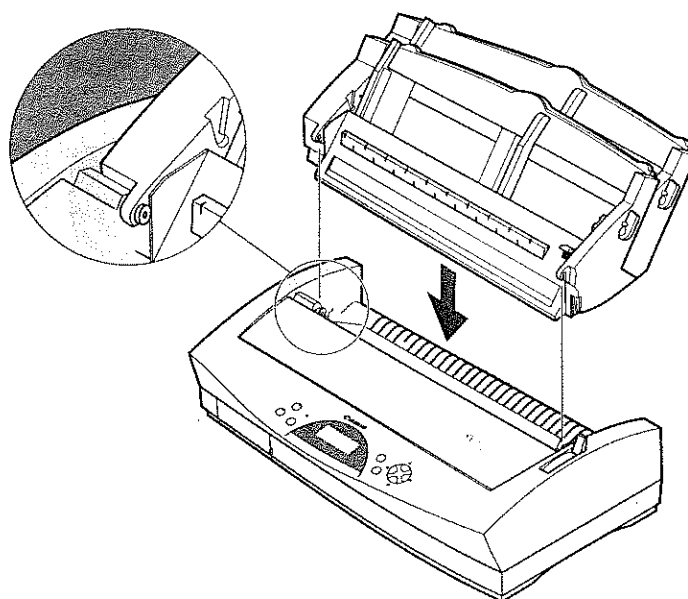
8. 将打印机上的齿轮盖板取下，放于安全的地方以供今后使用。



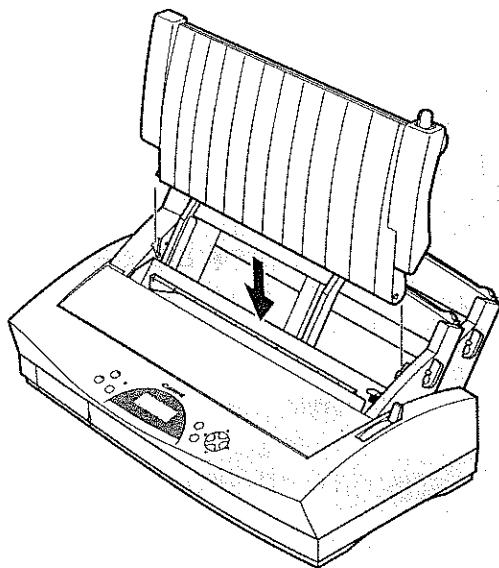
9. 如下图所示拿住单页纸供纸器 Bin 1 与 Bin 2。保证位于单页纸供纸器 Bin 1 的右端及左端上的挂钩凹槽正好与打印机内的塑料螺栓对齐。



10. 轻轻地将单页纸供纸器 Bin 1 放低至指定的位置。使得单页纸供纸器 Bin 1 上两端的挂钩凹槽正好嵌入打印机内的塑料螺栓上。



11. 将隔纸板沿著单页纸供纸器 Bin 1 两端的凹槽插入。当隔纸板同单页纸供纸器一起使用时，隔纸板的功能就被用作出纸托架来接住从打印机中输出的已打印好的单页打印纸。



设定连续供纸器中的连续纸打印

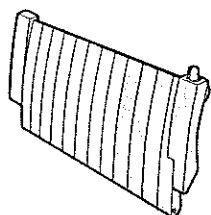
您可以在不从打印机上取下连续打印纸的情况下，使用单页纸进行打印。如果您想要在打印机上装载连续打印纸的情况下进行单页打印纸的打印，请按照如下步骤进行操作。

1. 如果打印机上已安装了自动单页纸供纸器与隔纸板，请将它们卸下。
2. 在打印机的链送式连续打印纸供纸器上装载好连续打印纸(→ P53)。
3. 在打印机安装好单页纸供纸器 Bin 1 (→ P30) 或将单页纸供纸器 Bin 1 与 Bin 2 一起安装好 (→ P33)。

现在，您的打印机已经具备交替装载连续打印纸或单页打印纸的能力了。

设定隔纸板

无论您是否使用自动单页纸供纸器，您可依据所打印的打印纸的尺寸大小来设定隔纸板的放置位置。隔纸板以及伸展托纸架能够调节成三种不同的位置以适应不同类型打印纸的需要。



位置 1

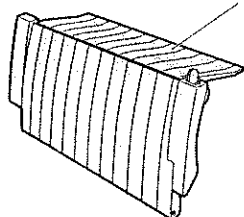
适用于较短尺寸的单页打印纸，诸如 A4 纸、信纸以及横向放置的 A3 尺寸的打印纸、Legal 尺寸的打印纸和 Ledger 尺寸的打印纸。

—或者—

对于打印机上已安装好自动单页纸供纸器的连续打印纸来说。



伸展托纸架



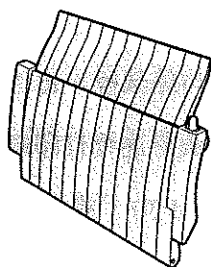
位置 2

对于打印机上未安装自动单页纸供纸器的连续打印纸。



注释

当您在已安装上自动单页纸供纸器的打印机上用连续打印纸进行打印时，您可以将隔纸板放在位置 2。如果连续打印纸在通过隔纸板之前落下时，请从单页纸供纸器上取走单页纸并将伸展托纸架固定在位置 2 上。（如果 A4 打印纸或信纸尺寸的单页打印纸在单页纸供纸器中以横向打印方式装载时，您不需要将这些单页纸取走。）



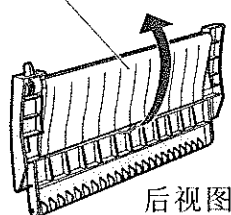
位置 3

适用于较长尺寸的单页打印纸，诸如 A3 尺寸的打印纸、A2 尺寸的打印纸、Legal 尺寸的打印纸以及 Ledger 与报纸尺寸的打印纸，以纵向方式进行打印。

如下图所示，打开伸展托纸架

要关闭上伸展托纸架，首先按住打印纸松脱拨杆，将伸展托纸架脱离锁定状态。然后将它慢慢地推下去。

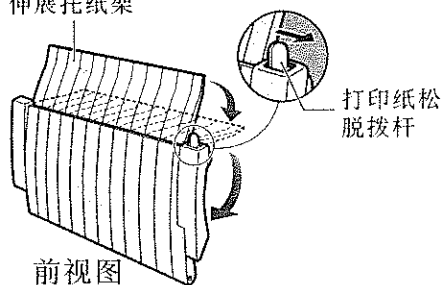
伸展托纸架



后视图



伸展托纸架



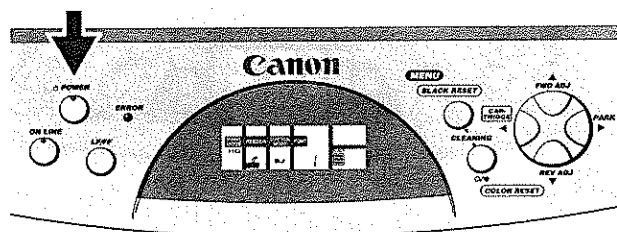
前视图

本章节讲述了如何通过使用控制面板来改变打印机的状态及打印模式。本章节中的内容能够帮助您快速地对打印机进行特殊的设定。您也能够通过使用控制面板来关闭和开启打印机以及取消打印机操作。

将打印机电源开启和关闭

要开启打印机的电源，请按照如下步骤进行操作。

1. 保证打印机的接口电缆和电源电缆线都已经连接好。(→ P22, 23)
2. 按下 Power 按键。



POWER (电源) 指示灯点亮。

ON LINE 联机指示灯也点亮，表明打印机已处于联机状态，并准备好从您的计算机中接收数据。

液晶显示屏点亮，表示了打印机的当前状态。

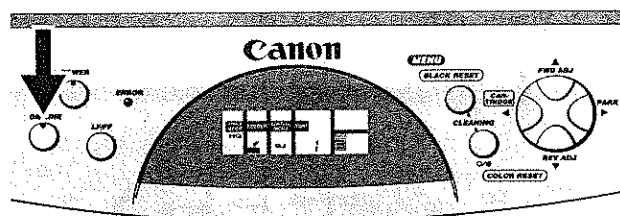
要想关闭打印机电源，再按一下 POWER (电源) 按键。

停止并重新开始打印操作

当 ON LINE (联机) 指示灯点亮时, 打印机已处于联机状态并且已准备好从您的计算机中接收数据。此时, 您可以从您的计算机中向打印机发送打印数据了。

当您正在打印一篇文稿时, 您可能想要停止打印然后再次开始打印操作。停止并重新开始打印的操作的过程称为打印暂停。

1. 在打印机工作时暂停打印操作, 按下 ON LINE (联机) 按键。



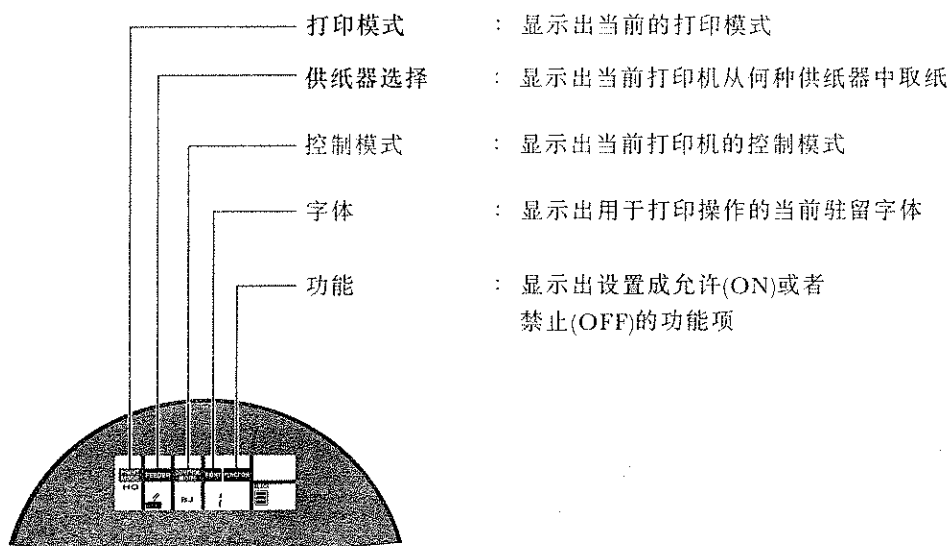
ON LINE (联机) 指示灯灭掉, 打印机停止打印操作并处于脱机状态。

2. 要重新开始打印操作, 按下 ON LINE (联机) 按键。
3. 如果数据存储在打印缓冲区中, 在液晶显示屏上(图标就会被显示出来, 并开始闪烁。

要打印数据时, 按下 ON LINE (联机) 按键, 使打印机处于脱机状态。然后, 按下并且按住 LF/FF 按键。

使用 MENU (菜单): 基本操作

按下在控制面板上的 **MENU** 按键, 将打印机的状态切换到菜单模式。您就可以来更改打印机设置了。如下所述的选项能够在菜单模式下进行设定。



MENU 的操作在打印机联机或者脱机状态下都可以进行。

要学习如何选择每个选项，请按照如下步骤进行操作：

1. 保证打印机的电源已经开启 (**POWER** 指示灯被点亮)。如果电源指示灯没有点亮，请按下 **POWER** (电源) 按键。
2. 按下 **MENU** (菜单) 按键。
在液晶显示屏上，**PRINT MODE** 项与当前打印模式的名称会闪烁显示。闪烁显示的 **PRINT MODE** 项表明您可以在此时选择一个打印模式的选项。如果您想要改变当前的打印模式，请参阅“设置打印机供纸器”一小节 (→ P42)。
3. 按下 **▶** 按键。
在液晶显示屏上，**FEEDER** (供纸器) 与当前所使用供纸器的图标会闪烁显示。闪烁显示的 **FEEDER** 项表明了您可以在此时选择一个打印模式的选项。如果您想要改变当前所用供纸器，请参阅“设置打印机供纸器”一小节 (→ P43)。
4. 按下 **▶** 按键。
在液晶显示屏上，**CONTROL MODE** 与当前打印模式的名称会闪烁显示。闪烁显示的 **CONTROL MODE** 项表明了您可以在此时选择一个打印模式的选项。如果您想要改变当前控制模式，请参阅“设置控制模式”一小节 (→ P44)。

5. 按下 **▶** 按键。

在液晶显示屏上，**FONT** 与当前字体号会闪烁显示。闪烁显示的 **FONT** 项表明了您可以在此时选择一个当前字体的选项。如果您想要改变当前字体，请参阅“设置字体”一小节（→ P45）。

6. 按下 **▶** 按键。

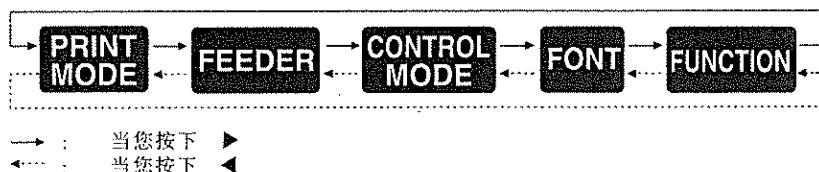
在液晶显示屏上，**FUNCTION** 与当前功能号会闪烁显示。闪烁显示的 **FUNCTION** 项表明了您可以在此时选择一个当前功能的选项。如果您想要改变当前功能设置，请参阅“设置功能”一小节（→ P46）。

7. 按下 **▶** 按键。

在液晶显示屏上，**PRINT MODE** 与当前打印模式的名称会闪烁显示。

按下 **▶** 或 **◀** 按键来改变菜单显示。

该菜单中的选项是轮回显示的。如果您在最后一个选项显示出来后按下 **◀** 按键，菜单会轮回显示到第一个选项。如果您在第一个选项显示出来后按下按键，菜单会轮回显示到最后一个选项。选项所显示的顺序与轮回显示的顺序如下图所示。



设置打印模式

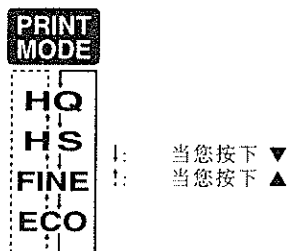
您的打印机有几种打印模式可供选择，用以选择打印质量以及墨水的打印密度。要选择打印模式，请在液晶显示屏上设置 **PRINT MODE** 项。

1. 保证打印机的电源已经开启（**POWER** 指示灯被点亮）。如果电源指示灯没有点亮，请按下 **POWER**（电源）按键。2. 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。

液晶显示屏上，**PRINT MODE** 与当前的打印模式会闪烁显示。闪烁的 **PRINT MODE** 表明了您可以更改当前打印模式了。

3. 按下 ▼ 或 ▲ 按键来改变菜单的显示。

本菜单上的显示项是轮回显示的。如果在最后一个选项显示出来后按下 ▼ 按键，菜单会轮回显示到第一个选项上。如果在第一个选项显示出来后按下 ▲ 按键，菜单会轮回显示到最后一个选项上。选项所显示的顺序与轮回显示的顺序如下图所示。



特性小结		
设置	所表示的意思	页码
HQ 高质量	可打印出最高质量的打印页稿。	113
HS 高速度	用于草稿打印，打印速度更快，并只消耗在 HQ 模式下一半的墨水量，但打印出页稿的质量有轻微淡化。	113
FINE 精细	用于透明胶片的打印或打印半色调图像或灰度级以及中间彩色的页稿。	
ECO 经济	消耗打印墨水的最经济的模式。您在安装上彩色 BJ 喷墨盒时是不可以使用本模式的。	113



注释

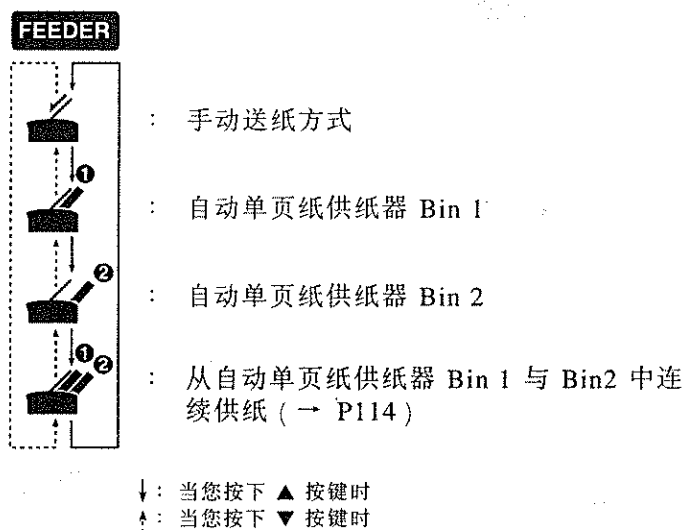
ECO 经济打印模式在安装彩色 BJ 喷墨盒时是不会显示出来的。

设置供纸器

您的打印机有几种供纸器的设置模式，允许您能够从打印机的打印纸供纸器中装载打印纸。要选择一个供纸器模式，请在液晶显示屏上设定 **FEEDER** 选项。

1. 保证打印机的电源已经开启 (POWER 指示灯被点亮)。如果电源指示灯没有点亮，请按下 POWER (电源) 按键。
2. 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。

3. 按下(按键直到液晶显示屏上的 **FEEDER** 选项及当前供纸器的名称闪烁显示出来。闪烁的 **FEEDER** 项表明了您现在就可以更改当前供纸器的设置了。
4. 以相应的次数按下 ▼ 按键，以选到您所需要的供纸器选择模式。按下 ▼ 或 ▲ 按键以改变供纸器模式的设置。



注释

- 如果 FUNCTION 7 (功能号 7) (P116, 120) 设置为开启状态, (图标会同以上的图标之一一起被显示出来。
- 如果打印纸选择拨杆拨到向前位置 (),  图标会代替以上的图标之一被显示出来。

设置打印机控制模式

您的打印机备有两种打印机控制模式，以便您能够选择一种仿真模式。要选择一种打印机的控制模式，请在液晶显示屏上对 **CONTROL MODE** 选项进行设置。

1. 保证打印机的电源已经开启 (**POWER** 指示灯被点亮)。如果电源指示灯没有点亮，请按下 **POWER** (电源) 按键。
2. 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。
3. 按下 ► 按键直到液晶显示屏上的 **CONTROL MODE** 选项及当前打印机控制模式闪烁显示出来。闪烁的 **CONTROL MODE** 项表明了您现在就可以更改当前打印机控制模式的设置了。

4. 以相应的次数按下 ▼ 按键，以选到您所需要的打印机控制模式。如下图所示按下 ▼ 或 ▲ 按键以改变打印机控制模式的设置。



当您按下 ▼ 按键时
当您按下 ▲ 按键时

设置项	所表示的意思
BJ 模式	IBM Proprinter XL24E 型打印机仿真
LQ 模式	Epson LQ-2550 型打印机仿真



注释

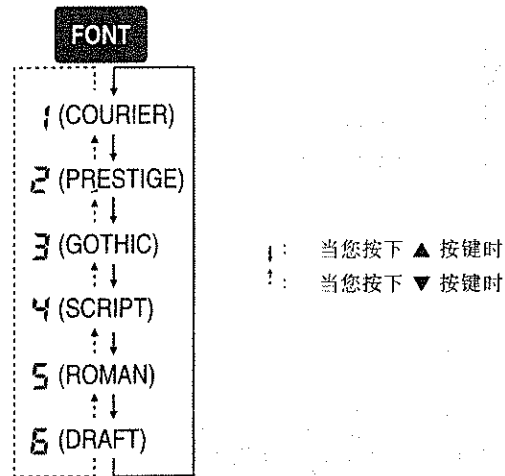
如果 **FUNCTION** (功能号) 19 设定为 ON (开启) 状态，自动仿真有效。在关闭菜单模式后 BJ 模式与 LQ 模式会同时显示。在打印数据发送到打印机后，由自动仿真功能切换选中的选项 **CONTROL MODE** 会被显示出来。

设置字体

您的打印机备有六种驻留字体。要选项打印字体，请在液晶显示屏上选择 **FONT** 选项。

1. 保证打印机的电源已经开启 (POWER 指示灯被点亮)。如果电源指示灯没有点亮，请按下 **POWER** (电源) 按键。
2. 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。
3. 按下 ► 按键直到液晶显示屏上的 **CONTROL MODE** 选项及当前打印字体号会闪烁显示出来。闪烁的 **CONTROL MODE** 项表明了您现在就可以更改当前打印字体号的设置了。

4. 以相应的次数按下 ▲ 按键，以选到您所需要的打印模式。按下 ▲ 或 ▼ 按键，在从如下图所示的 1 至 6 种字体之间进行切换。

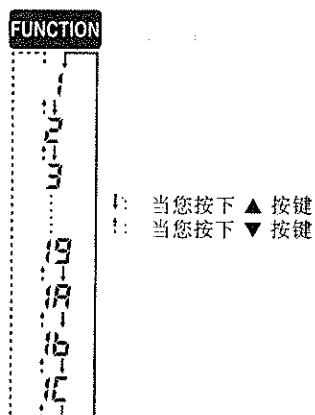


设置功能号的状态

您的打印机备有几种打印功能，使您能够对打印机的操作进行特殊的设定。要使一种打印功能有效，请将液晶显示屏上的 **FUNCTION** 选项设置为 ON 状态。

1. 保证打印机的电源已经开启 (**POWER** 指示灯被点亮)。如果电源指示灯没有点亮，请按下 **POWER** (电源) 按键。
2. 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。
3. 按下 ► 按键直到液晶显示屏上的 **FUNCTION** 与 ○ 或 ● 闪烁显示出来。闪烁的 **FUNCTION** 项表明了您现在就可以更改功能号 1 的设置了。

4. 以相应的次数按下 ▲ 按键，以选到您所需要的功能号。按下 ▲ 或 ▼ 按键，在从如下图所示的 1 至 1C 功能号中选择。



5. 按下 ○ / ● 按键，使 **FUNCTION** 禁止 (○) 或允许 (●) 状态。

FUNCTION 功能号 1C (打印接口选择) 只有在接口电路板的可选配件安装在打印机上时才会被显示出来。

功能号	BJ 模式 (→ P115)	LQ 模式 (→ P119)
1	水平打印位置	水平打印位置
2	页长尺寸	页长尺寸
3		未用
4	文本缩放模式	文本缩放模式
5	短篇撕页功能	短篇撕页功能
6	跳过裁纸线功能	跳过裁纸线功能
7	信封打印模式	信封打印模式
8	平滑处理功能	平滑处理功能
9	打印字体锁定	打印字体锁定
10	自动换行	自动换行
11	自动回车	国际字符集
12	可替换图形模式	
13	未用	
14	字符集	字符集
15	码页	码页
16		
17		
18		
19	自动仿真模式切换	自动仿真模式切换
1A	墨水容量指示	墨水容量指示
1b	高质量打印	高质量打印
1c	打印接口选择	打印接口选择

改变国家 / 语言的设置

您可能需要根据您的国家的设置更改出厂默认设置值。如果您想要根据您的打印要求对您的打印机进行特殊设定，您可以通过控制面板上的 **FUNCTION** 选项，来改变设置值 (参阅第 5 章)。本小节中的内容能够帮助您根据您的国家来设置您的打印机。

出厂默认设置

下列表格是本打印机的出厂默认值的情况。

功能	设置	通过什么开改变设置
打印机控制模式	BJ 模式	控制面板 (控制模式)
打印模式	HQ 模式	控制面板 (打印模式)
供纸模式	手动供纸 (单页纸)	控制面板 (供纸器) 或控制命令
打印字体字形	Courier	控制面板 (字体)
水平打印位置	A4 打印纸 (左边距 = 3.4 毫米)	控制面板 (功能)
打印纸页长尺寸	279 毫米 (11 英寸)	控制面板 (功能) 或控制命令
码页	437 美国 (英语)	控制面板 (功能) 或控制命令
字符集	字符集 2	控制面板 (功能) 或控制命令
字符间距	10 字符 / 每英寸	控制命令
行间距	每英寸 6 行	控制命令
水平制表符停止位	第 9 列 (加上每个第 8 列)	控制命令
垂直制表符停止位	不设定垂直制表符停止位	控制命令
打印接口选择	驻留 (并口打印接口)	控制面板 (功能)
自动仿真模式	禁止	控制面板 (功能)
墨水容量指示	允许	控制面板 (功能)
跳过裁纸线	禁止	控制面板 (功能) 或控制命令
短篇撕页功能	禁止	控制面板 (功能)
信封方式	禁止	控制面板 (功能)
平滑打印	禁止	控制面板 (功能)
字体锁定	禁止	控制面板 (功能)
自动换行	禁止	控制面板 (功能) 或控制命令
自动回车	禁止	控制面板 (功能)
AGM	禁止	控制面板 (功能)
(可替换图形模式)		
文本缩放模式	禁止	控制面板 (功能)

码页和页长尺寸必须根据所用打印机的国家而选定。如果上述表格中的默认设定值与您所在国家不对应，请用打印机上的控制面板更改设置，也可以依照您所使用的打印纸尺寸进行水平打印位置的设定。

码页

如下所示的码页均驻留在打印机中。

码页 437	英语
码页 850	多语种
码页 863	加拿大法语
码页 865	挪威语
码页 860	葡萄牙语
码页 857	土耳其语
码页 855	西里克语
码页 852	东欧语种
码页 864	阿拉伯语
码页 869	希腊语
码页 866	俄语
码页 861	冰岛语

要选择码页，请依照如下所示在控制面板上的 **FUNCTION** 功能号 **15** 至 **18** 设置。

码页	功能号			
	15	16	17	18
437 (英语)	关 (○)	关 (○)	关 (○)	关 (○)
850 (多语种)	开 (●)	关 (○)	关 (○)	关 (○)
863 (加拿大法语)	关 (○)	开 (●)	关 (○)	关 (○)
865 (挪威语)	开 (●)	开 (●)	关 (○)	关 (○)
860 (葡萄牙语)	关 (○)	关 (○)	开 (●)	关 (○)
857 (土耳其语)	开 (●)	关 (○)	开 (●)	关 (○)
855 (西里克语)	关 (○)	开 (●)	开 (●)	关 (○)
852 (东欧语种)	开 (●)	开 (●)	开 (●)	关 (○)
864 (阿拉伯语)	关 (○)	关 (○)	关 (○)	开 (●)
869 (希腊语)	开 (●)	关 (○)	关 (○)	开 (●)
866 (俄语)	关 (○)	开 (●)	关 (○)	开 (●)
861 (冰岛语)	开 (●)	开 (●)	关 (○)	开 (●)

如果您选择了一个与码页号 437 英语不同的码页并打印国际字符，请用 **FUNCTION** 功能号 **14** 将字符集设置为 Set 2。

如果打印机的控制模式设置为 LQ 模式，请依照您的国家设置国际字符集。想要选择一种国际字符集，请在控制面板上设置 **FUNCTION** 功能号 **11** 至 **13**。

码页	功能号		
	11	12	13
美国	关 (○)	关 (○)	关 (○)
英国	开 (●)	关 (○)	关 (○)
德国	关 (○)	开 (●)	关 (○)
法国	开 (●)	开 (●)	关 (○)
丹麦	关 (○)	关 (○)	开 (●)
瑞典	开 (●)	关 (○)	开 (●)
意大利	关 (○)	开 (●)	开 (●)
西班牙	开 (●)	开 (●)	开 (●)

如果国际字符集不支持您所在国家的字符集，请在 **FUNCTION** **15** 至 **18** 功能号中为您的国家设置码页。

想要知道有关国际字符集的更为详细的内容，请参阅附录 A 中的“LQ 模式下可用的字符集”。

打印纸的页长尺寸

如果打印机控制模式设置为 BJ 模式 (默认值)，下列的页长能够通过控制面板进行设置。

11 英寸	(279 毫米)
12 英寸	(305 毫米)
17 英寸	(432 毫米)
22 英寸	(559 毫米)

根据您所使用的打印纸的页长来选择页长尺寸时，请通过控制面板上的 **FUNCTION** 功能号 **2** 和 **3** 来设置页长。

页长	功能号	
	2	3
11 英寸 (279 毫米)	关 (○)	关 (○)
12 英寸 (305 毫米)	关 (○)	开 (●)
17 英寸 (432 毫米)	开 (●)	关 (○)
22 英寸 (559 毫米)	开 (●)	开 (●)

如果单页打印纸的页长与上述的不一致，请设置比上述页长尺寸稍长一点的页长尺寸。

如果打印机的控制模式设置成 LQ 模式，当打印纸选择拨杆设置在向前的位置时，下列的页长尺寸的设置只可以设置成用于连续打印纸的模式。

- 11 英寸 (279 毫米)
- 12 英寸 (305 毫米)

想要根据连续打印纸的页长来选择页长尺寸，请通过控制面板按照下列所示 **FUNCTION** 功能号 **2** 选择页长尺寸：

打印纸页长尺寸	功能号
11 英寸 (279 毫米)	关 (○)
12 英寸 (305 毫米)	开 (●)

如果打印机控制模式设置成 LQ 模式并且供纸模式设置成单页打印纸模式 (打印纸选择拨杆设置在向后位置)，页长尺寸就请设置成 24 英寸 (610 毫米)。这意味著在选择单页打印纸进纸模式时，不能通过控制面板用 **FUNCTION** 功能号 **2** 进行页长尺寸的设置。

水平打印位置

如果打印机用 A4 尺寸打印纸进行纵向打印，请将 **FUNCTION** 功能号 **1** 设置成 ON 状态。如果打印机用信纸尺寸打印纸进行纵向打印方式，请将 **FUNCTION** 功能号 **1** 设置成 OFF 状态。

如何设定功能号

想要设置 **FUNCTION** 功能号，请按照下述步骤进行操作：

1. 按下 POWER (电源) 按键。
2. 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。
3. 按下 **▶** 或 **◀** 按键直到液晶显示屏上的 **FUNCTION** 选项闪烁显示出来。
4. 按下 **▲** 或 **▼** 按键直到所选定的功能号出现并不断闪烁时，选定功能号。

5. 按下 ○ / ● 按键，将功能号设置成关闭 (○) 或开启 (●) 状态。
6. 用与步骤 4 至 5 相同的操作方法设置别的功能号。
7. 在完成功能号设定后，按下 ON LINE 按键。

打印机会进入联机状态并且 **FUNCTION** 已被设定。

本打印机能够使用多种类型的打印纸进行打印操作，并且使您在不取出连续打印纸的情况下，在单页打印纸或者别的打印介质上进行打印操作。本章节讲述了诸如装载打印纸和调节装载位置等方面的操作的具体步骤。



警告

为了避免卡纸或者其他可能发生的人身伤害，在打印机正在打印时，请绝对不要将您的手伸进打印机内。



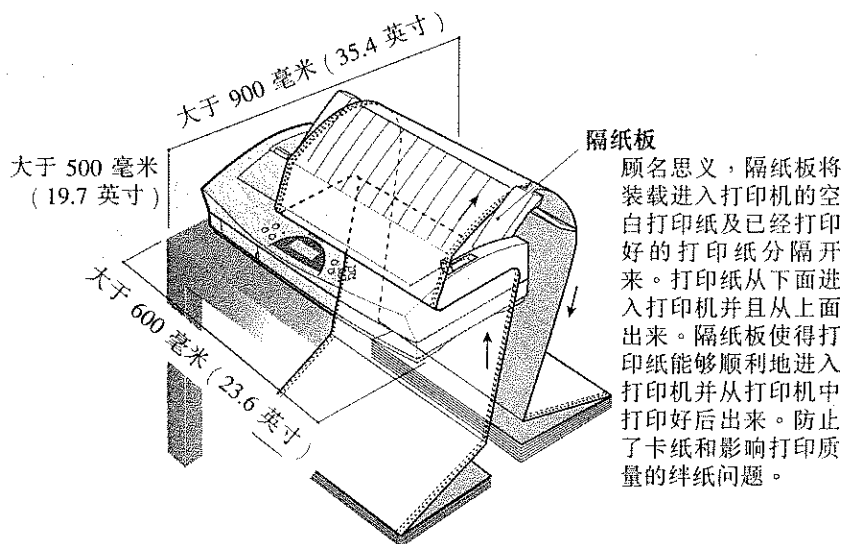
注释

- 为了避免卡纸，请不要在打印机正在打印时拨动打印纸选择拨杆。
- 在打印机打印时，请将上顶盖盖上。

在不安装单页纸供纸器的情况下装载连续打印纸

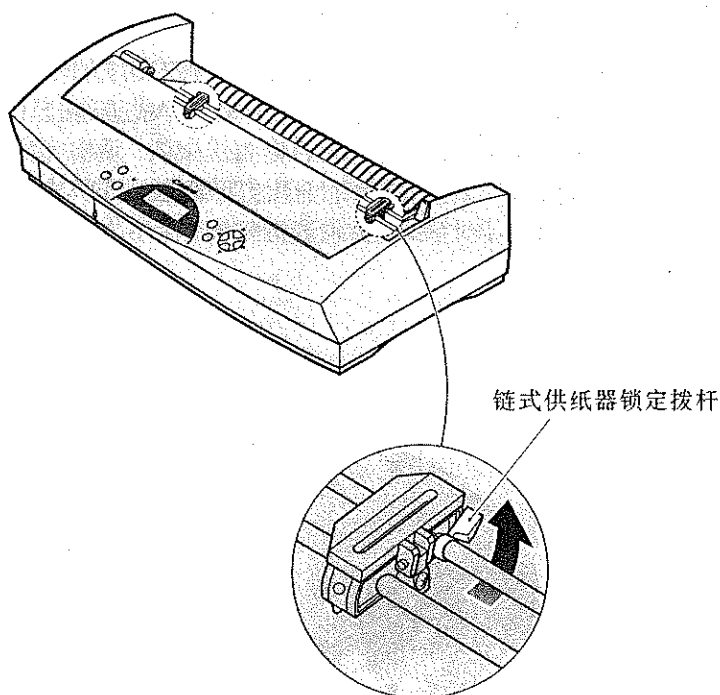
连续打印纸从打印的后部装载。将连续打印纸的纸孔卡入打印机转轮两端的小链轮中，以拖动连续打印纸进入打印机进行打印。要知道有关用于打印机的连续打印纸类型的更为详细的内容，请参阅第 108 页。

下面的演示图中展示了连续打印纸装载进入打印机的运行路线，并告知了此项用连续打印纸装载进行打印操作所需要占用的空间。

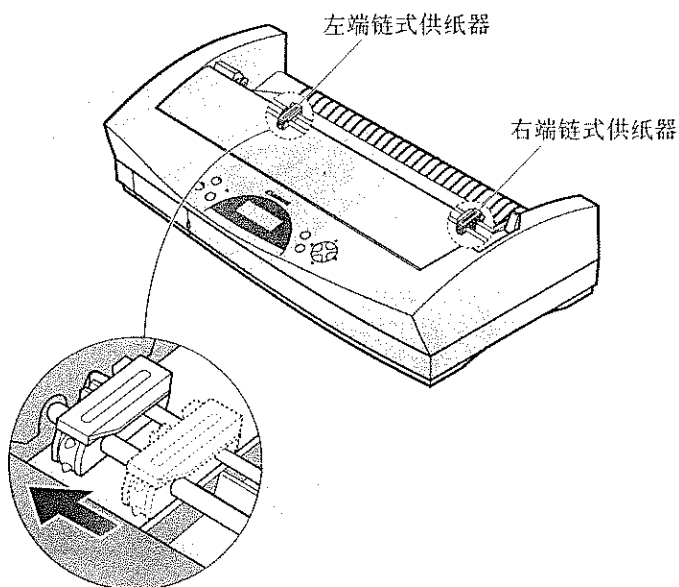


想要将连续打印纸装载入打印机，请按照以下步骤进行操作。

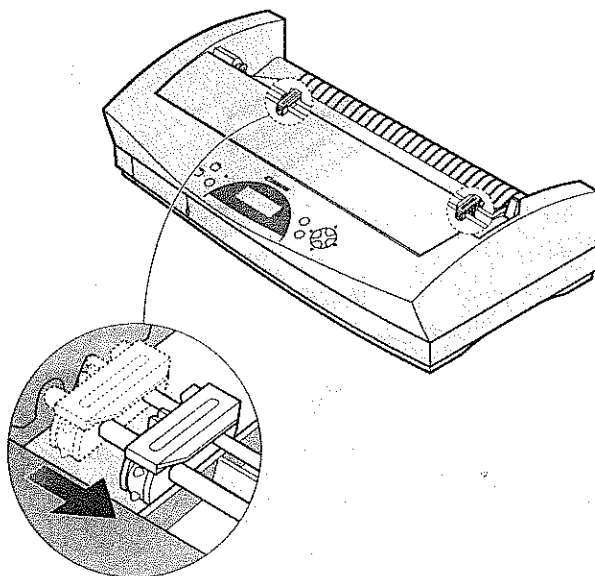
1. 如果在进纸通道中有单页打印纸或者是信封，请按 LF/FF 按键使之退出打印机，并且将它取走。
2. 如果您安装了单页纸供纸器，请将它（它们）卸下并取走。
3. 保证打印纸张厚度调节杆已经设置到右面的位置（→ P105）。
4. 将链式供纸器左右两端的位置锁定拨杆推起，以使链式供纸器脱离锁定状态。



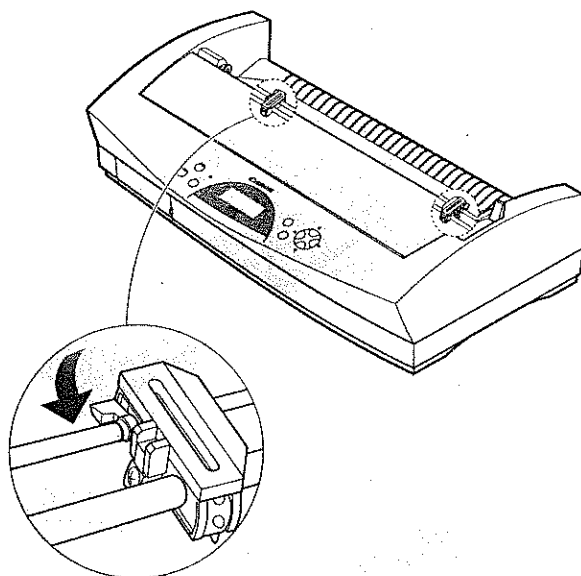
5. 将左端的链式供纸器定位。如果您想要装载 406 毫米 (16 英寸) 宽行的打印纸, 请将左端的链式供纸器移到左端的尽头。



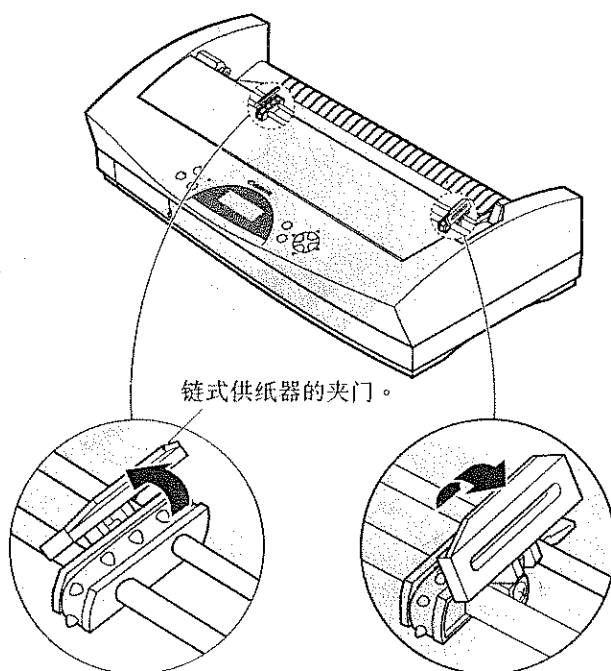
如果您要装载窄行打印纸, 请将左端的链式供纸器移到右面位置的尽头。



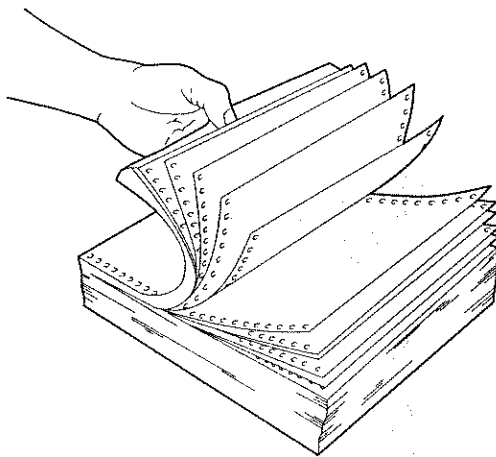
6. 将定位锁定拨杆向下推下，以锁定左端的链式供纸器。



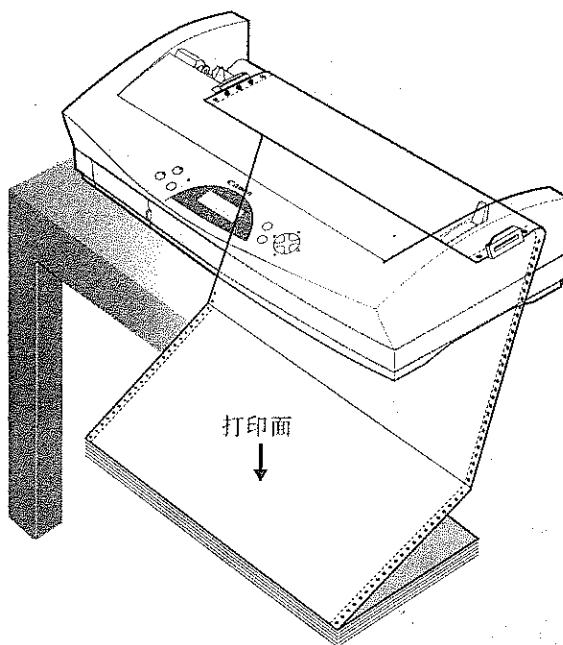
7. 打开左端与右端链式供纸器的夹门。



8. 想要除去静电，请在将连续打印纸装载入打印机之前，先扇动连续打印纸。为了避免卡纸，请不要使用已受损的连续打印纸。



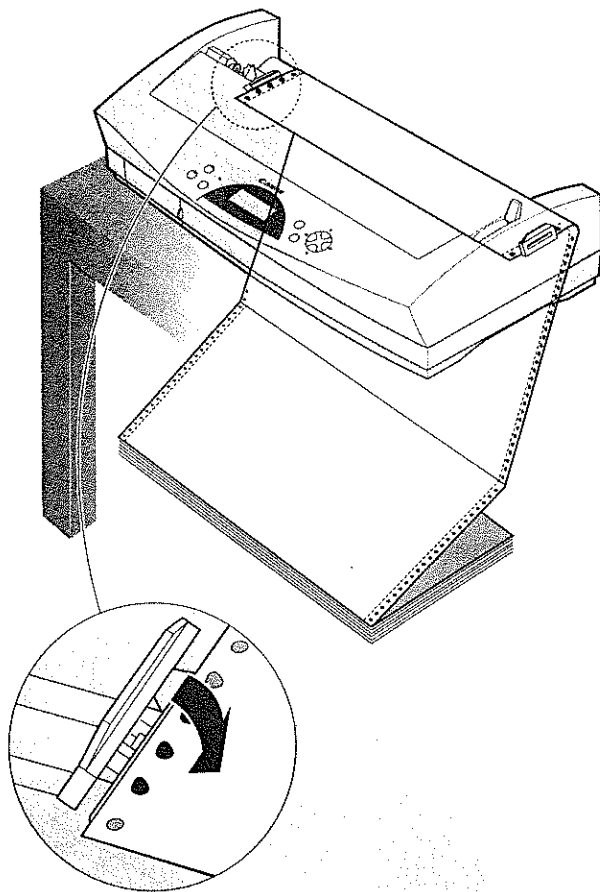
9. 将一迭打印纸放在打印机的正下方。



注释

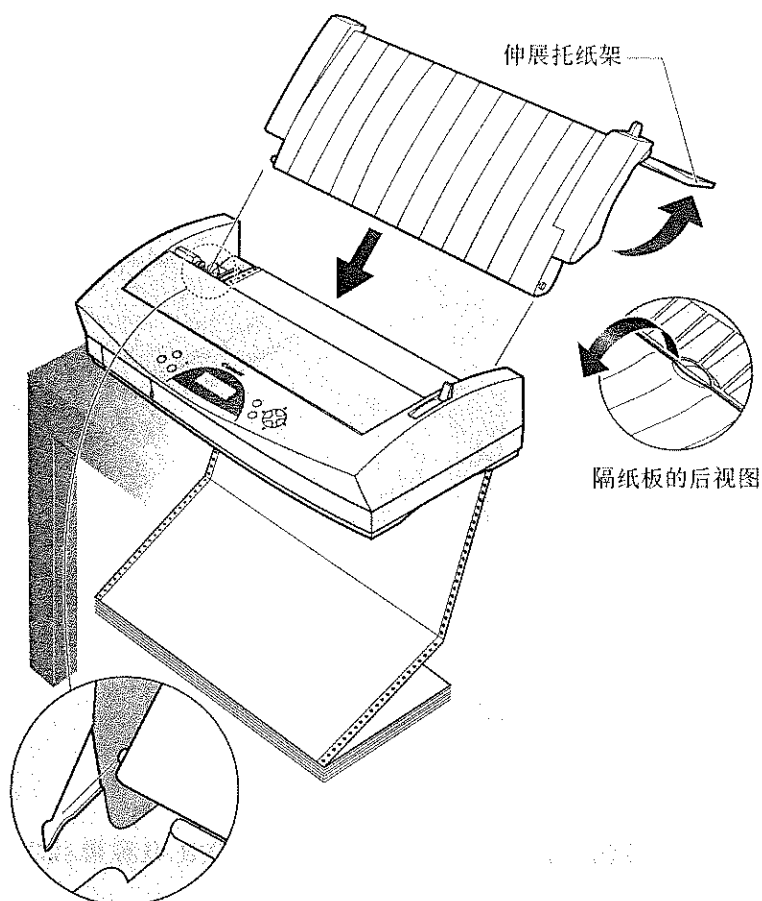
不要将打印纸卷到任何物品，诸如打印接口电缆或者桌子的边缘。

- 10.** 将连续打印纸左边的纸孔对入左端链式供纸器的凸针内，并且关上左端链式供纸器的夹门。

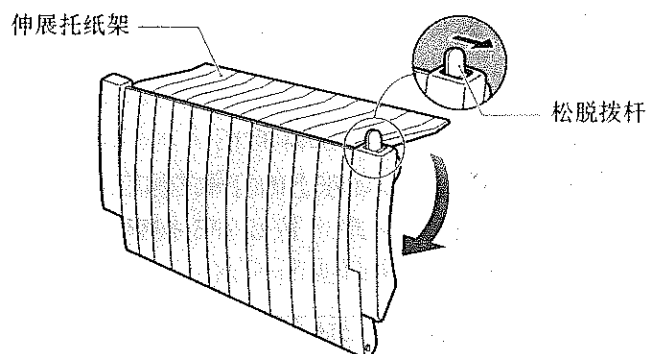


- 11.** 将右端链式供纸器向左或向右滑动，以对齐联系打印纸右端的纸孔，关上右端链式供纸器的夹门。注意此时右端链式供纸器仍旧没有锁定。
- 12.** 将右端链式供纸器轻轻地推向右边，以消除连续打印纸中间的拱起现象。为了防止卡纸，请不要将连续打印纸拉得过紧。
- 13.** 要使右端链式供纸器在指定位置锁定定位，请将锁定拨杆推下。

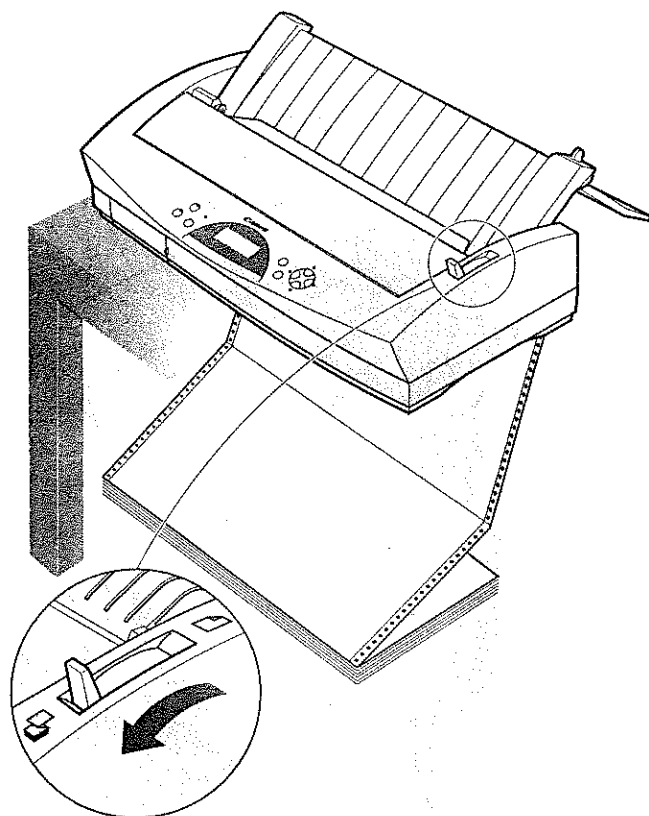
14. 将打印纸隔纸板底部的固定螺栓安装到打印机上。如下图所示展开伸展托纸架，隔纸板将连续打印纸的进与出的路线隔离开来。



要收起伸展托纸架，首先按下松脱拨杆以脱离锁定状态，然后慢慢地将伸展托纸架推下。



15. 要在打印机上设定连续打印纸，请将打印纸选择拨杆向前部推足。



16. 保证打印机电源开关开启 (POWER 电源指示灯点亮)。



注释

出错信息—无打印纸准备好—在打印工作进程中将被指示。

17. 按下 LF/FF 按键，将连续打印纸装载就位。

18. 保证打印机处于 ON LINE (联机) 状态 (ON LINE 联机指示灯点亮)。

19. 现在就可以开始打印操作了。

20. 当您结束在连续打印纸上的打印工作后，请对准打印好的打印纸的最后一页的裁纸线，按几下 LF/FF 按键，使裁纸线走出打印机的顶盖边缘。然后撕下此打印页。



注释

当在连续打印纸上打印时，要保证打印机的打印正直地对准打印纸。如果打印出来的页稿卷曲，请按照本小节所讲的具体操作步骤从头开始装载连续打印纸。

您可以将功能 **FUNCTION** 功能号 **5** 设置成 ON 状态，来使用短页撕页功能。

当此项功能被允许时，打印机会在打印操作结束后自动地送出最后一页打印页稿，在您撕下最后一页打印页稿并恢复打印操作之后，打印纸张会自动向后送纸至打印前的打印纸准备好的位置。



注释

- 要将打印纸进到可撕下的位置，在打印完最后一行后，FF 换页打印控制代码必须发送给打印机。
- 如果您使用了短页撕页功能，请使用页长尺寸为一英寸 (25.4 毫米) 的倍数值的连续打印纸。这样就保证了连续打印纸能够精确地运走到装载位置以及撕页位置。

想要知道设置 **FUNCTION** 功能号的操作内容，请参阅“设置功能号”一小节 (→ P46)。



注释

按下 PARK (装载就位) 按键，就能够将最长尺寸至 16.2 英寸的连续打印纸以向后方向送入打印机。如果连续打印纸以向后方向送入，而且不能进入装载准备好的位置，**E2** 出错信号 (打印纸退出故障) 会显示出来。要排除这一故障，请在上盖附近撕掉几页打印纸，并按下 POWER (电源) 按键，以关上打印机电源。然后重新按下 POWER (电源) 按键，打开打印机的电源，并按下 PARK (装载就位) 按键来退出打印纸。

在自动供纸器中装载单页打印纸

可选配件单页纸供纸器使得您不再需要以手动方式装载每一页打印纸，而自动装载并打印多张单页打印纸。本打印机上使用了两种型号的单页纸供纸器，分别称为 Bin 1 和 Bin 2 (这两种可选配件可以分开购买)。

单页纸供纸器 Bin 1 可以向打印机送入单页打印纸、信封以及一些特殊的打印介质，包括幻灯胶片、专用打印纸和佳能灯箱胶片。单页纸供纸器 Bin 2 也能够向打印机送入单页打印纸、幻灯胶片、专用打印纸，但不能够装载信封。

打印纸张尺寸大小	单页纸供纸器 Bin 1	单页纸供纸器 Bin 2
A4/A3/ 信纸 /Legal 尺寸纸张 / Ledger 尺寸纸张	约为 100 页	约为 100 页
A2 纵向打印方式 / 报纸用纸纵向打印方式	最多装载 10 页	最多装载 10 页



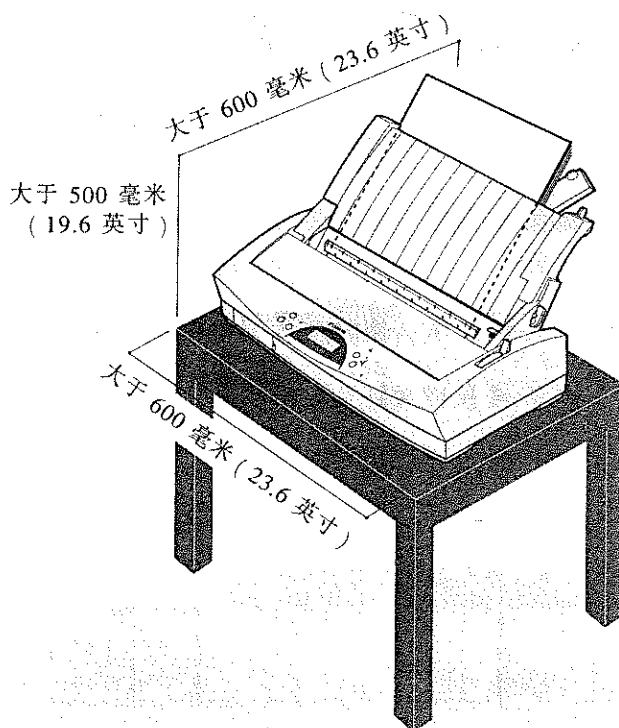
注释

单页纸供纸器 Bin2 不能够装载象信封一样的短页尺寸打印纸。

想要了解用于打印操作的单页打印纸的类型与质量方面的详细情况，请参阅第 109 页。

在单页纸供纸器 Bin 1 中装载单页打印纸

下面的图例表示了装载单页打印纸进行打印操作所需要占用的空间。



注释

留在打印纸托纸架上。折迭或卷曲的打印纸会在打印过程中引起卡纸或者其他的问题。

要在单页纸供纸器 Bin 1 中装载单页打印纸，请按照下述步骤进行操作。

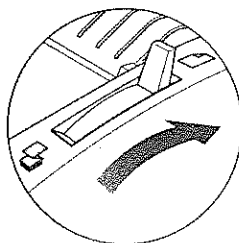
1. 如果您还没有安装上单页纸供纸器 Bin 1，请现在就安装 (→ P36)。
2. 按下 POWER (电源) 按键，将打印机电源开启。



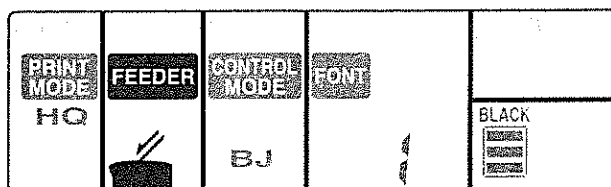
注释

保证在打印机上已装载就位任何类型的连续打印纸。

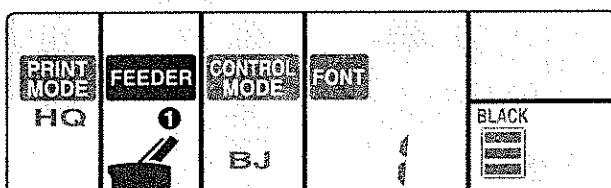
3. 将打印机设置成单页纸供纸方式，将打印纸选择拨杆向后面方向推足。



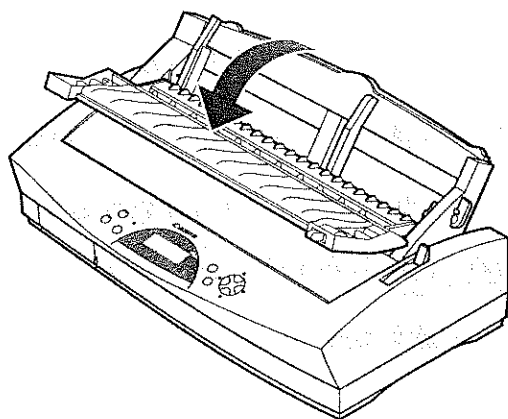
4. 在液晶显示屏上将 **FEEDER** 项设置成  图标。



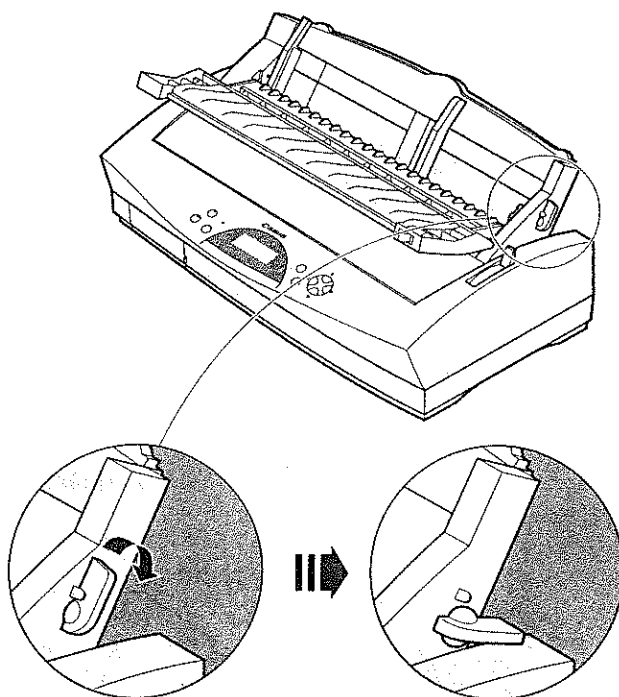
- 1) 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。液晶显示屏上的 **PRINT MODE** 会闪烁显示。
- 2) 按下 **▶** 按键，使 **FEEDER** 选择项闪烁显示。
- 3) 按下 **◀** 按键直到  图标出现。
- 4) 按下 **ON LINE (联机)** 按键。



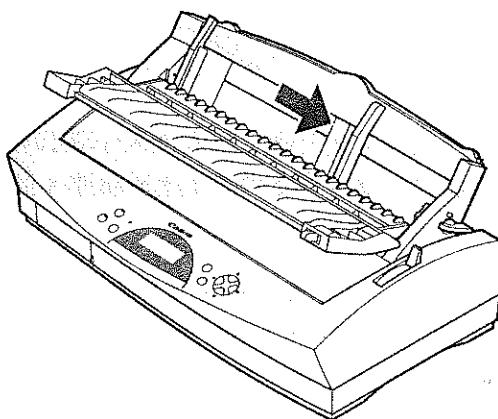
5. 轻轻地将隔纸板提起并向前推动，将其放低到水平位置。



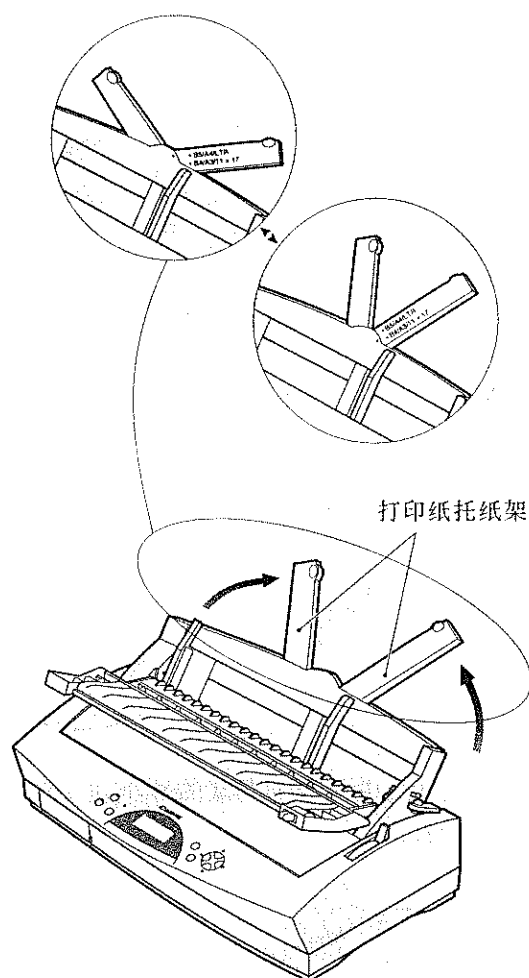
6. 将自动单页纸供纸器上的打印纸松脱拨杆向后推，使之指向打印机的后部。



7. 调节自动单页纸供纸器上右端的导纸轨，使您有足够的宽度空间插入单页打印纸。



8. 调整打印纸托纸架，使之能够承受接放一迭打印纸。这样做能够使打印纸在进入打印机时挺直。



9. 在装载一迭单页打印纸之前，先将该迭打印纸扇动一下，以减少其相互之间的吸附力。请始终在将打印纸装载进入打印机之前，先扇动一下所用的这迭打印纸。



如果您不先扇动一迭打印纸而将它直接装载进入打印机，这些打印纸会在进入打印机时粘附在一起，从而引起卡纸的情况。请在装载一迭打印纸之间，务必先扇动一下打印纸，使每张打印纸与其它的打印纸分离。

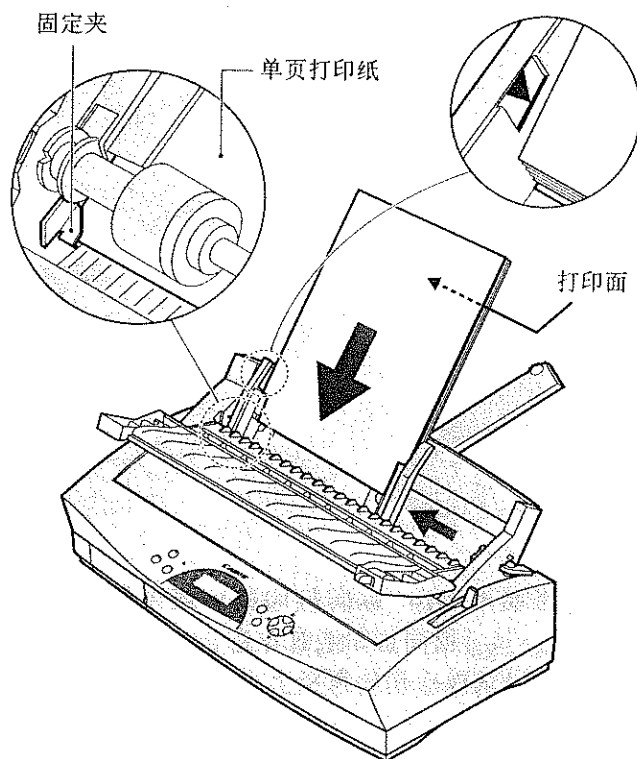
在您将一迭打印纸装载在打印机上之前，在一个平整的平面上沿著送入的一端先将这迭打印纸敲动一下。已保证一迭打印纸的左下角的边缘保持对齐挺直。

10. 将所要打印的一迭单页纸滑入单页纸供纸器的送纸槽的底部。当您装载一迭打印纸时，请将先要打印的打印纸边缘先向下插入单页纸供纸器的送纸槽中。保证这迭打印纸平整、向下挺直并与单页纸供纸器的左端边缘对齐。装载打印纸时，将打印面朝下。保证所打印的一迭打印纸的左端边缘的底部正好在单页纸供纸器 Bin 1 内部左端的金属固定夹的下面。



注释

不要試著往单页纸供纸器中装载超过打印纸限量标记 (▼) 数量的单页打印纸；装载太多数量的单页打印纸会引起打印机供纸或者打印过程中的各种问题。



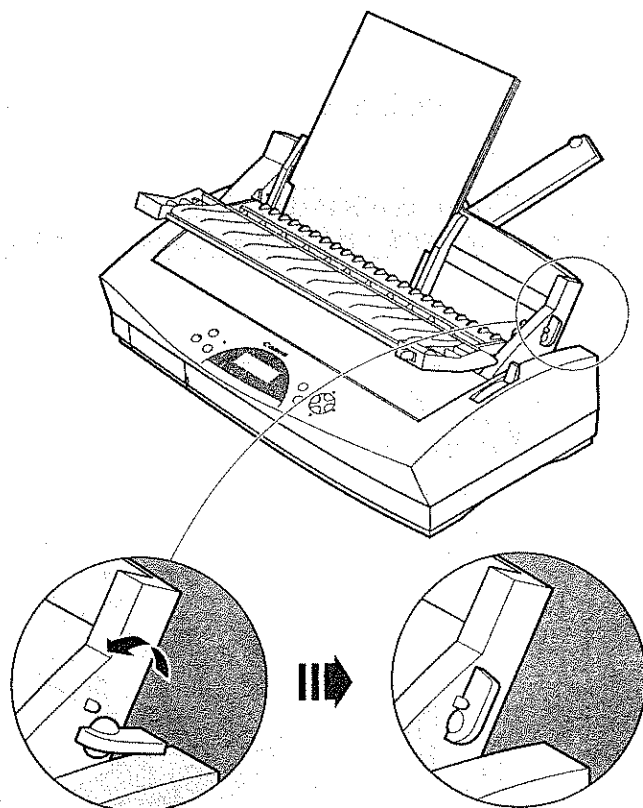
11. 调整右端的导纸轨直到它轻轻地触碰到所装载的一迭打印纸的边缘为止。保证所打印的一迭打印纸的左端边缘的底部正好在单页纸供纸器 Bin 1 内部右端的金属固定夹的下面。



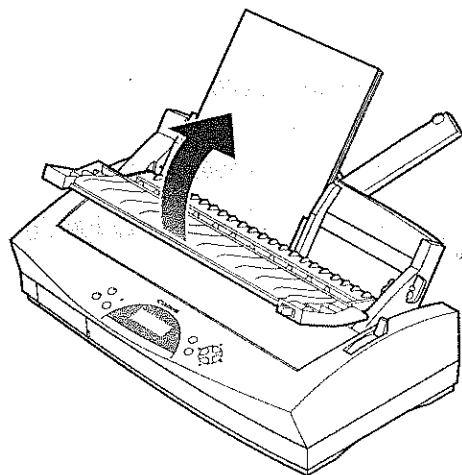
注释

如果所要打印的一迭打印纸没有卡在两端金属固定夹的下端，打印机可能会将单页打印纸输送两遍。

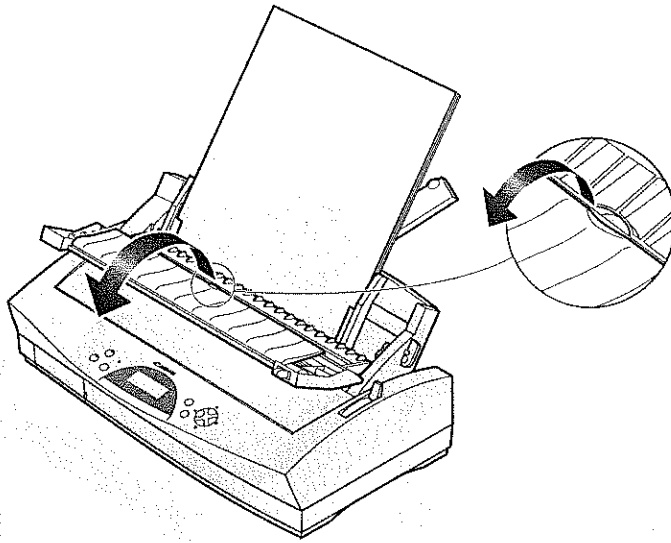
12. 将打印纸松脱拨杆向前推，使之指向打印机的前端。



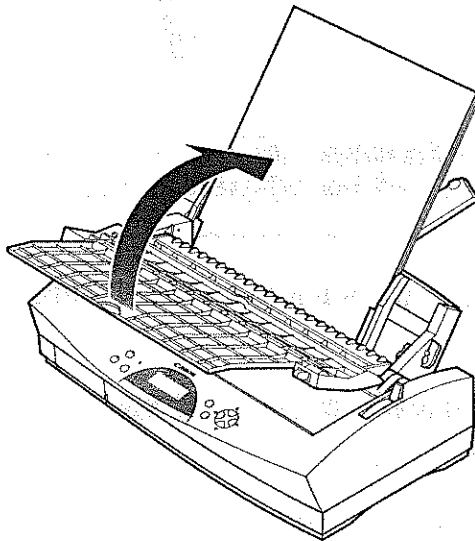
13. 如果要用 A4 纵向打印纸、信纸竖直打印、A3 横向打印纸、Legal 尺寸横向打印纸或者是 Ledger 尺寸横向打印纸进行打印操作，请将隔纸板抬起放到竖直放置的位置。



如果要用 A3 纵向打印纸、A2 纵向打印纸、Legal 纵向打印纸、Ledger 纵向打印纸或者报纸尺寸用纸进行打印操作，请按照下图所示，打开隔纸板的伸展托纸架。



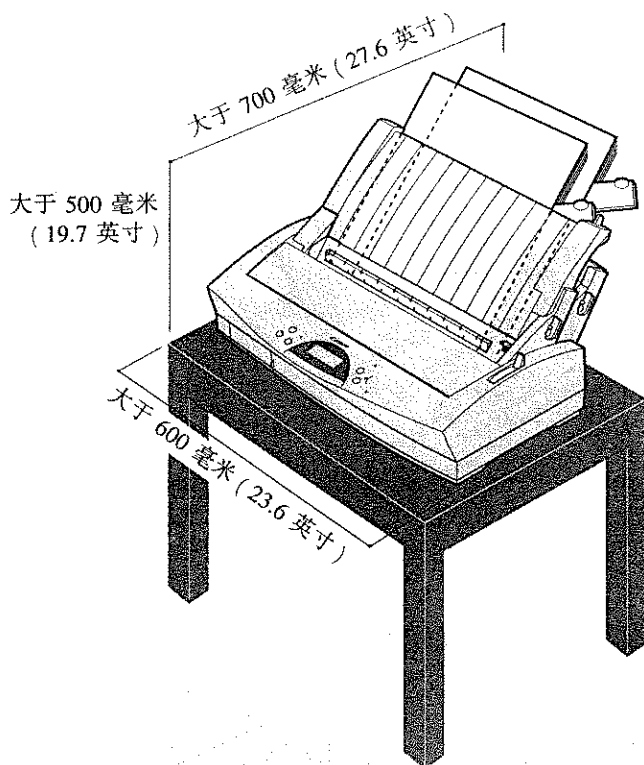
将隔纸板放到竖直放置的位置。



14. 保证打印机处于联机状态，然后您就可以开始打印操作了。

在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载单页打印纸

下面的图例表示了装载打印纸所需要占用的空间。



注释

为了避免打印纸张的折迭和卷曲，请不要将打印纸张，特别是很长的打印纸张留在打印纸靠纸架上。折迭或卷曲的打印纸会在打印过程中引起卡纸或者其他的问题。

要在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载单页打印纸，请按照下述步骤进行操作。

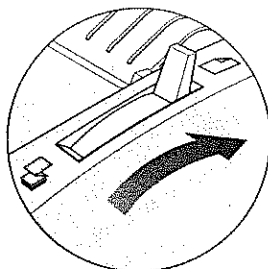
1. 如果您还没有安装上单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2，请现在就安装 (→ P33)。
2. 按下 POWER (电源) 按键，将打印机电源开启。



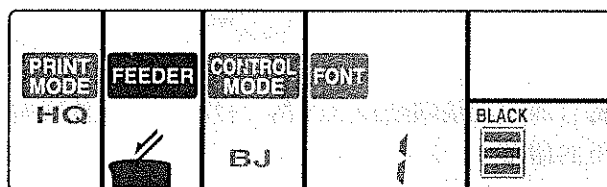
注释

保证在打印机上已装载就位任何类型的连续打印纸。

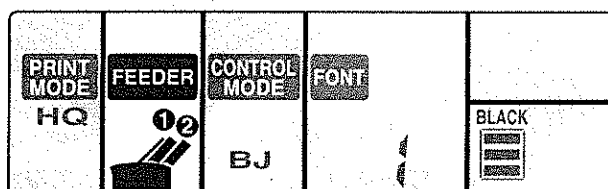
3. 将打印机设置成单页纸供纸方式，将打印纸选择拨杆向后面方向推足。



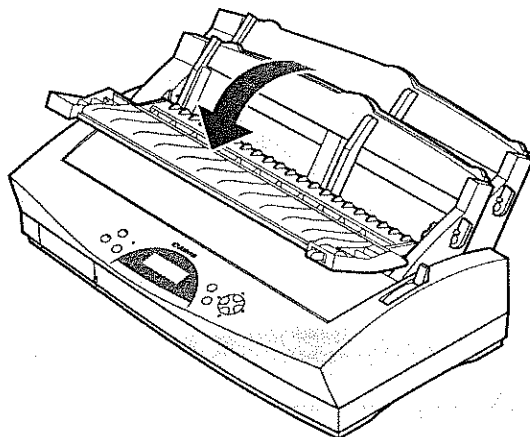
4. 在液晶显示屏上将 **FEEDER** 项设置成  图标。



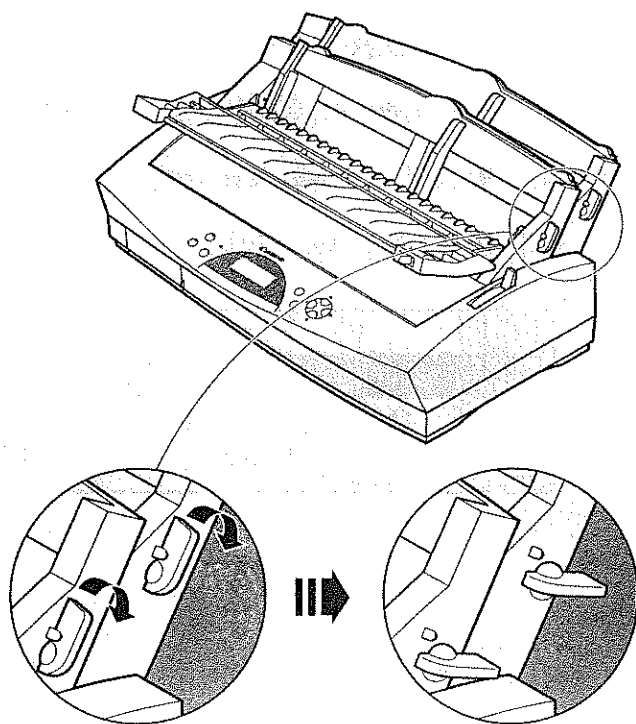
- 1) 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。液晶显示屏上的 **PRINT MODE** 显示。
- 2) 按一下 **▶** 按键，使 **FEEDER** 选择项闪烁显示。
- 3) 按下 **▼** 按键直到  图标出现。
- 4) 按下 ON LINE (联机) 按键。



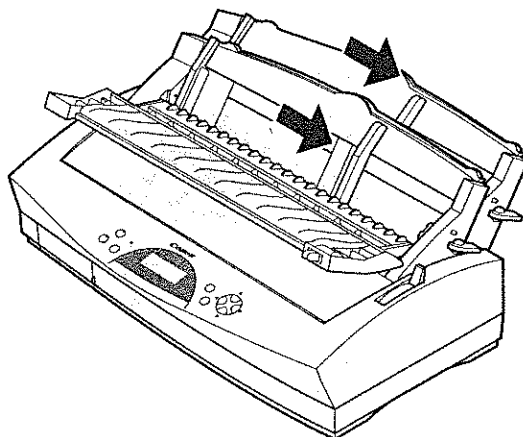
5. 轻轻地将隔纸板提起并向前推动，将其放低到水平位置。



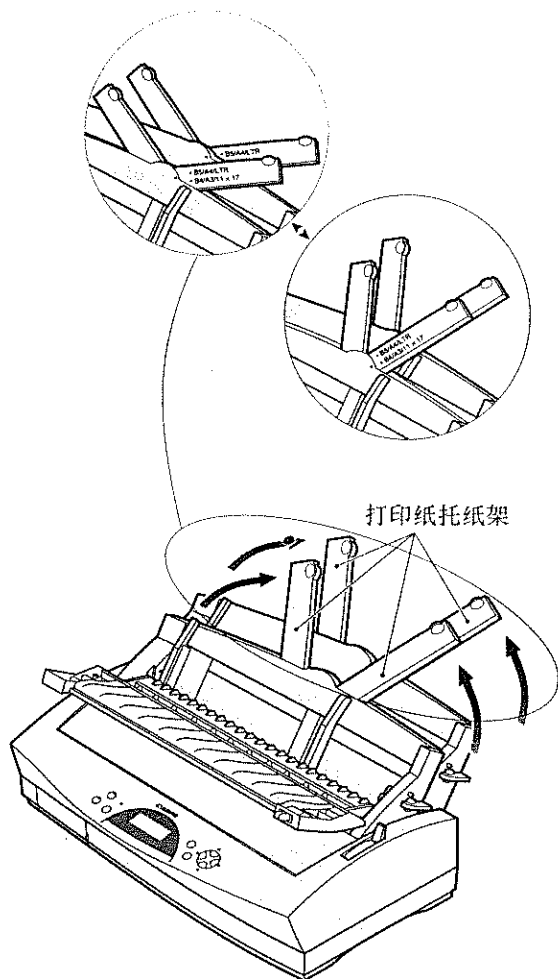
6. 将自动单页纸供纸器上的两个打印纸松脱拨杆向后推，使之指向打印机的后部。



7. 调节自动单页纸供纸器上右端的导纸轨，使您有足够的宽度空间插入单页打印纸。



8. 调整打印纸托纸架，使之能够承受接放一迭打印纸。这样做能够使打印机在进入打印机时挺直。



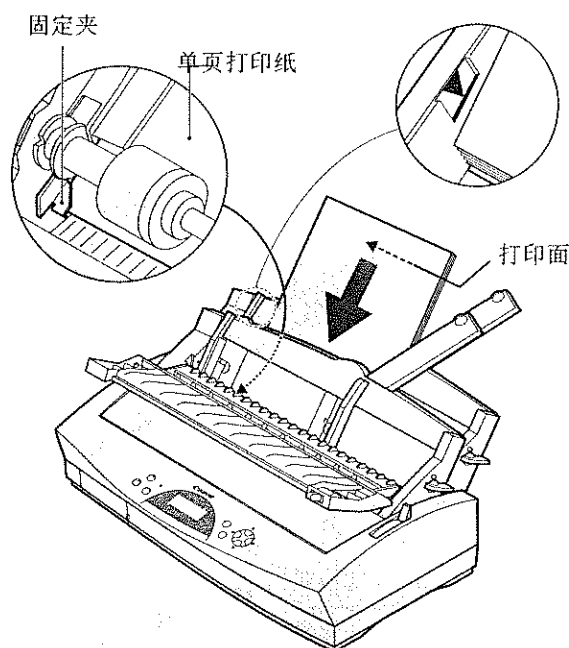
9. 在装载一迭单页打印纸之前，先将该迭打印纸扇动一下，以减少其相互之间的吸附力。请始终在将打印纸装载进入打印机之前，先扇动一下所用的这迭打印纸。



如果您不先扇动一迭打印纸而将它直接装载进入打印机，这些打印纸会在进入打印机时粘附在一起，从而引起卡纸的情况。请在装载一迭打印纸之间，务必先扇动一下打印纸，使每张打印纸与其它的打印纸分离。

在您将一迭打印纸装载在打印机上之前，在一个平整的平面上沿著送入的一端先将这迭打印纸敲动一下。已保证一迭打印纸的左下角的边缘保持对齐挺直。

- 10.** 将所要打印的一迭单页纸滑入单页纸供纸器 Bin 2 的送纸槽的底部。将单页打印纸的打印面朝下装载入打印机。保证所打印的一迭打印纸的左端边缘的底部正好在单页纸供纸器 Bin 2 内部左端的金属固定夹的下面。



- 11.** 调整右端的导纸轨直到它轻轻地触碰到所装载的一迭打印纸的边缘为止。保证所打印的一迭打印纸的左端边缘的底部正好在单页纸供纸器 Bin 2 内部右端的金属固定夹的下面。



注释

如果所要打印的一迭打印纸没有卡在两端金属固定夹的下端，打印机可能会将单页打印纸输送两遍。

- 12.** 将所要打印的一迭单页纸滑入单页纸供纸器的送纸槽的底部。当您装载一迭打印纸时，请将先要打印的打印纸边缘先向下插入单页纸供纸器的送纸槽中。保证这迭打印纸平整、向下挺直并与单页纸供纸器的左端边缘对齐。装载打印纸时，将打印面朝下。保证所打印的一迭打印纸的左端边缘的底部正好在单页纸供纸器 Bin 1 内部左端的金属固定夹的下面。

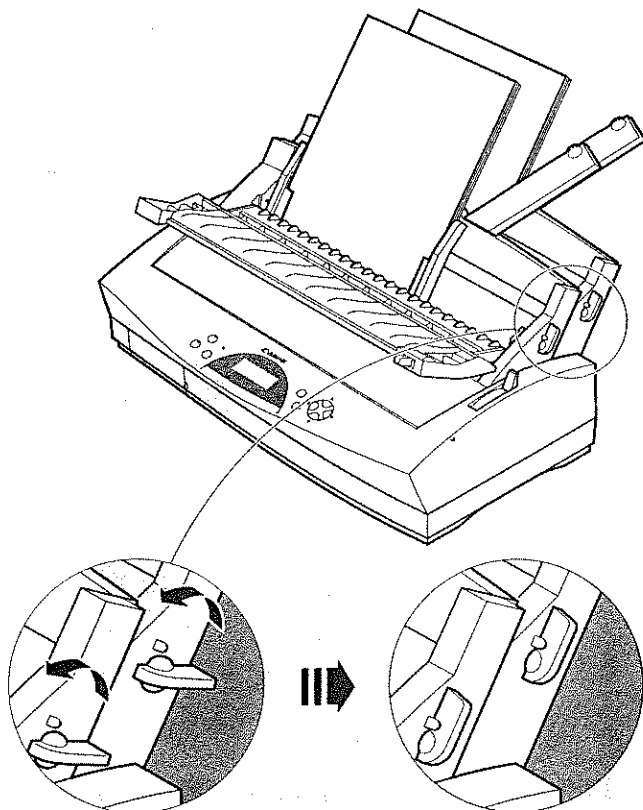
- 13.** 调整右端的导纸轨直到它轻轻地触碰到所装载的一迭打印纸的边缘为止。保证所打印的一迭打印纸的左端边缘的底部正好在单页纸供纸器 Bin 1 内部右端的金属固定夹的下面。



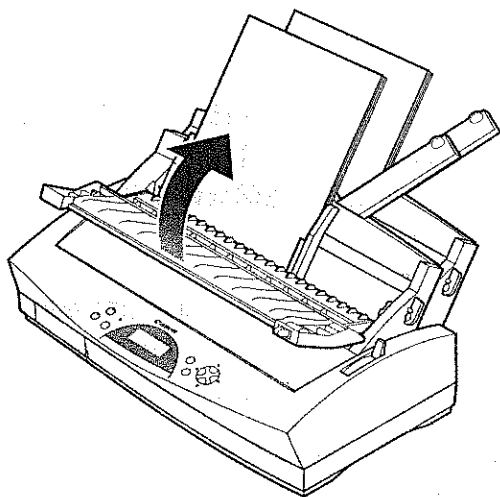
注释

不要试著往单页纸供纸器中装载超过打印纸限量标记 (▼) 数量的打印纸；装载太多数量的打印纸会引起打印机供纸或者打印过程中的各种问题。

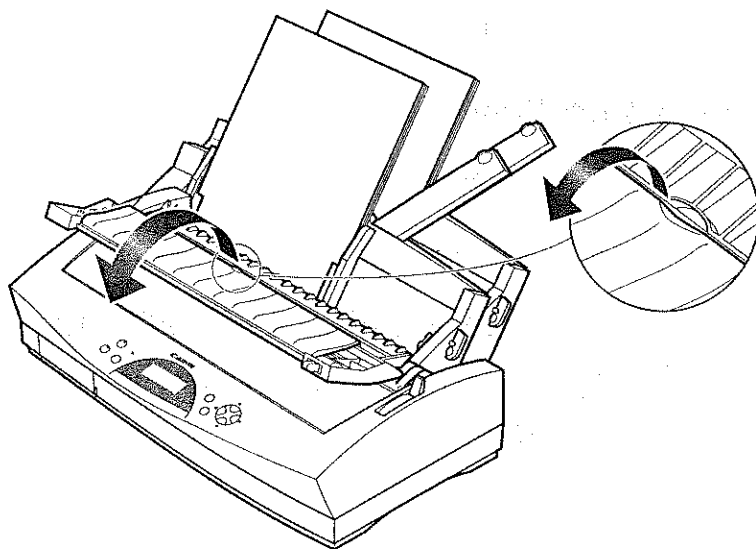
- 14.** 将打印纸松脱拨杆向前推，使之指向打印机的前端。



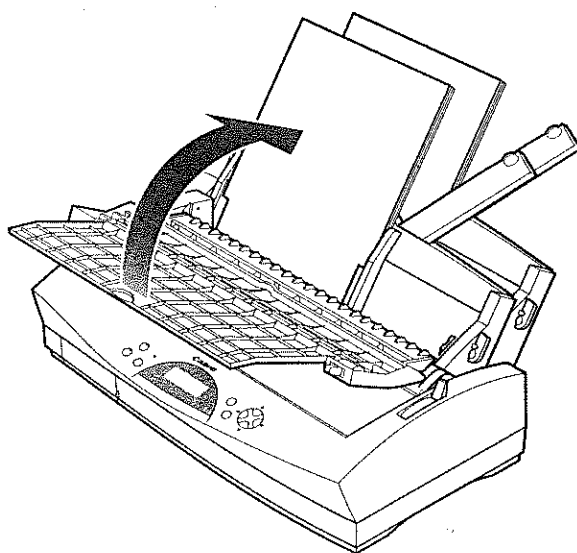
- 15.** 如果要用 A4 纵向打印纸、信纸竖直打印、A3 横向打印纸、Legal 尺寸横向打印纸或者是 Ledger 尺寸横向打印纸进行打印操作，请将隔纸板抬起放到竖直放置的位置。



如果要用 A3 纵向打印纸、A2 纵向打印纸、Legal 纵向打印纸、Ledger 纵向打印纸或者报纸尺寸用纸进行打印操作，请按照下图所示，打开隔纸板的伸展托纸架。



将隔纸板放到竖直放置的位置。



16. 保证打印机处于联机状态，然后您就可以开始打印操作了。

用手动供纸方式装载单页打印纸

当您想要在不装载任何自动单页纸供纸器的情况下在单页打印纸上进行打印操作，或者当您想要在份量较重的诸如佳能出品的光面打印纸、高光胶片等特殊打印介质上打印，请您采用手动供纸方式进行打印操作。

在不用自动供纸器的情况下手动装载一张单页打印纸

您要以手动供纸方式装载一张单页打印纸，请按照以下步骤进行操作。

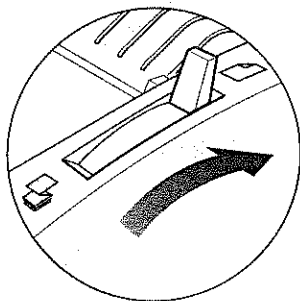
1. 保证打印机电源开启 (POWER 电源指示灯点亮)。



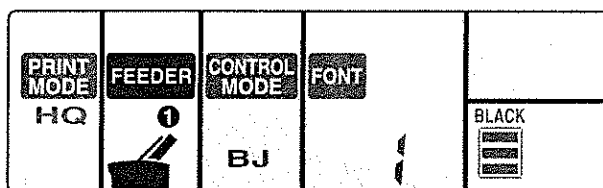
注释

保证在打印机上已装载就位任何类型的连续打印纸。

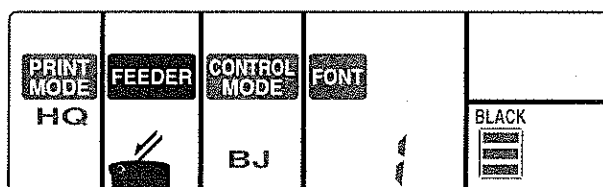
2. 将打印机设置成单页纸供纸方式，将打印纸选择拨杆向后面方向推足。



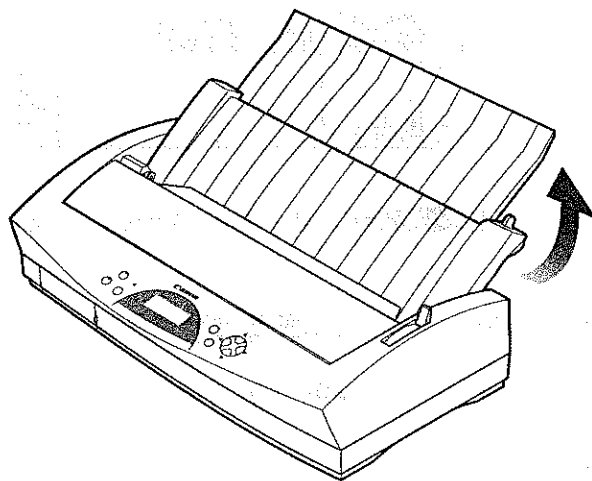
3. 保证液晶显示屏上的 **FEEDER** 选项中的  图标已显示出来。如果图标没有显示出来，将 **FEEDER** 选项设置成为手动供纸方式。



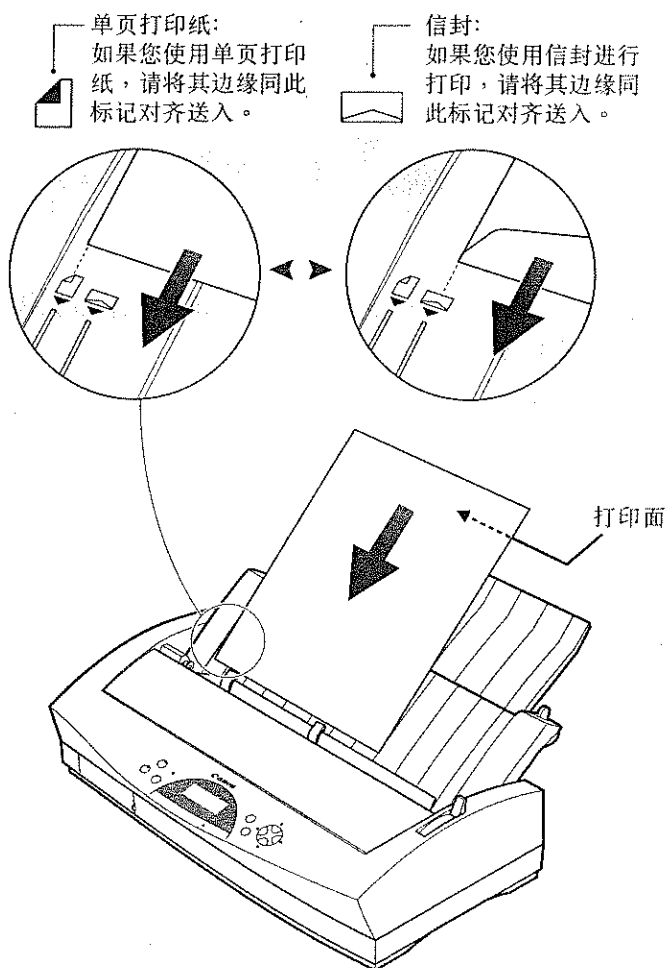
- 1) 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。液晶显示屏上的 **PRINT MODE** 闪烁显示。
- 2) 按一下 **▶** 按键，使 **FEEDER** 选择项闪烁显示。
- 3) 按下 **▼** 按键直到  图标出现。
- 4) 按下 ON LINE (联机) 按键。



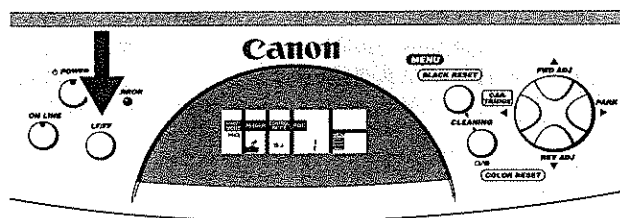
4. 如果要用 A3 纵向打印纸、A2 纵向打印纸、Legal 纵向打印纸、Ledger 纵向打印纸或者报纸尺寸用纸进行打印操作，请按照下图所示，打开隔纸板的伸展托纸架。



5. 对于所有的打印介质，请将单页打印页稿插入送纸槽的底部为止。



6. 按下并按住 LF/FF 按键来装载单页打印页稿。



7. 保证打印机处于联机状态 (ON LINE 联机指示灯点亮)，然后开始打印操作。

在安装了自动供纸器的情况下以手动供纸方式装载单页打印纸

要以手动供纸方式装载单页打印纸，请按照以下步骤进行操作。

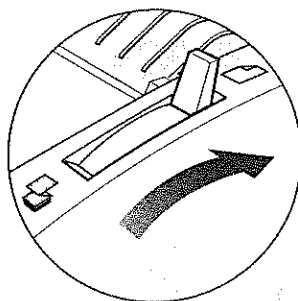
1. 保证打印机电源开启 (POWER 电源指示灯点亮)。



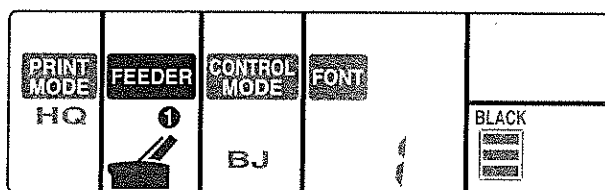
注释

保证在打印机上已装载就位任何类型的连续打印纸。

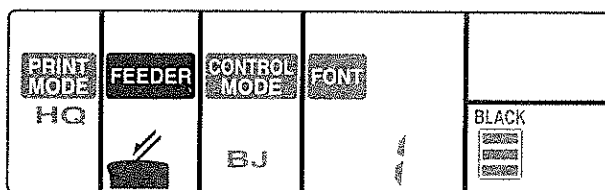
2. 将打印机设置成单页纸供纸方式，将打印纸选择拨杆向后面方向推足。



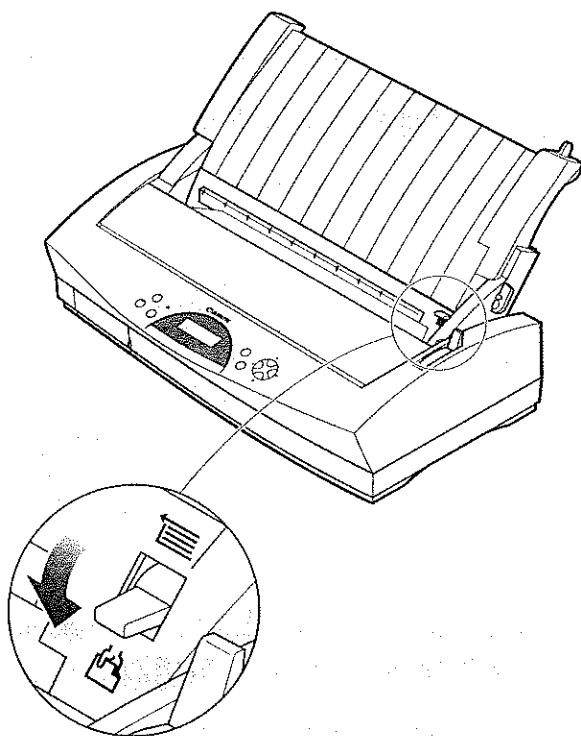
3. 保证液晶显示屏上的 **FEEDER** 选项中的  图标已显示出来。如果  图标没有显示出来，将 **FEEDER** 选项设置成为手动供纸方式。



- 1) 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。液晶显示屏上的 **PRINT MODE** 闪烁显示。
- 2) 按一下 **▶** 按键，使 **FEEDER** 选择项闪烁显示。
- 3) 按下 **▼** 按键直到  图标出现。
- 4) 按下 ON LINE (联机) 按键。

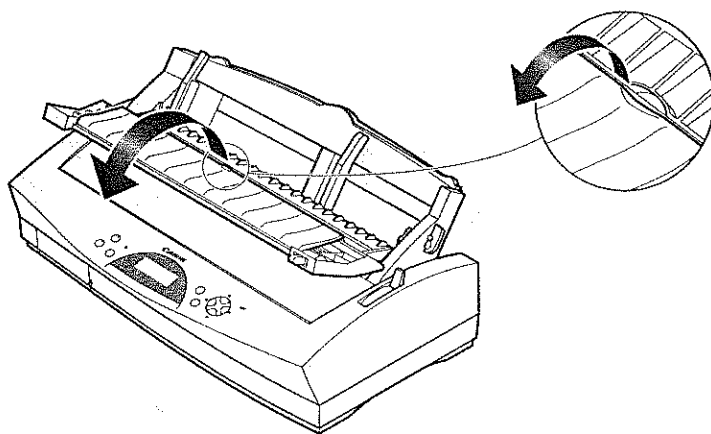


4. 将单页打印纸供纸器 Bin 1 中的打开开关按下去，用以将单页纸送纸槽的盖子打开。

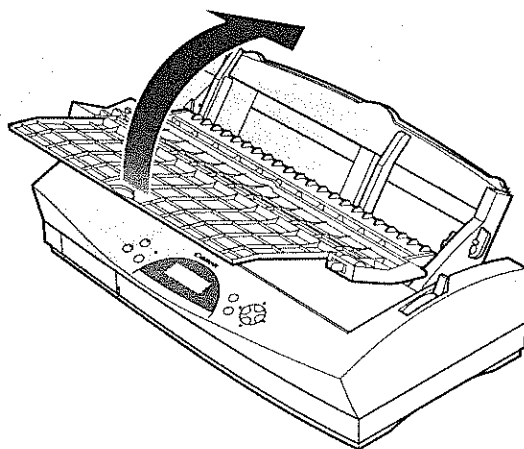


5. 如果要用 A3 纵向打印纸、A2 纵向打印纸、Legal 纵向打印纸、Ledger 纵向打印纸或者报纸尺寸用纸进行打印操作，请按照下图所示，打开隔纸板的伸展托纸架。

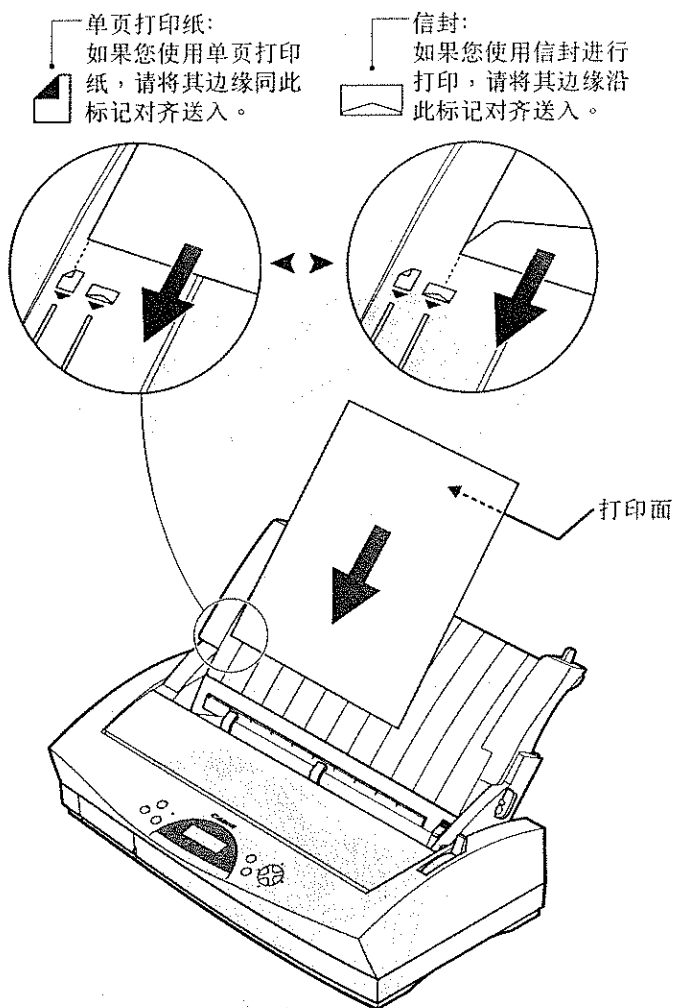
如果您使用了 A4 纵向打印纸、纵向打印信纸、A3 横向打印纸、Legal 横向打印纸或 Ledger 横向打印纸，就可以不做这一步骤。



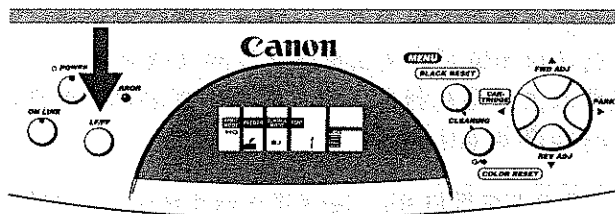
将隔纸板放到竖直向上的位置。



6. 将单页打印纸插入送纸槽的底部为止。



7. 按下并按住 LF/FF 按键来装载单页打印页稿。



8. 保证打印机处于联机状态 (ON LINE 联机指示灯点亮)，然后开始打印操作。

装载信封

如果您想要在信封上进行打印，您可以用手动供纸方式一个接一个地将信封送入打印机，或者在可选配件单页纸供纸器 Bin 1 中放最多 10 个信封，以自动供纸方式进行打印。送入单张信封的具体操作步骤同送入单页打印纸的操作步骤相同 (→ P78)。



注释

您只可以在单页供纸器 Bin 1 中装载一迭信封。不要将信封装载到单页纸供纸器 Bin 2 中。单页纸供纸器 Bin 2 是不能够输送信封的，如果使用 Bin 2 输送信封会引起卡纸情况。

要从单页纸供纸器 Bin 1 中装载信封，请按照以下步骤进行操作：

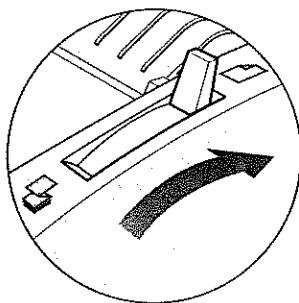
1. 如果您还没有安装上单页纸供纸器 Bin 1，请现在就安装 (→ P30)。
2. 按下 POWER (电源) 按键，将打印机电源开启。



注释

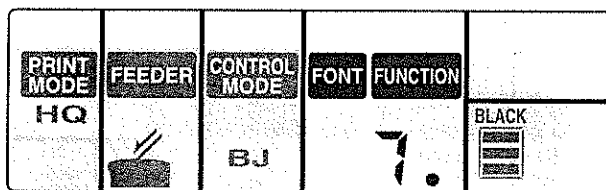
保证在打印机上已装载就位任何类型的连续打印纸。

3. 保证打印纸厚度调节拨杆调节到右端的位置 (→ P105)。
4. 将打印机设置成单页纸供纸方式，将打印纸选择拨杆向后面方向推足。

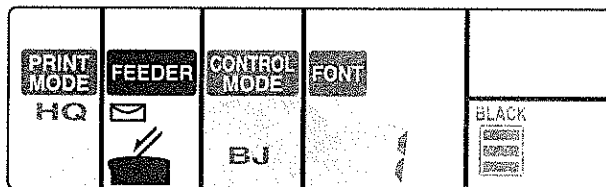


5. 通过打印机的控制面板，按照如下所示，将打印机设置成信封打印模式。

- 1) 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。液晶显示屏上的 **PRINT MODE** 闪烁显示。
- 2) 按下 **▶** 按键直到 **FUNCTION** 图标闪烁显示。
- 3) 按下 **▲** 按键直到 **7** 字样显示出来。
- 4) 按下 **○ / ●** 按键，将其设置成 **● (ON)** 状态。

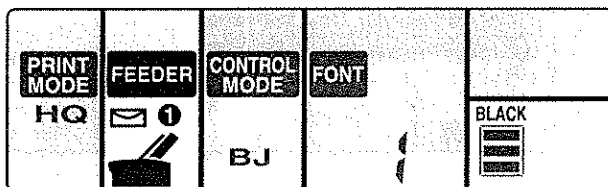


- 5) 按下 **ON LINE** 按键， 图标会显示于 **FEEDER** 图标之下。

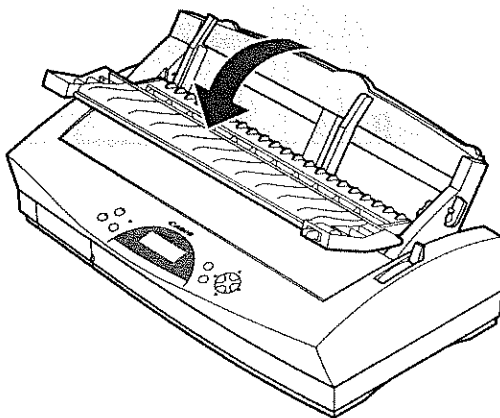


6. 如果 **FEEDER** 供纸器选项没有设置成单页纸供纸器 Bin 1 ( 图标没有显示出来)，请按照下述步骤通过打印机的控制面板将进纸来源设置成 Bin 1。

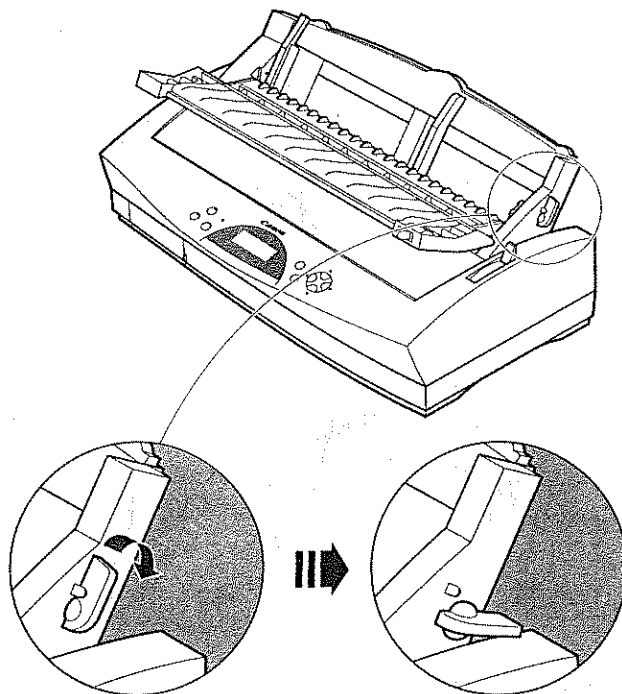
- 1) 按下 **MENU** 按键，进入菜单模式。液晶显示屏上的 **PRINT MODE** 闪烁显示。
- 2) 按一下 **▶** 按键，使 **FEEDER** 选择项闪烁显示。
- 3) 按下(按键直到  图标出现。
- 4) 按下 **ON LINE** (联机) 按键。



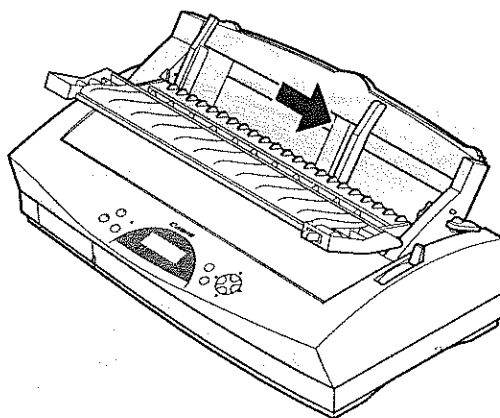
7. 轻轻地将隔纸板提起并向前推动，将其放低到水平位置。

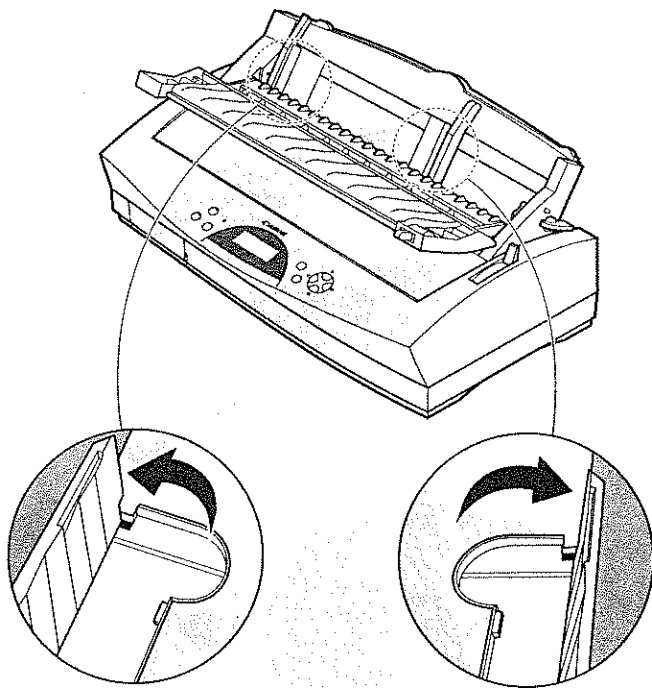
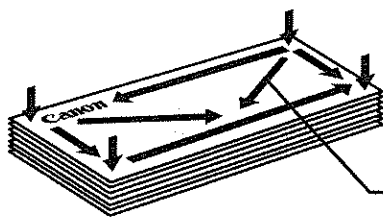


8. 将自动单页纸供纸器上的打印纸松脱拨杆向后推，使之指向打印机的后部。如果在单页纸供纸器中装载有任何类型的打印纸，请将它们取出。

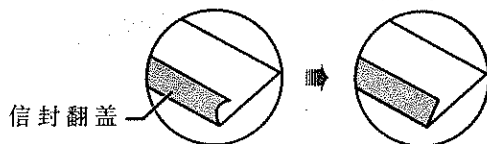


9. 调节自动单页纸供纸器上右端的导纸轨，使您有足够的宽度空间插入信封。

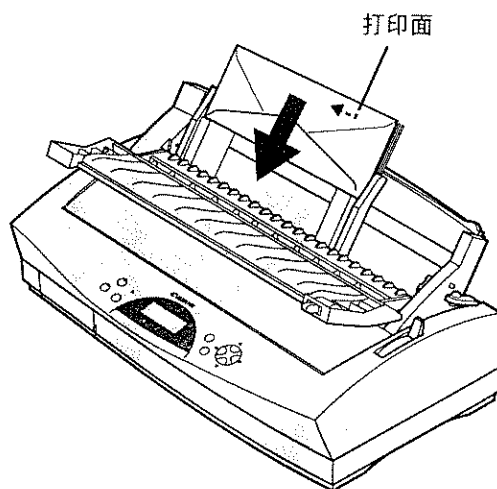


10. 打开打印机上左右两端的信封托架。**11.** 将所要打印的一迭信封放在一个坚实的平台上，并用力按压信封的边缘使之折迭充分。在这迭信封表面各处按压，以消除卷曲现象，并将信封袋内的空气排出信封。同时，也要用力按压信封翻盖的边缘区域部分。

向下用力按压信封翻盖的边缘区域部分，以消除卷曲现象。

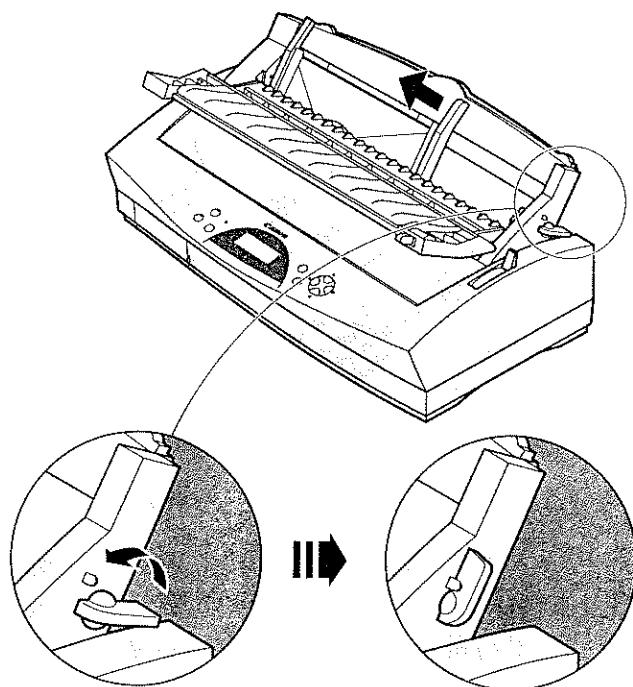


12. 将所要打印的一迭 (最多至 10 份) 信封放入单页纸供纸器 Bin 1 的送纸槽底部。装载信封时将信封的面朝下, 先将顶部边缘插入插纸槽内。

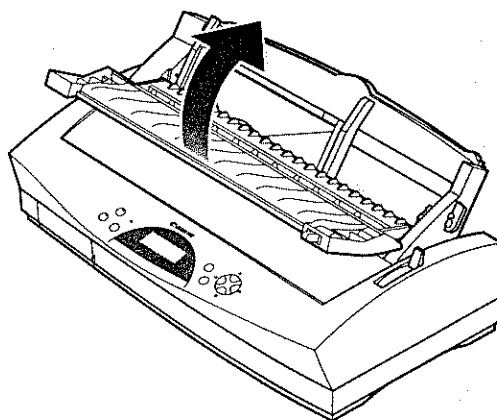


13. 调整右端的导纸轨, 使它轻轻地触碰到所装载的一迭信封的边缘位置。为了避免卡纸现象的发生, 请保证信封托架中的两个边缘导轨正好与所要打印信封的两端边缘靠紧。

14. 请将打印纸松脱调节杆向前推，使它指向打印机的上方。



15. 将隔纸板提起放到竖直向上的位置。



16. 保证打印机处于联机状态，然后就可以开始您的打印操作了。



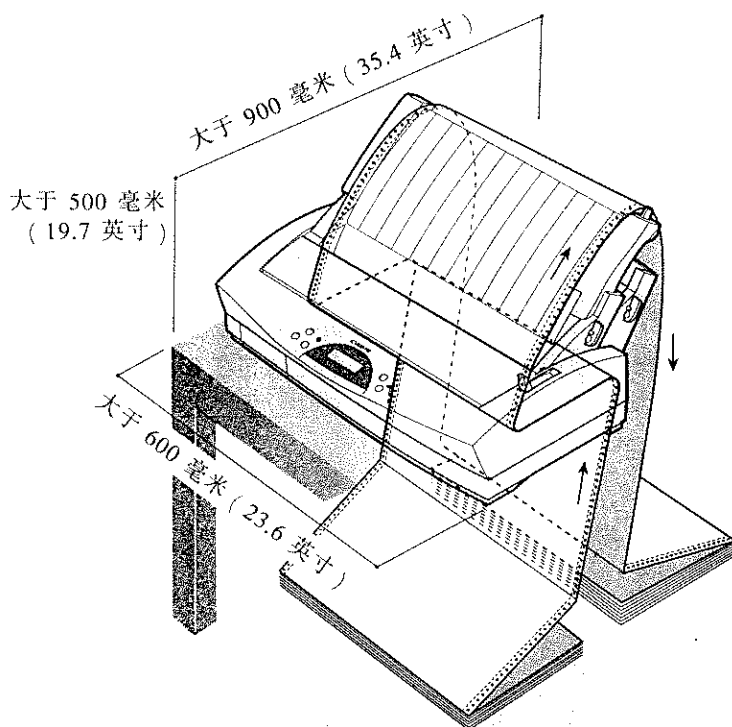
注释

当您结束信封打印操作后，请始终将左右两端的信封托架放下。如果您不将信封托架放下的话，在下次打印单页打印纸的操作中会发生卡纸现象。

在用连续打印纸与单页打印纸进行打印操作时相互切换

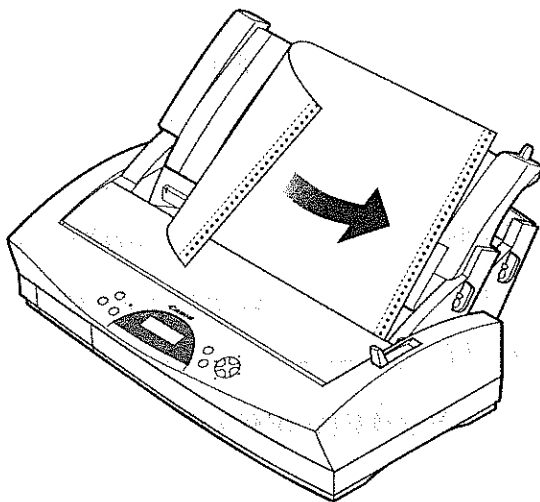
本打印机具备一种打印纸就位的功能，使您能够在不从打印机上取走连续打印纸的情况下，在单页打印纸上进行打印操作。

如下图所示，表示了安装单页供纸器以后，连续打印纸在打印机内部的运行路线以及在该方式下安装所需要占用的空间。

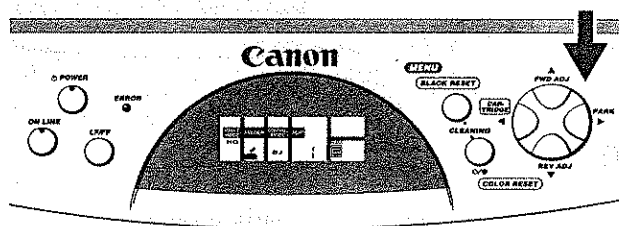


如果已经装载了连续打印纸而您想要使用单页打印纸时，请按照以下的步骤进行操作。

1. 将连续打印纸上已经打印好的页稿沿著裁纸线撕下。



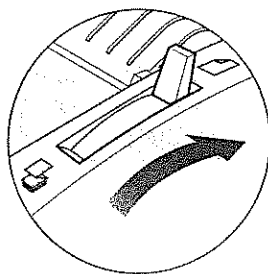
2. 按下 PARK (打印纸就位) 按键, 连续打印纸会倒向送纸, 退出单页打印纸的进纸路线。



注释

按下 PARK (打印纸就位) 按键, 打印机会将页长尺寸达到 16.2 英寸的连续打印纸倒向退出。如果 16.2 英寸页长的连续打印纸倒向送纸后还不能够回到初始就位位置, 打印机就会显示出 E2 出错信号 (打印纸退出出错)。要清除这一故障, 请在打印机上顶盖附近, 将打印纸撕下。然后按下 POWER (电源) 按键, 将打印机电源关闭。再次按下 POWER (电源) 按键, 将打印机电源开启, 按下 PARK (打印纸就位) 按键, 退出连续打印纸。

3. 将打印机设置成单页纸供纸方式, 将打印纸选择拨杆向后面方向推足。



4. 装载单页打印纸 (→ P62) 或者信封 (→ P88)。

当您结束在单页打印纸或者信封上的打印工作后, 您如果想要再回到连续纸的打印方式, 请按照如下的步骤进行操作。

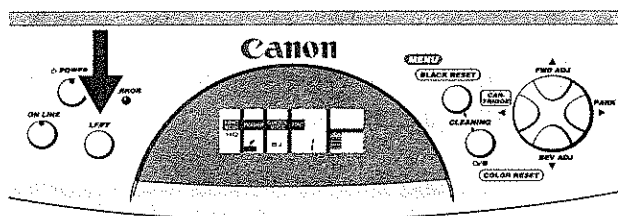
- 1) 如果在进纸通道中有一张单页打印纸或者信封, 按下 LF/FF 按键, 将其推出打印机, 然后取走。
- 2) 将打印纸选择拨杆调节到连续纸打印位置, 指向打印机的前端。



注释

E1 出错信息—没有可供打印使用的打印纸—将会在这一操作步骤中由打印机指示出来。

- 3) 按下并按住 LF/FF 按键来装载连续打印纸。



打印测试

本打印机为您提供了几种打印测试的方式, 以帮助您判断打印机是否处于正常工作状态。进行这些测试打印时, 打印机不需要同计算机相连接。每一种打印测试的最顶端一行会告诉您打印测试的版本号以及打印机的当前设置状况。



注释

在您开始打印测试操作以前, 请先确定打印机是否已经装载了打印纸。要在打印测试操作后停止打印测试, 请按下 ON LINE (联机) 按键。按照如下步骤, 您就可以开始进行打印测试操作了。在以后的几页中, 将会印出打印测试的样张。

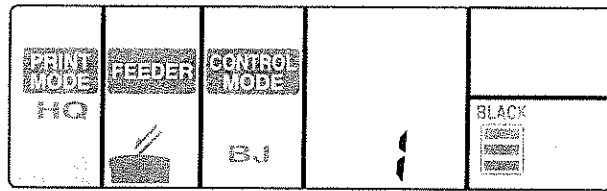
1. 保证打印机的电源开关已经处于开启状态。
2. 保证已装载了打印纸, 并且 **FEEDER** 选择项已经作了正确的选择。



注释

在打印测试操作中要以手动供纸方式装载一张单页打印纸, 仅需将单页打印纸插入手动送纸槽口内。不需要用按 LF/FF 按键来装载单页纸。当您在步骤 4 时按下 **MENU** 按键后, 打印机会自动装载打印纸并且开始打印测试操作。

3. 按下并按住 **MENU** 单按键，直到打印机鸣叫两声后松开按键。如下图所示，在液晶显示屏上数字 1 将会闪烁显示出来。



闪烁显示的数字表示自检打印类别的号码。打印自检类别号码有以下几种：

- 1 打印状态清单
- 2 字体图案
- 3 条纹图案
- 4 喷嘴检测
- 5 十六进制代码模式
- 6 演示打印。



注释

自检类别第 2 号在打印机设定在 LQ 模式下不可以进行自检打印操作。

此时，如果您想要选择六种自检打印方式中的一种，请按下 ▲ 或者 ▼ 按键来从 1 至 6 号自检打印功能中作出选择。

4. 按下 **MENU** 菜单按键，开始打印机测试打印操作。

如果自检打印类别号 1,2,3,4,5,6 中的一项被选定，您的打印机将会打印出如以后几页中所印出的打印机测试样张。

- 1 打印状态清单

该打印测试打印以英语、法语、德语三种语言打印出当前 **FUNCTION** 功能号选项中的设置情况。



注释

如果本打印机上没有安装可选配件接口电路板，由功能号 **FUNCTION** 15 设置的“打印接口选择”项将不会被打印出来。

打印机状态清单打印样张

BJ MODE FUNCTION STATUS SHEET		Ver 0.99E	
English	1. Horizontal Print Position	Letter	
	2. Page Length #1	12"	17" 22"
	3. #2		
	4. Text Scale Mode		Enable
	5. Short Tear Off		Enable
	6. Skip Perforation		Enable
	7. Envelope		Enable
	8. Smoothing		Enable
	9. Font Lock		Enable
	10. Automatic Line Feed		CR=CR+LF
	11. Automatic Carriage Return		LF=LF+CR
	12. Alternate Graphics Mode		Enable
	14. Character Set	Set 1	
	15. Code Page #1	850 863 865 860 857	
	18. #4	855 852 864 869 866 861	
	19. Automatic Emulation Switching		Enable
	1A. Ink Level Indicator	Disable	
	1B. HQ mode		HQ2

French	1. Position d'impression Horizontale	Letter	
	2. Longueur de Page #1	12"	17" 22"
	3. #2		
	4. Mode Text Scale		Activé
	5. Avance Papier Position de Coupe		Activé
	6. Saut de Perforation		Activé
	7. Enveloppe		Activé
	8. Lissage		Activé
	9. Verrouillage de la Fonte		Activé
	10. Saut de Ligne Automatique		CR=CR+LF
	11. Retour Chariot Automatique		LF=LF+CR
	12. Mode Graphique Alterné		Activé
	14. Jeu de Caractères	Jeu 1	
	15. Page de Codes #1	850 863 865 860 857	
	18. #4	855 852 864 869 866 861	
	19. Permutation automatique d'émulation		Activé
	1A. Détection Fin d'Encre	Désactivé	
	1B. Mode HQ		HQ2

German	1. Horizontale Druckposition	Letter	
	2. Seitenlänge #1	12"	17" 22"
	3. #2		
	4. Textskalierungs-Modus		Eingeschaltet
	5. Vorschub bis Papierabriß		Eingeschaltet
	6. Perforation Überspringen		Eingeschaltet
	7. Briefumschlag		Eingeschaltet
	8. Kantenglättung		Eingeschaltet
	9. Schriftartverriegelung		Eingeschaltet
	10. Autom. Zeilenvorschub		CR=CR+LF
	11. Autom. Zeilenwechsel		LF=LF+CR
	12. Alternativer Grafik-Modus		Eingeschaltet
	14. Zeichensatz	Satz 1	
	15. Codeseite #1	850 863 865 860 857	
	18. #4	855 852 864 869 866 861	
	19. Automatische Emulationsumschaltung		Eingeschaltet
	1A. Tintenstand-Anzeige	Ausgeschaltet	
	1B. HQ-Modus		HQ2

2 字体图案打印样张

这项打印测试只可以在 BJ 模式下进行打印。这项打印测试打印出在各种打印模式下的字符。

[illegible]

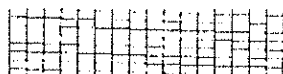
7 条纹图案打印样张

这项打印测试打印出 ASCII 码。

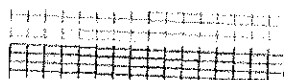
[illegible]

4 喷嘴检测打印样张

这项打印测试能够诊断出打印头所存在的问题 (→ P171)。



安装了黑色 BJ 墨盒 BC-20 时
打印出的样张



黄色
品红色
青色
黑色

安装了彩色 BJ 墨盒 BC-21 时
打印出的样张

5 演示打印样张

这项打印测试以英语、法语、德语演示了本打印机的有关特性。

Canon

BUBBLE JET PRINTER BJC-5500

- * Super High-speed Printing
- * High Quality Printing
- * Wide Paper Size
- * Cost saving
- * Color Capability

Approx. 7 ppm (approx. 700 cps)
720 x 360 dpi in smoothing
Up to 17 x 22 inches
Low cost per page with new super economy mode
Brilliant full color with BC-21 color BJ
cartridge on plain paper, coated paper,
glossy paper, black print film, etc.

The BJC-5500 is a heavy duty printer for both small and large businesses. The printer comes standard with support for continuous paper feeding and twin bin Auto Sheet Feeders provide up to a 200 cut sheets capacity for automatic printing. Printing large format documents is also possible in high resolution black or color which is perfect for CAD and desktop publishing users.

IMPRIMANTE BULLE D'ENCRE BJC-5500

- * Vitesse d'impression ultra rapide
- * Haute qualité d'impression
- * Papier grand format
- * Economique
- * Possibilité couleur

Environ 7 ppm (environ 700 cps)
720 x 360 dpi en mode Lissage
Jusqu'à 17 x 22 pouces
Faible coût à la page grâce à son nouveau mode
super économique
Couleurs éclatantes avec la cartouche couleur
BC-21 sur papier ordinaire, surfacé, brillant,
film diffusant, etc...

La BJC-5500 est une imprimante à hauts débits pour des impressions à la fois personnelles ou professionnelles. Cette imprimante polyvalente offre en standard la possibilité d'imprimer sur papier listing ou en feuille à feuille grâce à ses deux bacs permettant d'imprimer en continu jusqu'à 200 feuilles. L'impression en monochrome ou en couleur est aussi possible sur de grands formats, parfaite pour des applications de CAO (Conception Assistée par Ordinateur) ou de PAO (Publication Assistée par Ordinateur).

BUBBLE JET DRUCKER BJC-5500

- * Sehr hohe Druckgeschwindigkeit
- * Hohe Druckqualität
- * Großformatiges Papier
- * Hohe Wirtschaftlichkeit
- * Farbdruck

Ca. 7 Seiten/Minute (ca. 700 cps)
Smoothing entspricht 720 x 360 dpi (durch
Kantenglättungsfunktion)
Bis zu 17 x 22 Zoll
Geringe Verbrauchskosten durch neuen
Super-Spar-Modus
Brillanter Farbdruck durch die BC-21
Farbpatrone auf Normalpapier, beschichtetem
Papier, Glanzpapier, Hinterdruckfolie, etc.

Der BJC-5500 ist ein robuster Drucker sowohl für den privaten Gebrauch, als auch für den Büroeinsatz. Er ist mit einem Traktor für Endlospapier ausgestattet. Die Möglichkeit für kontinuierlichen Druck von bis zu 200 Einzelseiten ist durch zwei automatische Papiereinzüge gegeben. Der Druck von großformatigen Dokumenten ist in hoher Auflösung sowohl in schwarz/weiß als auch in Farbe möglich. Dadurch ist der BJC-5500 hervorragend für CAD und DTP-Aufgaben geeignet.

功能号 **5** 选择了十六进制码模式。在十六进制码模式下，所有从打印机传送过来的数据都以十六进制码格式进行打印，而不是以 ASCII 码进行打印。您可以使用十六进制码模式开检查控制码以及发生故障的程序。

在选择了十六进制码模式后，请保证打印纸已经装载到打印机上。然后您就可以开始进行打印操作了。一连串十六进制数据代码会开始打印出来。如果，打印机上显示出  图标，这意味著数据已经存储在打印机缓存区中。要将这些存储的数据打印出来，请按下 **LF/FF** 按键。

要停止十六进制码的打印，您只需按下 **POWER** 按键，将打印机电源关掉就行了。想要了解有关在十六进制码模式下进行打印操作的更为详细的情况，请参阅第 214 页。

调节打印纸的装载位置

装载位置是打印机自动装载打印纸的位置。装载位置在打印页稿上将开始打印的位置确定下来。如果在打印页稿上的打印位置太高或者太低，您可以通过按 **FWD ADJ** 按键与 **REV ADJ** 按键来调节装载位置。

FWD ADJ 按键与 **REV ADJ** 按键以每进隔 1/180 英寸的距离滚动打印纸，以将打印纸微调到装载位置。一旦您使用这些按键来调整打印纸装载位置，按下 **ON LINE** (联机) 按键与 **○ / ●** 按键就可以将其恢复到初始状态。对于单页打印纸与连续打印纸的装载位置是不同的，都存储在打印机内。当打印机处于单页供纸方式时，对于 **BJ** 模式与 **LQ** 模式的装载位置是不同的。

对于默认值的装载位置，装载位置调整范围从 0 至 1 英寸。



如果功能号 **7** (信封模式) 被设置成 **ON** (允许状态) 时，这种调整功能将不起作用。

想要调节打印纸装载位置，请按照下述的步骤进行操作：

1. 保证打印机的电源处于开启状态。
2. 在打印纸装载过程中，打开上顶盖使您能够看到打印纸的边缘。
3. 按下并按住 **LF/FF** 按键，将打印纸装载到装载位置。

4. 按下 **FWD ADJ** 按键将打印纸向前输送，或者按下 **REV ADJ** 按键将打印纸向后输送。在液晶显示屏上 **FEEDER** 选项闪烁显示，表明了打印机已经准备好，将要存储装载位置了。



注释

当打印机装载位置的设置超越了顶部最小或者最大的边距，打印机会开始鸣叫，并且打印纸会停止移动。

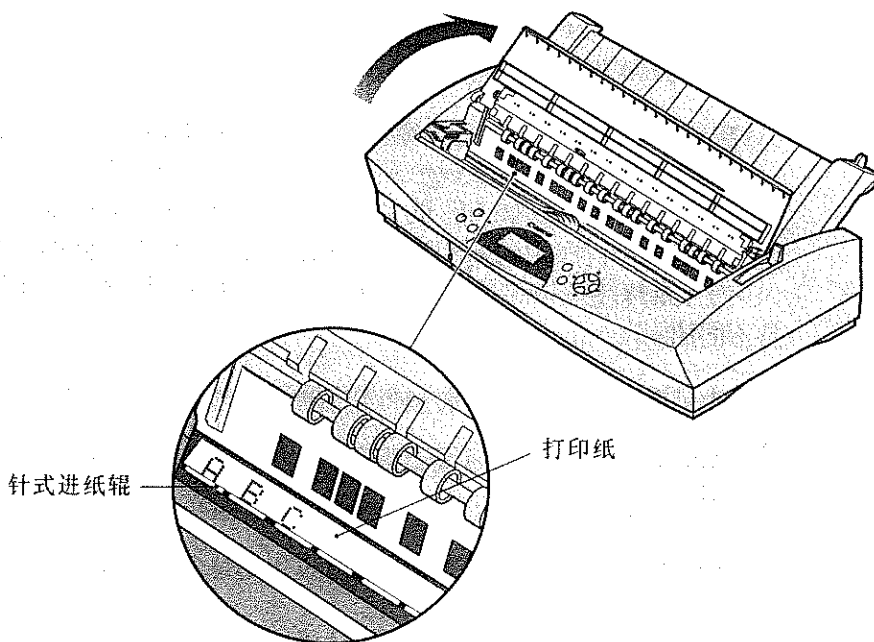
5. 开始打印页稿。当打印操作开始时，**FEEDER** 选项将停止闪烁显示。



注释

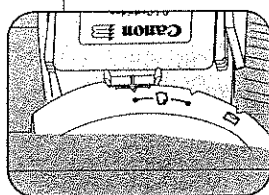
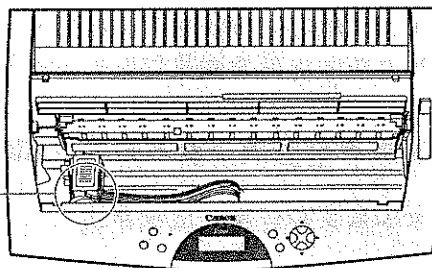
当打印机处于脱机状态时，您可以用 **FWD ADJ** 按键和 **REV ADJ** 按键。但是已经调整好的打印纸装载位置将不被存储在打印机内。

用打印机机内的针式进纸辊来对垂直打印位置作标记。打印头的第一个喷嘴的位置位于针式进纸辊上方的 3.4 毫米 (48/360 英寸) 处。但字符以 48 点阵的高度被正常打印时，字符的基准正好位于针式进纸辊上。



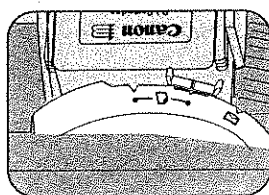
调节打印纸与打印头之间的距离

请根据打印纸的厚度来调整打印纸与打印头之间的距离。请按照如下的步骤来设定打印纸纸张厚度调节拨杆。



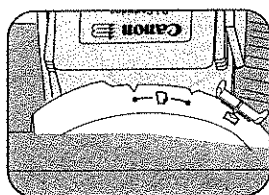
位置 1

如果您要在普通单页打印纸上进行打印操作，请将打印纸厚度调节拨杆调到向左位置（位置 1：窄）。



位置 2

如果您要在特殊打印介质，诸如幻灯胶片、专用打印纸、光面打印纸或者别的特殊打印介质上进行打印操作时，请将打印纸厚度调节拨杆调到居中位置（位置 2：中）。



位置 3

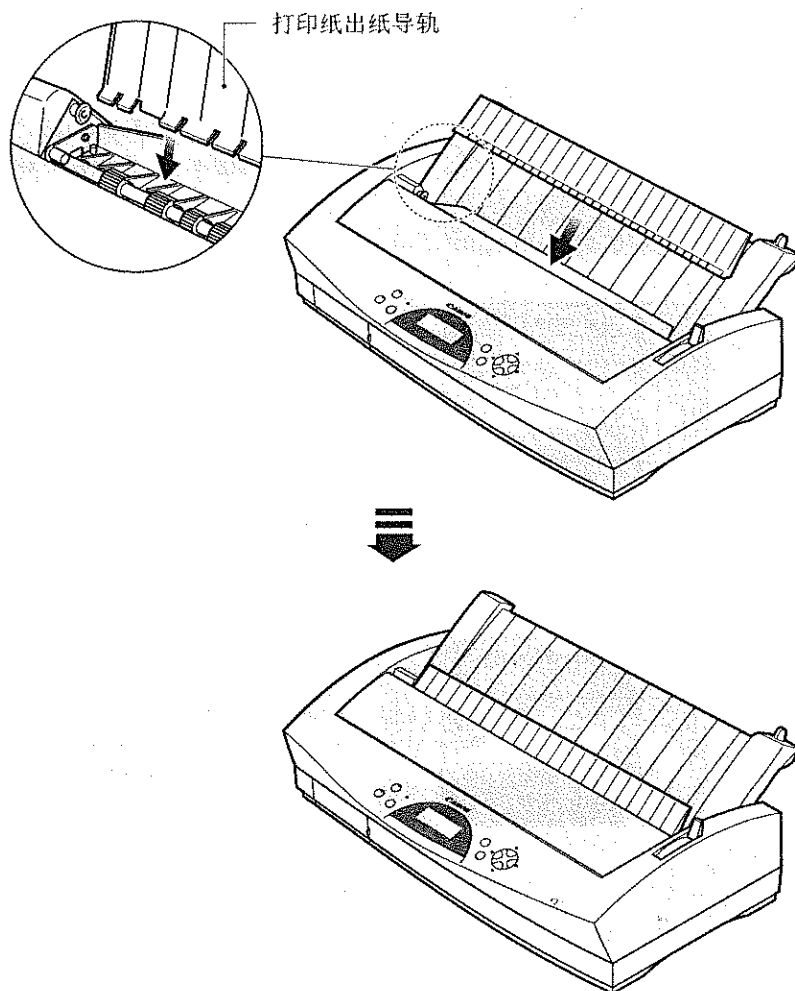
如果您要在连续打印纸或者信封上进行打印操作，请将打印纸厚度调节拨杆调到向右位置（位置 3：宽）。

安装打印纸出纸导轨

当您想要打印大量图形页稿，诸如大型图表、演示样张或者照片样张等时，如果看到已经打印好的页稿在输出打印机时，有大量的页稿呈卷曲状态，您就得安装一个打印纸出纸导轨了。打印纸出纸导轨能够防止打印纸再次进入打印机进纸路线而引起的卷曲现象，并且能够防止打印机卡纸的情况。请按照下述的步骤来安装打印纸出纸导轨。

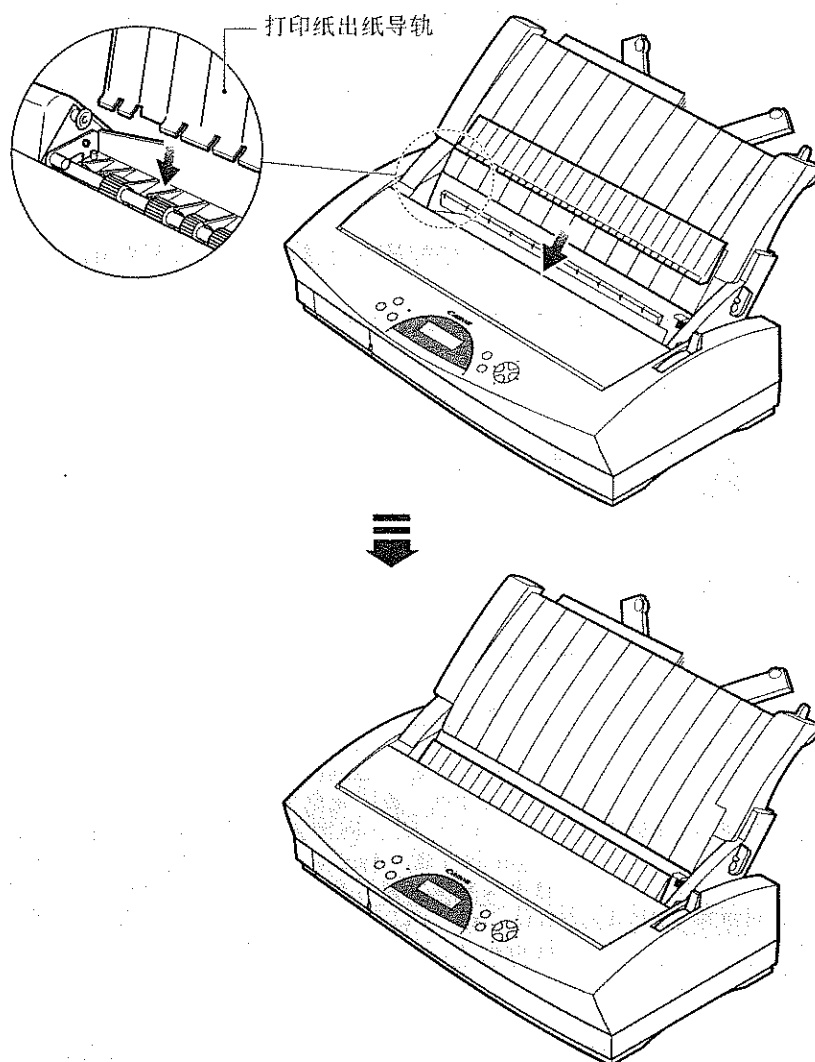
在没有安装自动单页纸供纸器的情况下安装打印纸出纸导轨

请按照下图所示来安装打印纸出纸导轨。



在安装上了自动单页纸供纸器的情况下安装打印纸出纸导轨

请按照下图所示来安装打印纸出纸导轨。



打印纸的规格指标

为了保证您的打印机尽可能打印出好的打印效果，最重要的工作之一就是选项正确的打印用纸。您的打印机在喷墨打印时不需要特别的打印纸。您的打印机能够在大多数单页打印纸，包括棉制纸和复印纸上打印出信函质量的页稿。在大量购卖打印用纸之前，您应该对该类型的打印纸作全面的测试。本小节讲述了您的打印机适用的有关打印用纸的规格指标。

连续打印纸

您的打印机能够从机械的角度下装载如下类型的连续打印纸。

宽度: 101.6 至 406.4 毫米 (4 至 16 英寸)

重量: 52 至 81 克/平方米



警告

为了防止卡纸现象的发生，请不要装载连续的打印标签纸或者多层打印纸。

单页打印纸

您的打印机能够从机械的角度下装载如下类型的单页打印纸。

供纸来源	尺寸大小	重量
手动送纸	A4, A3, A2, 欧洲标准 DL, 信纸, Legal 尺寸纸, Ledger 尺寸纸, 报纸尺寸纸, 美国商业 10 号信封	64 - 128 克 / 每平方米
单页纸供纸器 (Bin 1)	A4, A3, A2, 欧洲标准 DL, 信纸, Legal 尺寸纸, Ledger 尺寸纸, 报纸尺寸纸, 美国商业 10 号信封	64 - 90 克 / 每平方米
单页纸供纸器 (Bin 2)	A4, A3, A2, 信纸, Legal 尺寸纸, Ledger 尺寸纸, 报纸尺寸纸	



注释

单页纸供纸器 Bin 2 不能装载短尺寸的打印纸，诸如信封 (最小纸张长度: 182 毫米) 等。

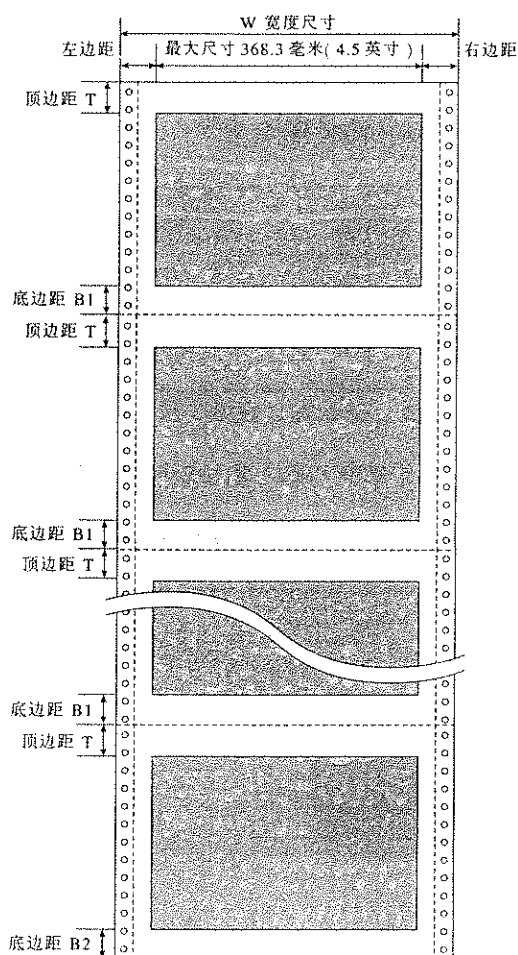
打印区域

本小节讲述了打印区域的有关情况。

可打印区域

您可以在下图所示的打印区域范围内进行打印操作。但是，我们建议您依照下一小节中所推荐的打印区域进行打印操作。在超出推荐打印范围以外的区域进行打印时，您就得不到最佳的打印质量以及打印精度。例如，在超出推荐的打印范围以外的区域进行打印会使打印纸的顶端或者底部的边缘沾上墨迹。

连续打印纸



当宽度 = 406.4 毫米 (16 英寸) 以及在 BJ 模式下

	最小尺寸
左边距	19 毫米 (0.75 英寸)
右边距	19 毫米 (0.75 英寸)
顶边距	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B1	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B2	4.3 毫米 (0.17 英寸)

当宽度 < 406.4 毫米 (16 英寸) 以及在 BJ 模式下

	最小尺寸
左边距	12.7 毫米 (0.5 英寸)*
右边距	12.7 毫米 (0.5 英寸)
顶边距	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B1	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B2	4.3 毫米 (0.17 英寸)

当宽度 = 406.4 毫米 (16 英寸) 以及在 LQ 模式下

	最小尺寸
左边距	19 毫米 (0.75 英寸)
右边距	19 毫米 (0.75 英寸)
顶边距	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B1	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B2	4.3 毫米 (0.17 英寸)

当宽度 < 406.4 毫米 (16 英寸) 以及在 LQ 模式下

	最小尺寸
左边距	12.7 毫米 (0.5 英寸)*
右边距	12.7 毫米 (0.5 英寸)
顶边距	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B1	0 毫米 (0 英寸)
底边距 B2	4.3 毫米 (0.17 英寸)

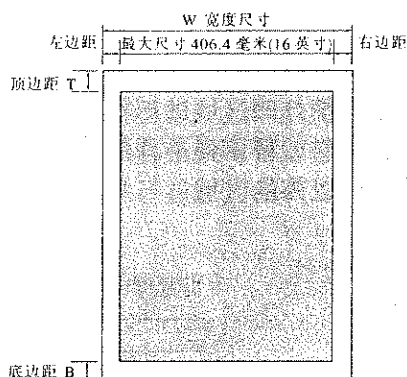
* 如果左端的链式供纸器与打印机的右边界限相隔距离最大时，左边距为 12.7 (0.5 英寸)。如果左端的链式供纸器与打印机的右边界限相隔距离最小时，右边距为 19 毫米 (0.75 英寸)。



注释

要使底边距 B1 与顶边距的值为 0，请保证打印功能 **FUNCTION** 设置中的跳过裁纸线功能设在 OFF (关闭) 状态。

单页打印纸



BJ 模式下

	最小尺寸
左边距	3.4 毫米 (0.13 英寸)* ¹
右边距	0 毫米 (0 英寸)
顶边距	0 毫米 (0 英寸)
底边距	4.3 毫米 (0.17 英寸)* ²

LQ 模式下

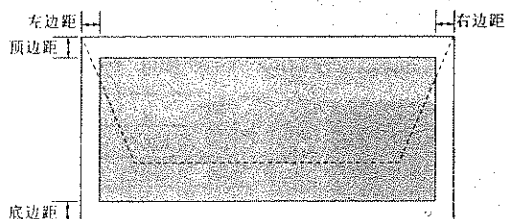
	最小尺寸
左边距	3.4 毫米 (0.13 英寸)* ¹
右边距	0 毫米 (0 英寸)
顶边距	4.2 毫米 (0.17 英寸)* ³
底边距	4.3 毫米 (0.17 英寸)* ²



注释

- *1 如果功能号 1 设置成 OFF (关闭) 状态，左边距 L 的最小尺寸值为 6.4 毫米 (0.25 英寸)。
- *2 如果您在 Microsoft Windows 下进行打印操作，底边距的最小尺寸值为 6.6 毫米 (0.25 英寸)。
- *3 如果您通过按 REV ADJ 按键来调整打印纸的装载位置，顶边距的最小尺寸值为 0 毫米 (0 英寸)。

信封

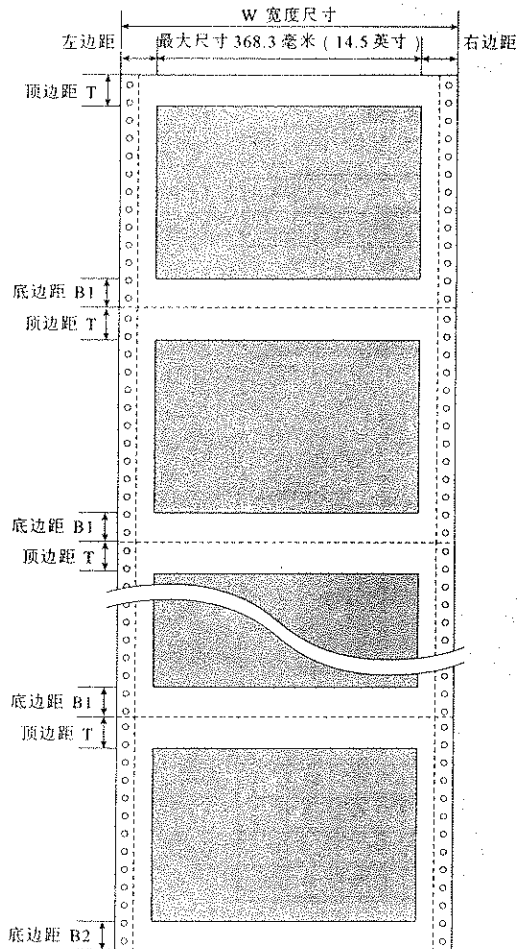


	最小尺寸
左边距	6.4 毫米 (0.25 英寸)
右边距	0 毫米 (0 英寸)
顶边距	24 毫米 (0.94 英寸)
底边距	6.6 毫米 (0.26 英寸)

推荐的打印区域

要保证最佳的打印质量，我们建议您在以下所述的打印区域内进行打印操作。

连续打印纸



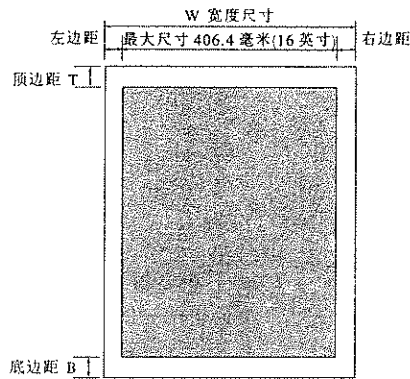
当宽度 = 406.4 毫米 (16 英寸) 以及在 BJ 模式下

	最小尺寸
左边距	19 毫米 (0.75 英寸)
右边距	19 毫米 (0.75 英寸)
顶边距	28.8 毫米 (1.1 英寸)
底边距 B1	25.4 毫米 (1 英寸)
底边距 B2	140 毫米 (5.5 英寸)

当宽度 < 406.4 毫米 (16 英寸) 以及在 BJ 模式下

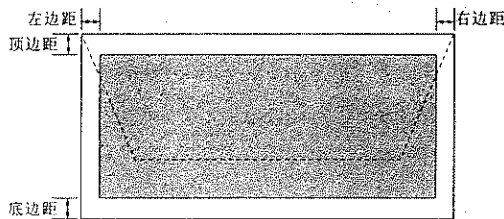
	最小尺寸
左边距	12.7 毫米 (0.5 英寸) *
右边距	12.7 毫米 (0.5 英寸)
顶边距	28.8 毫米 (1.1 英寸)
底边距 B1	25.4 毫米 (1 英寸)
底边距 B2	140 毫米 (5.5 英寸)

单页打印纸



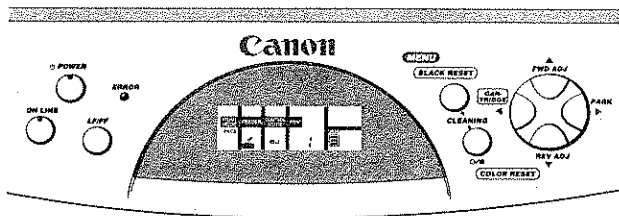
	最小尺寸
左边距	3.4 毫米 (0.13 英寸)
右边距	3.4 毫米 (0.13 英寸)
顶边距	28.8 毫米 (1.13 英寸)
底边距	24.4 毫米 (0.96 英寸)

信封



	最小尺寸
左边距	16.5 毫米 (0.65 英寸)
右边距	16.5 毫米 (0.65 英寸)
顶边距	24 毫米 (0.94 英寸)
底边距	13.2 毫米 (0.52 英寸)

打印机的控制面板允许您可以按照您的需要对打印机进行特殊的设定。在您更改了设定以后，被更改的设置值会存储在打印机中。并保持这些设定值，直到您关闭并重新打开打印机之后。控制面板上的液晶显示屏会显示出操作菜单并让您在上面进行选择操作，从而对您的打印机进行特殊设定操作。



大多数应用软件，诸如字处理、电子表格以及数据库软件，会自动完成打印机的控制操作。例如，您的字处理程序会告诉打印机选用何种打印字体，什么时候可以装载一张打印纸或者什么时候可以换行等等。您同样也可以选择打印机的特殊功能，诸如打印模式的选择和打印头的清洗操作。



注释

您的应用软件对打印机所进行的任何设置操作，将会清除以前通过控制面板所作的设置。但这些设置值不是永久性保留的。

打印模式

您的打印机备有几种打印模式，能够让您选择打印质量和打印用墨水的密度。在打印面板上，您可以选择以下四种打印模式中的任何一种。HQ 高质量打印模式、HS 高速度打印模式、FINE 精细打印模式和 ECO 经济打印模式。

HQ： 使用 HQ 模式能适应您打印机的大多数打印要求。

HS： 当您打印草稿文稿时，您可以使用 HS 打印模式。在这种模式下，您的打印机会以较快的速度打印页稿，但打印的密度会较低。HS 只消耗 HQ 模式打印文稿所需使用的一半墨水量。

FINE： 用 FINE 模式可以在透明胶片纸上进行打印操作或者进行半色调图像的打印，以产生灰度级或者中间色彩的打印效果。

ECO： 采用 ECO 模式可以节约使用打印所用的墨水。请注意您不可以在安装彩色喷墨盒 BC-21 的状态下采用此模式。

打印机供纸器

您的打印机备有一种连续打印纸供纸模式和四种单页打印纸供纸模式。打印纸选择拨杆可以用于在连续打印纸供纸模式和单页打印纸供纸模式之间切换。打印机的控制面板允许您选择以下所示的四种单页纸供纸模式中的任何一种模式。

 : 通过设定打印纸选择拨杆, 可以使链式供纸器模式有效。

 : 手动进纸模式可以让打印机从顶部的送纸槽内供纸。

 : 自动单页纸供纸模式使打印机从单页纸供纸器 Bin 1 中供纸。

 : 自动单页纸供纸模式使打印机从单页纸供纸器 Bin 2 中供纸。

 : 自动单页纸供纸模式使打印机从单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中连续供纸。



注释

- 如果选择  供纸模式, 一定要在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中以同样的打印方向装载同样尺寸的打印纸。如果您在单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 中装载了不同尺寸的打印纸, 这将会引起诸如 E 1 类型的出错, 并且打印机不会在单页纸供纸器 Bin 1 中的打印纸用完后自动转到 Bin 2 上去。如果这一错误产生, 请用同同样尺寸的打印纸分别放入每一个单页纸供纸器中, 然后按下 ON LINE 联机按键, 用以消除出错, 并重新开始打印操作。
- 在长时间的打印操作过程中为了避免卡纸现象, 请从打印纸出纸托架中取走已经打印好的打印页稿。例如, 当选择了  供纸方式并且采用单页纸供纸器 Bin 1 和 Bin 2 之间连续供纸方式打印了 100 多页页稿后, 您一定要从打印纸出纸架中取走已经打印好的打印页稿。本打印机的打印纸出纸架中能够存放最多 100 页已经打印好的页稿。

打印机控制模式

您可以按照您的应用软件或打印操作的要求选择一种打印机控制模式。打印机的控制面板允许您可以选择 BJ 模式或者 LQ 模式。BJ 模式仿真 IBM PROPRINTER XL 24E 型打印机, LQ 模式仿真 Epson LQ-2500 打印机。

字体

打印机的控制面板允许您可以在打印机的六种驻留字体中选择一种打印字体。如下所示的字体可以在 BJ 模式或者 LQ 模式下被选择。

字体	打印样张
Courier	Various Font Typeface!
Prestige	Various Font Typeface!
Gothic	Various Font Typeface!
Script	Various Font Typeface!
Roman	Various Font Typeface!
Draft	Various Font Typeface!

功能

通过选择 **FUNCTION** 选项可以使您对打印机进行特殊设定操作。保证打印机的设定同您的打印所要求一致，请查看如下打印功能号清单，以便从中作一个选择来进行设定。

BJ 模式

当打印机设置为 BJ 模式 (**CONTROL MODE** 被设置为 BJ)，您可以进行如下功能的设定。

功能 号码	内容	设置	
		OFF (○)	ON (●)
1	水平打印位置	信纸尺寸打印纸	A4 尺寸打印纸
2,3	页长尺寸	请参阅下文描述	
4	文本缩放模式	禁止	允许
5	短篇撕页功能	禁止	允许
6	跳过裁纸线功能	禁止	允许
7	信封模式	禁止	允许
8	平滑处理	禁止	允许
9	打印字体锁定	禁止	允许
10	自动换行 (LF)	正常回车	回车并换行
11	自动回车 (CR)	正常换行	换行并回车
12	可替换图形模式	禁止	允许
13	未用		
14	字符集	字符集 1	字符集 2
15,16,17,18	码页	请参阅下文的描述	
19	自动仿真模式切换	禁止	允许
1A	剩余墨水容量指示	禁止	允许
1b	打印图形增强模式	模式 1	模式 2
1C	打印接口选择	驻留 (接口配件)	可选 (接口配件)

功能号 1

水平打印位置

使用这一项功能可以根据您打印纸的尺寸大小来改变水平打印位置。如果您以纵向打印方式在信纸上进行打印操作，请将此功能号设置成 OFF 关闭状态，打印机将左边距设为 0.25 英寸 (6.4 毫米)。如果您以纵向打印方式在 A4 尺寸打印纸上进行打印操作，将此功能号设置成 ON 开启状态，打印机将左边距设置成 0.13 英寸 (3.4 毫米)。

功能号 2, 3 页长尺寸

如果您以纵向打印方式在信纸尺寸打印纸上进行打印操作, 请将功能号 2 设置成 OFF 关闭 (○) 状态, 并将功能号 3 设置成 OFF 关闭 (○) 状态。此项设置将页长尺寸设置成 11 英寸。如果您以纵向打印方向在 A4 尺寸打印纸上打印的话, 请将功能号 2 设置成 ON (●), 功能号 3 设置成 OFF (○) 状态。这将页长尺寸设置成 12 英寸。如果您以纵向打印方式用 Legal 尺寸打印纸、Ledger 尺寸打印纸以及 A3 尺寸打印纸进行打印, 请将功能号 2 设置成 OFF (○), 将功能号 3 设置成 ON (●), 这会将页长尺寸设置成 17 英寸。如果您在纵向打印方式下用 A2 尺寸打印纸或者是美国 C 尺寸打印纸进行打印的话, 请将功能号 2 与功能号 3 都设置成 ON (●) 状态。这会将页长尺寸设置为 22 英寸。如果单页打印纸的页长尺寸同上述的尺寸都不一样, 请不要将页长尺寸设置成比上述尺寸更长的尺寸。

页长尺寸	功能号	
	2	3
11 英寸	OFF (○) 关闭状态	OFF (○) 关闭状态
12 英寸	ON (●) 开启状态	OFF (○) 关闭状态
17 英寸	OFF (○) 关闭状态	ON (●) 开启状态
22 英寸	ON (●) 开启状态	ON (●) 开启状态

功能号 4 文本缩放模式

本功能只可以用于单页打印纸。

这项设定决定了通过调节行间距以后, 每页打印纸上可以打印多少行字符。如果您使用了可以每页打印 66 行的应用软件, 请将此项设置成 ON 状态, 打印机会以 14/15 的倍数减少打印的行间距尺寸。如果行间距尺寸设定为每英寸 6 行 (dpi 行 / 英寸) 的话, 每页打印纸可以打印 62 至 66 行。

功能号 5 撕页功能

本功能只可以用于在连续打印纸打印完成最后一行后, 并且从计算机上已经过三秒钟后没有收到任何数据的情况下, 将连续打印纸进纸至撕页位置。打印机在收到计算机再发出的数据后, 会自动将打印纸倒退到下一页打印纸的起始打印位置。



注释

要将连续打印纸进纸到撕页位置时, 在打印完页稿的最后一行后, 必须向打印机发送一个 FF 代码。

功能号 6 跳过打印纸裁纸线功能

本功能将会在所打印页稿打印好的最后一行与下一页打印页稿的第一行之间跳过间隔为一英寸的间距。在使用连续打印纸进行打印时, 请将此功能号设置成 ON 状态, 可避免打印在裁纸线上。

功能号 7**信封打印模式**

将此功能设置为 ON 状态，可以在信封上进行打印操作。在信封上进行打印操作时，此项功能会将左边距延伸到 6.4 毫米 (0.25 英寸)，顶边距延伸到 20 毫米 (0.79 英寸)。

功能号 8**平滑打印模式**

将此项功能号设置成 ON 状态，可以允许平滑打印模式，但只可以在安装了 BC-20 黑色喷墨盒的状态下进行设置。当平滑打印模式有效时，打印机会用该模式去除所打印的字符或图形边缘的锯齿或阶梯状的现象，以使打印效果更为完满。这项功能设置会以每英寸水平 720 点阵以及垂直 360 点阵的效果打印出精细的页稿。本项功能只可以在 HQ 高质量打印模式下使用。

功能号 9**字体锁定**

此项功能使打印机能够在控制面板上所设定的 FONT 字体选项以及功能号 15 至 18 中的内容忽略计算机所发出的字体控制命令以及打印字体。即使在应用软件消除了所设定的字体、字符集或码页的情况下也能如此。当打印机的控制模式处于 BJ 模式下时，打印机会忽略以下命令：

ESC I	(选择字体)
ESC II	(选择字体外形)
ESC [T	(设置码页)
ESC [K	(设置初始条件)
ESC [F	(选择供纸来源)

功能号 10**自动换行功能**

当此项功能号设置成 OFF 状态时，打印机会进行正常回车操作。将此功能设置成 ON 状态 时，打印机会在每一次回车后执行一次换行操作。

功能号 11**自动回车功能**

当此项功能号设置成 OFF 状态时，打印机会进行正常换行操作。将此功能设置成 ON 状态 时，打印机会在每一次换行后执行一次回车操作。

功能号 12**可替换图形模式**

将此功能项设置成 ON 状态时，允许可替换图形模式 (AGM) 的操作。在这种模式下，打印机会象常规的 24 针针式打印机一样接收高分辨率的 24 点阵，可指向寻址 (APA) 图形命令。

功能号 13

此功能号不被使用。

功能号 14 字符集

当此功能号设置成 OFF 时，打印机使用字符集 1 进行打印。当此功能号设置成 ON 时，打印机使用字符集 2 进行打印。参见附录 A 中的“字符集”一小节。

功能号 15, 16, 17, 18 码页

这些功能号允许您根据您所使用的语言环境选择如下的码页。

码页	功能号			
	15	16	17	18
437 (英语)	关 (○)	关 (○)	关 (○)	关 (○)
850 (多语种)	开 (●)	关 (○)	关 (○)	关 (○)
863 (加拿大法语)	关 (○)	开 (●)	关 (○)	关 (○)
865 (挪威语)	开 (●)	开 (●)	关 (○)	关 (○)
860 (葡萄牙语)	关 (○)	关 (○)	开 (●)	关 (○)
857 (土耳其语)	开 (●)	关 (○)	开 (●)	关 (○)
855 (西里克语)	关 (○)	开 (●)	开 (●)	关 (○)
852 (东欧语种)	开 (●)	开 (●)	开 (●)	关 (○)
864 (阿拉伯语)	关 (○)	关 (○)	关 (○)	开 (●)
869 (希腊语)	开 (●)	关 (○)	关 (○)	开 (●)
866 (俄语)	关 (○)	开 (●)	关 (○)	开 (●)
861 (冰岛语)	开 (●)	开 (●)	关 (○)	开 (●)

功能号 19 自动仿真模式的切换

将此功能号设置为 ON 状态，允许自动仿真切换模式。在这种模式下，打印机会检测由计算机传送过来的编码是 BJ 模式还是 Epson LQ 模式。然后打印机会选择打印机控制模式以同在 MS-DOS 应用软件下选择的打印机驱动程序相匹配。当此功能号设置成 ON 状态时，BJ 模式与 LQ 模式会显示在液晶显示屏上。在打印数据传送到打印机以后，所选择的控制模式会被显示在液晶显示屏上。

功能号 1A 剩余墨水容量检测

本功能会指定打印机是否会显示出剩余墨水的容量。如果此功能项设置成 ON 时，打印机会显示出剩余墨水的容量，并在所剩余墨水容量较少和墨水容量指示标记闪烁显示时停止打印操作。如果您按下 ON LINE 按键，打印机会重新开始打印。如果此功能项设置成 OFF 时，打印机不会将所剩余的墨水容量显示出来，并且打印机即使在墨水用完后也不会停止打印操作。



注释

如果您将此功能项由 OFF 状态设置成 ON 状态时，墨水容量指示标记会初始化到墨水满显示图标。

功能号 1b 图形打印的增强模式

本功能在如下的情况下有效：(1) 安装上了黑色 BJ 喷墨盒 BC-20；(2) 打印模式设置成 HQ 高质量打印模式，HS 高速度打印模式或者是 ECO 经济打印模式；(3) 平滑打印方式被禁止。当图形打印模糊不清时，将此功能设置成 ON 状态。这种模式代替了牺牲打印质量以求得较高的打印速度而保证了最佳的图形打印质量。

功能号 1C 打印机接口选择

本功能在安装上可选打印接口电路板配件时才可被设置。将此功能项设置成 ON 状态时，能使打印机通过可选配件串行接口接收数据。

LQ 模式

当打印机设置为 LQ 模式 ( 被设置为 LQ)，您可以进行如下功能的设定。

功能 号码	内容	设置	
		OFF (○)	ON (●)
1	水平打印位置	信纸尺寸打印纸	A4 打印纸
2	页长尺寸	11 英寸	12 英寸
3	未用		
4	文本缩放模式	禁止	允许
5	短篇撕页功能	禁止	允许
6	跳过裁纸线功能	禁止	允许
7	信封模式	禁止	允许
8	平滑处理	禁止	允许
9	打印字体锁定	禁止	允许
10	自动换行 (LF)	正常回车	回车并换行
11,12,13	国际字符集	请参阅下文的描述	
14	字符集	字符集 1	字符集 2
15,16,17,18	码页	请参阅下文的描述	
19	自动仿真模式切换	禁止	允许
1A	剩余墨水容量指示	禁止	允许
1b	图形打印增强模式	模式 1	模式 2
1C	打印接口选择	驻留 (原配接口)	可选接口配件

功能号 1 水平打印位置

使用这一项功能可以根据您打印纸的尺寸大小来改变水平打印位置。如果您以纵向打印方式在信纸上进行打印操作，请将此功能号设置成 OFF 关闭状态，打印机将左边距设为 0.25 英寸 (6.4 毫米)。如果您以纵向打印方式在 A4 尺寸打印纸上进行打印操作，将此功能号设置成 ON 开启状态，打印机将左边距设置成 0.13 英寸 (3.4 毫米)。

功能号 2 页长尺寸

这项功能只在使用连续打印纸时有效。如果您使用 11 英寸连续打印纸进行打印操作时, 请将功能号设置成 OFF 关闭 (○) 状态。此项设置将页长尺寸设置成 11 英寸。如果您使用 12 英寸连续打印纸进行打印操作时, 请将功能号设置成 ON 状态。此项设置将页长尺寸设置成 12 英寸。



注释

在 LQ 模式下, 当打印机以单页打印纸供纸方式时, 页长尺寸的默认值为 24 英寸, 这意味著您可以在 LQ 模式下打印长达 24 英寸页长的页稿。如果您想要在打印机上装载长于 24 英寸页长的打印纸, 将会产生卡纸现象。

功能号 3

在 LQ 模式下, 此项功能未被使用。

功能号 4 文本缩放模式

这项设定决定了通过调节行间距以后, 每页打印纸上可以打印多少行字符。如果您使用了可以每页打印 66 行的应用软件, 请将此项设置成 ON 状态, 打印机会以 14/15 的倍数减少打印的行间距尺寸。如果行间距尺寸设定为每英寸 6 行 (cpi 行 / 英寸) 的话, 每页打印纸可以打印 62 至 66 行。

功能号 5 短篇撕页功能

本功能只可以用于在连续打印纸打印完成最后一行后, 并且从计算机上已经过三秒钟后没有收到任何数据的情况下, 将连续打印纸进纸至撕页位置。打印机在收到计算机再发出的数据后, 会自动将打印纸倒退到下一页打印纸的起始打印位置。



注释

要将连续打印纸进纸到撕页位置时, 在打印完页稿的最后一行后, 必须向打印机发送一个 FF 代码。

功能号 6 跳过打印纸裁纸线功能

本功能将会在所打印页稿打印好的最后一行与下一页打印页稿的第一行之间跳过间隔为一英寸的间距。在使用连续打印纸进行打印时, 请将此功能号设置成 ON 状态, 可避免打印在裁纸线上。

功能号 7 信封打印模式

将此功能设置为 ON 状态, 可以在信封上进行打印操作。在信封上进行打印操作时, 此项功能会将左边距延伸到 6.4 毫米 (0.25 英寸), 顶边距延伸到 20 毫米 (0.79 英寸)。

功能号 8 平滑打印模式

将此项功能号设置成 ON 状态，可以允许平滑打印模式，但只可以在安装了 BC-20 黑色喷墨盒的状态下进行设置。当平滑打印模式有效时，打印机会用该模式去除所打印的字符或图形边缘的锯齿或阶梯状的现象，以使打印效果更为完满。这项功能设置会以每英寸水平 720 点阵以及垂直 720 点阵的效果打印出精细的页稿。本项功能只可以在 HQ 高质量打印模式下使用。

功能号 9 字体锁定

此项功能使打印机能够在控制面板上所设定的 Font 字体选项以及功能号 15 至 18 中的内容忽略计算机所发出的字体控制命令以及打印字体。即使在应用软件消除了所设定的字体、字符集或码页的情况下也能如此。当打印机的控制模式处于 LQ 模式下时，打印机会忽略以下命令：

ESC k	(选择字体)
ESC t	(选择字符集)
ESC [t	(分配字符表)
ESC @	(将打印机复位)

功能号 10 自动换行

当此项功能号设置成 OFF 状态时，打印机会进行正常回车操作。将此功能设置成 ON 状态 时，打印机会在每一次回车后执行一次换行操作。

功能号 11，12，13 国际字符集

这些功能号的组合允许您从 8 种国际字符集中选择一种。这些字符集以其他的语言中所使用的字符和符号表示出来以供您使用。

码页	功能号		
	11	12	13
美国	关 (○)	关 (○)	关 (○)
英国	开 (●)	关 (○)	关 (○)
德国	关 (○)	开 (●)	关 (○)
法国	开 (●)	开 (●)	关 (○)
丹麦	关 (○)	关 (○)	开 (●)
瑞典	开 (●)	关 (○)	开 (●)
意大利	关 (○)	开 (●)	开 (●)
西班牙	开 (●)	开 (●)	开 (●)

功能号 14 字符集

当此功能号设置成 OFF 状态时，打印机会使用斜体字符集。当此功能号设置成 ON 状态时，打印机会使用图形字字符集。参见第 183 页。

功能号 15, 16, 17, 18 码页

只有在选择了图形字符集时，这些功能号允许您根据您所使用的语言环境选择如下的码页。

码页	功能号			
	15	16	17	18
437 (英语)	关 (○)	关 (○)	关 (○)	关 (○)
850 (多语种)	开 (●)	关 (○)	关 (○)	关 (○)
863 (加拿大法语)	关 (○)	开 (●)	关 (○)	关 (○)
865 (挪威语)	开 (●)	开 (●)	关 (○)	关 (○)
860 (葡萄牙语)	关 (○)	关 (○)	开 (●)	关 (○)
857 (土耳其语)	开 (●)	关 (○)	开 (●)	关 (○)
855 (西里克语)	关 (○)	开 (●)	开 (●)	关 (○)
852 (东欧语种)	开 (●)	开 (●)	开 (●)	关 (○)
864 (阿拉伯语)	关 (○)	关 (○)	关 (○)	开 (●)
869 (希腊语)	开 (●)	关 (○)	关 (○)	开 (●)
866 (俄语)	关 (○)	开 (●)	关 (○)	开 (●)
861 (冰岛语)	开 (●)	开 (●)	关 (○)	开 (●)

功能号 19

自动仿真模式的切换

将此功能号设置为 ON 状态，允许自动仿真切换模式。在这种模式下，打印机会检测由计算机传送过来的编码是 BJ 模式还是 Epson LQ 模式。然后打印机会选择打印机控制模式以同在 MS-DOS 应用软件下选择的打印机驱动程序相匹配。当此功能号设置成 ON 状态时，BJ 模式与 LQ 模式会显示在液晶显示屏上。在打印数据传送到打印机以后，所选择的控制模式会被显示在液晶显示屏上。

功能号 1A

剩余墨水容量检测

本功能会指定打印机是否会显示出剩余墨水的容量。如果此功能项设置成 ON 时，打印机会显示出剩余墨水的容量，并在所剩余墨水容量较少和墨水容量指示标记闪烁显示时停止打印操作。如果您按下 ON LINE 按键，打印机会重新开始打印。如果此功能项设置成 OFF 时，打印机不会将所剩余的墨水容量显示出来，并且打印机即使在墨水用完后也不会停止打印操作。



注释

如果您将此功能项由 OFF 状态设置成 ON 状态时，墨水容量指示标记会初始化为墨水满显示图标 。

功能号 1b**图形打印的增强模式**

本功能在如下的情况下有效：(1) 安装上了黑色 BJ 喷墨盒 BC-20；(2) 打印模式设置成 HQ 高质量打印模式，HS 高速度打印模式或者是 ECO 经济打印模式；(3) 平滑打印方式被禁止。当图形打印模糊不清时，将此功能设置成 ON 状态。这种模式代替了牺牲打印质量以求得较高的打印速度而保证了最佳的图形打印质量。

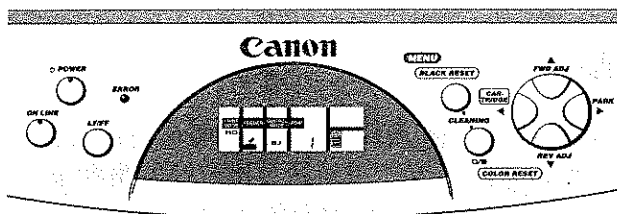
功能号 1C**打印机接口选择**

本功能在安装上可选打印接口配件电路板时才可被设置。将此功能项设置成 ON 状态时，能使打印机通过可选配件串行接口接收数据。

初始化打印机操作

这一操作步骤将会清除所有您通过打印机控制面板以及按键设置的所有打印机设定，并恢复打印机的出厂默认设定值。将打印机复位到默认设置状态值也会清除所有您通过 **FWD ADJ** 按键或者 **REV ADJ** 按键设置的任何打印纸装载位置。

要清除所有打印机设置并恢复出厂默认设定值 (→ P 48)，请按下并按住 **ON LINE** 按键，然后按下 **○ / ●** 按键。



佳能 BJC-5500 型打印机在将黑色 BJ 墨盒更换成彩色墨盒后能打印出高质量的彩色页稿。如果您第一次使用彩色打印机，请阅读本章节中的一些要领，从而使您能够充分发挥本彩色喷墨打印机的功效。

您的文本以及打印页稿如果使用彩色方式进行打印，就能够大大提高这些页稿的视觉效果。您可以吸引读者的吸引力，使他们对您的彩色页稿保持浓厚的兴趣，并且能够使他们更加理解您所表达的意图。要做到这一点，您不需要是一位专业的艺术家，但您要花一点时间，设计您所打印页稿的布局并确定如何使用色彩来使重要信息更为醒目。如果不作合理的布局，您可能会浪费色彩打印的表达效果并使打印出来的页稿失去视觉效果。

在您进行页稿布局的过程中，您必须了解以下几点：

- * 您所使用的打印介质。
- * 您的应用软件或者您的打印机驱动程序中所设置的打印模式。
- * 您的应用软件的处理能力。
- * 您的计算机显示器的限制要求。
- * 能够影响彩色打印的因素。
- * 彩色打印的成本。

彩色 BJ 墨盒

在您进行彩色打印之前，您必须在打印机上安装一个彩色 BJ 墨盒 BC-21。BC-21 BJ 彩色墨盒中备有两个可替换的墨水盒。要购买另外型号的 BJ 墨盒，请同佳能授权的经销商联系。

本小节讲述了如何在打印机上安装一个彩色 BJ 墨盒以及如何替换此类 BJ 墨盒中的墨水盒。



注释

墨盒中的墨水经过仔细配方制造，以保证最佳的打印效果，并与打印机相匹配。要达到最佳的打印效果，请使用佳能原装墨盒。

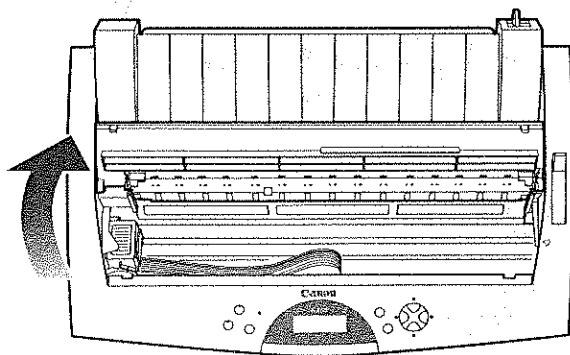
为了防止墨水溅出，打印头干枯和劣质的打印效果等情况的发生，请注意以下这些预防措施：

- * 在您准备使用 BJ 墨盒之前，请不要将它从包装中拆开。
- * 在除去 BJ 墨盒上的打印头盖帽以及打印头保护胶带后，请立即安装 BJ 墨盒。
- * 请不要触摸 BJ 墨盒上的银色的电路板表面或者打印头以及其周围地区锋利的边缘部分。
- * 由于打印头是向下的，请不要在对 BJ 墨盒进行操作时将 BJ 墨盒倒置，或是摇动 BJ 墨盒。
- * 请不要让幼童触及 BJ 墨盒。
- * 如果无必要，请不要移走安装好的 BJ 墨盒，如这样做会使打印头干枯并损坏。
- * 不要将彩色 BJ 墨盒 BC-21 及其所备的墨水盒弄丢。在 BC-21 墨盒中如果不安装上任何一个墨水盒的话，会引起打印头堵塞的情况。
- * 不要企图往 BJ 墨盒中加灌墨水。

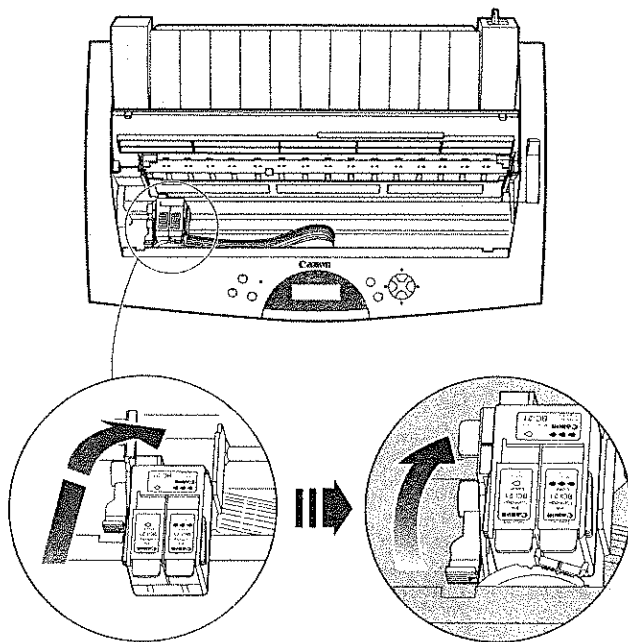
安装彩色墨盒

要在打印机上将正在使用的黑色 BJ 墨盒 BC-20 取下，并安装上一个新的彩色 BJ 墨盒 BC-21，请按照如下的步骤进行操作：

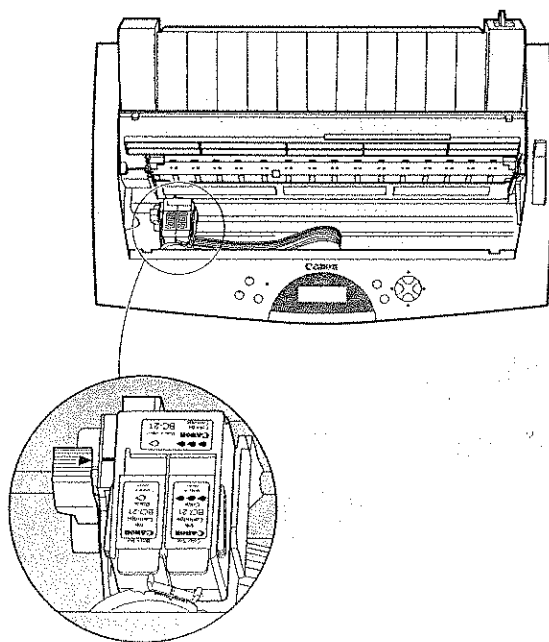
1. 保证打印机的电源已经打开。
2. 用双手将打印机前部的上顶盖向上提起，并将它打开。



8. 将彩色墨盒放到打印机小车的墨盒支架上，并将锁定拨杆向上提起。

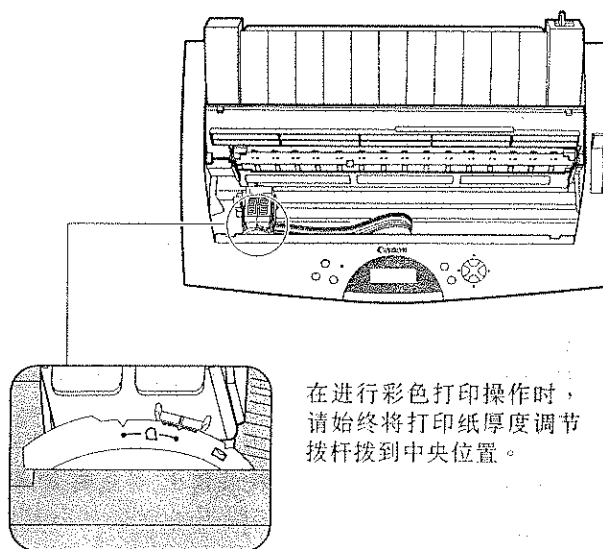


9. 将锁定拨杆向上提到顶，使锁定拨杆上的标记与在墨盒上的标记如下图所示对齐。这样，彩色墨盒现在已经锁定在打印机小车的墨盒的支架上了。

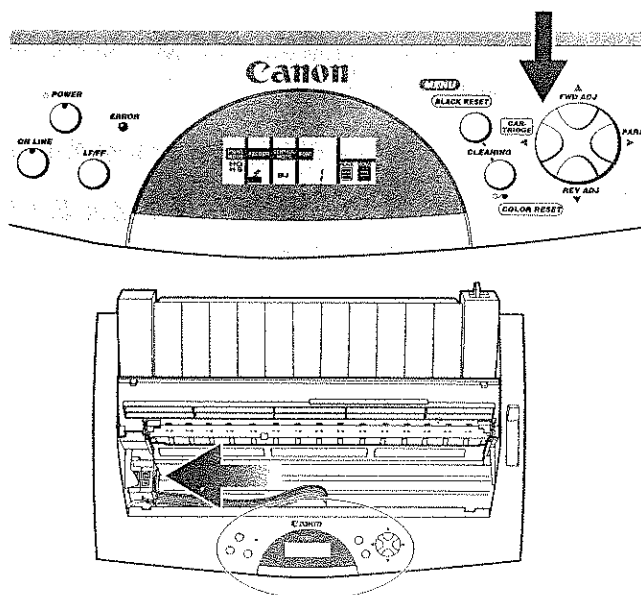


10. 如果您用新的彩色墨盒替换旧的彩色墨盒，请按下 **BLACK RESET** 与 **COLOR RESET** 按键，墨水容量指示图标会被复位成（墨水满）图标。如果打印机上第一次安装彩色墨盒，您可以跳过这一操作步骤。

11. 将打印纸厚度调节拨杆拨到中央位置，用于彩色打印操作。



12. 按下 **CARTRIDGE** 按键，装载墨盒的打印机小车会移回打印机左端。





注释

当您关上打印机电源时，墨盒会移到它在打印机左端的初始位置并将其盖帽。如果您在打印操作时拨下打印机电源电缆，或者如果您将墨盒从其初始位置移到右边时，墨盒将不被盖帽，并会干枯。

13. 盖上打印机的上顶盖。



注释

在您安装好墨盒以后，为了保证完美的打印质量，请在使用本打印机之前将打印头清洗一至二遍（→ P148）。



警告

- * 绝对不要用手移动墨盒小车而取出墨盒。
- * 不要触碰墨盒的金属板，在大量打印文稿时，它会产生很高的热量。

更换墨水盒

彩色墨盒 BC-21 中备有两个墨水盒。当墨水用完时，它们可以进行替换。如果您发现打印出的页稿缺少某种颜色时，就可以替换彩色墨盒 BC-21 中的彩色墨水盒了。

- * 如果彩色墨水盒中的墨水将要用完时，彩色墨水容量指示图标会显示  图标，如果在  图标闪烁显示一会儿后打印机停止打印，这表明墨水盒中的墨水容量很少了，您需要准备一个新的彩色墨水盒来替换旧的彩色墨水盒。您可以按下 ON LINE（联机）按键来继续打印操作。
- * 在用旧的墨水盒继续打印后，如果打印机不打印出内容，BJ 墨盒可能会继续来回移动，但打印不出内容。如果发生这种情况，请停止打印操作，并连续执行打印头清洗功能五遍。如果打印机仍旧打印不出内容，请替换墨水盒。
- * 为了避免打印头堵塞情况的发生，不要将墨水盒从 BC-21 中取出。
- * 不要将墨盒 BC-21 中的任何一个墨水盒弄丢。如果在墨盒 BC-21 上不装上墨水盒，就会引起打印头堵塞的情况。

为了避免墨水溅出，请采取以下预防措施：

- * 绝对不要企图拆除墨水盒或者向墨水盒中灌注墨水。
- * 不要在处理墨水盒时剧烈摇动墨水盒。
- * 不要将任何东西粘在墨水盒的出墨口上。
- * 要在准备安装墨水盒时，才可将墨水盒从其包装中拆封。
- * 除了您需要替换墨水盒或者打印头单元外，请不要取出墨水盒。

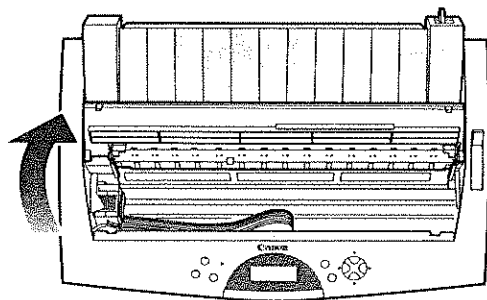


注释

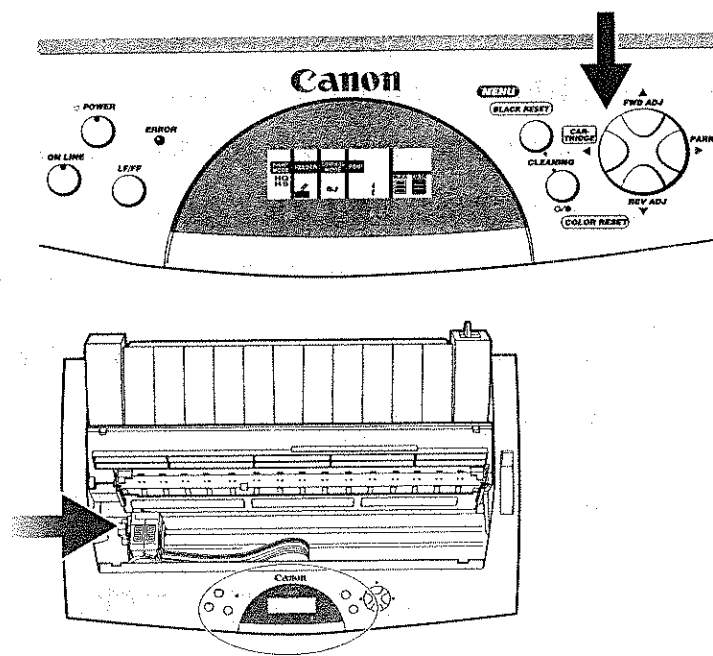
溅出的墨水很难被清除，请不要让孩童取到墨水盒。

要安装一个新的墨水盒，请按照以下的步骤进行操作：

1. 保证打印机的电源已经打开。
2. 用双手将打印机前部的上顶盖向上提起，并将它打开。



3. 按下 **CAR-TRIDGE** 按键几秒钟，打印机将会鸣叫一声。ON LINE (联机) 指示灯会闪烁。装载墨盒的打印机小车会移到打印机的右端。

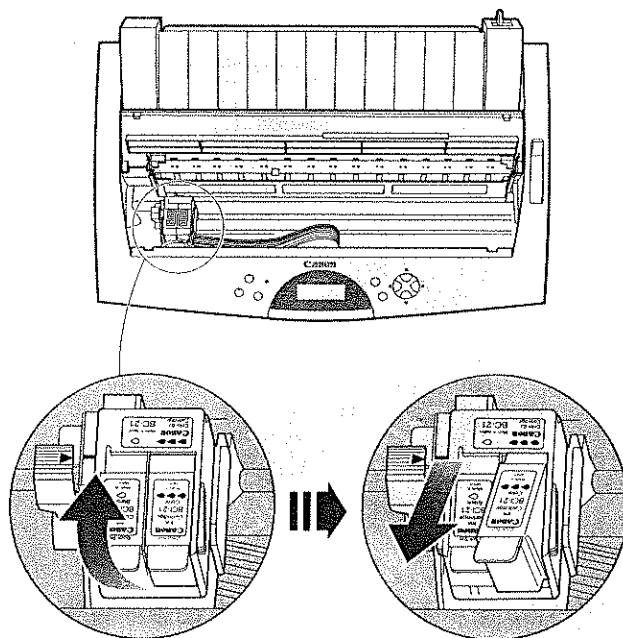


4. 请参照如下的图示进行操作，将空墨水盒的扳手向上提起，然后将墨水盒从槽口中取出。请马上将空的墨水盒丢弃。

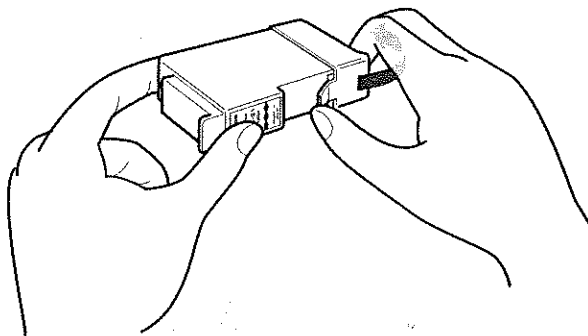


注释

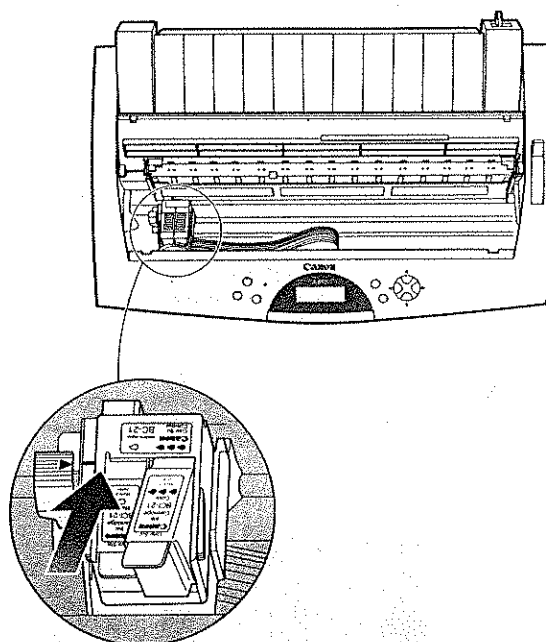
在您丢弃墨水盒之前，您可以将它用塑料袋包起来，以防止墨水从中渗出。



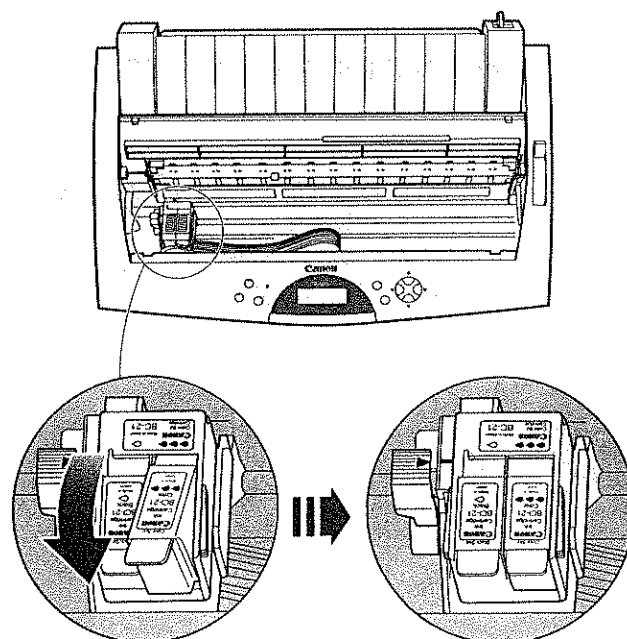
5. 从包装袋中取出一个新的墨水盒，然后按照如下图示，用手指提住墨水盒，取下墨水盒的盖帽，以防止墨水溅出。



6. 将新的墨水盒如下图所示滑插入墨水盒槽口。



7. 按照下图所示，紧紧将墨水盒的扳手推下，直到它卡进安装位置为止。

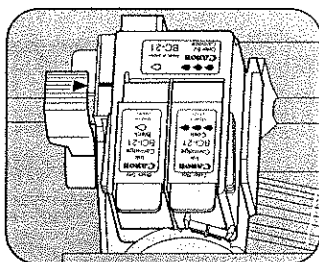


8. 如果别的墨水盒 (黑色或彩色) 也用完了, 请按照本操作步骤 4 至 7 的操作更换墨水盒。
9. 保证每个墨水盒正确地放置在其墨水盒插槽中。请再次推一下墨水盒, 并检查一下每个墨水盒是否牢固地定位于所安装的位置。

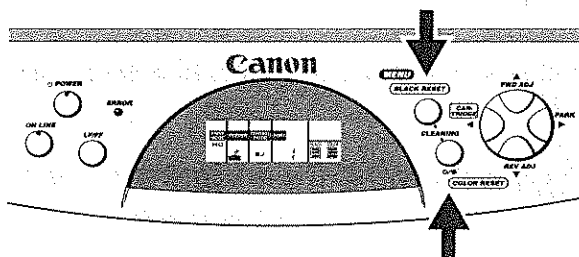


注释

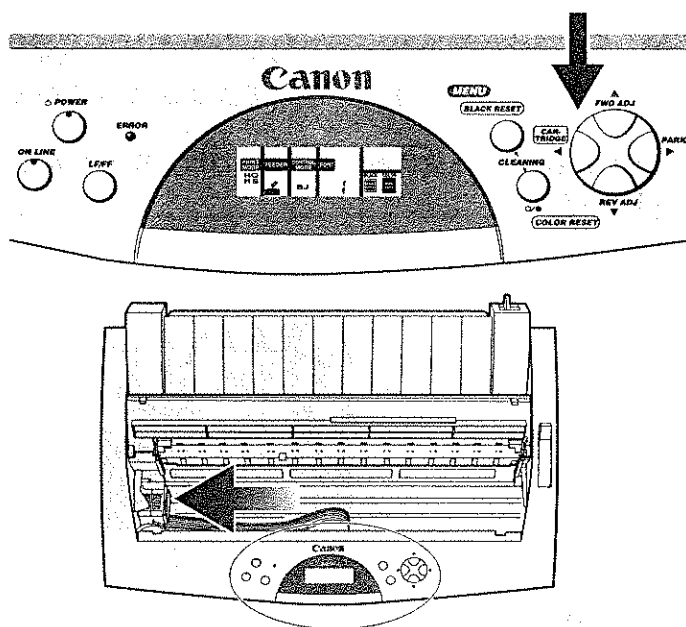
如果没有将墨水盒紧紧插紧墨水盒槽口中, 墨水就不会供给入打印头并不会打印出页稿。



10. 如果您已替换了彩色墨水盒, 请按下 **COLOR RESET** 按键。如果您已替换了黑色墨水盒, 请按下 **BLACK RESET** 按键。如果您已经替换了两种墨水盒, 请按下以上两个按键。彩色和或黑色墨水指示灯会复位到  (彩色墨水满) 图标和 / 或  (黑色墨水满) 图标。



11. 按下 **CAR-TRIDGE** 按键，打印机装载墨盒的小车会移回打印机的左端。



12. 盖上打印机上顶盖板。

选择打印介质

当您进行文稿页面设计与选择打印介质时，您需要确定文本应如果被使用。

您的每一项打印操作都有不同的要求，您使用色彩与选择打印介质的方式能够直接影响到您打印页稿的视觉效果。

打印介质选择指南

请按照如下这些指南，根据不同的打印任务来选择合适的打印介质：

- * 单页普通复印纸在彩色打印时能打印出好的打印效果。
- * 如要打印重要的含有图形和色彩的演示样张或文本，请使用佳能专用纸 LC-101，或者相类似的打印介质产品。在这种类型的打印纸上进行打印，打印机会打印出更为生动的色彩。同样，如果您使用佳能公司出品的光面打印纸 GP-101，也能够打印出十分出色的彩色打印质量的页稿。当打印在专用纸或光面纸上时，只可以在较白的一面上打印。

- * 要打印出最佳效果的彩色打印质量，请选用佳能高光胶片 HG-101。
- * 要打印出最佳效果的彩色打印质量，请选用佳能 CF-102 透明胶片或者相似的喷墨打印机专用的透明胶片。不要使用用于普通复印机的透明胶片，因为这种类型的透明胶片不会有效吸附墨水，使墨水流动于打印胶片的表面上。
- * 如果您所打印的是灯箱片演示样张，您可以使用灯箱胶片。这种打印介质是一种半透明的聚酯薄膜。这种打印介质如果装在灯箱设备上，其上面的色彩看上去会非常逼真、生动。当在这种类型的胶片上打印时，请打印在胶片的无光泽的一面上。
- * 要在信封上进行打印操作时，请使用商用 10 号信封 (9 1/2 - 4 1/8 英寸)，或者 DL 尺寸 (220 - 110 毫米) 规格的信封。

选择打印模式

如果您用 MS-DOS 下的应用程序进行彩色打印操作时，请按照应用软件的要求将打印机的控制模式设置成 BJ 模式或者是 LQ 模式。

HQ 高质量模式： 选择此模式以高质量方式打印出字符及线条。

HS 高速度模式： 选择此模式以高速度方式打印出字符。

FINE 精细模式： 如果您在用色彩层次方式打印照片或者图形图像的页稿上发现有白色条纹或不均匀色彩等现象的时候，您可以使用此打印模式。

按照您所打印的速度与质量的不同要求，您可以转换打印模式。您可以在不同的打印模式下作些打印测试，以确定在您的打印要求下，哪一种打印模式能打印出最佳的效果。(→ P42)



注释

ECO 经济打印模式在安装上 BC-21 彩色墨盒时，不能被选用。

您的打印机可以在许多应用软件下进行工作，诸如电子表格软件，字处理软件以及图形处理软件等等。本章讲述了如何在您所使用的应用软件下为您的打印机进行设定操作。

应用软件中包括一组程序，称作打印机驱动程序，以帮助应用软件能够正确地与特定的打印机进行信息交换。在您的应用软件环境下使用本打印机之前，您需要通过选用与您所用打印机相匹配的打印机驱动程序确定您正在使用何种类型的打印机。

佳能公司提供了几种 BJC-5500 型打印机驱动程序。一种是用于 Microsoft Windows 环境下，另外几种用于 MS-DOS 的各种应用软件环境下。

如果您要在 MS-DOS 环境下使用应用软件，请参照下一小节，以了解有关如何安装打印机驱动程序的情况。

设置应用程序

如果您不在 Windows 环境下操作计算机，请按照本小节中的指南来为您的打印机在 MS-DOS 环境下设定应用程序。如果您在 Windows 环境下安装了佳能 BJC-5500 型打印机驱动程序，并只在 Windows 环境下进行打印操作，您可以不用阅读这些信息。

应用软件是设计出来在特定的硬件环境下运行的。大多数应用程序均包括一个安装程序或设置操作步骤，以使您的软件识别出您所使用硬件的类型，例如您的计算机与打印机。当您告知您的应用程序您正在使用何种型号的打印机时，它会安装一种称为打印机驱动程序的软件程序来支持您的打印机的操作。

选用一个打印机驱动程序

大多数应用软件的安装程序会提供出可供选择的打印机驱动程序的清单。如果您在清单上找到佳能 BJC-5500 型打印机，请选择它。这种机制会提供给您最大的选择特性的范围。

如果您在清单上找不到您的打印机型号，您可以选择与 BJC-5500 型打印机操作相兼容的打印机。



注释

软件开发商在不断地编写打印机驱动程序。如果您的应用软件在其打印机驱动清单上没有列出 BJC-5500 型打印机，请与您所使用的软件程序的技术支持热线联系并询问您所使用软件是否支持佳能 BJC-5500 型打印机。如果他们不能在这一点上对您进行帮助，请与佳能服务热线联系，以确认是否可提供与您所使用软件所匹配的打印机驱动程序。

要在 BJ 模式下使用打印机，请在如下打印机中选择一种打印机。它们以选择的优先顺序列于如下清单上：

优先级	打印机
1	佳能 BJC-5500 (XL24E) 型
2	IBM Proprinter XL24E 型
3	IBM Proprinter XL24 型
4	BJ-330 (XL24E) 型

要在 LQ 模式下使用打印机，请在如下打印机中选择一种打印机。它们以选择的优先顺序列于如下清单上：

优先级	打印机
1	佳能 BJC-5500 (LQ) 型
2	LQ-2550 型
3	Epson LQ 系列打印机

在选择了一种打印机后，您就可以通过应用软件用软件命令进行各种标准功能的打印机操作了。这些操作包括粗体字或者双击打印、下划线、上下标、边距控制、行距控制以及图形打印操作。

选择一种打印机控制模式

您的打印机备有三种打印机控制模式：

- * BJ 模式，可以仿真 IBM XL24E 型打印机。
- * LQ 模式，可以仿真 LQ-2550 型打印机。
- * 佳能扩展模式。

您可以在菜单功能下选择 BJ 模式或 LQ 模式 (→ P46,115,119)。



注释

- BJ 模式为默认模式。
- 佳能扩展模式同两种仿真模式均不相同。BJ 模式和 LQ 模式能够通过您的打印机驱动程序自动选择并支持该种模式。因此，不需要通过菜单来为打印机进行设定打印机控制模式。

如果您所使用的应用软件都支持 IBM XL24E 型和 LQ 系列打印机，您可以使用 BJ 模式或者 LQ 模式。但是，这两种打印机控制模式之间是有所区别的。如下是一些区别出的举例。



注释

如果您在 Windows 环境下进行打印操作，您可以用 BJC-5500 型打印机驱动程序进行各项打印操作 (包括文本以及图形的打印操作)。Windows 环境下的打印机驱动程序将所有文本以图形方式打印。

以下表格列出了 BJ 模式与 LQ 模式下可选用的字体与字符间距清单。

字体	打印机控制模式	
	BJ 模式	LQ 模式
Prestige 字体	10cpi,12cpi,17cpi,PS	10cpi,12cpi,15cpi,17cpi,20cpi,PS
Courier 字体	10cpi,12cpi,17cpi,PS	10cpi,12cpi,15cpi,17cpi,20cpi,PS
Gothic 字体	10cpi,12cpi,17cpi,PS	10cpi,12cpi,15cpi,17cpi,20cpi,PS
草稿 ^{*1} 字体	10cpi,12cpi,17cpi,PS	10cpi,12cpi,15cpi,17cpi,20cpi,PS
Roman ^{*2} 字体	10cpi,12cpi,17cpi,PS	10cpi,12cpi,15cpi,17cpi,20cpi,PS
Script ^{*2} 字体	10cpi,12cpi,17cpi,PS	10cpi,12cpi,15cpi,17cpi,20cpi,PS

^{*1} 只在打印机控制面板上选择了草稿字体后，草稿字体的比例行距方式才有效。

^{*2} 在 BJ 模式下，当用打印机控制面板选用了 Roman 字体时，Roman 字体才可以被选用。

下列表格列出了每种打印机控制模式下可选用的打印字体。参阅附录 B，可看到所有 ESC 序列控制命令的清单。

打印字体	打印机控制模式	
	BJ 模式	LQ 模式
斜体字	不可以	可以
增强打印字体	可以(通过使用 ESC E 命令)	可以(通过使用 ESC E 命令)
双倍高度字体	可以(通过使用 ESC [@ 命令)	可以(通过使用 ESC w 命令)
双倍宽度字体	可以(通过使用 ESC W, SO 或 ESC [@ 命令)	可以(通过使用 ESC W 或 SO 命令)
斜杠零	可以(通过使用 ESC [K 命令)	不可以

要选择一种打印机控制模式，请在菜单上使用  选项的按键。
(→ P44)

软件与打印机的兼容性

您的软件通过连接于计算机和打印机之间的打印电缆，向打印机发送信息和控制命令。与打印数据不同，控制命令可以包括特殊的命令序列，如所知控制码及 ESC 序列码。这些命令序列告知打印机的一些操作，诸如要空跳几行及在哪里开始打印等操作。

一些控制码在微型计算机工业中被作为标准代码并为所有打印机所识别。这些控制码中的两个例子为换页码 (FF) 和换行码 (LF)。

ESC 序列码对于不同打印机的仿真操作是不同的。ESC 序列码以 ESC 字符开头，后面跟上一个或多个别的字符。

ESC 字符告诉打印机不要打印跟在其后的字符，只要使用这些字符信息来执行打印控制任务，诸如粗体或下划线打印。

附录 B 列出了打印机在 BJ 模式和 LQ 模式下都可以识别的控制码的清单与 ESC 序列码。打印机能够以 ASCII、十进制码以及十六进制码的格式识别出控制序列码。

大多数软件程序能自动将控制码与 ESC 序列码发送给打印机。但是，一些应用软件也许会要求您提供控制命令。您要根据您所使用的软件程序输入控制码及 ESC 序列码。您的应用软件也许会要求您以特定的格式，如十进制而不是十六进制格式输入控制码及序列码。例如，您在使用下述软件时，只可以使用十进制格式输入控制码及序列码：MultiMate Advantage II™, Professional Write™ 以及 PFS:First Choice™。



注释

应用软件的打印机驱动程序可能会清除一篇文本中内置的打印机控制码。这意味着控制命令将不会有效，由于应用软件以其特定方式进行处理。要确定是否应用软件清除了您的控制命令，将文本以原先的打印机驱动程序打印，并检查是否正确。打印控制命令会影响所打印出来的页稿。如果有影响，应用软件的打印驱动程序清除了打印机控制命令。

典型应用的举例

本小节讲述了如何在一些典型的 MS-DOS 应用软件下使用 BJC-5500 型打印机。



注释

在您用 MS-DOS 应用软件使用打印机之前，必须安装上佳能打印机驱动程序。

Word Perfect 6.0 版字处理软件

字体设定

当您选用了 BJC-5500 型打印机驱动程序，您可以选择六种打印机驻留字体中的其中一种字体。

设定初始字体（默认字体）

1. 在 **Layout** 菜单中选择 **Document** 选项，然后选择 **Initiak Font** 项。
2. 在字体清单中选择所要使用的字体。

在当前文稿中更改字体

1. 将光标放在要更改的字体处。
2. 在 **Font** 菜单中选择 **Font** 选项。
3. 在字体清单中选择所要使用的字体。

如果您没有选用 BJC-5500 型打印机驱动程序，请选择一个可替换的打印机驱动程序（→ P 139）。但是，在这种情况下，您可能不能使用 BJC-5500 型打印机中驻留的所有六种字体。

在这种情况下，如果功能号 9 的字体锁定功能被设定为 ON 状态时，在 WordPerfect 软件下选择的字体将被忽略而不被打印。从打印机上的字体菜单中选择的字体将会被打印。

打印纸设定

按照以下步骤设定打印纸类型:

1. 在 **Layout** 菜单中选择 **Page** 选项, 然后选择 **Paper Size/Type** (打印纸尺寸 / 类型) 选项。
2. 从 **Paper Name** 的清单中选择所需的打印纸尺寸, 并选择 **Edit** 项。如果您所需要的打印纸尺寸没有列在清单中, 请选择 **ALL OTHERS** 项。
3. 请选择 **Paper Type, Paper Location** 和 **Orientation** 选项。

打印模式设定

请按照如下步骤设定打印模式:

1. 在 **File** 菜单中选择 **Print/Fax** 选项, 然后选择 **Setup** 项。
2. 在 **Document Settings** 中的 **Text Quality** 与 **Graphics Quality** 清单中选择一种打印质量 (打印速度选项)。

当前文本设定

1. 在 **File** 菜单中选择 **Print/Fax** 选项。
2. 在 **Document Settings** 中的 **Text Quality** 与 **Graphics Quality** 清单中选择一种打印质量 (打印速度选项)。



注释

当前选择的打印机驱动器可能不可以对应于四种 BJC-5500 型打印机的打印模式 (HQ 高质量打印模式, HS 高速度打印模式, FINE 精细打印模式和 ECO 经济打印模式) 选择一种打印质量模式。

在文本中插入打印机控制命令

请按照以下步骤, 在您的文本中插入打印机控制命令。

1. 将光标放在您要插入命令的地方。
2. 在 **Layout** 菜单中选择 **other** 选项, 然后选择 **Printer Functions** 选项。
3. 选择 **Printer Commands** 选项。
4. 在命令输入区域处直接输入一个打印机控制命令。或者, 从 **File name** 选项选定一个含有打印机控制命令的文件。

例如, 要在 BJ 模式下设置 12-cpi 文本, 输入 <27><58> 或 <27>。要以十进制码格式输入 ASCII 码, 两边以 < 和 > 符号括起来。

Lotus 1-2-3 Release 4 (第 4 版) 电子表格软件

默认值设定

默认打印值设置在 **Default Printer Settings** 的对话框中。这一对话框在 /Worksheet/Global/Default/Printer 被选择后,才显示出来。打印机的名称、设置字符串、页长尺寸和边距设置的默认值在此设置。

/Print Setting (打印设定)

要设定当前工作表的打印参数,请使用如下菜单。

您可以在 /PrinterPrinter 项作了选择后显示出来的打印设置对话框中,设定设置字符串、页长尺寸、页边距和别的设置值。

在 /Print/Printer/OptionsAdvanced 或在打印设置对话框中设定打印机名称、字体、行间距、字间距、进纸方向(纵向或横向进纸)、色彩和别的设置项。

:Print Setting (打印设定)

您可以以 Add-in WYSIWYG (所见即所得) 的格式进行打印操作。由: PrintPreview 预览显示的工作表就被打印出来。

您可以在: Print 项选定后显示出来的 WYSIWYG (所见即所得) 打印机设置对话框中设定打印页尺寸、页边距、压缩比及别的设定值。

您可以在: Print Config 选项选定后显示出来的 WYSIWYG (所见即所得) 打印机配置对话框中设定打印机名称、进纸方向(纵向或横向进纸)、分辨率(草稿或最终稿)、单页纸供纸器等参数。

您不可以以: Print 设定设置字符串。

特定打印机命令 (设置字符串)

当您在打印纸上打印时,您可能需要减少字符间距。Lotus 1-2-3 第 4 版电子表格软件有一个如上所述的减少字符间距的命令。您也可以按照如下所述使用设置字符串。

在使用 Lotus 1-2-3 软件时,输入任何控制码都会影响整个工作表。要输入一个控制码,先要打入 /PPOS 进入打印机可选项设置菜单,然后以前置反斜杠格式输入每一个控制码的数字。每个以十进制格式的数字必须是三位字符长。因此,您需要在控制码数字前加个“0”。

如果控制码是一个两位长的数字，命令的表示样本如下：

\077

以下例子表明了如何使用控制码表来确定如何输入一条打印控制命令。您要输入的字符由您所使用的控制码来决定。

LQ 模式举例：定义 12-cpi (字符 / 英寸) 文本方式

假设您在 LQ 模式下工作并想要定义 12-cpi (字符/英寸) 文本打印方式，请参阅附录 B 中的内容，您会看到用十进制码格式的打印控制命令来定义 12-cpi 文本方式为 “ 27 77 ”。要在 LQ 模式下将 12-cpi 文本方式在 Lotus 1-2-3 电子表格软件中设定，请按照以下步骤进行操作：

打入 /PPOS 来进入打印机可选项设置菜单。

打入 \027\077 (十进制码格式) 或者 \027M (ASC II 码格式) 来定义 12-cpi 文本方式。

BJ 模式举例：定义压缩 (17-cpi) 文本方式

参阅附录 A。这一图表表明了用十进制码格式打印控制命令来定义压缩文本方式是 “ 15 ” 以及字符格式打印控制命令为 “ SI ”。要在 LQ 模式下将压缩 (17-cpi) 文本方式在 Lotus 1-2-3 电子表格中设定，请按照以下步骤进行操作：

打入 /PPOS 来进入打印机可选项设置菜单。

打入 \015 (十进制码格式) 来定义压缩文本方式。

请注意，因为 15 比 32 小，您不能在此使用 ASC II 码格式打印控制命令。

Harvard Graphics 3.0 版图形处理软件

打印设置

要使用默认设定值，在主菜单中选择 Setting 选项，然后选择 Printer 或 Printer 2 选项。想要打印图表或图形，在主菜单中选择 Output 项，然后选择 Print 1 或者 Printer 2 项。在任何一种情况下，您都可以进行设备 (打印机类型)、打印质量和打印纸尺寸等项目的设置。

有三种打印质量的设置：高、中和草稿打印。打印质量的选择及打印模式 (HQ,HS,FINE,ECO) 的对应关系选择要根据所选择的打印机类型 (打印设备) 而定。

在使用图形处理软件以前，将功能号 1b 设置成 ON 状态，并将打印模式设置成 Mode 2，如果图表或图形中含有色彩级差，对应于 Mode 2 设定打印质量并做一次页稿打印测试，并在最后用 FINE 精细打印质量模式打印出最终页稿。线条的图形可以在选用 Mode 2 打印质量的方式下用足够高的打印质量进行打印，在 Mode 2 下的打印速度要高于在 FINE 精细打印模式下进行打印。

每种被选定的打印机驱动程序下可使用的打印机尺寸大小的范围是不同的。如果不能够选 BJC-5500 型打印机驱动程序，请选择一种打印机驱动程序，诸如 IBM Proprinter XL24E 型或 Epson LQ-2500 型打印机的驱动程序，这些打印机的驱动程序能够打印较大尺寸的打印纸。(→ P139)。

本章讲述了您的 BJC-5500 型打印机所必需的照管与维护。这包括了更换及贮存墨盒、清洁打印机及搬运打印机等的操作。

您的打印机需要一些常规的维护操作，请按如下所述对打印机进行维护操作。正如所需要的那样，以使您的打印机保持良好的运作状态。

打印质量的维护

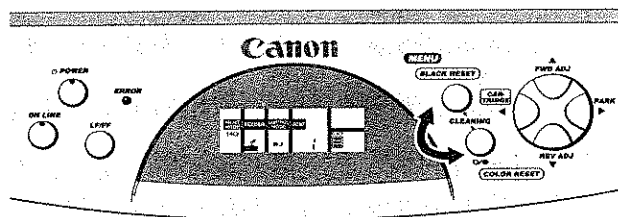
要保持优异的打印质量，请注意如下这些要领：

- * 将墨盒贮存在室温环境下。
- * 在您准备使用墨盒之前，请将墨盒密封在它的贮存匣中。
- * 在打开墨盒从其密封贮存匣中取出后，请将它马上装到打印机上去。
- * 在不使用打印机时，请将墨盒置于它在打印机左端的初始位置。如不将墨盒置于初始位置时，可能会使打印头干枯。
- * 如果打印出的页稿的质量不令您满意时，请执行打印头清洗操作。
- * 在连续对打印头进行 5 次清洗操作后，打印出页稿的质量仍然不好时，请更换墨盒。

清洗打印头操作

您的打印机备有打印头清洗功能，以保证恒定的高质量的打印效果。要进行清洗打印头操作，请按照以下的步骤进行操作。

1. 确定打印机的电源已经开启。打印头只可以在打印机电源开启时才能被清洗。无论打印机处于联机或脱机状态都可以进行此项操作。
2. 同时按下 **MENU** 按键以及 $\odot/\bullet$ 按键，直到打印机鸣叫后才将这两个按键松开。



ON LINE (联机) 指示灯在打印头清洗操作过程中会闪烁约 25 秒钟左右。



注释

当您遇到打印质量问题时，请执行打印头清洗操作。请参阅“打印质量问题”一章节（→ P171），以得到更为详细的信息。不必要的或重复的打印头清洗操作会浪费打印墨水。

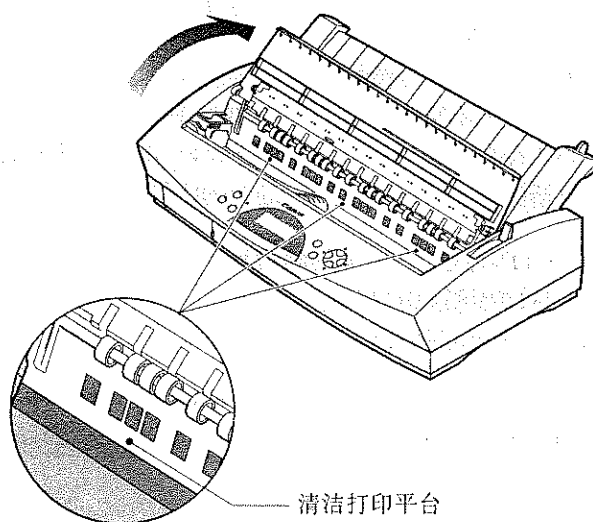
清洁打印机



- 在您清洁打印机之前，请关闭电源，等到打印机电源全部关闭后将打印机电源电缆拔下。
- 为了避免打印机表面的损伤，请不要使用挥发性的液体，诸如溶剂、苯和任何喷雾式或化学清洁剂，来清洁打印机机身。
- 在清洁打印机时，请避免清洁到墨盒上打印头附近的区域。不要触碰到打印头。

定期地清洁打印机以避免打印操作中所发生的问题。从打印机内部，特别是打印平台，用柔软的布去除洒出的墨水和碎纸屑。

如下图所示将打印机上顶盖打开，并清洁打印机的部件。



将柔软的布用水弄湿，清洁打印机机壳，以去除机壳上的污点、灰尘等污渍。

更换墨盒

当用黑色墨盒 BC-20 进行打印操作时，如果您注意到您所打印出的文本越来越淡，并且很难看清时，墨盒中的墨水可能被用完。



警告

在打印操作时，打印头会变热。为了避免烫伤，请不要在您按下  按键后，打印机的墨盒小车仍然移动的情况下，将手放入打印机内。



注释

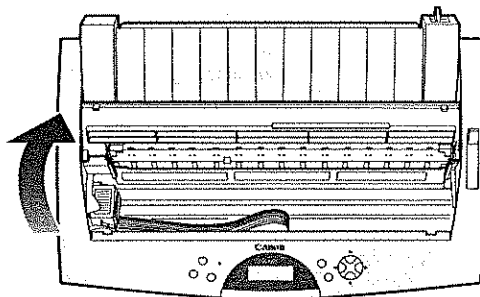
- 不要在不必要时更换墨盒，这样做会浪费打印墨水。
- 墨盒中的墨水经过仔细配方制造，以保证最佳的打印效果，并与打印机相匹配。要达到最佳的打印效果，请使用佳能原装墨盒。

以下是一些在您更换墨盒时需要记住的几点操作指南。

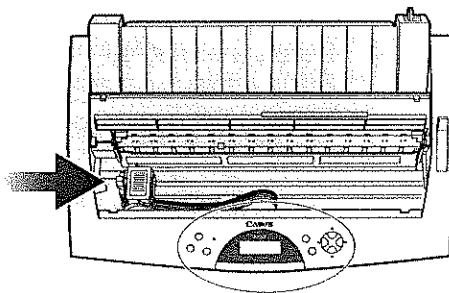
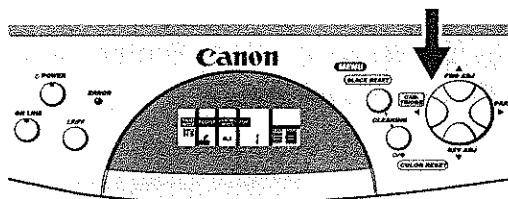
- * 如果墨水容量指示图标为低容量时， 图标开始闪烁显示，然后打印机停止打印操作，这通常意味着墨盒中的墨水将要用完。您仍旧可以按下 ON LINE (联机) 按键继续打印一段很短的时间。但您需要马上用一个新的墨盒来更换打印机中正在使用的墨盒。
- * 在按下 ON LINE 按键继续用旧的墨盒进行打印后，如果墨盒又一次停止打印喷墨并且墨盒一直在打印机内来回移动，墨盒中的墨水可能已被用完或者打印头可能被堵塞。
- * 在取出墨盒并用新的墨盒将其替换以前，请停止打印操作并试著将打印头至少清洗 5 遍。如果墨盒仍旧打印不出，请按照以下的步骤来更换墨盒。

请按照以下的操作步骤来进行 更换墨盒的操作。

1. 保证打印机的电源已经打开。
2. 用双手将打印机前部的上顶盖向上提起，并将它打开。



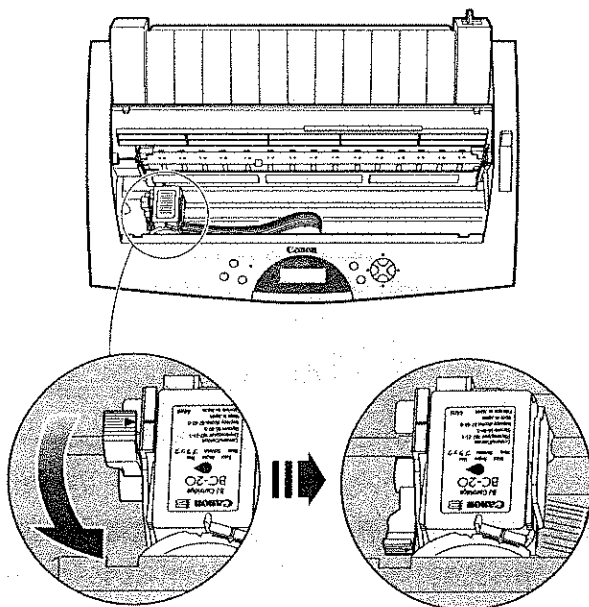
3. 按下 **CARTRIDGE** 按键几秒钟，打印机将会鸣叫一声。ON LINE (联机) 指示灯会闪烁。装载墨盒的打印机小车会移到打印机的右端。



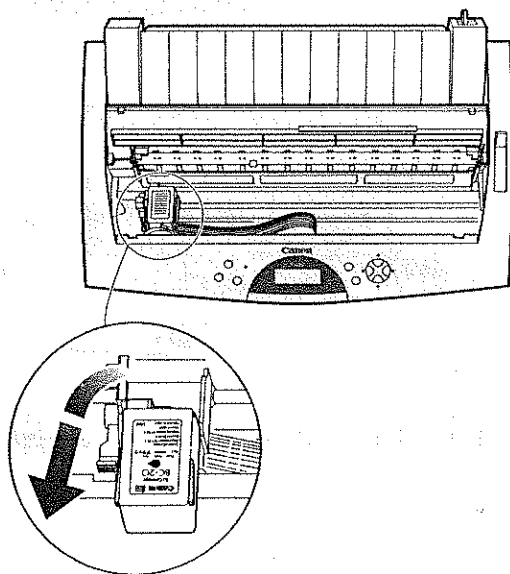
注释

如果打印机中已经装载了单页打印纸，打印纸会在按下 **CARTRIDGE** 按键以后退出打印机。

4. 将墨盒锁定拨杆向下推。



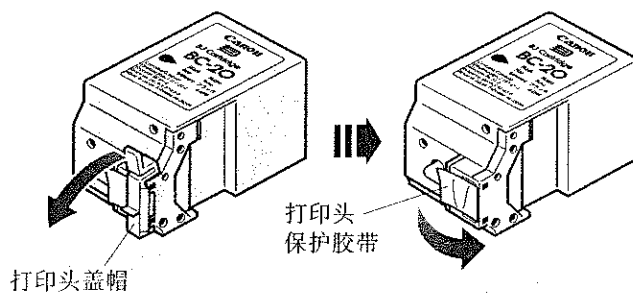
5. 将黑色 BJ 墨盒从墨盒支架中滑动取出。您可以将它装在一个塑料袋中以防止墨水溅出。



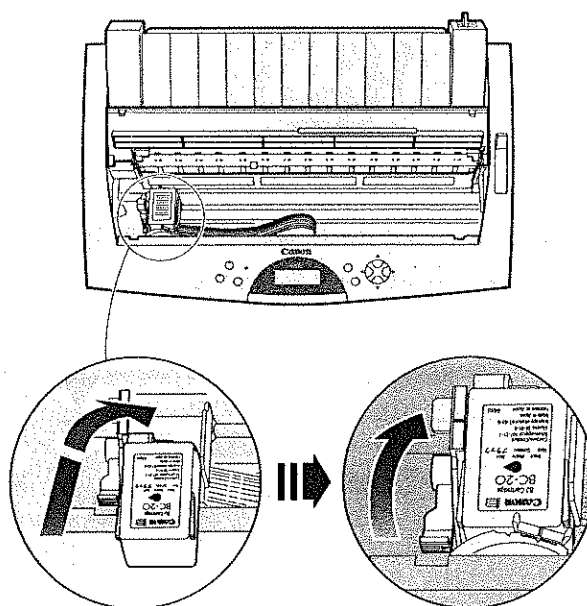
注释

如果在 BJ 墨盒中还有一些墨水并且您想再次使用这些墨水，请将墨盒存贮在打印机前端的墨盒存贮匣中。

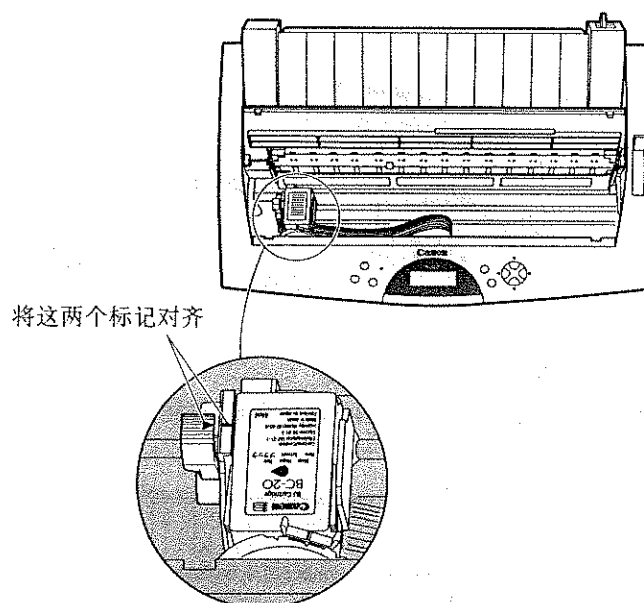
6. 将新的黑色 BJ 墨盒从其保护包装中取出。
7. 将打印头上的盖帽取下，然后撕下保护胶带。



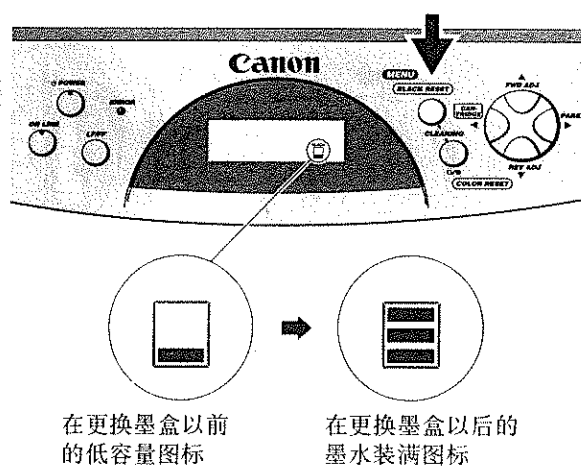
8. 将 BJ 墨盒放到打印机小车的墨盒支架上，并将锁定拨杆向上提起。



9. 将锁定拨杆向上提到顶，使锁定拨杆上的标记与在墨盒上的标记如下图所示对齐。这样，BJ 墨盒现在已经锁定在墨盒的支架上了。

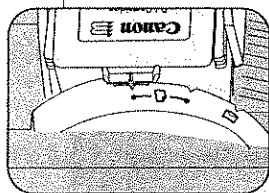
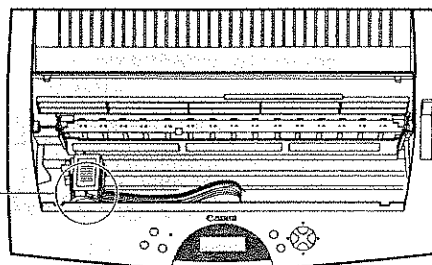


10. 如果您用新的 BJ 墨盒替换旧的 BJ 墨盒，请按下 **BLACK RESET** 按键，墨水容量指示图标会被复位成（墨水满） 图标。

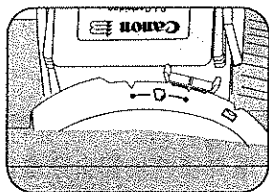


注释

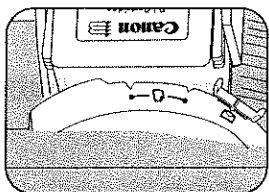
如果您在菜单上将 **FUNCTION** 功能号 **19**（剩余墨水检测）设置成 OFF 状态，墨水容量图标将不会被显示。

11. 将打印纸厚度调节拨杆拨到相应位置。**位置 1**

如果您要在单页打印纸上进行打印操作，请将打印纸厚度调节拨杆调到向左位置 (位置 1：窄)。

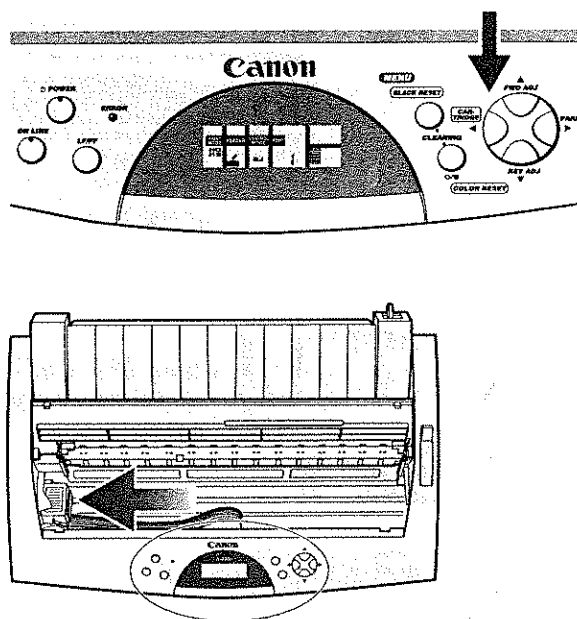
**位置 2**

如果您要在特殊打印介质，诸如幻灯胶片、专用打印纸、光面打印纸或者别的特殊打印介质上进行打印操作时，请将打印纸厚度调节拨杆调到居中位置 (位置 2：中)。同样，如果您用彩色墨盒 BC-2i 进行彩色打印操作，请将拨杆也调到这个位置。

**位置 3**

如果您要在连续打印纸或者信封上进行打印操作，请将打印纸厚度调节拨杆调到向右位置 (位置 3：宽)。

12. 按下 **CARTRIDGE** 按键，将打印机墨盒移到打印机左端。



警告

- 绝对不要用手移动墨盒小车而取出墨盒。
- 不要触碰墨盒的金属板，在大量打印文稿时，它会产生很高的热量。

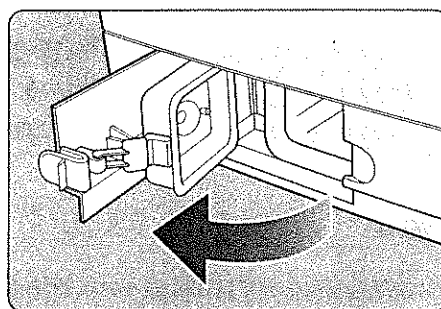
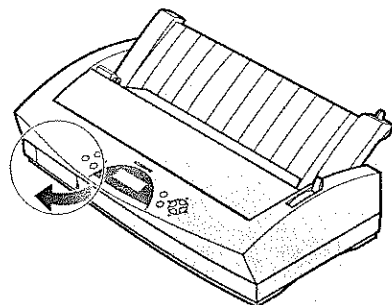
13. 盖上打印机的上顶盖。

贮存墨盒

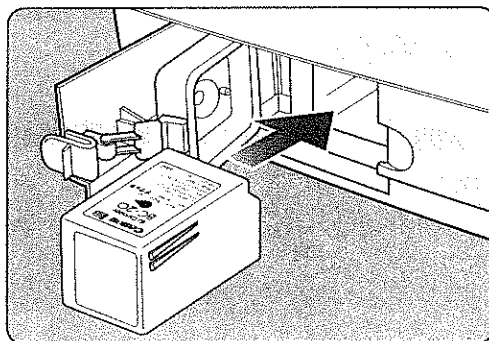
将墨盒贮存在打印机前端的墨盒贮存匣中，可以防止打印头干枯以及堵塞的情况发生。

墨盒的打印头不能发生干枯或被堵塞的情况。为防止这种情况的发生，当墨盒安装在打印机上并且置于其初始位置时，打印头会被盖帽。但是，当墨盒从打印机中取出时，打印头会暴露于空气中。当您要将墨盒从打印机中取出时，请按照以下所示将它存贮在打印机前端的墨盒存贮匣中。

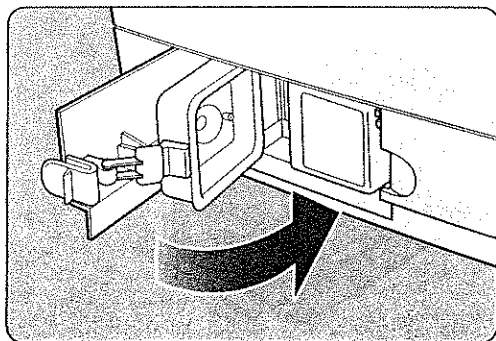
1. 打开墨盒存贮匣的盖板。



2. 将墨盒按照下图所示放入墨盒存贮匣中。



3. 将墨盒存贮匣的盖板彻底关紧。



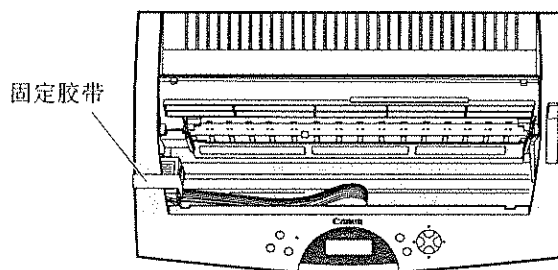
一旦您在打印机上安装一个墨盒，您不要将它取下。但是，您可能几次需要取下黑色墨盒 BC-20 并安装上彩色墨盒 BC-21。在这种情况下，请将黑色墨盒 BC-20 存贮在墨盒存贮匣中。

打印机的搬运

如果您要安排将打印机从一个地方搬运到另外一个地方，或者您需要存放打印机时，请按照以下的步骤进行操作：

1. 将打印机内装载的任何连续打印纸、单页打印纸或者信封取出。
2. 将隔纸板取下。如果打印机上安装了可选配件自动单页纸供纸器，也请将它们取下。
3. 如果只使用了一种墨盒，请将墨盒取出，并将它放进墨盒存贮匣内存放。

4. 如果您使用了两种 BJ 墨盒，请将其中一种墨盒放入墨盒存贮匣中并保证另外一种墨盒放在打印机内打印机小车的墨盒支架上。
5. 将打印机电源关闭，这样做会使打印头回复到初始位置。
6. 将打印机 BJ 墨盒的一端封上胶带固定起来。



注释

如果您不用固定胶带将 BJ 墨盒同打印机的一端固定起来，墨水可能会溅到打印机中。

7. 盖上打印机的上顶盖。
8. 将打印机的接口电缆以及电源电缆拔下。
9. 将打印机（以及可选配件自动单页纸供纸器）重新包装在其原来的包装材料中。



注释

不要在重新包装打印机时将其翻倒。

本章节包含了帮助您解决打印机问题的有关信息。当发生问题时，要确定这一问题来自打印机本身还是来自打印机的外部。如果打印机自检功能正常，但打印机不能进行打印，则问题可能来自打印机外部，因而要检查打印机的打印接口电缆、计算机以及软件。如果您的打印机不能够进行正常的打印操作，请参考本章节中的以下清单中的内容以及建议措施来解决这些问题。

故障清单

出错指示灯

如果发生问题，打印机会检测所发生的问题，并将一个检测结果码显示在液晶显示屏上。通常有三种出错的类型。

警告指示

警告信息提醒了用户，所显示的内容根据警告的类型而定。在警告提示状态下，会显示出出错号码，打印机鸣叫两声，然后 **E** 字符以及一个出错号码会代替字体号交替显示在液晶显示屏上。

可恢复的出错 (Enn)

您可以将这些出错状态清除并恢复正常操作状态。要恢复这些出错状态，请参阅对于每种出错状态的描述。

打印机鸣叫两声，然后 **E** 字符以及一个出错号码会代替字体号交替显示在液晶显示屏上。

打印服务出错 (Fnn)

您不能够纠正这些出错状态。您可以通过将打印机关闭并重新打开来消除这些类型的出错状态。如果您经常碰到这些类型的打印服务出错，请同您的佳能售后服务代表联系。

打印机会鸣叫大约 5 秒钟，然后 **F** 字符以及一个出错号码会代替字体号交替显示在液晶显示屏上。

交替显示 出错号码	出错名称	页码
C 1	废墨水溢出警告	162
C 2	墨水低容量警告	163
E 1	打印纸装载出错 (打印纸用完)	163
E 2	打印纸出纸出错 (卡纸)	163
E 3	打印纸选择出错	165
F 1	打印服务出错	165
F 4		165
F 11		165
F 12		165
F 13		165
F 14		165
F 15		165
F 1A		165
F 1b		165
F 1C		165
F 1d		165
F 1F		165
F 1F	可选配件打印接口出错	165

无出错代码的故障

问题	参见页数
打印机操作问题	
电源指示灯与液晶显示屏不被点亮	166
电源指示灯与液晶显示屏点亮，但打印机不能正常工作	166
打印速度过慢	166
打印纸不能装载入打印机	167
多张打印纸装载入打印机	167
所装载的打印纸扭曲	167
不能装载信封	168
在打印结束后打印纸不能退出打印机	168
连续打印纸在走过隔纸板之前掉下	168
打印质量问题	168
字符打印质量问题	169
图形打印质量问题	170
彩色打印操作问题	
打印质量问题	170
打印机只打印出黑色	171
打印色彩不连续或不均匀	171
打印缺色	171
打印速度过慢	172
其它打印操作问题	
打印出页稿出错	173
打印机打印出的字符与在计算机屏幕上所显示的字符不匹配	173
打印到打印页结束端的外部	173
(打印页所可打印的不正确的打印行数)	
打印出的页稿与打印纸张的尺寸不匹配	173
打印机没有用您所选择的字体进行打印	173
使用长尺寸的单页打印纸	174
打印操作暂停	175
尺寸长于 A3 横向方式的打印纸被退出打印机并掉下	175

出错指示灯

 与  交替显示在液晶显示屏上

废墨水吸墨装置已经装满。按下 ON LINE (联机) 按键，使打印机处于联机状态。



注释

对于  类型的出错，您需要马上同售后服务中心联系。

墨水容量低图标闪烁显示

如果墨水容量低图标  出现并闪烁显示，打印机会停止打印操作并转到脱机状态，您需要准备一个新的墨盒。如果按下 **ON LINE** (联机) 按键，打印机会重新开设打印。在打印操作进行一会儿后，如果墨水彻底用完，打印机将不会打印出内容，但墨盒会继续来回移动。在这种情况下，请连续执行打印头清洗操作五遍。如果打印机还打印不出内容，请更换墨盒。

和 交替显示在液晶显示屏上

打印机检测到一个打印纸装载的错误。要清除这一出错状态，请按照以下的步骤进行操作。

对于连续打印纸：

如果打印纸没有装载入打印机，请将打印纸正确设定并按下 **LF/FF** (换行/页) 按键，来装载打印纸。

如果打印机不能够将打印纸装载入打印机并出现卡纸现象，请撕下卡住的打印纸，重新正确设定打印纸并按下 **LF/FF** 按键来装载打印纸。

对于单页打印纸：

如果打印纸没有装载设定，请按下 **ON LINE** (联机) 按键来清除这一出错状态。并重新正确设定打印纸并按下 **LF/FF** 按键来装载打印纸。

如果打印机不能够将打印纸装载入打印机并出现卡纸现象，请按下 **ON LINE** (联机) 按键来清除这一出错状态。并重新正确设定打印纸并按下 **LF/FF** 按键来装载打印纸。

和 交替显示在液晶显示屏上

打印机检测到一个打印纸装载的错误。要清除这一出错状态，请按照以下的步骤进行操作。

对于连续打印纸：

如果在打印机内部出现卡纸的情况，请按照以下的步骤进行操作：

1. 在打印纸裁纸线处撕去卡纸的打印纸。
2. 按下并按住 **FWD ADJ** 或 **REV ADJ** 按键，来进供卡住的打印纸，然后用手动方式取出打印纸。此时，您会看到  和  字符会代表   字符交替显示在液晶显示屏上。
3. 重新正确设定打印纸并按下 **LF/FF** 按键来装载打印纸。

请采取以下这些预防措施来防止卡纸现象的发生。

- * 不要使用任何受损或皱褶的连续打印纸。
- * 将连续打印纸放在打印机的附近。
- * 已经打印好与未打印好的连续打印纸部分不能碰到任何障碍物，如书桌的桌角等。
- * 请始终装上隔纸板。
- * 保证连续打印纸上的链孔正确地固定装在链式供纸器的凸针上，并且将连续打印纸的托纸架关上。检查左右链式供纸器的移动轮是否已正确定位，使连续打印纸不太松弛也不紧绷，并且链式供纸器的锁定拨杆已正确地锁定。
- * 在裁纸线处将连续打印纸撕下时，要小心不要撕到裁纸线外的别的部分去。要沿对角线撕下打印纸，在使用装载初始位置功能时要特别注意。

如果在按下 **PARK** (初始定位) 按键后，许多页打印纸会倒退送纸，并显示出 E2 出错，请按以下的步骤进行操作：

1. 撕掉上顶盖附近的几页打印纸。
2. 按下 **POWER** (电源) 按键以关闭打印机电源，并再次按 **POWER** 按键将打印机电源重新打开。
3. 按下 **PARK** 按键开退出打印纸。

对于单页打印纸：

按下并按住 **FWD ADJ** 或 **REV ADJ** 按键，来进供卡住的打印纸，然后用手动方式取出打印纸。按下 **ON LINE** (联机) 按键来清除出错。

请采取以下这些预防措施来防止卡纸现象的发生。

- * 不要使用任何受损或皱褶的连续打印纸。
- * 在使用自动单页纸供纸器时，请采取以下的预防措施。
- * 检查打印纸托架是否已正确设定到相应的打印纸尺寸位置上。
- * 信封可用单页纸供纸器或手动方式装载。要将信封装载入单页纸供纸器 Bin 1，请提起信封托架，
- * 对于每一种类型的打印纸，不要将过量的打印纸装载入打印机。
- * 用手动方式装载光面打印纸以及高光胶片。

F 和 **3** 交替显示在液晶显示屏上

打印机已经检测出一个打印纸选择出错。如果您装载连续打印纸时将打印纸选择拨杆调节到单页纸设定位置 (), 或者在装载单页打印纸时将打印纸选择拨杆调节到连续纸设定位置 (), 都会发生这种类型的出错。

1. 如果已装载了连续打印纸, 在将打印纸选择拨杆设定到连续打印纸设定位置 () 时, 按下 **PARK** 按键, 将打印纸选择拨杆设定到单页打印纸 () 设定位置。
2. 如果已装载了单页打印纸, 在将打印纸选择拨杆设定到单页打印纸的设定位置 () 时, 按住 **LF/FF** 按键来退出单页打印纸。将打印纸选择拨杆设定到连续打印纸设定位置 (), 然后按下 **LF/FF** 按键来装载连续打印纸。

F 和 **12** 交替显示在液晶显示屏上

打印头的温度太高, 将打印机电源关闭, 等一会后, 再将打印机电源打开。如果这一出错现象重复出现, 请同您的佳能打印机服务代表联系。

F 和 **13** 交替显示在液晶显示屏上

墨盒被取出, 或在与墨盒更换操作模式不同的操作模式中, 墨盒锁定拨杆没有被推下。这种情况下, 请将打印机电源关闭, 并重新打开打印机电源, 打印机会转到墨盒更换操作模式。将墨盒正确安装在打印机上。

F 和 **1F** 交替显示在液晶显示屏上

打印机检测到一个可选打印机接口电路板配件的出错。按下电源按键, 将打印机电源关闭。重新正确将可选配件打印机接口电路板重新安装。请参阅打印机接口电路板手册, 然后将打印机电源开关打开。如果仍然再次显示相同的出错码, 可选打印机接口电路板配件可能发生故障, 请同您的佳能打印机售后服务代表联系。

如果显示别的 **Fnn** 出错信息

如果显示任何别的出错信息 (**F** 字符后跟一个数字), 请停止打印操作。将打印机电源关闭并等待 15 秒钟。将打印机电源再次打开, 然后继续正常的打印操作。如果出错仍旧存在, 请同您的佳能授权经销商联系。

无出错代码的故障

打印机操作问题

? POWER 电源指示灯与液晶显示屏不被点亮

如果打印机的电源已被打开,但没有任何响应(没有指示灯点亮),请将打印机电源关闭并按照以下的步骤进行操作:

1. 保证接在打印机上的电源电缆线安全地插在打印机上的电源插座上。
2. 保证电源电缆线已插入供电电源插座上。如果电源电缆线插在电源板上,保证电源板插在供电电源插座上并且打开电源板上的电源开关。
3. 将打印机电源打开。如果打印机的电源连接均正常,POWER(电源),ON LINE(联机)指示灯与液晶显示屏将会点亮,并且打印头会定位在其初始位置。如果仍旧没有任何响应的話,请同您的售后服务代表联系,以求得帮助。

? POWER 电源指示灯与液晶显示屏均被点亮,但打印机不能正常打印

1. 保证打印机处于联机工作状态(ON LINE 联机指示灯点亮)。如果ON LINE 指示灯不被点亮,按下ON LINE 按键,以点亮ON LINE 指示灯。然后进行打印操作。如果打印机仍旧不能正常打印,请执行步骤2的操作。
2. 检查打印接口电缆线的连接状况,保证使用了正确的打印接口电缆。检查打印接口被安全地连接好并且打印接口电缆已被连接到您的计算机上的正确端口上。
3. 保证计算机已对您的打印机作了正确的设定。
4. 保证打印纸已正确地装载入打印机。(→ P53, 62, 70, 78)
5. 检查BJ墨盒。
 - * 保证BJ墨盒已正确地安装妥当(→ P24, 125)。
 - * 保证BJ墨盒上打印头的保护胶带已被去除。
 - * 更换BJ墨盒。

打印速度过慢

如果在打印过程中您的打印机的速度过慢，请按照以下的这些步骤来改善您打印机的打印速度：

1. 在 **FUNCTION** 功能号  中禁止平滑打印模式。
2. 在 **FUNCTION** 功能号  中禁止 MODE 2 模式。
3. 试著在 **PRINT MODE** 菜单中使用 HS 高速度打印模式。
4. 如果出现打印头高温出错的情况，打印速度会自动降低，以保护墨盒。如果遇到这种情况发生，请关闭打印机电源几分钟，并试著再次进行打印操作。

打印纸不能装载入打印机

如果连续打印纸不能装载入打印机时：

1. 保证打印纸选择拨杆设定到连续打印纸的设定位置 ()。
2. 如果连续打印纸进入初始打印装载状态位置，将放于单页纸供纸器中的单页打印纸退出打印机。将打印纸选择拨杆设定到连续打印纸的设定位置 ()。然后按下 LF/FF 按键，来将打印纸复位。

如果单页打印纸不能装载入打印机时：

1. 保证打印纸选择拨杆设定到单页打印纸的设定位置 ()。
2. 保证单页打印纸已装载于供纸器中 (手动供纸器、单页打印纸供纸器 Bin 1 或 Bin 2)。您可以在菜单中的 **FEEDER** 选项选定供纸器。
3. 如果您使用自动单页纸供纸器装载单页打印纸，请检查打印纸松脱拨杆是否设置在向前的位置。
4. 对于手动方式装载单页打印纸的情况，一定要将单页打印纸插入进纸通道。

多张打印纸装载入打印机

1. 保证所用的单页打印纸没有粘连在一起。在将单页打印纸放置入自动供纸器之前，先将它们扇动一下。
2. 保证自动供纸器中没有装载太多数量的单页打印纸。
3. 检查单页打印纸迭，并保证只装载同一种类型的单页打印纸。

? 所装载的打印纸扭曲

对于连续打印纸

1. 保证打印纸的纸孔已插入打印机上下左右两端的链式供纸器转轮上的凸针上。
2. 保证正在装载的连续打印纸没有摩擦到桌的表面并且没有碰及打印机周围的任何物品。

对于单页打印纸

1. 保证单页打印纸的已经笔直地装载于自动单页纸供纸器中。单页打印纸的左侧与自动单页纸供纸器的左侧边缘对齐，并且单页打印纸纸迭的右侧正好与进纸导轨对齐。正如“打印纸操作”一章中所讲述的一样（→ P67）。
2. 对于用手动方式装载打印纸。将打印纸插入使得单页打印纸的前沿边缘水平。

? 不能装载信封

1. 您不能在单页纸供纸器 Bin 2 中装载信封。请始终将信封用单页纸供纸器 Bin 1 或手动方式装载。
2. 保证要装载的已正确地被设定，信封头向前，翻盖朝下，信封的右端边缘与单页纸供纸器 Bin 1 的左侧对齐。
3. 对于用手动方式装载信封，请将信封插到底。
4. 压紧信封表面所有的部位，以除去任何卷曲的现象，并将信封袋中的空气排出信封外。

? 在打印结束后打印纸不能退出打印机

当在打印结束后打印纸不能退出打印机时，按下并按住 LF/FF 按键一秒钟，以将打印纸退出打印机。

? 连续打印纸在走过隔纸板之前掉下

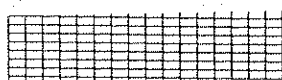
保证隔纸板的伸展托纸架固定在位置 2 上（→ P38）。即使当您在安装上自动单页纸供纸器后用连续打印纸打印时，请将自动供纸器中单页打印纸取走，并将伸展托纸架定位在位置 2 状态（如果 A4 尺寸打印纸或信纸尺寸打印纸以横向打印方式装载于自动单页纸供纸器上，您不需要将它们取走）。

打印质量问题

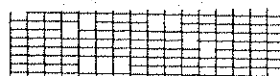
如果打印出的页稿不令您满意，请按照以下这些方法来解决。

- * 一些种类的复印纸有正面和反面之分，请将打印纸翻过来打印在另一面试一下。
 - * 如果打印出的字符与图像模糊，请检查您是否使用了正确类型的打印纸并保证打印机打印在推荐的打印区域范围中 (→ P109)。
 - * 如果墨水打在打印机打印平台上，打印好的页稿反面会被弄脏。在这种情况下，请用通过打印机进几张纸的方法来清洁打印平台。
 - * 如果在打印好的页稿上有白色条纹或白点，请清洗打印头。
1. 保证打印机的电源已打开。
 2. 同时按下并按住 **MENU** 与 $\bigcirc/\bullet$ 两个按键直到打印机鸣叫一声。在打印头清洗过程中，ON LINE (联机) 指示灯会闪烁。
 3. 打印喷嘴检测图案 (→ P98)，以检查打印质量。

当安装上 BC-20 喷墨头时



正常打印样张



有白色条纹的打印样张
(当打印头堵塞时)

- * 如果在清洗打印头以后，打印质量仍然不清楚，请再重复一遍打印头清洗过程。如果在连续清洗打印头五遍后，打印输出的页稿仍旧不令您满意，请更换墨盒 (→ P150)。
- * 如果在整个打印区域内发现如下所述的打印质量问题，请在下面列表中按次序检查最可能引起问题的原因所在。

打印结果最	最可能引起问题的原因	纠正措施
有污点	打印纸类型	试用另一种类型的打印纸
模糊	打印纸类型	试用另一种类型的打印纸
褪色，色彩黯淡	打印头堵塞或墨水用完	进行打印头清洗操作或更换墨盒
白色条纹	打印头堵塞	清洗打印头
打印缺点现象	打印头堵塞	清洗打印头
不规则打印点	打印头堵塞	清洗打印头

- * 如果打印出的页稿被墨水污染，打印纸与打印头之间的距离可能太近了。请将打印纸厚度调节拨杆调节到右端位置（宽位置）（→ P105）。

字符打印质量问题

如果您对打印出的字符不满意，请按照以下要点进行操作：

- * 如果您在 HS（高速度）打印模式或 ECO（经济）打印模式下打印出色彩黯淡的页稿，请使用 HQ（高质量）打印模式进行打印操作。
- * 如果您使用 FINE（精细）打印模式，请在 HQ（高质量）打印模式下打印。

图形打印质量问题

如果您对打印出的图形不满意，请按照以下要点进行操作：

- * 如果您在 HS（高速度）打印模式或 ECO（经济）打印模式下打印出色彩黯淡的页稿，请使用 HQ（高质量）打印模式或 FINE（精细）打印模式进行打印操作。

要打印线条图形，将  功能号  设置成 ON 状态，选择 MODE 2 模式并在 HQ（高质量）打印模式下进行打印操作。

- * 如果您要打印照片图像，请使用 FINE（精细）打印模式。

彩色打印问题

本小节针对彩色打印操作中出现的問題以及解决方法做了讲述。

打印质量问题

如果您对打印出的页稿不满意，请按照以下要点进行操作：

- * 一些种类的复印纸有正反面之分，请将打印纸翻过来打印在另一面试一下。
- * 如果打印出的字符与图像模糊，请检查您是否使用了正确类型的打印纸并保证打印机打印在推荐的打印区域范围中（→ P108）。
- * 如果墨水打在打印机打印平台上，打印好的页稿反面会被弄脏。在这种情况下，请用通过打印机进几张纸的方法来清洁打印平台。
- * 如果在打印好的页稿上有白色条纹或白点，请清洗打印头。

1. 保证打印机的电源已打开。

2. 同时按下并按住 **MENU** 与 $\bigcirc / \bullet$ 两个按键直到打印机鸣叫一声。在打印头清洗过程中，ON LINE (联机) 指示灯会闪烁。
3. 打印喷嘴检测图案 (→ P99)，以检查打印质量。

当安装上 BC-21 喷墨头时



正常打印样张



有白色条纹的打印样张
(当打印头堵塞时)

* 如果在连续清洗打印头五遍后，打印输出的页稿仍旧模糊不清或打印出的字符中有缺点阵的现象时，请更换一个新的 BC-21 墨盒。

? 打印机只打印出黑色

如果您在一个支持彩色打印的应用软件中进行打印操作，但只打印出黑色，您就应该根据以下步骤进行操作：

1. 检查您是否已在打印机上安装好 BC-21 墨盒。
2. 检查您是否在您的应用软件中设置了彩色打印方式。
3. 检查您是否选择了 BJC-5500 型打印机驱动程序或别种型号的彩色打印机驱动程序，诸如 BJC-4000 型、BJC-600 型或者 LQ-2550 型打印机的驱动程序。
4. 按照第四章中所述的“进行打印测试操作”中的内容进行打印演示操作。
5. 清洗打印头的操作似乎不正确。(→ P149)

? 打印色彩不连续或不均匀

如果在当前行上打印出的色彩不连续、不均匀或与前面的打印行不相同，请按照以下要点进行操作：

1. 保证您在执行打印任务时没有将打印机设置成脱机状态。
2. 打印模式可能设置不合适。如果您正在打印高质量的图形，请将打印模式设置成 FINE (精细) 打印模式。

3. 如果您用一种非原色彩打印一条细线时，您的应用软件可能会告知打印机在间隔的点阵位置上打印彩色点（间隔彩色点中间为白色）。要纠正这一现象，请选用青色、品红或黄色来替代非原色彩。

打印缺色

如果您打印出的页稿缺少某些打印区域或颜色时，请按照以下要点进行操作。

1. 打印一张在彩色墨盒中所述的演示图案样张，以确定彩色墨盒是否工作正常。
2. 清洗打印头的操作似乎不正确。（→ P149）。

打印速度过慢

如果在打印过程中您的打印机的速度过慢，请按照以下的这些步骤来改善您打印机的打印速度：

1. 保证您在同一时刻只使用一种应用软件。
2. 在每张打印页稿中限制颜色的数量。
3. 只使用打印色彩的原色：黑色、青色、品红色、黄色进行打印。
4. 使用 **HQ**（高质量）或 **HS**（高速度）打印模式。
5. 只用黑色墨水打印草稿页稿。
6. 以较低的分辨率打印页稿。
7. 使用脱机打印软件。
8. 将图形图像复制入其它应用软件中，如字处理的应用软件进行处理。
9. 扩充您计算机的内存容量。
10. 将计算机升级到较高处理速度的配置。
11. 不要使用屏幕保护程序。

其它打印操作问题

[?] 打印出页稿出错

如果您打印出的页稿与您所期望的不一致，请检查打印机的控制模式是否与您所选择的打印机驱动程序相匹配。

[?] 打印机打印出的字符与在计算机屏幕上所显示的字符不匹配

许多图形字符与特殊符号是计算机与打印机的生产厂商用不同的 ASCII 码制成的。请将在本手册附录 A 中所印的打印机字符集同您的计算机手册中所附的字符集作比较。使用菜单功能设置正确的字符表和打印机控制模式。

**[?] 打印到打印页结束端的外部
(打印页所可打印的不正确的打印行数)**

1. 保证打印纸都已对齐。
2. 检查软件的右边距设定。
3. 如果您在 **BJ** 模式下使用打印机，请在 **FUNCTION** 功能号菜单中检查功能号 **2** 和 **3** 的设定。您可以对应于连续打印纸与单页打印纸的四种页长尺寸设置 (11, 12, 17 和 22 英寸) 中选出一种页长尺寸。
4. 如果您在 **LQ** 模式下使用打印机，请在 **FUNCTION** 功能菜单中检查功能号 **2** 的设定。您可以尺寸对应于连续打印纸与单页打印纸的两种页长尺寸设置 (11 和 12 英寸) 中选出一种页长尺寸。
5. 检查软件中的顶边距与页长尺寸的设定。

[?] 打印机打印出的页稿与打印尺寸不匹配

1. 保证在您的打印机驱动软件中所选择的打印纸尺寸同装载在打印机上的打印纸尺寸相一致。
2. 保证您所打印的打印纸的宽度与在您软件中所定义的打印纸宽度相一致。因而在打印头与打印平台之间始终放有打印纸。

如果打印头打印在打印平台上，请在打印机上送入几张打印纸，以清除打印平台上的墨水。

[?] 打印机没有用您所选择的字体进行打印

应用软件清除并更改了 **FONT** (字体) 菜单中的设定值。

通过设置 **FUNCTION** 功能号 **9** 为 **ON** 状态，来进行锁定字体功能的操作。

修改您软件所发送的初始字符串。您可以在应用软件所提供的菜单或对话屏幕上完成这一项操作。要知道如何用您的应用软件进行这一项操作的具体情况，请参阅您的应用软件用户手册。

使用长尺寸的单页打印纸

通过在您的应用软件下或应用软件的打印机设置状态下设置打印页稿的尺寸，最高可达到 23 英寸长。您的打印机可以在这样长的打印纸张上进行打印操作。例如，如果您使用 Windows 下的 Word 2.0 版本字处理软件，请按照如下的步骤选定打印纸尺寸：

1. 在顶部的菜单中，选择 Format (格式) 选项，然后选 Page Setup (页面设置) 项。
2. 在 Page Setup 对话框中，选择 Size (尺寸大小) 项和 Orientation Attribute (进纸方向) 特性的按键。
3. 选择 Page Size (打印页尺寸) 菜单来选择不同的选项。
4. 选择一种打印页尺寸。
5. 选定 OK 确定按键，以确定更改操作。

在一些 MS-DOS 的应用软件中，您可能需要以在每一页的打印行的数目来定义页面尺寸。对应信封尺寸的打印纸来说，页长尺寸为 64 行；对于 Legal 尺寸的打印纸来说，页长尺寸为 82 行 (每英寸范围内打印行数的标准为 6 行)。

如果您使用了一种既不包括页面设定，又不包括打印机设置功能的应用程序，而是通过打印机的控制面板在  功能菜单中将页长尺寸定为 558 毫米 (22 英寸)，或者使用 ESC 序列来定义您的页长尺寸，您能够使用 ESC 序列码来定义您的页长尺寸。应用软件以不同的方式处理 ESC 序列码，因此要知道设置的指令及如何发送命令，请参阅您的应用软件手册。

页长尺寸设置 ESC 序列码的表示格式为 ESCC0n，其中 n 是页长的尺寸 (以英寸表示)，对于 Legal 尺寸的打印纸来说，ESC 序列可表示为 ESCC022 (22 67 0 22，十进制码格式，或 1 B 43 00 16，十六进制码格式)。

计算机指示出设备超时

在您的计算机向打印机发送数据后，打印机没有响应时，就会发生设备超时的情况。打印机可能关机、脱机或者没有连接到计算机上。

如果您的计算机指示出设备超时，请按照以下的步骤进行操作：

1. 保证打印机电源开关打开并且处于联机状态。

2. 检查打印机的接口电缆线是否安全地连接于打印机与计算机之间。
3. 保证打印纸已被正确装载。
4. 试著再次进行打印操作。

如果您的计算机连续不断地向打印机的并行接口发送数据，请在您的 AUTOEXEC.BAT 文件中加入以下语句：

MODE LPT1:,, P

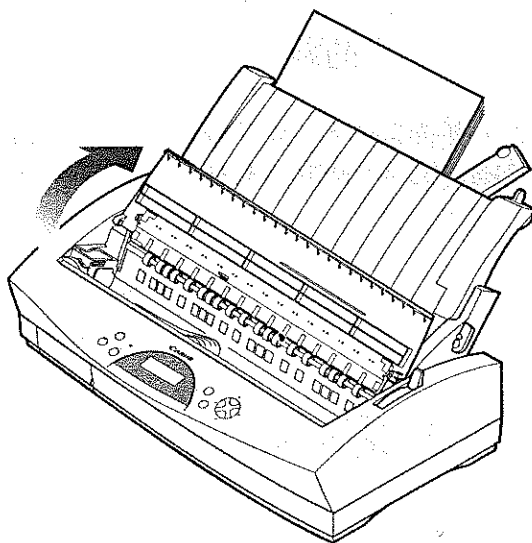
打印操作暂停

打印头的温度过高。(如果打印头温度超过了这一限制范围，打印机会显示出服务出错 F12)。按下 **ON LINE** (联机) 按键，使打印机转到脱机状态。在等待一会儿后，按下 **ON LINE** 按键再开设打印操作。如果打印头温度下降，打印机就会继续工作。

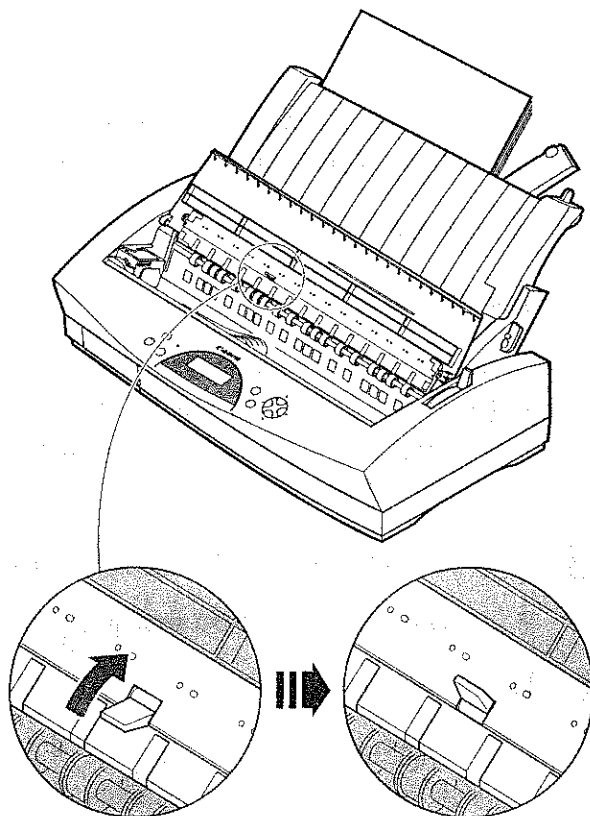
尺寸长于 A3 横向方式的打印纸被退出打印机并掉下

将上顶盖外部的单页打印纸导轨辊定位。

1. 打开打印机的上顶盖。



2. 如下图所示将位于上顶盖后部的拨杆向上推起。



3. 盖上打印机的上顶盖，打印机导轨辊会出现在上顶盖上。这些导轨辊能够引导已打印好的单页打印纸，使它们能够笔直地退出到隔纸板上。

