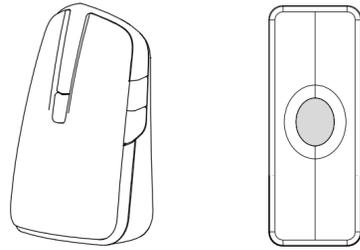




## Waterproof Wireless Doorbell JKB505P



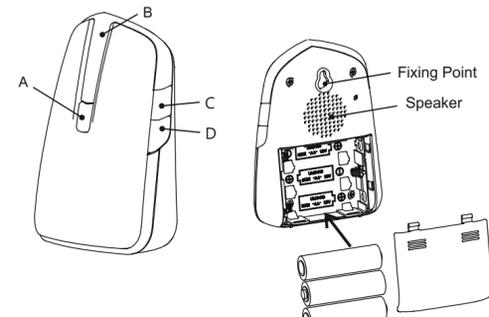
### Installation and Operating Instructions

Please read these instructions completely before installation and operation. Retain for future use.

1

### Doorbell Receiver

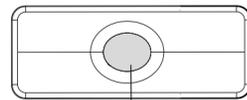
- A - Melody select push control
- B - Doorbell Indicator
- C - Play button
- D - Volume push control



Removable Battery Cover (Requires 3x1.5V AA Battery)

### Bellpush

- E - Push button and Indicator



E

2

### Installation

1. Either hanging on the Doorbell Receiver on the wall by nails Or put it on any indoor place as you like..
2. Press the Bellpush Push Button and confirm that the Bellpush indicator flashes, the Doorbell Receiver sounds and the Doorbell Indicator flashes.
3. Place the Bellpush exactly where you intend to fix it and, with the doors closed, confirm that the Doorbell Receiver still sounds when you press the Bellpush Push Button. If the Doorbell Receiver does not sound, this may be due to metal within the fixing surface and you may need to reposition the Bellpush.
4. Either fix the Bellpush in place with double-sided adhesive tape, Or remove the Bellpush cover, punch or drill out the fixing hole blanks, and screw the cover to the surface with screws and, where necessary, appropriate fixings.
5. Refit the Bellpush to its cover, with the Push Button at the bottom.

### Adjustments

1. The volume of the Doorbell Receiver may be adjusted to one of four levels. Press the Volume Push Control to increase the volume by one level; the Doorbell Receiver will sound to indicate the selected level. If the maximum level is already set, the Doorbell Receiver will switch to the minimum level.
2. The melody played by the Doorbell Receiver may be set to any one of 52 different selections. Press the Melody Select Control to select the next available melody. The Doorbell Receiver store the last selected melody for playing when bellpush is pressed.

### Auto-learning add /delete Bellpush

1. Insert the AA batteries into the Doorbell receiver battery compartment correctly.
2. Insert the CR2032 battery into the Bellpush battery compartment correctly.
3. Keep pressing for 5 sec the play button until the indicator stop flashing and you hear DIN DIN, which means the device is in the learning mode state. At the same time, turn ON the sensor switch the receiver will confirm the pairing by DIN sound . If there are more transmitters, please add them in the same way.
4. To delete the paired sensors , hold the play button, and insert the batteries in the receiver battery compartment (it means turn it on, keeping the pairing button pressed), until it pass around 6-8 seconds. Then all sensor or bell push are cleared. All the accessories have to be re-paired connection.

3

### Trouble shooting

If the Doorbell Receiver does not sound, the following are possible causes:

1. The Bellpush has not been paired properly at the factory. To do this manually, press and hold down the Play button Push Control for 5 seconds, then press the Bellpush Push Button.
2. The battery in the Bellpush may be run down (the Bellpush Indicator will not light up). Replace the battery.
3. The battery may be inserted the wrong way round (polarity reversed). Insert the battery correctly, but be aware the reverse polarity may damage the unit.
4. Ensure that batteries in the Doorbell Receiver are correctly inserted
5. Check that neither the Bellpush nor the Doorbell Receiver are near to possible sources of electrical interference, such as a power adapter, or other wireless devices.
6. The range will be reduced by obstacles such as walls, although this will have been checked during setup. Check that nothing, particularly a metal object, has been placed between the Bellpush and the Doorbell Receiver. You may need to reposition the Doorbell.

### Changing the battery of the bellpush

The life expectancy of the battery is 12 months, at 10 operations per day.

1. Insert a small screwdriver in the cover slot at the bottom of the Bellpush and twist to release the Bellpush from the cover.
2. Remove the exhausted battery and dispose of properly.
3. Insert the new CR2032 battery into the battery compartment. Observe correct battery polarity (+ and -), or the unit will not function and may be damaged.
4. Refit the Bellpush to the cover, with the Push Button at the bottom.

### Cautions

1. The Doorbell Receiver is for indoor use only. Do not use outside or allow to become wet.
2. There are no user-serviceable parts. Do not attempt to repair either the Bellpush or Doorbell Receiver yourself.
3. Use only high quality alkaline batteries.
4. Use only high quality alkaline and lithium batteries.

### Specifications

1. Doorbell Receiver rated voltage: DC4.5V 3x 1.5V Batteries AA Alkaline
2. Doorbell Receiver power consumption: 0.5W
3. Doorbell Receiver sound volume: 25-110dB
4. Bellpush rated voltage: 3V, from type Cr2032 Lithium battery
5. Bellpush power consumption: < 10mW
6. Working frequency: 433.2MHz
7. Operating range: 150m, subject to interference and obstacles
8. Available Doorbell Receiver melodies: 52
9. Available Doorbell Receiver volumes: 4

4

### CONFORMITY DECLARATION



DK Digitalia Italia srl hereby declares under its own responsibility that the product JKR205S is in compliance with the essential requirements of EU Directives which involve him.

Declaration of conformity in complete form will be provided upon request to: DK DIGITAL ITALY srl Via Bisbino 29 22072 Cermanate

Correct disposal of batteries and the product INFORMATION FOR USERS OF DOMESTIC APPLIANCES



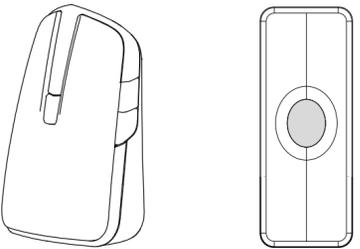
Under Article. 13 of Legislative Decree 25 July 2005, No 151 "Implementation of Directives 2002/95/EC, 2002/96/EC and 2003/108/EC on the reduction of the use of hazardous substances in electrical and electronic products, waste disposal," and Legislative Decree 188 of November 20, 2008 "Implementation of Directive 2006/66/EC on batteries and accumulators and their waste" The symbol as shown on the equipment, battery and battery or its packaging indicates that the equipment, and dispose of batteries in it at the end of its useful life must be collected separately from other waste. You must therefore take these products reached at suitable recycling centers, or to the reseller (in the case of equipment, when buying a new-type equivalent, in terms of one to one ). The proper collection for subsequent equipment and dispose of batteries recycling, treatment and environmentally compatible disposal contributes in preventing possible adverse environmental and health and promotes the reuse and / or recycling of materials of which they are composed. To remove the batteries / accumulators refer to specific instructions in the instruction booklet) Illegal disposal of equipment, batteries and accumulators from the user includes the application of penalties under the current provisions of law.



5



## Campanello senza fili JKB505P



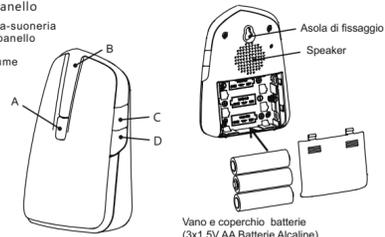
### Istruzioni di montaggio

Prima di utilizzare questo sistema, la invitiamo a leggere attentamente il presente libretto di istruzioni e conservarlo per consultazioni future .

1

### Ricevitore-Campanello

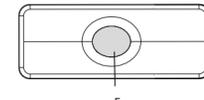
- A - Selettore melodia-suoneria
- B - Indicatore Campanello
- C - Tasto PLAY
- D - Controllo di volume



Vano e coperchio batterie (3x1.5V AA Batterie Alcaline)

### Pulsante-Trasmittitore

- E - Pulsante e Indicatore LED



E

### Preliminari

1. Inserire il ricevitore-campanello in una presa di corrente.
2. Premere il pulsante del trasmettitore e verificare che l'indicatore si accende, e che il ricevitore-campanello suona e l'indicatore lampeggia .

### Installazione

1. Posizionare il pulsante-trasmittitore esattamente dove avete intenzione di fissarlo e, con le porte chiuse, inserire il ricevitore-campanello nella presa e verificare che suoni quando si preme il pulsante-trasmittitore. Se il ricevitore-campanello non suona, questo potrebbe essere dovuto a superfici metalliche in prossimità del pulsante-trasmittitore e potrebbe essere necessario riposizionare il pulsante-trasmittitore.
2. Fissare il pulsante-trasmittitore nella posizione con nastro biadesivo adesivo, oppure rimuovere il coperchio del pulsante e praticare dei fori nelle apposite sedi del fondello, e avvitare il fondello alla superficie.
3. Rimontare il coperchio del pulsante-trasmittitore sul fondello.
4. Rimuovere la piccola protettiva del pulsante-trasmittitore e del campanello-ricevitore.

### Impostazioni

1. Il volume del ricevitore-campanello è regolabile su quattro livelli. Premere il tasto del controllo di volume per aumentare il volume di un livello, il ricevitore-campanello riprodurrà la melodia al livello di volume selezionato. Il controllo di volume è sequenziale pertanto se il livello massimo è già impostato, il ricevitore campanello passerà al livello minimo.
  2. La melodia-suoneria del ricevitore-campanello può essere selezionata tra le 52 melodie disponibili. Premere il tasto melodia per selezionare per selezionare la melodia-suoneria successiva disponibile, il ricevitore campanello riprodurrà la melodia selezionata .
- Per impostare la melodia-suoneria selezionata, premere e mantenere premuto il tasto controllo di volume per 3 secondi.

2

### Auto - apprendimento aggiungere / eliminare pulsanti/sensori trasmettitori

1. Inserire le batterie 3px xAA nel ricevitore-campanello .
2. Inserire correttamente la batteria CR2032 nel pulsante-trasmittitore
3. Premere e mantenere premuto per 5 sec. il pulsante PLAY finché non smette di lampeggiare ed il ricevitore emette due suoni DIN DIN , a conferma che il dispositivo è in modalità di apprendimento. Allo stesso tempo, premere il pulsante (trasmettitore), l'indicatore LED rosso si accende ed il ricevitore emette un suono DIN a conferma che il pulsante è stato associato al ricevitore. Nel caso avete bisogno di associare altri pulsanti o sensori , si prega di ripetere l'operazione sopracitata .
4. Per eliminare i sensori / pulsanti associati premere il tasto PLAY , dopodiché inserire le batterie nel compartimento del ricevitore mantenendo premuto il tasto per circa 6 secondi. Tutti i sensori/pulsanti verranno eliminati e dovranno essere associati nuovamente.

### Trouble shooting

Se il ricevitore-campanello non suona, i seguenti sono possibili cause:

1. Il pulsante non è stato associato correttamente in fabbrica. Per eseguire questa operazione manualmente, premere e mantenere premuto il tasto PLAY per 5 secondi, quindi premere il pulsante-trasmittitore.
2. La batteria del pulsante-trasmittitore potrebbe essere scarica (l'indicatore non si accende). Sostituire la batteria.
3. La batteria potrebbe essere inserita nel modo sbagliato (polarità invertita). Inserire correttamente la batteria, ma essere consapevoli della polarità inversa può aver danneggiato il pulsante-trasmittitore.
4. Verificare che le batterie siano inserite correttamente nel ricevitore-campanello .
5. Verificare che né il pulsante-trasmittitore né il ricevitore campanello siano vicini a possibili fonti d'interferenze elettriche, come ad esempio un adattatore di alimentazione o altri dispositivi wireless.
6. La distanza di trasmissione può essere ridotta da ostacoli quali muri, anche se questo è stato controllato durante l'installazione, controllare che nulla, in particolare che oggetti metallici siano stati inseriti tra il pulsante-trasmittitore e il ricevitore-campanello. Potrebbe essere necessario riposizionare i componenti del sistema.

### Sostituzione della batteria pulsante

La durata delle batterie è di 12 mesi circa con 10 operazioni al giorno.

1. Inserire un piccolo cacciavite nella fessura del coperchio nella parte inferiore del pulsante-trasmittitore e ruotare per rilasciare il coperchio del pulsante.
2. Rimuovere la batteria scarica e smaltirla correttamente.
3. Inserire la nuova batteria CR2032 nel vano batteria. Rispettare la corretta polarità della batteria (+ e -), altrimenti l'apparecchio non funziona e potrebbe essere danneggiato.
4. Riposizionare il coperchio del pulsante-trasmittitore.

### Avvertenze

1. Il ricevitore-campanello è unicamente per uso interno. Non utilizzare all'esterno ed evitare assolutamente di bagnarlo.
2. Non ci sono parti riparabili o sostituibili dall'utente. Non tentare di riparare il pulsante-trasmittitore o il campanello-ricevitore.
3. Utilizzare solo batterie alcaline ed al litio di ottima qualità.

3

### Specifiche

1. Tensione nominale campanello-ricevitore: DC4.5V 3x 1.5V Batterie AA Alcaline
2. Consumo di energia campanello-ricevitore: 0.5W
3. Volume campanello-ricevitore : 25-110dB
4. Tensione nominale pulsante-trasmittitore: 3 V, da batteria Litio di tipo CR2032
5. Consumo di energia pulsante-trasmittitore: <10mW
6. Frequenza di lavoro: 433 ± 2 MHz
7. Campo di funzionamento: 150m in campo aperto
8. Melodie disponibili nel ricevitore-campanello : 52
9. Disponibile volumi ricevitore -campanello: 4

### Garanzia e assistenza

La presente Garanzia non pregiudica i diritti dell'acquirente stabiliti con D. Lgs. 02/022002, n. 24. Con la presente Garanzia, il produttore offre all'Acquirente che si rivolge direttamente ad un Punto Vendita il ripristino della conformità tecnica dell'apparecchio in modo rapido, sicuro e qualitativamente ineccepibile. La presente Garanzia è operativa indipendentemente dalla prova che il difetto derivi da vizi di fabbricazione presenti all'atto dell'acquisto dell'apparecchio, fatta eccezione per quanto previsto al punto "d" del presente testo.

a) Durata della garanzia: 12 mesi dalla data di acquisto. Trascorsi i primi 12 mesi di Garanzia, gli interventi in garanzia sull'apparecchio saranno gestiti di Punti Vendita nei successivi 12 mesi di garanzia legale in stretta applicazione di quanto previsto dal D. Lgs. 02/022002, n. 24.

b) Validità della garanzia: In caso di richiesta di assistenza, la garanzia è valida solo se verrà esibito il certificato di garanzia unitamente ad un documento, valido agli effetti fiscali, che riporti gli estremi d'identificazione dei rivenditori, del prodotto e la data in cui è stato effettuato l'acquisto.

c) Estensione della garanzia: La riparazione NON interrompe né modifica la durata della garanzia che decadrà alla sua scadenza legale.

d) Limiti della garanzia: La garanzia non copre in nessun caso guasti derivanti da: negligenza, imperizia, imprudenza e trascuratezza nell'uso (inosservanza di quanto prescritto nel libretto delle "Istruzioni d'uso");

- manutenzioni non previste nel libretto delle "Istruzioni d'uso" o effettuate da personale non autorizzato;

- manomissioni o interventi per incrementare la potenza o l'efficacia del prodotto;

- errata installazione (alimentazione con voltaggio diverso da quello riportato sulla targhetta dati e sul presente libretto);

- uso improprio dell'apparecchio;

- danni dovuti a normale usura dei componenti, urti, cadute, danni di trasporto.

e) Costi: Nei casi non coperti da garanzia il produttore si riserva il diritto di addebitare al Cliente le spese relative alla riparazione o sostituzione dell'apparecchio.

f) Responsabilità del produttore: Il produttore declina ogni responsabilità per eventuali danni che possono, direttamente o indirettamente, derivare a persone, cose o animali domestici in conseguenza della mancata osservanza di tutte le prescrizioni indicate nel "manuale d'istruzioni" e concernenti specialmente le avvertenze in tema d'installazione, uso e manutenzione dell'apparecchio.

### Attivazione del servizio di assistenza COMFORT

Per usufruire dei servizi contemplati dalla garanzia COMFORT , registratevi sul sito www.jeiko.eu nella sezione assistenza Comfort.

4

### CORRETTO SMALTIMENTO DELLE BATTERIE & DEL PRODOTTO



**INFORMAZIONE AGLI UTENTI DI APPARECCHIATURE DOMESTICHE**  
 Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti" e del Decreto Legislativo 188 del 20 novembre 2008 "Attuazione della direttiva 2006/66/CE concernente pile, accumulatori e relativi rifiuti" il simbolo del cassetto barrato riportato sull'apparecchiatura, pila e accumulatore o sulla sua confezione indica che sia l'apparecchiatura, sia le pile/accumulatori in essa contenuti, alla fine della propria vita utile devono essere raccolte separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire i suddetti prodotti giunti a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata, oppure riconsegnarli al rivenditore (nel caso di apparecchiatura, al momento dell'acquisto di una nuova di tipo equivalente, in ragione di uno a uno).

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura e delle pile/accumulatori dismessi al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui essi sono composti.

Per rimuovere le pile/ accumulatori fare riferimento alle specifiche indicazioni riportate nel libretto di istruzioni)

Lo smaltimento abusivo di apparecchiature, pile ed accumulatori da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni di cui alla corrente normativa di legge.

### DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'



DK DIGITAL ITALIA srl dichiara sotto la propria responsabilità, che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali della direttiva R&TTE: 1999/5/EC

La dichiarazione di conformità in forma completa è reperibile presso gli uffici della società: DK DIGITAL ITALIA s.r.l. - Via Bisbino, 29 - 22072 Cermanate CO -



5