



SAMSUNG

三星雷射印表機 **使用指南**
ML-1520

本手冊僅提供參考資訊。所有包括在此的資訊，若有改變，恕不另行通知。對於因使用本手冊而引起或與之相關的任何直接或間接損害，Samsung Electronics 概不負責。

© 2004 Samsung Electronics Co., Ltd. 版權所有。

- ML-1520 Series 與 Samsung 標誌為 Samsung Electronics Co., Ltd. 的商標。
- Centronics 為 Centronics Data Computer Corporation 的商標。
- IBM 和 IBM PC 為 International Business Machines Corporation 的商標。
- Microsoft、Windows、Windows 98、Windows ME、Windows 2000 和 Windows XP 為 Microsoft Corporation 的註冊商標。
- 所有其他提到之品牌或產品名稱，均為其所屬公司或組織所有。

索引

第 1 章: 簡介

特殊功能	1.2
印表機元件	1.4
前視圖	1.4
側視圖	1.5
後視圖	1.5
瞭解控制面板	1.6
連線中 / 錯誤與省碳指示燈	1.6
取消按鈕	1.7

第 2 章: 設定印表機

打開包裝	2.2
選擇一個地點	2.3
安裝碳粉匣	2.4
裝入紙張	2.6
變更紙匣的紙張大小	2.8
連接印表機電纜	2.9
開啟印表機	2.10
列印示範頁	2.11
安裝印表機軟體	2.12
印表機驅動程式功能	2.12
在 Windows 中安裝印表機軟體	2.13
變更顯示語言	2.15
重新安裝印表機軟體	2.16
移除印表機軟體	2.17
檢視使用者指南	2.18

第 3 章: 使用列印材質

選擇紙張及其他材質	3.2
大小與容量	3.3
使用紙張和特殊材質的準則	3.4
選擇出紙位置	3.5
列印到上出紙匣 (面朝下)	3.5
列印到後出紙匣 (面朝上)	3.6
裝入紙張	3.7
使用紙匣	3.7
使用手動進紙器	3.8
列印信封	3.10
列印標籤	3.12
列印投影片	3.13
列印卡片紙或自訂大小的材質	3.15
在預印紙張上列印	3.16

第 4 章: 列印工作

列印文件	4.2
取消列印工作	4.4
使用喜好設定	4.5
使用「說明」	4.5
設定紙張內容	4.6
使用省碳模式	4.8
在單張紙上列印多頁 (單面 N 頁列印)	4.10
縮放文件	4.12
使您的文件適合選取的紙張大小	4.13
列印海報	4.14
設定圖形內容	4.16
列印浮水印	4.19
使用現有浮水印	4.19
建立浮水印	4.20
編輯浮水印	4.21
刪除浮水印	4.21
列印重疊	4.22
什麼是重疊?	4.22
建立新的頁面重疊	4.22
使用頁面重疊	4.24
刪除頁面重疊	4.25
使用狀態監視程式	4.26
開啟狀態監視程式	4.26
設定本地共用的印表機	4.28
Windows 98/ME	4.28
Windows 2000/XP	4.29

第 5 章: 維護印表機

維護碳粉匣	5.2
搖勻碳粉	5.3
更換碳粉匣	5.4
清潔印表機	5.5
清潔機器外部	5.5
清潔機器內部	5.5
耗材及更換零件	5.8

第 6 章: 解決問題

疑難排解決檢查清單	6.2
解決一般列印問題	6.3
清除卡紙	6.6
在出紙區域	6.6
在進紙區域	6.8
在碳粉匣周圍	6.9
避免發生卡紙的秘訣 在 A5 大小 的紙張上列印時	6.10
避免發生卡紙的秘訣	6.11
解決列印品質問題	6.11
列印品質檢查清單	6.11
解決列印品質問題	6.12
排除錯誤訊息	6.16
一般 Windows 問題	6.17
一般 Linux 問題	6.18

第 7 章: 附錄

在 Linux 系統中使用您的印表機	7.2
安裝印表機驅動程式	7.2
變更印表機連線方式	7.6
使用設定工具	7.8
變更 LLPR 內容	7.10
印表機規格	7.12
紙張規格	7.13
概觀	7.13
支援的紙張大小	7.14
使用紙張的準則	7.15
紙張規格	7.16
紙張輸出容量	7.16
印表機與紙張儲存環境	7.17

重要預防措施及安全資訊

在使用本機器時，請務必遵守基本安全預防措施，以將火災、電擊或人身傷害的危險減到最低：

- 1** 閱讀並瞭解所有指示說明。
- 2** 在操作電器時，請遵守並運用常識。
- 3** 請遵守機器上標示的所有警告和指示，以及機器隨附的說明文件。
- 4** 如果操作說明與安全資訊存在明顯衝突，請優先遵守安全資訊。您可能誤解了操作說明。如果無法解決此衝突，請向您的銷售或服務代表尋求協助。
- 5** 在清潔之前，請先從牆上 AC 電源插座拔下機器插頭。請勿使用液態或噴霧清潔劑。僅能使用沾濕的布進行清潔。
- 6** 請勿將機器置於不穩固的推車、架子或桌子上。本機器如果摔落，可能會導致嚴重損壞。
- 7** 不要讓機器靠近或置於冷卻器、加熱器、空調機或通風管道之上。
- 8** 不要將任何物件放置於電源線上。不要將機器置於人們經過容易踩到其電源線的位置。
- 9** 不要使牆上插座及延長線超載。這會降低機器的效能，可能會造成火災或電擊。
- 10** 不要讓寵物咬 AC 電源線或 PC 介面連接線。
- 11** 切勿在機器外殼或開孔中塞入任何物件。因為可能會碰到危險的電壓接點而造成火災或電擊。不要在機器上潑撒任何液體。
- 12** 為減少電擊的危險，請勿篡改鵝飽 C 機器需要維修時，應要由合格的維修人員進行。打開或移除外蓋可能會讓您接觸到危險的電壓或其他危險。組裝錯誤可能會在後續使用時引起電擊。

13 拔下機器的 PC 連接線和 AC 牆上電源插頭，並在下列情況下請合格的維修人員進行維修：

- 當電源線、插頭或連接線有任何部份受損或磨損時。
- 如果有液體潑撒進機器。
- 如果機器曝露在雨中或水中。
- 如果在依指示進行後，機器仍無法正常作業。
- 如果不慎摔落機器或機殼有受損情形。
- 如果機器在效能上突然有明顯的變化。

14 請依操作說明來調整各項控制。不當調整其他控制可能會造成損壞，可能需要合格的維修技術人員進行大量工作來使機器回復正常作業。

15 避免在暴雨期間使用本機器。因為有可能會因閃電導致電擊的危險。如果可能，請在閃電期間拔下 AC 電源插頭。

16 如果連續列印多頁，出紙匣的表面可能很燙。請小心不要碰觸表面，並且不要讓孩童靠近表面。

17 請妥善保存這些指示說明。

環境和安全考量

雷射安全聲明

本印表機在美國經驗證符合 DHHS 21 CFR、第一章第 J 節關於 I 級 (1) 雷射產品的要求，且符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有威脅。本雷射系統和印表機設計為在正常作業、維修或所述的服務環境下，人體不會暴露在 I 級以上的雷射輻射下。

警告

當雷射 / 掃描器裝置的保護外蓋移除後，切勿操作或維修印表機。反射光束雖然肉眼看不見，但可能會傷害您的眼睛。使用本產品時，應始終遵守以下基本安全預防措施，以減少火災、電擊及人體受傷的危險：



CAUTION - INVISIBLE LASER RADIATION
WHEN THIS COVER OPEN.
DO NOT OPEN THIS COVER.

VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG,
WENN ABDECKUNG GEÖFFNET.
NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

ATTENTION - RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS
D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE
AU FAISCEAU.

ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI
APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.

PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE.
EVITAR EXPONERSE AL RAYO.

PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE
EXPOSIÇÃO DIRECTA AO FEIXE.

GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE
KLEP. DEZE KLEP NIET OPENEN.

ADVARSEL - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR
SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION.
UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

ADVARSEL - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL
ÅPNES. STIRR IKKE INN I STRÅLEN. UNNGÅ
EKSPONERING FOR STRÅLEN.

VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DENNA DEL
ÄR ÖPPEN OCH SPÄRREN ÄR URKOPPLAD.
BETRAKTA EJ STRÅLEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.

VARO! - AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA
OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASER-
SÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

注 意 - 严禁揭开此盖，以免激光泄露灼伤

주 의 - 이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로
주의하십시오.

臭氧安全



在正常作業中，本機器會產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。但還是建議您將機器置於通風良好的區域。

如果需要更多關於臭氧的資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷商。

省電功能



本印表機使用先進的節能技術，在非使用狀態下會降低功耗。

印表機如果長時間沒有收到資料，功耗會自動降低。

能源之星標誌並不代表對任何產品或服務的 EPA 背書。

資源回收



請以適當的環保方式回收或處理本產品的包裝材料。

無線電射頻發射

FCC 規定

本裝置經測試符合 FCC 規則第 15 部份中有關 B 級數位裝置的限制規定。這些限制條件是為提供合理保護，以防止在住宅安裝時產生有害干擾而設計的。本設備會產生、使用並傳送無線電頻率能量，如果不依據說明安裝和使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。但不保證在特定安裝下不會產生任何干擾。如果本設備確實對無線電或是電視收訊產生有害干擾（可透過開啟關閉本設備電源予以確認），建議使用者採取以下一種或多種措施排除干擾：

- 1 調整天線接收方向。
- 2 增加設備和接收器之間的距離。
- 3 連接設備至與接收器處於不同電路的插座。
- 4 請向您的經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員請求協助。

小心： 未取得製造廠商明確許可而擅自變更或修改本設備，可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

本數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部（Industry and Science Canada）的「數位裝置」ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級產品的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: "Appareils Numériques", ICES-003 édictée par l'Industrie et Sciences Canada.

相符性聲明（歐盟）

認證核可



本產品的 CE 標誌表示 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下適用的歐盟 93/68/EEC 規定聲明（通過時間如下所示）：

1995 年 1 月 1 日：Council Directive 73/23/EEC 關於低電壓設備的規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC （92/31/EEC）關於電磁相容性的規定。

1999 年 3 月 9 日：Council Directive 1999/5/EC 關於無線電裝置和電訊終端機設備的規定。

如需定義相關規定和參考標準的完整聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表。

EC 認證

1999/5/EC 無線電設備和電訊終端機設備規定（FAX）認證

本 Samsung 產品由 Samsung 根據 1999/5/EC 規定自行認證，可在泛歐洲範圍內作為單一終端機連線至類比公用轉換電話網路（PSTN）系統。本產品設計為可與歐洲各國的 PSTN 及相容 PBX 一起使用：

如有疑問，請先連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 的 Euro QA Lab。

產品通過了 TBR21 和 / 或 TBR 38 測試。為了協助符合此標準的終端機設備的使用及相關應用，歐洲電訊標準機構（ETSI）發佈一份報告文件（EG 201 121），其中包含說明與附加要求以確保 TBR21 終端機的網路相容性。本產品的設計完全遵守此文件中包含的所有相關建議說明。

EU Declaration of Conformity (LVD, EMC)

For the following product :

Laser Beam Printer

(Product name)

ML-1520

(Model Number)

Manufactured at :

Samsung Electronics Co., Ltd. #259, Gongdan-Dong, Gumi-City, Gyeongbuk, KOREA, 730-030

Shandong Samsung Telecommunications Co., Ltd. Sanxing Road, Weihai Hi-Tech, IDZ Shandong

Province, 264 209, China

Samsung Electronics Slovakia s.r.o Hviezdoslavova 807, 924 27 Galanta, Slovakia

(factory name, address)

We hereby declare, that all major safety requirements, concerning to CE Marking Directive [93/68/EEC] and Low Voltage Directive [73/23/EEC], ElectroMagnetic Compatibility [89/336/EEC], amendments [92/31/EEC] are fulfilled, as laid out in the guideline set down by the member states of the EEC Commission.

This declaration is valid for all samples that are part of this declaration, which are manufactured according to the production charts appendix. The standards relevant for the evaluation of safety & EMC requirements are as follows :

LVD : EN 60950-1:2001

EMC : EN 55022:1998, EN 61000-3-2:1995 inc+A1+A2:1998

EN61000-3-3:1995, EN 55024:1998

1. Certificate of conformity / Test report issued by :

LVD : SEMKO

EMC : SAMSUNG Electronics EURO QA Lab. in U.K.

2. Technical documentation kept at :

Samsung Electronics Co., Ltd.

which will be made available upon request.
(Manufacturer)

Samsung Electronics Co., Ltd.
#259, Gongdan-Dong, Gumi-City,
Gyeongbuk, Korea. 730-030

2004-6-1

(place and date of issue)

任煥達

Whan-Soon Yim / Senior Manager

(name and signature of authorized person)

(Representative in the EU)

Samsung Electronics Euro QA Lab.
Blackbushe Business Park, Saxony Way,
Yateley, Hampshire, GU46 6GG, UK

2004-6-1

(place and date of issue)

Yong-Sang Park

Yong-Sang Park / Manager

(name and signature of authorized person)

1

簡介

感謝您購買本印表機！

本章包含：

- 特殊功能
- 印表機元件
- 瞭解控制面板

特殊功能

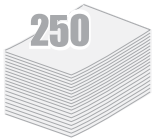
您的新印表機以特殊功能提供更佳的列印品質，讓您有十足的競爭力。您可以：

以卓越的品質與速度進行列印



- 以 **600 每英吋點數**（dpi）進行列印。請參閱第 4 章第 16 頁。
- 列印 **A4 紙**速度最高可達 **14 ppm**（列印 **Letter 紙**為 **15 ppm**）。

靈活處理各類紙張



- **250 頁的標準紙匣**與單頁手動進紙器支持各種紙張大小及類型。
- 兩個出紙匣：選擇**上出紙匣（面朝下）**或**後出紙匣（面朝上）**可進行方便的存取。

建立專業文件



- 您可使用**浮水印**自訂文件，例如帶有「機密」字樣的文件。請參閱第 4 章第 19 頁。
- 列印**海報**。可放大文件每頁的文字和圖片並在選取的紙張上跨越列印。文件列印完畢，切除每一紙張的白邊。將紙張貼在一起即成為海報。請參閱第 4 章第 14 頁。

節省您的時間和金錢



- 您可使用**省碳模式**以節省碳粉。請參閱第 4 章第 8 頁。
- 您可在單張紙上列印多頁（**單面 N 頁列印**）以節省紙張。請參閱第 4 章第 10 頁。
- 本印表機符合**能源之星**的能源節省準則。

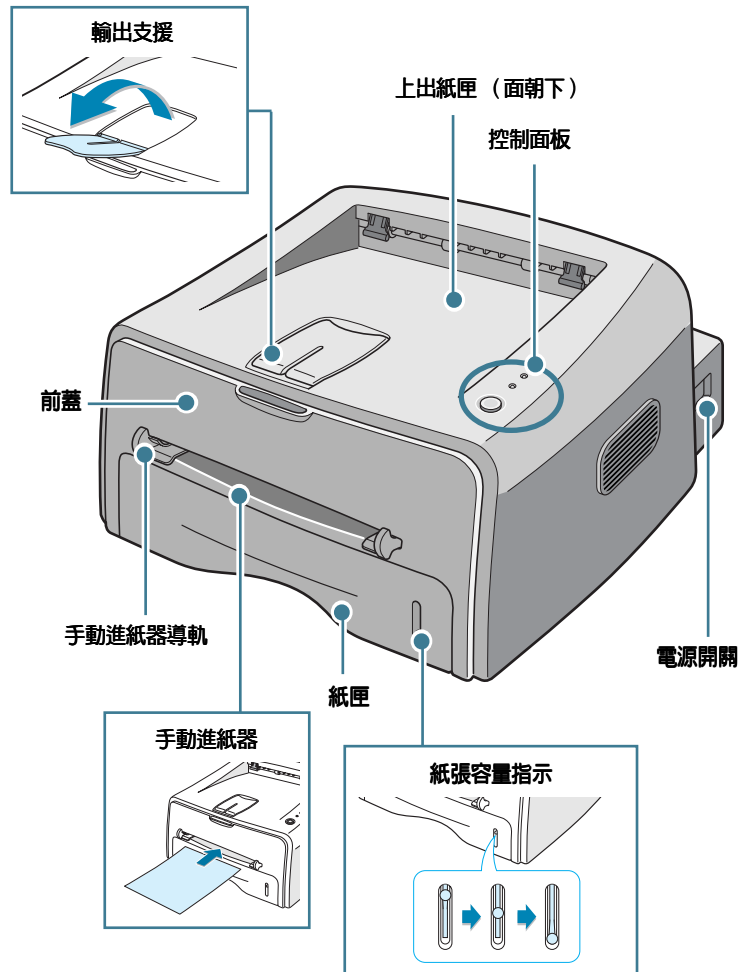
在不同環境下列印



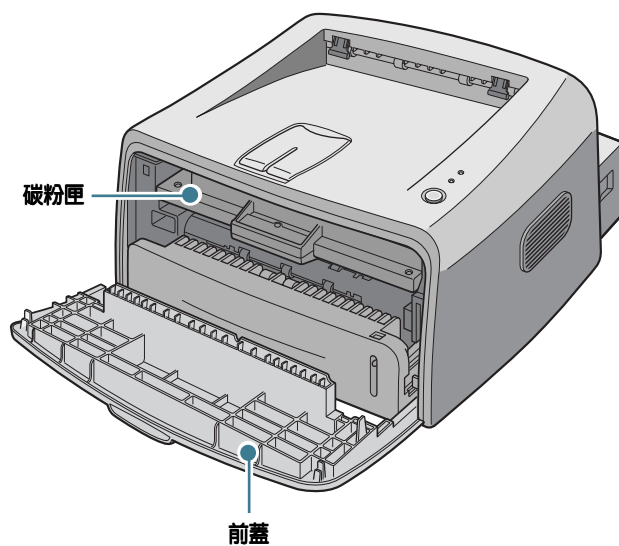
- 可在 **Windows 98/ME/2000/XP** 環境下列印。
- 您的印表機與 **Linux** 相容。
- 您的印表機隨附有 **USB** 介面。

印表機元件

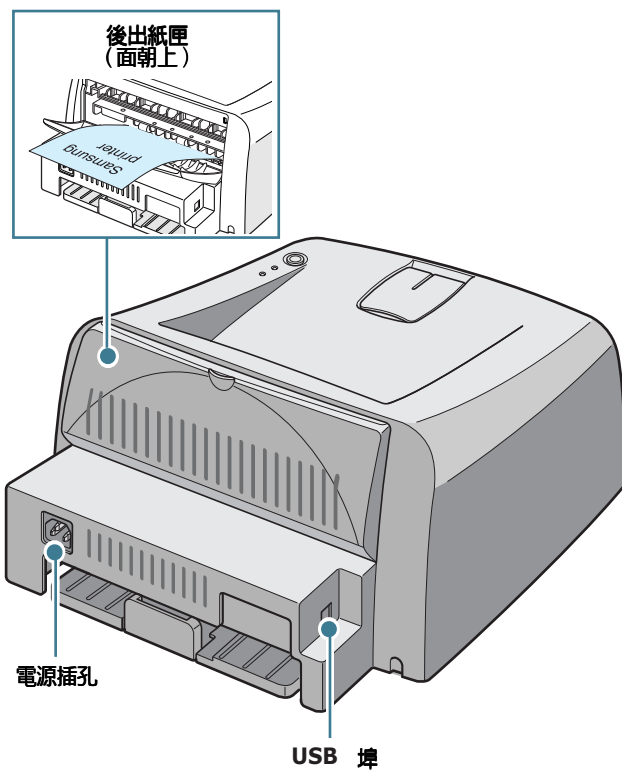
前視圖



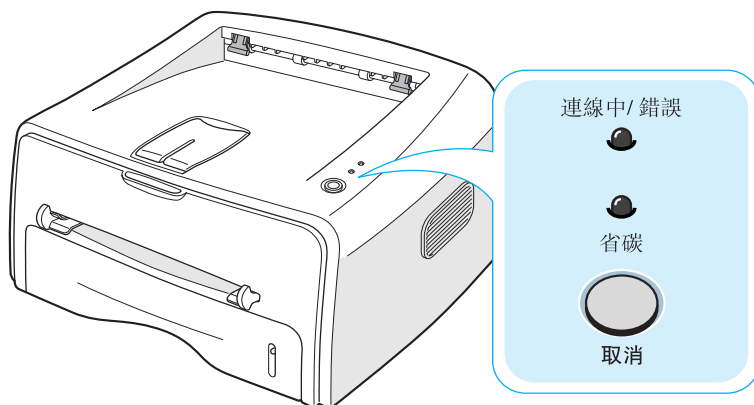
側視圖



後視圖



瞭解控制面板



連線中 / 錯誤與省碳指示燈

指示燈	說明
	如果 連線中 / 錯誤 指示燈呈綠色亮起，表示印表機已準備就緒，可以列印。
	如果 連線中 / 錯誤 指示燈呈紅色亮起，表示遇到錯誤，例如卡紙、打開了機蓋或偵測到空碳粉匣。請參閱第 6 章第 16 頁中的「排除錯誤訊息」。
	如果在印表機正接收資料時按下 取消 按鈕， 連線中 / 錯誤 指示燈將呈紅色閃爍，表示取消列印。
	在「手動進紙」模式下，如果手動進紙匣中沒有紙張， 連線中 / 錯誤 指示燈將呈紅色閃爍。在手動進紙匣中裝入紙張後，該指示燈即會停止閃爍。
	如果印表機正在接收資料， 連線中 / 錯誤 指示燈將呈綠色緩慢閃爍。如果印表機正在列印收到的資料， 連線中 / 錯誤 指示燈將呈綠色快速閃爍。
	如果在「就緒」模式中按下 取消 按鈕，此指示燈將亮起，並且省碳模式會啟用。 如果再次按下此按鈕，該指示燈將熄滅，而且省碳模式會停用。
 	如果 連線中 / 錯誤 與 省碳 指示燈閃爍，則表示您的系統有問題。若要解決問題，請參閱第 6 章第 16 頁中的「排除錯誤訊息」。

取消按鈕

1

功能	說明
列印示範頁	在「就緒」模式中，按住此按鈕大約 2 秒鐘，直到所有指示燈都緩慢閃爍，然後釋放。
手動進紙	如果在軟體應用程式中選擇 手動進紙 作為 來源 ，則每在手動進紙器中裝入一張紙便需按一下此按鈕。有關詳細資訊，請參閱第 3 章第 8 頁中的「使用手動進紙器」。
清潔印表機內部	在「就緒」模式中，按住此按鈕大約 10 秒鐘，直到所有指示燈亮起，然後釋放。清潔印表機後，會列印一張清潔頁。
取消列印工作	在列印時按下此按鈕。從印表機與電腦中清除列印工作時， 連線中 / 錯誤 指示燈將會閃爍，然後返回到「就緒」模式。這可能需要一段時間，具體取決於列印工作的大小。 在「手動進紙」模式中，不能透過按下此按鈕來取消列印工作。有關詳細資訊，請參閱第 3 章第 8 頁中的「使用手動進紙器」。
省碳模式開 / 關	在「就緒」模式中，按下此按鈕可開啟或關閉省碳模式。有關詳細資訊，請參閱第 4 章第 8 頁。

注意



2

設定印表機

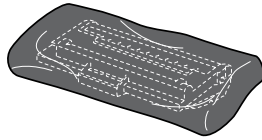
本章提供設定印表機的逐步資訊。

本章包含：

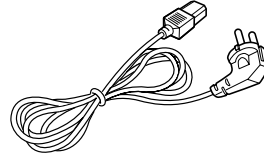
- 打開包裝
- 安裝碳粉匣
- 裝入紙張
- 連接印表機電纜
- 開啟印表機
- 列印示範頁
- 安裝印表機軟體

打開包裝

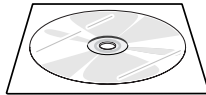
- 1 將印表機及其所有附件從包裝箱中取出。確認您的印表機包裝內隨附以下物件：



碳粉匣



電源線



光碟



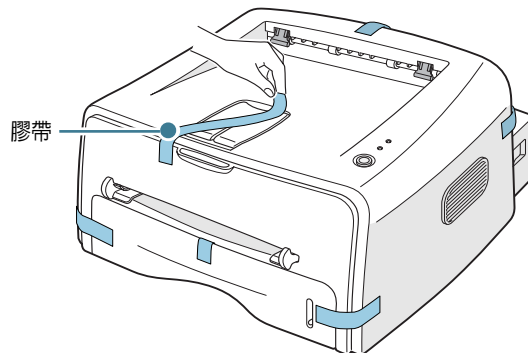
快速安裝指南



注意：

- 可列印 1,000 頁的碳粉匣與可列印 3,000 頁的碳粉匣具有不同的形狀。
- 如果有任何物件遺失或損壞，請立即通知您的經銷商。
- **印表機元件可能因每個國家 / 地區而有所不同。**
- 光碟內包含印表機驅動程式、《使用者指南》和 Adobe Acrobat Reader 程式。

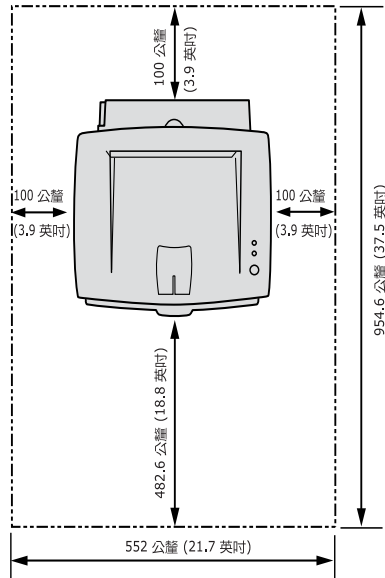
- 2 請小心撕去印表機的所有包裝膠帶。



選擇一個地點

請選擇一個空氣流通、平坦穩固的地方。注意預留額外的空間以供打開機蓋與紙匣之用。此區域必須空氣流通、沒有陽光直射，並且遠離熱氣、冷氣和濕氣來源。關於清理空間，請見下圖。切勿將印表機放在靠近桌子邊緣的位置！

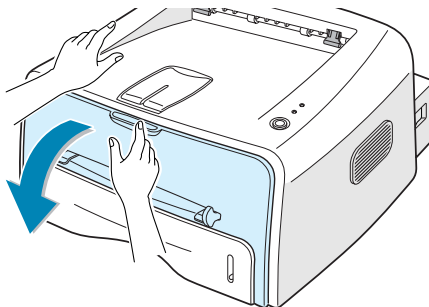
清理空間



- 前方： 482.6 公釐 （空間足夠取出紙匣）
- 後方： 100 公釐 （空間足夠打開後出紙匣）
- 右方： 100 公釐 （空間足夠空氣流通）
- 左方： 100 公釐

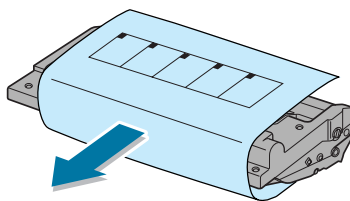
安裝碳粉匣

- 1 抓握住前蓋，朝您的方向拉出以打開。

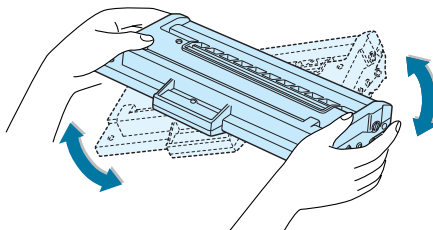


注意： 由於印表機很輕，在您使用時可能會移動它；例如在打開 / 合上紙匣或安裝 / 取出碳粉匣時。請小心不要移動印表機。

- 2 從包裝中取出碳粉匣並撕去碳粉匣的包裝紙。



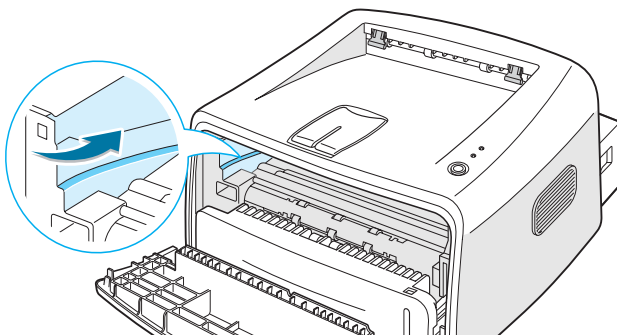
- 3 水平輕搖碳粉匣，讓裡面的碳粉分佈均勻。



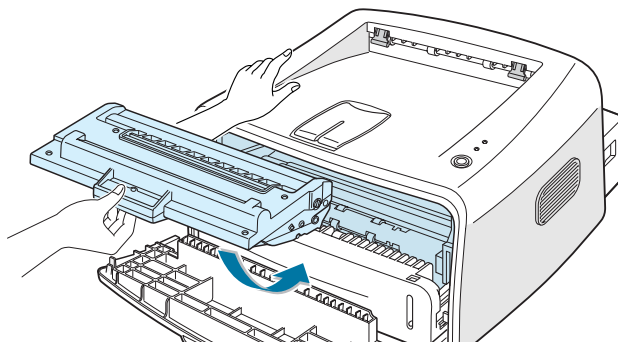
小心：

- 請勿將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘，以免損壞。若暴露時間長於數分鐘，請以紙包裝覆蓋。
- 如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

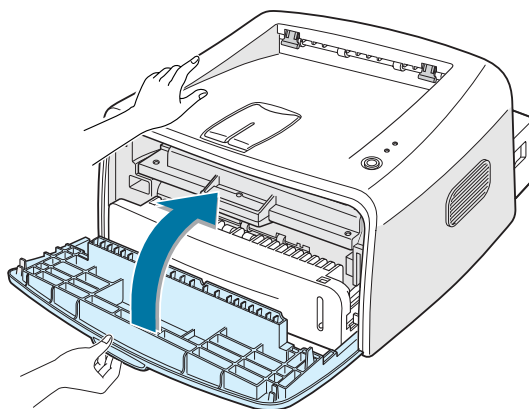
- 4 找到印表機內的碳粉匣插槽，每邊各有一個。



- 5 抓住把手，將碳粉匣插入印表機，直到其卡入定位。



- 6 合上前蓋。確認前蓋安全合上。如果前蓋沒有穩固合上，印表機在列印時可能會發生錯誤。

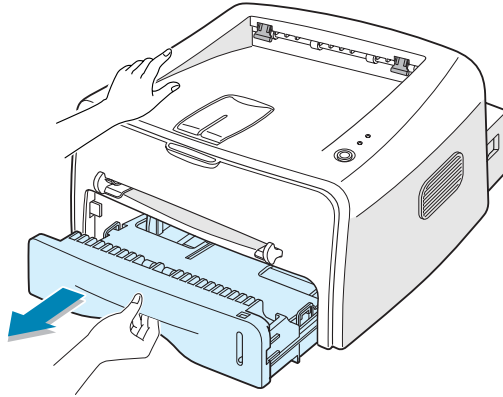


注意： 以 5% 的碳粉覆蓋率列印時，碳粉匣的預期壽命為列印大約 3,000 頁（隨機碳粉匣可列印大約 1,000 頁）。

裝入紙張

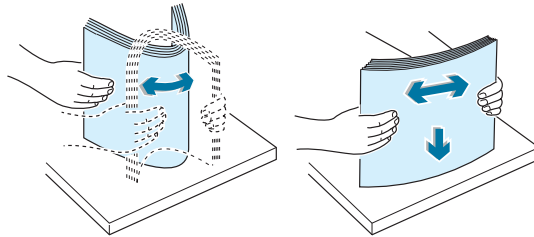
紙匣中可以裝入大約 250 張紙。

- 1 將紙匣拉出印表機。

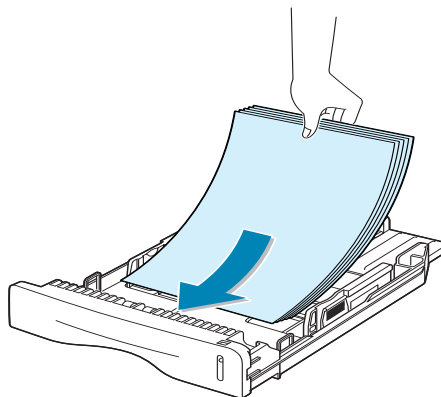


註： 由於印表機很輕，在您使用時可能會移動它；例如在打開 / 合上紙匣或安裝 / 取出碳粉匣時。請小心不要移動印表機。

- 2 將要裝入紙匣的紙疊前後屈曲或翻動。在平坦的表面上將紙張邊緣弄直。

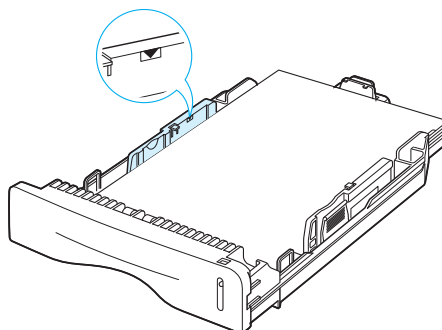


- 3 然後裝入紙張，列印面朝下。



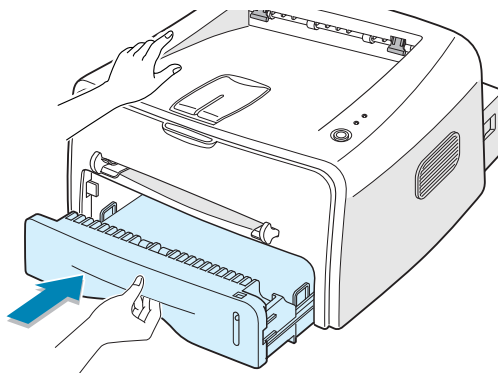
請確定紙匣內紙張的四個邊角都有置放平整。

- 4 注意紙疊不要超過紙匣左壁的紙量限制標記。裝入過多紙張可能導致卡紙。



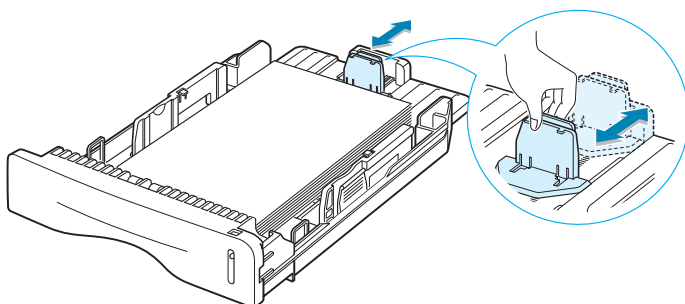
注意： 如果要變更紙匣中的紙張大小，請參閱第 2 章第 8 頁中的「變更紙匣的紙張大小」。

- 5 將紙匣滑回印表機中。

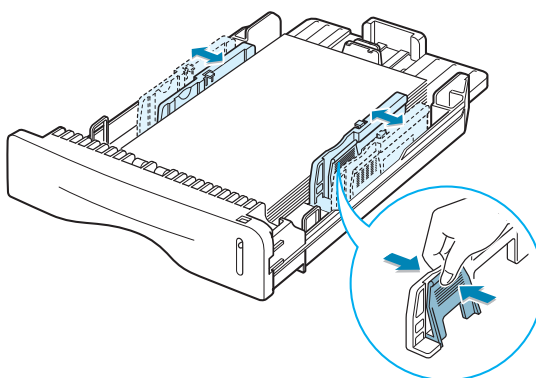


變更紙匣的紙張大小

- 1 如下圖所示捏住後部導軌以調整紙張長度。

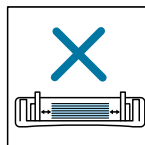
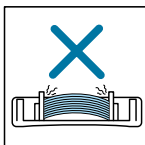
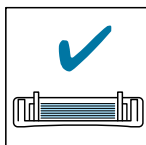


- 2 如圖所示捏住側導軌，將其滑向左側以平齊紙張。



注意：

- 請勿過度推壓寬度導軌，以免導致列印紙張彎曲。
- 如果沒有調整寬度導軌，可能會導致卡紙。



連接印表機電纜

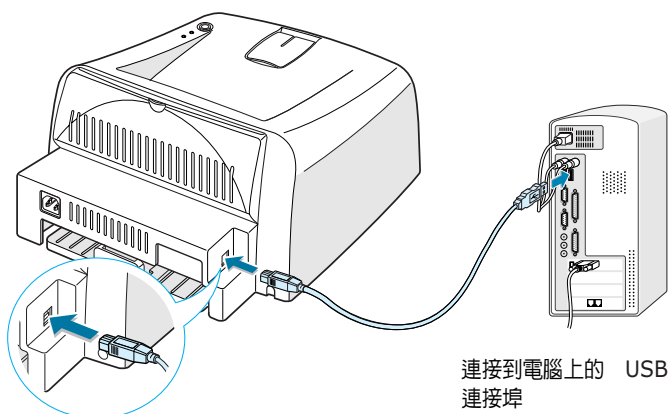
若要從電腦列印，則需要使用通用序列匯流排（USB）電纜將印表機連接至電腦。

使用 USB 電纜



注意： 將印表機連接至電腦的 USB 連接埠時必須使用經過認證的 USB 電纜。必須購買長度在 3 公尺以內的 USB 1.1 標準電纜。

- 1 請確定印表機和電腦的電源都已關閉。
- 2 將 USB 印表機電纜插入印表機背部的連接器。



- 3 將電纜另一端連接至電腦的 USB 連接埠。

如需幫助，請參閱電腦的使用者指南。

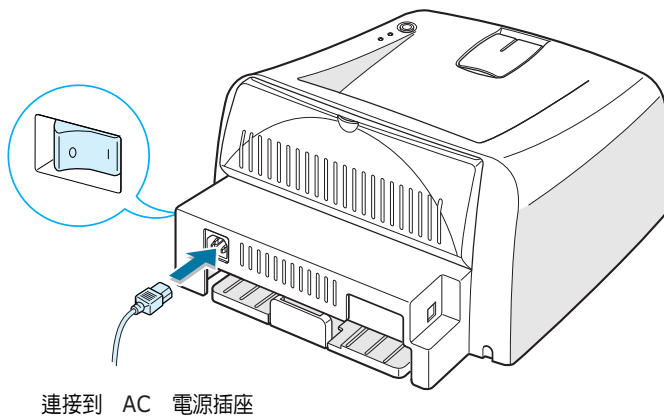


注意：

- 只有在執行 Windows 98/ME/2000/XP 時才能使用 USB 電纜。

開啟印表機

- 1 將電源線插入印表機背部的電源插孔。
- 2 將電源線另一端插入正確接地的 AC 電源插座，然後使用電源開關開啟印表機。



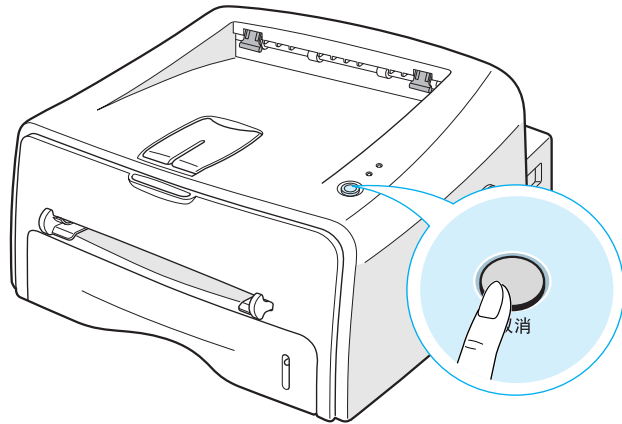
小心：

- 電源開啟後，印表機內後部的定影區域將會變得很燙。靠近此區域時，請小心不要燙傷。
 - 印表機通電後，請勿拆解印表機。否則可能引起觸電。
-

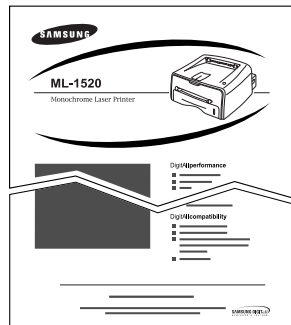
列印示範頁

列印示範頁以確認印表機能正確作業。

- 1 按住**取消**按鈕大約 2 秒鐘以列印示範頁。



- 2 示範頁顯示印表機的目前組態。



安裝印表機軟體

隨附的光碟含有 Windows 列印軟體、Linux 列印軟體、線上使用者指南及用於檢視使用者指南的 Acrobat Reader 程式。

如果從 Windows 列印

您可以使用光碟安裝下列印表機軟體。

- **Windows 印表機驅動程式**。安裝此驅動程式以充分利用印表機的功能。請參閱第 2 章第 13 頁。
- **狀態監視程式**可用於檢查印表機的列印狀態。請參閱第 4 章第 26 頁。

如果從 Linux 列印

請參閱第 7 章第 2 頁中的「在 Linux 系統中使用您的印表機」，以獲取有關安裝 Linux 驅動程式的資訊。

印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式支援以下標準功能：

- 紙張來源選項
- 紙張大小、列印方向和材質類型
- 列印份數

下表列出了印表機驅動程式所支援的功能概觀。

功能	印表機驅動程式	
	Win 98/ME	Win 2000/XP
省碳	Y	Y
列印品質選項	Y	Y
海報列印	Y	Y
單面 N 頁列印	Y	Y
符合頁面列印	Y	Y
縮放列印	Y	Y
浮水印	Y	Y
重疊	Y	Y

在 Windows 中安裝印表機軟體

系統要求

請檢查以下各項：

- PC 中安裝至少 **32 MB** (Windows 98/ME)、**64 MB** (Windows 2000)、**128 MB** (Windows XP) 或更多 RAM。
- PC 中至少有 **300 MB** 的可用磁碟空間。
- 開始安裝前，請先將 PC 上的所有應用程式關閉。
- Windows 98、Windows ME、Windows 2000 或 Windows XP。
- 至少 Internet Explorer 5.0。

2

安裝印表機軟體

開始安裝前，應先將 PC 上的所有應用程式關閉。



注意： 當電腦開機後，請取消「找到新硬體」視窗。

1 將隨附的光碟插入光碟機。

光碟應會自動執行，並出現一個維護視窗。

如果維護視窗沒有出現，請依次按一下**開始**和**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的光碟機代號取代「X」，然後按一下**確定**。

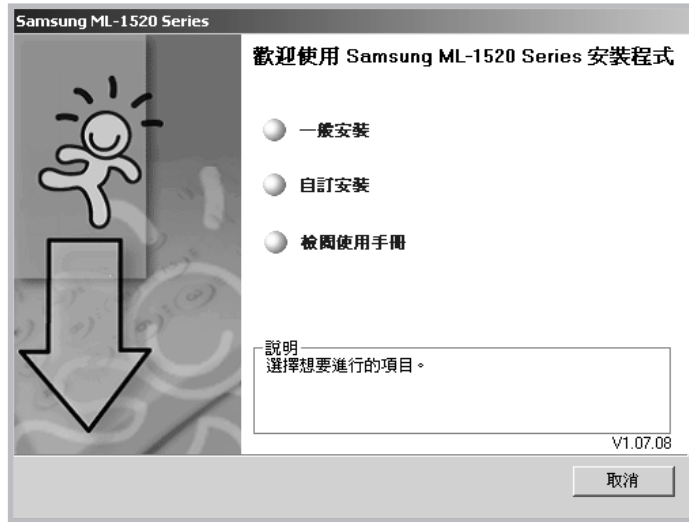


注意： 如果您的印表機沒有連接至電腦，將會出現以下視窗。

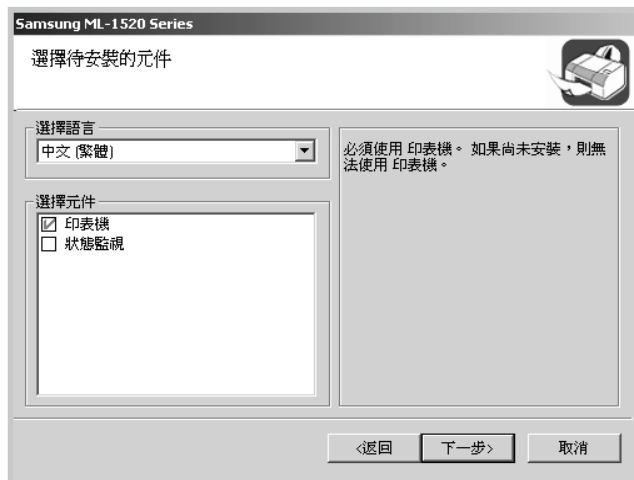


- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果要跳過連接狀態，請按一下**下一步**，然後按一下**否**跳至下一個螢幕。安裝即會開始，並且在安裝結束時不會列印測試頁。

2 選擇安裝類型。



- **一般安裝：** 安裝印表機的常用軟體，例如印表機驅動程式及使用者指南。建議大多數使用者選擇這個類型。
- **自訂安裝：** 允許您選擇軟體的語言和要安裝的元件。選擇語言和元件之後，按一下**下一步**。



- **檢閱使用手冊：** 開啟 Samsung ML-1520 系列印表機的使用者指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動安裝 Adobe Acrobat Reader。

3 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果選擇列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。

4 若測試頁能正確印出，請按一下**是**。

否則按一下**否**，並重新列印。

- 5 如果要註冊 Samsung 印表機使用者，請勾選這個核取方塊，然後按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 網站。



注意： 如果您的印表機無法正確工作，請重新安裝印表機驅動程式。

變更顯示語言

軟體安裝完成後，您可以變更顯示語言。

- 1 從**開始**功能表選擇**程式集**。
- 2 選擇 **Samsung ML-1520 Series** 和**語言選擇**。
- 3 在語言選擇視窗中選擇需要的語言，然後按一下**確定**。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，則需要進行修復工作。

- 1 從開始功能表選擇**程式集**。
- 2 依次選擇 **Samsung ML-1520 Series** 和**維護**。
- 3 選擇**修復**。



注意： 如果您的印表機沒有連接至電腦，將會出現以下視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果要跳過連接狀態，請按一下**下一步**，然後按一下**否**跳至下一個螢幕。安裝即會開始，並且在安裝結束時不會列印測試頁。

- 4 選擇要重新安裝的元件，然後按一下「**下一步**」。



如果選擇修復印表機軟體，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。請按以下步驟操作：

- a. 若要列印測試頁，請選擇核取方塊並按一下「**下一步**」。
- b. 若測試頁能正確印出，請按一下**是**。否則按一下**否**重新列印。

5 重新安裝完成後，按一下**完成**。

移除印表機軟體

1 從**開始**功能表選擇**程式集**。

2 依次選擇 **Samsung ML-1520 Series** 和**維護**。

3 選擇**移除**。

然後您看會到元件清單，讓您個別將它們移除。

如果要解除安裝印表機驅動程式（SPL），請核取**印表機**。

如果要解除安裝狀態監視程式，請核取**狀態監視**。

4 選擇要移除的元件，然後按一下**下一步**。

5 當電腦要求您確認選擇時，按一下**是**。

選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。

6 軟體移除後，按一下「**完成**」。

檢視使用者指南

印表機軟體安裝完成後，您可以隨時從 Windows 桌面檢視 PDF 格式的使用者指南。

1 從 **開始** 功能表選擇 **程式集**。

2 選擇 **Samsung ML-1520 Series** 和 **檢閱使用手冊**。

Adobe Acrobat 將自動執行，並開啟使用者指南。



注意： 如果您的電腦沒有安裝 Adobe Acrobat，選擇 **檢閱使用手冊** 選項會自動為您安裝 Adobe Acrobat。安裝完成後，重複步驟 1 和 2。



3

使用列印材質

本章協助您瞭解本印表機可以使用的紙張類型，以及如何在紙匣中裝入紙張以取得最佳列印品質。

本章包含：

- 選擇紙張及其他材質
- 選擇出紙位置
- 裝入紙張
- 列印信封
- 列印標籤
- 列印投影片
- 列印卡片紙或自訂大小的材質
- 在預印紙張上列印

選擇紙張及其他材質

您可以在多種不同的列印材質上列印，如普通紙、信封、標籤、投影片等。請參閱第7章第13頁中的「紙張規格」。為取得最佳列印品質，請僅使用高品質的影印機等級紙張。

選擇列印材質時，請考慮以下情況：

- **想要的列印結果：** 所選的紙張應適合您的特定專案。
- **大小：** 您可使用在進紙器的紙張調節器內可以輕鬆調整的任意大小的紙張。
- **重量：** 您的印表機支援如下重量的紙張：
 - 紙匣支援 16~24 磅 (60~90 g/m²) 銅版紙
 - 手動進紙器支援 16~43 磅 (60~163 g/m²) 銅版紙
- **亮度：** 有些紙張比其他紙張白，能產生更為清晰生動的影像。
- **表面平滑度：** 紙張的平滑度影響紙張上的列印是否清楚。



小心： 如果使用不符合紙張規格中列出的材質，可能會造成需要維修的問題。這類維修不包含在保固或服務合約中。

大小與容量

大小	輸入來源 / 容量 ^a	
	紙匣	手動進紙器
普通紙 Letter (8.5 x 11 英吋) Legal (8.5 x 14 英吋) Executive (7.25 x 10.5 英吋) US Folio (8.5 x 13 英吋) A4 (210 x 297 公釐) B5 (182 x 257 公釐) A5 (148 x 210 公釐) A6 (105 x 148 公釐)	250 250 250 250 250 250 250 250	1 1 1 1 1 1 1 1
信封^b 數目 10 (4.12 x 9.5 英吋) Monarch (3.87 x 7.5 英吋) C5 (162 x 229 公釐) DL (110 x 220 公釐) B5 (176 x 250 公釐) C6 (114 x 162 公釐)	— — — — — —	1 1 1 1 1 1
標籤^b Letter (8.5 x 11 英吋) A4 (210 x 297 公釐)	— —	1 1
投影片^b Letter (8.5 x 11 英吋) A4 (210 x 297 公釐)	— —	1 1
卡片紙^b	—	1

^a 根據紙張厚度，最大容量可能會減少。

^b 如果卡紙頻繁，請透過手動進紙器每次進一張紙。

使用紙張和特殊材質的準則

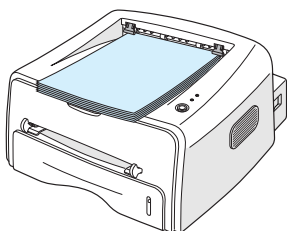
當您選擇或裝入紙張、信封或其他特殊材質時，請參考以下準則：

- 在潮濕、捲曲、皺摺或撕裂的紙張上列印，會造成卡紙及不良的列印品質。
- 只使用 cut-sheet 紙張。不能使用 multi-part 紙張。
- 只使用高品質的影印機等級紙張，來取得最佳的列印品質。
- 請不要使用已經列印過的紙張，或曾經送入影印機內的紙張。
- 不要使用異常紙張，如上面有標籤或訂書針。
- 在列印期間不要嘗試裝入任何紙張，也不要過量裝載進紙器。這會造成卡紙。
- 避免使用有壓印字、穿孔、或是具有太光滑或太粗礪之紋理的紙張。
- 色紙的品質應該和白色影印紙的品質一樣高。染料必須能夠承受印表機的定影溫度 400° F (205° C) 0.1 秒而不變質。不要使用那種在紙張製造以後才在外層加色的紙。
- 若要使用事先已列印過的材質，其用於列印的墨水必須不易燃且具抗熱性，經受印表機的定影溫度 400° F (205° C) 0.1 秒而不會熔化、蒸發或釋出有害物質。
- 使用之前，請將紙張保存在其包裝內。請將裝紙張的紙箱放在墊子或櫃子上，不要放在地板上。
- 不管紙張是否在包裝內，都不要放置重物在上面。
- 讓紙張遠離潮濕、直接日曬或其他會造成紙張皺摺或捲曲的地方。

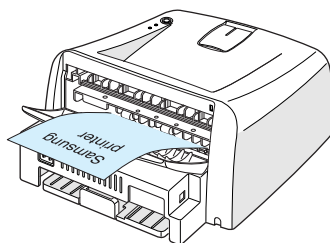
選擇出紙位置

印表機有兩個出紙位置：後出紙匣與上出紙匣。

▼ 上出紙匣



▼ 後出紙匣



3

若要使用上出紙匣，請確保關閉後出紙匣。若要使用後出紙匣，請將其打開。

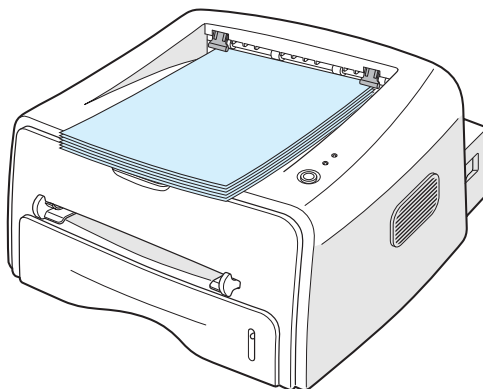


注意：

- 如果上出紙匣輸出的紙張有問題，例如過度捲曲，請嘗試列印到後出紙匣。
- 為避免卡紙，請勿在印表機列印時打開或關閉後出紙匣。

列印到上出紙匣（面朝下）

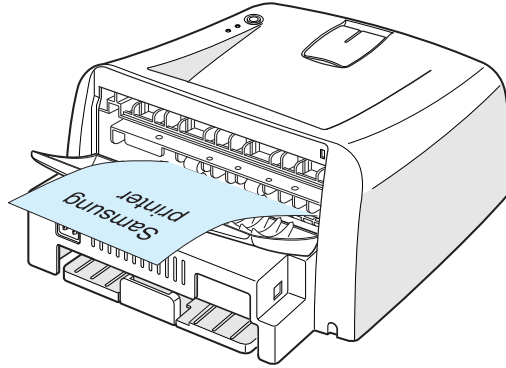
上出紙匣按列印的正確順序、列印面朝下的方式匯集紙張。上出紙匣應該用來處理大部份列印工作。



注意： 如果連續列印很多頁，出紙匣的表面會很燙。請小心不要碰觸表面，尤其是孩童。

列印到後出紙匣（面朝上）

如果後出紙匣是開啟的，印表機會始終列印到那裡。從印表機輸出的紙張列印面朝上，只要一張紙印出，就會從印表機落下。

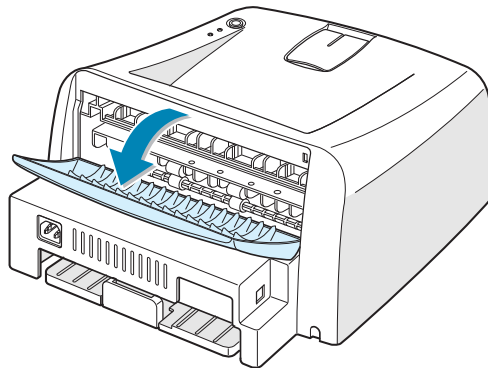


從手動進紙器列印到後出紙匣形成了**直接的紙張路徑**。打開後出紙匣可能會改善列印以下材質時的輸出品質：

- 信封
- 標籤
- 投影片

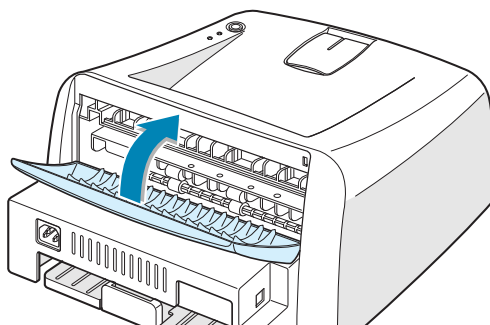
打開後出紙匣：

- 1 往下拉以打開後側擋門。護蓋拉下後就形成出紙匣。



注意： 打開後蓋時請小心。印表機內部可能很燙。

- 2 如果不想列印到後出紙匣，請關閉該紙匣。列印好的紙張會堆疊在上出紙匣。

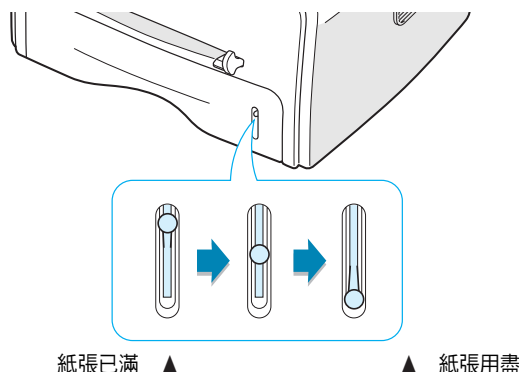


3

裝入紙張

正確地裝入紙張可以避免卡紙並確保順利列印。切勿在列印過程中取下紙匣。否則可能會造成卡紙。請參閱第 3 章第 3 頁中的「大小與容量」以瞭解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。

紙匣前端的紙張容量刻度顯示紙匣中目前的紙張量。當紙匣為空時，刻度指示會降下。



使用紙匣

紙匣可以容納 250 張紙。請參閱第 3 章第 3 頁中的「大小與容量」以瞭解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。

將一疊紙裝入紙匣並進行列印。有關在紙匣中裝入紙張的詳細資訊，請參閱第 2 章第 6 頁中的「裝入紙張」。

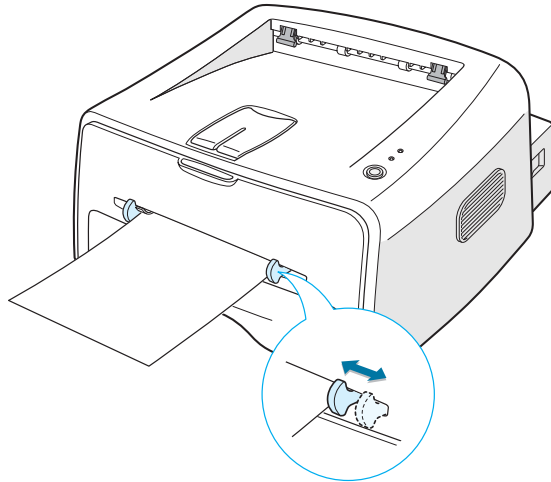
使用手動進紙器

如果在**來源**選項中選擇**手動送紙**，您可以在手動進紙器中手動裝入紙張。如想在每一頁列印後檢查列印品質，手動進紙功能非常有用。

如果紙匣出現卡紙，請一次裝入一張紙到手動進紙器中。

- 1 在手動進紙器中裝入列印材質，**使列印面朝上**。

調整紙張導軌，使其靠緊列印材質，但不要彎摺紙張。



- 2 當您列印文件時，必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和類型。詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。
- 3 按下印表機上的**取消**按鈕開始進紙。
- 4 列印即會開始。
- 5 如果要列印多頁，請在第一張紙印出後裝入下一張，然後按**取消**按鈕。
重複此步驟來列印每一頁。

在「手動送紙」模式中，無法透過按**取消**按鈕來取消列印工作。

在「手動送紙」模式中取消列印工作：

1 關閉印表機電源。

2 連按兩下視窗右下側的  圖示。



3

3 選擇要取消的列印工作。



4 對於 Windows 98/ME，從**文件**功能表中選擇**取消列印**。
對於 Windows 2000/XP，則從**文件**功能表中選擇**取消**。



5 選擇的工作即會從列印清單中移除。開啟印表機電源。

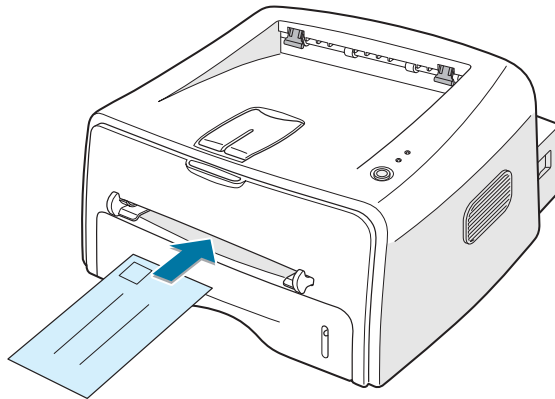
列印信封

準則

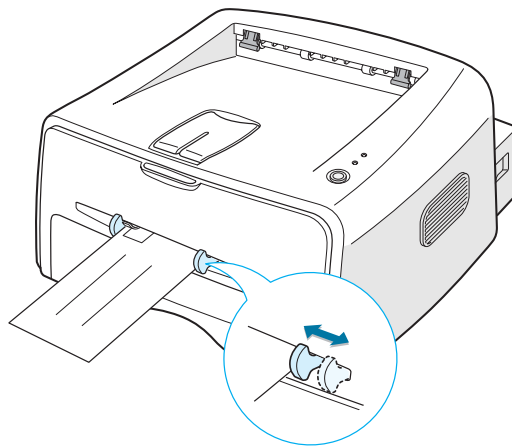
- 只使用建議用於雷射印表機的信封。在將信封裝入手動進紙器之前，請確定它們沒有破損或黏在一起。
- 不要送入貼了郵票的信封。
- 不要使用有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆或有自黏物的信封。這些信封可能會對印表機造成嚴重損害。

- 1 打開後出紙匣。將信封裝入手動進紙器，**信封開啟面朝下**。

郵票區域位於**左側**，信封上**郵票區域所在的一端應先送入進紙器**。



- 2 將導軌調整至信封疊的邊緣。



3 在信封上列印時，必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和類型。詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。

4 按**取消**按鈕開始進紙。



注意： 打開後蓋時請小心。印表機內部可能很燙。

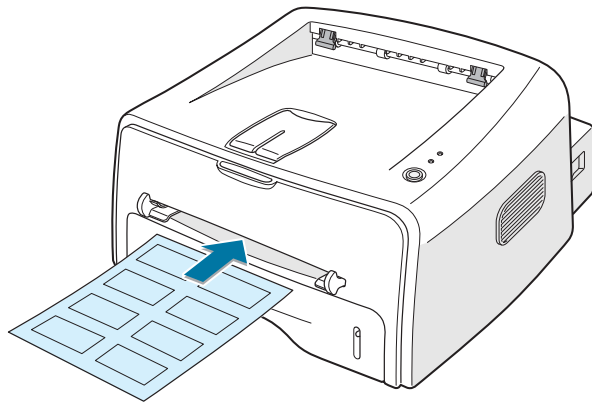
5 列印即會開始。列印完成後關上後出紙匣。

列印標籤

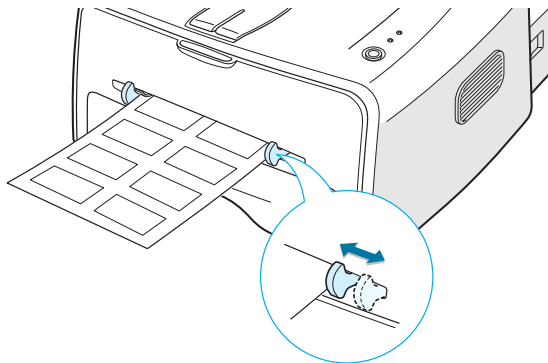
準則

- 只使用建議用於雷射印表機的標籤。
- 確認標籤的黏貼物質能夠承受定影溫度 392° F (200° C) 0.1 秒的時間。
- 確定標籤之間沒有黏貼物質顯露出來。顯露出來的黏貼物質可能會使標籤在列印過程中撕落，造成卡紙，也可能會對印表機元件造成損害。
- 請不要將同一張標籤裝入印表機兩次。黏膠襯紙設計為僅通過印表機一次。
- 請勿使用已與襯紙分離或有皺摺、氣泡或其他損壞的標籤。

- 1 打開後出紙匣。將標籤裝入手動進紙器，**列印面朝上**。



- 2 調整導軌，使其符合標籤的寬度。



- 3 在標籤上列印時，必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和類型。詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。



注意： 打開後蓋時請小心。印表機內部可能很燙。

- 4 按**取消**按鈕開始進紙。列印即會開始。列印完成後關上後出紙匣。



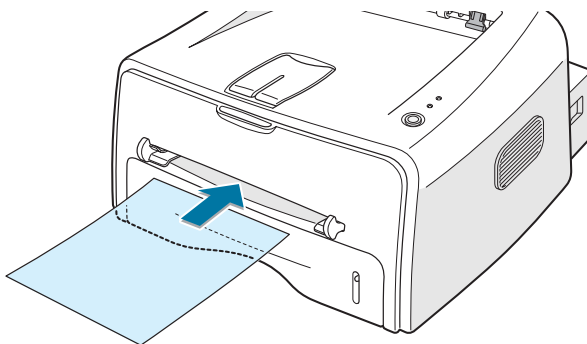
注意： 為防止標籤相互黏在一起，不要讓印出的標籤堆疊起來。

列印投影片

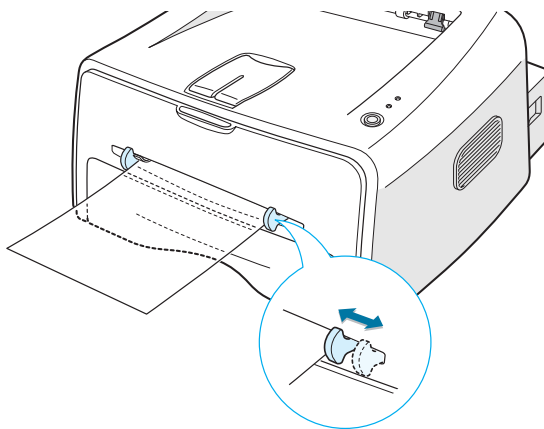
準則

- 只使用建議用於雷射印表機的投影片。
- 確定投影片沒有皺摺、捲曲或任何撕裂邊緣。
- 握住投影片邊緣，避免碰觸投影片的列印面。在投影片上沉積的油漬會造成列印品質問題。
- 請小心不要在列印面上刮擦或殘留指紋。

- 1 打開後出紙匣。將投影片裝入手動進紙器，**使列印面朝上，具有黏條的頂部先送入**。



2 調整導軌，使其符合投影片的寬度。



3 在投影片上列印時，必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和類型。詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。



注意： 打開後蓋時請小心。印表機內部可能很燙。

4 按**取消**按鈕開始進紙。列印即會開始。列印完成後關上後出紙匣。



注意：

- 為防止投影片相互黏在一起，不要讓印出的標籤堆疊起來。
- 從印表機取出投影片後，將它們放在平穩的表面。

列印卡片紙或自訂大小的材質

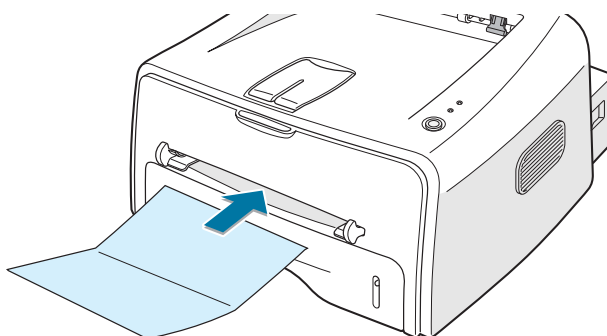
明信片、3.5 x 5.83 英吋的卡片紙以及其他自訂大小的材質可以在您的印表機上列印。可列印的材質最小為 76 x 127 公釐 (3.0 x 5.0 英吋)，最大為 216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)。

準則

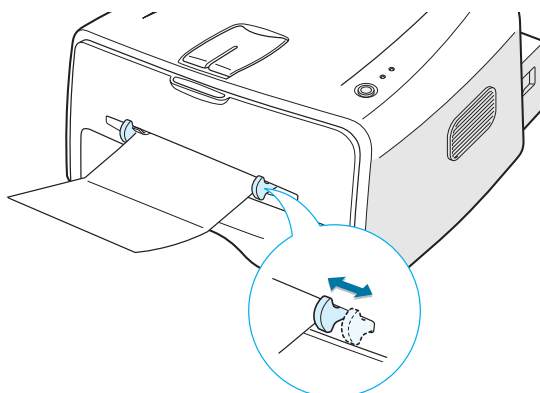
- 請務必先將短邊送入手動進紙器。如果想以橫向模式列印，請在軟體中設定。先插入紙張長邊可能會造成卡紙。
- 請勿在寬度小於 76 公釐 (3.0 英吋) 或長度小於 127 公釐 (5.0 英吋) 的材質上列印。
- 在紙匣中 76 公釐 x 127 公釐大小的材質上列印時，請打開後出紙匣。

3

- 1 打開後出紙匣。裝入材質，**使列印面朝上**，短邊先入並且靠進紙器左邊緣。



- 2 調整導軌，使其符合材質寬度。



- 3 在卡片紙或自訂大小的紙張上列印時，必須將軟體應用程式中的**來源**設定成**手動送紙**，然後選擇正確的紙張大小和類型。詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。



注意： 如果列印材質的大小未在印表機驅動程式內容中**紙張**標籤的**大小**方塊中列出，請按一下**新增自訂**按鈕，並手動設定大小。請參閱第 4 章第 6 頁。

- 4 按**取消**按鈕開始進紙。列印即會開始。列印完成後關上後出紙匣。

在預印紙張上列印

預印紙張是指在送入印表機前就已經列印過的紙張，例如已經預先印好標誌的紙張。

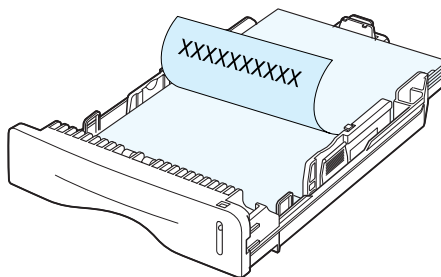
準則

- 列印信頭紙所用的墨水必須具抗熱性，在印表機的定影溫度 400° F (205° C) 0.1 秒內不會熔化、蒸發或釋出有害物質。
- 信頭紙的墨水必須是不易燃的，且不應該對印表機滾筒造成任何有害影響。
- 表格和信頭紙應存放在密封及防潮的包裝袋中，以防變質。
- 在裝入預印紙作為表格及信頭紙之前，請確認紙張上的墨水已乾。在定影過程中，濕墨水會從預印紙上脫落。



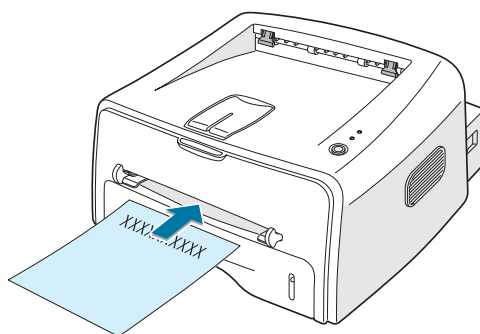
注意： 請勿使用硬板紙，否則可能使印表機產生機械故障。

- 1 將信頭紙裝入要使用的紙匣，如下圖所示。調整導軌，使其符合紙張疊的寬度。



設計面朝下裝入，下緣
朝向印表機。

設計面朝上載入，
上緣朝向印表機。



3

- 2 當您列印時，在軟體應用程式中正確地設定紙張來源、類型及大小。
詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。

注意



4

列印工作

本章說明列印選項及一般列印工作。

本章包含：

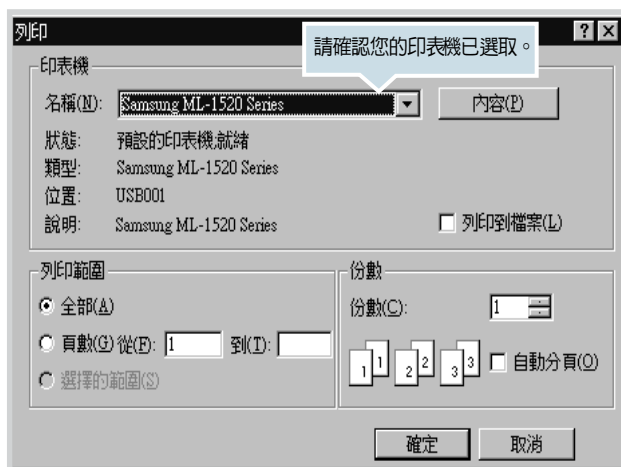
- 列印文件
- 設定紙張內容
- 使用省碳模式
- 在單張紙上列印多頁（單面 N 頁列印）
- 縮放文件
- 使您的文件適合選取的紙張大小
- 列印海報
- 設定圖形內容
- 列印浮水印
- 列印重疊
- 使用狀態監視程式
- 設定本地共用的印表機

列印文件

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。實際文件列印步驟可能會有所不同，具體取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用者指南，以獲得正確的列印步驟。

- 1 開啟您想要列印的文件。
- 2 從**檔案**功能表選擇**列印**。列印視窗將會顯示（外觀可能因不同的應用程式而稍有差異）。

基本列印設定在列印視窗內會被選取。這些設定包括列印數量及列印範圍。

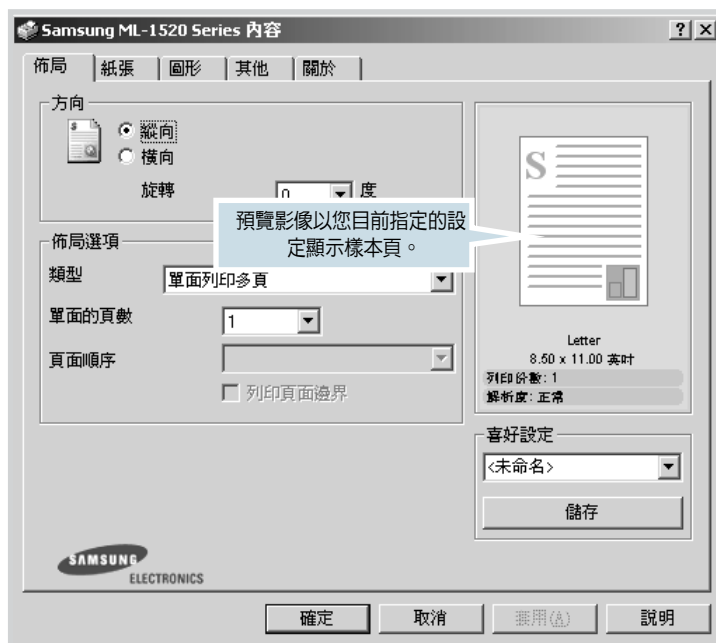


- 3 為充分利用印表機的功能，請在應用程式的列印視窗中按一下**內容**，然後跳至步驟 4。

如果能看到**設定**、**印表機**或**選項**，則改為按一下該按鈕。按一下下一個螢幕中的**內容**。

- 4 您即會看到 Samsung ML-1520 Series 內容視窗，該視窗可讓您存取使用印表機時所需的所有資訊。

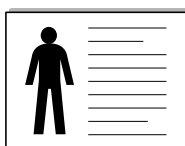
首先顯示**佈局**標籤。



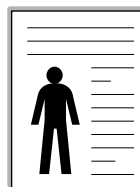
如有必要，請選擇**方向**選項。

列印**方向**選項讓您選擇資訊在頁面上列印的方向。

- **縱向**乃跨越紙張的寬度來列印，為信件樣式。
- **橫向**乃跨越紙張的長來列印，統計表格式。
- **旋轉**可讓您將頁面旋轉指定的角度。您可以選擇 **0** 或 **180** 度。



▲ 橫向



▲ 縱向

- 5 從**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。更多詳細資訊請參閱第 4 章第 6 頁。
- 6 如有需要，按一下 Samsung ML-1520 Series 內容視窗頂部的其他標籤以存取其他功能。

7 完成設定內容後，按一下**確定**直到「列印」視窗顯示。

8 按一下**確定**以開始列印。



注意：

- 大部份 Windows 應用程式會覆寫您在印表機驅動程式中指定的設定。先變更軟體應用程式中可用的列印設定，然後使用印表機驅動程式變更其餘的設定。
- 變更的設定僅在您使用目前程式時才保持有效。若要永久變更這些設定，請在「印表機」資料夾中變更。執行此程序。

1 按一下 Windows 的**開始**按鈕。

2 對於 Windows 98/ME/2000，依次選擇**設定**和**印表機**。
對於 Windows XP，選擇**印表機和傳真**。

3 選擇 **Samsung ML-1520 Series** 印表機。

4 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，並：

- 在 Windows 98/ME 中，選擇**內容**。
- 在 Windows 2000/XP 中，選擇**列印喜好設定**。

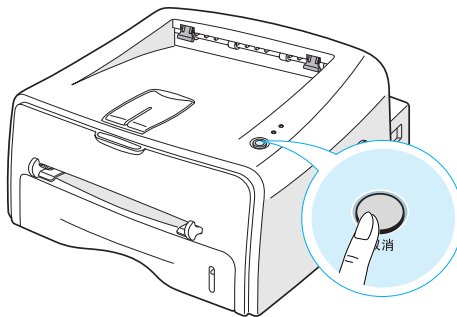
5 在每一個標籤上變更設定，然後按一下**確定**。

取消列印工作

取消列印工作有兩種方法。

從控制面板停止列印工作

按控制面板上的**取消**按鈕。



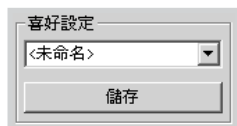
印表機會完成列印正在通過印表機的那一頁，並刪除其他列頁工作。按**取消**僅會取消印表機中的目前工作。如果印表機記憶體中有多份列印工作，則必須為每份工作按一次**取消**。

從「印表機」資料夾停止列印工作

- 1 從 Windows 的**開始**功能表選擇**設定**。
- 2 選擇**印表機**以開啟「印表機」視窗，然後連按兩下 **Samsung ML-1520 Series** 圖示。
- 3 從**文件**功能表選擇**取消列印**（Windows 98/ME）或**取消**（Windows 2000/XP）。

使用喜好設定

這些**喜好設定**選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以供未來使用。



儲存喜好設定項目：

- 1 依照需要在每一個標籤上變更設定。
- 2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入項目的名稱。
- 3 按一下**儲存**。

若要使用儲存的設定，只需從**喜好設定**下拉清單中選取所需的項目。

若要刪除喜好設定項目，從清單中選擇所需的項目，然後按一下**刪除**。

您也可以從清單中選擇**印表機預設值**來還原印表機驅動程式的預設值。

使用「說明」

本印表機的說明螢幕可用印表機內容視窗中的**說明**按鈕來啟動。這些說明螢幕提供關於印表機驅動程式所提供的印表機功能之詳細資訊。

您也可以按一下右上角的 , 然後按下任何設定。

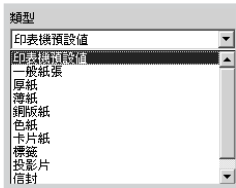
設定紙張內容

當您存取印表機內容時，可使用下列選項來設定基本紙張處理需求。
請參閱第 4 章第 2 頁以取得更多關於存取印表機內容的詳細資訊。

按一下**紙張**標籤來存取各種不同的紙張內容。



內容	說明
① 列印份數 1 (1 - 999)	列印份數可讓您選擇要列印的份數。您最多可以輸入 999。
② 大小 Letter (8.5x11.0 英吋) 新增自訂	大小選項可讓您選擇裝入紙匣的紙張大小。 如果需要的大小沒有在「大小」方塊中列出，請按一下新增自訂。當自訂頁面大小視窗出現時，設定紙張，然後按一下確定。該大小設定會出現在大小清單中，可供您選擇。 自訂頁面大小 自訂頁面名稱 選擇自訂紙張 明信片 雙面明信片 8.5x10.0 新增 更新 刪除 自訂名稱 <套用自訂紙張> 頁面尺寸 寬度 8.50 (3.0 - 8.5 英吋) 高度 11.00 (5.0 - 14.0 英吋) 英吋 確定 取消 說明 輸入您想要使用的自訂名稱。 輸入紙張大小。

內容	說明
③ 	請確定已將來源設定為相對應的紙匣。 手動送紙來源當您使用手動進紙器在特殊材質上列印時使用。您必須一次裝入一張紙到印表機中。請參閱第 3 章第 8 頁。 如果紙張來源設定為自動選取，印表會先從手動進紙器中自動選擇紙張，然後從紙匣中選擇紙張。
④ 	確定類型已設定為印表機預設值。如果您裝入不同類型的列印材質，請選擇對應的紙張類型。有關列印材質的更多資訊，請參閱第 3 章，「使用列印材質」。 如果您使用棉紙，請將紙張類型設定為厚紙，以得最佳列印效果。 若要使用重量介於 20 磅到 24 磅之間的資源回收紙，或者是其他色紙，請選擇色紙。

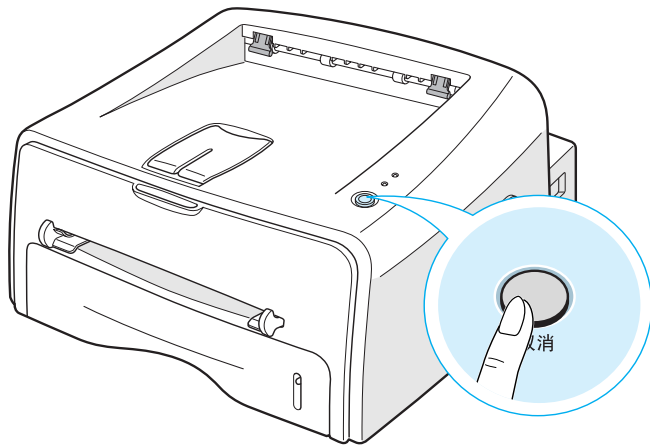
使用省碳模式

省碳模式讓印表機使用較少的碳粉來列印每一頁。選擇此選項可延長碳粉匣的使用壽命，減少每頁的成本，但也會降低列印品質。

啟用省碳模式有兩種方法：

從控制面板

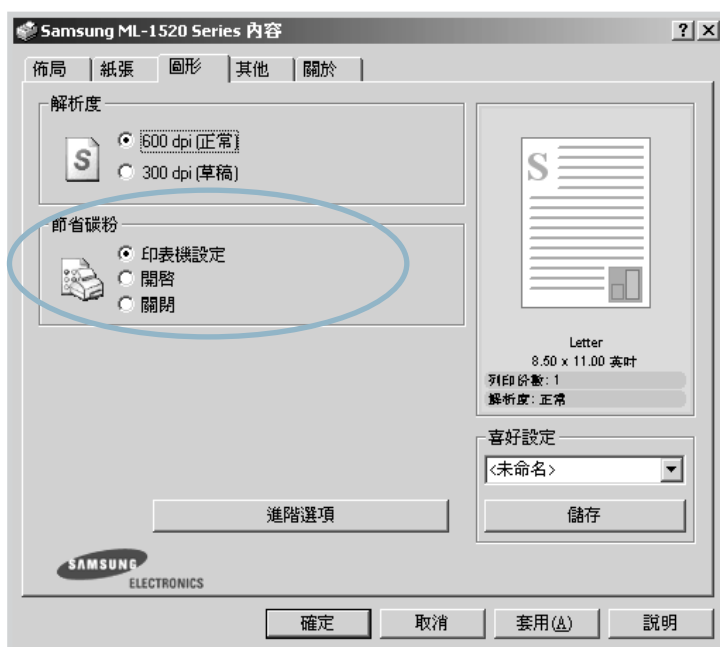
按控制面板上的**取消**按鈕。印表機必須處於「就緒」模式（**連線中 / 繼續**綠色指示燈亮起）。



- 如果**省碳**指示燈亮起，即表示該模式已啟用，印表機將使用較少的碳粉進行列印。
- 如果**省碳**指示燈熄滅，即表示該模式已停用，印表機將以正常模式進行列印。

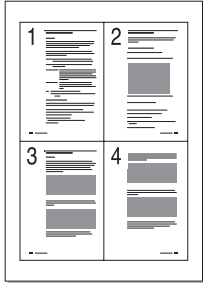
從軟體應用程式

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 按一下**圖形**標籤，並選擇**節省碳粉**選項。您可以選擇：
 - **印表機設定**：當您選擇此選項，此功能將由印表機控制面板中的設定決定。
 - **開啟**：選擇此選項可讓印表機使用較少的碳粉列印每一頁。
 - **關閉**：如果您不需要節省碳粉來列印文件，請選擇此選項。



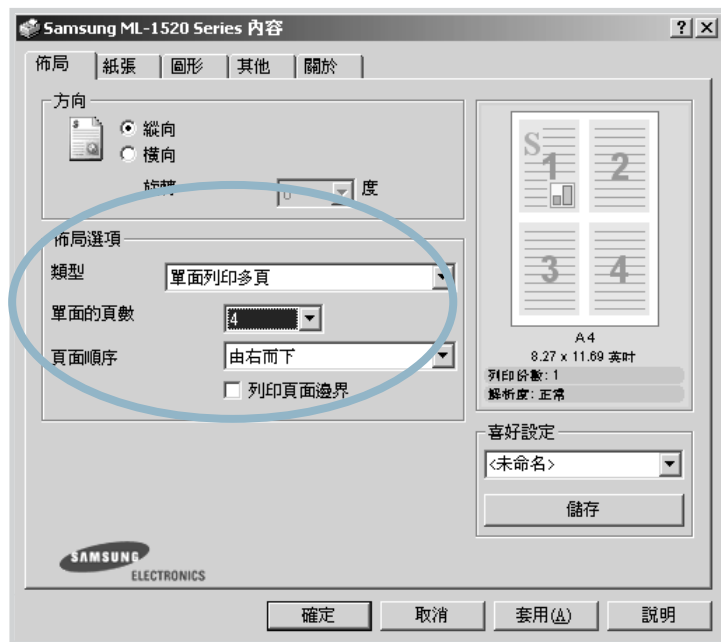
- 3 按一下**確定**。

在單張紙上列印多頁（單面 N 頁列印）



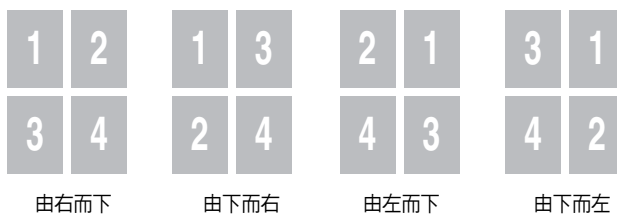
您可以選擇要在單張紙上列印的頁數。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸列印並排列在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 從佈局標籤的**類型**下拉清單中選擇**單面列印多頁**。
- 3 在**單面的頁數**下拉清單中選擇要在每張紙上列印的頁數（1、2、4、9 或 16）。



選取**列印頁面邊界**核取方塊可讓您在每一頁周圍列印框線。
列印頁面邊界僅在**單面的頁數**為 2、4、9 或 16 時才會啟用。

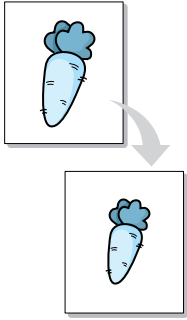
4 根據需要選擇頁面順序。



5 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小及類型。

6 按一下**確定**並列印該文件。

縮放文件



您可在紙張上縮放列印工作。

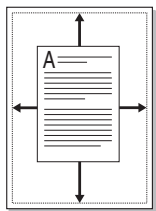
- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 從**佈局**標籤的**類型**下拉清單中選擇**縮小 / 放大**。
- 3 在**百分比**輸入方塊中輸入所要的縮放比例。

您也可以按一下 ▲ 或 ▼ 按鈕。



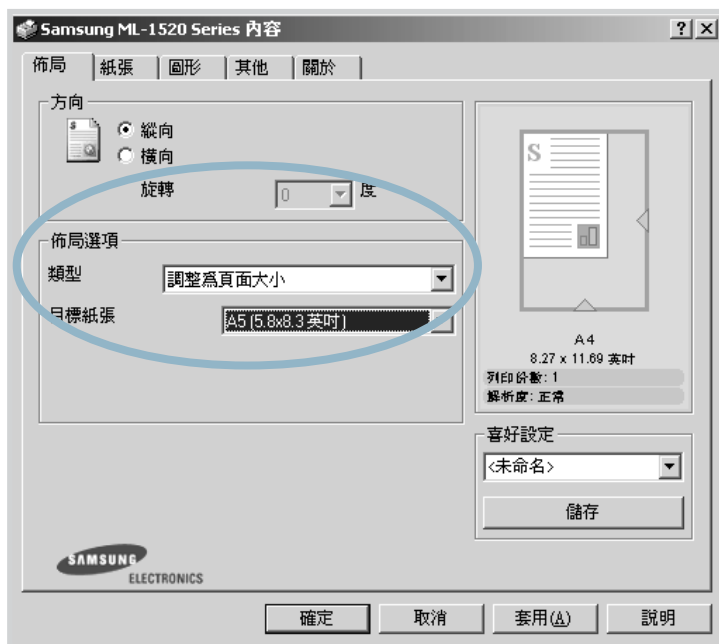
- 4 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小及類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。

使您的文件適合選取的紙張大小



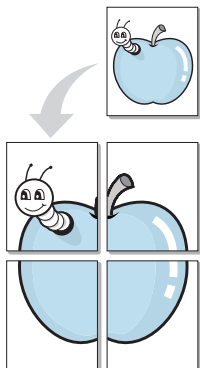
此印表機功可讓您在任何大小的紙張上縮放列印您的工作，而不管文件的數字尺寸值為何。當您想要查看一個小文件的細節時，此功能非常有用。

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 佈局標籤的**類型**下拉清單中選擇**調整為頁面大小**。
- 3 從**目標紙張**下拉清單選擇正確的大小。



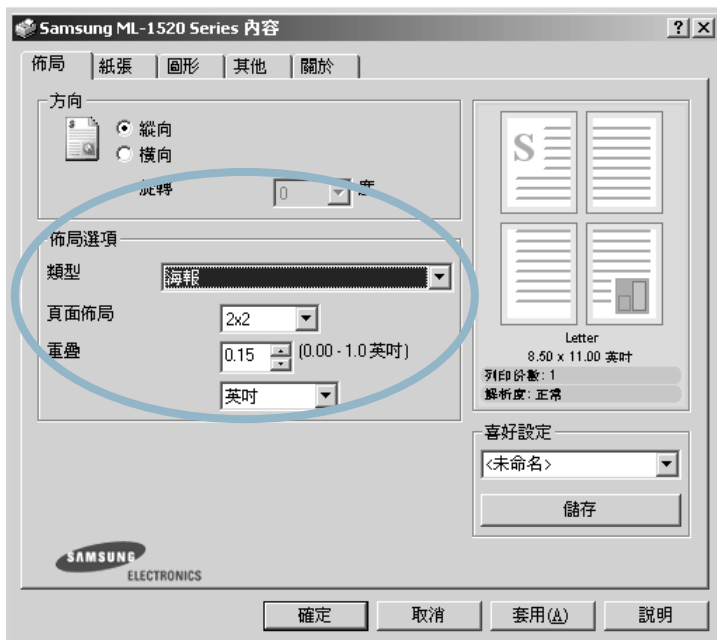
- 4 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小及類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。

列印海報



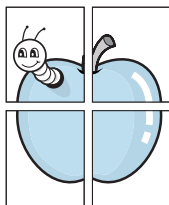
此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4、9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張貼起來，形成一個如海報般大的文件。

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 按一下**佈局**標籤，從**類型**下拉清單中選擇**海報**。

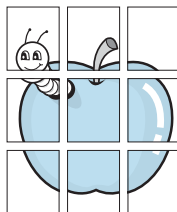


3 設定海報選項：

您可以選擇 2 x 2、3 x 3 或 4 x 4 的頁面佈局。如果選擇 2 x 2，列印輸出將會自動拉伸為覆蓋 4 個實際頁面。

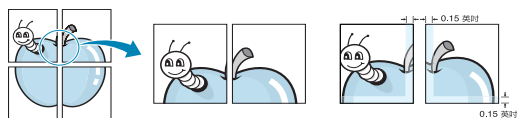


▲ 2 x 2



▲ 3 x 3

以公釐英吋指定重疊部份，以便於黏貼海報。

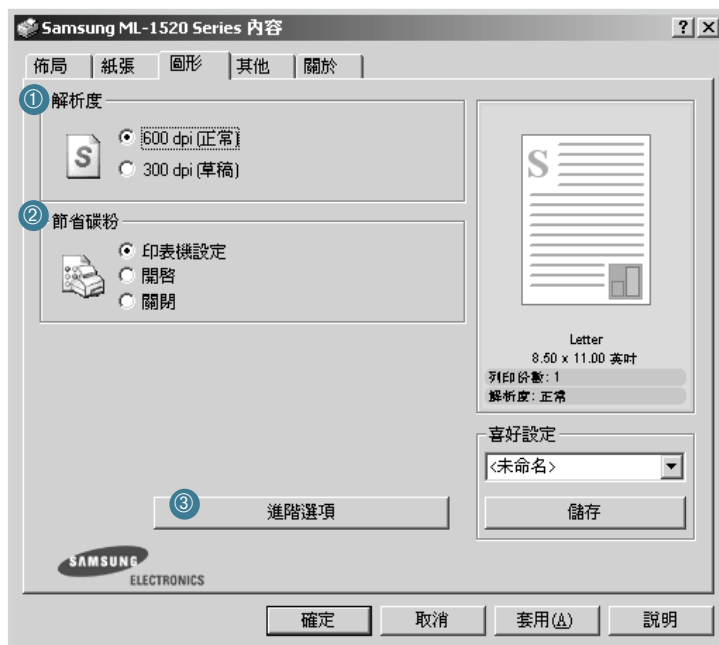


- 4 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小及類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

設定圖形內容

使用下列圖形選項來調整符合您特定列印需求的列印品質。請參閱第 4 章第 2 頁以取得更多關於存取印表機內容的資訊。

按一下圖形標籤來顯示內容如下。



內容	說明
① 解析度	您可以選擇的解析度有 600 dpi (正常) 或 300 dpi (草稿) 。設定值愈高，列印的字元及圖形就愈加清晰。較高的設定可能會增加列印文件的時間。
② 節省碳粉	選擇此選項可延長碳粉匣的使用壽命，減少每頁的成本，列印品質也不會有明顯下降。關於此模式的詳細資訊，請參閱第 4 章第 8 頁。

內容	說明
③ 進階選項	您可以按一下進階選項按鈕來調整進階設定。  濃度 選擇此選項可調淡或加深列印的影像外觀。 • 正常：此設定適用於一般文件。 • 淺：此設定適用於線條較粗或濃度較深的灰階影像。 • 深：此設定適用於線條較細、圖形較精細以及濃度較淡的灰階影像。 選取加深文字選項後，文件中的所有文字都列印得比正常文件要深。

內容	說明
③ 進階選項 (續)	TrueType 選項 此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像在您的文件中。根據文件的狀態選擇適當的設定。 • 下載為位元影像： 選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為點陣圖圖形。 此設定能以較快的速度列印具有複雜字型的文件，如韓文或中文，或許多其他的字型。 • 列印為圖形： 選擇此選項時，驅動程式會將任何字型下載為圖形。 當列印文件含有較多圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時， 此設可增強列印效能（速度）。 選取以黑色列印所有文字時，文件中的所有文字以全色黑色列印，而不管其在螢幕上顯示的色彩為何。如果未選取此選項，彩色文字會列印灰色陰影。

列印浮水印



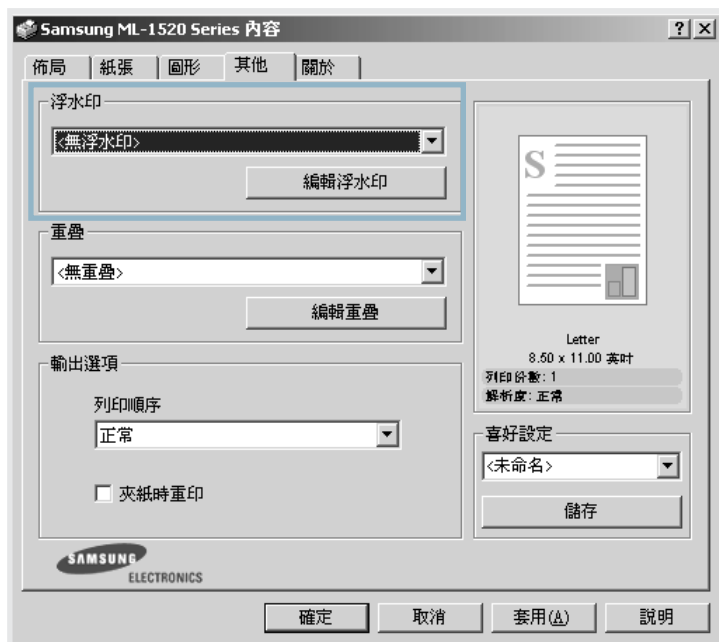
「浮水印」選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜印灰色的「草稿」或「機密」等字樣。

印表機隨附有多種預定義的浮水印，您可以修改它們，也可以新增浮水印到清單中。

使用現有浮水印

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 按一下**其他**標籤，從**浮水印**下拉清單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。

4



- 3 按一下**確定**以開始列印。

建立浮水印

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 按一下**其他**標籤，在「浮水印」部份按一下**編輯浮水印**按鈕。浮水印視窗即會出現。



- 3 您可以在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。

這將會顯示在預覽視窗中。提供預覽影像以便您檢視浮水印在列印頁上會出現的樣子。

如果選取**僅第一頁**方塊，則浮水印只會列印在第一頁上。

- 4 選取想要的浮水印選項。

您可以在**字型屬性**部份選擇字型類型、大小及色彩，並在**訊息角度**部份設定浮水印的角度。

- 5 按一下**新增**來加入一個新浮水印至清單中。

- 6 完成編輯後，按一下**確定**並開始列印。

若要停止列印浮水印，從**浮水印**下拉清單中選擇 **<無浮水印>**。

編輯浮水印

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 按一下**其他**標籤，在**浮水印**部份按一下**編輯浮水印**按鈕。浮水印視窗即會出現。
- 3 在「目前浮水印」清單中選擇要編輯的浮水印，然後變更浮水印訊息及選項。請參閱第 4 章第 20 頁中的「建立浮水印」。
- 4 按一下**更新**來儲存變更。
- 5 按一下**確定**。

刪除浮水印

- 1 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 2 按一下**其他**標籤，在「浮水印」部份按一下**編輯浮水印**按鈕。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選擇要刪除的浮水印，然後按一下**刪除**。
- 4 按一下**確定**。

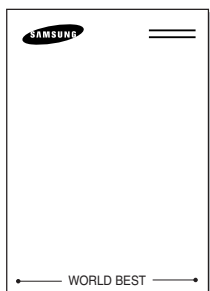
列印重疊

什麼是重疊？



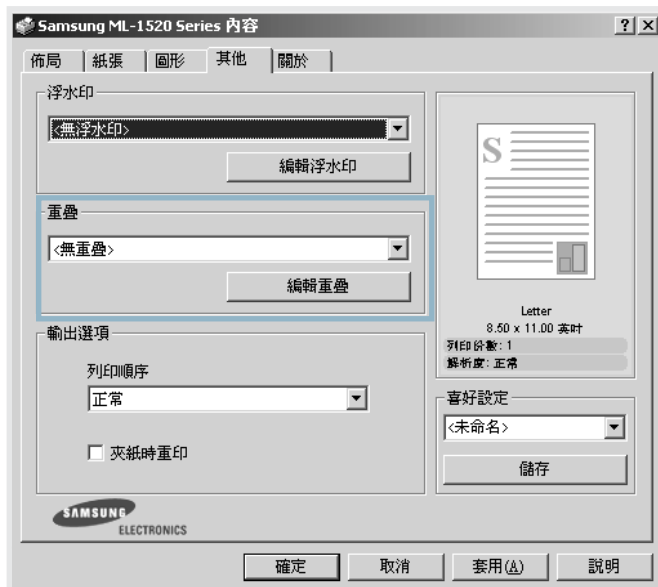
「重疊」是儲存在電腦硬碟機（HDD）中的文字和 / 或影像，是一種可以列印在任何文件上的特殊檔案格式。重疊通常用來取代預印格式或信頭紙。您可以建立一個含有與目前所用信頭紙上完全相同的資訊的重疊，而無需使用預印信頭紙。若要列印您公司專屬的信頭紙，您不需要在印表機中裝入預印的紙張。只需要告訴印表機將信頭紙重疊列印到您的文件中。

建立新的頁面重疊



若要使用頁面重疊，您必須建立一個包含您想要的標誌或圖形的新頁面重疊。

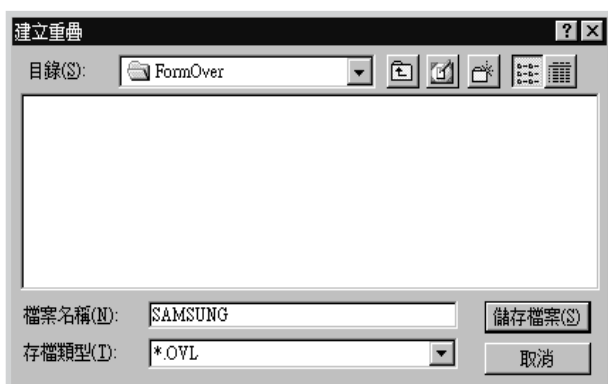
- 1 建立或開啟內含文字或影像的文件，以用於新的頁面重疊。根據需要定位項目，使之與您想要列印的重疊外觀完全相同。如有需要，儲存該檔案以供日後使用。
- 2 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 3 按一下**其他**標籤，在**重疊**部份按一下**編輯重疊**按鈕。



- 4 在「編輯重疊」視窗中按一下「**建立重疊**」。



- 5 在「建立重疊」視窗的**檔案名稱**方塊中輸入一個最多八個字元的名稱。根據需要選擇目的地路徑。(預設路徑為 C:\Formover)。



- 6 按一下**儲存檔案**。您將會在**重疊清單**中看到該名稱。

- 7 按一下**確定**或是，直到完成建立。

該檔案不會列印出來，而是儲存在您電腦的硬碟機中。

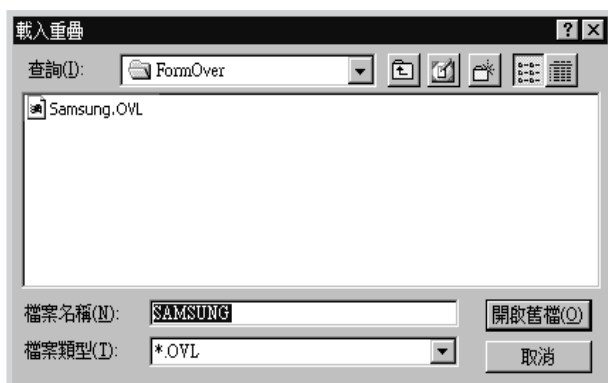


注意： 重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

一旦重疊建立，它就可以與您的文件一起列印。在一份文件上列印重疊：

- 1 建立或開啟您想要列印的文件。
- 2 若要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 4 章第 2 頁。
- 3 按一下**其他**標籤。
- 4 從**重疊**下拉清單選取想要的重疊。
- 5 如果想要的重疊檔案沒有出現在**重疊**清單中，按一下**編輯重疊**按鈕與**載入重疊**，然後選擇重疊檔案。



如果您已將要使用的重疊檔案儲存在外部來源中，可能還要在存取載入重疊視窗時載入該檔案。

選擇該檔案後，按一下**開啟舊檔**。該檔案會立即顯示在**重疊清單**方塊中，並且可供列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。



- 6** 如有需要，按一下**列印時確認頁面重疊**。如果已選取該方塊，則每次列印文件均會出現一個訊息視窗，要求您確認是否要列印重疊在文件上。

回答**是**表示所選的重疊將會列印在您的文件上。回答**否**表示取消重疊列印。

如果該方塊留空而選取了一個重疊，則該重疊會自動與您的文件一起列印出來。

- 7** 按一下**確定**或**是**，直到列印開始。

所選的重疊將會與您的列印工作一起下載，並且列印在您的文件上。



注意： 重疊文件的解析度必須與要列印該重疊的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

- 1** 在印表機內容視窗中，按一下**其他**標籤。
- 2** 在**重疊**部份按一下**編輯重疊**。
- 3** 從**重疊清單**方塊中選取想要刪除的重疊。
- 4** 按一下**刪除重疊**。
- 5** 按一下**確定**，直到結束列印視窗。

使用狀態監視程式

如果安裝了狀態監視程式軟體，您可以隨時查看印表機的目前狀態。
如果印表機發生錯誤，「狀態監視程式」視窗即會出現，顯示錯誤。

開啟狀態監視程式

- 1 連按兩下 Windows 工作列上的狀態監視程式圖示。



或者依次選擇**開始**、**程式集**、**Samsung ML-1520 系列**、**Samsung 印表機狀態監視程式**。

- 2 「Samsung ML-1520 系列狀態監視程式」視窗即會出現。



變更狀態監視程式設定

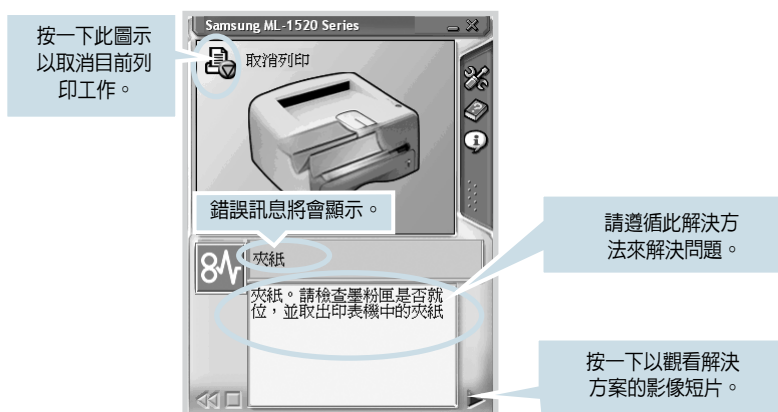
在狀態監視程式視窗中，如果按一下組態圖示，便可看到以下視窗。



- **永遠在最上層**始終將狀態監視視窗置於最前面，而不管是否開啟其他程式。
- **出現列印錯誤時彈出狀態監視器畫面**在印表機發生錯誤時顯示狀態監視視窗。
- **使用紙匣圖示啟用錯誤指示器**顯示閃爍的托盤圖示，表示印表機發生錯誤。



注意： 當狀態監視程式視窗出現表示有錯誤發生時，您可以看到相應的解決方案。



設定本地共用的印表機

您可將印表機直接連接到網路上選定的電腦，即所謂的「主機電腦」。印表機可由網路上的其他使用者透過 Windows 98、ME、2000 或 XP 網路印表機連線共用。

Windows 98/ME

設定主機電腦

- 1 啟動 Windows。
- 2 從**開始**功能表選擇**控制台**，然後連按兩下**網路**圖示。
- 3 選取**檔案及列印共用**方塊，再按一下**確定**。
- 4 按一下**開始**，從**設定**中選擇**印表機**，然後連按兩下您的印表機名稱。
- 5 從**印表機**功能表中選擇**內容**。
- 6 按一下**共用**標籤，然後選取**設定共用為**方塊。填寫**共用名稱**欄位，然後按一下**確定**。

設定客戶端電腦

- 1 用滑鼠右鍵按一下**開始**，然後選擇**檔案總管**。
- 2 在左欄中開啟您的網路資料夾。
- 3 用滑鼠右鍵按一下共用名稱，然後選擇**擷取印表機連接埠**。
- 4 選擇想要的連接埠，核取**登入時重新連接**方塊，然後按一下**確定**。
- 5 從**開始**功能表依次選擇**設定**與**印表機**。
- 6 連按兩下您的印表機圖示。
- 7 從**印表機**功能表選擇**內容**。
- 8 按下**詳細資料**標籤，選擇印表機連接埠，然後按一下**確定**。

Windows 2000/XP

設定主機電腦

- 1 啟動 Windows。
- 2 從**開始**功能表依次選擇**設定與印表機**。(Windows 2000)
從**開始**功能表，選擇**印表機和傳真**。(Windows XP)
- 3 連按兩下您的印表機圖示。
- 4 從**印表機**功能表中選擇**共用**。
- 5 核取**設定共用為方塊**。(Windows 2000)
核取**共用這個印表機方塊**。(Windows XP)

填寫**共用名稱**欄位，然後按一下**確定**。

4

設定客戶端電腦

- 1 用滑鼠右鍵按一下**開始**，然後選擇**檔案總管**。
- 2 在左欄中開啟您的網路資料夾。
- 3 按一下共用名稱。
- 4 從**開始**功能表依次選擇**設定與印表機**。(Windows 2000)
從**開始**功能表選擇**印表機和傳真**。(Windows XP)
- 5 連按兩下您的印表機圖示。
- 6 從**印表機**功能表選擇**內容**。
- 7 按下**連接埠**標籤，然後按一下**新增連接埠**。

- 8 選擇**本機連接埠**，然後按一下**新連接埠**。
- 9 填寫**輸入連接埠名稱**欄位，然後輸入共用名稱。
- 10 依次按一下**確定**和**關閉**。
- 11 依次按一下**套用**和**確定**。



5

維護印表機

本章提供碳粉匣與印表機的維護建議。

本章包含：

- 維護碳粉匣
- 清潔印表機
- 耗材及更換零件

維護碳粉匣

碳粉匣儲存

為使碳粉匣達到最大的使用效益，請遵循下列準則：

- 在尚未準備使用之前，請不要將碳粉匣從包裝中取出。
- 不要重新補充碳粉匣。印表機保固並不包括因使用重新補充的碳粉匣所造成的損壞。
- 將碳粉匣保存在與印表機相同的環境中。
- 為避免損害碳粉匣，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

碳粉匣預期壽命

碳粉匣的壽命長短取決於列印工作所消耗的碳粉量。以 5% 的碳粉覆蓋率列印文字時，一個新的碳粉匣平均可以列印 3,000 頁。（隨機碳粉匣平均可以列印 1,000 頁。）



注意： 可列印 1,000 頁的碳粉匣與可列印 3,000 頁的碳粉匣具有不同的形狀。

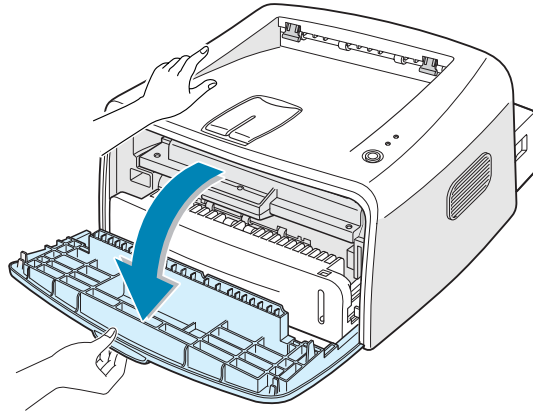
節省碳粉

若要節省碳粉，請按下印表機控制面板上的**取消**按鈕。按鈕燈將會亮起。您也可以印在印表機內容中啟用省碳功能。請參閱第 4 章第 8 頁中的「使用省碳模式」。選擇此選項將會延長碳粉匣的使用壽命，減少每一頁的成本，但也會降低列印品質。

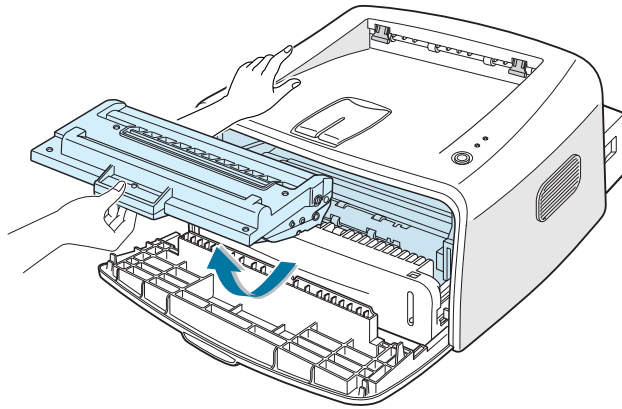
搖勻碳粉

當碳粉不足時，列印頁面上可能會出色褪色或過淡的區域。您可以搖晃碳粉匣使碳粉重新分佈均勻，暫時改善列印品質。以下程序可讓您在更換碳粉匣之前完成目前的列印工作。

- 1 抓住前蓋，朝您的方向拉出以打開。



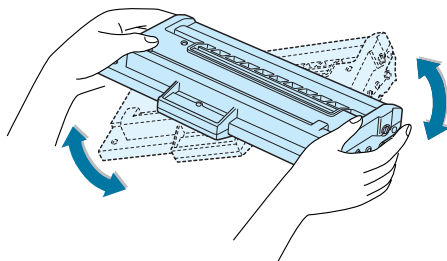
- 2 關上前蓋。確認前蓋安全合上。如果沒有關緊，在列印時可能會發生錯誤。



小心：

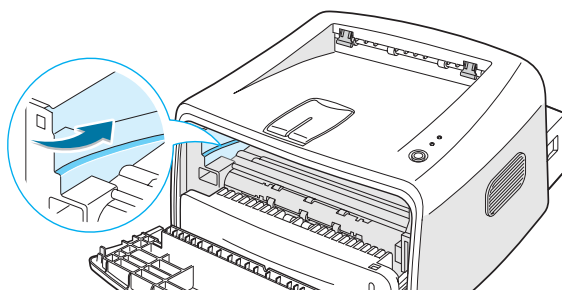
- 請避免接觸到印表機太深入的地方。定影區域可能很燙。
- 為避免損害碳粉匣，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

- 3** 輕輕地水平搖動碳粉匣五六次，使碳粉重新分佈均勻。

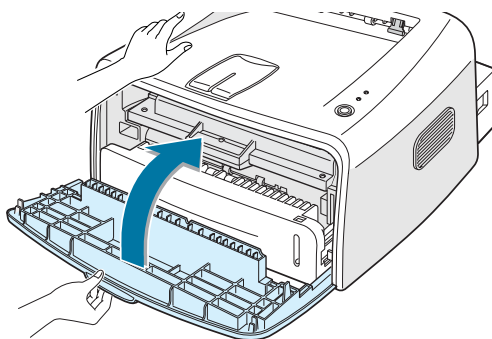


注意： 如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

- 4** 將碳粉匣重新插入印表機。確認碳粉匣卡入定位。



- 5** 關上前蓋。確認前蓋安全合上。如果沒有關緊，在列印時可能會發生錯誤。



更換碳粉匣

如果搖勻碳粉後列印仍然過淺（請參閱第 5 章第 3 頁），請更換碳粉匣。

取出舊碳粉匣，安裝新碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。

清潔印表機

為保持列印品質，請每次更換碳粉匣或列印品質不良時，遵照下列程序清潔印表機。



注意： 當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到傳輸滾筒（位於碳粉匣下方）。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。



小心： 使用含大量酒精的介面活化劑、溶劑或其他物質清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或龜裂。

清潔機器外部

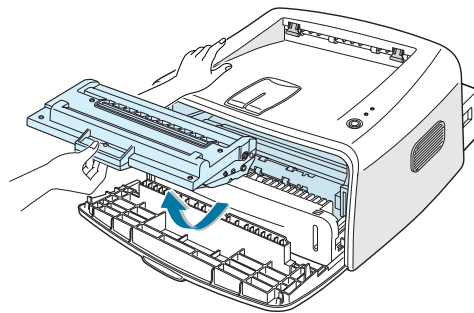
請使用柔軟、乾淨、無棉的布擦拭印表機外表面。您可以稍微用水沾濕清潔布，但是小心不要將水滴在印表機上或其內部。

清潔機器內部

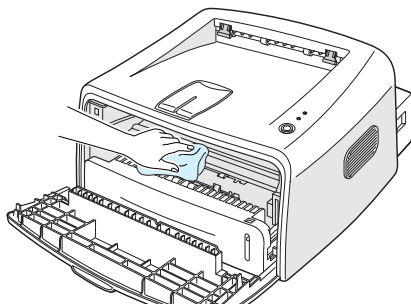
在列印過程中，紙張、碳粉及灰塵粒子可能囤積在印表機內部。這些累積的髒物可能會造成列印品質問題，例如碳粉污點。清潔印表機內部可以消除或減少這些問題。

清潔印表機內部

- 1 關閉印表機並拔下電源線，然後等待印表機冷卻。
- 2 打開前蓋。向下推碳粉匣，將其從印表機中取出。

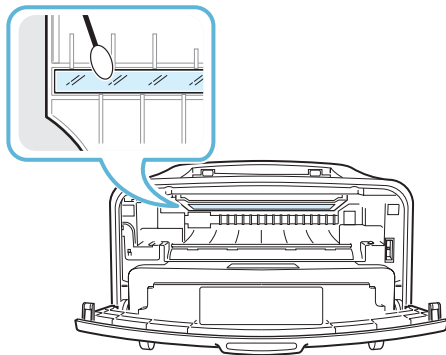


- 3** 使用乾淨、無棉的布，擦去在碳粉匣一帶及置放碳粉匣的地方所囤積的灰塵和溢出的碳粉。

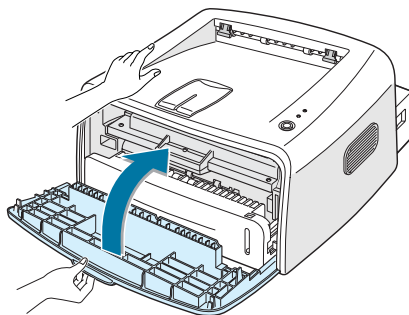


注意： 為避免損害碳粉匣，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如有需要，請以紙張蓋住。也不要觸摸印表機內部的黑色傳輸滾筒。

- 4** 找出碳粉匣間隔上方的長條玻璃（LSU），輕輕地擦拭玻璃，看看灰塵是否將白布抹黑。



- 5** 重新將碳粉匣安裝回印表機，關閉上蓋。確認前蓋安全合上。如果沒有關緊，在列印時可能會發生錯誤。

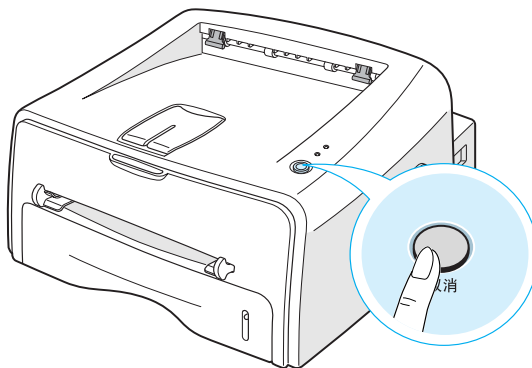


- 6** 將電源線插回印表機，並開啟電源。

列印一張清潔頁

如果產生模糊不清、褪色或有汙點的列印結果， 列印一張清潔頁可清潔碳粉匣內部。這個過程會產生一張上面有碳粉屑的紙張，這張紙應丟棄。

- 1 確定印表機已開啟，並且紙匣中裝有紙張，處於「就緒」模式。
- 2 按住控制面板上的**取消**按鈕大約 10 秒鐘。



- 3 您的印表機將會自動從紙匣拾取一張紙，並且列印出一張上面有灰塵和碳粉屑的清潔頁。



注意： 碳粉匣清潔過程需要一些時間。若要停止列印，請關閉電源。

耗材及更換零件

每經過一段時間的使用後，您需要更換滾筒與定影器來保持最佳效能，避免列印品質問題以及因為零件磨損而產生的進紙問題。

在列印指定的頁數後，應更換下列項目。請參見下表。

項目	頁數（平均值）
進紙滾筒	約 60,000 頁
傳輸滾筒	約 60,000 頁
挑紙滾筒	約 60,000 頁
定影器	約 60,000 頁

若要購買耗材與更換零件，請連絡 Samsung 經銷商或您購買產品的地方。強烈建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝更換項目。



6

解決問題

本章提供在使用印表機遇到錯誤時如何解決的有用資訊。

本章包含：

- 疑難排解檢查清單
- 解決一般列印問題
- 清除卡紙
- 解決列印品質問題
- 排除錯誤訊息
- 一般 Windows 問題
- 一般 Linux 問題

疑難排解檢查清單

如果印表機作業不正常，請查閱以下檢查清單。如果印表機沒有通過其中一個步驟，請執行相應的疑難排解建議。

檢查	解決方法
檢查電源線與電源開關。	將插頭插入另一個插座來檢查電源。
確定 連線中 / 錯誤 指示燈有亮起。	在「就緒」模式下， 連線中 / 錯誤 指示燈呈綠色亮起。 如果 連線中 / 錯誤 指示燈呈紅色亮起或閃爍，請跳至第 6 章第 16 頁中的「排除錯誤訊息」。
按住 取消 按鈕列印示範頁。	• 如果示範頁沒有印出，請檢查進紙匣中的紙張供應狀況。 • 如果印表機內產生卡紙，請跳至第 6 章第 6 頁中的「清除卡紙」。
檢查示範頁，看印表機是否列印正常。	如果有列印品質問題，請跳至第 6 章第 11 頁中的「解決列印品質問題」。
使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢查電腦與印表機之間是否已經連接且正常通訊。	• 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的電纜連接。 • 檢查列印佇列或列印緩衝器，查看印表機是否暫停。 • 檢查軟體應用程式，確定您使用的是正確的印表機驅動程式與通訊埠。如果列印過程中發生中斷現象，請跳至第 6 章第 3 頁中的「解決一般列印問題」。
如果完成此檢查清單之後仍然無法解決印表機問題，請查閱下列疑難排解章節。	• 第 6 章第 3 頁中的「解決一般列印問題」。 • 第 6 章第 16 頁中的「排除錯誤訊息」。 • 第 6 章第 17 頁中的「一般 Windows 問題」。 • 第 6 章第 18 頁中的「一般 Linux 問題」。

解決一般列印問題

關於操作印表機方面的問題，請參閱此表的建議解決方法。

問題	可能的起因	解決方法
印表機不列印。	印表機未接通電源。	檢查電源線的連接。檢查電源開關及電源。
	該印表機未被選為預設印表機。	在 Windows 的「印表機」資料夾中選擇 Samsung ML-1520 Series 作為預設印表機。
	檢查印表機的下列項目：	• 印表機機蓋沒有合上。 • 卡紙。 • 沒有裝入紙張。 • 沒有安裝碳粉匣。 如果印表機系統發生錯誤，請連絡您的服務代表。
	印表機可能處於「手動送紙」模式。	在手動進紙器中加入紙張，按印表機控制面板上的 取消 按鈕開始列印。
	電腦和印表機之間的連接電纜連接不正確。	拔下印表機電纜，然後重新連接。
	電腦和印表機之間的連接電纜有缺陷。	如果可能的話，將該電纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一份工作。您也可以嘗試使用另一條不同的印表機電纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定，確定列印工作傳送至正確的連接埠。如果電腦有多個連接埠，請確定印表機連接至正確的連接埠。
	印表機可能設定不正確。	檢查印表機內容，確定所有列印設定都正確。

問題	可能的起因	解決方法
印表機無法列印。(續)	印表機驅動程式可能安裝不正確。	重新安裝印表機驅動程式，請參閱第2章第16頁。試著列印示範頁。
	印表機出現故障。	檢查控制面板上的指示燈，判斷印表機是否指示一個系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選擇列印材質。	印表機內容中的紙張來源選擇可能不正確。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選擇在印表機內容中的 紙張 標籤下。選擇正確的紙張來源。請參閱第4章第6頁。
紙張並沒有送入印表機。	紙張並沒有正確地裝入。	將紙張從紙匣內取出，然後正確地重新裝入。
	紙匣內的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內取出。
	紙張太厚。	只使用符合印表機規格的紙張。
列印工作非常緩慢。	該列印工作可能非常複雜。	降低頁面的複雜度，然後嘗試調整列印品質設定。 印表機的最大列印速度為每分鐘 14 (A4) 或 15 (Letter) 頁。
	如果使用的是 Windows 98/ME，則可能是緩衝功能設定不正確。	從 開始 功能表選擇 設定和印表機 。用滑鼠右鍵按一下 Samsung ML-1520 Series 印表機圖示，選擇 內容 ，按一下 詳細資料 標籤，然後選擇 緩衝設定 按鈕。選擇想要的緩衝設定。
頁面一半為空白。	頁面佈局太複雜。	將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖形。
	頁面列印方向可能設定不正確。	在您的應用程式中變更頁面列印方向。
	實際紙張大小和紙張大小設定不符合。	確保列印設定中的紙張大小與紙匣中的紙張相符。
紙張不斷發生卡紙現象。	紙匣中的紙張太多。	從紙匣中取出過多的紙張。如果在特殊材質上列印，請使用手動進紙器。
	使用了不正確的紙張類型。	只使用符合印表機規格的紙張。
	使用了不正確的輸出方式。	不應使用上出紙匣（面朝下）來列印特殊列印材質，如厚紙。請改用後出紙匣（面朝上）。
	機器內可能有異物。	打開前蓋並移除異物。

問題	可能的起因	解決方法
印表機可以列印，但是印出來的文字錯誤、雜亂或不完整。	印表機電纜可能鬆脫或損壞。	拔下印表機電纜，然後重新連接。嘗試列印一個先前已成功列印過的工作。如果可能的話，將電纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個已知可列印的工作。最後，嘗試使用一條新的印表機電纜。
	選取了錯誤的印表機驅動程式。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，確定您選擇了正確的印表機。
	軟體應用程式運作不正常。	嘗試從另一個應用程式列印一份工作。
頁面可以列印，但為空白頁面。	碳粉匣有缺陷或沒有碳粉。	根據需要重新搖勻碳粉。請參閱第 5 章第 3 頁。 如有需要，請更換碳粉匣。
	該列印檔案也許有空白頁。	檢查檔案，確定其不含空白頁。
	某些部位，例如控制器或機板，可能發生故障。	連絡服務代表。
用 Adobe Illustrator 列印出來的圖案不正確。	軟體應用程式中的設定錯誤。	在圖形內容的 進階選項 中選擇 下載為位元影像 來列印文件。

注意：

如果在列印大約 60,000 頁後有任何列印問題，則必須連絡客戶服務更換傳輸滾筒。

清除卡紙

列印期間偶爾出現卡紙現象。部份原因包括：

- 紙匣中的紙張裝入不正確或超載。
- 列印期間拉出了紙匣。
- 列印期間打開了前蓋。
- 紙張不符合紙張規格。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。
- 使用了不在支援的大小範圍內的紙張。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。

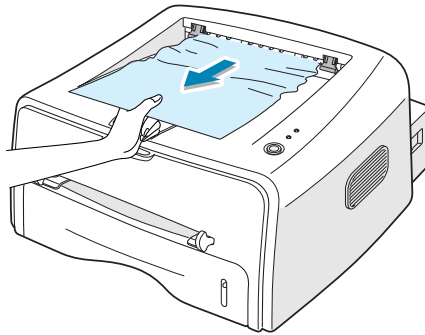
如果發生卡紙，控制面板上的**連線中 / 錯誤**指示燈會亮起。找出並移除卡紙。如果卡紙看不到，請尋找印表機內部。

在出紙區域



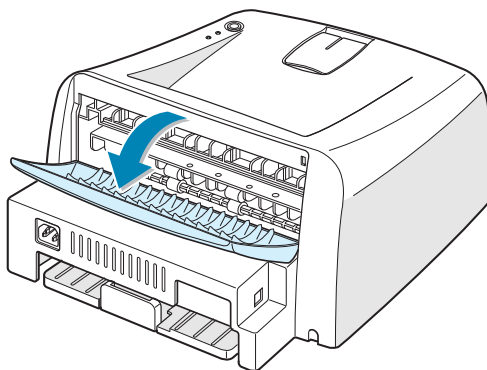
注意： 此區域卡紙可能會導致頁面上的碳粉鬆散。如果衣服上沾有碳粉，請用冷水清洗，因為熱水會使碳粉附著於纖維上。

- 1 如果紙張在退出到出紙匣時卡住，並且大部份可見，請將其徑直拉出。

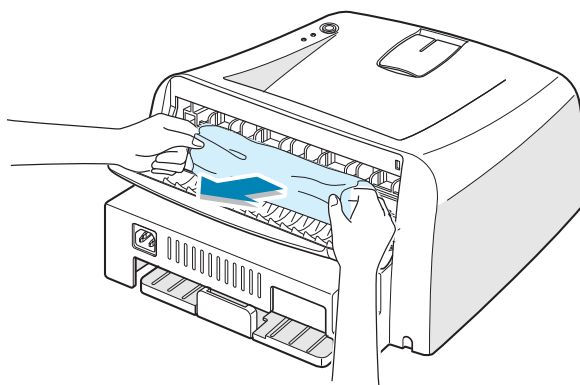


拉動卡紙時，如果紙張卡得太緊而無法立即拉出，請停止拉扯。繼續執行下一個步驟。

2 打開後出紙匣。



3 如果紙張被進紙滾筒卡住，請鬆開紙張。然後輕輕拉出。

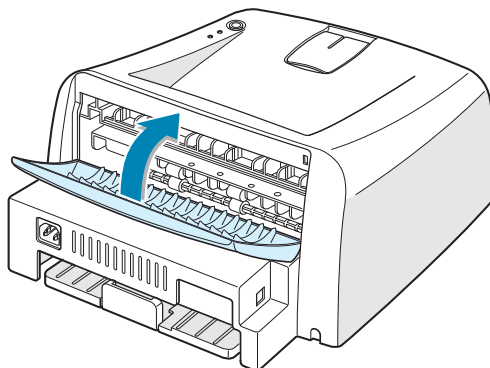


6



注意： 打開後蓋時請小心。印表機內部依然很燙。

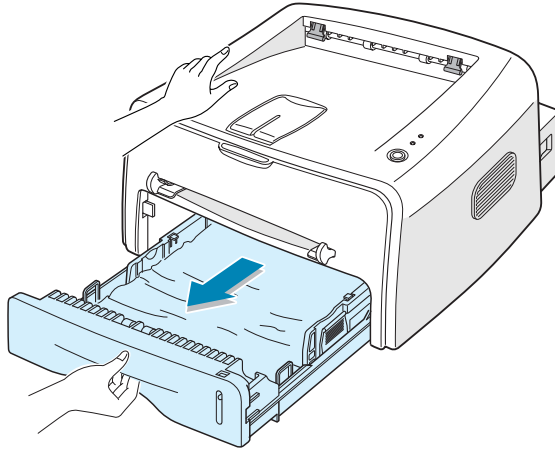
4 關閉後出紙匣。



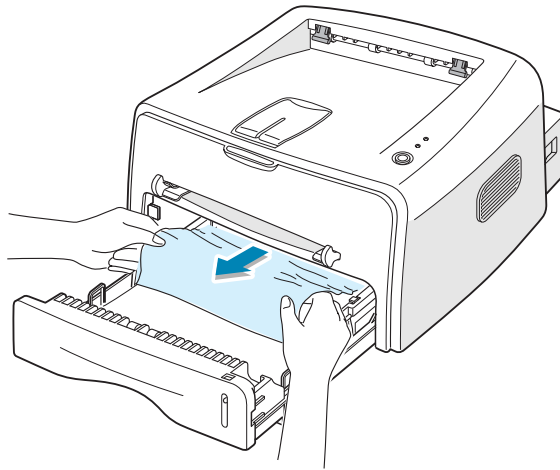
5 開啟並關上前蓋。列印可以繼續。

在進紙區域

- 1 滑出紙匣以暴露卡住的紙張。



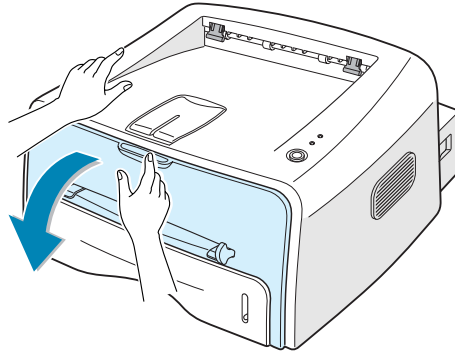
- 2 拉扯誤進紙的可見邊緣，將其拉出紙匣。請確認紙匣內所有的紙都已正確對齊。



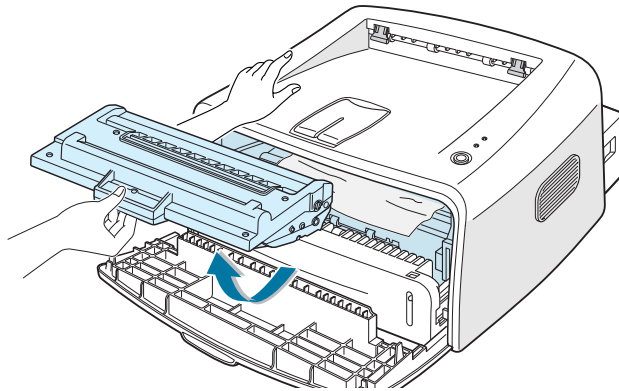
- 3 將紙匣滑回印表機中。
- 4 開啟並關上前蓋。列印可以繼續。

在碳粉匣周圍

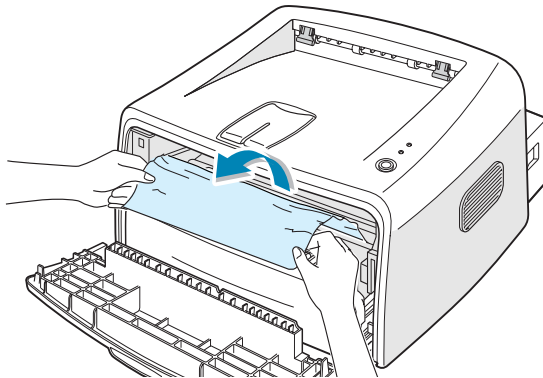
- 1 打開前蓋。



- 2 向下推碳粉匣，將其從印表機中取出。



- 3 朝您的方向輕拉紙張。

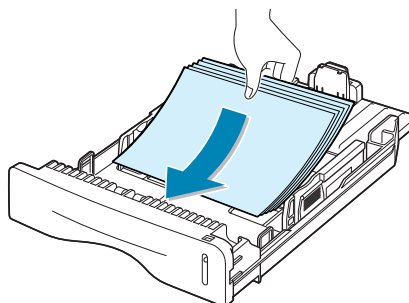


- 4 檢查印表機中是否有其他紙張。
- 5 重新安裝碳粉匣，然後合上機蓋。列印可以繼續。

避免發生卡紙的秘訣 在 A5 大小的紙張上列印時

如果在 A5 大小的紙張上列印時頻繁發生卡紙：

- 1 打開進紙匣，並將紙張裝入紙匣，如下圖所示。



- 2 開啟 Samsung ML-1520 Series 內容視窗，在**紙張**標籤中將紙張大小設定為 **A5 (5.8 x 8.3 英吋)**。
- 3 在**佈局**標籤的**方向**選項中，將**旋轉**選項設定為 **90°**。



- 4 按一下**確定**開始列印。

避免發生卡紙的秘訣

如果選擇了正確的紙張類型，可以避免大部份的卡紙現象。如果發生卡紙，請遵照第 6 章第 6 頁中的「清除卡紙」中所述的步驟。

- 執行第 2 章第 6 頁中的「裝入紙張」中的程序。確保可調整的導軌已正確定位。
- 切勿過量裝載紙匣。確保紙張處於紙匣右側的紙張容量標記之下。
- 請勿在列印中從紙匣中取出紙張。
- 在裝入之前，屈曲、翻動並拉直紙張。
- 請勿使用有油污、潮濕或高度捲曲的紙張。
- 請勿在進紙匣中混裝不同類型的紙張。
- 僅使用建議的列印材質。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。
- 在將紙張裝入進紙匣時，確保建議的列印面朝下。

解決列印品質問題

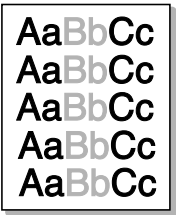
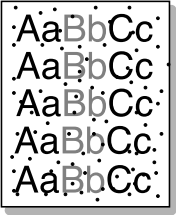
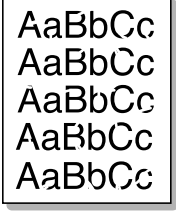
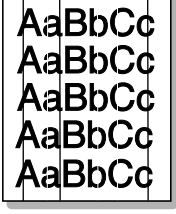
6

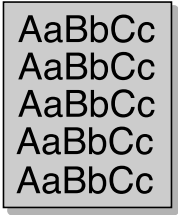
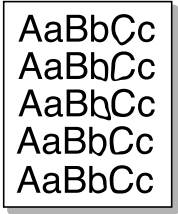
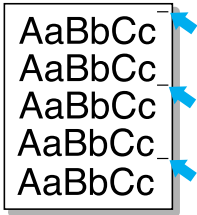
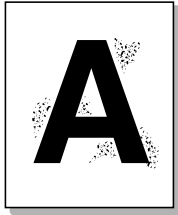
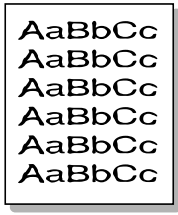
列印品質檢查清單

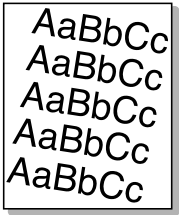
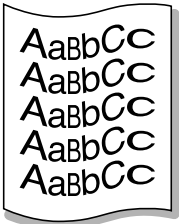
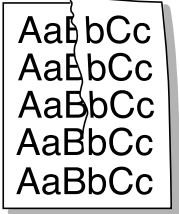
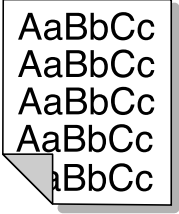
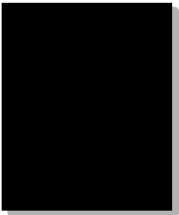
列印品質問題可藉由以下檢查清單解決。

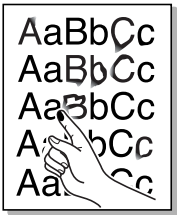
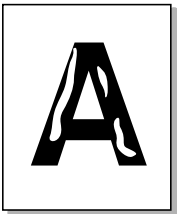
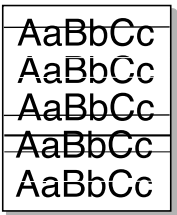
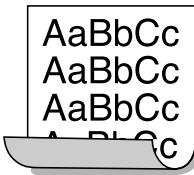
- 重新搖勻碳粉匣中的碳粉（請參閱第 5 章第 3 頁）。
- 清潔印表機內部（請參閱第 5 章第 5 頁）。
- 在印表機內容中調整列印解析度（請參閱第 4 章第 16 頁）。
- 確定省碳模式已關閉（請參閱第 4 章第 8 頁）。
- 解決一般列印問題（請參閱第 6 章第 3 頁）。
- 安裝新碳粉匣，並檢查列印品質（請參閱第 2 章第 4 頁）。

解決列印品質問題

問題	解決方法
過淺或褪色的列印 	如果有垂直白條紋或褪色區域出現在頁面上： • 碳粉供應不足。您可以暫時地延伸碳粉匣的壽命。請參閱第 5 章第 3 頁中的「搖勻碳粉」。如果這樣不能改善列印品質，請安裝新的碳粉匣。 • 紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮濕或太粗糙。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 如果整張紙的列印都很淺，可能是列印解析度設定太淺，或者開啟了省碳模式。調整列印解析度及印表機內容中的省碳模式。請分別參閱第 4 章第 16 頁及第 4 章第 8 頁。 • 如果同時產生褪色及模糊不清的現象，可能表示碳粉匣需要清潔。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。
碳粉點 	• 紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮濕或太粗糙。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 傳輸滾筒可能髒污。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。 • 紙張路徑可能需要清潔。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。
列印瑕疵 	如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上： • 可能表示單張紙張有問題。試著重新列印該工作。 • 紙張上的保濕內容不均勻，或紙張表面上有弄濕的斑點。嘗試使用不同品牌的紙張。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 紙張品質不佳。紙張製造過程中可能產生紙張上的一些區域會抗拒碳粉。嘗試使用不同種類或品牌的紙張。 • 碳粉匣可能有缺陷。請參閱下一頁的「垂直重複性瑕疵」。 • 如果這些步驟都不能解決您的問題，請連絡服務代表。
垂直線條 	如果有垂直黑條紋出現在頁面上： 碳粉匣內部的感光鼓可能刮壞了。安裝一個新的碳粉匣。

問題	解決方法
灰色背景 	如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以解決這個問題。 • 改用重量比較輕的紙張。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 檢查印表機的環境，很乾（低濕度）或很濕（高於 80% RH）的狀況可能會增加背景陰影的程度。 • 取出舊的碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。
碳粉污點 	• 清潔印表機內部。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 取出碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。
垂直重複性瑕疵 	如果重複性斑點有規則地出現在列印面： • 碳粉匣可能損壞。如果頁面上有重複性斑點，請列印幾張清潔頁來清潔碳粉匣（請參閱第 5 章第 5 頁）。列印清潔頁後，如果仍有同一問題，請安裝新的碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。 • 印表機內部的零件可能沾有碳粉。如果瑕疵是出現在紙張背面，列印幾張以後，問題通常會自行解決。 • 定影組件可能損壞。連絡服務代表。
背景散佈 	背景散佈是因為部份碳粉擴散到列印頁上。 • 紙張可能太潮濕。嘗試用另一疊紙張列印。若非必要請不要打開紙張包裝，以免紙張吸收到太多的濕氣。 • 如果背景散佈現象出現在信封上，請變更列印佈局來避免列印在背面有重疊裂縫的地方。在裂縫上列印可能會造成問題。 • 如果背景散佈現象覆蓋了整個列印面的表面，請透過軟體應用程式或印表機內容調整列印解析度。
字元變形 	• 如果印出來的字元有變形現象或產生中空影像，可能表示紙張表面太光滑。嘗試使用不同的紙張。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 如果字元變形或產生波浪現象，掃描器可能需要維修。在印表機就緒時按控制面板上的取消按鈕，檢查這種現象是否也會發生在示範頁上。若需要維修服務，請連絡服務代表。

問題	解決方法
頁面歪斜 	• 檢查紙張類型和品質。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 請確定紙張或其他材質正確地裝入紙匣中，且導軌與紙疊間的接觸不會太緊或太鬆。
捲曲或產生波浪狀 	• 檢查紙張類型和品質。高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 將紙匣中的紙疊上下顛倒置放。另外嘗試將紙匣中的紙疊旋轉 180 度。 • 推動輸出桿並嘗試列印到面朝上出紙槽。
皺紋或折痕 	請確定紙張是正確地裝入。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 打開後蓋並嘗試列印到後出紙匣（面朝上）。 • 將紙匣中的紙疊上下顛倒置放。另外嘗試將紙張在進紙器中旋轉 180°。
列印頁的背面有髒污 	• 傳輸滾筒可能髒污。請參閱第 5 章第 5 頁中的「清潔機器內部」。 • 檢查碳粉匣是否有漏碳粉。清潔印表機內部。
黑色頁 	• 碳粉匣可能安裝不正確。取出碳粉匣然後重新插入。 • 碳粉匣可能損壞需要更換。安裝一個新的碳粉匣。 • 印表機可能需要維修。聯絡服務代表。

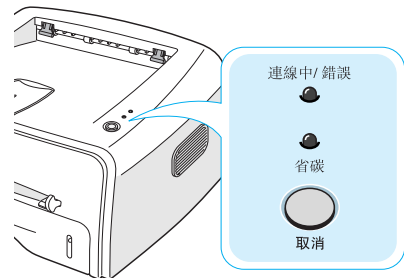
問題	解決方法
鬆散的碳粉 	清潔印表機內部。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。 • 安裝一個新的碳粉匣。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。連絡服務代表。
字元空缺 	字元空缺表示在字元中應該是全黑色的部分卻出現了白色區域： • 如果您是使用投影片，請使用另一種類型的投影片。因為投影片的特性，有些字元空缺現象是正常的。 • 您可能列印到紙張的錯誤面。取出紙張然後將其翻轉。 • 紙張可能不符合紙張規格。請參閱第 7 章第 13 頁中的「紙張規格」。
水平條紋 	如果有水平對齊的黑條紋或模糊不清的現象： • 碳粉匣可能安裝不正確。取出碳粉匣然後重新插入。 • 碳粉匣可能有缺陷。安裝一個新的碳粉匣。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。連絡服務代表。
捲曲 	如果列印的紙張捲曲或紙張無法送入印表機： • 將紙匣中的紙疊上下顛倒置放。另外嘗試將紙匣中的紙疊旋轉 180 度。

排除錯誤訊息

當印表機發生錯誤時，控制面板將會顯示錯誤訊息，並有指示燈亮起。從下面找出與印表機指示燈樣式相符的指示燈樣式，並根據相應的解決方案清除錯誤。

指示燈狀態圖例

-  「指示燈熄滅」的符號
-  「指示燈亮起」的符號
-  「指示燈閃爍」的符號



指示燈樣式	可能的問題與解決方案
	您的系統有問題。如果發生此問題，請連絡您的服務代表。
 省碳 連線 / 錯誤指示燈呈紅色亮起	• 發生卡紙。若要解決此問題，請參閱第 6 章第 6 頁中的「清除卡紙」。 • 打開了前蓋。關上前蓋。 • 碳粉匣是空的。取出舊的碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 2 章第 4 頁中的「安裝碳粉匣」。
	• 在印表機接收資料時按下了取消按鈕。 • 印表機處於「手動送紙」模式，但手動進紙器中沒有紙張。在手動進紙器中裝入紙張。 • 如果印表機正在接收資料，連線中 / 錯誤指示燈會呈綠色緩慢閃爍。 • 如果印表機正在列印收到的資料，連線中 / 錯誤指示燈會呈綠色快速閃爍。

一般 Windows 問題

問題	可能的起因與解決方法
安裝過程中出現「檔案正在使用中」的訊息。	結束所有的軟體應用程式。從啟動群組中移除所有軟體，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機軟體。
「寫入 LPTx 錯誤」訊息出現。	• 確定電纜已經正確連接，且印表機電源已開啟。 • 如果驅動程式中的雙向通訊功能沒有開啟，也可能會出現此訊息。
「一般保護錯誤」、 「例外 OE」、 「Spool32」或「無效操作」訊息出現。	關閉所有其他應用程式，重新啟動 Windows，然後再次列印。

注意： 請參閱電腦隨附的 Windows 98、ME、2000 或 XP 使用者指南，以獲取有關 Windows 錯誤訊息的更多資訊。

一般 Linux 問題

問題	可能的起因與解決方法
我無法變更設定工具中的設定。	您必須具有管理者權限才能變更全域設定。
我使用 KDE 桌面，但是設定工具和 LLPR 無法啟動。	也許您沒有安裝 GTK 庫。這些通常包括在 Linux 的軟體中，但可能需要手動安裝。關於安裝額外套件的詳細資訊，請參閱軟體發行者的安裝手冊。
我已經安裝這個套件，但是無法在 KDE/Gnome 功能表中找到該項目。	有些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能要求您重新啟動階段作業才可使變更生效。
當編輯印表機設定時，我得到「Some options are not selected」（有些選項並未選取）的錯誤訊息。	有些印表機有衝突設定，也就是說兩個選項中的有些設定不可以同時選取。當您變更設定且印表機偵測到此類衝突，衝突的選項會變為「No Choice」（無選擇）的值，您必須在提交變更之前選擇一個不會發生衝突的選項。
我無法將印表機設定為系統預設的印表機。	• 在有些狀況下，可能無法變更預設佇列。這種情形在使用 LPRng 的某些變更版本時會發生，尤其是最近的 RedHat 系統使用佇列的 <code>printconf</code> 資料庫。 • 使用 <code>printconf</code> 時，/etc/printcap 檔案會自動從系統管理的印表機資料庫重新整理（通常透過「<code>printtool</code>」指令），<code>/etc/printcap.local</code> 中的佇列會附加至結果檔案。由於 LPRng 中的預設佇列定義為 /etc/printcap 中的第一個佇列，因此如果有些佇列沒有使用 <code>printtool</code> 定義，Samsung 印表機就無法變更預設佇列。 • LPD 系統辨識出一個名稱為「lp」的預設佇列。所以，如果相同名稱的佇列已經存在，且它並沒有其他別名，您將無法變更預設值。要解決這個問題，您可以刪除該佇列，或手動編輯 /etc/printcap 檔案來變更其名稱。
在列印一些文件時，單面 N 頁設定無法使用。	單面 N 頁功能是經由傳送到列印系統的 PostScript 資料之後處理來存檔的。然而，有些後處理僅在 PostScript 資料符合「Adobe 文件結構通用規定」時才能適當地存檔。如果列印的文件不符合標準，使用單面 N 頁及其他依賴後處理的功能時可能會產生問題。
我使用 BSD lpr（Slackware、Debian，較舊的發行版本），一些從 LLPR 選取的選項無法使用。	較舊的 BSD lpr 系統對於可以通過列印系統的選項字串長度有嚴格限制。因此，如果您選擇了多個不同的選項，可能會超過規定的選項長度，您的一些選擇將無法傳送到負責執行它們的程式。嘗試不要選擇過多與預設值不相同的選項，來節省記憶體的使用度。

問題	可能的起因與解決方法
我試著以橫向模式列印文件，但是它以錯誤方向列印出來，並且內容被切割。	大部份在列印選項中提供橫向列印選擇的 Unix 應用程式，都可以產生正確的 PostScript 碼，應該能夠正常列印。在這種情況下，您需要確保將 LLPR 選項保留為預設的縱向設定，以避免意外的頁面旋轉並造成內容切割。
我正在使用 CUPS，但是有些頁面列印出來以後完全空白（沒有列印任何內容）。	如果資料以 Encapsulated PostScript (EPS) 格式傳送，有些較早版本的 CUPS (1.1.10 或更早) 含有錯誤，使得這些資料無法正確處理。透過 LLPR 列印時，印表機套件可以將資料轉換為標準的 PostScript，來解決這個問題。然而，如果您的應用程式跳過 LLPR 直接將 EPS 資料送入 CUPS，文件可能無法正確列印。
我無法列印至 SMB (Windows) 印表機。	若要能夠設定並使用 SMB-共用印表機（例如在 Windows 機器上共用的印表機），您需要正確安裝 SAMBA 套件來啟用此功能。您應該可以在您的系統中使用「smbclient」指令。
當 LLPR 正在執行時，我的應用程式停頓住。	大部份 Unix 應用程式會預期一個像一般「lpr」的指令變成非互動式，所以能夠立即返回。因為 LLPR 在將工作傳給列印緩衝器之前會等待使用者輸入，而通常應用程式會等待程序返回，所以看起來彷彿是停頓住（它的視窗不會重新整理）。這是正常現象，且應用程式應該會在使用者結束 LLPR 後恢復正常功能。
我該如何指定一個 IP 位址給我的 SMB 伺服器？	如果不使用 CUPS 列印系統，可以在設定工具的「Add Printer」對話方塊中指定。但是，目前 CUPS 不允許指定 SMB 伺服器的 IP 位址，所以您必須能夠使用 Samba 瀏覽資源才可以列印。
列印時，有些文件印出來是白紙。	有些版本的 CUPS，尤其是在 8.1 版本之前隨 Mandrake Linux 提供的版本，含有一些已知的錯誤，無法正常地從某些應用程式處理 PostScript 輸出。嘗試升級至最新版本的 CUPS（至少 1.1.14）。本 Linux 列印套件隨附了熱門版本中的某些 RPM 套件。
我有 CUPS，一些選項（如單面 N 頁）即使我沒有在 LLPR 中選取它們，也總是會自行啟用。	您的 <code>~/lppoptions</code> 檔案中可能定義了一些由 lppoptions 指令操縱的本機選項。這些選項如果沒有為 LLPR 設定所覆寫，將一直被使用。若要刪除印表機所有的選項，請執行下列指令，用佇列名稱取代「printer」： <code>lppoptions -x</code> 印表機。
我設定了印表機來列印某檔案，但得到「Permission denied」（存取被拒絕）的錯誤訊息。	大部份列印系統不會執行為超級使用者，而是執行為以特殊使用者（通常是「lp」）。因此，請確定您選取列印的檔案是擁有緩衝器守護程式的使用者所可以存取的。
在我的 PCL（或 SPL）印表機中，有時候印出來的是錯誤訊息，而不是文件。	很遺憾，有些 Unix 應用程式可能會產生不相容的 PostScript 輸出，且不受 Ghostscript 支援，甚或印表機本身處於 PostScript 模式。您可以嘗試將輸出擷取到一個檔案中，並且使用 Ghostscript 檢視結果（gv 或 ghostview 可讓您互動地執行此功能），看是否印出錯誤訊息。但錯誤也可能是應用程式所造成的，請連絡您的軟體供應商並告知他們這個問題。

注意





附錄

本章包含：

- 在 Linux 系統中使用您的印表機
- 印表機規格
- 紙張規格

在 Linux 系統中使用您的印表機

安裝印表機驅動程式

系統要求

支援的作業系統

- Redhat 6.2/7.0/7.1 和更新版本
- Linux Mandrake 7.1/8.0 和更新版本
- SuSE 6.4/7.0/7.1 和更新版本
- Debian 2.2 和更新版本
- Caldera OpenLinux 2.3/2.4 和更新版本
- Turbo Linux 6.0 和更新版本
- Slackware 7.0/7.1 和更新版本

建議的要求

- Pentium IV 1 或更高
- RAM 256 MB 或以上
- 1 GB 硬碟機或以上

軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

安裝印表機驅動程式

- 1 確定連接印表機至您的電腦。開啟電腦和印表機。
- 2 當「管理員登入」視窗出現時，在登入欄位中輸入「root」，再輸入系統密碼。



注意： 您必須登入為超級使用者（根使用者）才能安裝印表機軟體。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

- 3 插入印表機軟體光碟。光碟將自動執行。



注意： 如果光碟沒有自動執行，按一下視窗下方的  圖示。當終端螢幕出現時，輸入：

```
[root@local /root]# cd /mnt/cdrom (光碟目錄)
[root@local cdrom]# ./setup.sh
```

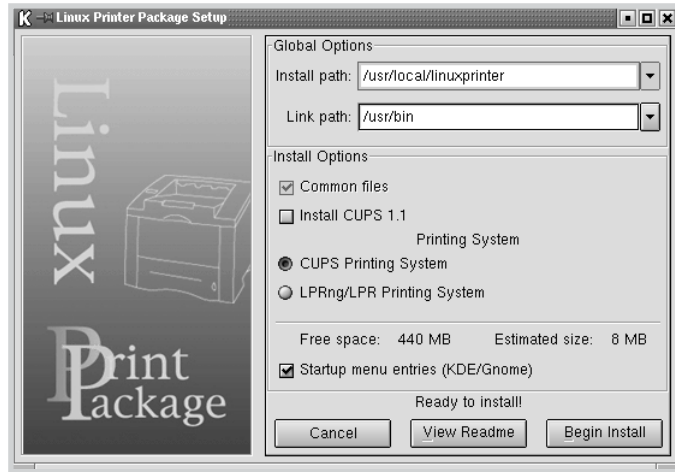
- 4 選擇 **Recommended** 或 **Expert** 安裝類型，然後按一下 **Continue**。



Recommended 為完全自動安裝，您無需執行任何動作。
Expert 安裝可讓您選擇安裝路徑或列印系統。

5 如果選擇 **Recommended**，請跳至步驟 6。

如果選擇 **Expert**，請選擇所要的選項，然後按一下 **Begin Install**。



6 印表機驅動程式即會開始安裝。當安裝完成後，按一下 **Start**。

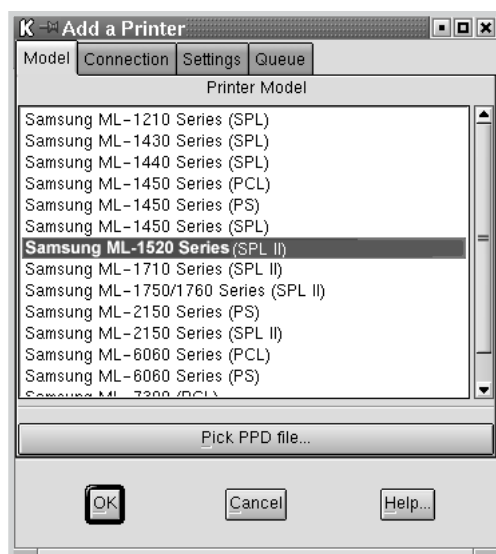


7 Linux Printer Configuration 視窗將開啟。按一下視窗頂部工具列上的 **Add Printer** 圖示。



注意： 根據使用的列印系統，Administrator Login 視窗將顯示。在 Login 欄位輸入「root」並輸入系統密碼。

- 8 您會看到，印表機已新增到您的系統中。選取要使用的印表機。
在 **Add a Printer** 視窗上方將出現所選印表機的功能標籤。



- 9 按一下 **Connection** 標籤，並確認印表機埠設定正確。
如果不正確，請變更裝置設定。



- 10 您可以使用 **Settings** 標籤和 **Queue** 標籤檢視印表機的目前設定。可根據需要變更這些設定。

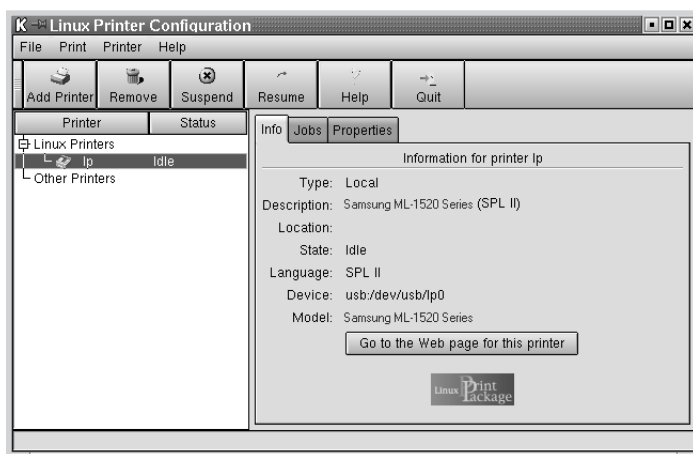


注意： 選項可能會因使用的印表機而有所不同。「佇列」螢幕中的「說明」和「位置」欄位可能會因使用的列印系統而不會出現。

- 11 若要結束，請按一下 **OK**。

12 當視窗提示新印表機已成功設定時，按一下 **OK**。

13 **Linux Printer Configuration** 視窗將重新出現。從 **Info** 標籤，您可以檢視印表機的資訊。可以根據需要變更印表機設定。關於變更印表機設定的詳細資訊，請參閱第 7 章第 8 頁中的「使用設定工具」。



變更印表機連線方式

如果您變更印表機連線方式，從使用中的 USB 連接變更為平行連接或相反，您必須新增印表機至您的系統，以重新設定您的 Linux 印表機。執行以下步驟：

- 1** 確認連接印表機至您的電腦。開啟電腦和印表機。
- 2** 當管理員登入視窗開啟，請在登入欄位輸入「**root**」，再輸入系統密碼。



注意： 您必須登入為超級使用者（根使用者）才能安裝新印表機至列印系統。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

- 3** 從桌面下方的 **Startup Menu** 圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。

您也可以終端機螢幕中輸入「**linux-config**」，存取 **Linux Printer Configuration** 視窗。

4 當 **Linux Printer Configuration** 視窗出現時，按一下視窗頂部工具列上的 **Add Printer** 圖示。

5 按一下 **Add Printer** 視窗的 **Connection** 標籤。

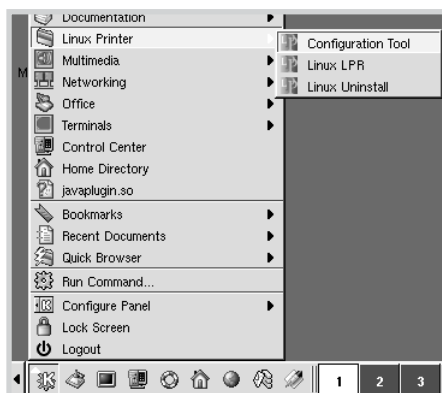
確認印表機埠設定正確。如果不正確，請變更裝置設定。



6 按一下 **OK**。

解除安裝印表機驅動程式

1 從桌面下方的 **Startup Menu** 圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。



您也可以在終端機螢幕中輸入「**linux-config**」，存取 **Linux Printer Configuration** 視窗。

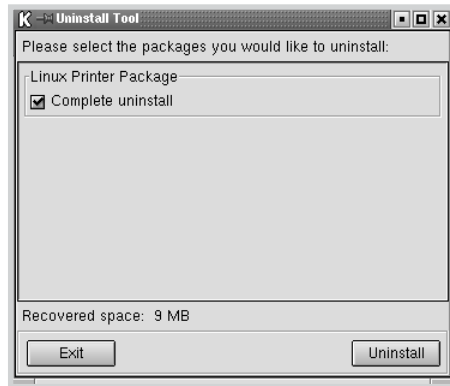
2 在 **Linux Printer Configuration** 視窗的 **File** 功能表中選取 **Uninstall**。

- 3 **Administrator Login** 視窗將會出現。在 **Login** 欄位輸入「**root**」並輸入系統密碼。按一下 **Proceed**。



注意： 您必須登入為超級使用者（根使用者）才能解除安裝印表機軟體。如果您不是超級使用者，請詢問您的系統管理員。

- 4 訊息視窗將詢問您是否確定解除安裝。按一下 **Yes**。
- 5 選取 **Complete uninstall**，再按一下 **Uninstall**。



- 6 按一下 **OK**，開始解除安裝。
- 7 當解除安裝完成，按一下 **Finished**。

使用設定工具

設定工具讓管理員工作，包括新增或移除印表機以及變更全域設定。一般使用者也可以執行此工具來輕鬆檢查工作佇列、查看印表機內容，以及變更其本機喜好設定。

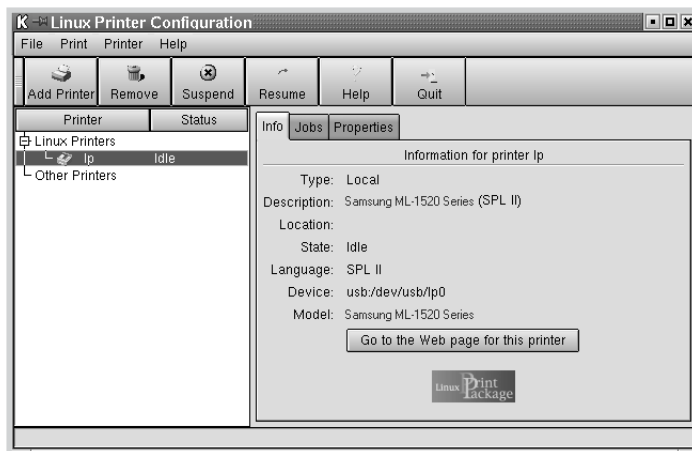
存取設定工具：

- 1 從螢幕下方的 **Startup Menu** 圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。Linux Printer Configuration 視窗將會出現。

您也可以終端機螢幕中輸入「**linux-config**」來開啟此視窗。

- 2 Linux Printer Configuration 視窗在左窗格中顯示安裝的印表機清單。右窗格顯示含有關於目前所選印表機資訊的標籤。

如果目前沒有選取印表機，請選取。

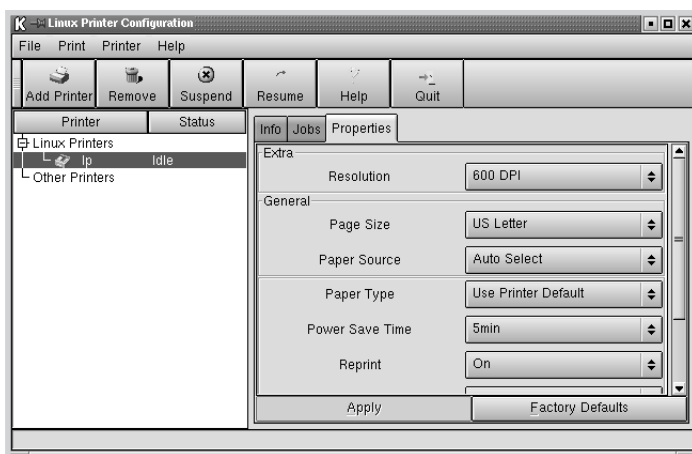


- 3 Info 標籤顯示關於印表機的一般資訊。

如果您是網路使用者，可以按一下 **Go to the Web page for this printer** 來存取 Samsung 網頁。

按一下 **Job** 標籤以檢查和管理所選印表機的工作佇列。您可以暫停、繼續或刪除佇列中的特定工作。如果您拖曳特定工作，可以將其拖到其他印表機的列印佇列中。

Properties 標籤可讓您變更預設印表機設定。



7



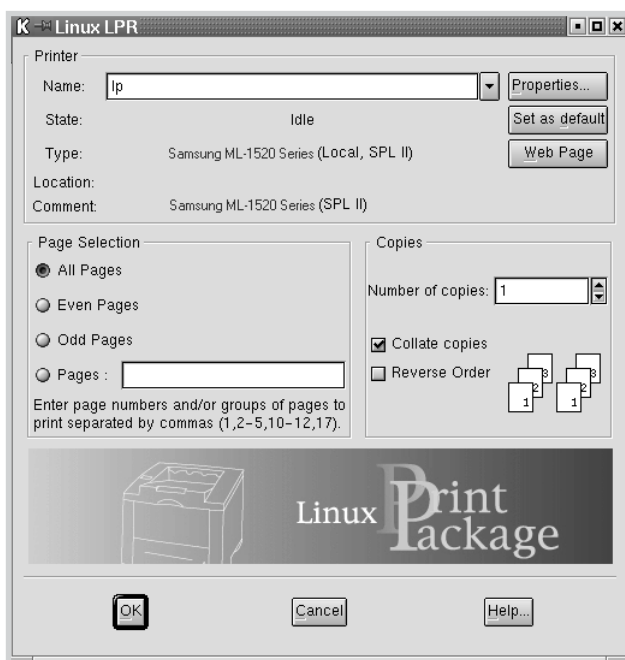
注意： 一般使用者可以覆寫管理員定義的系統預設設定。當一般使用者按一下 **Apply**，這些自訂設定將儲存在使用者的設定檔中，以後可搭配使用 LLPR。如果管理員執行設定工具，設定將儲存為新的全域預設值。

變更 LLPR 內容

您可以開啟 LLPR Properties 視窗來微調印表機的內容。

開啟 **LLPR Properties** 視窗：

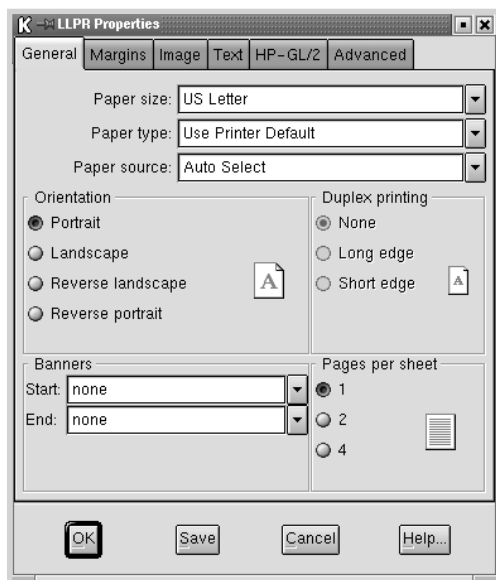
- 1 從使用的應用程式選取 **Print** 指令。
- 2 當 Linux LPR 視窗開啟時，按一下 **Properties**。



您也可以使用以下方式開啟 LLPR 視窗：

- 按一下螢幕下方的 **Startup Menu** 圖示，選取 **Linux Printer**，再按一下 **Linux LPR**。
- 如果 Linux Printer Configuration 視窗目前是開啟的，請從 **Print** 功能表選取 **Test Print**。

3 LLPR Properties 視窗將會開啟。



您將在視窗頂部看到以下六個標籤：

- **General** — 可讓您變更紙張大小、類型、來源、文件方向，啟動雙面列印功能，新增開始和結束橫幅，以及變更單張列印頁數。
- **Margins** — 可讓您指定頁面邊界。右側圖示顯示目前設定。這些邊界不適用於列印一般 PostScript 資料。
- **Image** — 可讓您設定在列印影像檔案使用的影像選項，即在指令行將非 PostScript 文件傳送至 LLPR 時。但色彩設定也適用於 postscript 文件。
- **Text** — 可讓您選擇文字密度，以及開啟或關閉語法著色。
- **HP-GL/2** — 可讓您設定預設選項以列印某些繪圖器使用的 HP-GL/2 格式文件。
- **Advanced** — 可讓您覆寫印表機的預設設定。

如果按一下視窗底部的 **Save** 按鈕，這些選項將在 LLPR 工作階段保留。

使用 **Help** 按鈕可檢視視窗中各選項的詳細資訊。

- 4 若要套用這些選項，在 **LLPR Properties** 視窗中按一下 **OK**。您將回到 **Linux LPR** 視窗。若要開始列印，按一下 **OK**。

印表機規格

項目	規格及說明
列印速度 ^a	列印 A4 紙最高可達 14 ppm (列印 Letter 紙為 15 ppm)
解析度	600 x 600 dpi
第一次列印時間	12 秒
暖機時間	30 秒
額定電源	AC 110 – 127 V (美國、加拿大) / 220 – 240 V (其他地區) , 50 / 60 Hz
功耗	作業期間平均 300 W / 休眠模式下小於 10 W
機器噪音 ^b	待命：小於 35 dB ; 列印：小於 49 dB ; 休眠模式：背景噪音
碳粉供應	一個碳粉匣
碳粉匣壽命	以 ISO 19752 5% 碳粉覆蓋率列印時為 3,000 頁 (隨機碳粉匣為 1,000 頁)
清潔週期	每月：最多 15,000 頁
重量	7 公斤
包裝重量	紙張： 1.76 公斤，塑膠： 0.2 公斤
外部尺寸 (寬 x 深 x 高)	352 x 372 x 196 公釐 / 13.8 x 14.6 x 7.7 英吋
作業環境	溫度：10 ~ 32° C / 50 ~ 90° F ; 濕度： 20 ~ 80% RH
模擬	SPL (Samsung 印表機語言)
隨機存取記憶體 (RAM)	8 MB (不可擴充)
字型	Windows 字型
介面	USB 1.1 (符合 USB 2.0 標準)
作業系統相容性 ^c	Windows 98/ME/2000/XP、包括 Red Hat 的各種 Linux 作業系統、Caldera、Debian、Mandrake、Slackware、SuSE 與 Turbo Linux

^a 作業系統、電腦效能、應用軟體、連接方法、材質類型、材質大小和工作複雜度均會影響列印速度。

^b 聲壓等級，ISO7779。

^c 請造訪 www.samsungprinter.com 下載最新的軟體版本。

紙張規格

概觀

您的印表機可接受很多種列印材質，如 cut-sheet 紙（包括最高至 100% 的回收纖維紙）、信封、標籤、投影片及自訂大小紙張。屬性，例如重量、成分、顆粒及濕度內含量，都是影響印表機效能及輸出品質的重要因素。不符合本使用者指南所指示規格的紙張，可能會造成下列問題：

- 不良列印品質
- 卡紙次數增加
- 提早磨損印表機。



注意：

- 有些紙張符合本指南中所有的規定，但仍無法產生令人滿意的列印結果。這可能是因為不正確的處理、無法接受的溫度及濕度或其他 Samsung 無法控制的變數而造成。
 - 在採購大量紙張之前，請確認紙張符合本使用者指南所指定的要求。
-



小心： 不符合這些規格的紙張，可能會造成需要維修的故障。這類維修將不包含在保固或服務合約中。

支援的紙張大小

紙張	尺寸 ^a	重量	容量 ^b
Letter	8.5 X 11 英吋 (216 X 279 公釐)	60 到 90 g/m ² 銅版紙 (16 到 24 磅)	- 紙匣可容納 250 張 75 g/m² 銅版紙 (20 磅) - 手動進紙器一次 1 張
A4	210 X 297 公釐 (8.3 X 11.7 英吋)		
Executive	7.25 X 10.5 英吋 (191 X 267 公釐)		
Legal	8.5 X 14 英吋 (216 X 356 公釐)		
B5 (JIS)	182 X 257 公釐 (7.2 X 10 英吋)		
Folio	216 X 330 公釐 (8.5 X 13 英吋)		
最小尺寸 (自訂)	76 x 127 公釐 (3 x 5 英吋)	60 到 163 g/m ²	手動進紙器一次 1 張
最大尺寸 (自訂)	216 x 356 公釐 (8.5 x 14 英吋)	銅版紙 (16 到 43 磅)	
投影片	最小及最大紙張尺寸與 上列相同。	厚度： 0.10 X 0.14 公釐 (0.0039 X 0.0055 英吋)	
標籤		最大 90 g/m ² 銅版紙 (16 到 24 磅)	
信封			

^a 本印表機支援很多種不同的材質大小。請參閱第 3 章第 15 頁中的「列印卡片紙或自訂大小的材質」。

^b 根據材質重量、厚度及環境狀況的不同，容量也有所不同。



注意： 當使用的紙張長度短於 127 公釐 (5 英吋) 時，可能會產生卡紙。為獲取最佳效能，請確保正確存放並處理紙張。請參閱第 7 章第 17 頁中的「印表機與紙張儲存環境」。

使用紙張的準則

為獲取最好結果，請使用通用的 75 g/m² (20 磅) 紙張。請確定紙張的品質良好，並沒有任何切割、刻痕、撕裂、污點、鬆脫粒子、灰塵、皺摺、鑽孔及捲曲或邊緣折起的現象。

如果您不確定裝入的是哪一種紙張，例如銅版紙或回收紙，請檢查紙張包裝上的標籤。

下列問題可能會造成列印品質不良、卡紙甚至損害印表機。

症狀	紙張問題	解決方法
劣等列印品質或碳粉膠著，進紙問題	太濕、太粗糙、太平滑或有壓印字；不良紙張	嘗試使用另一種介於 100 ~ 250 Sheffield 之間的保濕度為 4 ~ 5% 的紙張。
列印瑕疵、卡紙、捲曲	不適當地儲存	將紙張平放在它的防潮包裝中。
增加的灰色背景陰影 / 印表機磨損	太重	使用較輕的紙張，打開後出紙匣。
進紙時過度捲曲	太濕，錯誤顆粒方向或短顆粒結構	• 打開後出紙匣。 • 使用長顆粒紙張。
卡紙、損害印表機	切割或穿孔	請不要使用有切割或穿孔的紙張。
進紙問題	破裂的邊緣	使用良好品質的紙張。



注意：

- 請不要使用以低溫墨水印製的信頭紙，例如在某些溫度記錄類型中使用的紙張。
- 請不要使用有突出部份或壓印的信頭紙。
- 本印表機使用熱及壓力來將碳粉融合至紙張上。請確定使用與此定影溫度 (200° C 或 392° F 歷時 0.1 秒) 相容的色紙或預印紙。

紙張規格

類別	規格
酸鹼度	5.5 ~ 8.0 pH
測徑器	0.094 ~ 0.18 公釐 (3.0 ~ 7.0 密耳)
擴展捲曲度	平坦時在 5 公釐 (0.02 英吋) 內
切割邊緣狀況	以尖銳刀片切割，看不到割痕。
加熱相容性	當加熱至 200° C (392° F) 時，不得燒焦、融化、分解或釋放出物質。
顆粒	長顆粒
保濕度	佔重量的 4% ~ 6%
平順度：	100 ~ 250 (Sheffield)

紙張輸出容量

出紙匣	容量
面朝下出紙匣	50 張 75 g/m ² 銅版紙 (20 磅)
面朝上出紙槽	1 張 75 g/m ² 銅版紙 (20 磅)

印表機與紙張儲存環境

紙張儲存環境狀況會直接影響進紙作業。

印表機和紙張的理想儲存環境應該保持（或接近）室溫，且不能太過乾燥或潮濕。請記得紙張是吸濕性的；它可以快速地吸收和失去濕度。

熱度加上濕氣會損壞紙張。熱度會造成紙張上的濕氣蒸發，而寒冷會使濕氣凝結在紙上。暖氣系統和冷氣機會排除室內大部份的濕氣。因為紙張被打開來使用，它會喪失保濕度，造成條紋和斑點。潮濕的天氣或水氣降溫器會造成室內濕度上升。因為紙張被打開來使用，它會吸收任何過多的濕氣，造成過淺列印及列印瑕疵。再者，當紙張失去或吸收濕度時，它會發生變形現象。這會造成卡紙。

請不要購買過多、短期內（三個月）暫時用不到的紙張。紙張如果存放太久，歷經過熱或過濕的環境，會造成損害。儲存大量供應紙張時，良好的計畫可避免發生損壞現象。

未打開包裝的紙張在使用之前，可以保持幾個月的穩定狀況。已經打開包裝的紙張比較容易因環境而受到損害，尤其是那些原本包裝在防潮袋中的紙張。

紙張的儲存環境要妥善地維護，以確保最佳印表機效能。理想的狀況是 20 至 24° C (68 至 75° F)，相對濕度 45% 至 55%。請按照下列指示評估紙張的儲存環境：

- 紙張的儲存環境應該保持室溫。
- 空氣不應該太乾燥或太潮濕。
- 最好的儲存方式是，將已經打開但尚未用完的紙張，重新密實地包回它原本的保濕袋中。如果印表機環境的溫濕度變化很大，在白天作業時，只把需要用到的紙張份量從包裝中拿出，以預防意外的濕度變化。

注意



目錄

Symbols

- 文件，列印 4.2
- 示範頁，列印 2.11
- 卡紙，清除 6.6
- 出紙匣，選擇 3.5
- 列印
 - 文件 4.2
 - 示範頁 2.11
 - 重疊 4.22
 - 清潔頁 5.7
 - 單面 N 頁 4.10
 - 調整為頁面大小 4.13
 - 縮放 4.12
 - 海報 4.14
 - 浮水印 4.19
- 印表機，共用 4.28
- 印表機，清潔 5.5
- 印表機電纜，連接 2.9
- 安裝
 - 軟體 2.13
 - 碳粉 2.4
- 取消，列印 4.4
- 狀態監視程式，使用 4.26
- 省碳 4.8
- 重疊
 - 列印 4.24
 - 建立 4.22
 - 刪除 4.25
- 問題
 - Linux 6.18
 - Windows 6.17
- 控制面板，使用 1.6
- 清潔，印表機 5.5
- 清潔頁，列印 5.7
- 設定
 - 省碳 4.16
 - 深度 4.16
 - 喜好設定 4.5

- 解析度 4.16
- 紙張大小 4.6
- 紙張來源 4.6
- 紙張類型 4.6
- 影像模式 4.16
- true-type 選項 4.16

軟體

- 安裝 2.13
- 系統要求 2.13
- 重新安裝 2.16
- 解除安裝 2.17
- Linux 7.2

連接

- 電源線 2.10
- USB 電纜 2.9

規格

- 印表機 7.12
- 紙張 7.13

裝入紙張

- 3.7

碳粉

- 回收 5.2
- 安裝 2.4
- 搖勻 5.3
- 壽命 5.2
- 更換 5.4

A

- 語言，變更 2.15

O

- 紙張，準則 3.4
- 紙張，容量 3.3
- 紙張大小 3.3
- 紙張裝入
 - 手動進紙器中 3.8
 - 紙匣中 2.6, 3.7
- 錯誤，解決 6.16

浮水印	
列印	4.19
建立	4.20
編輯	4.21
刪除	4.21



Home

www.samsungprinter.com

Rev.1.00