

SAMSUNG

三星雷射印表機

使用指南

ML-1750 Series



本手冊僅用於提供資訊之目的。此處包含之所有資訊可隨時變更，恕不另行通知。Samsung Electronic 對由於使用本手冊而造成的或與使用本手冊有關的任何損傷概不負責。

© 2003 Samsung Electronic Co., Ltd. 版權所有。

- ML-1750 和 Samsung 徽標是 Samsung Electronic Co., Ltd 的商標。
- PCL 和 PCL 6 是 Hewlett-Packard Company 的商標。
- Centronics 是 Centronics Data Computer Corporation 的商標。
- IBM 和 IBM PC 是 International Business Machines Corporation 的商標。
- Microsoft, Windows, Windows 9x, Windows Me, Windows 2000, Windows NT 和 Windows XP 是 Microsoft Corporation 公司的註冊商標。
- 所有其他品牌和產品名稱是其相應公司或組織的商標。

目錄

第 1 章：簡介

特殊功能	1.2
印表機元件	1.4
前視圖	1.4
側視圖	1.5
後視圖	1.5
瞭解控制面板	1.6
連線中 / 錯誤和省碳 LEDs	1.6
取消按鈕	1.7

第 2 章：安裝印表機

打開包裝	2.2
選擇位置	2.3
安裝碳粉盒	2.4
裝紙	2.6
調整紙匣內的紙張尺寸	2.8
連接印表機電纜	2.9
打開印表機電源	2.11
列印測試頁	2.12
安裝印表機軟體	2.13
印表機驅動程式的功能	2.14
在 Windows 中安裝印表機軟體	2.15
在 Windows 98/Me 中安裝 USB 驅動程式	2.18

第 3 章：使用列印材質

選擇紙張和其他材質	3.2
尺寸和容量	3.3
紙張和特殊材質使用規定	3.4
選擇輸出位置	3.5
列印到頂部出紙托盤 (正面朝下)	3.5
列印到後部出紙托盤 (正面朝上)	3.6
裝紙	3.7
使用紙匣	3.7
使用手動送紙器	3.8
在信封上列印	3.10
在標籤上列印	3.12
在投影片上列印	3.13
在卡片紙或自訂尺寸的材質上列印	3.15
在預列印的紙張上列印	3.16

第 4 章：列印工作

列印文件	4.2
取消列印工作	4.4
使用喜好設定設定值	4.5
使用說明	4.5
設定紙張內容	4.6
使用省碳模式	4.8
在一頁紙上列印多頁 (N-Up 列印)	4.10
縮放文件	4.12
使文件適合選定紙張尺寸	4.13
列印海報	4.14
設定圖形內容	4.16
列印浮水印	4.19
使用現存的浮水印	4.19
建立浮水印	4.20
編輯浮水印	4.21
刪除浮水印	4.21
列印重疊	4.22
重疊是什麼?	4.22
建立新頁面重疊	4.22
使用頁面重疊	4.24
刪除頁面重疊	4.25
使用狀態監視器	4.26
開啓狀態監視器	4.26
設定本機共用印表機	4.28
Windows 9x/Me	4.28
Windows NT/2000/XP	4.29

第 5 章：維護印表機

維護碳粉盒	5.2
搖勻碳粉	5.3
更換碳粉盒	5.4
清理印表機	5.5
清理外部	5.5
清理內部	5.5
耗材和更換件	5.8

第 6 章：解決問題

故障排除檢查清單	6.2
解決一般列印問題	6.3
清除夾紙	6.7
在出紙區域	6.7
在進紙區域	6.9
在碳粉盒周圍	6.10
有關在 A5 紙上列印時避免夾紙的提示	6.11
有關避免夾紙的提示	6.12
解決列印品質問題	6.12
列印品質檢查清單	6.12
解決列印品質問題	6.13
根據錯誤訊息排解故障	6.18
常見 Windows 問題	6.19
常見 Linux 問題	6.20
常見的 DOS 問題	6.23

第 7 章：附錄

在 Linux 中使用印表機	7.2
安裝印表機驅動程式	7.2
變更印表機連接方法	7.6
使用組態工具	7.8
變更 LLPR 內容	7.10
從 DOS 應用程式列印	7.12
關於遠端控制面板	7.12
安裝遠端控制面板	7.12
選擇列印設定值	7.14
印表機規格	7.21
紙張規格	7.22
概觀	7.22
支援的紙張尺寸	7.23
紙張使用規定	7.24

紙張規格	7.25
紙張輸出容量	7.25
印表機和紙張儲存環境	7.26

環境和安全性考量

雷射安全性聲明

本印表機在美國經認證符合 DHHS 21 CFR 第 1 章第 J 小節對於 Class I(1) 雷射產品的要求，而且在其他國家鑒定為符合 IEC 825 要求的 Class I 雷射產品。

Class I 雷射產品被視為是無害的。根據雷射系統和印表機的設計，在正常工作期間，使用者維護或規定的服務條件下對人體不會造成超過 Class I 級的雷射輻射。

警告

切勿在將保護蓋板從雷射 / 掃描器組件卸下的情況下操作或維修印表機。反射的光線（雖然看不見）會傷害眼睛。

在使用本產品時，應始終遵守這些基本的安全預防措施，以減少發生火災，觸電和人身傷害的危險：

	CAUTION - INVISIBLE LASER RADIATION WHEN THIS COVER OPEN. DO NOT OPEN THIS COVER.
	VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.
	ATTENTION - RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FAISCEAU.
	ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.
	PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.
	PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE EXPOSIÇÃO DIRECTA AO FEIXE.
	GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE KLEP. DEZE KLEP NIET OPENEN.
	ADVARSEL - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.
	ADVARSEL - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL ÅPNES. STIRR IKKE INN I STRÅLEN. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.
	VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DENNA DEL ÅR ÖPPEN OCH SPÄRREN ÅR URKOPPLAD. BETRAKTA EJ STRÅLEN. STRÅLEN ÅR FARLIG.
VARO! - AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASER- SÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.	
注 意 - 严禁揭开此盖，以免激光泄露灼伤	
주 의 - 이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로 주의하십시오.	

臭氧安全性



在正常作業期間，本機器會產生臭氧。所產生的臭氧不會對操作者造成危害。但是，建議在通風良好的地方操作印表機。

如果有關臭氧的詳細資訊，請與距離您最近的三星經銷商聯絡。

省電模式



本印表機包含進階省電技術，可以減少未列印時的電源消耗。

如果印表機長時間沒有收到資料，功耗會自動降低。

能源之星標記並不代表任何產品或服務得到 EPA 認可。

無線電頻率放射

FCC 規範

本設備經過測試符合 FCC 規範第 15 部分有關 B 類數位裝置的限制。此類限制旨在為居家環境中的有害干擾提供合理的保護。本設備會產生，使用和輻射無線電頻率能量，如果不依照說明安裝或使用，可能對無線電通訊造成有害干擾。但是，不擔保在特定的安裝方式下不會出現此類干擾。如果本設備確實對廣播或電視接收造成有害干擾（可用開關設備電源的方法來測知），我們鼓勵使用者採用以下一種或多種方法嘗試更正出現干擾的情形：

- 1** 調整接收天線的方向或位置。
- 2** 調整設備和接收裝置之間的距離。
- 3** 將設備與接收裝置連接到不同的電路插座上。
- 4** 向經銷商或有經驗的廣播 / 電視技術人員尋求幫助。

注意：未經廠商明確許可而進行任何更改或改動，均可能令使用者喪失操作設備的權利。

加拿大無線電干擾規範

本數位裝置不超出加拿大工業科學部 ICES-003 標準 " 數位裝置 " 干擾設備標準一節中規定的對數位裝置無線電雜訊放射之 B 類限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: "Appareils Numériques", ICES-003 édictée par l'Industrie et Sciences Canada.

符合聲明 (歐洲國家)

認可和認證



本產品應用之 CE 標記表示三星 Electronics Co., Ltd. 從規定之日起符合以下適用歐盟 93/68/EEC 指令的符合聲明：

1995 年 1 月 1 日：委員會指令 73/23/EEC，成員國家法律有關低電壓設備的近似規定。

1996 年 1 月 1 日：委員會指令 89/336/EEC (92/31/EEC)，成員國家法律有關電磁相容性的近似規定。

1999 年 3 月 9 日：有關無線電設備和電訊終端設備及其符合性雙方認可的委員會指令 1999/5/EEC。

完整聲明，定義相應的指令和參考標準，可以從 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表獲取。

EC 認證

1999/5/EC 無線電設備和電信終端設備指令的認證 (FAX)

三星產品經過三星自身認證，符合指令 1999/5/EC，可用於泛歐洲至模擬公眾電信交換網路 (PSTN) 的單終端連接。本產品設計用於歐洲各國的國內 PSTN 和相容 PBX：

如有問題，應首先與 Samsung Electronics Co., Ltd 的 Euro QA Lab 聯絡。

本產品已依照 TBR21 和 / 或 TBR 38 進行測試。為促進符合本標準之終端設備的使用與應用，歐洲電信標準協會 (ETSI) 發佈了警告性文件 (EG 201 121)，該文件包含確保 TBR21 終端的網路相容性的注意事項和附加要求。本產品依據此文件中所述所有相關警告性注意事項而設計，且與之完全符合。

警告

- 不要拆解本印表機。這樣做可能會觸電。
- 在連續列印多頁的情形下，輸出紙匣表面可能會變得很熱。注意不要接觸表面，尤其是兒童。

1

簡介

祝賀您購買印表機！

本章介紹：

- 特殊功能
- 印表機元件
- 瞭解控制面板

特殊功能

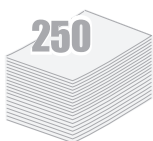
新印表機具有一些特殊功能，這些功能可以提高列印品質，為您帶來競爭優勢。您可以：

優質高速列印



- 您最高可列印 1200 x 1200 dpi (有效輸出)。

靈活處理紙張



- 標準 250 頁紙匣和單頁手動送紙器可支援各種尺寸和類型的紙張。
- 兩個出紙托盤；為方便操作考量，可以選擇**頂部出紙托盤**（正面朝下）或**後部出紙托盤**（正面朝上）。

建立專業文件



- 可以使用**浮水印**自訂文件，例如 "機密"。參見第 4.19 頁。
- 列印**海報**，放大文件每頁的文字和圖片並列印到選定的紙張上。在文件列印完成後，裁剪掉每頁的白邊，將這些頁粘在一起形成一個海報。參見第 4.14 頁。

節省時間和金錢



- 可讓您利用**節省碳粉模式**節省碳粉。參見第 4.8 頁。
- 可以在一張紙上列印多頁以節約紙張 (**N-Up 列印模式**)。參見第 4.10 頁。
- 本印表機在能源利用效率方面符合**能源之星**要求。

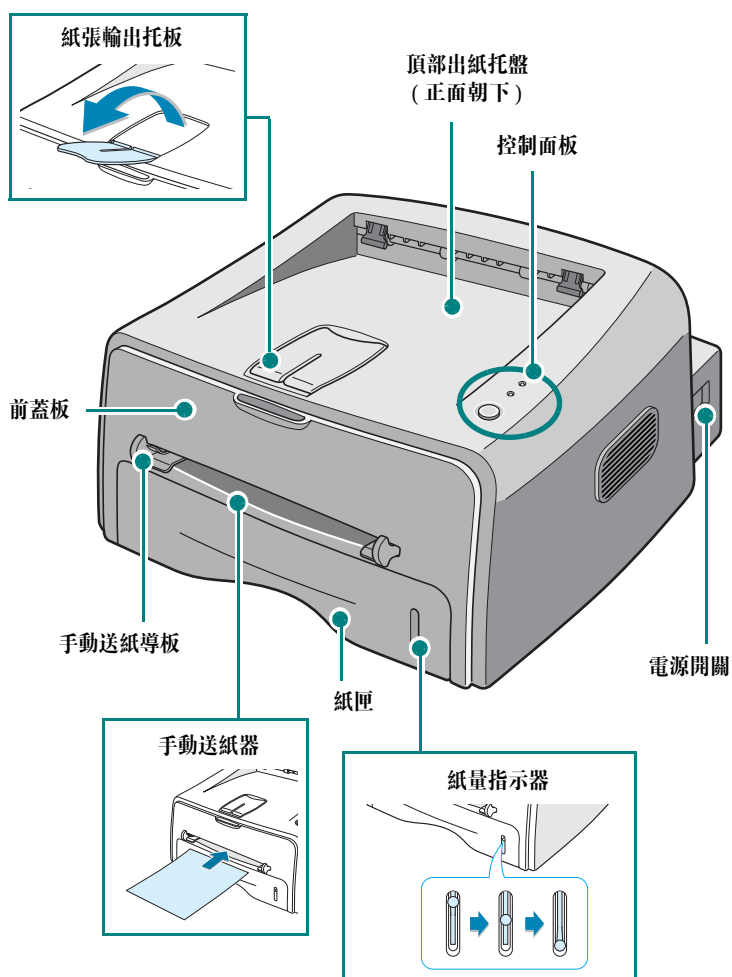


在多種環境下列印

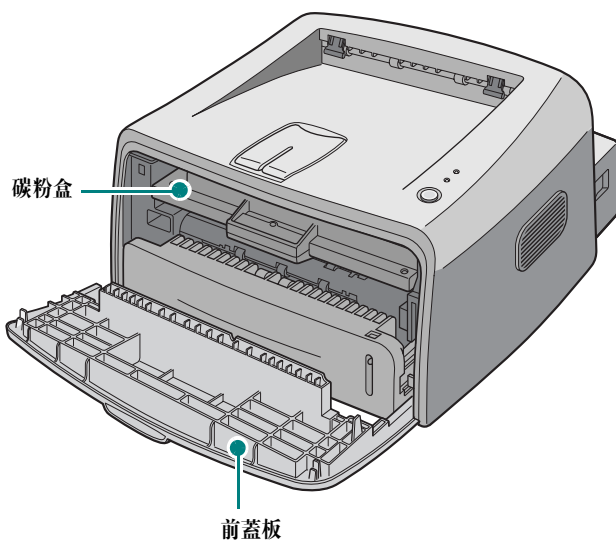
- 您可以在 *Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP* 環境下列印。
- 印表機與 *Linux* 相容。
- 印表機配有**並列**和 *USB* 介面。

印表機元件

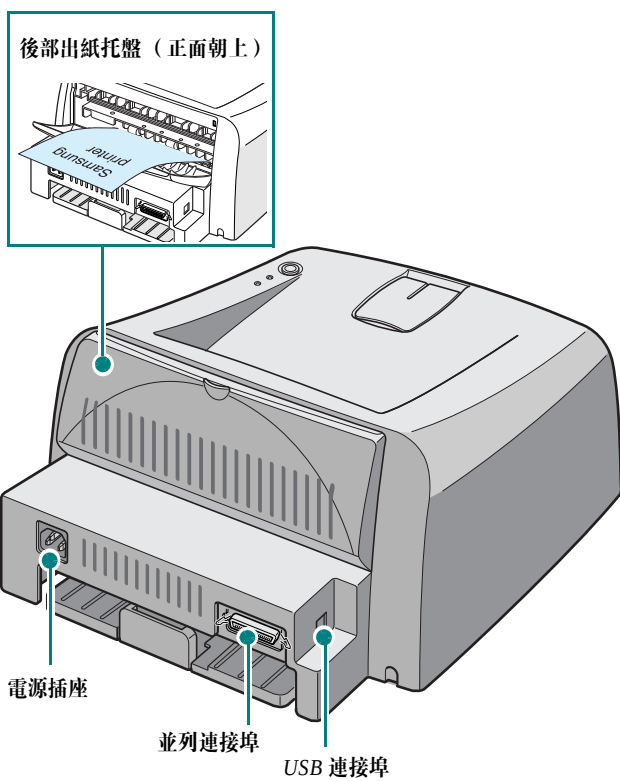
前視圖



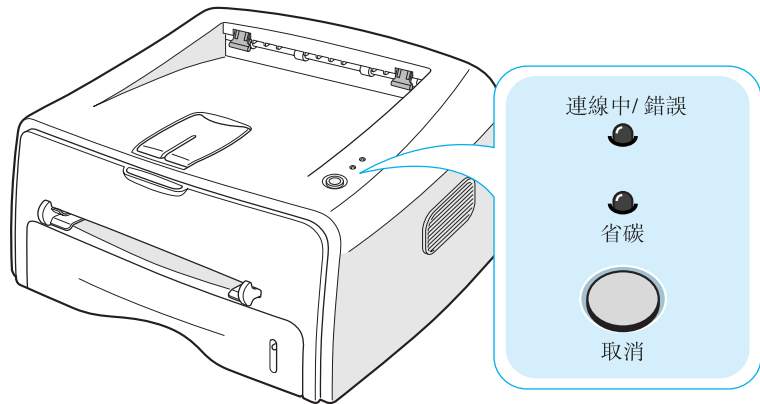
側視圖



後視圖



瞭解控制面板



連線中 / 錯誤和省碳 LEDs

LED	描述
連線中/ 錯誤 	如果 連線中 / 錯誤 燈變綠，表示印表機已經就緒，可以開始列印。
	如果 連線中 / 錯誤 燈變紅，表示印表機遇到錯誤，例如夾紙，蓋板打開或碳粉盒已空。參見第 6.18 頁的 "根據錯誤訊息排解故障"
	如果在印表機接收資料期間按 取消 按鈕， 連線中 / 錯誤 LED 會呈紅色閃爍，隨後取消列印。
	在手動送紙模式下，如果手動送紙器中沒有紙張， 連線中 / 錯誤 LED 會呈紅色閃爍。將紙張放入手動送紙器中，LED 會停止閃爍。
	如果印表機正在接收資料，則 連線中 / 錯誤 LED 會呈綠色並慢慢閃爍。如果印表機正在列印收到的資料，則 連線中 / 錯誤 LED 會呈綠色並快速閃爍。
省碳 	如果您在就緒模式下按 取消 按鈕，此 LED 會亮起，同時啓用省碳模式。如果再次按此按鈕，此 LED 會熄滅，同時停用省碳模式。

LED	描述
	如果 連線中 / 錯誤 和 省碳 LED 閃爍，表示系統存在問題。欲解決該問題，請參閱第 6.18 頁中的 "根據錯誤訊息排解故障"。

取消按鈕

功能	描述
列印測試頁	在就緒模式下，按住此按鈕大約 2 秒鐘，直到所有 LED 緩慢閃爍，然後鬆開。
列印組態頁	在就緒模式下，按住此按鈕大約 6 秒鐘，直到所有 LED 快速閃爍，然後鬆開。
手動送紙	如果在軟體應用程式中的 來源 中選擇 手動送紙 ，則每次在手動送紙器中放入一頁紙時需按此按鈕。有關詳細資訊，請參閱第 3.8 頁的 "使用手動送紙器"。
清理印表機內部	在就緒模式下，按住此按鈕大約 10 秒鐘，直到所有 LED 亮起，然後鬆開。清理印表機後，會列印出一頁用於清理的紙張。
取消列印工作	在列印期間按此按鈕。在從印表機和電腦中清除列印工作時， 連線中 / 錯誤 LED 會閃爍，然後返回就緒模式。這一過程可能需要一些時間，視列印工作的大小而定。 在手動送紙模式下，無法按此按鈕取消列印工作。有關詳細資訊，請參閱第 3.8 頁的 "使用手動送紙器"。
省碳模式開啓 / 關閉	在就緒模式下，按此按鈕可打開或關閉省碳模式。有關詳細資訊，請參閱第 4.8 頁。



2

安裝印表機

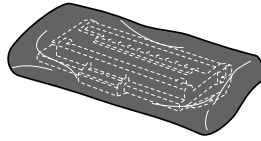
本章提供有關安裝印表機的步驟。

本章介紹：

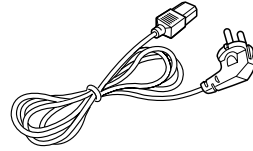
- 打開包裝
- 安裝碳粉盒
- 裝紙
- 連接印表機電纜
- 打開印表機電源
- 列印測試頁
- 安裝印表機軟體

打開包裝

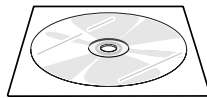
- 1 從包裝箱中取出印表機和所有附件，確保印表機隨包裝箱附帶以下物件：



碳粉盒



電源線



CD-ROM



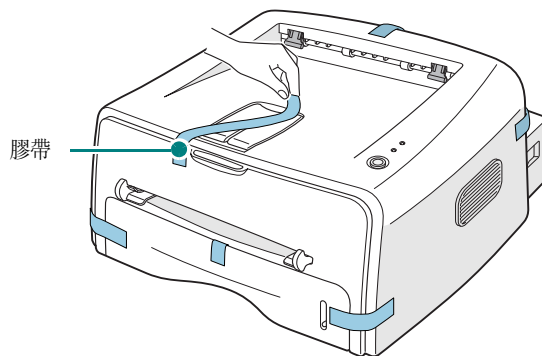
安裝指南



註：

- 如果任何物件遺失或損毀，請立即通知經銷商。
- 針對不同的國家，元件可能會有所不同。
- CD-ROM 包含印表機驅動程式，使用指南和 Adobe Acrobat Reader 程式。

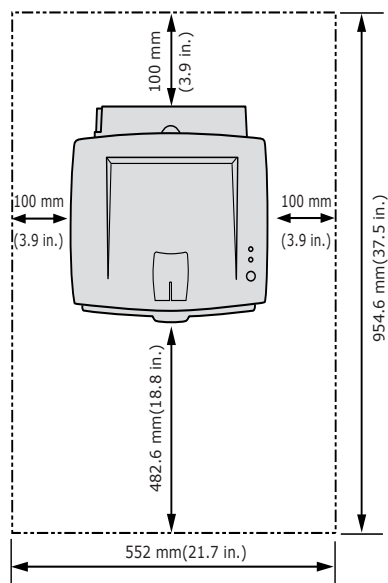
- 2 小心清除印表機上的所有包裝膠帶。



選擇位置

選擇一個水平，穩定而且有足夠通風空間的位置。留出打開蓋板和紙匣的空間。該位置必須通風良好，並且不受陽光直射且不會過熱，過冷和潮濕。參見下圖標示的預留空間。不要將印表機放置得太靠近工作台或桌子的邊緣！

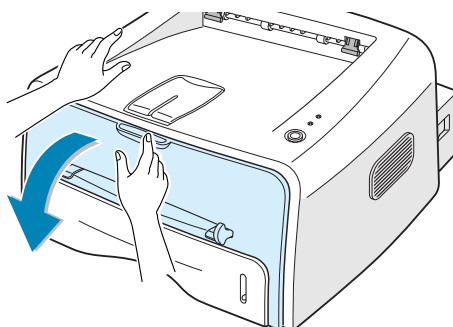
預留空間



- 前面：482.6 mm (留出取出紙匣的足夠空間)
- 後面：100 mm (留出打開後部出托盤的足夠空間)
- 右側：100 mm (留出足夠的通風空間)
- 左側：100 mm

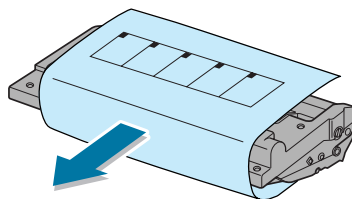
安裝碳粉盒

- 1 抓住前蓋板並向外拉開。

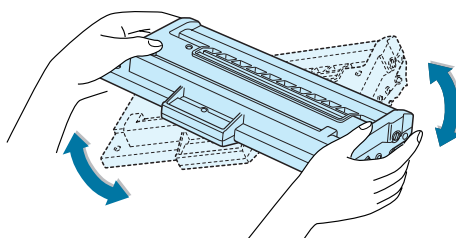


註：因為印表機重量很輕，所以使用時可能會移動；例如在打開 / 關閉紙匣或安裝 / 取出碳粉盒時，小心操作不要移動印表機。

- 2 將碳粉盒從袋中取出並清除包裝碳粉盒的包裝紙。



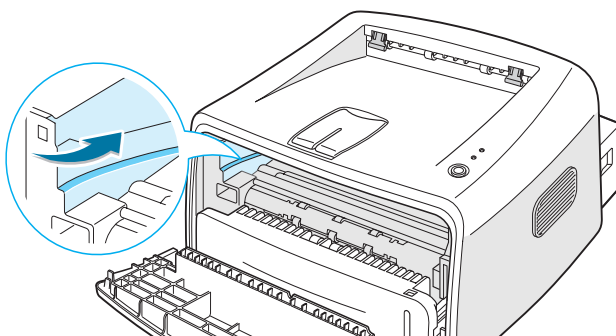
- 3 輕輕左右搖動碳粉盒，使盒內碳粉分佈均勻。



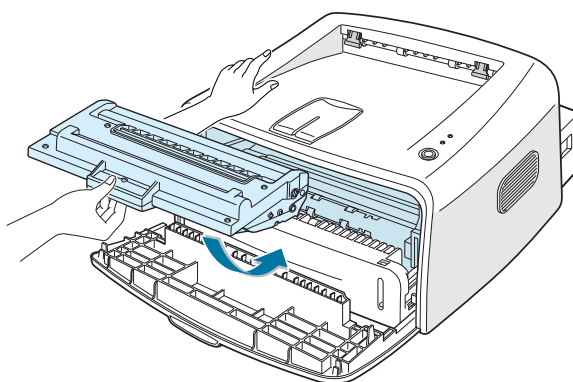
注意：

- 為防止損毀，碳粉盒暴露在光線下最多不能超過數分鐘。如果要在光線下放置超過數分鐘的時間，請用一張紙蓋住它。
- 如果碳粉落到衣服上，請先用乾布擦掉，然後在冷水中清洗。熱水會使碳粉滲入纖維。

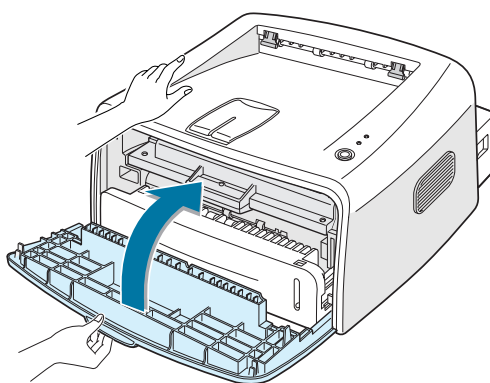
- 4 在印表機中找到碳粉盒槽位，兩側各有一個。



- 5 抓住把手，將碳粉盒插入印表機，直至卡入到位。



- 6 合上前蓋板，確保關好蓋板。如果蓋板沒有關好，在列印時會出現列印錯誤。

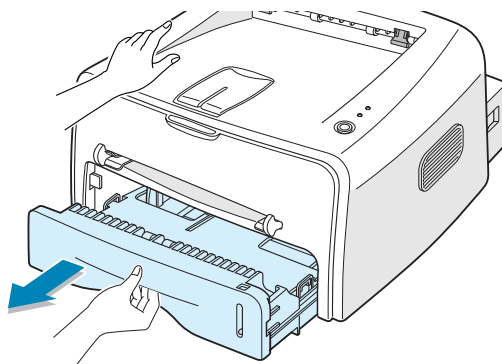


註：在列印覆蓋率為 5% 的文字時，預計碳粉盒使用壽命為 3,000 頁（隨印表機附帶的碳粉盒可列印 1,000 頁）。

裝紙

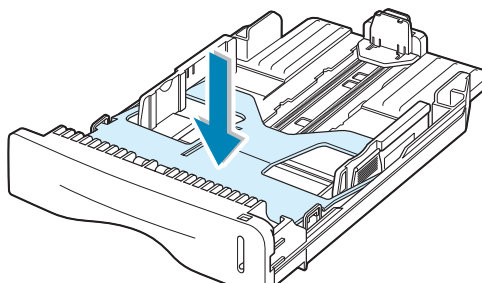
紙匣中大約能夠裝入 250 頁紙。

- 1 將紙匣拉出印表機。

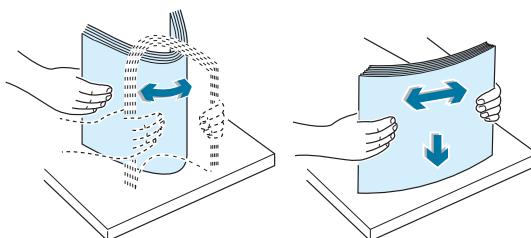


註：因為印表機重量很輕，所以使用時可能會移動；例如在打開 / 關閉紙匣或安裝 / 取出碳粉盒時，小心操作不要移動印表機。

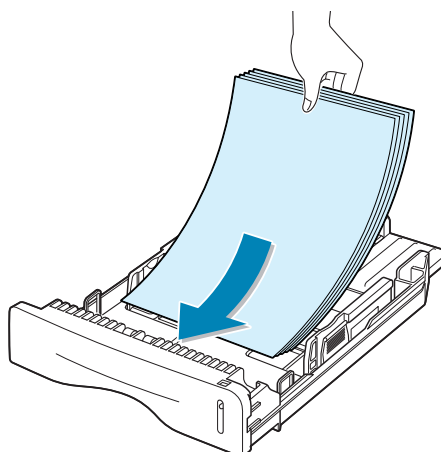
- 2 向下按壓力板，直至鎖定就位。



- 3 將準備裝入的一疊紙反復曲伸，在水平表面上撞齊邊緣。

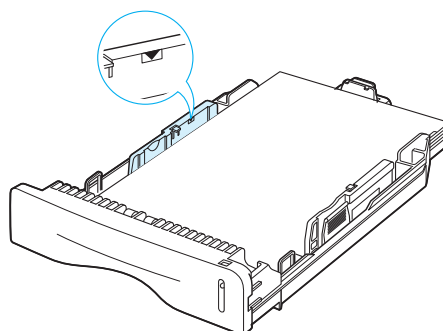


4 裝紙 列印面朝下。



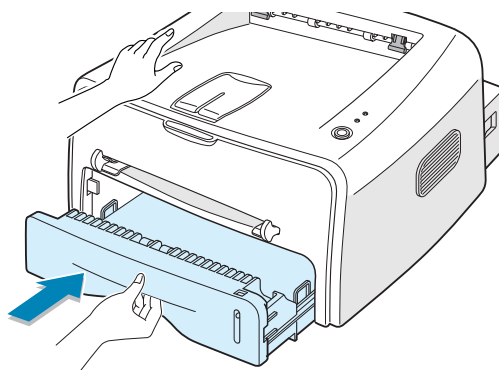
確保四個角在紙匣中均放平。

5 注意紙匣左內側紙張限位標記，裝紙過多可能會造成夾紙。



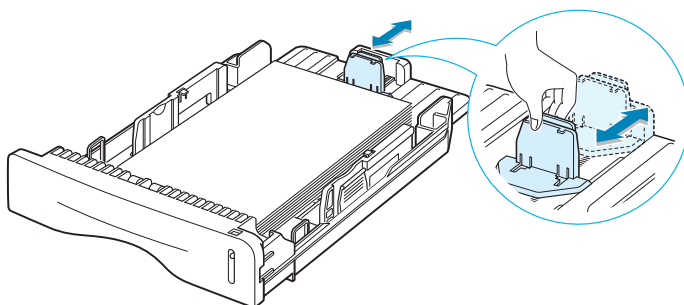
註：如果要調整紙匣內的紙張尺寸，請參閱第 2.8 頁中的 "調整紙匣內的紙張尺寸"。

6 將紙匣推入印表機。

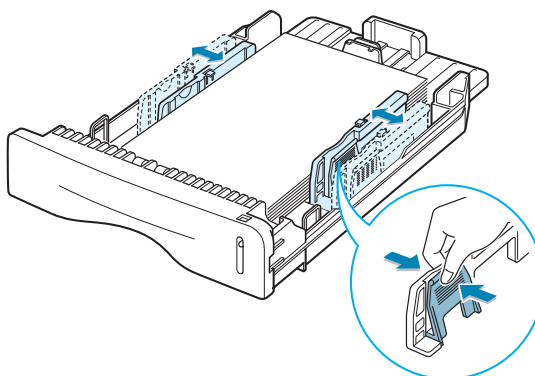


調整紙匣內的紙張尺寸

- 1 按如下所示移動後檔板調整紙張長度。

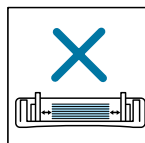
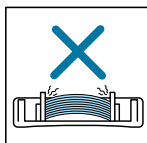
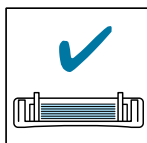


- 2 按如下所示移動側檔板，使其緊靠紙張左側邊。



註：

- 不要過份推擠側檔板，這樣會造成紙張卷起。
- 如果不調整側檔板，可能會造成夾紙。



連接印表機電纜

欲從電腦列印，必須使用並列介面電纜或通用序列匯流排 (USB) 電纜將印表機連接到電腦。

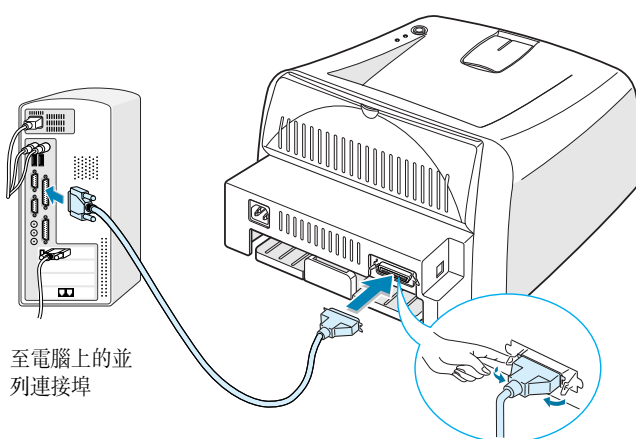
使用並列電纜



註：將印表機連接至電腦的並列連接埠需要使用合格的並列電纜。您需要購買一條 IEEE1284 相容電纜。

- 1 確保印表機和電腦均已關閉電源。
- 2 將並列印表機電纜插入印表機背面的連接器。

將金屬卡夾壓入電纜插頭上的凹口內。



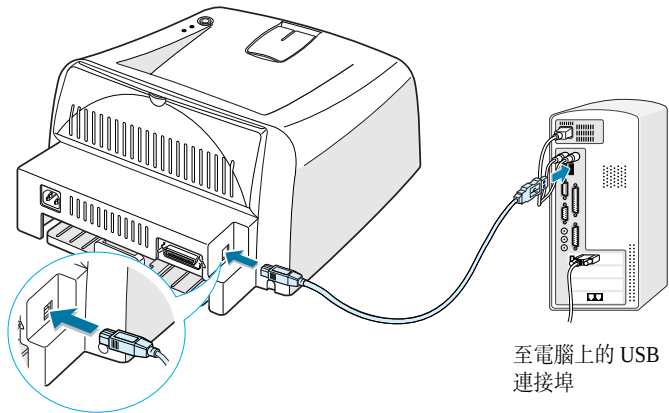
- 3 將電纜的另一端連接至電腦上的並列介面連接埠，並擰緊螺釘。
如果需要幫助，請參閱電腦的使用指南。

使用 USB 電纜



註：將印表機連接至電腦的 USB 連接埠需要使用合格的 USB 電纜。您需要購買一條長度不超過 3m 的 USB 2.0 相容電纜。

- 1 確保印表機和電腦均已關閉電源。
- 2 將 USB 印表機電纜插入印表機背面的連接器。



- 3 將電纜的另一端連接至電腦上的 USB 連接埠。

如果需要幫助，請參閱電腦的使用指南。

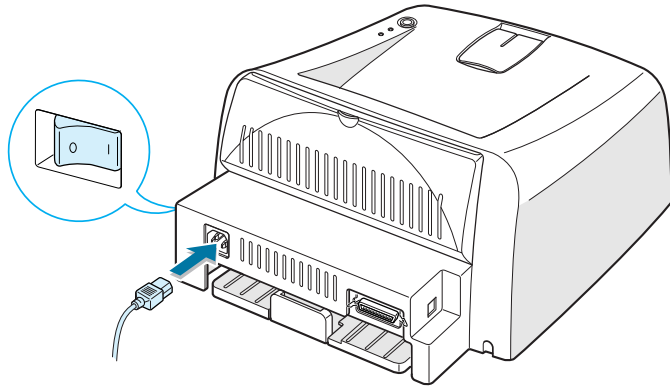


註：

- 要使用 USB 電纜，必須使用 Windows 98/Me/ 2000/XP。
- 在 Windows 98/ Me 中，如果要使用 USB 介面列印，則必須安裝 USB 驅動程式以新增 USB 連接埠。參見第 2.18 頁。
- 在 Windows 2000/XP 中，如果要使用 USB 介面列印，則必須安裝印表機驅動程式。參見第 2.15 頁。

打開印表機電源

- 1 將電源線插入印表機背面的電源插座。
- 2 將另一端插入接地良好的 AC 電源插座，然後按電源開關打開印表機電源。



至 AC 電源插座



注意：

- 在電源打開時印表機後側滾筒區會很熱，在接近此區域時小心被灼傷。
- 不要在電源打開時拆卸印表機，這樣做可能會觸電。

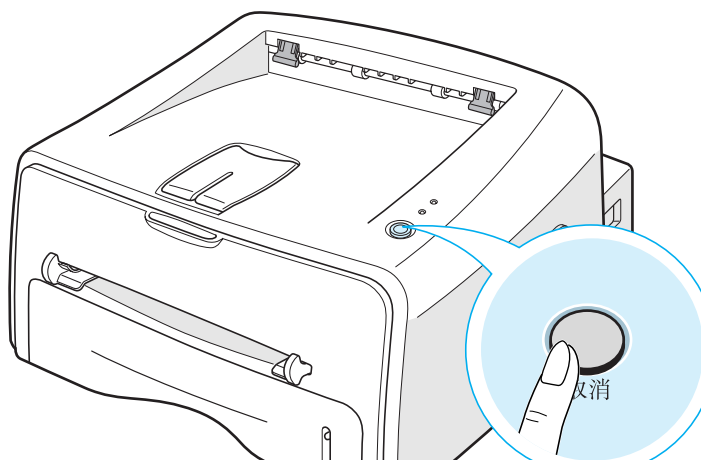
列印測試頁

列印測試頁或組態頁以確保印表機工作正常。

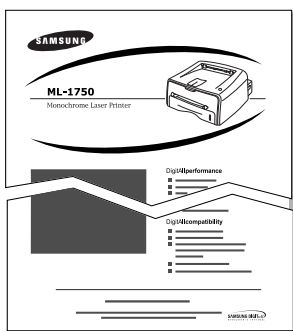
- 1 按住**取消**按鈕大約 2 秒鐘列印測試頁。

或

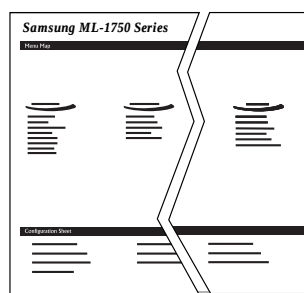
按住**取消**按鈕大約 6 秒鐘列印組態頁。



- 2 測試頁或組態頁會顯示印表機目前的組態。



測試頁



組態頁

安裝印表機軟體

附帶的 CD-ROM 包含 Windows 列印軟體，Linux 列印軟體，線上使用指南以及用於閱讀使用指南的 Acrobat Reader。

如果是從 Windows 列印

您可以使用 CD-ROM 安裝以下印表機軟體。

- 用於 windows 的**印表機驅動程式**。使用此驅動程式可充分發揮印表機的功能。參見第 2.15 頁。
- **狀態監視程式**可讓您看到印表機的列印狀態。參見第 4.26 頁。
- 用於 DOS 的**遠端控制面板**。請轉到第 7.12 頁的 "從 DOS 應用程式列印"，以獲得關於安裝遠端控制面板和從 DOS 驅動程式列印的資訊。
- **USB 驅動程式**，用於在 Windows 98/Me 中新增 USB 連接埠。在 Windows 98/Me 中使用 USB 連接時，必須先安裝 USB 驅動程式。在 Windows 2000/XP 中，已經提供 USB 連接埠，因此不必安裝 USB 驅動程式。只需安裝印表機軟體；參見第 2.15 頁。

如果是在 Linux 中列印

請轉到第 7.2 頁中的 "在 Linux 中使用印表機"，以獲得關於安裝 Linux 驅動程式的資訊。

印表機驅動程式的功能

印表機驅動程式支援以下標準功能：

- 紙張來源選擇
- 紙張尺寸，方向和介質類型
- 列印份數

下表所列為印表機驅動程式所支援功能的一般概觀。

功能	印表機驅動程式		
	Win9x/Me	Win2000/XP	NT 4.0
省碳	Y	Y	Y
列印品質選擇	Y	Y	Y
海報列印	Y	Y	Y
單張多頁 (N-up)	Y	Y	Y
調整為頁面大小列印	Y	Y	Y
縮放列印	Y	Y	Y
浮水印	Y	Y	Y
重疊	Y	Y	Y

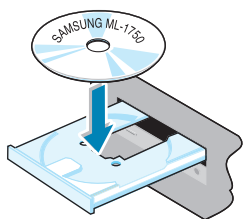
在 Windows 中安裝印表機軟體

系統要求

驗證以下條件：

- PC 上至少安裝 32 MB (Windows 9x/Me), 64 MB (Windows 2000/NT), 128 MB (Windows XP) 或以上的 RAM.
- PC 上至少有 300 MB 可用磁碟空間.
- 在開始安裝之前，關閉 PC 上的所有應用程式。
- Windows 95, Windows 98, Windows Me, Windows NT 4.0, Windows 2000 或 Windows XP.
- 至少使用 Internet Explorer 5.0.

安裝印表機軟體



- 1 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機。安裝步驟將自動開始。

如果 CD-ROM 光碟機不自動執行：

在開始功能表中選擇執行，在開啓方塊中鍵入 `x:\cdsetup.exe` (這裏 `x` 是 CD-ROM 光碟機的磁碟機代號)，然後按確定。



註：如果安裝過程中發現新硬體視窗出現，請按該方塊右上角的 ☐ 或按取消。

- 2 在語言選擇視窗出現時，請選擇適當的語言。

如果在畫面中找不到所需的語言，請使用畫面右下方的捲軸滾動瀏覽。

3 按安裝三星軟體到電腦上 (SPL 驅動程式)

如果要使用狀態監視程式，請按**安裝三星軟體-II 在您的電腦上 (狀態監控程式)**



4 歡迎使用視窗會開啓，按下一步。

5 按照螢幕上的指示完成安裝。

安裝印表機軟體

如果安裝失敗，則需要重新安裝。

1 在開始功能中，選擇程式集。

2 依次選擇Samsung ML-1750 Series, Samsung ML-1750 Series驅動程式維護。

3 Samsung ML-1750 Series 驅動程式維護視窗會出現。按修復，然後按下一步。

4 重新安裝完成後，按完成。

移除印表機軟體

- 1 在開始功能中，選擇程式集。
- 2 依次選擇 *Samsung ML-1750 Series*, *Samsung ML-1750 Series* 驅動程式維護。
- 3 *Samsung ML-1750 Series* 驅動程式維護視窗會出現。按**移除**，然後按**下一步**。
- 4 在系統要求確認選擇時，請按**確定**。

Samsung ML-1750 Series 印表機驅動程式及其所有元件即會從您的電腦中移除。

- 5 移除步驟完成後，按**完成**。

變更顯示語言

軟體安裝完成後，您可以變更顯示語言。如果已經安裝遠端控制台或狀態監控器，選定的語言會套用到這些元件中。

- 1 在開始功能中，選擇程式集。
- 2 選擇 *Samsung ML-1750 Series*, 語言選項。
- 3 從語言選項視窗中選擇所需的語言，然後按**確定**。



在 Windows 98/Me 中安裝 USB 驅動程式

- 1 使用 USB 電纜將印表機連接到電腦，並打開電源。有關詳細資訊，請參閱第 2.10 頁。
- 2 新增硬體精靈視窗會出現。按下一步。
- 3 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機，並核取搜尋裝置的最適用的驅動程式，然後按下一步。
- 4 核取 CD-ROM 光碟機 並按瀏覽，然後選擇 x:\USB (這裏 x 是 CD-ROM 光碟機的磁碟機代號)。按下一步。



- 5 按下一步，即會安裝 USB 驅動程式。
- 6 安裝步驟完成後，按完成。
- 7 在語言選項視窗出現時，選擇適當的語言。



註：如果已經安裝印表機軟體，則此畫面不會出現。

- 8** 按照螢幕上的指示完成印表機軟體安裝。有關詳細資訊，請參閱第2.15頁。



註：

- 如果要使用並列電纜連接印表機，請移除 USB 電纜，連接並列電纜，然後重新安裝印表機驅動程式。
- 如果印表機工作不正常，請重新安裝印表機驅動程式。



3

使用列印材質

本章介紹本印表機可以使用的紙張類型，以及如何在紙匣中正確裝紙才能獲得最佳的列印品質。

本章介紹：

- 選擇紙張和其他材質
- 選擇輸出位置
- 裝紙
- 在信封上列印
- 在標籤上列印
- 在投影片上列印
- 在卡片紙或自訂尺寸的材質上列印
- 在預列印的紙張上列印

選擇紙張和其他材質

您可以使用多種列印材質列印，例如一般紙張，信封，標籤和投影片等等。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。欲獲得最佳的列印品質，請僅使用高品質的影印紙級紙張。

選擇列印材質時，請考量下列因素：

- **所需列印效果：**您選擇的紙張應該適合於專案需要。
- **尺寸：**您可以使用能夠輕鬆放入送紙器紙張調節器內的任何尺寸的紙張。
- **重量：**印表機支援的紙張重量如下：
 - 16~24 lb (60~90 g/m²) 每疊，用於紙匣
 - 16~43 lb (60~163 g/m²) 每疊，用於手動送紙器
- **光亮度：**某些紙張比其他紙張要白，能夠產生更清晰，更具表現力的影像。
- **表面光滑度：**紙張的光滑度會影響列印效果的清晰度。



注意：使用不符合紙張規格中所列規格的材質可能會造成需要維修的問題。此類維修不包括在保固或服務合約之內。

尺寸和容量

尺寸	輸入方式 / 容量 ^a	
	紙匣	手動送紙器
一般紙張 Letter (8.5 x 11 in.) Legal (8.5 x 14 in.) Executive (7.25 x 10.5 in.) Folio (8.5 x 13 in.) A4 (210 x 297 mm) B5 (182 x 257 mm) A5 (148 x 210 mm) A6 (105 x 148 mm)	250 250 250 250 250 250 250 250	1 1 1 1 1 1 1 1
信封^b No. 10 (4.12 x 9.5 in.) Monarch (3.87 x 7.5 in.) C5 (162 x 229 mm) DL (110 x 220 mm) B5 (176 x 250 mm) C6 (114 x 162 mm)	- - - - - -	1 1 1 1 1 1
標籤^b Letter (8.5 x 11 in.) A4 (210 x 297 mm)	- -	1 1
投影片^b Letter (8.5 x 11 in.) A4 (210 x 297 mm)	- -	1 1
卡片紙^b	-	1

a. 取決於紙張的厚度，最大容量可能會減少。

b. 如果夾紙很嚴重，請透過手動送紙器一次送入一張。

紙張和特殊材質使用規定

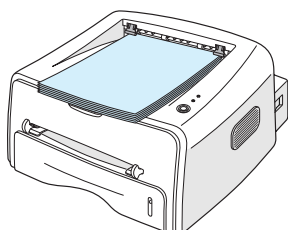
選擇或裝入紙張，信封或其他特殊材質時，請牢記這些使用規定：

- 嘗試在潮濕，卷曲，皺紋或破損的紙張上列印可能會造成夾紙和列印品質差。
- 請僅使用裁切紙。您不可以使用不規則紙張。
- 欲取得最佳列印品質，請僅使用高品質影印紙級紙張。
- 不要使用已經列印過的紙張或已經在影印機上用過的紙張。
- 不要使用不規則的紙張，例如紙條或紙片。
- 不要嘗試在列印時向任一送紙器內裝紙，切勿在送紙器中裝入過量紙張。這樣會造成夾紙。
- 要避免使用帶有凸印字，穿孔，質地太光滑或太粗糙的紙張。
- 色紙應該具有與白色影印紙相同的品質。色素必須能夠在印表機加熱溫度 400°F (205°C) 下承受 0.1 秒鐘而不被破壞。不要使用在生產後加塗彩色塗層的紙張。
- 預列印的表格必須採用非易燃的抗高溫油墨列印，在印表機大約 400°F (205°C) 加熱溫度下持續 0.1 秒，油墨不能融化，蒸發或揮發有害物質。
- 在真正使用之前將紙張存放在大包裝內。將紙箱放在貨盤或貨架上，不要放在地板上。
- 不要在紙上放置沉重物件，無論包裝是否打開。
- 紙張不能放在潮濕，陽光直射或可能會造成其起皺或卷曲的環境下。

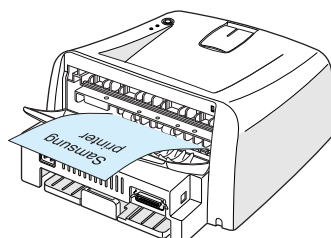
選擇輸出位置

印表機具有兩個輸出位置：後部出紙托盤和頂部出紙托盤。

▼ 頂部出紙托盤



▼ 後部出紙托盤



3

要使用頂部出紙托盤，一定要關閉後部出紙托盤。欲使用後部出紙托盤，請開啓它。

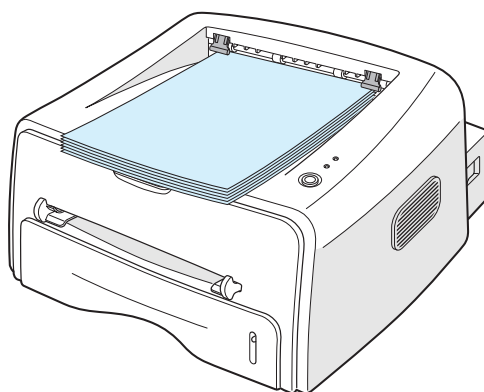


註：

- 如果紙張從頂部出紙托盤輸出有問題（例如過分卷曲），請嘗試列印到後部出紙托盤。
- 要避免夾紙，在印表機列印時請不要開啓或關閉後部出紙托盤。

列印到頂部出紙托盤（正面朝下）

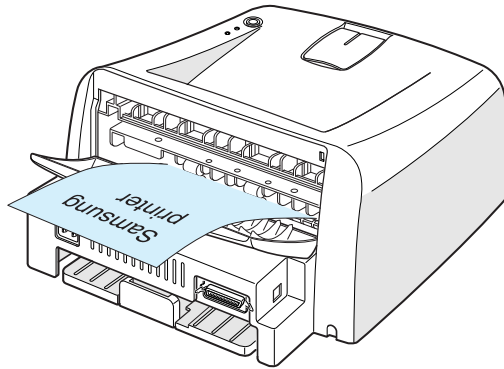
頂部出紙托盤按原始順序正面向下收紙。大多數情況均應使用頂部出紙托盤。



註：在連續列印多頁的情形下，出紙托盤表面可能會變得很熱。注意不要接觸表面，尤其是兒童。

列印到後部出紙托盤 (正面朝上)

如果後部出紙托盤開啓,印表機始終列印到該托盤。紙張輸出時正面朝下,每次一張紙輸出時即從印表機中落下。

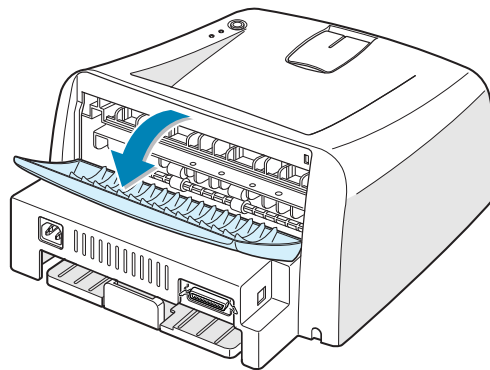


從手動送紙器列印到後部出紙托盤時,可以提供**直線式紙張路徑**。在列印以下材質時開啓後部出紙托盤可能有助於提高輸出品質：

- 信封
- 標籤
- 投影片

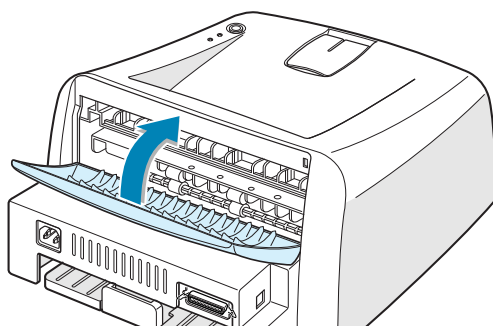
欲開啓後部出紙托盤,請：

- 1 向下拉後蓋板,將其開啓。該蓋板即是出紙托盤。



註：開啓後蓋板時要小心。印表機內部可能會很熱。

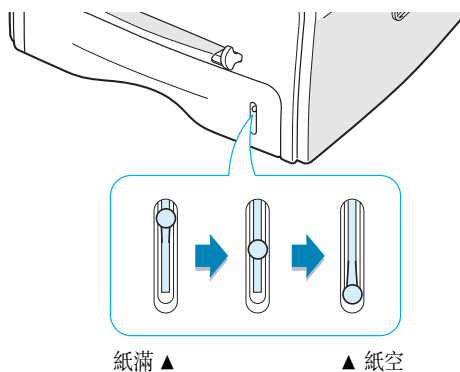
- 2 如果您不希望列印到後部出紙托盤，請關閉該托盤。紙張會堆放到頂部出紙托盤。



裝紙

正確裝紙有助於防止夾紙，確保順利列印。不要在列印過程中取出紙匣。這樣做可能會造成夾紙。參見第 3.3 頁的 "尺寸和容量"，以瞭解每個紙匣可接受的紙張尺寸和容量。

紙匣正面的紙量指示器表明目前紙匣中的紙量。紙匣空時，指示器指標會降低。



使用紙匣

紙匣可以容納 250 張紙。參見第 3.3 頁的 "尺寸和容量"，以瞭解每個紙匣可接受的紙張尺寸和容量。

將一疊紙裝入紙匣後即可列印。有關在紙匣中裝紙的詳細資料，參見第 2.6 頁的 "裝紙"。

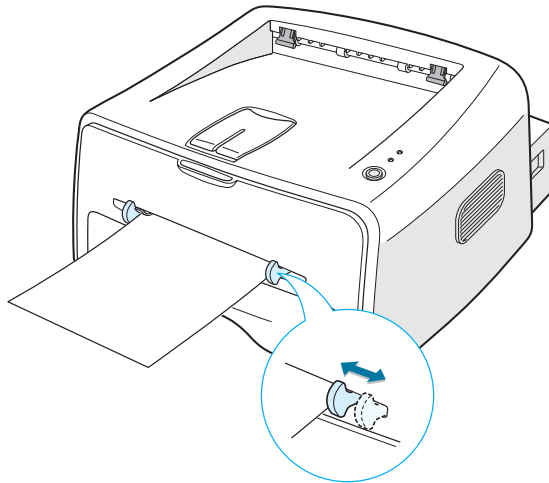
使用手動送紙器

如果在**來源**選項中選擇**手動送紙**，則可以在手動送紙器內手動裝紙。需要在每頁列印後檢查列印品質時，手動裝紙很有用。

如果紙匣出現夾紙，請在手動送紙器中一次裝入一張紙。

- 1 將列印材質**列印面朝上**裝入手動送紙器中。

根據列印材質調節檔紙板，不要使紙張彎曲。



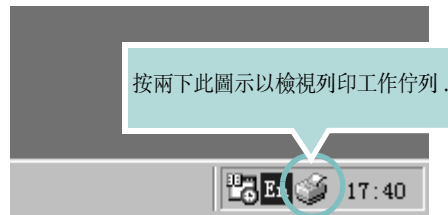
- 2 列印文件時，您必須在軟體應用程式的**來源**中選擇**手動送紙**，然後選擇正確的紙張尺寸和類型。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。
- 3 按印表機上的**取消**按鈕開始送紙。
- 4 列印即開始。
- 5 如果在列印多頁，請在第一頁列印完成後再裝入下一頁，然後按**取消**按鈕。

對要列印的每一頁重複此步驟。

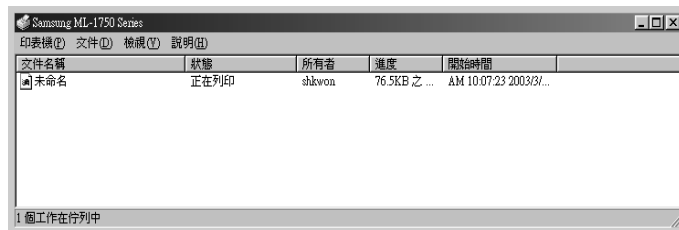
在手動送紙模式下，您無法按**取消**按鈕取消列印工作。

欲在手動送紙模式下取消列印工作，請：

- 1 關閉印表機電源。
- 2 按兩下視窗右下角的  圖示。



- 3 選擇您要取消的工作。



- 4 對於 Windows 9x/Me, 請在**文件**功能表中選擇**取消列印**。
對於 Windows NT/2000/XP, 請在**文件**功能表中選擇**取消**。



- 5 工作從清單中移除後，打開印表機電源。

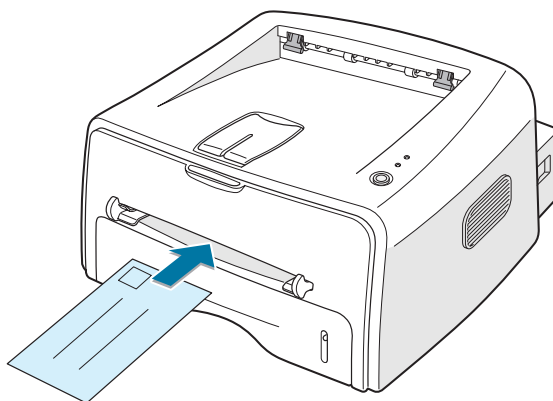
在信封上列印

使用規定

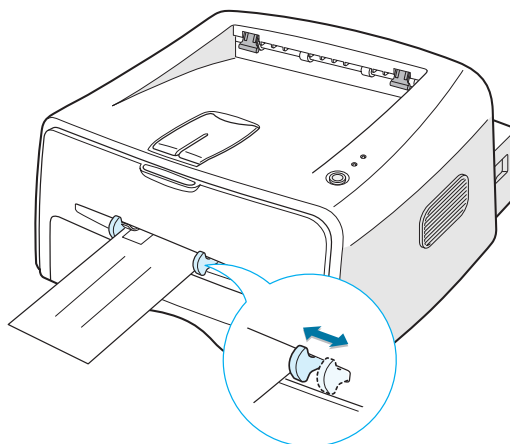
- 僅使用推薦用於雷射印表機的信封。在手動送紙器中裝入信封之前，請確保信封完好且沒有粘連在一起。
- 不要送入粘有郵票的信封。
- 切勿使用帶扣環，摺扣，開窗，有內襯或自粘膠的信封。這些信封可能會嚴重損毀印表機。

1 開啓後部出紙托盤。將信封正面朝上裝入手動送紙器。

郵票區域在左側，信封貼郵票區一端首先進入送紙器。



2 調節擋板緊靠所裝入信封的邊緣。



3 在信封上列印時，您必須在軟體應用程式的**來源**中選擇**手動送紙**，然後選擇正確的紙張尺寸和類型。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。

4 按**取消**按鈕開始送紙。



註：開啓後蓋板時要小心。印表機內部可能會很熱。

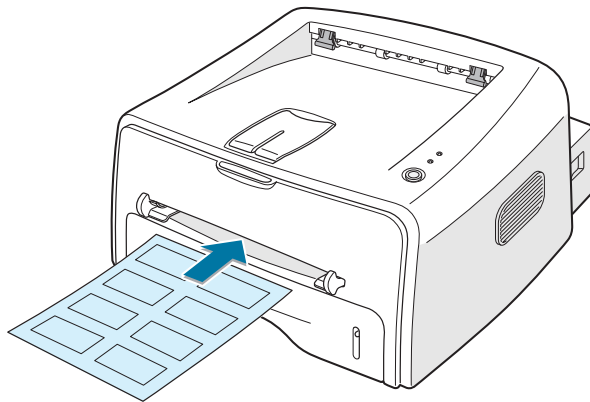
5 列印即開始。在列印完成後，關閉後部出紙托盤。

在標籤上列印

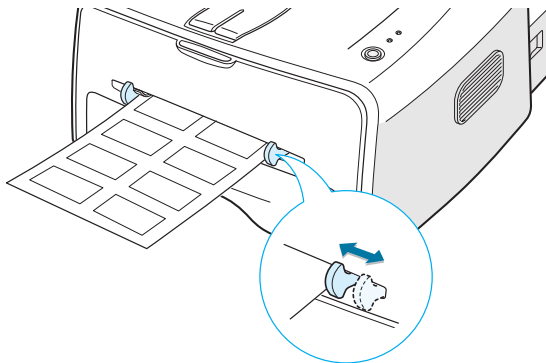
使用規定

- 僅使用推薦用於雷射印表機的標籤。
- 驗證標籤上的粘性材質是否能夠在 200°C (392°F 的加熱溫度下承受 0.1 秒鐘。
- 確保標籤之間沒有暴露的粘性材料。暴露區域會造成標籤在列印過程中剝落，進而引起夾紙。暴露的粘性材料還可能會損壞印表機元件。
- 不要將同一張標籤多次送入印表機。根據設計，粘性背面只能通過印表機列印一次。
- 不要使用背面貼紙脫離或起皺，出現凸起或破損的標籤。

- 1 開啓後部出紙托盤。將標籤**列印面朝上**裝入手動送紙器。



- 2 將擋板調節到適合標籤的寬度。



- 3** 在標籤上列印時，您必須在軟體應用程式的**來源**中選擇**手動送紙**，然後選擇正確的紙張尺寸和類型。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。



註：開啓後蓋板時要小心，印表機內部可能會很熱。

- 4** 按**取消**按鈕開始送紙。列印即開始。在列印完成後，關閉後部出紙托盤。



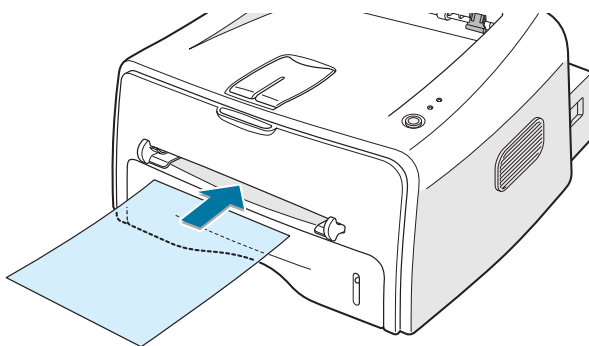
註：爲防止標籤相互粘連，在經過列印的標籤輸出時，不要讓其堆疊在一起。

在投影片上列印

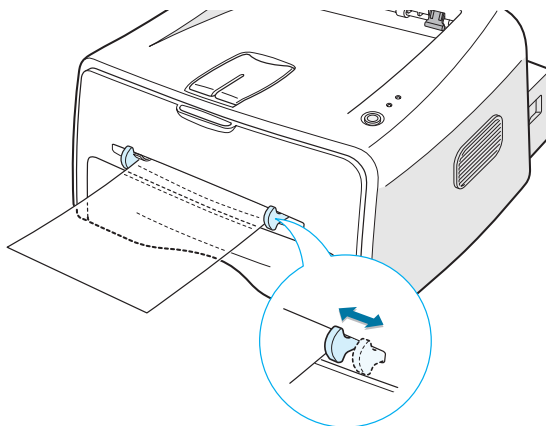
使用規定

- 僅使用推薦用於雷射印表機的投影片。
- 確保投影片不起皺，卷曲或邊緣出現破損。
- 捏住投影片邊緣，避免接觸列印面。投影片上有油質會影響列印品質。
- 注意不要刮擦或在列印面留下指印。

- 1** 開啓後部出紙托盤。將投影片**列印面朝上**裝入手動送紙器，有粘性條的一端首先送入。



2 將擋板調節到適合投影片的寬度。



3 在投影片上列印時，您必須在軟體應用程式的**來源**中選擇**手動送紙**，然後選擇正確的紙張尺寸和類型。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。



註：開啓後蓋板時要小心。印表機內部可能會很熱。

4 按**取消**按鈕開始送紙。
列印即開始。在列印完成後，關閉後部出紙托盤。



註：

- 爲防止投影片相互粘連，在經過列印的投影片輸出時，不要讓其堆疊在一起。
- 從印表機上拿開後，請將投影片放置在平坦的表面上。

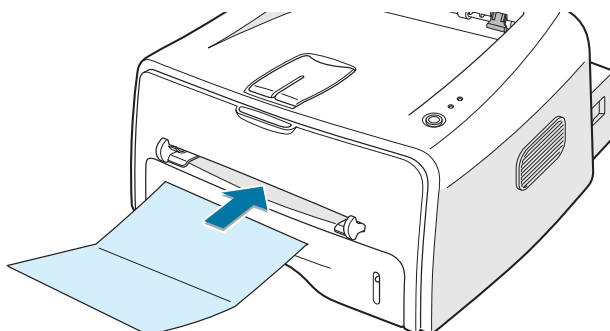
在卡片紙或自訂尺寸的材質上列印

此印表機可以列印 3.5 × 5.83 in. (索引) 卡片和其他自訂尺寸的材質。最小尺寸為 76 × 127mm(3.0 × 5.0 in.)，最大尺寸為 216 × 356mm(8.5 × 14 in.)。

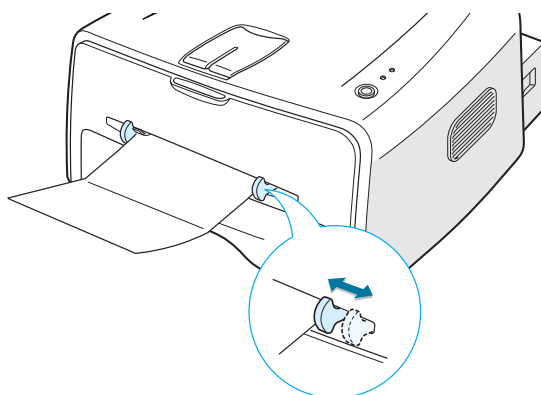
使用規定

- 一定要先將短邊插入手動送紙器。如果您要以橫向模式列印，透過軟體進行選擇。先插入長邊可能會造成夾紙。
- 不要在小於 76 × 127mm(3.0 × 5.0 in.) 的介質上列印。
- 在將 76mm x 127mm 尺寸的介質裝入紙匣進行列印時，要開啓後部出紙托盤。

- 1 開啓後部出紙托盤。列印面朝上裝入列印材質，先送入短邊，緊靠送紙器的左邊。



- 2 將擋板調節到適合材質的寬度。



- 3** 在卡片紙或自訂尺寸的紙張上列印時，您必須在軟體應用程式的**來源**中選擇**手動送紙**，然後選擇正確的紙張尺寸和類型。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。



註：如果列印材質的尺寸在印表機驅動程式內容**紙張標籤的大小**方塊中沒有列出，請按**新增自訂**按鈕並手動設定尺寸。參見第 4.6 頁。

- 4** 按**取消**按鈕開始送紙。
列印即開始。在列印完成後，關閉後部出紙托盤。

在預列印的紙張上列印

預列印的紙張是指在送入印表機列印之前上面已經列印某種列印內容（例如在頁面頂部預列印徽標的紙張）。

使用規定

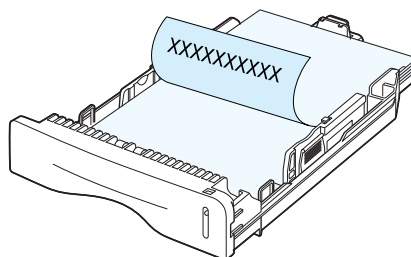
- 信頭紙必須採用抗高溫油墨列印，在印表機 400°F 加熱溫度下持續 0.1 秒，油墨不能融化，蒸發或揮發有害物質。
- 信頭紙上的油墨必須是非易燃油墨，且對印表機任何輥子不產生不利影響。
- 表格和信頭紙應密封在防潮的包裝物內，以防止在存儲期間發生變質。
- 在表格和信頭類預列印紙張之前，驗證紙張上的油墨是否涼乾。在加熱過程中，未乾的油墨會從預列印的紙張黏到印表機上。



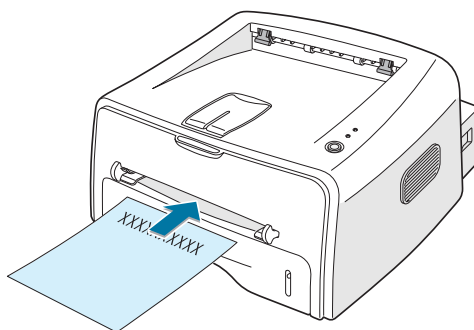
註：請避免使用碳紙，因為這樣可能會造成印表機機械故障。

- 1 將要使用的信頭紙裝入紙匣，如下圖所示。將擋板調節到適合紙張的寬度。

將有圖案的一面朝下裝入，
底邊朝向印表機。



將有圖案的一面朝上裝入，
頂邊朝向印表機。



- 2 列印時，要在軟體應用程式中正確設定紙張來源，類型和尺寸。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。



4

列印工作

本章介紹列印選項和一般列印工作。

本章介紹：

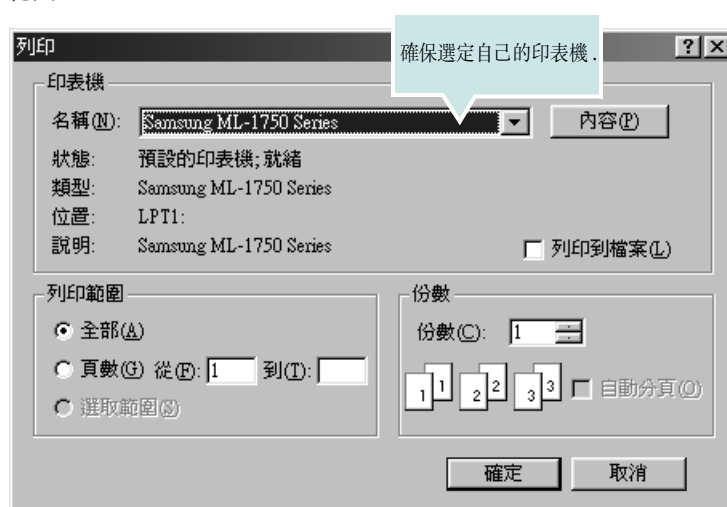
- 列印文件
- 設定紙張內容
- 使用省碳模式
- 在一頁紙上列印多頁 (N-Up 列印)
- 縮放文件
- 使文件適合選定紙張尺寸
- 列印海報
- 設定圖形內容
- 列印浮水印
- 列印重疊
- 使用狀態監視器
- 設定本機共用印表機

列印文件

以下程序介紹從各種 Windows 應用程式列印所需的一般步驟。根據所使用的應用程式的不同，列印文件的具體步驟可能會有所不同。請參閱軟體應用程式的使用指南，以瞭解具體的列印程序。

- 1 開啓要列印的文件。
- 2 在**檔案**功能表中選擇**列印**。列印視窗會出現(取決於您使用的應用程式，其外觀會稍微有所不同)。

列印視窗中已經選定基本的列印設定值。這些設定值包括份數和列印範圍。

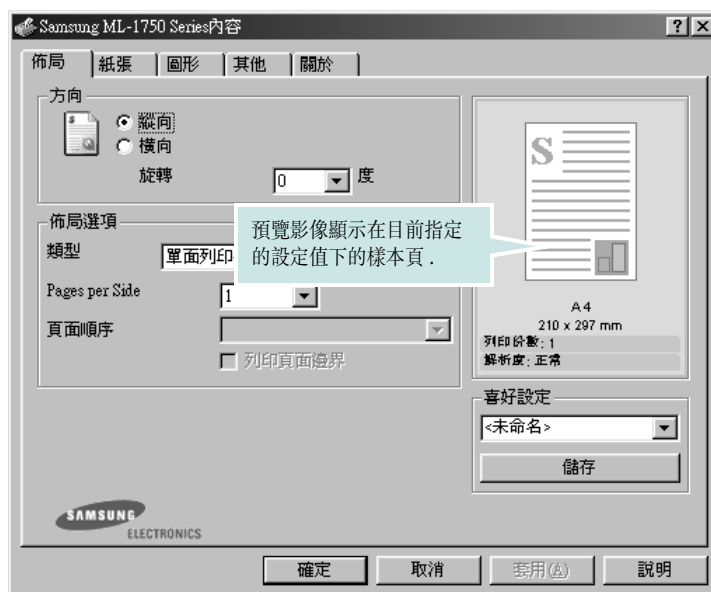


- 3 要充分利用印表機提供的功能，請在應用程式的列印視窗中按**內容**，然後轉到步驟 4。

如果看到**設定**，**印表機**或**選項**，請按相應的按鈕。然後在下一個畫面中按**內容**。

- 4 此時可以看到 Samsung ML-1750 Series 內容視窗，該視窗可讓您瀏覽在使用印表機時需要的所有資訊。

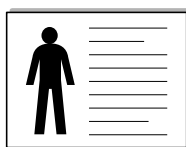
第一個標籤是**佈局**標籤。



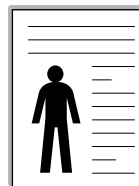
如有必要，選擇**方向**選項。

方向選項可讓您選擇在頁面上列印資訊的方向。

- 縱向**是指沿頁面的寬度方向列印，信件樣式。
- 橫向**是指沿頁面的長度方面列印，試算表樣式。
- 旋轉**可讓您以選定的角度旋轉頁面，可以選擇 0 或 180 度。



▲ 橫向



▲ 縱向

- 5 在**紙張**標籤上，選擇紙張來源，尺寸和類型。有關詳細資訊，參見第 4.6 頁。
- 6 如有必要，按 Samsung ML-1750 Series 內容視窗頂部的其他標籤瀏覽其他功能。

7 完成設定內容後，按**確定**，直到顯示列印視窗。

8 按**確定**開始列印。



註：

- 大多數 Windows 應用程式會忽略在印表機驅動程式中指定的設定值。首先變更軟體應用程式中可用的所有列印設定值，然後使用印表機驅動程式變更剩餘的設定值。
- 變更的這些設定值僅在使用目前程式時有效。欲使變更永久生效，請在印表機資料夾中進行變更。執行以下步驟。

1 按 Windows **開始**按鈕。

2 在 Windows 9x/Me/2000/NT 中，依次選擇**設定**，**印表機**。
在 Windows XP 中，選擇**印表機和傳真**。

3 選擇 *Samsung ML-1750 Series* 印表機。

4 在印表機圖示上按滑鼠右鍵，然後：

- 在 Windows 9x/Me 中，選擇**內容**。
- 在 Windows 2000/XP 中，選擇**列印喜好設定**。
- 在 Windows NT 中，選擇**文件預設值**。

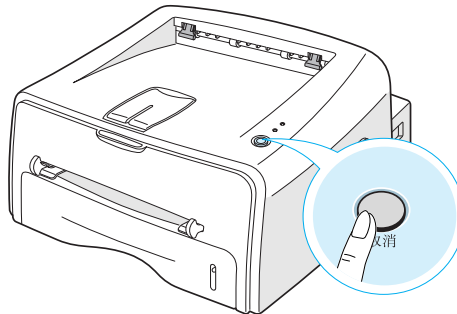
5 變更每個標籤上的設定值，然後按**確定**。

取消列印工作

取消列印工作的方法有兩種。

從控制面板停止列印工作

按控制面板上的**取消**按鈕。

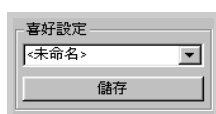


印表機將完成目前正在列印的頁面，然後刪除其餘的列印工作。按**取消**僅取消印表機中目前的工作。如果印表機記憶體內有多個列印工作，則必須為每個工作按一下**取消**。

從印表機資料夾停止列印工作

- 1 在 windows **開始**功能中，選擇**設定**。
- 2 選擇**印表機**以開啓印表機視窗，然後按兩下 *Samsung ML-1750 Series* 圖示。
- 3 在**文件**功能表中，選擇**取消列印** (Windows 9x/Me) 或**取消** (Windows NT 4.0/2000/XP)。

使用喜好設定設定值



每個內容標籤中都有**喜好設定**選項，可讓您儲存目前的內容設定值，以供將來使用。

欲儲存喜好設定項目，請：

- 1 在每個標籤上根據需要變更設定值。
- 2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入一個項目名稱。
- 3 按**儲存**。

欲使用儲存的設定值，只需在**喜好設定**下拉式清單中選擇該項目即可。

欲刪除喜好設定設定值項目，請在清單中選擇所需的項目，然後按**刪除**。

也可以透過在清單中選擇**印表機預設值**還原印表機驅動程式的預設值。

使用說明

本印表機有一個說明畫面，該畫面可以從印表機內容視窗中按**說明**按鈕啓動。這些說明畫面詳細介紹有關印表機驅動程式提供的印表機功能的資訊。

也可以在右上角按 **[?]**，然後按任何設定值。

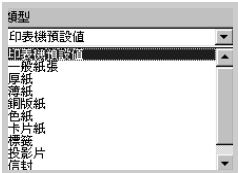
設定紙張內容

在瀏覽印表機內容時，使用以下選項可設定基本紙張處理需要。參見第 4.2 頁，以瞭解有關瀏覽印表機內容的詳細資訊。

按紙張標籤以瀏覽各種紙張內容。



內容	描述
①	列印份數可讓您選擇要列印的份數。最大可以輸入 999。
②	大小選項可讓您選擇要裝入紙匣中的紙張尺寸。 如果大小方塊中沒有列出所需的尺寸，請按新增自訂。自訂頁面大小視窗出現時，請設定紙張，然後按確定。尺寸清單中會列出尺寸設定值，可以從中選擇。 輸入要使用的自訂名稱。 輸入紙張尺寸。

內容	描述
③ 	確保來源設定為相應的紙匣。 在使用手動送紙器列印特殊材質時，要使用手動送紙來源。一次只能向印表機中送入一張紙。參見第 3.8 頁。 如果紙張來源設定為自動選取，則印表機會自動先從手動送紙器再從紙匣中選擇紙張。
④ 	確保類型設定為印表機預設值。如果裝入不同類型的列印材質，請選擇相應的紙張類型。有關列印材質的詳細資訊，請參閱第 3 章 "使用列印材質"。 如果使用棉紙，請將紙張類型設定為厚紙，以獲得最佳列印效果。 欲使用重量在 20lb 至 24lb 之間的再生紙或其他色紙，請選擇色紙。

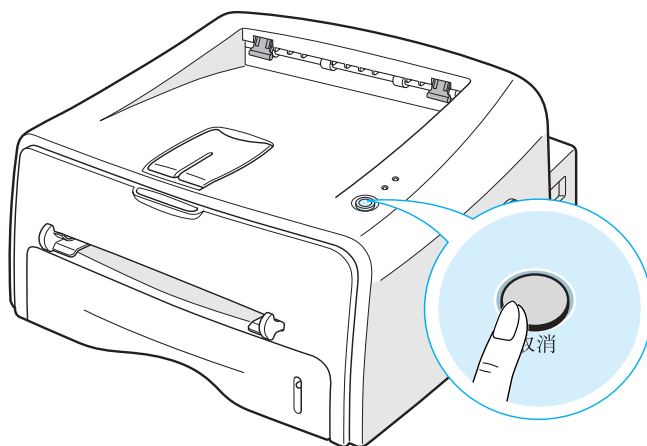
使用省碳模式

省碳模式可讓印表機在每頁上消耗的碳粉更少。選擇此選項可延長碳粉盒的使用壽命，降低單頁成本，但是也會降低列印品質。

啓用省碳模式的方法有兩種：

在控制面板

按控制面板上的**取消**按鈕。印表機必須處於就緒模式（**連線中** / **錯誤** 綠色 LED 亮起）。



- 如果**省碳** LED 亮起，表示該模式已啓用，印表機列印一頁會消耗更少的碳粉。
- 如果**省碳** LED 熄滅，表示該模式已停用，印表機處於正常模式。

從軟體應用程式

1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容，參見第4.2頁。

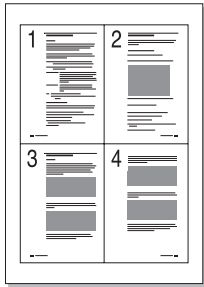
2 按圖形標籤，並選擇**省碳**選項，可以選擇：

- **印表機設定**：如果您選擇此選項，此功能由在印表機控制面板上指定的設定值決定。
- **開啓**：選擇此選項可讓印表機在每頁上消耗的碳粉更少。
- **關閉**：如果列印文件時不需要節省碳粉，請選擇此選項。



3 按**確定**。

在一頁紙上列印多頁 (N-Up 列印)



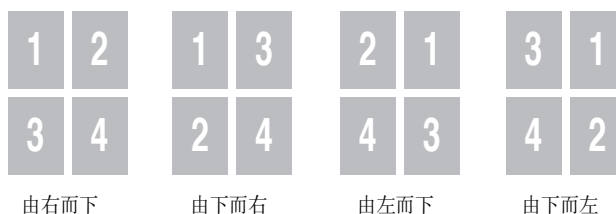
可以選擇在單張紙張上列印的頁數。欲在單張紙上列印多頁，頁面尺寸會縮小後分佈在一張紙上。一張紙上最多可以列印 16 頁。

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容。參見第 4.2 頁。
- 2 在佈局標籤的類型下拉式清單中，選擇單面列印多頁。
- 3 在單面的頁數下拉式清單中選擇您要在單張紙上列印的頁數 (1, 2, 4, 9 或 16)。



核取**列印頁面邊界**以在紙張上的每頁周圍列印邊界。只有在單面的頁數為 2, 4, 9 或 16 時才會啟用**列印頁面邊界**。

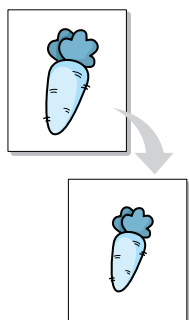
4 選擇頁面順序 (如有必要).



5 按**紙張**標籤，選擇紙張來源，尺寸和類型 .

6 按**確定**並列印文件 .

縮放文件



可以在頁面上縮放列印工作。

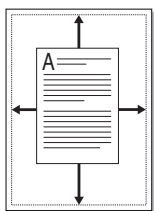
- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請存取印表機內容。參見第4.2頁。
- 2 在佈局標籤的類型下拉式清單中，選擇縮小/放大。
- 3 在百分比輸入方塊中輸入所需的縮放比率。

也可以按 ▲ 或 ▼ 按鈕。



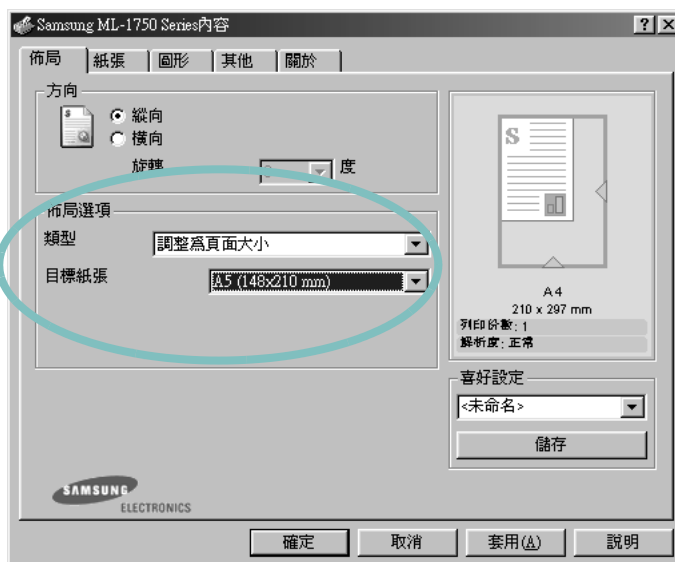
- 4 按紙張標籤，選擇紙張來源，尺寸和類型。
- 5 按確定並列印文件。

使文件適合選定紙張尺寸



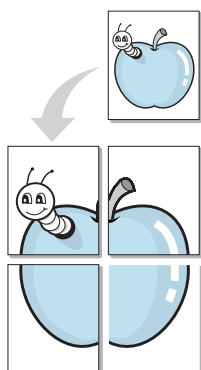
本印表機功能可讓您將列印工作縮放到任何選定的紙張尺寸，無論數字文件的大小。在需要檢查小文件上的微小細節時，這一功能很有用。

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容。參見第4.2頁。
- 2 在佈局標籤的類型下拉式清單中，選擇調整為頁面大小。
- 3 在目標紙張下拉式清單中選擇正確的尺寸。



- 4 按紙張標籤，選擇紙張來源，尺寸和類型。
- 5 按確定並列印文件。

列印海報



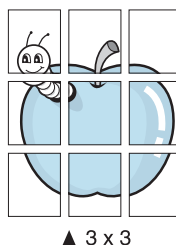
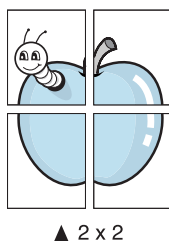
本功能可讓您將單頁文件列印到 4, 9 或 16 張紙上，然後粘貼在一起，形成一個海報大小的文件。

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請存取印表機內容。參見第 4.2 頁。
- 2 在**佈局**標籤的**類型**下拉式清單中，選擇**海報**。

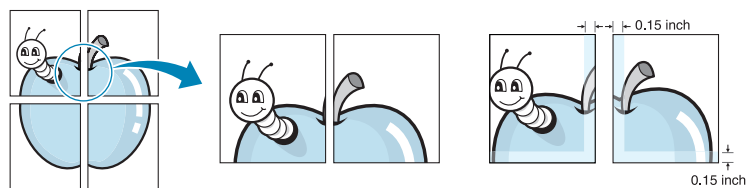


3 設定海報選項：

可以選擇 2x2, 3x3 或 4x4 幾種頁面佈局。如果選擇 2x2，輸出會自動拉伸為 4 個實體頁面。



以公釐或英吋為單位指定重疊程度，以便於重組最終的海報。



- 4 按**紙張標籤**，選擇紙張來源，尺寸和類型。
- 5 按**確定**並列印文件，重組列印結果即可以得到海報。

設定圖形內容

使用以下圖形選項可調節特定列印需要的列印品質。參見第 4.2 頁，以瞭解有關瀏覽印表機內容的詳細資訊。

按圖形標籤以顯示以下所示內容。



內容	描述
① 解析度	可以選擇 1200 dpi 等級 (最佳), 600 dpi (正常) 或 300 dpi (草稿) 設定值越高, 設定值越高, 列印的字元和圖形越清晰。較高的設定值可能會增加列印文件的時間。
② 節省碳粉	選擇此選項可延長碳粉盒的使用壽命, 降低單頁成本, 同時列印品質也不會過分降低。有關此模式的詳細資訊, 參見第 4.8 頁。

內容	描述
③ 影像模式	一些列印出的字元或影像出現鋸齒樣或不平的邊緣。設定影像模式選項可提高文字或影像的列印品質，使之看起來更整潔。 只有在選擇 1200 dpi 等級 (最佳) 選項時，影像模式 選項才可用。 • 增強文字：此設定值可透過平滑每個字元彎角和曲線的鋸齒樣邊緣，改善字元的列印品質。 • 增強影像：此設定值可改善相片影像的的列印品質。
④ 進階選項	可以按進階選項設定進階設定值。  濃度 使用此選項可調淺或調深列印的影像效果。 • 正常：此設定值用於列印正常文件。 • 淺：此設定值適合於線條較粗或灰階更深的影像。 • 深：此設定值適合於線條較細，圖形解析度設定較高和灰階較淺的影像。 如果核取加深文字選項，則文件中所有文字列印得都比正常文件顏色更深一些。

內容	描述
④ 進階選項 (續上)	True-Type 選項 此選項確定驅動程式通知印表機如何列印文件中的文字的資訊。根據文件的狀態選擇適用的設定值。 • 下載為位元影像：如果選定此選項，驅動程式會將字型資料下載為位元影像。使用複雜字型（例如韓語或中文）或多種類型字型的文件使用此設定值列印更快一些。 • 列印為圖形：如果選擇此選項，驅動程式會將所有字型下載為圖形。在列印圖形內容很多且 TrueType 字型相對較少的文件時，使用此設定值列印效能（速度）會更高。 如果核取以黑色列印所有文字，則文件中所有文字均會列印為黑色，無論螢幕上顯示何種顏色。如果沒有核取此選項，彩色文字會以灰色陰影列印。

列印浮水印

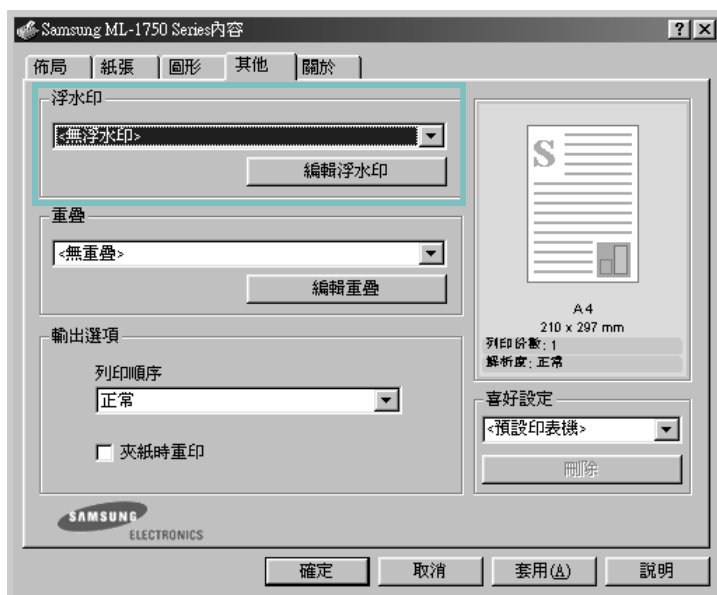


浮水印選項可讓您在現存文件上列印文字。例如，可能需要對角橫跨第一頁或文件的所有頁面列印很大的灰色字樣 " 草稿 " 或 " 機密 "。

印表機附帶多個預定義的浮水印，可以修改或向清單中新增浮水印。

使用現存的浮水印

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容。參見第4.2頁。
- 2 按**其他**標籤，並在**浮水印**下拉式清單中選擇所需的浮水印。此時將會在預覽影像中看到選定的浮水印。



- 3 按**確定**開始列印。

建立浮水印

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容，參見第 4.2 頁。
- 2 按**其他**標籤，然後按浮水印部份中的**編輯**按鈕。此時浮水印視窗會出現。



- 3 可以在**浮水印訊息**方塊中輸入所需的文字訊息。

此訊息會在預覽視窗中顯示，預覽影像用於方便查看浮水印在列印頁面上的外觀。

如果核取**僅第一頁**，則僅在第一頁上列印浮水印。

- 4 選擇所需的浮水印選項。

可以在**字型屬性**中選擇字型類型和尺寸以及顏色，然後在**訊息角度**部份中設定浮水印的列印角度。

- 5 按**新增**將新浮水印新增到清單中。

- 6 完成編輯後，按**確定**並開始列印。

要停止列印浮水印，請在**浮水印**下拉式清單中選擇 **<無浮水印>**。

編輯浮水印

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容。
參見第 4.2 頁。
- 2 按**其他**標籤，然後按**浮水印**部份中的**編輯**按鈕。此時浮水印視窗會出現。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選擇您要編輯的浮水印，然後變更浮水印訊息和選項。參閱第 4.20 頁的 " 建立浮水印 "。
- 4 按**更新**儲存變更。
- 5 按**確定**。

刪除浮水印

- 1 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請存取印表機內容。參見第 4.2 頁。
- 2 在**其他**標籤上，按浮水印部份中的**編輯**按鈕。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選擇您要刪除的浮水印，然後按**刪除**。
- 4 按**確定**。

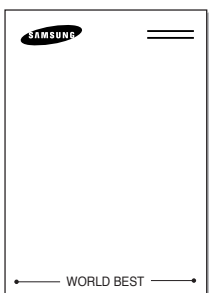
列印重疊

重疊是什麼？



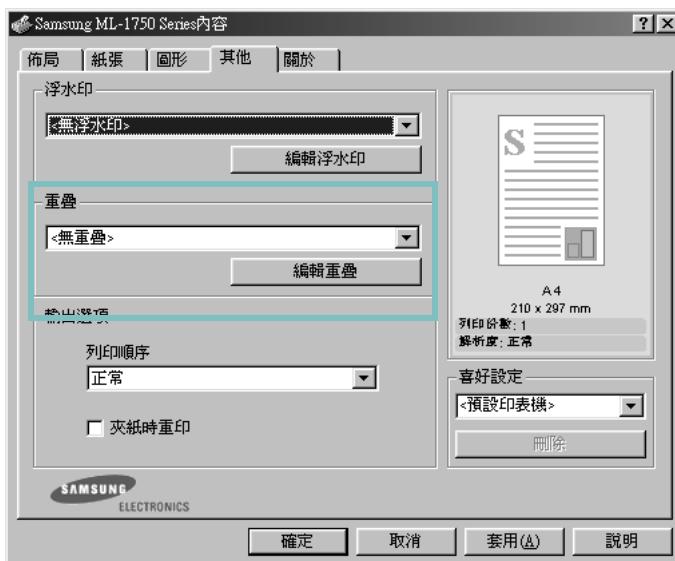
重疊是指以特殊檔案格式儲存在電腦硬碟機 (HDD) 中，可以在任何文件上列印的文字和 / 或影像。重疊內容通常用於取代預列印的表格和信頭紙。與使用預列印的信頭紙不同，您可以建立包含與目前信頭具有完全相同資訊的重疊。欲列印帶有公司信頭的信件，無需在印表機中使用預列印的信頭紙。只需設定印表機在文件上列印信頭重疊就可以了。

建立新頁面重疊



欲使用頁面重疊，必須建立包含徽標或影像的新頁面重疊。

- 1 建立或開啓包含用於新頁面重疊的文字或影像。根據在列印為重疊時需要達到的具體列印效果，定位項目。如有必要，儲存檔案以供將來使用。
- 2 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請存取印表機內容。參見第 4.2 頁。
- 3 按其他標籤，然後按重疊部份中的編輯重疊按鈕。



- 4 在重疊視窗中，按**建立重疊**。



- 5 在建立重疊視窗中，在**檔案名稱**方塊中鍵入一個最長為八個字元的名稱，選擇目標路徑（如有必要）。（預設值是 C:\Formover）。



- 6 按**儲存**，此時會在**重疊清單**中看到該名稱。

- 7 按**確定**或是，直到完成建立。

該檔案不會列印出來，它會儲存在電腦的硬碟上。



註：重疊文件尺寸必須與您要在其中列印重疊的檔案相同，重疊不要包含浮水印。

使用頁面重疊

在建立重疊後，就可以在文件中列印它了。要在文件中列印重疊，請：

- 1 建立或開啓要列印的文件。
- 2 欲從軟體應用程式變更列印設定值，請瀏覽印表機內容。參見第4.2頁。
- 3 按其他標籤。
- 4 在重疊下拉式清單方塊中選擇所需的重疊。
- 5 如果所需的重疊檔案沒有出現在重疊清單中，請按編輯按鈕和載入重疊，然後選擇重疊檔案。



如果已經將要使用的重疊檔案存儲在外部資源內，則也可以在瀏覽載入重疊視窗時載入檔案。

選擇檔案後，按開啓。此時檔案會顯示在重疊清單方塊中，以供列印之用。在重疊清單方塊中選擇重疊。



- 6** 如有必要，請按**列印時確認頁面重疊**。如果核取此方塊，則在每次提交檔案進行列印時均會出一個訊息視窗，要求確認是否希望在文件上列印重疊。

在視窗中回答**是**表示所選的重疊將隨文件列印。在視窗中回答**否**表示在列印時取消重疊。

如果此方塊為空且已經選擇重疊，則會自動在文件中列印重疊。

- 7** 按**確定或是**，直到列印開始。

選定的重疊將隨著列印工作下載並列印到文件上。



註：重疊文件的解析度必須與要在其中列印重疊的文件相同。

刪除頁面重疊

可以刪除不再使用的頁面重疊。

- 1** 在印表機內容視窗中，按**其他標籤**。
- 2** 在**重疊部份**中按**編輯**。
- 3** 在**重疊清單**方塊中選擇您要刪除的重疊。
- 4** 按**刪除重疊**。
- 5** 按**確定**，直到結束列印視窗。

使用狀態監視器

如果已經安裝狀態監視器軟體，則可以隨時檢查印表機的目前狀態。如果印表機發生錯誤，狀態監視器視窗會出現，顯示錯誤。



註：只有在使用 USB 電纜將印表機連接到電腦時，狀態監視器程式才可用。

開啓狀態監視器

- 1 按兩下 Windows 任務列上的狀態監視器圖示。



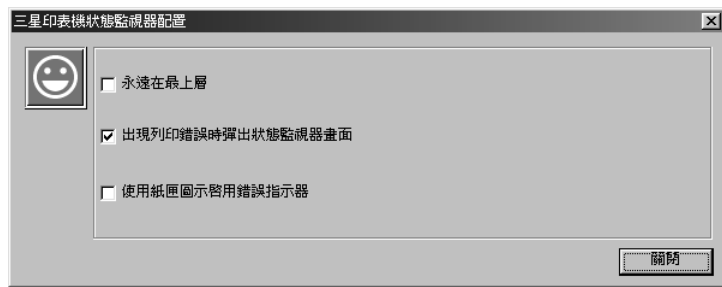
或者，在**開始的程式集**中依次選擇 *Samsung ML-1750 Series* 和 *Samsung Printer Status Monitor*。

- 2 三星 ML-1750 系列狀態監視器視窗會出現。



變更狀態監視器程式的設定值

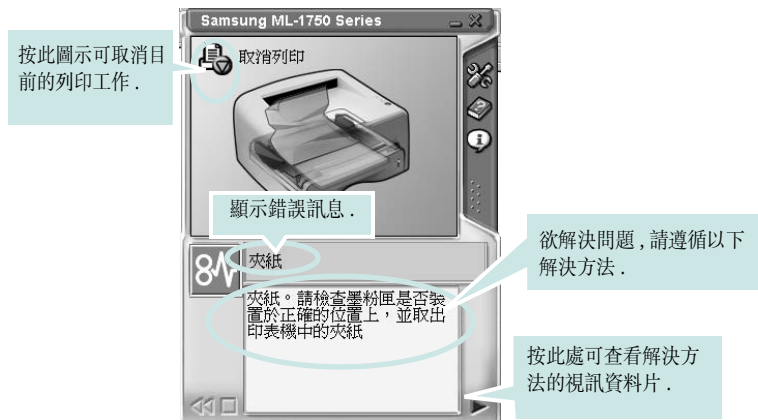
如果在狀態監視器視窗中按組態圖示 ，可以看到以下視窗：



- **永遠在最上層**是指始終在視窗的最上層顯示狀態監視器視窗，無論開啓其他任何程式。
- **出現列印錯誤時彈出狀態監視器畫面**是指在印表機發生錯誤時顯示狀態監視器視窗。
- **使用紙匣圖示啓用錯誤指示器**是指在印表機發生錯誤時顯示閃爍的系統匣圖示。



註：在狀態監視器視窗出現，指示發生的錯誤時，可以看到相應的解決方法。



設定本機共用印表機

在網路上，可以將印表機直接連線到選定的電腦稱為 " 主機電腦 "。網路上的其他使用者可以透過 Windows 9x, Me, 2000, XP 或 NT 4.0 網路印表機連線共用印表機。

Windows 9x/Me

設定主機電腦

- 1 啟動 Windows。
- 2 在開始功能表中，選擇**控制台**，然後按兩下**網路**圖示。
- 3 核取**分享檔案及印表機**方塊，然後按**確定**。
- 4 按**開始**並在**設定**中選擇**印表機**，然後按兩下印表機名稱。
- 5 在**印表機**功能中選擇**內容**。
- 6 按**共用**標籤，然後核取**共用為**方塊。填寫**共用名稱**欄位，然後按**確定**。

設定用戶端 PC

- 1 在**開始**上按滑鼠右鍵，然後選擇**檔案總管**。
- 2 開啓左側欄位中的網路資料夾。
- 3 在共用名稱上按滑鼠右鍵，然後選擇**連接印表機連接埠**。
- 4 選擇需要的連接埠，並核取**在登入時重新連線**方塊，然後按**確定**。
- 5 在**開始**功能中，依次選擇**設定**和**印表機**。
- 6 按兩下印表機圖示。
- 7 在**印表機**功能表中，選擇**內容**。
- 8 按**詳細資料**標籤，並選擇**印表機連接埠**，然後按**確定**。

Windows NT/2000/XP

設定主機電腦

- 1 啟動 Windows.
- 2 在**開始**功能中，依次選擇**設定**和**印表機**.
(Windows NT/2000)
在**開始**功能中，選擇**印表機和傳真**.
(Windows XP)
- 3 按兩下印表機圖示.
- 4 在**印表機**功能表中，選擇**共用**.
- 5 核取**共用**方塊. (Windows NT)
核取**設定共用**為方塊. (Windows 2000)
核取**共用此印表機**方塊. (Windows XP)

填寫**共用名稱**欄位，然後按**確定**.
(Windows NT)
填寫**共用名稱**欄位，然後按**確定**.
(Windows 2000/XP)

4

設定用戶端 PC

- 1 在**開始**上按滑鼠右鍵，然後選擇**檔案總管**.
- 2 開啓左側欄位中的網路資料夾.
- 3 按**共用名稱**.
- 4 在**開始**功能中，依次選擇**設定**和**印表機**.
(Windows NT/2000)
在**開始**功能中，選擇**印表機和傳真**.
(Windows XP)
- 5 按兩下印表機圖示.
- 6 在**印表機**功能中，選擇**內容**.
- 7 按**連接埠**標籤，然後按**新增連接埠**.

- 8 選擇**本機連接埠**，然後按**新增連接埠**。
- 9 填寫**輸入連接埠名稱**欄位，然後輸入共用名稱。
- 10 按**確定**，然後按**關閉**。
- 11 按**確定**。(Windows NT)
按**套用**，然後按**確定**。(Windows 2000/XP)



5

維護印表機

本章提供有關維護碳粉盒和印表機的建議。

本章介紹：

- 維護碳粉盒
- 清理印表機
- 耗材和更換件

維護碳粉盒

存放碳粉盒

欲使碳粉盒達到最佳使用效果，請牢記這些使用規定。

- 在使用之前不要從包裝中取出碳粉盒。
- 不要重新裝填碳粉盒。印表機保固不負責由於重新裝填碳粉盒而造成的損毀。
- 將碳粉盒存放在與印表機環境條件相同的地方。
- 為防止碳粉盒損毀，將其暴露在光線下最多不能超過數分鐘。

碳粉盒壽命

碳粉盒的壽命取決於列印工作所需的碳粉數量。在列印覆蓋率為 5% 的文字時，新碳粉盒平均可持續列印 3,000 頁。（印表機附帶的原裝碳粉盒平均可持續列印 1,000 頁。）

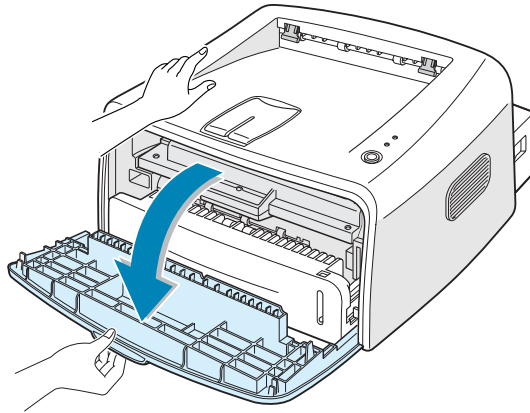
節省碳粉

欲節省碳粉，請按印表機控制面板上的**取消**按鈕。該按鈕會亮起，也可以在印表機內容中啓用省碳。請參閱第 4.8 頁的“使用省碳模式”。選擇此選項可延長碳粉盒的使用壽命，降低單頁成本，但是也會降低列印品質。

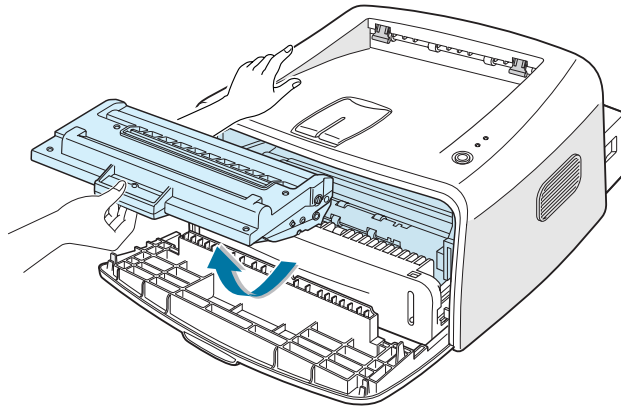
搖勻碳粉

碳粉過少時，列印頁面上可能會出現漸淡或較淡區域。此時也許可以透過搖勻碳粉暫時提高列印品質。在更換碳粉盒之前，以下步驟可讓您完成目前列印工作。

- 1 抓住前蓋板並向外拉開。



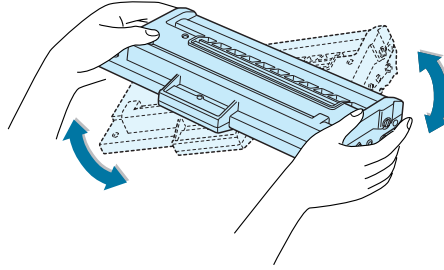
- 2 向下壓碳粉盒，將其從印表機中取出。



注意：

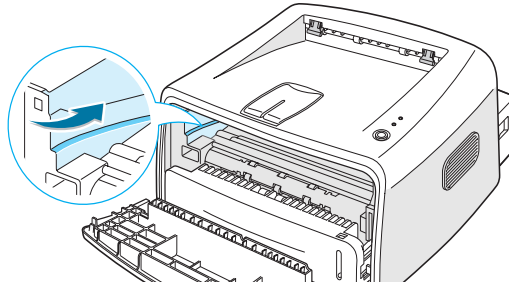
- 手不要伸入印表機內部太深，滾筒區可能會很熱。
- 為防止碳粉盒損毀，將其暴露在光線下最多不能超過數分鐘。

- 3** 輕輕左右搖動碳粉盒五到六次搖勻碳粉。

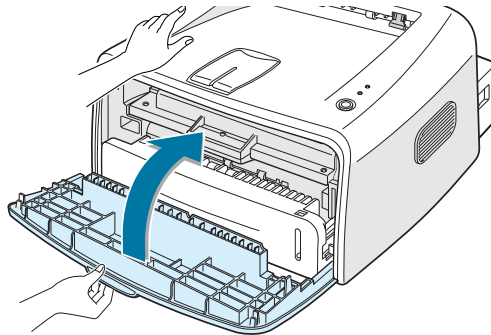


註：如果碳粉落到衣服上，請使用干布擦掉，然後在冷水中洗衣服。熱水會使碳粉滲入纖維。

- 4** 將碳粉盒重新插入印表機，確保碳粉盒卡入到位。



- 5** 合上前蓋板，確保關好蓋板。如果沒有關好，在列印時會出現列印錯誤。



更換碳粉盒

如果在搖勻碳粉（參見第 5.3 頁）後列印效果仍然很淡，請更換碳粉盒。

取出舊碳粉盒，並安裝新碳粉盒。參見第 2.4 頁的 "安裝碳粉盒"。

清理印表機

為保證列印品質，請在每次更換碳粉盒時遵循以下清理步驟，否則可能會出現列印品質問題。



註：清理印表機內部時，切勿接觸傳送滾筒（位於碳粉盒下）。手上的油脂會導致列印品質問題。



注意：使用含有大量酒精，溶媒和其他強力去污物質的表面活性劑清潔印表機外殼會造成外殼掉色或開裂。

清理外部

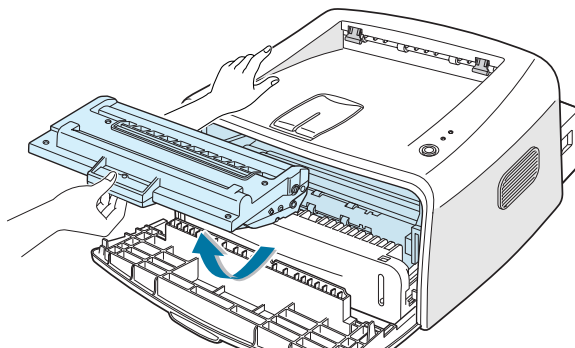
請用無絨毛軟布清潔印表機外殼。可以稍微加一點水，但是切勿讓水滴在印表機上或其內部。

清理內部

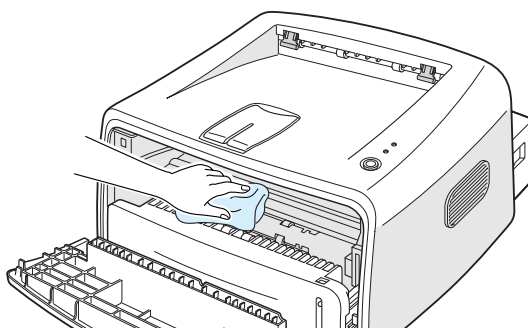
在列印過程中，紙張，碳粉和顆粒會在印表機內部累積起來。這些累積物會造成列印品質問題，例如碳粉附著少或拖尾。清理印表機內部可消除或減少這些問題。

清理印表機內部

- 1 關閉印表機電源，拔下電源線，然後等待印表機冷卻。
- 2 打開前蓋板。向下壓碳粉盒，將其從印表機中取出。

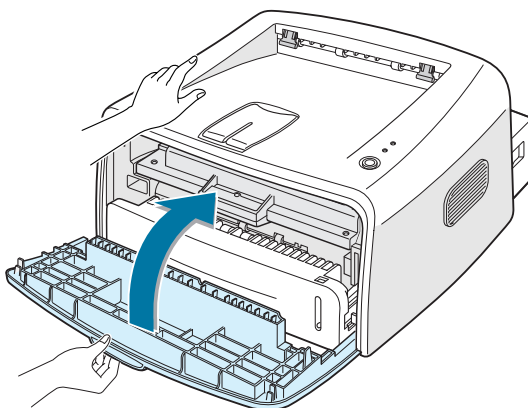


- 3** 使用無絨毛軟乾布擦除碳粉盒周圍及其槽位內的灰塵和漏出的碳粉。



註：為防止碳粉盒損毀，將其暴露在光線下最多不能超過數分鐘。用一張紙蓋住它（如有必要）。另外，不要接觸印表機內部的黑色傳送滾筒。

- 4** 重新插入碳粉盒，然後合上蓋板。確保關好蓋板。如果沒有關好，在列印時會出現列印錯誤。

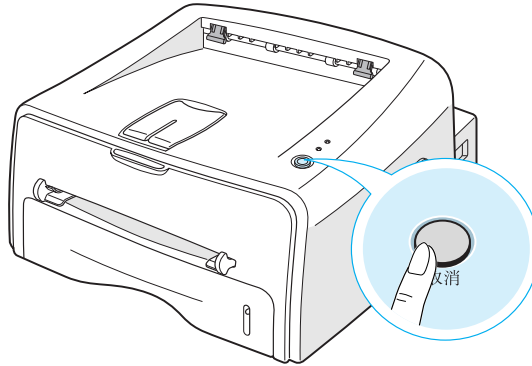


- 5** 插上電源線，然後打開印表機電源。

列印清理用紙

如果列印結果出現模糊，漸淡或拖尾，請列印一張清理用紙清理碳粉盒內部的墨鼓。這一過程會輸出一頁帶碳粉的紙，這張紙應丟棄。

- 1 確保印表機裝好紙，打開電源，並處於就緒模式。
- 2 按住控制面板上的**取消**按鈕大約 10 秒鐘。



- 3 印表機會自動從紙匣中取出一頁紙，並列印出一張清理用紙，上面帶有灰塵或碳粉顆粒。



註：碳粉盒清理過程需要一些時間。欲停止列印，請關閉印表機電源。

耗材和更換件

有時，必須更換滾筒和加熱器，以保證最佳的列印品質，並避免由於零件磨損而出現的列印品質和送紙問題。

在印表機列印一定數量的紙張後，應該更換以下零件。參見下表。

項目	列印量（平均）
送紙滾筒	60,000
傳紙滾筒	60,000
接紙滾筒	60,000
加熱器	60,000

要購買消耗品和更換件，請與三星供應商或購買產品的地點聯絡。我們強烈建議由經過訓練的服務人員安裝這些零件。



6

解決問題

本章提供在使用印表機時遇到錯誤時應如何應對的有用資訊。

本章介紹：

- 故障排除檢查清單
- 解決一般列印問題
- 清除夾紙
- 解決列印品質問題
- 根據錯誤訊息排解故障
- 常見 Windows 問題
- 常見 Linux 問題
- 常見的 DOS 問題

故障排除檢查清單

如果印表機工作不正常，請查閱以下檢查清單。如果印表機沒有通過某個步驟的檢查，請遵循相應的故障排除建議。

檢查項目	解決方法
檢查電源線和電源開關。	插入另一個插座檢查電源。
確保 連線中 / 錯誤 LED 亮起。	在就緒模式下， 連線中 / 錯誤 LED 呈綠色亮起。如果 連線中 / 錯誤 LED 呈紅色亮起或閃爍，請轉到第 6.18 頁的 "根據錯誤訊息排除故障"。
按住 取消 按鈕可列印測試頁。	• 如果測試頁不列印，請檢查在輸入紙匣中的紙張供應。 • 如果印表機夾紙，請轉到第 6.7 頁的 "清除夾紙"。
檢查測試頁，觀察列印是否正常。	如果存在列印品質問題，請轉到第 6.13 頁的 "解決列印品質問題"。
從一個軟體應用程式列印一個短文件，確認電腦與印表機連接和通訊是否正常。	• 如果頁面不列印，請檢查印表機與電腦之間的連接。 • 檢查列印佇列或列印多工緩衝處理程式，觀察印表機是否已經暫停。 • 檢查軟體應用程式，確保使用的印表機驅動程式和通訊連接埠正確。如果在列印過程中頁面中斷，請轉到第 6.3 頁的 "解決一般列印問題"。
如果完成檢查清單後仍不能解決印表機的問題，請查看以下故障排除部份。	• 第 6.3 頁的 "解決一般列印問題"。 • 第 6.18 頁的 "根據錯誤訊息排除故障"。 • 第 6.19 頁的 "常見 Windows 問題"。 • 第 6.20 頁的 "常見 Linux 問題"。 • 第 6.23 頁的 "常見的 DOS 問題"。

解決一般列印問題

有關印表機使用的問題，請參閱下表中的建議解決方法。

問題	可能的原因	解決方法
印表機不列印	印表機沒有接通電源。	檢查電源線連接。檢查電源開關和電源。
	該印表機不是預設印表機。	在 Windows 的印表機資料夾中選擇 <i>Samsung ML-1750 Series</i> 作為預設印表機。
	檢查印表機是否存在以下情況：	• 印表機蓋板沒有關好。 • 夾紙。 • 沒有裝紙。 • 沒有安裝碳粉盒。 如果發生印表機系統錯誤，請與服務代表聯絡。
	印表機可能處於手動送紙模式。	將紙張放入手動送紙器，然後按印表機控制面板上的 取消 按鈕開始列印。
	電腦與印表機之間的連接電纜連接是否正確。	斷開印表機電纜的連接，然後重新連接。
	電腦與印表機之間的連接電纜是否有問題。	如有可能，將該電纜連接到另一台工作正常的電腦上並列印工作。也可以嘗試使用另一根印表機電纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定值，確保列印工作傳送到正確的連接埠（例如 LTP1）。如果電腦具有多個連接埠，請確保印表機連接到正確的連接埠。
	印表機設定可能不正確。	檢查印表機內容，確保所有列印設定值正確。

問題	可能的原因	解決方法
印表機不列印。 (續上)	印表機驅動程式可能安裝不正確。	重新安裝印表機驅動程式；參見第 2.16 頁。 嘗試列印測試頁。
	印表機工作不正常。	檢查控制面板上的 LED, 確定印表機是否在指示系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選擇材質。	印表機內容中的紙張來源選項可能不正確。	在很多軟體應用程式中, 紙張來源選項位於印表機內容中的 紙張 標籤下。選擇正確的紙張來源。參見第 4.6 頁。
紙張不送入印表機。	裝紙不正確。	從紙匣中取出紙, 然後重新正確裝入。
	紙匣中紙量過多。	從紙匣中取出多餘的紙張。
	紙張太厚。	僅使用符合印表機規定規格的紙張。
印表機列印速度非常慢。	工作可能太複雜。	降低頁面複雜性, 或者嘗試調整列印品質設定值。 印表機的最大列印速度為 16(A4) 或 17(Letter) 頁 / 分鐘。
	如果使用 Windows 9x/ Me, 則多工緩衝處理設定值可能設定不正確。	在 開始 功能中, 依次選擇 設定值 和 印表機 。在 <i>Samsung ML-1750 Series</i> 印表機圖示上按滑鼠右鍵, 選擇 內容 , 按 詳細資料 標籤, 然後選擇 多工緩衝處理設定值 按鈕。選擇所需多工緩衝處理設定值。
半頁為空。	版面太複雜。	簡化版面並從文件中移除不必要的圖形。
	頁面方向設定值不正確。	在應用程式中變更頁面方向。
	紙張尺寸和紙張尺寸設定值不相符。	確保列印設定值中的紙張尺寸與紙匣中的紙張相符。

問題	可能的原因	解決方法
總是夾紙。	紙匣中紙量過多。	從紙匣中取出多餘的紙張。 如果在特殊材質上列印，請使用手動送紙器。
	使用的紙張類型不正確。	僅使用符合印表機規定規格的紙張。
	使用的輸出方法不正確。	特殊列印材質（例如厚紙）不應使用頂部出紙托盤列印（正面朝下），而應該使用後部出紙托盤（正面朝上）。
	印表機中可能有碎屑。	打開前蓋板，取出碎屑。
印表機可以列印，但是文字錯誤，斷句或不完整。	印表機電纜鬆脫或出現問題。	斷開印表機電纜的連接，然後重新連接。嘗試列印曾經成功列印的工作。如有可能，將電纜和印表機連接到另一台電腦上，嘗試列印熟悉的工作。最後，嘗試使用新印表機電纜。
	印表機選用的驅動程式不正確。	檢查應用程式的印表機選項功能表，確保已經選擇該印表機。
	軟體應用程式工作不正常。	嘗試從另一個應用程式列印工作。
	作業系統工作不正常。	如果是從 Windows（版本不限）列印，請轉至 DOS 命令提示字元，後使用以下命令驗證功能是否正常：在 C:\ 命令提示字元下，鍵入 <i>Dir LPT1</i> ，然後按 <i>Enter</i> 。（假定連接到 LPT1。）結束 Windows 並重新啓動電腦。關閉印表機電源，然後重新啓動。

問題	可能的原因	解決方法
頁面可以列印，但是列印出來是空白的。	碳粉盒出現故障或碳粉用完。	搖勻碳粉 (如有必要)。參見第 5.3 頁。 如有必要，更換碳粉盒。
	檔案可能存在空頁。	檢查檔案，確保檔案不含有空頁。
	某些部件 (例如控制器或板卡) 可能出現故障。	請與服務代表聯絡。
Adobe Illustrator 中的插圖列印不正確。	軟體應用應用程式設定值不正確。	在圖形內容的 進階選項 中選擇 下載為位元影像 進行列印。

注意：

如果印表機在已經列印大約 60,000 頁後出現任何列印問題，您必須與客戶服務聯絡，更換傳送滾筒。

清除夾紙

有時，在列印工作期間會出現夾紙，部分原因如下：

- 紙匣裝紙不正確或紙量過多。
- 在列印工作期間紙匣被拉出。
- 在列印工作期間前蓋板被打開。
- 紙張不符合規定的規格，參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。
- 紙張尺寸超過規定支援的尺寸範圍，參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。

如果出現夾紙，控制面板上的**連線中 / 錯誤** LED 會呈紅色亮起，找到並取出夾住的紙張。如果看不到，請觀察印表機內部。



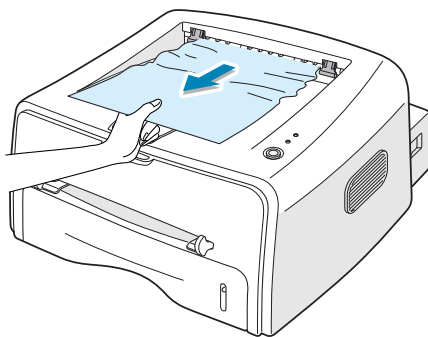
註：取出夾紙時，不要用鑷子或帶有尖頭的金屬物，否則，可能會損毀印表機內的金屬零件並造成短路。

在出紙區域



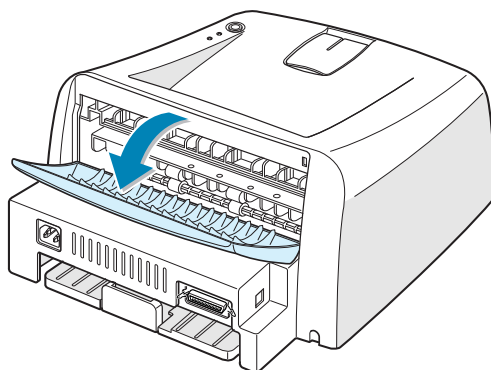
註：在此區域夾紙可能會造成頁面上的碳粉附著不好，如果衣物黏上碳粉，請使用冷水清洗，因為熱水會使碳粉滲入纖維。

- 1 如果紙張輸出到出紙托盤時出現夾紙，就可以看到很長一段紙張，可直接將紙張拉出來。

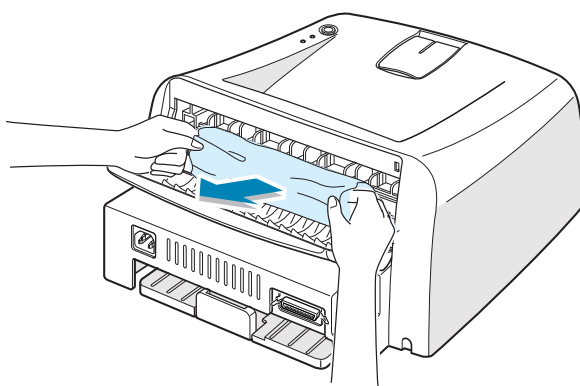


在拉出夾住的紙張時，如果有阻力，一下拉不動紙張，請停止拉紙，轉至下一個步驟。

2 開啓後部出紙托盤。

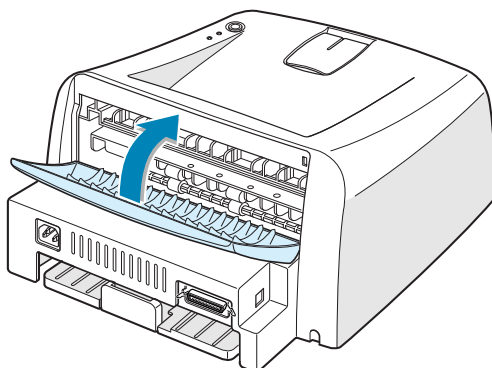


3 如果紙張卡在送紙滾筒上，請先鬆脫紙張，然後輕輕地將紙張拉出。



註：開啓後蓋板時要小心，印表機內部仍然很熱。

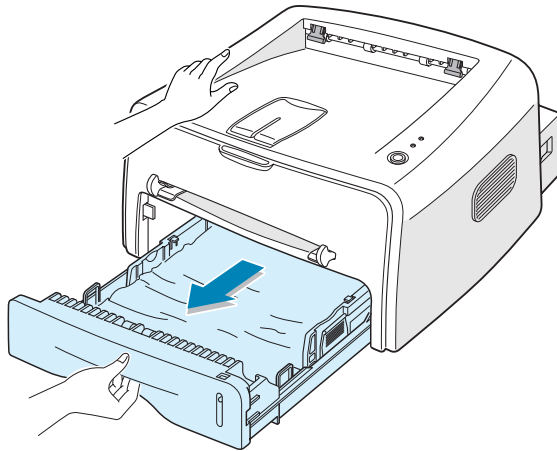
4 合上後部出紙托盤。



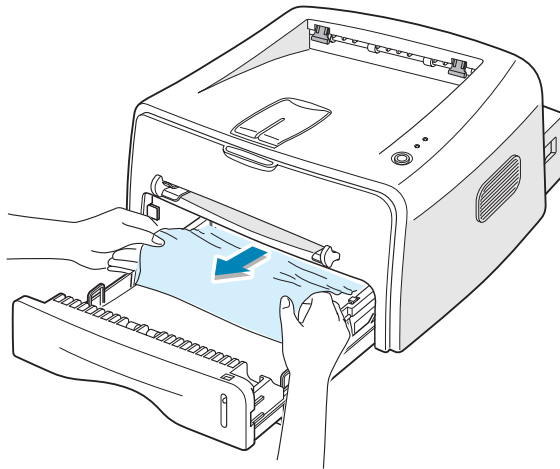
5 打開並合上前蓋板，此時可繼續列印工作。

在進紙區域

- 1 滑出紙匣，露出夾住的紙張。



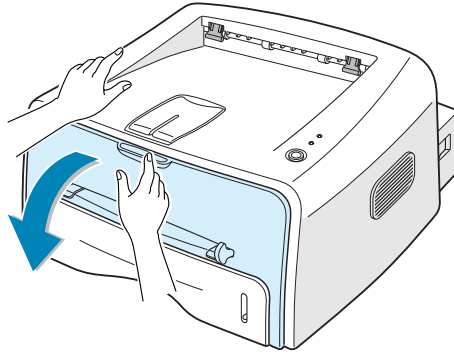
- 2 抓住送入不當的紙張的可見一端，將其從紙匣中拉出。確保紙匣中所有紙張均正確對齊。



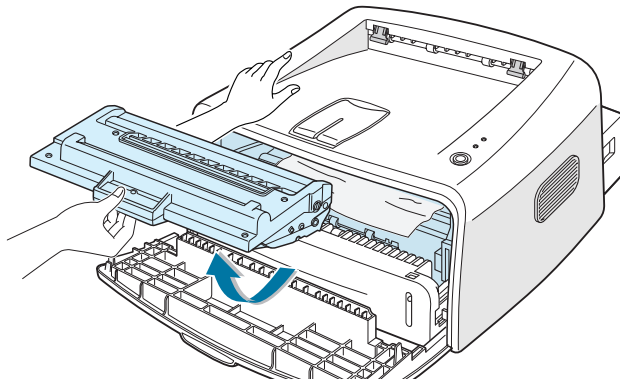
- 3 將紙匣推入印表機。
- 4 打開並合上前蓋板，此時可繼續列印工作。

在碳粉盒周圍

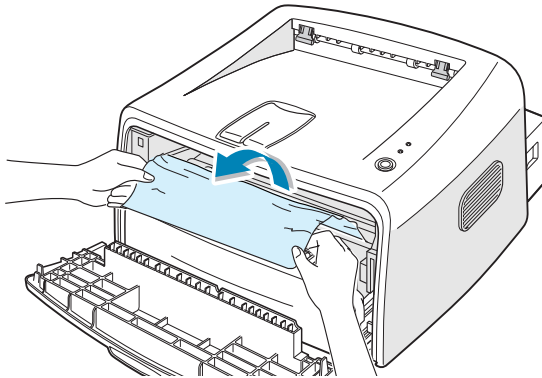
- 1 打開前蓋板。



- 2 向下壓碳粉盒，將其從印表機中取出。



- 3 輕輕地向將紙拉出。

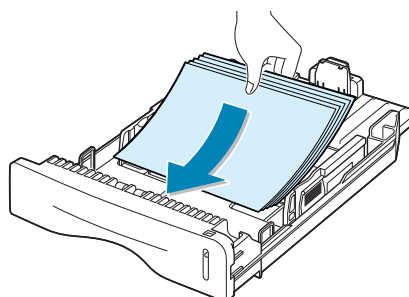


- 4 檢查印表機中是否另外還有紙張。
- 5 重新裝入碳粉盒，然後合上蓋板。此時可繼續列印工作。

有關在 A5 紙上列印時避免夾紙的提示

如果在使用 A5 紙列印時經常出現夾紙，請：

- 1 打開輸入紙匣，按如下所示將紙裝入紙匣。



- 2 開啓 Samsung ML-1750 Series 內容視窗，在紙張標籤中將紙張尺寸設定為 A5(5.8x8.3 in.)。
- 3 在佈局標籤的方向選項中，將旋轉選項設定為 90°。



- 4 按確定開始列印。

有關避免夾紙的提示

透過選擇正確的紙張類型，可以避免大多數的夾紙。如果出現夾紙，請按照第 6.7 頁的 "清除夾紙" 中所述步驟執行。

- 按照第 2.6 頁的 "裝紙" 中的步驟執行，確保可調節擋板位置正確。
- 不要裝紙過多，確保紙量不超過紙匣右側的紙量標記。
- 在列印時不要從紙匣中取出紙張。
- 在裝入前，要前後曲伸，晃動並對齊紙張。
- 不要使用有油漬，潮濕或非常卷曲的紙張。
- 輸入紙匣內不要混放各種類型紙張。
- 僅使用推薦的列印介質，參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。
- 在將紙裝入輸入紙匣時，要確保推薦列印面朝下。

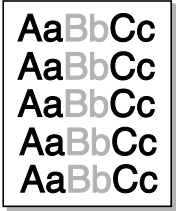
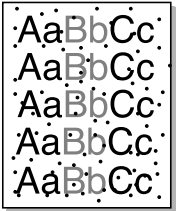
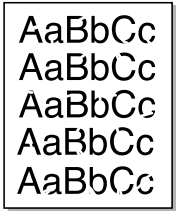
解決列印品質問題

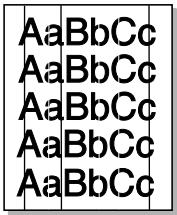
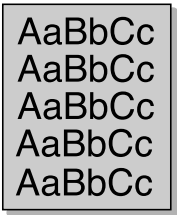
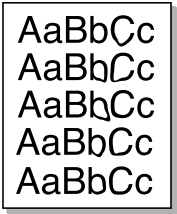
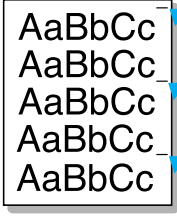
列印品質檢查清單

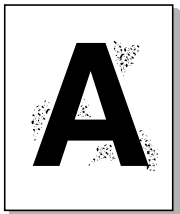
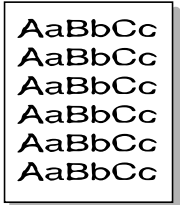
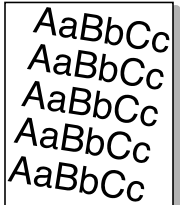
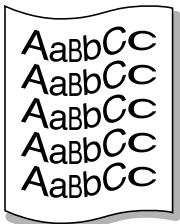
透過以下檢查清單，可以解決列印品質問題。

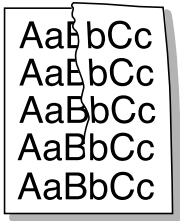
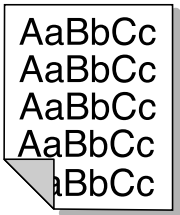
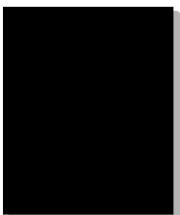
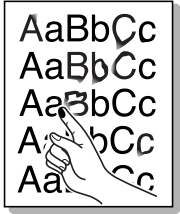
- 搖勻碳粉盒內的碳粉 (參見第 5.3 頁)。
- 清理印表機內部 (參見第 5.5 頁)。
- 在印表機內容中調整列印解析度 (參見第 4.16 頁)。
- 確保關閉省碳模式 (參見第 4.8 頁)。
- 排除一般列印問題 (參見第 6.3 頁)。
- 安裝新碳粉盒，並檢查列印品質 (參見第 2.4 頁)。

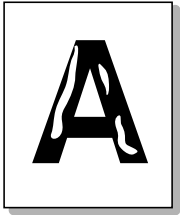
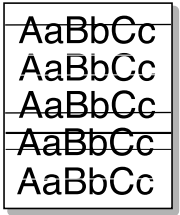
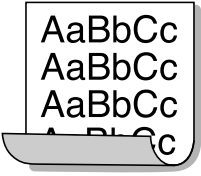
解決列印品質問題

問題	解決方法
列印效果太淡或逐漸變淡 	如果頁面上出現垂直白色條紋或漸淡區域，則： • 碳粉供應不足，也許可以延長一些碳粉盒的壽命，參見第 5.3 頁的 "搖勻碳粉"。如果這樣仍不能提高列印品質，請安裝新碳粉盒。 • 紙張可能不符合紙張規格（例如紙張太潮濕或太粗糙），參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 如果整頁都很淡，說明列印解析度設定值太低或省碳模式處於開啓狀態。請在印表機內容中調整列印解析度和省碳模式，分別參見第 4.16 頁和第 4.8 頁。 • 同時出現漸淡或拖尾故障可能表明碳粉盒需要清理，參見第 5.5 頁的 "清理內部"。
碳粉規格 	• 紙張可能不符合規格（例如紙張太潮濕或太粗糙），參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 傳送滾筒需要清理，參見第 5.5 頁的 "清理內部"。 • 紙張輸出路徑可能需要清理，參見第 5.5 頁的 "清理內部"。
漏失 	如果在頁面上漸淡區域一般呈圓形且隨機出現，則： • 某張紙可能品質不佳，嘗試重新列印工作。 • 紙張的水分含量不均勻或紙張表面有潮濕點，嘗試使用其他品牌的紙張，參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 某包紙品質不佳，製造過程（的缺陷）可能會造成某些區域不能附著碳粉，嘗試使用其他種類或品牌的紙張。 • 碳粉盒可能有問題，參見下一頁的 "垂直重複缺陷"。 • 如果這些步驟不能解決問題，請與服務代表聯絡。

問題	解決方法
垂直條紋 	如果在頁面上出現黑色垂直條紋，則： • 碳粉盒內的墨鼓可能已經刮傷。請安裝新碳粉盒。
灰階背景 	如果背景陰影濃度變得無法接受，以下步驟可能會解決問題。 • 換用重量更輕的紙張。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 檢查印表機的環境；太乾燥（濕度太低）或太潮濕（相對濕度高於 80%）的環境條件會增加背景陰影的濃度。 • 取出舊碳粉盒，並安裝新碳粉盒。參見第 2.4 頁的 "安裝碳粉盒"。
碳粉拖尾 	• 清理印表機內部。參見第 5.5 頁的 "清理內部"。 • 檢查紙張類型和品質。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 取出碳粉盒，並安裝新碳粉盒。參見第 2.4 頁的 "安裝碳粉盒"。
垂直重複問題 	如果痕跡在頁面列印面以一定的間隔重複出現，則： • 碳粉盒可能已損毀。如果頁面上重複出現痕跡，請列印幾次清理用紙清理碳粉盒（參見第 5.5 頁）。列印完成後，如果仍然出現相同問題，請安裝新碳粉盒。參見第 2.4 頁的 "安裝碳粉盒"。 • 印表機零件上可能黏有碳粉。如果痕跡出現在頁面背面，則再多列印幾頁後問題有可能會自然消失。 • 加熱組件可能已損毀。請與服務代表聯絡。

問題	解決方法
背景污跡 	背景污跡由散佈到列印頁面上的少量碳粉引起。 - 紙張可能太潮濕。嘗試採用其他批次的紙張列印。僅在必要時打開紙包裝，這樣紙張就不會吸收太多的水分。 - 如果背景污跡發生在信封上，請變更列印版面，以避免列印信封背面有信舌的區域。在信舌上列印會引起問題。 - 如果背景污跡覆蓋列印頁面的整個表面，請在軟體應用程式或印表機內容中調整列印解析度。
字元變形 	- 如果字元變形且出現漏印處，則表明材質可能太光滑。請嘗試使用不同的紙張。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 - 如果字元變形且出現波浪效果，則掃描器單元可能需要維修。在印表機處於就緒狀態時，在控制面板上按取消按鈕，驗證是否在測試頁上也出現這種現象。如果需要維修，請與服務代表聯絡。
頁面歪斜 	- 檢查紙張類型和品質。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 - 確保紙張或其他材質裝入正確，擋板靠近紙堆不太緊 也不太鬆。
卷曲或波浪 	- 檢查紙張類型和品質。溫度過高或濕度過高都會造成紙張卷曲。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 - 翻轉輸入紙匣中的紙堆。另外，嘗試將輸入紙匣內的紙張旋轉 180°。 - 推動輸出控制杆，嘗試列印到紙張正面朝上的出紙槽。

問題	解決方法
起皺或折痕 	確保紙張裝入正確。 • 檢查紙張類型和品質。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 打開後蓋板，嘗試列印到後部出紙托盤 (紙張正面朝上)。 • 翻轉輸入紙匣中的紙堆。另外，嘗試將送紙器內的紙張旋轉 180°。
列印後紙張的背面有污跡 	• 傳送滾筒需要清理。參見第 5.5 頁的 "清理內部"。 • 檢查是否存在碳粉泄漏。清理印表機內部。
黑頁 	• 碳粉盒可能安裝不正確。取出碳粉盒，然後重新插入。 • 碳粉盒可能有問題，需要更換。請安裝新碳粉盒。 • 印表機可能需要修理。請與服務代表聯絡。
漏碳粉 	清理印表機內部。 • 檢查紙張類型和品質。參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。 • 請安裝新碳粉盒。 • 如果問題仍然存在，則印表機可能需要修理。請與服務代表聯絡。

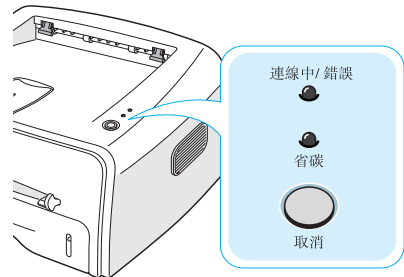
問題	解決方法
字元空洞 	字元空洞是指字元某些應該是黑色原色的部分內部出現白色區域： • 如果在使用投影片，請嘗試使用另外一種投影片，因為投影片的成份不同，所以某些字元的空洞是正常的。 • 可能是在紙張的反面列印，取出紙張，將其翻轉。 • 紙張可能不符合紙張規格，參見第 7.22 頁的 "紙張規格"。
水平條紋 	如果出現水平整齊的黑色條紋或拖尾現象，則： • 碳粉盒可能安裝不正確，取出碳粉盒，然後重新插入。 • 碳粉盒可能有問題，請安裝新碳粉盒，參見第 2.4 頁的 "安裝碳粉盒"。 • 如果問題仍然存在，則印表機可能需要修理，請與服務代表聯絡。
卷曲 	如果列印的紙張卷曲或紙張不送入印表機，則： • 翻轉輸入紙匣中的紙堆，另外，嘗試將輸入紙匣內的紙張旋轉 180°。

根據錯誤訊息排解故障

印表機出現錯誤時，控制面板將透過指示燈燈光指示錯誤訊息。在下面找到與印表機燈光模式相符的燈光模式，然後遵循解決方法排除錯誤。

LED 狀態圖解

-  "燈光熄滅" 符號
-  "燈光亮起" 符號
-  "燈光閃爍" 符號



LED 模式	可能的問題和解決方法
連線中/ 錯誤  省碳	系統存在某些問題。如果發生此問題，請與服務代表聯絡。
連線中/ 錯誤  省碳 連線中 / 錯誤 LED 呈紅色亮起	- 發生夾紙。欲解決此問題，請參閱第 6.7 頁中的 "清除夾紙"。 - 前蓋板打開。合上前蓋板。 - 碳粉盒已空。取出舊碳粉盒，並安裝新碳粉盒。參見第 2.4 頁的 "安裝碳粉盒"。
連線中/ 錯誤  省碳	- 在印表機接收資料時按了取消按鈕。 - 在手動送紙模式下，手動送紙器中無紙。將紙裝入手動送紙器。 - 如果印表機正在接收資料，則連線中 / 錯誤 LED 會呈綠色並慢慢閃爍。 - 如果印表機正在列印收到的資料，則連線中 / 錯誤 LED 會呈綠色並快速閃爍。

常見 Windows 問題

問題	可能的原因和解決方法
在安裝時出現 " 使用中的檔案 " 訊息。	結束所有軟體應用程式，從啟動群組中移除所有軟體，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機軟體。
出現 " 在寫入 LPTx 發生錯誤 " 訊息。	• 確保電纜連接正確且印表機電源打開。 • 如果在驅動程式中沒有開啓雙向通訊，則也會出現此訊息。
出現 " 一般保護錯誤 "， " 例外 OE"， "Spool32" 或 " 作業無效 " 訊息。	關閉所有其他應用程式，重新啟動 Windows，然後嘗試重新列印。

註：請參閱隨 PC 附帶的 Microsoft Windows 9x, Me, NT 4.0, 2000 或 XP 使用指南，以瞭解有關 Windows 錯誤訊息的詳細資訊。

常見 Linux 問題

問題	可能的原因和解決方法
無法在組態工具中變更設定值。	必須具有管理員權限才能套用全域設定值。
我在使用 KDE 桌面，但是組態工具和 LLPR 不啓動。	可能沒有安裝 GTK 程式庫。雖然通常大多數 Linux 版本會附帶這些程式庫，但是可能必須手動安裝。請參閱版本安裝手冊，以瞭解有關安裝附加軟體套裝的資訊。
我剛剛安裝此軟體套裝，但是在 KDE/Gnome 功能表中找不到任何項目。	某些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能需要您重新啓動工作階段變更才能生效。
在編輯印表機設定值時遇到某些選項沒有選擇錯誤訊息。	某些印表機設定值存在衝突，也就是說，兩個選項的某些設定值不能同時選擇。在變更設定值時，如果印表機軟體套裝偵測到此類衝突，衝突選項會變更為 " 沒有選擇 " 值，必須選擇一個沒有衝突的選項，才能提交這些變更。
無法還原印表機系統預設值。	• 在某些情況下，可能無法變更預設佇列。在某些版本的 LPRng 中會發生這種情況，在最近的使用 'printconf' 佇列資料庫的 RedHat 系統中尤其如此。 • 在使用 printconf 時，<code>/etc/printcap</code> 檔案是從系統管理提印表機資料自動重新整理的（通常透過 'printtool' 命令），而佇列會新增到結果檔案中。由於 LPRng 中的預設佇列定義為 <code>/etc/printcap</code> 中的第一個佇列，因此在某些佇列已經透過 printtool 定義時三星印表機軟體套裝不可能變更預設值。 • LPD 系統將預設佇列標識為一個名為 'lp' 的佇列。這樣，如果已經有一個佇列使用此名稱且該佇列沒有任何別名，就不能變更預設值。要解決這一問題，可以刪除該佇列，或者透過手動編輯 <code>/etc/printcap</code> 檔案重新命名它。

問題	可能的原因和解決方法
N-up 設定值在部份文件中出現問題。	N-up 功能是透過對傳送到列印系統的 PostScript 資料進行後續處理實現的。然而，只有在 PostScript 資料符合 Adobe Document Structuring Conventions 時這種後續處理才能充分實現。在使用 N-up 和其他依靠後續處理的功能時，如果正在列印的文件不相容，就可能出現問題。
我在使用 BSD lpr (Slackware, Debian 和更舊的版本)，在 LLPR 中選擇的某些選項似乎不生效。	舊的 BSD lpr 系統對可能傳遞給列印系統的選項字串的長度有硬性規定。因此，如果您選擇多個不同的選項，選項的長度可能會超過規定，部分選項就不會傳遞到負責實施選項的程式。嘗試在預設值以外少選擇一些選項，以降低記憶體使用率。
我在嘗試在橫向模式下列印文件，但是列印結果旋轉並截斷了。	大多數在其列印選項中提供橫向方向選項的 Unix 應用程式會產生正確的 PostScript 代碼，而這些代碼應該按原樣列印。在這種情況下，您必須確保 LLPR 選項保持其預設的縱向設定值，才能避免不必要的頁面旋轉而造成的輸出結果截斷。
某些頁面輸出後完全是白色的（什麼也沒有列印），我在使用 CUPS。	如果傳送的資料為壓縮式 PostScript (EPS) 格式，某些早期版本的 CUPS (1.1.10 以前) and before 有一種程式錯誤，這種錯誤會造成無法正確處理資料。在透過 LLPR 列印時，印表機軟體套裝會將資料轉換為一般的 PostScript，繞過這一問題。然而，如果應用程式略過 LLPR 並將 EPS 資源傳送給 CUPS，文件就可能會列印不正常。
無法列印到 SMB (Windows) 印表機。	欲設定和使用 SMB 共用印表機（例如在 Windows 電腦上共用的印表機），需要正確安裝具有此功能的 SAMBA 軟體套裝。系統上應該提供可執行的 "smbclient" 命令。
在 LLPR 執行時應用程式似乎沒有響應。	大多數 Unix 應用程式會要求輸入一個命令（像 "lpr" 命令）以取消互動，立即傳回結果。由於在將工作傳遞到列印多工緩衝處理程式之前 LLPR 等待使用者輸入，而通常應用程式會等待處理過程傳回，因此看起來似乎沒有響應（其視窗不會重新整理）。這是正常現象，在使用者退出 LLPR 後應用程式應該會繼續正常工作。

問題	可能的原因和解決方法
如何指定 SMB 伺服器的 IP 位址？	如果不使用 CUPS 列印系統，可以在組態工具的 "新增印表機" 中指定。不過，CUPS 目前不允許指定 SMB 伺服器的 IP 位址，因此必須能夠使用 Samba 資源才能列印。
列印時某些文件列印結果為白頁。	在處理來自某些應用程式的 PostScript 輸出時，某些版本的 CUPS（尤其是那些在 8.1 版之前隨 Mandrake Linux 附帶的版本）存在一些已知的程式錯誤。嘗試升級為最新版的 CUPS（至少 1.1.14）。為方便使用，本 Linux 列印軟體套裝附有大多數常用版本的一些 RPM 軟體套裝。
我在使用 CUPS，某些選項（例如 N-up）似乎始終處於啟用狀態，即使沒有在 LLPR 中選擇它。	在 <code>~/lpoptions</code> 檔案中可能會有許多本機定義選項，這些選項是受 <code>lpoptions</code> 命令控制的。如果 LLPR 設定值不取代這些選項，會始終使用。要消除所有針對印表機的所有選項，請執行以下命令，其中用 "printer" 取代佇列名稱： <code>lpoptions -x printer</code>
我設定印表機列印檔案，但是收到 " 權限被拒絕 "。	大多數列印系統不是以超級使用者身份而是以特殊使用者（通常為 "lp"）身份執行。因此，要確保要列印的檔案具有存取擁有多工緩衝處理協助程式的權限。
在 PCL（或 SPL）印表機上，列印時有時出現錯誤訊息（而不是文件）。	很遺憾，某些 Unix 應用程式可能會產生非相容 PostScript 輸出，而 Ghostscript（或在 PostScript 模式下時甚至印表機本身）可能不支持這些輸出。可以嘗試將輸出擷取到一個檔案，使用 Ghostscript（ <code>gv</code> 或 <code>ghostview</code> 可互動檢視）檢視結果，查看是否出現錯誤訊息。但是，由於應用程式可能也存在問題，請與軟體供應商聯絡，通知他們這一問題。

常見的 DOS 問題

問題	可能的原因和解決方法
在 EPSON Dot 印表機環境下使用印表機時，有時不能取得預期的輸出效果。	在 Remote Control Panel 的 組態 標籤上將模擬方式變更為 EPSON. 有關在 Remote Control Panel 中選擇印表機設定值的詳細資訊，請參閱第 7.14 頁。





附錄

本章介紹：

- 在 Linux 中使用印表機
- 從 DOS 應用程式列印
- 印表機規格
- 紙張規格

在 Linux 中使用印表機

安裝印表機驅動程式

系統要求

支援的 OS

- Redhat 6.2/7.0/7.1 以上
- Linux Mandrake 7.1/8.0 以上
- SuSE 6.4/7.0/7.1 以上
- Debian 2.2 以上
- Caldera OpenLinux 2.3/2.4 以上
- Turbo Linux 6.0 以上
- Slackware 7.0/7.1 以上

推薦需求

- Pentium IV 1GHz 或以上
- RAM 256 MB 或以上
- HDD 1 GB 或以上

軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

安裝印表機驅動程式

- 1** 確保將印表機連接至電腦。打開電腦和印表機的電源。
- 2** 管理員登入視窗出現時，請在登入欄位中鍵入 `root`，然後輸入系統密碼。



註：必須以高級使用者身份登入 (`root`) 才能安裝印表機軟體。如果不是高級使用者，請系統管理員來安裝。

- 3** 放入印表機軟體 CD-ROM。CD-ROM 會自動執行。



註：如果 CD-ROM 不自動執行，請按視窗底部的  圖示。終端畫面出現時，請鍵入：

```
[root@local /root]# cd /mnt/cdrom(CD-ROM 目錄)
[root@local cdrom]# ./setup.sh
```

4 選擇安裝類型 *Recommended* 或 *Expert*，然後按 *Continue*。



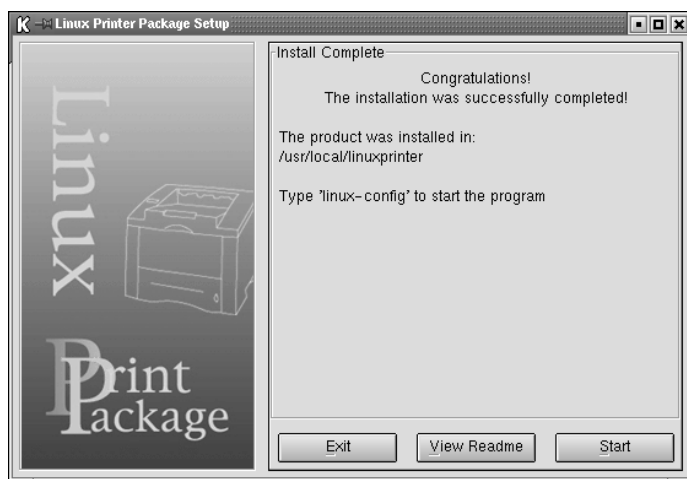
Recommended 是完全自動的，不需要任何介入。*Expert* 安裝可讓您選擇安裝路徑或列印系統。

5 如果您選擇 *Recommended*，請轉到步驟 6。

如果選擇 *Expert*，請選擇所需的選項，然後按 *Begin Install*。



- 6 印表機驅動程式安裝會開始。安裝步驟完成後，按 *Start*。

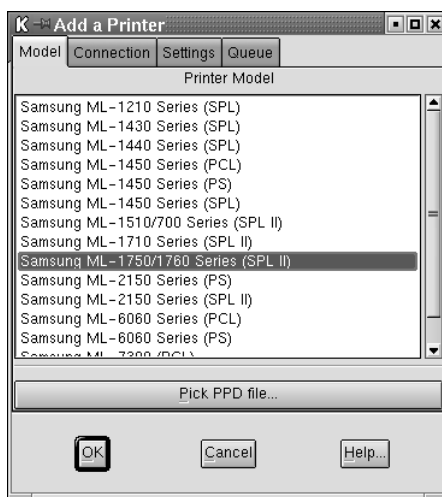


- 7 Linux Printer Configuration 視窗會開啓。按視窗頂部工具列上的 *Add Printer* 圖示。



註：取決於所使用的列印系統，管理員登入視窗可能會出現。在登入欄位中鍵入 "root"，並輸入系統密碼。

- 8 此時會看到剛剛新增到系統上的印表機。選擇要使用的印表機。選定印表機可用的功能標籤會出現在 *Add a Printer* 視窗的頂部。



- 9 按 *Connection* 標籤，並確保印表機連接埠設定正確。如果不正確，請變更裝置設定值。



- 10 可以使用 *Settings* 標籤和 *Queue* 標籤檢視印表機的目前設定值。如有必要，可以變更設定值。

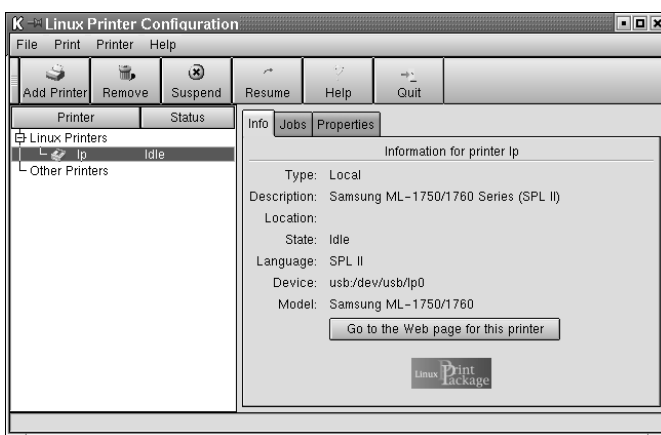


註：根據使用的印表機不同，這些選項可能會有所不同。根據使用的列印系統不同，*Queue* 畫面中可能會不出現 *Description* 和 *Location* 欄位。

- 11 欲結束，請按 *OK*。

- 12 在視窗提示新印表機設定成功時，請按 *OK*。

- 13 Linux Printer Configuration 視窗會重新出現。在 *Info* 標籤中，可以檢視有關印表機的資訊。如有必要，可以變更印表機組態。有關變更印表機組態的詳細資料，參見第 7.8 頁的 "使用組態工具"。



變更印表機連接方法

如果在使用中將印表機連接方法從 USB 變更爲並列，或執行相反動作，必須透過在系統中新增印表機修改三星印表機設定。請執行以下步驟：

- 1 確保將印表機連接至電腦。打開電腦和印表機的電源。
- 2 管理員登入視窗出現時，請在登入欄位中鍵入 "root"，然後輸入系統密碼。



註：必須以高級使用者身份登入 (root) 才能將新印表機安裝到列印系統。如果不是高級使用者，請系統管理員來安裝。

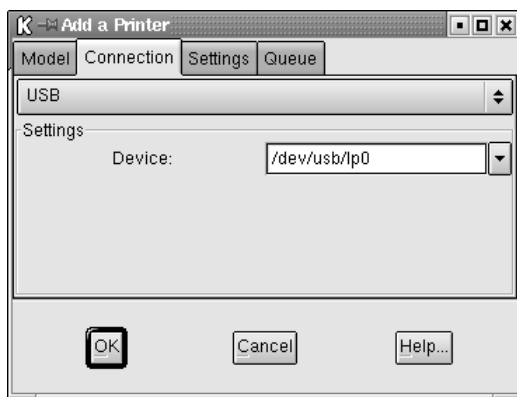
- 3 在桌面底部的啓動功能表圖示中，依次選擇 *Linux Printer* 和 *Configuration Tool*。

也可以透過從終端畫面中鍵入 "linux-config" 進入 *Linux Printer Configuration* 視窗。

- 4 *Linux Printer Configuration* 視窗出現時，請按視窗頂部工具列上的 *Add Printer* 圖示。

- 5 按 *Add a Printer* 視窗頂部的 *Connection* 標籤。

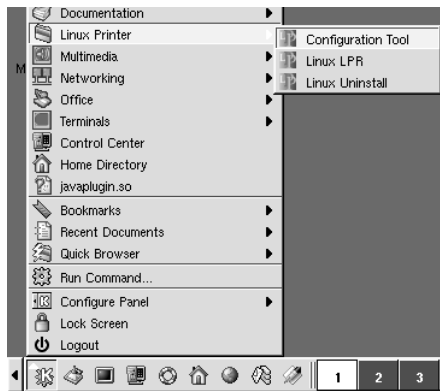
確保印表機連接埠設定正確。如果不正確，請變更裝置設定值。



- 6 按 *OK*。

解除安裝印表機驅動程式

- 1 在桌面底部的啟動功能表圖示中，依次選擇 *Linux Printer* 和 *Configuration Tool*.



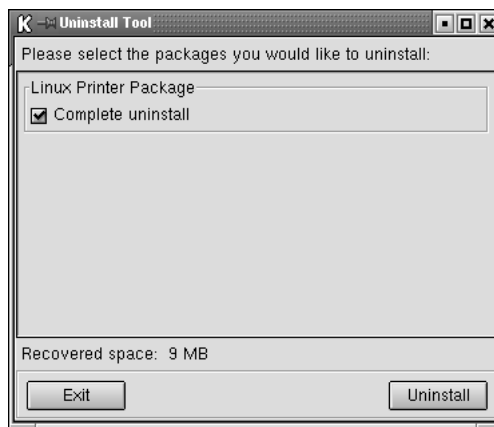
也可以透過從終端畫面中鍵入 "*linux-config*" 進入 Linux Printer Configuration 視窗。

- 2 在 *Linux Printer Configuration* 視窗中，在 *File* 功能中選擇 *Uninstall* 指令。
- 3 *Administrator Login* 視窗會出現。在登入欄位中鍵入 "*root*"，並輸入系統密碼。按 *Proceed*。



註：必須以高級使用者身份登入 (*root*) 才能解除安裝印表機軟體。如果不是高級使用者，請系統管理員來安裝。

- 4 要求確認是否繼續解除安裝的訊息視窗會出現。按 *Yes*。
- 5 選擇 *Complete uninstall*，然後按 *Uninstall*。



6 按 OK 開始解除安裝。

7 解除安裝步驟完成後，按 *Finished*。

使用組態工具

組態工具用於管理工作，包括新增和移除新印表機和變更其全域設定值。一般使用者也可以執行它，輕鬆檢查工作佇列，檢查印表機內容和變更其本機喜好設定。

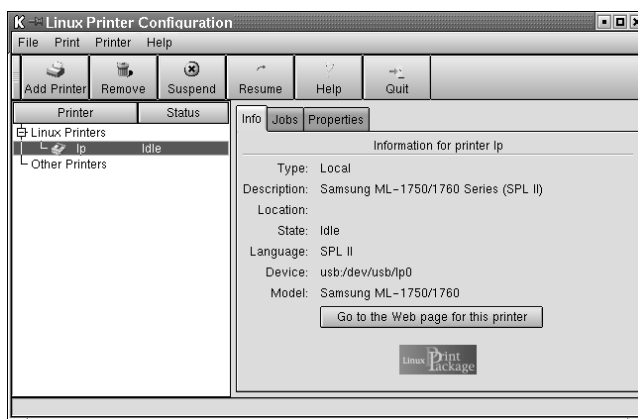
欲使用 Configuration Tool，請：

1 在螢幕底部的啓動功能表圖示中，依次選擇 *Linux Printer* 和 *Configuration Tool*。Linux Printer Configuration 視窗會出現。

也可以透過在終端畫面中鍵入 "*linux-config*" 開啓此視窗。

2 Linux Printer Configuration 視窗會在右側窗格顯示一個已安裝印表機的清單。右側窗格內有幾個標籤，顯示有關目前選定之印表機的資訊。

選擇印表機（如果目前沒有選定）。



3 Info 標籤顯示有關印表機的一般資訊。

如果是內部使用者，則可以按 *Go to the Web page for this printer* 瀏覽三星網頁。

按 *Job* 標籤可檢查和管理選定印表機的工作佇列，可以暫停，繼續或刪除佇列中的特定工作，通過拖動特定工作，可以將其放入另一個印表機的列印佇列。

Properties 標籤可讓您變更預設的印表機設定值。



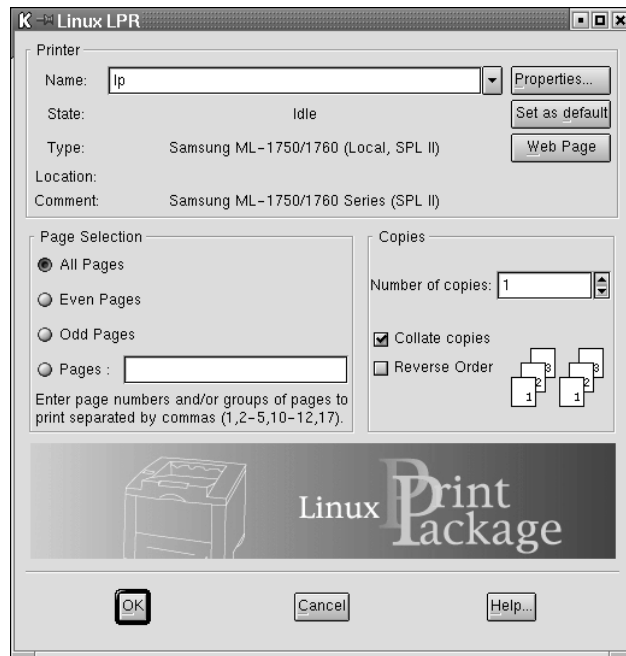
註：一般使用者能夠忽略管理員定義的系統級預設值。一般使用者按 *Apply* 時，這些自訂的設定值會儲存在使用者的設定檔內，且以後可用於 LLPR。如果管理員在執行組態工具，則這些設定值會存儲為新全域預設值。

變更 LLPR 內容

透過開啓 LLPR 內容視窗，可以調整印表機的內容。

要開啓 *LLPR Properties* 視窗，請：

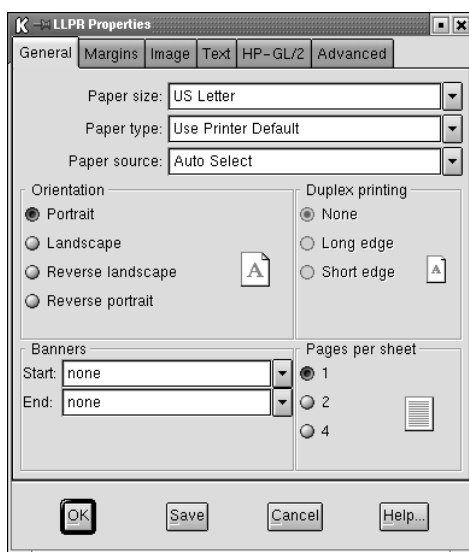
- 1 在使用的應用程式中，選擇 *Print* 指令。
- 2 在 Linux LPR 視窗開啓時，按 *Properties*。



也可以透過以下方法開啓 LLPR 視窗：

- 按螢幕底部的啓動功能表圖示，然後依次選擇 *Linux Printer* 和 *Linux LPR*。
- 如果 *Linux Printer Configuration* 視窗已經開啓，請在 *Print* 功能表中選擇 *Test Print*。

3 LLPR Properties 視窗會開啓。



此時會在視窗的頂部看到如下六個標籤：

- **General** - 可讓您變更紙張尺寸，紙張類型，紙張來源，文件的方向，啓用雙面列印功能，新增開始和結束標記以及變更單張列印頁數。
- **Margins** - 可讓您指定頁邊界。右側的圖形顯示目前的設定值。在列印一般 PostScript 資料時這些頁邊界不會套用。
- **Image** - 可讓您設定在列印檔案時要使用的影像選項，例如在一般命令列上非 PostScript 文件傳遞給 LLPR 時。但是顏色設定值也會對 postscript 文件起作用。
- **Text** - 可讓您選擇文字的密度，並開啓或關閉語法加色。
- **HP-GL/2** - 可讓您用於列印 HP-GL/2 格式文件（某些繪圖機使用）的預設選項。
- **Advanced** - 可讓您忽略印表機的預設值。

如果按視窗底部的 **Save** 按鈕，這些選項會保存在 LLPR 工作階段之間。

使用 **Help** 按鈕在視窗中檢視有關選項的詳細資料。

- 4 欲套用這些選項，請在 *LLPR Properties* 視窗中按 **OK**。此時會返回 *Linux LPR* 視窗。欲開始列印，請按 **OK**。

從 DOS 應用程式列印

本印表機主要用於 Windows，也可以使用附帶的軟體 CD-ROM 提供的遠端控制面板公用程式從 DOS 軟體程式列印。

關於遠端控制面板

DOS 使用者透過特定的 DOS 印表機驅動程式可以使用很多印表機功能，不過，很多軟體製造廠商並不研發針對其軟體的印表機驅動程式。在沒有 DOS 印表機驅動程式或某些 DOS 軟體程式不提供某些列印設定值時，印表機會為改進的印表機控制功能提供軟體控制面板。



註：印表機的遠端控制面板是一種印表機驅動程式，它用於設定 DOS 軟體程式不提供的列印設定值。印表機驅動程式由 DOS 軟體程式的製造商提供。如果印表機的 DOS 軟體程式不包括印表機驅動程式，請與軟體程式的製造商聯絡或使用其中的一種替代印表機驅動程式。

安裝遠端控制面板

Remote Control Panel 公用程式隨印表機軟體 CD-ROM 附帶。

- 1 將 CD-ROM 放入 CD-ROM 光碟機，安裝步驟將自動開始。

如果 CD-ROM 光碟機不自動執行：

在**開始**功能表中選擇**執行**，在開啓方塊中鍵入 `x:\cdsetup.exe`（這裏 `x` 是 CD-ROM 光碟機的磁碟機代號），然後按**確定**。

- 2 在語言選擇視窗出現時，請選擇適當的語言。

如果在視窗中找不到所需的語言，請使用視窗右下方的捲軸滾動瀏覽。

- 3 按安裝三星軟體 -III(WinRCP) 在您的電腦上。



- 4 按下一步。

這些檔案即複製到適當的目錄。

- 5 安裝步驟完成後，按完成。

解除安裝遠端控制面板

Samsung ML-1750 series 程式群組中解除安裝圖示可讓您選擇和移除任何或所有的 Windows ML-1750 列印系統元件。

- 1 在開始功能中，選擇程式集。
- 2 依次選擇 *Samsung ML-1750 Series*, 解除安裝遠端控制面板。
- 3 按確定。

Samsung ML-1750 Series 的遠端控制面板及其所有元件即會從電腦中移除。

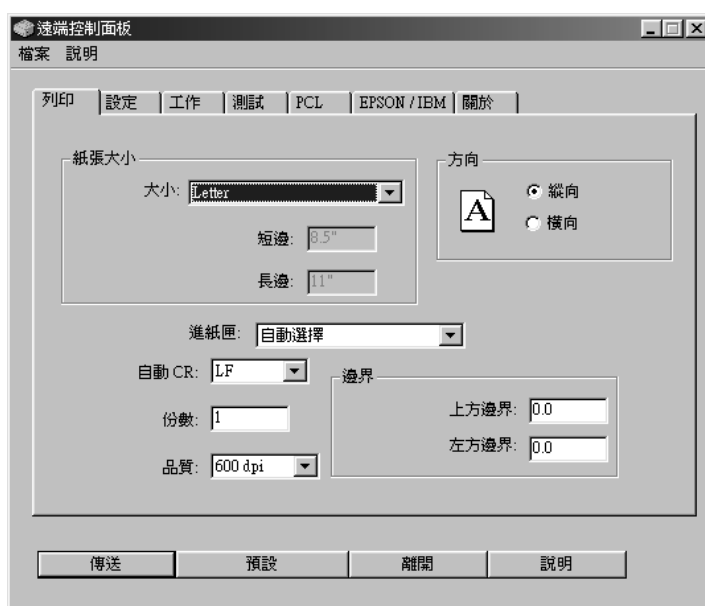
- 4 按完成。

選擇列印設定值

可以使用遠端控制面板選擇某些 DOS 程式中不提供的列印設定值。一般來說，在 DOS 軟體程式中選擇的列印設定值優先級要超過在遠端控制面板中選擇的設定值。

啟動遠端控制面板

- 1 在開始功能中，選擇程式集。
- 2 依次選擇 *Samsung ML-1750 Series*，遠端控制面板。
- 3 遠端控制面板視窗可讓您瞭解在使用印表機時所需所有資訊。如有必要，請按視窗頂部的其他標籤瀏覽其他功能。



- 4 完成內容變更後，按**傳送**，直到顯示列印視窗。

遠端控制面板可讓您瀏覽以下功能：

列印

在此標籤上，可以設定一般的列印設定值。



- 紙張大小用於設定紙張尺寸。
- 方向用於確定在頁面上的列印方式。
- 進紙匣用於設定設定預設紙張來源。
- 自動 CR 用於設定印表機增加換行符號的方式。
- 份數用於設定每頁列印的份數。
- 品質用於指定列印品質。
- 邊界用於設定列印材質的頂部和左側邊界。

組態

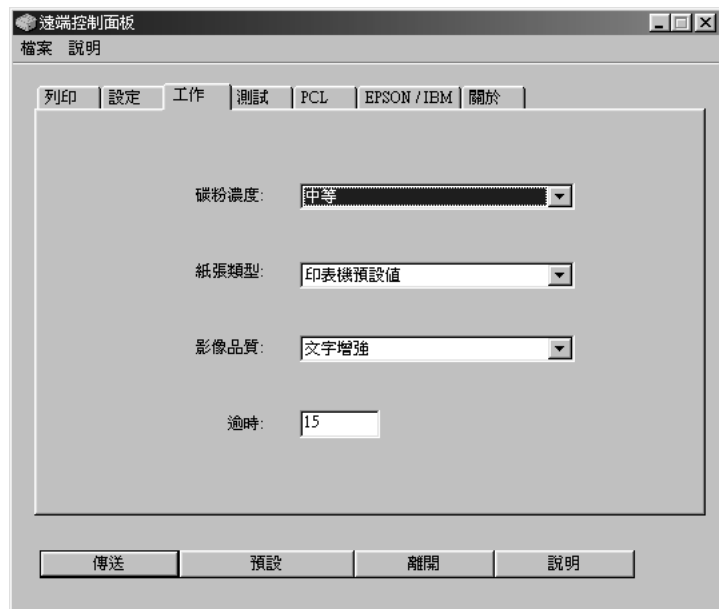
可以設定多種列印功能。



- **模擬**用於選擇列印文件的模擬方式。預設值是**自動選擇**。
- **省電**用於確定印表機完成一項工作之後到轉入省電模式之前等待的時間長度。如果印表機經常使用，請選擇**關閉**，這樣可讓印表機在最短時間內完成預熱準備列印。這種方式印表機從預熱到準備列印的功耗要大一些。
- **自動繼續**用於確定在手動送紙列印工作送往印表機時，印表機應該執行的動作。如果核取此選項，則在十五秒後，印表機將從紙匣內取紙。否則，印表機會等待您在手動送紙器內裝紙。
- **夾紙復原**用於確定在夾紙時印表機應該執行的動作。如果未核取此選項，印表機不會重新列印夾紙頁。如果核取此選項，印表機會儲存已列印頁面的影像，直到印表機指示該頁已經成功列印。印表機重新列印所有夾紙頁。
- **經濟模式**用於確定列印時印表機使用的碳粉量。如果核取此選項，印表機會在列印時節省碳粉。預設值是未核取，即 100% 的使用率。
- **海拔高度**：有助於印表機在低壓地區（例如高山地區）最佳化列印效果。
- **深色文字**：可讓要列印的檔案內的所有文字深於正常檔案。

工作

可以設定提高列印工作品質的選項。



- **碳粉濃度**用於確定頁面的碳粉密度。預設值是**中等**。
- **紙張類型**用於為印表機提供有關列印工作要使用的紙張類型的資訊。為取得最佳效果，請將此選項設定為印表機紙匣內裝入的紙張類型。在使用一般紙張時，請將此選項設定為**印表機預設值**。
- **影像品質**用於提高文字或影像的列印品質，使之看起來更整潔。預設值是**文字增強**。
- **逾時**用於確定在列印最後一頁列印工作（如果該列印工作不是以列印該頁的指令或 formfeed 字元結束）之前印表機等待的時間（以秒為單位）。可以設定為 0 至 300 秒。

7

測試

此標籤可讓您列印一張常駐頁，測試印表機的效能。



- **自我測試**用於列印組態頁，可列印一個自訂預設值和印表機可用記憶體容量的清單。
- **示範頁面**用於列印測試頁，其中顯示印表機的功能和規格。

PCL

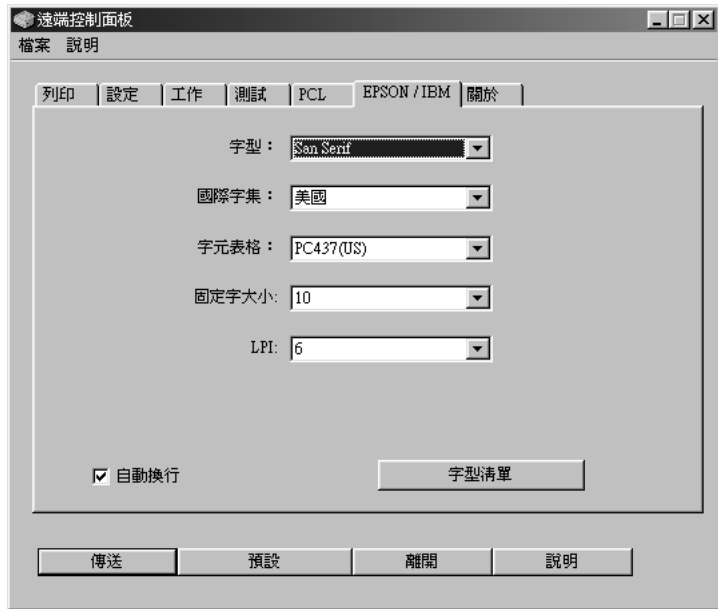
在此標籤中，可以設定各種 PCL 模擬方式設定值。



- **字體**可讓您選擇所需的字體。在軟體應用程式指定字型時，此設定值會被略過。
- **符號**用於確定符號集。符號集是一組列印時與選定字型配合使用的字母和數字字元，標點符號和特殊符號。
- **固定字大小**用於設定字型大小（只有在已選擇可縮放的定距字時才可用）。固定字大小是指水平方向上固定空間字元的數量。
- **點尺寸**用於設定字型點數（只有在已選擇可縮放的印刷字型時才可用）。點尺寸是指在字型的字元高度。一個點大約等於一英吋的 1/72。可選點數範圍為 4.0 至 999.75，以 0.25 點為單位。
- **每頁行數**用於設定每頁上列印的行數。此設定值的範圍介於 5 至 128 行之間。
- **Courier** 用於確定 courier 字型類型：**正常或暗**。
- **字型清單**用於列印字型清單，其中包含可用於 PCL 模擬方式的所有字型。

EPSON/IBM

可以設定 EPSON 模擬方式的各種設定值。



- **字型**可讓您選擇所需的字型。
- **國際字集**可讓您選擇一種所需語言的字集。
- **字元表格**用於選擇字集。
- **固定字大小**用於設定字型大小。固定字大小是指水平方向上固定空間字元的數量。
- **LPI** 用於設定垂直一英吋範圍內列印的行數。可以選擇 6 或 8 行。
- **自動換行**用於確定在資料超過列印材質的可列印區域時，印表機是否自動換行。
- **字型清單**用於列印字型清單，其中包含可用於 EPSON 模擬方式的所有字型。

印表機規格

項目	規格和描述
列印速度 *	A4 大小每分鐘最高可達 16 頁 (信紙大小每分鐘可達 17 頁)
解析度	1200 x 600 dpi
第一次列印時間	12 秒
熱機時間	30 秒
電功率額定值	AC 110 ~ 127V(美國和加拿大)/ 220 ~ 240 V(其他國家和地區), 50 / 60 Hz
功率消耗	在作業期間平均 330 W/ 休眠模式下低於 10 W
噪音 **	待機：低於 35 dB； 列印：低於 52 dB； 休眠時：背景噪音
碳粉供應方式	單盒
碳粉盒壽命 ***	3,000 頁 A4/ 信紙大小 (5% 覆蓋率) (附隨可列印 1,000 頁的首印碳粉匣)
工作週期	每月：列印可達 15,000 頁 (最大)
重量	7 Kg
外包裝重量	紙包裝：1.76 Kg, 塑膠包裝：0.2 Kg
外形尺寸 (W x D x H)	352 x 372 x 196 mm / 13.8 x 14.6 x 7.7 in.
作業環境	溫度：10 ~ 32 °C / 50 ~ 90 °F； 濕度：20 ~ 80 % RH
模擬方式	PCL 6, IBM ProPrinter 和 EPSON
隨機存取記憶體 (RAM)	• ML-1750 : 8 MB (無法擴充) • ML-1755 : 32MB (無法擴充)
字型	1 點陣圖，45 可縮放
介面切換	自動 (並列和 USB)
介面	• IEEE 1284 並列 • USB 1.1 (USB 2.0 相容)

* 實際列印速度將因所作業系統，運算效能，應用軟體，連線方式，媒體類型，媒體大小及列印工作難易度而異。

** 噪音壓力等級符合 ISO7779 標準

*** 可能會受作業環境，列印間隔時間，媒體類型，媒體大小影響。

紙張規格

概觀

印表機可以使用多種列印材質，例如頁裝紙（包括最高 100% 可回收的纖維紙），信封，標籤，投影片和自訂尺寸紙張。紙張特性（例如重量，成份，纖維長度和水分含量）是影響印表機效能和輸出品質的重要因素。不符合本使用指南中所述使用規定的紙張可能會造成以下問題：

- 列印品質不佳
- 夾紙頻繁
- 印表機過早磨壞。



註：

- 有些紙張可能會滿足本指南中的所有使用規定，但仍然不能達到滿意的效果。這可能是由操作不當，溫度和濕度過高或其他三星不可控制的因素造成的。
- 在大量購買紙張之前，要確保紙張滿足本使用指南規定的要求。



注意： 使用不符合這些規格的紙張可能會造成故障，從而需要修理。這類修理不包括在三星的保固或服務合約之內。

支援的紙張尺寸

紙張	尺寸 ^a	重量	容量 ^b
Letter	8.5 X 27.94cm. (216 X 279 mm)	60 至 90 g/m ² 每包 (16 至 24 lb)	• 250 頁 , 75 g/m ² , 每包 (20 lb) 用於紙匣 • 單張紙用於手動送紙器。
A4	210 X 297 mm (8.3 X 29.72 cm.)		
Executive	7.25 X 10.5 in. (191 X 267 mm)		
Legal	8.5 X 14 in. (216 X 356 mm)		
B5 (JIS)	182 X 257 mm (7.2 X 25.40 cm.)		
Folio	216 X 330 mm (8.5 X 33.02 cm.)		
最小尺寸 (自訂)	76 x 127 mm (3 x 12.70 cm)	60 至 163 g/m ² 每包 (16 至 43 lb)	單張紙用於手動送紙器 .
最小尺寸 (自訂)	216 x 356mm (8.5 x 14 in)		
投影片	同上述所列最小和最大紙張尺寸 .	厚度： 0.10 X .14 mm (0.0039 X 0.0055 in.)	
標籤		最高 90 g/m2 每包 (16 至 24 lb)	
信封			

a. 印表機支持多種介質尺寸。參見第 3.15 頁的“在卡片紙或自訂尺寸的材質上列印”。

b. 根據介質的重量和厚度以及環境條件的不同，容量可能會有所不同。



註：使用長度小於 127 mm (5 in.) 的列印材質時可能會夾紙。為達到最佳效能，請確保正確儲存和操作紙張。請參閱第 7.26 頁的“印表機和紙張儲存環境”。

紙張使用規定

為達到最佳的列印效果，請使用常規的 75 g/m2 (20 lb) 紙張。確保紙張品質良好，沒有切口，缺口，破裂，污點，雜粒，灰塵，起皺，間斷和卷曲或彎曲邊緣。

如果不確定裝入紙張之類型（例如 bond 或可再生），檢查包裝上的標籤。

以下問題可能會引起紙張品質偏差，夾紙甚至損毀印表機。

現象	紙張問題	解決方法
列印品質不佳或碳粉附著不好，送紙問題	太潮濕，太粗糙，太光滑或凸印太強；某包紙有問題	嘗試使用另一種 100 ~ 250 Sheffield, 4 ~ 5 % 水分含量的紙張。
掉落，夾紙和卷曲	儲存不當	紙張要儲存在防潮包裝內並平放。
灰階背景 / 印表機磨損加重	太重	使用輕一些的紙張，開啓後部出紙托盤。
送紙時紙張卷曲太厲害	太潮濕，紙張纖維走向不對或纖維太短	• 開啓後部出紙托盤。 • 請使用長纖維頁紙張。
夾紙，印表機損毀	存在開口或穿孔	不要使用有開口或穿孔的紙張。
送紙問題	邊緣粗糙	使用高品質的紙張。



註：

- 不要使用採用低溫油墨列印的信頭，例如在某些熱熔印刷中採用的油墨。
- 不要使用有突起或凸印的信頭。
- 印表機透過熱量和壓力將碳粉熔化後附著在紙張上。確保色紙或預列印表格使用的油墨滿足此加熱溫度 (200 °C 或 392 °F 下持續 0.1 秒)。

紙張規格

類別	規格
酸性	5.5 ~ 8.0 pH
平均紙張厚度	0.094 ~ 0.18 mm (3.0 ~ 7.0 mils)
在包裝內卷曲程度	與平面誤差低於 5 mm (0.02 in.)
剪切邊緣要求	利刀剪切，無可見破損。
加熱適應性	在加熱到 200 °C (392 °F) 並持續 0.1 秒時不能燒焦，熔化，偏移或釋放有害物質。
纖維類型	長纖維
水分含量	占重量的 4 % ~ 6 %
光滑度	100 ~ 250 Sheffield

紙張輸出容量

出紙托盤	容量
正面朝下出紙托盤	50 頁 , 75 g/m ² , bond (20 lb) 紙張
正面朝上出紙槽	1 張 , 75 g/m ² , bond (20 lb) 紙張

印表機和紙張儲存環境

紙張儲存環境條件直接影響送紙作業。

理想情況下，印表機和紙張儲存環境應該是室溫或接近室溫，不太乾燥，也不太潮濕。注意，紙張是吸濕的；這會很快吸收和失去水分。

熱量與水分共同作用會損毀紙張。高溫會造成紙張內水分蒸發，而低溫會導致水分在紙張中凝結。加熱系統和空調可以清除房間內的大部分水分。在紙張打開並使用時，它會失去水分，造成條紋和產生污跡。潮濕的天氣或冷水機會增加室內的濕度。在紙張打開並使用時，它會吸收超過其濕度水平的水分，造成列印不清晰和漏失。同時，隨著失去和吸收水分，紙張會變形。這樣會造成夾紙。

要注意，不要購買短期內（大約 3 個月）用不完的太多紙張。長期儲存的紙張可能會經過熱或過冷的環境，這会造成紙張損毀。為防止紙張大量損毀，計畫用紙很重要。

如果不使用，儲存在密封包裝內的紙張可以保持良好狀態長達數月。打開包裝的紙張更易於受到環境的破壞，尤其是在沒有使用防潮包裝物的情況下。

為確保達到最佳列印品質，要保證良好的紙張儲存環境。要求環境溫度為 20° 至 24°C（68° 到 75°F），相對溫度為 45% 至 55%。在評估紙張儲存環境時，應考慮以下原則：

- 紙張應該儲存在室溫或接近室溫的環境下。
- 空氣不應太乾燥，或太潮濕。
- 儲存開包紙張最好的方法是使用防潮包裝將其重新嚴密地包裝起來。如果印表機使用環境極端惡劣，則僅取出每天要使用的紙量，以防止不利的濕度變化。



索引

A

安裝

USB 驅動程式 2.18

軟體 2.15

碳粉 2.4

B

變更 2.17

C

重疊

建立 4.22

列印 4.24

刪除 4.25

出紙托盤 3.5

錯誤 6.18

F

浮水印

編輯 4.21

列印 4.19

刪除 4.21

G

規格

印表機 7.21

紙張 7.22

J

夾紙 6.7

解決 6.18

K

控制面板 1.6

L

連接

USB 電纜 2.10

並列電纜 2.9

電源線 2.11

列印 2.12, 4.2, 4.4, 5.7

測試頁 2.12

重疊 4.22

浮水印 4.19

海報 4.14

清理用紙 5.7

調整為頁面大小 4.13

文件 4.2

Q

清除 6.7

清理 5.5

取消 4.4

R

容量 3.3

軟體

DOS 7.12

Linux 7.2

安裝 2.15

重新安裝 2.16

概觀 2.14

系統要求 2.15

移除 2.17

S

使用規定 3.4

T

碳粉

安裝 2.4

更換 5.4

壽命 5.2

搖勻 5.3

W

問題

DOS 6.23

Linux 6.20

Windows 6.19

X

文件 4.2

選擇 3.5

Y

印表機 5.5

語言 2.17

Z

紙量手動送紙器 3.8

紙量紙匣 3.7

紙張 3.3, 3.4

紙張尺寸 3.3

裝紙 3.7



Home

訪問:

www.samsungprinter.com

Rev.4.00