彩色雷射印表機使用者指南

想像無窮,可能無限

感謝您購買 Samsung 產品。



新雷射產品的功能

您的新機器配備有一些有助於改善文件列印品質的特殊功能。 使用該機器,您可以:

特殊功能



進行高品質的高速列印

- 您可以使用青色、洋紅色、黃色及黑色列印出各種顏色。
- 您可以使用高達 2400 x 600 dpi 的有效輸出解析度進行列印。
- 機器最快能夠以 16 每分鐘列印頁數 的速度在 A4 紙張上列印,若是在 letter 紙張上列印,在灰階模式下最快可達 17 每分鐘列印頁數,在彩色模式下最快可達 4 每分鐘列印頁數。



處理多種不同類型的列印紙材

 容量爲 150 張的紙匣支援各種尺寸的一般紙張、專用信箋、 信封、標籤、自訂尺寸的紙材、明信片與厚紙。



建立專業文件

- 列印浮水印。您可以使用文字 (例如「機密」) 自訂文件。請參閱*軟體選項*。
- 列印海報。文件每頁上的文字和圖片都可放大並列印在數張 紙上,然後黏貼起來製成海報。請參閱*軟體選項*。
- 您可以將預印表單和專用信箋同一般紙張一起使用。請參閱 軟體選項。



節省時間和金錢

- 爲了節省紙張,您可以在單一紙張上列印多頁。
- 該機器具有自動省電功能,不使用時可大量減少耗電量。



在不同環境下列印

- 您可以使用多個作業系統來列印,例如 Windows、Linux 和 Macintosh 系統。
- 機器配備了 USB 介面和網路介面(僅限 CLP-310N、CLP-315N)。

功能(依機型)

機器支援所有文件需求 – 從列印到更進階的商務網路解決方案。 該機器的基本功能包含;

功能	CLP-310/CLP-315	CLP-310N/CLP-315N
USB 2.0	•	•
網路介面乙太網路 10/100 Base TX 有線區域網路		•
雙面(兩面)列印(手動)	•	•

(●:已包含,O:選購,空白:不可用)

關於本使用者指南

本使用者指南提供了有關機器的基本資訊,以及實際使用時每個步驟的詳細說明。不論是新手還是專業的使用者,都可參考本指南來安裝與使用機器。本指南中的一些詞彙可互換使用,如下所示:

- 文件和原稿是同義的。
- 紙張和紙材或列印紙材是同義的。

下表列出了本指南使用的慣例:

慣例	說明	範例
粗體	用於表示顯示幕上的文字,或機器上的實際列印內容。	開始
注意	用於提供機器功能和特性的額外資訊或詳細規格。	不同國家 / 地區的日期格式可能會有 所不同。
小 心	用於爲使用者提供資訊,以保護機器避免出現可能的機械性損壞或故障。	切勿觸摸碳粉匣下面的綠色表面。
註腳	用於提供某些單字或片語的詳細資訊。	a. 每分鐘頁數
(請參閱第1頁以獲取更多資訊)	用於引導使用者前往參考頁,以獲取額外的詳細資訊。	(請參閱第1頁以獲取更多資訊)

搜尋更多資訊

在印刷文件或顯示於螢幕上的資料等資源中,也會提供關於設定和使用機器的資訊。

快速安裝指南

提供設定機器的資訊,設定機器時需要遵循指南中的說明預備機器。



線上使用者指南

提供關於使用機器所有功能的逐步說明,並包含有關維護機器、疑難排解與安裝配件的資訊。

本使用者指南還包含軟體選項,其中提供了如何在不同作業系統中使用機器列印文件以及如何使用所包含的軟體公用程式的相關資訊。



注意

您可以從印表機軟體光碟的 Manual 資料夾中,取得其他語言的使用手冊。

印表機驅動程式說明



提供關於印表機驅動程式內容的說明資訊以及設定列印屬性的說明。若要存取印表機驅動程式說明畫面,請在印表機內容對話方塊中 按一下**說明**。

Samsung 網站

如果您可以存取網際網路,可以從 Samsung 網站 www.samsungprinter.com 獲得說明、支援、印表機驅動程式、手冊以及訂購資訊。



Samsung 網站上提供了開放程式碼資訊,網址為:www.samsung.com。

重要的安全符號和預先注意事項

本使用手冊中的圖示和符號代表著:

警告	危險或不安全的做法,可能造成嚴重的個人傷害或死亡。
	危險或不安全的做法,可能造成輕微的個人傷害或死亡。
少心	若要降低使用本機器時失火、爆炸、觸電或個人傷害的風險,請按照這些基本安全措施進行。
	請勿嘗試。
X	請勿拆解。
	請勿觸摸。
*	明確按照指示進行。
→	將電源線插頭從牆壁插座上拔下。
	確定機器已接地以防止觸電。
	撥打客服中心以尋求協助。

此處的警告符號可防止您和他人受到傷害。明確按照指示進行。在詳讀本節後,請將手冊放在安全的地方以供日後參考。



- [★] 1. 閱讀並瞭解所有指示說明。
 - 2. 在操作電器時,請運用常識。
 - 3. 請遵守機器上標示的所有警告和指示,以及機器隨附的說明文件。



4. 如果操作說明顯然與安全資訊有所衝突,請以安全資訊爲主。您可能誤解了操作說明。如果您無法解決此項衝突,請聯絡您的銷售或 維修代表,以取得協助。



★ 5. 在清理之前,請先拔下機器連接至牆上 AC 電源插座及 / 或電話接頭的電線。請勿使用液態或噴霧清潔劑。僅能使用沾濕的布進行清 理。



- ★ 6. 請勿將機器置於不穩固的推車、架子或桌子上。本機器如果摔落,可能導致嚴重損害。
 - 7. 請勿讓機器靠近或置於暖氣裝置、發熱器、空調或通風管道之上。
 - 8. 請不要將任何物品放置於電源上。請勿將機器置於人們經過容易踩到其電源線的位置。



- 9. 請勿在牆上插座及延長線超載。這會降低機器的效能,可能會造成火災或電擊。
- **10.**請勿讓寵物咬 AC 電源線、電話線或 PC 介面連接線。
 - 11. 請勿在機器外殼或開孔中塞入任何物體。因爲可能會碰到危險的電壓接點而造成火災或電擊。請勿在機器上潑撒任何液體。



12. 為降低觸電的危險,請勿拆解機器。若機器需要維修時,則要由合格的維修人員進行。打開或移除外蓋,可能會讓您有接觸到危險的 電壓或其他危險。組裝錯誤可能會在後續使用時引起電擊。



13. 拔下機器的電話線接頭、PC 連接線和 AC 牆上插頭,並在下列情況下請合格的維修服務人員進行維修:

- 當電源線、插頭或連接線有任何部份受損或磨損時。
- 如果有液體潑撒進機器。
- 如果機器曝露在雨中或水中。
- 如果在依指示進行後,機器無法正常運作。
- 如果不慎摔落機器或機殼有受損情形。
- 如果機器在效能上突然有明顯的改變。



14. 請依操作指示來調整各項控制。不當調整其他控制可能會造成損壞,可能需要合格的維修技術人員使機器回復正常運作。



- 15. 避免在暴雨期間使用此機器。因爲有可能會因閃電導致電擊的危險。如果可能的話,請在暴雨期間拔下 AC 電源線及電話線。
- 16. 如果您不斷列印文件,輸出紙匣的表面將變熱。請小心不要觸摸到表面,尤其是不要讓孩童觸摸。
 - 17. 機器隨附的電源線應在安全操作中使用。如果在 110 V 的機器上使用 2 公尺以上的電源線,則線號應超過 16 AWG^a。



18. 請妥善保存這些指示說明。

a. AWG: American Wire Gauge

雷射安全聲明

本印表機在美國經驗證符合 DHHS 21 CFR、第一章第 J 節關於 I 級 (1) 雷射產品的要求,且符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。 Ⅰ級雷射產品對安全沒有危險威脅。本雷射系統和印表機設計成在正常作業、維修或預設服務環境下,人體不會暴露在雷射輻射下。

警告

當雷射/掃描器裝置的保護外蓋移除後,切勿操作或維修印表機。反射光束雖然肉眼看不見,但可能會傷害您的眼睛。每當使用本產品,應始 終遵守這些基本安全警告聲明,以減少引起火災、電擊及人體受傷的危險



CAUTION - CLASS 3B LASER RADIATION WHEN OPEN AVOID EXPOSURE TO THE BEAM.

DANGER - LASER BADIATION AVOID DIRECT EXPOSURE TO BEAM.

DANGER - RADIATIONS INVISIBLES DU LASER EN CAS D'OUVERTURE. EVITER TOUTE EXPOSITION DIRECTE AU FAISCEAU.

VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.

PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.

PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE EXPOSÍÇÃO DIRECTA AO FEIXE. GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE

KLEP, DEZE KLEP NIET OPENEN. ADVARSEL - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅRNING

UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING. ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL

ÅPNES, UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN. VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.

VAROITUS - NÄKYMÄTÖNTÄ LASERSÄTEILYÄ AVATTAESSA. VARO SUORAA ALTISTUMISTA SÄTEELLE.

注 意 严禁揭开此盖,以免激光泄露灼伤

주 의 -이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로 주의하신시오

臭氧安全



在正常作業中,本機器會產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而,依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。如果您需要更多關於臭氧的資訊,請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

省電裝置



此機器使用進階的節省能源技術。當爲非使用狀態,機器將減低耗電量。

當機器一定時間後未收到電腦資料,將自動減低耗電量。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 商標是已在美國註冊的商標。

要獲得有關 ENERGY STAR 程式的詳細資訊,請參閱 http://www.energystar.gov。

資源回收



請以保護環境爲原則,來回收或丟棄本產品的包裝材料。

無線電射頻發射

FCC 規定

本裝置經測試符合 FCC 規則第 15 部份中所規定的有關 B 級數位裝置的限制。這些限制條件是為提供合理保護,以防止在住宅安裝時產生有害干擾而設計的。本設備會產生、使用並傳送無線電頻率能量,如果不依據說明安裝和使用,可能會對無線電通訊造成有害干擾。但不保證在特定安裝下不會產生任何干擾。如果設備確實對無線電或是電視收訊產生有害干擾(可透過開啓關閉本設備電源予以確認),建議使用者採取以下一種或多種措施排除干擾:

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增加設備和接收器之間的距離。
- 連接設備至與接收器處於不同電路的插座。
- 請向您的經銷商或經驗豐富的無線電/電視技術人員請求協助。



未取得製造廠商明確許可而變更或修改本設備,可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

本數位設備在無線電雜訊溢散方面,沒有超過加拿大產業部的「數位設備」ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級數位設備的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: "Appareils Numériques", ICES-003 édictée par l'Industrie et Sciences Canada.

聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC)

依據 FCC 第 15 部份發射裝置

低功率、無線電區域網路裝置(無線射頻通訊裝置),作業於 2.4 GHz/5GHz 區段,可內建於家庭或辦公室用印表機。此段說明只有當產品內具有此類 裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有此無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC ID 號,系統中的無線裝置只能在美國境內使用。

對於在人體附近使用的無線裝置,FCC 設定了一般原則,規定人體 (不包括四肢)和天線的距離不應少於 20 公分 (8 英吋)。無線裝置開啓時,人 體和本裝置的距離不應少於 20 公分 (8 英吋)。您印表機內可能內嵌的無線裝置 (或裝置)之電源輸出,遠低於 FCC 無線電射頻限制。

傳輸器不與任何其他天線或傳輸器搭配操作。

本裝置必須在以下兩種條件下操作:(1)此裝置不會造成有害干擾,並且(2)此裝置必須能接受任何收到的干擾,包含可能造成操作錯誤的干擾。 ★ 使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。需要維修時請連絡製造廠商。



↑ FCC 無線區域網路使用聲明:

當安裝和操作此傳輸器和天線組合時,在接近安裝天線的地方,無線電射頻暴露量可能會超過 1 mW/cm2 的限制。因此,使用者必須隨時和天線至少 保持 20 公分的距離。此裝置無法與其他傳輸器和傳輸天線一起使用。

更換適用插頭(限英國地區)

重要

此機器的主要導線裝上標準的 (BS 1363) 13 A 插頭,並裝上 13 A 保險絲。當您要變更或檢驗保險絲時,您必須安裝正確的 13 A 保險絲。然後需要裝 回保險絲蓋。如果遺失了保險絲蓋,請等您取得另一個保險絲蓋後,再插電使用。

請聯絡您購買機器的人員。

13 A 插頭是英國常用的插頭類型,所以應該合用。但是有的建築 (主要是老舊建築) 並不使用一般的 13 A 插座。您必須購買適用的轉接插頭。請不 要移除附接的插頭。



您剪下附接的插頭,請直接將它丟掉。

您不能重接插頭,如果您將它插上插座時,可能會遭電擊。

重要警告:

您必須將此機器接地線。

主要導線中的電線包含下列顏色:

- 綠色和黃色: 地線
- 藍色:中性線
- 棕色:相線

如果主要導線中的電線與您插頭上的顏色標示不符,請進行下列動作:

您必須將綠線和黃線連接至標示字母「E」的安全「地線符號」或標示綠色及黃色或綠色的針腳。

您必須連接藍線至標示爲「N」或黑色的針腳。

您必須連接棕線至標示爲「L」或紅色的針腳。

您必須在插頭、接頭或配電板上使用 13 A 的保險絲。



認證核可

本產品的 CE 標誌表示 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明 (通過時間如下所示):

符合聲明可在 www.samsung.com/printer 中檢視,請移至「支援」> 「下載中心」並輸入印表機 名稱以瀏覽 EuDoC。

1995 年 1 月 1 日: Council Directive 73/23/EEC 關於低電壓設備的規定。

1996 年 **1** 月 **1** 日: Council Directive 89/336/EEC (92/31/EEC) 關於電磁相容性的規定。 **1999 年 3 月 9** 日: Council Directive 1999/5/EC 關於無線電裝置和電訊終端機設備的規定。

如需定義相關規定和參考標準的完整聲明,請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表。

歐盟無線電核可資訊 (適於配備有符合 EU 核可之無線電裝置的產品)

本產品爲印表機;您的印表機系統供家庭或辦公室使用,其中可能存在(內嵌)作業於 2.4 GHz/5 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置(無線 電射頻(RF)通訊裝置)。此段說明只有當產品內具有此類裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上具有含 Notified Body 註冊號碼和警告符號的 CE 標誌 CE, 您的系統可能含有符合在歐洲或相關地區使用規定的無線裝置。

可能內建(內嵌)於印表機中的無線裝置或裝置之功率輸出,遠低於歐盟 R&TTE 規定的無線電射頻暴露限制。

可以使用無線裝置的歐洲地區:

歐盟 奧地利、比利時、塞普勒斯、捷克、丹麥、愛沙尼亞、芬蘭、法國 (有頻率限制規定)、德國、希臘、匈牙利、愛爾蘭

義大利、拉脫維亞、立陶宛、盧森堡、馬爾他、荷蘭、波蘭、葡萄牙、斯洛伐克、斯洛維尼亞、西班牙、瑞典和英國。

EEA/EFTA 國家 冰島、列支敦斯登、挪威和瑞士

限制使用的歐盟國家:

歐盟 法國頻率範圍限於 2,446.5 到 2,483.5 MHz 超過 10 mW 傳輸功率的裝置,例如無線裝置

EEA/EFTA 國家 目前沒有限制。

規定符合聲明

無線裝置指引

您的印表機系統中可能內建 (內嵌) 作業於 2.4 GHz/5 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線電射頻 (RF) 通訊裝置)。以下爲使用無線 裝置時的一般資訊。

將在特定國家/地區章節 (或國家/地區集團章節)列出特定國家/地區的其他限制、警告和考量。您系統內的無線裝置可使用的國家/地區,請參考 系統等級標籤上的無線電核可標誌。如果您要使用無線裝置所在的國家/地區未列於其中,請連絡您當地的無線電核准代理廠商。無線裝置的使用有 嚴格規定,可能禁止使用。

您印表機中內嵌的無線裝置或裝置之功率輸出遠低於 FCC 無線電頻限制。因爲無線裝置(可能內嵌於您的印表機內)發送的能量遠低安全標準和建 議,所以製造廠商相信這些裝置使用上非常安全。無論電源的等級爲何,在正常使用下,請盡量減低與人體的接觸。

以一般的安裝指示來說,在人體 (不包括四肢)附近使用無線裝置時,無線裝置與人體之間的距離應該至少保持在20公分 (8英吋)以上。當無線 裝置的電源開啓且正在傳輸時,裝置與人體間的距離必須大於20公分(8英吋)。

傳輸器不得與任何其他天線或傳輸器搭配使用。

有些特殊環境對於無線裝置的使用有一些限制。以下爲常見的使用限制:



無線電頻率無線涌訊可能干擾商業飛機上的設備。目前航空安全規定中禁止在飛機上使用無線裝置。IEEE 802.11 (亦稱爲無線乙太網路)和藍芽涌 ⚠ 訊裝置爲無線通訊裝置的範例。



在使用無線裝置對其他裝置或服務有害或被認爲有害的環境下,將有可能限制或禁止無線裝置的使用。機場、醫院和其他具有氧氣或易燃物品的地 ⚠ 點,將有可能限制或禁止無線裝置的使用。當您不確定您所在環境使否能使用無線裝置,請在開啓無線裝置前詢問相關人員。



每個國家/地區對於無線裝置使用的限制有所不同。因爲您的系統備有無線裝置,所以當您旅行至其他國家/地區時,如要使用本系統,請先查閱目的地 國家 / 地區關於無線裝置的使用規定或限制。



如果您的系統有內嵌的無線裝置,請勿在外蓋和保護殼未裝設好的情況下使用無線裝置。



使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。需要維修時請連絡製造廠商。



只能使用該國家/地區核可的驅動程式。請參閱製造廠商的系統修復工具或連絡製造廠商的技術支援部門,獲取其他資訊。

目錄

- 2 新雷射產品的功能
- 5 安全資訊

簡介

- 簡介 12 印表機概觀
 - 12 正視圖
 - 12 後視圖
 - 13 控制面板概觀
 - 14 瞭解控制面板
 - 14 LED
 - 14 按鈕 停止
 - 15 隨附的軟體
 - 15 印表機驅動程式功能
 - 15 印表機驅動程式

16

- 入門 16 設定硬體
 - 16 列印測試頁
 - 17 系統需求
 - 17 Windows
 - 17 Macintosh
 - 17 Linux
 - 17 設定網路
 - 17 支援的作業系統
 - 18 使用 SetIP 程式
 - 18 在有線網路上安裝印表機 (僅限 Windows/ CLP-310W/CLP-315X)
 - 18 檢查網路環境
 - 19 在 Ad-Hoc 無線網路上安裝印表機
 - 19 在使用存取點的無線網路上安裝印表機
 - 21 安裝軟體
 - 22 機器的基本設定
 - 22 高度調整
 - 22 使用節省模式
 - 22 自動繼續

選取和裝入列印紙材

- 23 選取列印紙材
- 24 列印紙材規格
 - 25 特殊列印紙材規定
 - 26 變更紙匣中紙張的尺寸
 - 28 在特殊列印紙材上列印
 - 28 調整輸出支撐架
 - 28 設定紙張尺寸與類型

基本列印

- 29 列印文件
- 29 取消列印工作

目錄

30 列印報告 30 清潔機器 30 清潔外部 30 清潔內部 32 維護碳粉匣 32 碳粉匣儲存 32 處理說明 32 使用非 Samsung 及重新裝填的碳粉匣 32 估計的碳粉匣壽命 32 搖勻碳粉 33 更換碳粉匣 34 更換成像單元 36 更換廢碳粉盒 37 維護零件 37 從網站管理機器 37 存取 SyncThruTM Web Service 38 避免卡紙的秘訣 38 清除卡紙 39 解決其他問題 39 進紙 40 列印問題 41 列印品質問題 44 一般 Windows 問題 44 一般 Linux 問題 44 一般 Macintosh 問題 訂購耗材與配件 45 耗材 45 如何購買 46 一般規格

47 印表機規格

詞彙表

索引

以下是機器的主要元件:

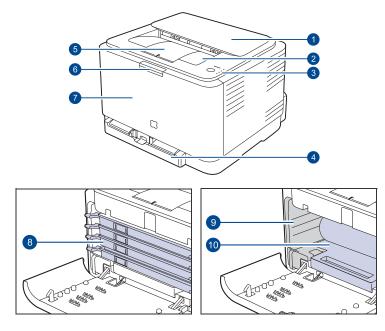
本章包含:

- 印表機概觀 控制面板概觀
- 瞭解控制面板

- 隨附的軟體
- 印表機驅動程式功能

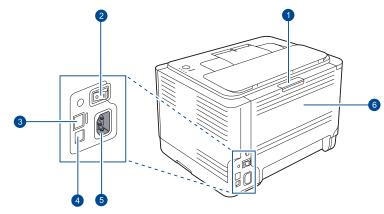
印表機概觀

正視圖



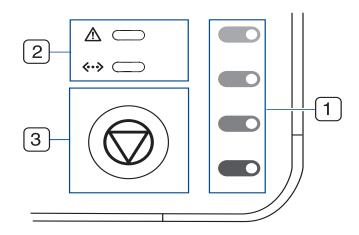
- 置 (1)
- 輸出紙匣(朝下)
- (3) 控制面板
- 紙匣 (4)
- 輸出支撐架 (5)
- 前蓋鬆開按鈕 (6)
- 7 前蓋
- (8) 碳粉匣
- 廢碳粉盒
- (10) 成像單元

後視圖



- (1) 後蓋鬆開按鈕
- 2 電源開關
- 3 網路連接埠^a
- 4 USB 連接埠
- (5) 電源插座
- 6 後蓋
- a. 僅限 CLP-310N、CLP-315N。

控制面板概觀



1 碳粉顏色	顯示每個碳粉匣的狀態。請參閱第 14 頁的狀態 LED 與碳粉匣訊息。	
2 狀態 LED	顯示機器的狀態。(請參閱第 14 頁的 °u 瞭解控制面板 °v 以獲取更多資訊。)	
③ 停止	可隨時停止作業,並具有其他更多功能。(請參閱第 14 頁的 °u 瞭解控制面板 °v 以獲取更多資訊。)	

瞭解控制面板

狀態和碳粉顏色 LED 的顏色可指示機器目前的狀態。

LED

狀態 LED	碳粉顏色 LED	說明
綠燈亮	所有 LED 都不亮	機器列印準備就緒。
綠燈緩慢閃爍	所有 LED 都不亮	機器正在從電腦接收資料。
綠燈快速閃爍	所有 LED 都不亮	機器正在列印資料。
紅燈亮	所有 LED 都不亮	機器出現故障(例如卡紙、紙張用完、未安裝廢碳粉盒或廢碳粉盒已滿)。機器出現需要維修的故障(例如 LSU 故障、加熱器故障或 ITB 故障),請聯絡銷售或服務代表。
亮起橘色	所有 LED 都不亮	機器發生類似卡紙的錯誤。機器啓動時,請勿開啓上蓋,因爲機器會將之看作錯誤,例如夾紙。在此情況下,開啓前蓋再將其關閉,機器將重新啟動。
綠燈亮	所有 LED 均閃爍紅燈	所有碳粉匣都將用盡。
紅燈閃爍	所有 LED 均亮紅燈	所有碳粉匣都幾乎已用盡。您可以列印,但列印品質將無法保證。
紅燈亮	所有 LED 均亮紅燈	所有碳粉匣都已完全用盡。您無法列印。所有碳粉匣都不正確。
綠燈亮	所有 LED 均重複閃爍紅燈	機器正在暖機。

所有列印錯誤都將顯示在 Smart Panel 程式視窗中。

按鈕 ⑩ 停止

狀態 LED	說明
列印測試頁	在就緒模式下,按住此按鈕約2秒鐘,直到狀態 LED 緩慢閃爍,然後鬆開。
列印設定頁	在就緒模式下,按住此按鈕約5秒鐘,直到狀態 LED 快速閃爍,然後鬆開。
取消列印工作	列印期間按下此按鈕。從機器與電腦中清除列印工作時,紅色 LED 會閃爍,然後機器會返回到就緒模式。這可能需要一些時間,具體取決於列印工作的大小。

隨附的軟體

在已設定您的機器並將其連線到電腦之後,您必須安裝印表機和掃描軟體。 如果您是 Windows 或 Macintosh 作業系統使用者,請使用隨附的 CD 安裝 該軟體。如果您是 Linux 作業系統使用者,請從 Samsung 網站 (www.samsung.com/printer) 下載並安裝該軟體。

os	目錄
Windows	 印表機驅動程式:使用此驅動程式可以充分利用印表機的功能。 Smart Panel:此程式可讓您監視機器的狀態,並在列印期間發生錯誤時警告您。 SetIP:使用此程式可以設定機器的 TCP/IP 位址 (僅限 CLP-310N、CLP-315N)。
Linux	印表機驅動程式:使用此驅動程式可以從 Linux 電腦 運行機器並列印文件。 Smart Panel:此程式可讓您監視機器的狀態,並在 列印期間發生錯誤時警告您。
Macintosh	印表機驅動程式:使用此驅動程式可以從 Macintosh 電腦啓動您的機器並列印文件。 Smart Panel:此程式可讓您監視機器的狀態,並在列印期間發生錯誤時警告您。

印表機驅動程式功能

此外,您還可以使用各種特殊列印功能。下表所示爲印表機驅動程式所支援 功能的總覽:

印表機驅動程式

功能	WINDOWS	LINUX	MACINTOSH
彩色模式	0	0	0
機器品質選項	0	0	0
海報列印	0	Х	X
單張紙列印多頁 (N-up)	0	O (2 · 4)	0
適合頁面列印	0	Х	0
縮放列印	0	Х	0
浮水印	0	Х	Х
疊印	0	Х	Х
雙面列印 (手動)	0	Х	Х

入門

本章提供了設定機器的逐步說明。

本章包含:

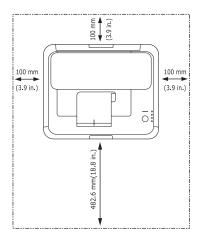
- 設定硬體
- 列印測試頁
- 系統需求
- 設定網路

設定硬體

本節介紹了設定硬體的步驟,具體內容請參閱*快速安裝指南*。請務必閱讀*快速安裝指南*並完成以下步驟。

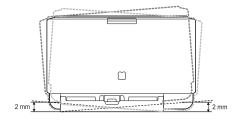
1 選取一個穩固的位置。

選取一個通風且平坦穩固的地點。請預留打開蓋和紙匣的空間。 此區域必須通風、沒有陽光直射,並且遠離熱源、冷源、濕源。機器不 能靠近桌子邊緣。



機器適合在 1,000 m 以下的高度進行列印。請參閱高度設定以最佳化列印。請參閱第 22 頁的 °u 高度調整 °v 以獲取更多資訊。

將機器放在平坦穩固的表面上,傾斜不要超過 2 mm。否則可能會影響列印品質。



- 2 從包裝中取出機器並檢查所有隨附的零件。
- 3 取下碳粉匣保護紙。
- **4** 裝入紙張。(¾-×--æðf 26 ¦¹™½°u 變更紙匣中紙張的尺寸°v°C)
- 5 確保所有線纜都已連接至機器。

- 在有線網路上安裝印表機 (僅限 Windows/ CLP-310W/CLP-315X)
- 安裝軟體
- 機器的基本設定

6 開啓機器。



移動機器時,切勿傾斜或翻轉機器。否則,機器內部可能會被碳粉弄 髒,進而導致機器損壞或列印品質下降。

列印測試頁

列印測試頁以確保機器工作正常。

列印測試頁:

在就緒模式下,按住 (() 停止按鈕約2秒。

開始之前,確保系統滿足下列需求:

Windows

機器支援下列 Windows 作業系統。

需求(建議)		交(建議)	
作業系統	CPU	RAM	可用硬碟空間
Windows 2000	Pentium II 400 MHz (Pentium III 933 MHz)	128 MB (256 MB)	600 MB
Windows XP	Pentium III 933 MHz (Pentium IV 1 GHz)	128 MB (256 MB)	1,5 GB
Windows 2003 Server	Pentium III 933 MHz (Pentium IV 1 GHz)	128 MB (512 MB)	1.25 至 2 GB
Windows 2008 Server	Pentium IV 1 GHz) (Pentium IV 2 GHz)	512 MB (2,048 MB)	1.25 至 2 GB
Windows Vista	Pentium IV 3 GHz	512 MB (1,024 MB)	15 GB
Windows 7	Pentium IV 1 GHz 32 位 元或 64 位元處理器或更 高	1 GB (2 GB)	16 GB
	 支援具有 128 MB 記憶體的 DirectX 9 圖形 (以啓用 Aero 佈景主題)。 DVD-R/W 光碟機 		
Windows Server 2008 R2	Pentium IV 1 GHz (x86) 或 1.4 GHz (x64) 處理器 (2 GHz 或更快)	512 MB (2,048 MB)	10 GB



- Internet Explorer 6.0 或更高版本是所有 Windows 作業系統的最低

 - 具有管理員權限的使用者可以安裝軟體。Windows Terminal Services 與此機器相容。

Macintosh

The Alle of the	需求(建議)			
作業系統	CPU	RAM	可用硬碟空間	
Mac OS X 10.3-10.4	Intel 處理器Power PC G4/G5	 Power-PC Mac (512 MB): 128 MB Intel Mac (1 GB): 512 MB 	1 GB	
Mac OS X 10.5	 Intel 處理器 867 MHz 或 更快的 Power PC G4/G5 	512 MB (1 GB)	1 GB	
Mac OS X 10.6	• Intel 處理器	1 GB (2 GB)	1 GB	

Linux

項目	需求
作業系統	RedHat 8.0、9.0 (32 位元) RedHat Enterprise Linux WS 4、5 (32/64 位元) Fedora Core 1-7 (32/64 位元) Mandrake 9.2 (32 位元)、10.0、10.1 (32/64 位元) Mandriva 2005、2006、2007 (32/64 位元) SuSE Linux 8.2、9.0、9.1 (32 位元) SuSE Linux 9.2、9.3、10.0、10.1、10.2 (32/64 位元) SuSE Linux Enterprise Desktop 9、10 (32/64 位元) Ubuntu 6.06、6.10、7.04 (32/64 位元) Debian 3.1、4.0 (32/64 位元)
CPU	Pentium IV 2.4 GHz (IntelCore2)
RAM	512 MB (1,024 MB)
可用硬碟空間	1 GB (2 GB)

設定網路

如果機器已連接至網路,需要設定機器上的網路協定,以將其用做網路印表機。

支援的作業系統

下表所示爲機器支援的網路環境:

項目	需求
網路介面	• Ethernet 10/100 Base-TX (僅限 CLP-310N、CLP-315N)
網路作業系統	 Windows 2000/XP/2003/2008/Vista/ 7/Server 2008 R2 各種 Linux 作業系統 Mac OS 10.3-10.6

項目	需求
網路協定	 TCP/IP Standard TCP/IP LPR IPP/HTTP Bonjour DHCP BOOTP

使用 SetIP 程式

此程式適用於使用 MAC 位址 (網路印表機卡或介面的硬體序號) 進行網路 IP 設定。特別是,它可讓網路管理員同時設定多個網路 IP。



- 僅當機器已連接至網路時,才能使用 SetIP 程式。
- 下列程序適用於 Windows XP 作業系統。
- 如果在非靜態 IP 位址環境中並需要設定 DHCP 網路協定,請前往 http://<u>developer.apple.com/networking/bonjour/download/</u>,根據電 腦作業系統選取程式 Bonjour for Windows, 然後安裝程式。此程 式可讓您自動修復網路參數。請遵循安裝視窗中的說明進行操作。 此程式不支援 Linux。

安裝程式

- 1 插入機器隨附的驅動程式光碟。當驅動程式光碟自動執行時,關閉視窗。
- 2 開啟 Windows 檔案總管, 然後開啟 X 磁碟機。(X 表示光碟機。)
- 3 按兩下 應用程式 > SetIP。
- 開啓您要使用的語言資料夾。
- 5 按兩下 Setup.exe 以安裝此程式。
- 遵循視窗中的說明完成安裝。

啓動程式

- 1 請列印機器的網路資訊報告,其中會提供機器的 MAC 位址。若要列印 報告,必須按住 (♥) 停止約5秒。
- 2 從 Windows 開始 功能表中選取所有程式 > Samsung Network Printer Utilities > SetIP > SetIP -
- 3 按一下 SetIP 視窗中的 ,以開啓 TCP/IP 設定視窗。
- 4 輸入網路卡的 MAC 位址、IP 位址、子網路遮罩及預設閘道,然後按一 **下** Apply
 - ₩ 輸入 MAC 位址時,請勿使用冒號 (:)。
- 5 按一下 OK,機器即會開始列印網路資訊。確認所有設定均正確。
- 6 按一下 Exit,以關閉 SetIP 程式。



如果不確定如何設定,請聯絡網路管理員。



您也可以透過網路管理程式設定網路設定。

- SyncThru Web Admin Service: 供網路管理員使用的網路式印表機 管理解決方案。SyncThru Web Admin Service 提供了一種管理網 路裝置的有效方法,可讓您從任何具有企業網際網路存取權限的 站點遠端監控網路機器和對網路機器進行疑難排解。請從 http://solution.samsungprinter.com 下載此程式。
- SyncThru Web Service: 嵌入在網路列印伺服器中的網路伺服器, 可讓您:
 - 設定機器連接至各種網路環境所需的網路參數。
 - 自訂機器設定。
- SetIP:一種公用程式,可以讓您選取網路介面,並手動設定 IP 位址,以使用 TCP/IP 協定。(使用 SetIP 程式 18)

在有線網路上安裝印表機 (僅限 WINDOWS/ CLP-310W/CLP-315X)

您必須在機器上設定網路通訊協定才能在網路上加以使用。本章將說明如何 輕鬆完成此項工作



本節僅適用於 Windows 作業系統。

開始之前,請找到機器(印表機)隨附的 USB 纜線及印表機軟體安裝光碟。 關於組態資訊,可能需要與網路管理員或設定無線網路的人員聯絡。



- 必須瞭解無線網路環境及其設定,才能繼續安裝與設定。
- 如果之前曾經設定過網路組態,請將機器重設爲其出廠預設 設定。

檢查網路環境

IP 位址

網路中的每一部裝置皆由唯一數字位址識別,該數字位址叫做 IP 位址。 機器隨附的預設 IP 位址為 192.0.0.192,可以印出「網路組態報告」來 確認此位址。大多數情況下,位於網路上的 DHCP (動態主機組態通訊 協定伺服器)會自動指定新IP位址。在少數情況下IP位址需要手動設定。 此種位址稱爲靜態 IP,企業內部網路通常爲安全起見而需要此 IP。我們 在印表機軟體光碟上提供一套容易使用的公用程式 (名為 SetIP),可讓 您輕鬆變更位址。如果機器有控制面板,也可以使用控制面板變更 IP 位址。在辦公環境下,我們建議您聯絡網路管理員來為您設定此位址。

無線網路

Infrastructure 模式

Infrastructure 模式網路是家中或辦公室裡最常見的無線網路組態 其中包括無線路由器或存取點,可將所有電腦與其他網路裝置連接到 一般的區域網路 (LAN)。

存取點爲纜線或 DSL 數據機或其他廣域網路 (WAN) 裝置提供專 用的快速連線,以將 LAN 連至網際網路或企業內部網路。大部分 Infrastructure 模式網路都使用 DHCP 伺服器自動指定 IP 位址及

如果知道正與使用存取點的 Infrastructure 模式網路相連,您可以繼 續參閱 Infrastructure 模式部分的無線網路設定說明。

• Ad-hoc 模式

Ad-hoc 模式網路能夠提供點對點通訊。在 Ad-hoc 模式網路中,無線 裝置與電腦彼此之間會直接通訊,而不使用存取點。它們可以共用檔 案與機器,但是無法存取網際網路。機器會從無線電腦直接接收列印 工作。

如果知道正與不使用存取點的 ad-hoc 模式網路相連,您可以繼續參 閱 Ad-hoc 模式部分的無線網路設定說明



如果已經使用印表機,請按一下**開始>所有程佔>**印表機名稱> Smart Panel。在 Smart Panel 視窗中選取印表機設定。在印表 機設定公用程式視窗中選取網路,然後選取無線網路設定。

在 Ad-Hoc 無線網路上安裝印表機

如果沒有存取點 (AP),仍然可以透過無線方式將印表機連接到電腦上,請導 照以下簡單指示設定 Ad-Hoc 無線網路。找到印表機隨附的印表機軟體安裝 光碟。

準備項目

確定已備妥下列項目。

- 無線網路電腦
- 機器隨附的印表機軟體光碟
- 無線網路印表機(您的機器)
- USB 續線

在 Windows 中建立 Ad-Hoc 網路

準備好項目之後,請遵照以下程序執行:

- 1. 連接機器隨附的 USB 纜線。
- 2. 開啓您的電腦和印表機。
- 3. 將印表機軟體光碟放進光碟機中。 光碟會自動啓動,歡迎訊息會顯示在視窗上。
- 4. 請從下拉式清單中選取一種語言,並按一下下一步。
- 5. 選取「無線安裝程式」選項並按一下下一步。
- 6. 軟體會搜尋無線網路裝置。



✓ 如果搜尋失敗,可以檢查電腦與印表機是否藉由 USB 纜線正 確連接,並遵照視窗上的指示執行。

7. 搜尋之後, 視窗會顯示無線網路裝置。選擇無線電腦的名稱 (SSID) 並按一下**下一步**。



[少] 手動設定無線組態時,請按一下**變更無線網路設定**。

- 網路名稱:輸入無線電腦的 SSID, SSID 須區分大小寫。
- 作業模式:選取 Ad-hoc。
- **頻道**:選取通道 (**自動設定** 或 2412 MHz 至 2467 MHz) •
- **驗證**: 選取驗證類型。
- **開放系統**:未使用驗證,是否進行加密視資料安全性 需求而定。
- 共享密鑰:使用驗證。可以存取網路的具有正確 WEP 金鑰的裝置。
- 加密: 選取加密 (無、WEP64、WEP128)。
- 網路金鑰:輸入加密網路金鑰值。
- 確認網路金鑰:確認加密網路金鑰值。
- WEP 金鑰索引:選取開放系統或共享密鑰之後 針對加密設定 WEP 時,會予以啓用。輸入 WEP 金鑰。 設定**變更無線網路設定**之後,請轉至步驟 9。
- 8. 無線網路安全性視窗出現。針對驗證選取開放系統或共享密鑰,然後 按一下**下一步**。
- WEP (有線同等保密)是一種安全性通訊協定,可防止無線網路遭到 未授權存取。WEP 可使用 64 位元或 128 位元 WEP 加密金鑰加密在 無線網路上交換的每個封包的資料部分。



當 Ad-hoc 網路沒有安全性設定時,無線網路安全性視窗不會 出現。

- 9. 視窗會顯示無線網路設定,並檢查設定是否正確。接一下下一步。
- 針對 DHCP 方法

如果 IP 位址指定方法為 DHCP, 請檢查 DHCP 是否顯示在視窗中。 但是,如果它顯示「靜態」,請按一下「更改 TCP/IP」來變更 DHCP 的指定方法。

針對靜態方法

如果 IP 位址指定方法爲「靜態」,請檢查「靜態」是否顯示在視窗 中。但是,如果它顯示 DHCP,請按一下「 更改 TCP/IP 」來輸入印 表機的 IP 位址及其他網路組態值。輸入印表機的 IP 位址之前,必須 知道電腦的網路組態資訊。如果無線電腦設定為 DHCP, 必須與網路 管理員聯絡來取得靜態 IP 位址。

範例

如果電腦的網路資訊如下: IP 位址: 169.254.133.42 子網路遮罩: 255.255.0.0

印表機的網路資訊應如下所示:

IP 位址: 169.254.133.43 (使用電腦的 IP 位址,但最後三位數字 會更改)。

子網路遮罩: 255.255.0.0 (使用電腦的子網路遮罩)。

聞道: 169.254.133.1 (將最後一個三位數字從印表機的 IP 位址更 改為 1)。

- 10. 無線網路根據網路組態進行連接。
- 11. 完成無線網路設定之後,請拔下電腦與機器之間的 USB 纜線。
- 12. 選取要安裝的元件。

選取元件之後,也可以變更印表機名稱、將印表機設定爲在網路上 共用、將印表機設定爲預設印表機,以及變更每部印表機的連接埠 名稱。按一下**下一步**

13. 在安裝完成後,會出現一個視窗要求您列印測試頁,並且註冊爲 Samsung 印表機的使用者,以便獲得 Samsung 的相關資訊。 如果需要,請選取相應的核取方塊,然後按一下完成。

在使用存取點的無線網路上安裝印表機

準備項目

確定已備妥下列項目。

- 存取點
- 網路電腦
- 機器隨附的印表機軟體光碟
- 無線網路印表機 (您的機器
- USB 纜線

在 Windows 中建立 Infrastructure 網路

準備好項目之後,請遵照以下程序執行:

- 1. 連接機器隨附的 USB 纜線。
- 2. 開啓電腦、存取點和印表機。
- 3. 將印表機軟體光碟放進光碟機中。
- 4. 光碟會自動啟動,歡迎訊息會顯示在視窗上。請從下拉式清單中選取 一種語言,並按一下**下一步**。
- **5.** 選取「無線安裝程式」,然後按一下**下一步**。
- 6. 軟體會搜尋無線網路裝置。

【♥】 如果搜尋失敗,可以檢查電腦與印表機是否藉由 USB 纜線正確 連接,並遵照視窗上的指示執行。

7. 搜尋之後, 視窗會顯示無線網路裝置。選擇正使用的存取點名稱 (SSID), 然後按一下**下一步**。



✓ 手動設定無線組態時,請按一下變更無線網路設定。

- 網路名稱:輸入無線電腦的 SSID, SSID 須區分大 小寫。
- 作業模式:選取架構。
- **驗證**:選取驗證類型。

開放系統:未使用驗證,是否進行加密視資料安全性需求而

共享密鑰:使用驗證。可以存取網路的具有正確 WEP 金鑰的裝置。

WPA Personal 或 WPA2 Personal: 選取此選項可根據 WPA Pre-Shared Key 驗證印表機伺服器。此選項會使用 在存取點及其各個用戶端上手動設定的共用密鑰(一般稱為 Pre-Shared Key 密句)。

- 加密: 選取加密 (無、WEP64、WEP128、TKIP、AES、 TKIP AES) -
- 網路金鑰:輸入加密網路金鑰值。
- 確認網路金鑰:確認加密網路金鑰值。
- WEP 金鑰索引:選取開放系統或共享密鑰之後 針對加密設定 WEP 時,會予以啓用。輸入 WEP

設定**變更無線網路設定**之後,請轉至步驟 9。

- 8. 無線網路安全性視窗出現。根據其安全模式為 WEP 或 WPA, 視窗 可能有所不同。
- 若爲 WEP

針對驗證選取**開放系統**或共享密鑰,然後輸入 WEP 安全性金鑰。按

WEP (有線同等保密)是一種安全性通訊協定,可防止無線網路遭到 未授權存取。WEP 可使用 64 位元或 128 位元 WEP 加密金鑰加密在 無線網路上交換的每個封包的資料部分。

若爲 WPA

輸入 WPA 共用金鑰,然後按一下**下一步**。

WPA 會根據自動定期變更的密鑰授權及識別使用者。WPA 也會針 對資料加密使用 TKIP (臨時金鑰完整性通訊協定)及 AES (進階加密 標準)。

當存取點沒有安全性設定時,無線網路安全性視窗不會出現。

- 9. 視窗會顯示無線網路設定,並檢查設定是否正確。按一下下一步。
- 針對 DHCP 方法

如果 IP 位址指定方法為 DHCP, 請檢查 DHCP 是否顯示在視窗中。 但是,如果它顯示「靜態」,請按一下「更改 TCP/IP」來變更 DHCP 的指定方法。

針對靜態方法

如果 IP 位址指定方法爲「靜態」,請檢查「靜態」是否顯示在視 窗中。但是,如果它顯示 DHCP,請按一下「 更改 TCP/IP | 來輸 入印表機的 IP 位址及其他網路組態值。輸入印表機的 IP 位址之前, 必須知道電腦的網路組態資訊。如果電腦設定為 DHCP, 必須與網 路管理員聯絡來取得靜態 IP 位址。

範例

如果電腦的網路資訊如下: IP 位址: 169.254.133.42 子網路遮罩: 255.255.0.0

印表機的網路資訊應如下所示:

IP 位址: 169.254.133.43 (使用電腦的 IP 位址,但最後三位數字會

子網路遮罩: 255.255.0.0 (使用電腦的子網路遮罩)。

聞道: 169.254.133.1 (將最後一個三位數字從印表機的 IP 位址更 改為 1)。

- 10. 無線網路根據網路組態進行連接。
- 11. 完成無線網路設定之後,請拔下電腦與機器之間的 USB 纜線。
- 12. 選取要安裝的元件。選取元件之後,也可以變更印表機名稱、將印表 機設定爲在網路上共用、將印表機設定爲預設印表機,以及變更每部 印表機的連接埠名稱。按一下下一步。
- 13. 在安裝完成後,會出現一個視窗要求您列印測試頁,並且註冊爲 Samsung 印表機的使用者,以便獲得 Samsung 的相關資訊。 如果需要,請選取相應的核取方塊,然後按一下完成。

疑難排解

安裝印表機軟體光碟及設定無線網路時,可能出現錯誤視窗。遵循下列 解決方法。

找不到印表機

- 無法開啟電腦或印表機。開啟您的電腦或印表機。
- 電腦與印表機之間並未連接 USB 纜線。使用 USB 纜線連接印表機與
- 印表機不支援無線網路。檢查印表機手冊並備妥無線網路印表機。

連接失敗 - 找不到

- 印表機無法搜尋您所選取或輸入的網路名稱 (SSID)。檢查存取點的 網路名稱 (SSID) 並重新嘗試連接。
- 未開啓存取點。開啓存取點。

連接失敗 - 無效的安全性

安全性組態不正確。檢查存取點與印表機的安全性組態。

連接失敗 - 一般連線錯誤

電腦無法接收印表機的訊號。檢查 USB 纜線及印表機電源。

連接失敗 - 連接的有線網路

印表機連接有線網路纜線。將有線網路纜線從印表機上拔除。

PC 連線錯誤

網路位址組態無法連接電腦與印表機。

• 針對 DHCP 網路環境

當電腦組態為 DHCP 時,印表機會自動接收 IP 位址 (DHCP)。 針對靜熊網路環境

當電腦組態爲靜態位址時,印表機會使用靜態位址。如果電腦 IP 位 址組態為 192.168.1.100, 子網路遮罩為 255.255.255.0, 閘道位址

爲 192.168.1.1,請在電腦上將 IP 位址輸入爲 192.168.1.101,將子網路位址輸入爲 255.255.255.0,並將閘道位址輸入爲 192.168.1.1。

安裝軟體

必須安裝用於列印的機器軟體。軟體包含驅動程式、應用程式及其他簡單易 用的程式。

下列程序適用於 Windows XP。若是使用 Macintosh 或 Linux 作業系統,請參閱軟體一節。



- 下列程序適用於具有網路功能的機器。如果希望使用 USB 線纜連接機器,請參閱 快速安裝指南或軟體選項。
- 下列程序適用於 Windows XP 作業系統。該程序和安裝期間出現的 快顯視窗可能會根據作業系統、印表機功能或所用介面的不同而有 所不同。
- 1 將網路纜線接至您的機器。

3 將印表機軟體光碟插入光碟機中。

- **2** 確保已完成機器的網路設定。(設定網路)開始安裝之前,應先關閉電腦上的所有應用程式。
- 光碟應自動執行,並出現安裝視窗。如果沒有出現安裝視窗,請按一下開始>執行。鍵入 X:\Setup.exe(以表示磁碟機的字母取代「X」),然後按一下確定。如果使用的是 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2,請按一下開始>所有程式>附屬應用程式>執行,然後鍵入

若在 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現自動播放視窗,請按一下安裝或執行程式 欄位中的執行 Setup.exe,然後接一下使用者帳戶控制視窗中的繼續。

4 按一下**下一步**。

X:\Setup.exe •



- 在重新安裝驅動程式時,以上視窗可能會稍有不同。
- 檢閱使用手冊:可讓您檢視使用者指南。如果電腦上沒有 Adobe Acrobat,按一下此按鈕將自動安裝 Adobe Acrobat Reader 並開啟使 用者指南。

5 選取網路印表機的典型安裝,然後按一下下一步。



6 將出現網路上可用的機器清單。從清單中選取希望安裝的印表機,然後 按一下**下一步**。



- 如果在清單中看不到機器,請按一下**更新**以重新整理清單,或選取 新增 TCP/IP 連接埠。以將機器新增至網路。若要將機器新增至網 路,請輸入機器的連接埠名稱以及 IP 位址。 若要驗證機器的 IP 位址或 MAC 位址,請列印網路設定頁。
- 若要尋找共用的網路印表機 (UNC 路徑),請選取共用印表機 (UNC),然後手動輸入共用名稱,或按一下瀏覽按紐以尋找共用印表機。
- 若不確定 IP 位址,請聯絡網路管理員或列印網路資訊。
- 7 安裝完成後,會顯示提示您列印測試頁並將自己註冊爲 Samsung 機器使用者以便從 Samsung 接收資訊的視窗。若要執行此作業,請選取對應的核取方塊,然後按一下完成。



- 如果機器在安裝後無法正常工作,請嘗試重新安裝印表機驅動程式。請參閱軟體選項。
- 驅動程式安裝程式會在安裝印表機驅動程式期間,偵測作業系統的位置資訊,並設定機器的預設紙張大小。若是使用不同的Windows 位置,必須將紙張大小變更爲您常用的紙張大小。 完成安裝後,請利用印表機的內容變更紙張大小。

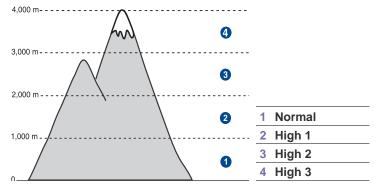
機器的基本設定

安裝完成後,您可能希望設定機器的預設設定。若希望設定或變更值,請參閱下一章節。

高度調整

列印品質受氣壓影響,而氣壓則取決於機器的海拔高度。下面介紹了如何設 定機器以獲得最佳列印品質。

在設定高度値之前,請先確定使用機器時所處的高度。



- 1 確保已透過提供的印表機軟體光碟安裝印表機驅動程式。
- 2 按兩下 Windows 工作列 (在 Linux 中爲通知區)中的 Smart Panel 圖示。 在 Mac 作業系統 X 中,您也可以按一下狀態列上的 Smart Panel。
- 3 按一下印表機設定。
- 4 按一下**設定 > 高度調整**。從下拉清單中選取適當的值,然後按一下**套用**。



如果機器已連接至網路,會自動顯示 SyncThru Web Service 畫面。按一下 Machine Settings > Setup (或 Machine Setup) > Altitude。選取適當的高度值,然後按一下 Apply。

使用節省模式

省電模式

省電模式可讓機器在未實際使用時降低耗電量。您可以打開此模式, 並選取工作列印完成後機器切換至省電模式前等待的時間。

- 1確保已透過提供的印表機軟體光碟安裝印表機驅動程式。
- 2 按兩下 Windows 工作列 (在 Linux 中爲通知區)中的 Smart Panel 圖示。

在 Mac 作業系統 X 中,您也可以按一下狀態列上的 Smart Panel。

- 3 按一下印表機設定。
- 4按一下設定>省電。從下拉清單中選取適當的值,然後按一下套用。
- 如果機器已連接至網路,會自動顯示 SyncThru Web Service 畫面。按一下 Machine Settings > Setup (或 Machine Setup) > Power Save。選取適當的高度値,然後按一下 Apply。

自動繼續

此選項可設定在設定的紙張尺寸與紙匣內的紙張不符時機器是否繼續列印。

- 1 確保已透過提供的印表機軟體光碟安裝印表機驅動程式。
- 2 按兩下 Windows 工作列 (在 Linux 中爲通知區)中的 Smart Panel 圖示。在 Mac 作業系統 X 中,您也可以按一下狀態列上的 Smart Panel。
- 3 按一下印表機設定。
- 4 按一下**設定 > 自動繼續**。從下拉清單中選取適當的值,然後按一下**套用**。



如果機器已連接至網路,會自動顯示 SyncThru Web Service 畫面。按一下 Machine Settings > Setup (或 Machine Setup) > Auto Continue。選取適當的高度値,然後按一下 Apply。

選取和裝入列印紙材

本章介紹了如何在機器中裝入原稿與列印紙材。

本章包含:

- 選取列印紙材
- 變更紙匣中紙張的尺寸
- 在特殊列印紙材上列印

選取列印紙材

您可以在多種列印紙材上列印,例如一般紙張、信封、標籤以及投影片。請 僅使用符合機器使用規定的列印紙材。如果列印紙材不符合本使用者指南中 的規定,可能會造成下列問題:

- 列印品質差
- 卡紙次數增加
- 機器過早磨損

重量、成分、紋理、含水量等特性是影響機器效能及輸出品質的重要因素。 選取列印紙材時,請考慮下列因素:

- 機器可用列印紙材的類型、尺寸及重量將在本節稍後部分進行介紹。
- 希望的結果:選取的列印紙材應適合您的專案。
- 亮度:有些列印紙材比其他紙材更白,可產生更清晰更生動的影像。
- 表面平順度:列印紙材的平順度會影響紙張上列印內容的清晰程度。



- 有些列印紙材符合本節中的所有規定,但仍無法產生令人滿意的效果。這可能是因爲處理不當、無法接受的溫度及濕度或其他 Samsung 無法控制的變數造成的。
- 大量購買列印紙材前,請確保紙材符合本使用者指南中規定的要求。



使用不符合這些規格的列印紙材可能會導致出現問題,並需要進行維修。此類維修不包含在 Samsung 的保固或服務合約中。



切勿將噴墨相紙與此機器搭配使用。這樣做可能會損壞機器。

- 調整輸出支撐架
- 設定紙張尺寸與類型

列印紙材規格

類型	尺寸	尺寸	重量a	容量 ^b
一般紙張	Letter	216 x 279 mm	• 60 至 105 g/m²	• 150 張 75 g/m² 紙張,適用於
	Legal	216 x 356 mm	• 60 至 163 g/m²	紙匣 • 1 張紙,適用於紙匣手動進紙
	Folio	216 x 330 mm		
	A4	210 x 297 mm		
	Oficio	216 x 343 mm		
	JIS B5	182 x 257 mm		
	ISO B5	176 x 250 mm		
	Executive	184 x 267 mm		
	Statement	140 x 216 mm		
	A5	148 x 210 mm		
	A6	105 x 148 mm		
信封	Monarch 98 x 191 mm 75 至 90 g/m²	75 至 90 g/m²	5 張紙,適用於紙匣手動進紙	
	10 號	105 x 241 mm		
	DL	110 x 220 mm		
	C5	162 x 229 mm		
	C6	114 x 162 mm		
	9 號	98 x 225 mm		
	6 3/4	92 x 165 mm		
厚紙	請參閱一般紙張部分	請參閱一般紙張部分	90 至 105 g/m²	
薄紙	請參閱一般紙張部分	請參閱一般紙張部分	60 至 70 g/m²	
標籤 ^c	Letter · A4	請參閱一般紙張部分	120 至 150 g/m²	
卡片紙	明信片	101.6 x 152.4 mm	105 至 163 g/m²	
投影片d	Letter · A4	請參閱一般紙張部分	138 至 146 g/m²	1 張紙,適用於紙匣手動進紙
光面紙	Letter ^e 、A4 ^f	請參閱一般紙張部分	160 g/m²	
最小尺寸(自訂)	1	76 x 160 mm	60 至 163 g/m²	1
最大尺寸(自訂)		216 x 356 mm		

- a. 如果紙材重量超過 105 g/m²,請一次一張將紙張裝入紙匣。
- b.根據紙材的重量、厚度及環境狀況的不同,最大容量也會有所不同。
- c. 平順度: 100 至 250 (sheffield)
- d.建議的紙材: Xerox 彩色雷射印表機用投影片,例如 3R 91331(A4), 3R 2780(Letter)。
- e.建議的紙材:此機器可使用的光面紙 (Letter) 只有 HP Brochure Paper (產品:Q6611A)。
- f. 建議的紙材:此機器可使用的光面紙 (A4) 只有 HP Superior Paper 160 glossy (產品: Q6616A)。

特殊列印紙材規定

紙材類型	規定
信封	是否能在信封上成功列印取決於信封品質。選取信封時,請考慮下列因素: 磅數:信封紙張的重量不能超過 90 g/m²,否則會造成卡紙。 結構:列印前,信封應放平,捲曲不能超過6 mm,並且不能包含空氣。 狀況:信封不能有皺褶、裂縫或其他損壞。 溫度:您應該使用能夠承受機器工作熱度和壓力的信封。 切勿使用點有郵票的信封。 切勿使用帶鉤子、卡夾、透明窗口、外層塗漆、自黏物或其他合成材料的信封。 切勿使用已損壞或品質很差的信封。 確保信封兩邊的接縫完全延伸至信封邊角。
	2 <u>1 可接受</u> 2 不可接受
	 帶撕開型黏貼條或有多個翻口(摺疊密封)的信封使用的黏貼物質必須能夠承受機器加熱溫度 0.1 秒。請參閱第 46 頁,查看機器規格中的加熱溫度。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺褶、摺痕或卡紙,甚至可能會損壞加熱器。 為了獲得最佳列印品質,地址列印位置與信封邊緣的距離不得小於 15 mm。 請避免在信封接縫區域列印。

紙材類型	規定
標籤	為了避免損壞機器,請僅使用雷射機器專用標籤。 選取標籤時,請考慮下列因素: 黏貼物質:黏貼物質在機器的加熱溫度下應該保持穩定。請參閱第 46 頁,查看機器規格中的加熱溫度。 排列:請僅使用標籤之間沒有縫隙的標籤。標籤間有縫隙可能會導致標籤脫落,造成嚴重卡紙。 接曲:列印前,標籤必須放平,且任何方向的捲曲均不能超過 13 mm。 狀況:切勿使用有皺褶、氣泡或其他脫離現象的標籤。 確保標籤之間沒有黏貼物質外露。黏貼物質外露可能會使標籤在列印期間脫落,造成卡紙。外露的黏貼物質還可能會損壞機器元件。 切勿將標籤重複裝入機器中。黏貼接著紙僅可通過機器一次。 如果標籤已和接著紙分離或有皺摺、氣泡或其他損壞,切勿使用。
卡片紙或自訂尺寸紙材	 切勿使用小於 76 mm 寬或 356 mm 長的紙材進行列印。 在軟體應用程式中,將邊界設定爲距紙材邊緣至少6.4 mm。
預印紙張	 列印專用信箋時使用的油墨必須具有抗熱性,在印表機的加熱溫度下 0.1 秒內不會融化、蒸發或釋出有害物質。請參閱第 46 頁,查看機器規格中的加熱溫度。 列印專用信箋時使用的油墨必須不易燃,且不能對印表機滾輪造成負面影響。 表單和專用信箋應密封存放在防潮包裝袋中,以免變質。 裝入預印紙張(例如表格和專用信箋)之前,確保紙張上的油墨已乾。在加熱過程中,濕油墨會從預印紙張上脫落,從而降低列印品質。

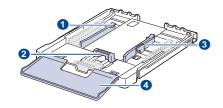


使用相片紙或銅版紙可能會導致出現問題,並需要進行維修。此類維修不包含在 Samsung 的保固或服務合約中。

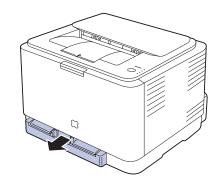
變更紙匣中紙張的尺寸

若要裝入不同尺寸的紙張,例如 Legal 紙張,需要調整紙張導軌,以延伸紙 匣。

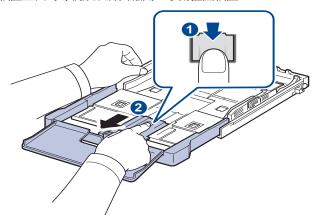
若要將紙匣大小變更爲其他大小,必須正確地調整紙張長度導軌。



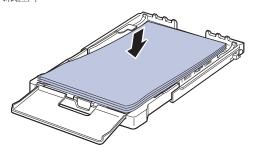
- 1 紙匣延伸手柄
- 2 紙張長度導軌
- 3 紙張寬度導軌
- 4 紙蓋
- 1 從機器中拉出紙匣。打開紙蓋,必要時取出紙匣中的紙張。



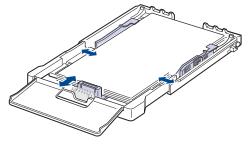
2 按下紙匣上面的導軌鎖以將其鬆開,手動拉出紙匣。



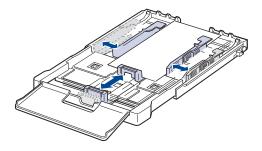
3 將紙張裝入紙匣中。



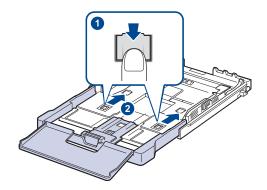
4 滑動紙張長度導軌,直至輕觸到紙疊末端。壓住紙張寬度導軌並將其滑 到紙疊邊緣,且不引起紙張彎折。



對於小於 Letter 尺寸的紙張,請將紙張導軌返回原始位置,並調整紙張長度導軌與紙張寬度導軌。



若需要列印的紙張長度不足 222 mm,請按下紙匣的導軌鎖以將其鬆開, 手動推入紙匣。調整紙張長度導軌與紙張寬度導軌。





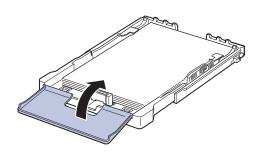
- 切勿過度推動紙張寬度導軌,以免紙材彎曲。如果不調整紙張寬度導軌,可能會導致卡紙。







5 關閉紙蓋。



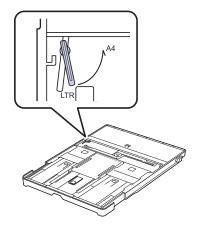
- 6 將紙匣滑回機器中,直到聽到喀的一聲。
- 7 裝入紙張後,設定紙匣的紙張類型與尺寸。¾-x—æðf 28 $|^1$ ™½°u 設定 紙張尺寸與類型 °v°C



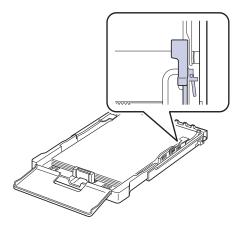
- 如果進紙時出現問題,請一次將一張紙裝入紙匣。 您可以裝入先前已列印過的紙張。列印面應朝上,且沒有捲曲的一 邊應朝後。如果進紙時出現問題,請將紙張翻面。請注意,列印品 質將無法保證。

此紙匣會根據您所在的國家 / 地區而預設為 Letter 或 A4 尺寸。要將紙張尺 寸改爲 A4 或 Letter,必須正確調整槓桿與紙張寬度導軌。

- 1 從機器中拉出紙匣。打開紙蓋,如有必要,則取出紙匣內的紙張。
- 2 若要要將尺寸變更爲 Letter,請握住紙匣後的槓桿,然後順時針加以 轉動。



3 將紙張寬度導軌推至槓桿的邊緣。



若要將尺寸變更爲 A4, 請先將紙張寬度導軌向左推, 然後逆時針轉動 槓桿。若過度用力轉動槓桿,可能會損壞紙匣。

在特殊列印紙材上列印

機器可以放入特殊尺寸和類型的列印紙材,例如明信片、便籤及信封。特別是,在單頁列印專用信箋或彩色紙張時非常有用。

手動進紙

- 請一次僅在紙匣中裝入一種尺寸的列印紙材。
- 爲了避免卡紙,當紙匣中仍有紙張時,請勿加入紙張。其他類型的列印紙材亦然。
- 裝入列印紙材時應使列印面朝上,並且上邊緣應先進入紙匣。將列印紙材放在紙匣中央。
- 請僅裝入指定的列印紙材,以免出現卡紙和列印品質問題。(¾—×— æðf 23 ¦¹™½°u 選取列印紙材°v°C)
- 先將捲曲的明信片、信封和標籤攤平,然後再裝入紙匣中。
- **1** 裝入紙張。(¾-×--æðf 26 ¦¹™½°u 變更紙匣中紙張的尺寸 °v°C)



根據使用的紙材類型,請遵循下列裝紙規定:

- 信封:封口面朝下,並使貼郵票部位位於左上方。
- 標籤:列印面朝上,並使上短邊先進入機器。
- 預印紙張:設計面朝上,並使上邊緣朝向機器。
- 卡片紙:列印面朝上,並使短邊先進入機器。
- 先前已列印過的紙張:先前已列印面朝下,並使沒有捲曲的一邊朝向機器。
- 2 在應用程式中進行列印時,請啟動列印功能表。
- 3 列印前,請先開啓印表機內容。
- 4 按下印表機內容中的紙張標籤,並選取適當的紙張類型。



如果希望使用標籤,請將紙張類型設定爲標籤。

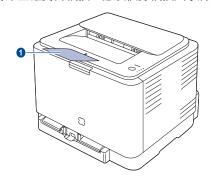
- 5 選取紙張來源中的**手動送紙器**,然後接下**確定**。
- 6 開始在應用程式中進行列印。
- **7** 按下機器上的 **◎ 停止**按鈕開始進紙,然後機器會開始列印。



- 若列印多頁,請在第一張紙輸出後裝入下一張紙,並按下一份停止按鈕。重複這個步驟來列印每一頁。
- 設定變更僅在目前使用的應用程式中有效。

調整輸出支撐架

印好的紙張會堆疊在輸出紙匣上,輸出支撐架則有助於紙張對齊。若要讓輸 出支撐架正確對齊紙張,必須根據紙張大小將其拉出至適當的位置。



1 輸出支撐架



- 若輸出支撐架未正確對齊,印好的紙張即有可能不會對齊或是掉落。
- 若連續列印多頁,輸出紙匣的表面可能會變燙。請小心不要觸摸該表面,特別是勿讓孩童接近該表面。

設定紙張尺寸與類型

將紙張裝入紙匣後,需要使用印表機驅動程式設定紙張尺寸與類型。依照這 些步驟,可以使變更永久生效。



下列程序適用於 Windows XP。對於其他 Windows 作業系統,請參閱相應的 Windows 使用者指南或線上說明。

- 1 按一下電腦螢幕上的開始按鈕。
- 2 選取印表機和傳真。
- **3** 在印表機驅動程式圖示上按滑鼠右鍵,然後選取**列印喜好設定**。
- 4 按一下紙張標籤,然後變更紙張選項上的設定。
- 5 按一下確定。

基本列印

本章介紹了一般列印工作。

本章包含:

• 列印文件

• 取消列印工作

列印文件

您的機器可讓您從各種 Windows、Macintosh 或 Linux 應用程式進行列印。 根據使用的應用程式,實際的文件列印步驟可能會有所不同。 如需有關列印的詳細資訊,請參閱*軟體選項*。

取消列印工作

如果列印工作已在列印佇列或列印多工緩衝處理程式 (例如 Windows 中的印表機群組)中等待,請遵循下列步驟刪除工作:

- 1 接一下 Windows 的**開始**功能表。
- **2** 對於 Windows 2000, 請選取**設定**, 然後選取**印表機**。
 - 對於 Windows XP/2003, 請選取印表機和傳真。
 - 對於 Windows Vista/2008, 請選取控制台 > 硬體和音效 > 印表機。
 - 針對 Windows 7,選取**控制台 > 硬體和聲音 > 裝置和印表機。**
 - 針對 Windows Server 2008 R2,選取**控制台 > 硬體和聲音 > 裝置和印表** 機。
- **3** 針對 Windows 2000、XP、2003、2008 和 Vista,按兩下您的機器。 針對 Windows 7 和 Windows Server 2008 R2,用滑鼠右鍵按一下印表 機圖示 > 環境定義功能表 > **查看正在列印的內容**。
- 4 從文件功能表中,選取取消。
- 🌠 您也可以透過按兩下 Windows 桌面右下角的印表機圖示,存取此視窗。

您也可以透過按下控制面板上的 @ 停止取消目前的工作。

本章介紹了如何維護機器和碳粉匣。

本章包含:

- 列印報告
- 清潔機器
- 維護碳粉匣
- 更換碳粉匣

列印報告

您可以從機器的控制面板列印設定報告。使用設定頁可以檢視目前設定,以 協助排除故障。在就緒模式下,按住控制面板上的 @ 停止 按鈕約 5 秒鐘。

清潔機器

爲了維持列印品質,每次更換碳粉匣或出現列印品質問題時,請遵照下列程 序清潔印表機。



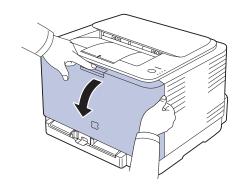
- 使用含大量酒精、溶劑或其他烈性物質的清潔材料清潔機器外殼可 能會造成外殼褪色或變形。
- 如果機器或其周圍被碳粉弄髒,我們建議您使用沾水的布或棉紙進 行清潔。如果使用吸塵器,吹入空氣中的碳粉可能會有害。

清潔外部

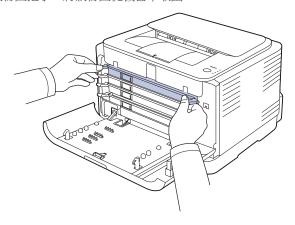
使用無絨軟布清潔機器外殼。您可以用水將布稍微沾濕,但注意不要讓水滴 在機器上或進入機器內部。

清潔內部 在列印過程中,紙張、碳粉及灰塵可能會聚積在機器內部。這可能會造成列 印品質問題,例如碳粉斑點或拖尾。清潔機器內部可避免或減少這些問題。

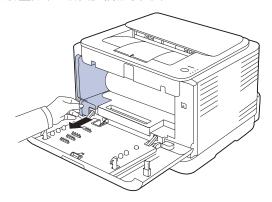
- 1 關閉機器並拔下電源線。等待機器冷卻。
- 2 按下鬆開按鈕,完全打開前蓋。



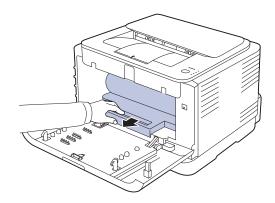
- 更換成像單元
- 更換廢碳粉盒
- 維護零件
- 從網站管理機器
- 3 握住碳粉匣把手,將碳粉匣從機器中取出。



4 握住廢碳粉盒把手,將其從機器中拉出。

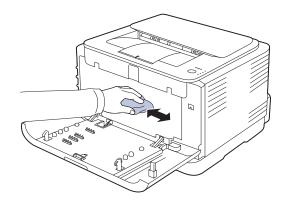


5 使用成像單元前方的槽,將成像單元從機器中拉出。





- 切勿用手或其他材料碰觸成像單元的綠色表面。
- 注意不要擦傷成像單元的表面。
- 如果將前蓋開啓超過數分鐘,成像單元可能會暴露在光線下。這可 能會損壞成像單元。無論出於任何原因需要停止安裝,都必須關閉 前蓋。
- 6 使用無絨乾布將碳粉匣區域及其安裝槽中的灰塵和溢出的碳粉擦拭乾淨。



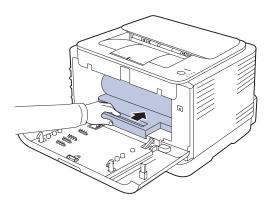


- 如果衣服沾上碳粉,請用乾布擦掉並用冷水沖洗。熱水會使碳粉附
 - 如果機器或其周圍被碳粉弄髒,我們建議您使用沾水的布或棉紙進 行清潔。如果使用吸塵器,吹入空氣中的碳粉可能會對身體有害。

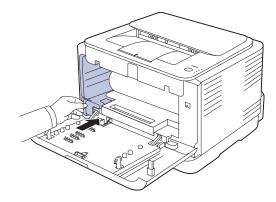


清潔後,讓機器完全乾燥。

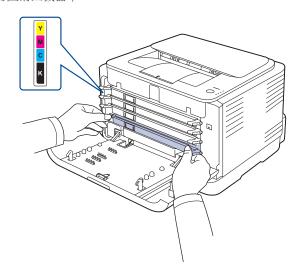
7 拿住成像單元前方的槽,將成像單元壓入到機器中。



8 插入廢碳粉盒,並將其推入以確保緊固到位。



9 將碳粉匣滑回機器中。



- 10 將所有間隔重新安裝到機器中,並關閉前蓋。
- 如果前蓋沒有完全關閉,機器將無法操作。
- 11 插入電源線並打開機器

維護碳粉匣

碳粉匣含有光、溫度及濕度敏感性元件。 Samsung 建議使用者按建議使用新 的 Samsung 碳粉匣執行列印作業,確保取得最佳化效能、最高品質及最長

將此碳粉匣儲存在需使用此印表機的環境中;此環境應該具有受控的辦公溫 度及濕度條件。 碳粉匣在安裝前不應該移除原始包裝 - 若原始包裝已經移 除,請用紙張蓋住碳粉匣的頂部開口,然後將其儲存在陰暗檔案櫃中。

開啓碳粉匣包裝後,若不使用,則會顯著縮短碳粉匣的運作壽命。 切勿儲存 在底板上。若從印表機中移除碳粉匣,務必按下列方法儲存碳粉匣:

- 儲存在原始包裝隨附的保護袋中。
- 將碳粉匣平放,切勿豎放。
- 切勿將耗材儲存在下列環境中:

 - 溫度高於 40?°C (104?°F)。 濕度範圍小於 20% 且不大於 80%。
 - 環境濕度或溫度波動幅度很大。
 - 陽光或室內光直射。
 - 灰塵彌漫的位置。
 - 切勿在汽車中儲存過長時間。
 - 存在腐蝕氣體的環境。
 - 鹹味濃厚的環境。

處理說明

- 切勿接觸碳粉匣中感光鼓的表面。
- 切勿讓碳粉匣受到不必要的震動或衝擊。
- 切勿手動旋轉感光鼓,尤其是反向旋轉;否則,會導致內部損壞及碳粉 溢出。

使用非 Samsung 及重新裝填的碳粉匣

Samsung Electronics 不建議,也不批准在印表機中使用非 Samsung 品牌的 碳粉匣,包括一般、商店品牌、重新裝填或改裝的碳粉匣。



Samsung 印表機保固不涵蓋由於使用重新裝填、改裝或非 Samsung 品牌的碳粉匣而導致的印表機損壞。

估計的碳粉匣壽命

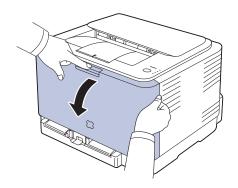
估計的碳粉匣壽命(碳粉匣應該具有的壽命)視列印工作所需的碳粉量而 定。實際輸出份數可能會有不同,取決於列印頁面密度、作業環境、列印間 隔、列印材質類型及/或列印材質大小。例如,若列印大量圖形,則耗用的 碳粉量較高,且您可能需要較頻繁地更換碳粉匣。

搖勻碳粉

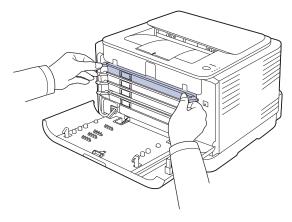
當碳粉不足時,可能會出現褪色或淺色區域。如果某一顏色的碳粉匣碳粉不 足,還可能會因爲錯誤混用碳粉顏色而用不正確的顏色列印彩色影像。您可 以透過搖勻碳粉暫時改善列印品質。

- 顯示幕上可能會顯示提示碳粉不足的相關訊息。
- 電腦上會顯示提示哪一顏色的碳粉匣碳粉不足的 SmartPanel 程式視窗。

1 按下鬆開按鈕,完全打開前蓋。



2 握住碳粉匣把手,將碳粉匣從機器中取出。

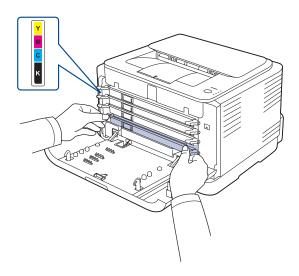


3 握住碳粉匣的兩個把手,充分搖勻碳粉。



如果衣服沾上碳粉,請用乾布擦掉並用冷水沖洗。熱水會使碳粉 附著於纖維上。

4 將碳粉匣滑回機器中。



5 關閉前蓋。確保蓋已鎖緊。

↑ 如果前蓋沒有完全關閉,機器將無法操作。

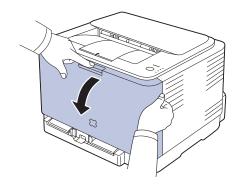
更換碳粉匣

機器使用四種顏色,每種顏色都有不同的碳粉匣:黃色 (Y)、洋紅色 (M)、青色 (C) 和黑色 (K)。

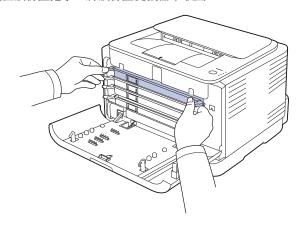
碳粉匣已達到估計的壽命。機器會停止列印。

同時,電腦上會顯示提示您更換碳粉匣的 Smart Panel 程式視窗。 此時必須更換碳粉匣。檢查機器的碳粉匣類型。

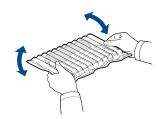
- 1 關閉機器,然後等待數分鐘讓機器冷卻。
- 2 按下鬆開按鈕,完全打開前蓋。



3 握住碳粉匣把手,將碳粉匣從機器中取出。



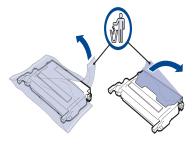
4 握住碳粉匣的兩個把手,充分搖勻碳粉。



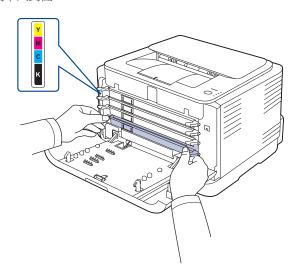
5 將新碳粉匣從包裝中取出來。



- ♠ · 切勿使用刀子或剪刀等鋒利工具打開碳粉匣包裝。否則可能會 損壞碳粉匣的表面。
 - 爲了避免損壞,碳粉匣暴露在光線下的時間不要超過數分鐘。 必要時用紙蓋住以提供保護。
- 6 將碳粉匣置於平坦的表面上(如圖所示),然後移除保護套。



- 如果衣服沾上碳粉,請用乾布擦掉並用冷水沖洗。熱水會使碳粉 附著於纖維上。
- 7 確保碳粉匣的顏色與插槽顏色相符,然後握住碳粉匣的把手。插入碳粉 匣直到卡入到位。



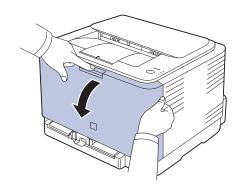
8 關閉前蓋。確保蓋已鎖緊,然後關閉機器。

★ 如果前蓋沒有完全關閉,機器將無法操作。

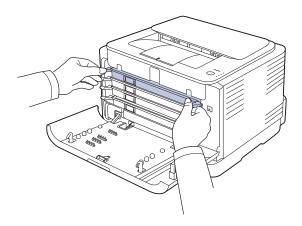
更換成像單元

當成像單元達到使用期限後,電腦上會顯示提示成像單元需要更換的 Smart Panel 程式視窗。否則機器會停止列印。

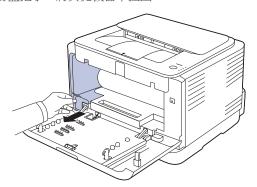
- 1 關閉機器,然後等待數分鐘讓機器冷卻。
- 2 按下鬆開按鈕,完全打開前蓋。



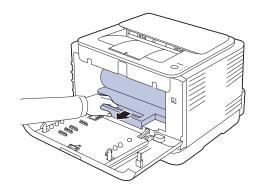
3 握住碳粉匣把手,將碳粉匣從機器中取出。



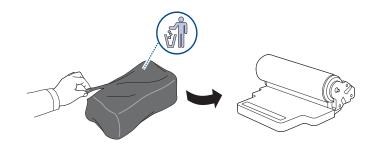
4 握住廢碳粉盒把手,將其從機器中拉出。



5 使用成像單元前方的槽,將成像單元從機器中拉出。

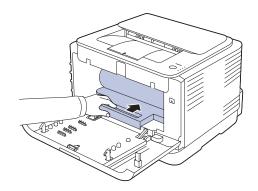


6 將新成像單元從包裝中取出來。

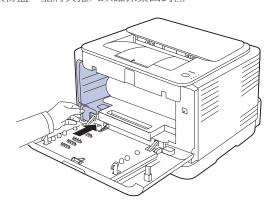


- 切勿使用刀子或剪刀等鋒利工具打開成像單元包裝。否則會損壞成 像單元的表面。

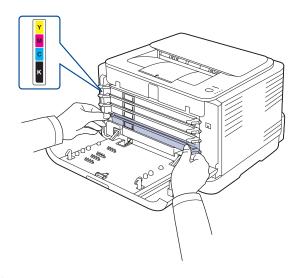
 - 注意不要擦傷成像單元的表面。為了避免損壞,成像單元暴露在光線下的時間不要超過數分鐘。必 要時用紙蓋住以提供保護。
- 7 拿住成像單元前方的槽,將成像單元壓入到機器中。



8 插入廢碳粉盒,並將其推入以確保緊固到位。



9 將碳粉匣滑回機器中。



10 關緊前蓋。



如果前蓋沒有完全關閉,機器將無法操作。請確保所有碳粉匣都已裝 好。如有任何碳粉匣安裝不當,都無法關閉前蓋。

11 開啟機器。

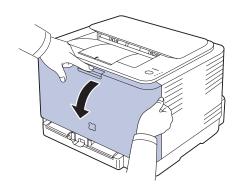


所有 LED 均反復閃爍紅燈。等待約 1.5 分鐘讓機器準備就緒。

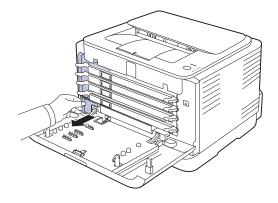
更換廢碳粉盒

當廢碳粉盒達到使用期限後,電腦上會顯示提示廢碳粉盒需要更換的 Smart Panel 程式視窗。否則機器會停止列印。

- 1 關閉機器,然後等待數分鐘讓機器冷卻。
- 2 開啟前蓋。

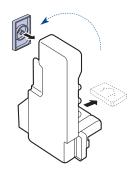


3 握住廢碳粉盒把手,將其從機器中拉出。



確保將廢碳粉盒放在平坦的表面上,以免碳粉溢出。

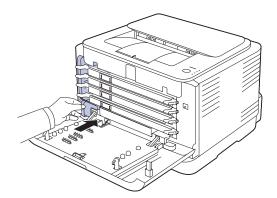
4 取下廢碳粉盒蓋(如下所示),並用它封住廢碳粉盒的開口。



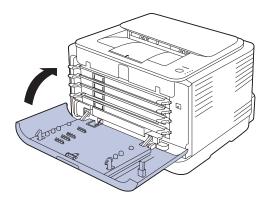
▲ 切勿傾斜或翻轉廢碳粉盒。

5 將新廢碳粉盒從包裝中取出來。

6 插入新廢碳粉盒,並將其推入以確保緊固到位。



7 關緊前蓋。



如果前蓋沒有完全關閉,機器將無法操作。請確保所有碳粉匣都已裝 好。如有任何碳粉匣安裝不當,都無法關閉前蓋。

8 開啓機器。

維護零件

爲了避免因零件磨損導致出現列印品質與進紙問題,並使機器維持最佳工作 狀態,列印指定頁數或以下每個項目達到使用期限後,都需要更換這些項目。

項目	列印頁數 (平均値)
取紙輥	約 50,000 頁
加熱器單元	約 100,000 頁 (黑白)或 25,000 頁 (彩色)
傳送滾輪	約 100,000 頁
傳送單元 (ITB)	約 100,000 頁 (黑白)或 25,000 頁 (彩色)

我們強烈建議由銷售機器的授權維修商、經銷商或零售商進行此項維護。保固不包含更換壽命已盡的維護零件。

從網站管理機器

如果已將機器連接至網路並已正確設定 TCP/IP 網路參數,可以透過 Samsung 的內嵌式網路伺服器 SyncThru™ Web Service 管理機器。使用 SyncThru™ Web Service 可以:

- 檢視機器的裝置資訊並檢查其目前狀態。
- 變更 TCP/IP 參數並設定其他網路參數。
- 變更印表機內容。
- 將機器設定爲發送電子郵件通知,以讓您瞭解機器的狀態。
- 取得有關使用機器的支援。

存取 SyncThru™ Web Service

- 1 啓動網路瀏覽器,例如 Windows 的 Internet Explorer。
- **2** 在位址欄中輸入機器的 IP 位址 (http://xxx.xxx.xxx), 然後接下 **Enter** 鍵或按一下**移至**。 機器的嵌入式網站會打開。

疑難排解

本章提供了在遇到錯誤時如何解決的有用資訊。

本章包含:

- 避免卡紙的秘訣
- 清除卡紙

避免卡紙的秘訣

選取正確的紙材類型可避免大多數卡紙。發生卡紙時,請遵循第 38 頁所述的步驟。

- 遵循第 26 頁的程序。確保可調整導軌已正確定位。
- 切勿在紙匣中裝入過多的紙張。確保紙張數量低於紙匣內的紙張容量標記。
- 機器在列印時,切勿將紙張從紙匣中取出。
- 裝入之前,請先將紙張抖鬆、扇開並整直放齊。
- 切勿使用有摺痕、潮濕或過度捲曲的紙張。
- 切勿在紙匣中混合放入不同類型的紙張。
- 請僅使用建議的列印紙材。
- 確保紙匣中列印紙材的建議列印面朝上。

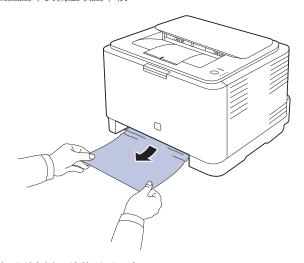
清除卡紙

 \triangle

爲了避免撕破紙張,請將卡紙輕輕地緩慢拉出。 遵循以下章節中的說 明清除卡紙。

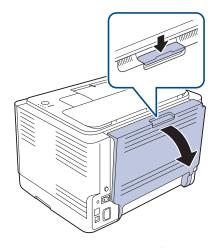
若發生卡紙,控制面板上的狀態 LED 會亮紅燈。找到並取出卡紙。若要在清除卡紙後繼續列印,必須打開然後再關閉前蓋或後蓋。如果紙張被卡在進紙區域中,請按照以下步驟取出卡紙。

1 將紙匣拉出印表機並取出卡紙。

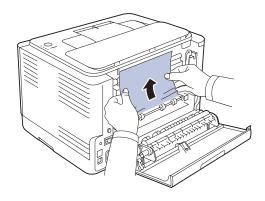


如果找不到卡紙,請移至下一步。

- 解決其他問題
- 2 若要取出卡紙,請打開後蓋。



3 按下圖所示方向拉動,小心地取出紙張。此步可取出大部分卡紙。

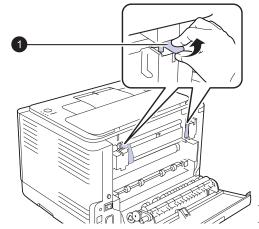


如果找不到卡紙,或紙張被其他東西擋住無法取出,請停止拉動並移至下一步。



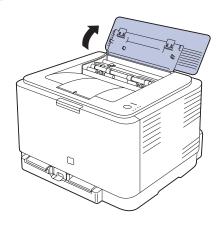
如果紙張破碎,請務必從印表機中取出所有紙張碎片。

4 將加熱熔合器桿向上推。

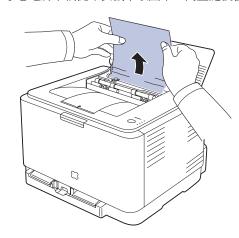


1 加熱熔合器桿

5 打開上蓋及內蓋。

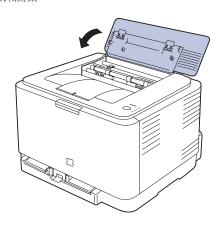


6 打開內蓋,小心地將卡紙從印表機中取出來。內蓋隨後會自動關閉。

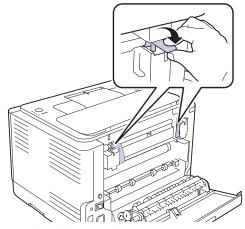


↑ 切勿碰觸內蓋內部的加熱器。它非常燙,並可能會導致燒傷! 加熱器 的工作溫度是 180°C。從印表機中取出紙張時請小心。

7 關閉頂蓋。確保關緊。



8 將加熱熔合器桿向下推。



9 打開然後再關閉後蓋或前蓋以繼續列印。

解決其他問題

下表列出了一些可能發生的狀況以及建議的解決方案。請遵循建議的解決方 案解決問題。如果問題仍然存在,請聯絡服務代表。

進紙

狀況	建議的解決方案
列印期間卡紙。	清除卡紙。請參閱第 38 頁。
紙張黏在一起。	 確保紙匣中沒有裝入太多紙張。紙匣最多可裝入 150 張紙,具體取決於紙張厚度。 確保使用的紙張類型正確。請參閱第 28 頁。 將紙張從紙匣中取出,然後抖鬆或扇開紙張。 潮濕的環境可能會導致紙張黏在一起。
有多張紙未進入。	紙匣中可能裝有不同類型的紙張。請僅裝入同一類型、尺寸和重量的紙張。如有多張紙造成卡紙,請清除卡紙。請參閱第38頁。

狀況	建議的解决方案
紙張未進入到機器中。	 取出機器內部的所有雜物。 未正確裝入紙張。將紙張從紙匣中取出,然後正確地重新裝入。 紙匣中的紙張太多。將過多的紙張從紙匣中取出來。 紙張太厚。請僅使用規格符合機器要求的紙張。請參閱第23頁。
紙張不斷卡紙。	 紙匣中的紙張太多。將過多的紙張從紙匣中取出來。如果在特殊紙材上列印,請一次僅在紙匣中裝入一種尺寸的列印紙材。 使用的紙張類型不正確。請僅使用規格符合機器要求的紙張。請參閱第24頁。 機器內可能有雜物。打開前蓋並取出雜物。
信封歪斜或無法正確進紙。	確保紙張導軌緊貼信封兩側。

列印問題

狀況	可能原因	建議的解決方案
機器無法列印。	機器未接通電源。	檢查電源線連接情況。檢查電 源開關和電源。
	機器未被選爲預設印表機。	在 Windows 中選取 Samsung CLP-310 Series 作爲預設印 表機。
	檢查機器的下列情況前蓋沒有關上。關卡紙。清除卡紙。記沒有裝入紙張。裝定沒有安裝碳粉匣。這如果發生系統錯誤	上蓋。 清參閱第 38 頁。 入紙張。請參閱第 26 頁。 安裝碳粉匣。
	電腦和機器之間的連 接線纜連接不當。	拔下印表機線纜,然後重新 連接。
	電腦和機器之間的連 接線纜損壞。	如果可能的話,將線纜連接至 其他工作正常的電腦並列印工 作。您也可以嘗試使用其他印 表機線纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定,確保列印工作被傳送至正確的連接埠。如果電腦有多個連接埠,確保機器連接至正確的連接埠。
	機器設定可能不正確。	檢查印表機內容,確保所有列 印設定都正確。
	印表機驅動程式可能 安裝不正確。	修復印表機軟體。請參閱 <i>軟體</i> 選項。
	機器發生故障。	檢查控制面板上 LED 的狀態, 看機器是否指示有系統錯誤。
機器從錯誤的紙張來源選取列印紙材。	印表機內容中選取的紙張來源可能不正確。	對於許多軟體應用程式而言,可以在印表機內容的 薄紙 標籤中選取紙張來源。選取正確的紙張來源。請參閱印表機驅動程式說明畫面。
列印工作非常慢。	工作可能非常複雜。	降低頁面複雜度,或嘗試調整 列印品質設定。
頁面的一半是空 白的。	頁面方向設定可能不 正確。	在應用程式中變更頁面方向。 請參閱印表機驅動程式說明 畫面。
	紙張尺寸和紙張尺寸 設定不符。	確保印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與紙匣中的紙張相符。或確保印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與所用軟體應用程式設定中選取的紙張相符。

狀況	可能原因	建議的解決方案
機器列印出的文字 是錯誤的、有亂碼 或不完整。	印表機線纜鬆脫或損壞。	拔下印表機線纜,然後重新連接。嘗試列印先前已成功列印的工作。如果可能的話,將線纜和機器連接到其他電腦,然後嘗試列印已知可列印的工作。最後,嘗試使用新印表機線纜。
	選取的印表機驅動程 式不正確。	檢查應用程式的印表機選取功 能表,確保選取正確的機器。
	軟體應用程式出現 故障。	嘗試從其他應用程式列印工作。
	作業系統出現故障。	退出 Windows 並重新啓動電腦。關閉機器電源,然後重新開啟電源。
列印出的是空白 頁面。	碳粉匣損壞或碳粉 用盡。	必要時搖勻碳粉。請參閱 第 32 頁。 必要時更換碳粉匣。
	檔案可能有空白頁面。	檢查檔案,確保不包含空白 頁面。
	某些零件 (例如控制器或機板)可能損壞。	請聯絡服務代表。
印表機無法正確列 印 PDF 檔案。 遺漏了部分圖形、 文字或圖解。	PDF 檔案與 Acrobat 產品不相容。	將 PDF 檔案作爲影像進行列 印可能會解決此問題。從 Acrobat 列印選項中開啓 Print As Image。
		將 PDF 檔案作爲影像 進行列印將需要較長 的時間。
機器初次使用時有異味。	加熱器保護油在揮發。	列印約 100 頁 (彩色)後,異味將消失。這只是暫時性問題。
相片列印品質不 住。影像不清晰。	相片的解析度非常低。	縮小相片尺寸。如果在軟體應 用程式中增加相片尺寸,解析 度將降低。
列印前,機器輸出 紙匣附近有水汽。	使用潮濕的紙材可能 導致在列印期間產生 水汽。	這不是個問題。可以繼續列印。

列印品質問題

如果機器內部不清潔或紙張裝入不當,列印品質可能會降低。請參閱下表解 決問題。

狀況	建議的解決方案
列印顏色太淺或褪色 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果頁面上有垂直白色條紋或褪色區域: 碳粉不足。您可以暫時延長碳粉匣壽命。請參閱第 33 頁。如果這不能改善列印品質,請安裝新碳粉匣。 紙張可能不符合紙張規格,例如,紙張太潮或太粗糙。請參閱第 23 頁。 如果整個頁面的列印顏色非常淺,則列印解析度設定過低。調整列印解析度。請參閱印表機驅動程式的說明畫面。 如果同時出現褪色和拖尾,可能是碳粉匣需要清潔。 機器內部 LSU 零件的表面可能變髒。開啟然後再關閉前蓋數次來清潔 LSU,若問題仍然存在,請聯絡服務代表。
碳粉斑點 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 紙張可能不符合規格,例如,紙張太潮或太粗糙。請參閱第 23 頁。 紙張進紙路徑可能需要清潔。 ¾-×—æðf 30 ¦¹™½°u 清潔內部°v°C
R墨 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果頁面上散亂出現褪色區域(一般呈圓型): 單張紙可能出現問題。嘗試重新列印工作。 紙張潮濕度不均,或紙張表面有濕點。嘗試使用其他品牌的紙張。請參閱第 23 頁。 整批紙有問題。製造過程可能導致某些區域不能吸收碳粉。嘗試使用其他種類或品牌的紙張。 變更印表機選項,然後再試一次。轉至印表機內容,按一下紙張標籤,然後將類型設定爲厚紙。若需詳細資訊,請參閱軟體選項。如果這些步驟都不能解決問題,請聯絡服務代表。
白色污點	頁面出現白色污點: • 紙張太粗糙,許多髒物從紙張掉落到機器內的內部裝置上,這表示傳送帶可能會變髒。清潔機器內部。請聯絡服務代表。 • 紙張進紙路徑可能需要清潔。請聯絡服務代表。

狀況	建議的解決方案
垂直線條 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如有黑色垂直條紋出現在頁面上: • 成像單元可能被擦傷。取下成像單元並安裝一個新成像單元。請參閱第 34 頁。 如有白色垂直條紋出現在頁面上: • 機器內部 LSU 零件的表面可能變髒。開啟然後再關閉前蓋數次來清潔 LSU,若問題仍然存在,請聯絡服務代表。
彩色或黑色背景 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果背景陰影的濃淡令人無法接受: 改用重量較輕的紙張。請參閱第 23 頁。 檢查機器的環境:很乾(濕度低)或很濕(RH高於80%)都可能會增加背景陰影的濃淡。 取下舊碳粉匣,並安裝一個新碳粉匣。請參閱第33頁。
磁粉拖尾 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 清潔機器內部。請參閱第 30 頁。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 23 頁。 取下碳粉匣,並安裝一個新碳粉匣。請參閱第 33 頁。
垂直重複性瑕疵 A a B b C c A a B b C c A a B b C c A a B b C c A a B b C c A a B b C c	如果墨痕按一定間隔重複出現在列印面上: 碳粉匣可能損壞。如果頁面上出現重複性瑕疵,請重複列印數次清潔頁,以清潔碳粉匣。列印完成後,如果同樣的問題仍然存在,請取下碳粉匣,並安裝一個新碳粉匣。請參閱第 33 頁。 機器零件可能沾有碳粉。如果瑕疵出現在紙張背面,列印數頁後問題通常會自行解決。 加熱元件可能損壞。請聯絡服務代表。
背景殘痕	背景殘痕是因爲碳粉散佈在列印頁面上而造成的。 紙張可能太潮。嘗試使用另一批紙張列印。請在需要時才拆開紙張包裝,以免紙張吸收太多水份。 如果信封上出現背景殘痕,請變更列印佈局以避免在背面有重疊接縫的地方列印。在接縫上列印可能會導致出現問題。 如果背景殘痕覆蓋了列印頁面的整個表面區域,請透過軟體應用程式或印表機內容調整列印解析度。

狀況	建議的解決方案
字元變形 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	• 如果字元變形或產生中空影像,可能是紙張太光滑。請嘗試使用其他紙張。請參閱第 23 頁。
AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 確保正確裝入紙張。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 23 頁。 確保紙張或其他紙材裝入正確,且導軌與紙疊間的接觸既不太緊也不太鬆。
捲曲或波浪 AaBbCC AaBbCC AaBbCC AaBbCC AaBbCC	確保正確裝入紙張。 檢查紙張類型和品質。溫度和濕度過高都會造成紙張捲曲。請參閱第 23 頁。 翻轉紙匣中的紙疊。另請嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 °C。
数褶或褶痕 AabbCc AabbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	確保正確裝入紙張。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 23 頁。 翻轉紙匣中的紙疊。另請嘗試將紙匣中的紙 張旋轉 180 °C。
列印輸出的背面較髒 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc IBbCc	• 檢查是否有碳粉洩漏。清潔機器內部。請參閱第 30 頁。

狀況	建議的解決方案
單色或黑色頁面	 碳粉匣可能安裝不當。取下碳粉匣,然後重新插入。 碳粉匣可能損壞,並需要更換。取下碳粉匣,並安裝一個新碳粉匣。請參閱第 33 頁。 機器可能需要維修。請聯絡服務代表。
磁粉鬆散 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	 清潔機器內部。請參閱第30頁。 檢查紙張類型和品質。請參閱第23頁。 取下碳粉匣,並安裝一個新碳粉匣。請參閱第33頁。 如果問題仍然存在,則機器可能需要維修。 請聯絡服務代表。
字元空缺	字元空缺指字元中應該全黑的部分出現白色區域: 如果使用的是投影片,請嘗試使用其他類型的投影片。由於投影片的成份不同,有些字元空缺是正常的。 可能是在紙張的非列印面列印。取出紙張並將其翻面。 紙張可能不符合紙張規格。請參閱第 23 頁。
水平條紋 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果出現水平黑色條紋或拖尾: 碳粉匣可能安裝不當。取下碳粉匣,然後重新插入。 碳粉匣可能損壞。取下碳粉匣,並安裝一個新碳粉匣。請參閱第 33 頁。 如果問題仍然存在,則機器可能需要維修。請聯絡服務代表。
AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果列印的紙張捲曲或紙張未進入機器: • 翻轉紙匣中的紙疊。另請嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180°C。 • 變更印表機選項,然後再試一次。轉至印表機內容,按一下紙張標籤,然後將類型設定爲薄紙。若需詳細資訊,請參閱軟體選項。
未知的影像重複出現 在下幾張紙上,或碳 粉松散、列印較淡或 出現髒污。	印表機可能是在 1,000 m 或更高的高度使用。 高海拔可能會影響列印品質,例如碳粉鬆散或 影像太淺。您可以透過印表機驅動程式內容中 的 印表機設定公用程式 或 印表機 標籤設定此選 項。請參閱第 22 頁。

一般 Windows 問題

狀況	建議的解決方案
安裝期間出現「檔案正在使用中」訊息。	結束所有軟體應用程式。將所有軟體從啟動群組中移除,然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
出現「一般保護錯誤」、 「異常 OE」、 「Spool32」或 「非法操作」訊息。	關閉所有其他應用程式,重新啓動 Windows, 然後嘗試重新列印。
出現「列印失敗」、 「出現印表機逾時錯 誤。」訊息。	列印期間可能會出現這些訊息。一直等待,直 到機器完成列印。如果訊息出現在就緒模式或 出現在列印完成後,請檢查連線並/或查看是否 出現錯誤。



如需有關 Windows 錯誤訊息的詳細資訊,請參閱電腦隨附的 Microsoft Windows 文件。

一般 Linux 問題

狀況	建議的解決方案
機器無法列印。	 檢查系統中是否已安裝印表機驅動程式。打開 Unified Driver Configurator,在 Printers configuration 視窗中切換至 Printers 標籤,查看可用印表機清單。確保機器出現在清單中。否則,請啓動 Add new printer 精靈安裝裝置。 檢查印表機是否已啓動。開啓 Printers configuration,從印表機清單中選取機器。查看 Selected printer 窗格中的說明。如果狀態中包含「(stopped)」字串,請按下 Start 按鈕。之後,印表機應可恢復正常操作。如果在列印期間發生問題,可能會啓動「stopped」狀態。 檢查應用程式是否有特殊列印選項,例如「-oraw」。如果在指令行參數中指定了「-oraw」,請將其移除,以正確列印。對於Gimp front-end,請選取「print」->「Setup printer」,然後在指令項目中編輯指令行參數。
某些彩色影像可能全部 爲黑色。	這是 Ghostscript(直到 GNU Ghostscript V7.05)中的已知問題,當文件的基本顏色空間 爲索引顏色空間且透過 CIE 顏色空間轉換時, 就會發生此問題。因爲 Postscript 將 CIE 顏色 空間用於顏色匹配系統,所以應該將系統上的 Ghostscript 升級至 GNU Ghostscript V7.06 或 更高版本。您可以在 www.ghostscript.com 上 找到最新版本的 Ghostscript。

狀況	建議的解決方案
某些彩色影像的輸出嚴重失真。	這是 Ghostscript (直到 GNU Ghostscript V7.xx)中的已知問題,當文件的基本顏色空間爲索引顏色空間且透過 CIE 顏色空間轉換時,就會發生此問題。因爲 Postscript 將 CIE 顏色空間用於顏色匹配系統,所以應該將系統上的 Ghostscript 升級至 GNU Ghostscript V8.xx 或更高版本。您可以在 www.ghostscript.com 上找到最新版本的 Ghostscript。
機器無法列印整頁內容,並且列印輸出為半 頁內容。	這是一個已知問題。當在 Ghostscript V8.51 或 更早版本以及 64 位元 Linux 作業系統上使用彩 色印表機時就會發生此問題。問題在 bugs.ghostscript.com 中的報告編號爲 Ghostscript Bug 688252。 AFPL Ghostscript V8.52 或更高版本中已解決該 問題。從 http://sourceforge.net/projects/ ghostscript/ 下載最新版本的 AFPL Ghostscript 並進行安裝,即可解決該問題。
列印文件期間,發生錯誤「無法開啓 mfp 連接埠裝置檔案!」。	請避免在列印工作進行時變更列印工作參數(例如透過 LPR GUI)。每次變更列印選項然後嘗試重新啓動工作時,已知某些版本的 CUPS 伺服器都會中斷列印工作。由於 Unified Linux Driver會在列印時鎖定 mfp 連接埠,因此驅動程式突然終止會使連接埠被鎖定,從而無法用於後續列印工作。如果發生此情況,請嘗試釋放 mfp 連接埠。
在 SuSE 9.2 中透過網路列印文件時,印表機無法列印。	SuSE Linux 9.2 (cups-1.1.21) 隨附的 CUPS (Common Unix Printing System) 版本在進行 IPP (Internet Printing Protocol) 列印時存在問題。請 使用套接字列印而非 IPP,或安裝更高版本的 CUPS (cups-1.1.22 或更高版本)。



如需有關 Linux 錯誤訊息的詳細資訊,請參閱電腦隨附的 Linux 使用者指南。

一般 Macintosh 問題

狀況	建議的解決方案
印表機無法正確列印 PDF 檔案。遺漏了部分圖形、 文字或圖解。	PDF 檔案與 Acrobat 產品不相容: 將 PDF 檔案作為影像進行列印可能會解 決此問題。從 Acrobat 列印選項中開啓 Print As Image。
	將 PDF 檔案作爲影像進行列印將 需要較長的時間。
文件已列印,但列印工作 並未從 Mac 作業系統 10.3.2 的多工緩衝處理程 式中消失。	將 Mac 作業系統更新至作業系統 10.3.3 或更高版本。
有些字母在封面頁列印時 顯示不正常。	此問題是由於 Mac 作業系統在封面頁列 印期間無法建立字型。在封面頁上,英文 字母和數字顯示正常。



如需有關 Mac 作業系統錯誤訊息的詳細資訊,請參閱電腦隨附的 Mac 作業系統使用者指南。

訂購耗材與配件

本章介紹了如何購買適用於機器的碳粉匣與配件。

本章包含:

耗材



選購零件或功能可能會因國家/地區的不同而有所不同。請聯絡銷售代表,以瞭解您所在的國家/地區是否提供您所需的零件。

耗材

碳粉用盡後,可以爲機器訂購下列類型的碳粉匣:

類型	平均列印頁數	零件編號
標準列印頁數 ^a 碳粉匣	 黑色碳粉匣平均連續列印頁數:1,500標準頁(黑色) 彩色碳粉匣平均連續列印頁數:1,000標準頁(黃色/洋紅色/青色) 	CLT-K409S (黑色) CLT-C409S (青色) CLT-M409S (洋紅色) CLT-Y409S (黄色) 區域 A^b CLT-K4092S (黑色) CLT-C4092S (青色) CLT-M4092S (洋紅色) CLT-Y4092S (黄色)
標準列印成像 單元	約 24,000 個影像 ^c	CLT-R409
廢碳粉盒	約 10,000 個影像	CLT-W409

- a. 所聲明的列印頁數值符合 ISO/IEC 19798 的規定。
- b. **區域 A**: 丹麥、比利時、匈牙利、西班牙、克羅埃西亞、希臘、波士尼亞、波蘭、法國、芬蘭、阿爾巴尼亞、保加利亞、英國、挪威、馬其頓、捷克、荷蘭、斯洛伐克、斯洛維尼亞、塞普勒斯、塞爾、維亞、奧地利、瑞士、瑞典、義大利、葡萄牙、德國、羅馬尼亞。
- c. 影像數是根據每頁一種顏色算出的。若以全彩列印文件 (青色、洋紅色、 黃色、黑色),此項目的使用壽命將縮短 25%。



購買新的碳粉匣或耗材時,必須在購買機器時所在的國家/地區購買。 否則,碳粉匣或耗材將無法與機器相容,因爲碳粉匣或耗材的設定會 根據國家/地區的不同而有所不同。 • 如何購買

如何購買

若要訂購 Samsung 授權的耗材或配件,請聯絡銷售該機器的 Samsung 經銷商或零售商,或造訪 <u>www.samsung.com/supplies</u> 並選取您所在的國家 / 地區,以獲得技術支援的聯絡資訊。

本章介紹了該機器的規格,例如各種功能。

本章包含:

• 一般規格

一般規格



符號*表示選購功能,具體取決於機器。

項目	說明		
進紙匣容量	紙匣:150 張一般紙張,75 g/m² 有關進紙匣容量的詳細資訊,請參閱第 24 頁。		
出紙匣容量	面朝下: 100 張 7	'5 g/m²	?
額定電源	AC 110 - 127 V 請參閱機器上的額定值標籤,瞭解機器的正確電壓、 頻率 (赫茲)和電流類型。		
耗電量	平均作業模式:小於 350 瓦時就緒模式:小於 80 瓦時省電模式:小於 10 瓦時電源關閉模式:0 瓦時		
噪音值 ^a	就緒模式:背景噪音値		
	列印模式		黑白:小於 47 dBA
			彩色:小於 45 dBA
從就緒模式到省 電模式的預設時 間	15 分鐘		
暖機時間	少於 35 秒 (冷啓	動)	
作業環境	溫度:10 至 32 °C 濕度:20% 至 80% RH		
碳粉匣使用壽命b	黑色	黑色碳粉匣平均連續列印頁數: 1,500 標準頁 (隨附有可列印 1,000 頁的 Starter 碳粉匣。) ^c	
	顔色 (黄色/洋紅色/ 青色)	彩色碳粉匣平均連續列印頁數: 1,000 標準頁 (隨附有可列印 700 頁的 Starter 碳粉 匣。) ^c	
成像單元使用 壽命	約 24,000 個影像 ^d		
廢碳粉盒	約 10,000 個影像		

• 印表機規格

項目	說明
記憶體	• 32 MB (無法擴充)
外觀尺寸 (寬×深×高)	388 x 313 x 243 mm
磅數 (包括耗材)	11.41 Kg
包裝重量	紙張:1.84 Kg 塑膠:0.26 Kg
加熱溫度	180 °C

- a. 音壓級,ISO 7779。
- b. 所聲明的列印頁數值符合 ISO/IEC 19798 的規定。作業環境、列印時間間隔、紙材類型與紙材尺寸都可能影響頁數。
- c. 視產品配置而定。
- d. 影像數是根據每頁一種顏色算出的。若以全彩列印文件 (黑色、青色、 洋紅色、黃色),此項目的使用壽命將縮短 25%。

印表機規格

項目	說明	
列印方式	彩色雷射光束列印	
列印速度 ^a	 黑白:最快可達 16 每分鐘列印頁數 (A4)、 17 每分鐘列印頁數 (Letter) 彩色:最快可達 4 每分鐘列印頁數 (A4/Letter) 	
第一頁列印輸出時間	黑白	從就緒開始:少於 14 秒
	彩色	從就緒開始:少於26秒
列印解析度	高達 2,400 x 600 dpi 有效輸出	
印表機語言	SPL-C	
作業系統相容性b	 Windows 2000/XP/2003/2008/Vista/7/Server 2008 R2 Linux: RedHat 8.0~9.0 \ Mandrake 9.2~10.1 \ SuSE 8.2~9.2 \ Fedora Core 1~4 Macintosh: Mac OS X 10.3~10.6 \ Universal Mac 	
介面	 高速 USB 2.0 僅限 CLP-310N、CLP-315N: Ethernet 10/100 Base TX 有線區域網路(內嵌型) 	

a. 作業系統、計算效能、應用程式軟體、連接方法、紙材類型、紙材尺寸 和作業複雜度均會對其產生影響。

b. 請造訪 www.samsungprinter.com 下載最新軟體版本。

詞彙表



以下詞彙表可幫助您透過了解列印常用的術語,以及在此使用者指南中提到的術語來熟悉產品。

乙太網路

乙太網路是一種用於區域網路 (LAN) 的基於框架的電腦網路技術。它為實體層定義了佈線和訊號傳送方式,為 OSI 型號的媒體存取控制 (MAC)/ 資料連結層定義框架格式和協定。乙太網路大多數以 IEEE 802.3 為標準,已成為 20 世紀 90 年代至今最為廣泛使用的 LAN 技術。

子網路遮罩

使用子網路遮罩和網路位址可確定網路位址和主機位址的部位。

工作量

工作量是不會影響印表機性能的每月工作頁面數量。一般而言,印表機會有使用壽命的限制,例如每年列印頁數。使用壽命是指平均的列印輸出能力,通常是在保固期間之內。例如,如果工作量爲每月48,000頁,假設每月有20個工作日,則印表機每天列印頁數的上限爲2,400頁。

內部網路

一種私用網路,可將網際網路通訊協定、網路連通性及可能的公用電訊系統用於組織資訊或透過其員工操作的共用部分。有時,此術語僅指最常用的服務 - 內部網站。

加熱器單元

是雷射印表機的一個零件,可將碳粉融化在列印紙材上。它包括熱滾輪 和備用滾輪。在碳粉傳送至紙張之後,加熱器單元會利用熱量及壓力以 確保碳粉可永久留在紙張上,這也是爲什麼紙張從雷射印表機出來的時 候,紙張會是溫熱的。

半色調

利用點數的變化來模擬灰階效果的一種影像類型。濃色區或重色區由大量點數組成,而色彩較淺的區域則由較少量的點數構成。

列印紙材

可提供印表機、掃描儀、傳真機或影印機使用的紙材,如紙張、信封、標籤和投影片等。

印表機驅動程式

一種用於將指令和資料從電腦傳送和傳輸到印表機的程式。

灰階

一系列的不同濃淡灰色色度,用來代表影像的深色和淺色部分,當彩色 影像轉換成灰階影像時,各種顏色也會以不同濃淡的灰色代表。

目動分員

自動分頁是成批列印多份影印工作的過程。在選擇自動分頁時,此裝置在列印額外影印之前會列印整組。

位元深度

電腦圖形術語,描述用來說明在點陣圖影像中單個像素色彩的位元數。 色彩深度越高提供的不同色彩範圍越大。由於位元數的增加,對色彩圖 而言,可能色彩的數量會不切實際地變大。1 位元色彩通常被稱爲單色 或黑白。

協定

是一種用於控制或啓用兩個計算終點間的連接、通訊和資料傳送的慣例或標準。

原稿

文件、相片或文字等的第一個樣本,是透過影印、複製或翻譯以產生其 他副本,而不是從其他副本影印或衍生。

浮水印

浮水印是在紙中可識別的影像或模式,其透過傳送燈查看時會較亮顯示。 浮水印最初於 1282 年在義大利的博洛尼亞引入;它們透過造紙者使用來 識別其產品,同時它們還用在郵票、貨幣和其他政府文件上以防止假冒。

控制面板

控制面板是一個平面、垂直區域,控制或監控指令會在這裡顯示。一般的位置是在機器的前端。

解析度

影像的清晰度,以每英吋的數點 (DPI) 來測量。dpi 越高,解析度也就越高。

閘道

在電腦網路之間,或電腦網路與電話線之間的連接。這種連接非常普遍,因爲它是可以存取其他電腦或網路的電腦或網路。

預設値

在將印表機從包裝盒中取出時有效的値或設定,可重設或初始化。

碳粉匣

位於機器 (如印表機)中的一種瓶子,裡面裝有碳粉。碳粉是用於雷射 印表機和影印機中的粉末,可在列印紙張上形成文字和影像。碳粉經過 加熱器的加熱之後將會融化,使其與紙張中的纖維固定在一起。

數據機

一種調制載波訊號以將數位資訊譯成編碼,同時還解調此類載波訊號以 解碼所傳送資訊的裝置。

模擬

模擬是一種機器能夠獲取與另一機器相同效果的技術。

模擬器複製有不同系統之一個系統的功能,這樣第二個系統就會像第一個系統一樣。模擬主要以外部特徵的精確複製為主,這點與仿真相反,後者更注重系統模擬的抽象模型,常考慮的是其內部狀態。

點陣式印表機

點陣式印表機是指具有列印頭的電腦印表機類型,可在頁面上來回執行 並在受到衝擊時列印,敲擊對著紙張的浸墨布條帶,就像打字機一樣。

覆蓋率

它是列印術語,用於在列印時對碳粉用量進行測量。例如,5% 覆蓋率意味 A4 大小的紙張上大約有 5% 的影像或文字。因此,如果紙張或原稿上有複雜的影像或許多文字,覆蓋率將會比較高,同時,碳粉的使用量也會隨覆蓋率一起增加。

雙面

一種能夠自動翻面單頁紙張以便機器可以在該紙張的兩面進行列印 (或掃描)的機制。具有雙面功能的印表機可以列印紙張的兩面。

ADF

自動文件送紙器 (ADF) 是一種機械裝置,可自動傳送原稿紙張,以便機器能夠一次掃描多張紙。

AppleTalk

AppleTalk 是 Apple, Inc. 針對電腦網路連接專門開發的一套通訊協定,包含在原始的 Macintosh (1984) 中,現在爲支援 TCP/IP 網路連接而被 Apple 輕視。

BMP

Microsoft Windows 圖形子系統 (GDI) 內部使用的點陣圖圖形格式,並且在該平台上通常用作簡單的圖形檔案格式。

BOOTP

引導程式通訊協定。網路用戶端使用來自動獲取其 IP 位址的網路通訊協定。這通常會在電腦的載入開機程序或執行它們的作業系統中完成。 BOOTP 伺服器會將一組位址中的 IP 位址指定給各個用戶端。BOOTP 能使「無磁盤工作站」電腦在載入任意進階作業系統之前獲取 IP 位址。

CCD

電荷耦合裝置 (CCD) 是啓用掃描工作的硬體。CCD 鎖定機械裝置也能用來固定 CCD 模組,以避免在移動機器時造成任何損壞。

CSV

由逗點分隔的值 (CSV)。CSV 是一種檔案格式類型,用於在不同的應用程式間交換資料。由於該檔案格式用於 Microsoft Excel 中,因此在整個行業中已成爲虛擬標準,即使在非 Microsoft 平台中也是如此。

DADF

雙面自動文件送紙器 (DADF) 是一種機械裝置,可自動傳送和翻面原稿 紙張,以便機器能夠在紙張的雙面進行掃描。

DHCP

動態主機設定協定 (DHCP) 是一種用戶端 - 伺服器網路協定。DHCP 伺服器提供特定於 DHCP 用戶端主機要求的組態參數,通常由用戶端主機接入 IP 網路所需的資訊。DHCP 還可向用戶端主機提供 IP 位址分配的機械裝置。

DIMM

雙直排記憶體模組 (DIMM) 是一種用於儲存記憶體的小型電路板。 DIMM 可儲存機器中的所有資料,如列印資料、收到的傳真資料。

DNS

網域名稱伺服器 (DNS) 是一種儲存與網路分佈式資料庫中的網域名稱相關的資訊,如網際網路。

DPI

每英吋的點數 (DPI) 是一種用於掃描和列印的解析度測量。一般而言,每英吋的點數越多,就會產生越高的解析度,影像會有更多清晰可見的細節,檔案也會比較大。

DRPD

獨特的鈴聲檢測功能。「獨特鈴聲」是電話公司提供的服務,可讓使用者 利用單條電話線路接聽不同的電話號碼。

ECM

錯誤修正模式 (ECM) 是可選的傳送模式,建立在類別 1 傳真機或傳真數據機中。它可自動偵測和糾正有時因電話線噪音引起在傳真傳送過程中的錯點。

EtherTalk

由 Apple Computer 針對電腦網路開發的一套通訊協定,包含在原始的 Macintosh (1984) 中,現在為支援 TCP/IP 網路連接而被 Apple 輕視。

FDI

外部介面裝置 (FDI) 是安裝在機器內部的卡,允許使用協力廠商的裝置,例如以硬幣操作的裝置或是讀卡機。這些裝置允許在您的機器上提供付費列印的服務。

FTP

檔案傳送通訊協定 (FTP) 在支援 TCP/IP 通訊協定 (如網際網路或內部網路)的任意網路上交換檔案的常用通訊協定。

HDD

硬碟機 (HDD),通常稱為硬碟,是較穩定的儲存裝置,可在帶有磁性表面的旋轉母板上儲存數位編碼資料。

IEEE

電氣和電子工程機構 (IEEE) 是推廣與電力相關的國際非營利性專業組織。

IEEE 1284

1284 平行連接埠標準由電氣和電子工程機構 (IEEE) 開發。術語「1284-B」是指在平行埠連接線末端(與外圍設備相連,如印表機)的特定連接器類型。

IP 位址

網際網路通訊協定 (IP) 位址在採用網際網路通訊協定標準的網路中,用於依次識別和在彼此間進行通訊的一種專用號碼。

IPN

每分鐘影像數 (IPM) 是測量印表機速度的一種方式。IPM 比率指明印表機可在一分鐘內完成的單面張數。

IPP

網際網路列印協定 (IPP) 定義了列印和管理列印工作、媒體大小、解析度等的標準通訊協定。IPP 可在本機上使用,或透過網際網路用於成千上萬台印表機,同時還支援存取控制、驗證和加密功能,使其功能更大並使列印解決方案比以往更可靠。

IPX/SPX

IPX/SPX 表示網際網路封包交換 / 順序封包交換 (Internet Packet Exchange/Sequenced Packet Exchange)。它是由 Novell NetWare 作業系統使用的網路通訊協定。IPX 和 SPX 均可提供類似於 TCP/IP 的連接服務,同時 IPX協定與 IP 相似,SPX 與 TCP 相似。IPX/SPX 主要針對本地區域網路 (LAN)而設,而且是此用途的一種極爲有效的通訊協定(通常其效能超過 LAN的 TCP/IP)。

ISO

國際標準化組織 (ISO) 是一個制定國際標準的機關組織,由各國標準化機關的代表所組成。它制定了全球的工業與商業標準。

ITU-T

國際電訊聯盟是一種國際組織,建立來標準化和調節國際無線和電訊裝置。其主要工作包括標準化、無線電頻譜的分配和組織不同國家間能夠進行國際通話的相互連接的設備。除ITU-T之外的 A-T表示電訊。

ITU-T No.1 圖表

由 ITU-T 針對文件傳真傳送而發佈的標準化測試圖表。

JBIG

聯合二值影像專家組 (JBIG) 是在不失精度和品質時的影像壓縮標準,針對雙影像壓縮而設,並且還可用於其他影像上。

JPEG

聯合影像專家組 (JPEG) 是針對相片影像的一種有損壓縮的常用標準方式。它是用於在 World Wide Web 上儲存和傳輸相片的格式。

LDAP

輕量級目錄存取協定 (LDAP) 針對查詢和修改在 TCP/IP 上執行之目錄服務的網路通訊協定。

LED

LED

發光二極體 (LED) 是可指示機器狀態的半導體裝置。

MAC 位址

媒體存取控制 (MAC) 位址是一種與網絡適配器有關的唯一識別碼。 MAC 位址是一種唯一的 48 位元識別碼,通常以兩個字元為一組編寫為 12 個十六進位字元 (例如,00-00-0c-34-11-4e)。通常,製造商會將此 位址寫死在網路介面卡 (NIC) 上,並且路由器還可使用此位址來嘗試定 位大型網路上的機器。

MFP

多功能外部設備 (MFP) 是一種辦公用機器,包括實體中的以下功能以便 支援印表機、影印機、傳真機和掃描器等。

MH

修正的霍夫曼編碼 (MH) 是一種傳送 ITU-T T.4 建議影像的壓縮方式,可減少需要在傳真機之間傳送的資料數量。MH 是一種基於碼本的運行長度編碼方案,可有效壓縮空白區域。由於大多數傳真都含有許多空白區域,因此這樣可在最短的時間內傳送大多數傳真。

MMR

二次修正的相對元素位址指定 (MMR) 是一種由 ITU-T T.6 建議的壓縮 方式。

MR

修正的相對元素位址指定 (MR) 是一種由 ITU-T T.4 建議的壓縮方式,可使用 MH 將掃描的第一行譯成編碼。相對於第一行而言,下一行肯定會有差異,然後會將這些差異譯成編碼並加以傳送。

NetWare

是一種由 Novell, Inc. 研發的網路作業系統。它起初使用協調式多工來執行電腦上的各種服務,並且網路協定均基於原始的 Xerox XNS 堆疊。現在,NetWare 支援 TCP/IP 和 IPX/SPX。

OPC

有機感光導體 (OPC) 是一種機械裝置,使用雷射印表機發出的雷射光束建立虛擬影像以供列印,通常爲綠色或灰色,形狀呈圓柱形。

感光鼓的曝光裝置會因使用印表機而逐漸磨損,並且應適時更換感光鼓,因爲紙張的紙礫會刮傷感光鼓。

OSI

開放式系統互連 (OSI) 是一種由國際標準化組織 (ISO) 研發、用於通訊的模型。OSI 為網路設計提供標準的模組方式,可將一套所需的複雜功能劃分為管理層、獨立層和功能層。層數依次(從上至下)排列為應用層、展現層、會議層、傳送層、網路層、資料連結層和實體層。

PABX

專用自動分機交換 (PABX) 是私營企業內部的一種自動電話交換系統。

PCL

印表機指令語言 (PCL) 是一種由 HP 研發的印表機協定的頁面描述語言 (PDL),現已成爲業界標準。PCL 最初是爲噴墨印表機研發,現已爲熱敏印表機、矩陣印表機和頁面印表機以不同等級發佈。

PDF

可攜式文件格式 (PDF) 是一種由 Adobe Systems 研發的專利檔案格式,可以與裝置無關和解析度無關的格式呈現平面文件。

PostScript

PostScript (PS) 是一種頁面描述語言和程式語言,主要用於電子和桌面出版領域。- 可在解釋程式中執行以產生影像。

PPM

每分鐘頁數 (PPM) 是一種判定印表機操作速度的測量方式,即印表機每分鐘能列印出的張數。

PRN 檔案

裝置驅動程式的介面,能夠讓軟體使用標準的輸入/輸出系統呼叫與裝置 驅動程式互動,將許多工作簡化。

PS

參閱 PostScript。

PSTN

公用轉換電話網路 (PSTN) 是一種全世界通用的公用轉換電話網路,通常根據業界前提透過總機傳送。

SMB

伺服器訊息區塊 (SMB) 是一種網路協定,主要用於共用檔案、印表機、序列埠和網路上點與點之間的其他通訊。它還提供已驗證的進程間內部通訊機制。

SMTP

簡易郵件傳送協定 (SMTP) 是一種網路中電子郵件的傳送標準。 SMTP 是一種相對簡易、基於文字的協定,可在此指定訊息的一個或多 個接收者,然後傳送訊息文字。這是一種用戶端 - 伺服器協定,可在此 將電子郵件訊息傳送到伺服器。

TCP/IP

傳送控制協定 (TCP) 和網際網路協定 (IP); 一套執行協定堆疊 (支援網路和大多數商業網路運行)的通訊協定。

TCR

傳送確認回報 (TCR) 提供有關每次傳送的詳情,如工作狀態、傳送結果和發送頁數。在每次傳送或傳送失敗後,可將此報告設定爲列印。

TIFF

標記影像檔案格式 (TIFF) 是一種可調解析度點陣影像格式。TIFF 描述主要來自於掃描器的影像資料。TIFF 影像使用定義檔案中影像特性的標簽和關鍵字。此靈活和平台無關格式可用於由各種影像處理應用程式製作的圖片。

TWAIN

掃描器和軟體的業界標準。透過使用具有 TWAIN 相容程式的 TWAIN 相容掃描器,可從程式內部開始掃描; Microsoft Windows 和 Apple Macintosh 作業系統的影像捕獲 API。

UNC 路徑

統一命名協定 (UNC) 是一種存取 Window NT 和其他 Microsoft 產品中網路共用內容的標準方式。UNC 路徑的格式為: \\< 伺服器名稱 >\< 共用名稱 >\< 其他目錄 >

URL

標準資源定位器 (URL) 是網際網路上文件和資源的全球位址。位址的第一部份表示使用的通訊協定,第二部份指示資源所在的 IP 位址或網域名稱。

USB

通用序列匯流排 (USB) 是由 USB Implementers Forum, Inc. 所開發的一種標準,用來連接電腦與週邊設備。與平行埠不同的是,USB 是設計為可將單一電腦的 USB 連接埠同時連接到多個週邊設備。

WIA

Windows Imaging Architecture (WIA) 是一種影像結構,在 Windows Me 和 Windows XP 中最先引入。透過使用與 WIA 相容的掃描器,可以從這些作業系統內開始掃描。

索引

五畫 卡紙	接 至 卡紙的秘訣 39
六畫 列印 ^華	服告 31 訓試頁 17
列印品领	質問題,解決 42
七畫	华 炭粉匣 34
八畫 使用 s 狀態 LE	SetIP 18 ED 14
九 畫 省電模(佔 23
十 畫 紙匣	周整寬度和長度 27
洧	削印特殊紙材 29 青除卡紙 39 雙更尺寸 27
紙張類語	型 设定 29
耗材	炭粉匣預期使用壽命 33
ži L	趾 14

```
清潔
   內堠 31
外堠 31
十二畫
報告,列印 31
測試頁,列印 17
十四畫
碳粉 LED 14
網路
    設定 18
維護
    碳粉匣 33
    維護零件 38
數字
調整
   高度 22
二十一畫
驅動程佔
   安裝 21
L
LED
   狀態 15
Linux 問題 45
W
Windows 問題 45
```

控制面板 14

contact samsung worldwide

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the Samsung customer care center.

COUNTRY/REG	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
ARGENTINE	0800-333-3733	www.samsung.com/ar
AUSTRALIA	1300 362 603	www.samsung.com/au
AUSTRIA	0810-SAMSUNG (7267864,	www.samsung.com/at
### 10810-5AMSUNG (7267864, € 0.07/min)		www.barnbang.bom/at
BELARUS	810-800-500-55-500	www.samsung/ua www.samsung.com/ua_ru
BELGIUM	BELGIUM 02 201 2418	
BRAZIL	0800-124-421 4004-0000	www.samsung.com/br
CANADA	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/ca
CHILE	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/cl
CHINA	400-810-5858 010-6475 1880	www.samsung.com/cn
COLOMBIA	01-8000112112	www.samsung.com.co
COSTA RICA	0-800-507-7267	www.samsung.com/latin
CZECH REPUBLIC	800-SAMSUNG (800-726786)	www.samsung.com/cz
	Samsung Zrt., česká organizační složka, Oasis Florenc, Sokolovská394/17, 180 00, Praha 8	
DENMARK	8-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/dk
ECUADOR	1-800-10-7267	www.samsung.com/latin
EL SALVADOR	800-6225	www.samsung.com/latin
ESTONIA	800-7267	www.samsung.com/ee
KAZAKHSTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com/kz_ru
KYRGYZSTAN	00-800-500-55-500	
FINLAND	30-6227 515	www.samsung.com/fi
FRANCE	01 4863 0000	www.samsung.com/fr
GERMANY	01805 - SAMSUNG (726-7864 € 0,14/min)	www.samsung.de
GUATEMALA	1-800-299-0013	www.samsung.com/latin
HONDURAS	800-7919267	www.samsung.com/latin
HONG KONG	3698-4698	www.samsung.com/hk www.samsung.com/hk_en/

s, contact the oc	insuring customer care ce	FIREI.
COUNTRY/REG ION	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
HUNGARY	06-80-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/hu
INDIA	3030 8282 1800 110011 1800 3000 8282	www.samsung.com/in
INDONESIA	0800-112-8888	www.samsung.com/id
ITALIA	800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/it
JAMAICA	1-800-234-7267	www.samsung.com/latin
JAPAN	0120-327-527	www.samsung.com/jp
LATVIA	8000-7267	www.samsung.com/lv
LITHUANIA	8-800-77777	www.samsung.com/lt
LUXEMBURG	02 261 03 710	www.samsung.com/lu
MALAYSIA	1800-88-9999	www.samsung.com/my
MEXICO	01-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/mx
MOLDOVA	00-800-500-55-500	www.samsung/ua www.samsung.com/ua_ru
NETHERLANDS	0900-SAMSUNG (0900-7267864) (€ 0,10/min)	www.samsung.com/nl
NEW ZEALAND	0800 SAMSUNG (0800 726 786)	www.samsung.com/nz
NICARAGUA	00-1800-5077267	www.samsung.com/latin
NORWAY	3-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/no
PANAMA	800-7267	www.samsung.com/latin
PHILIPPINES	1800-10-SAMSUNG (726-7864) 1-800-3-SAMSUNG (726-7864) 1-800-8-SAMSUNG (726-7864) 02-5805777	www.samsung.com/ph
POLAND	0 801 1SAMSUNG (172678) 022-607-93-33	www.samsung.com/pl
PORTUGAL	80820-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/pt
PUERTO RICO	1-800-682-3180	www.samsung.com/latin
REP. DOMINICA	1-800-751-2676	www.samsung.com/latin
EIRE	0818 717 100	www.samsung.com/ie

COUNTRY/REG ION	CUSTOMER CARE CENTER	WEB SITE
RUSSIA	8-800-555-55-55	www.samsung.ru
SINGAPORE	1800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/sg
SLOVAKIA	0800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/sk
SOUTH AFRICA	0860 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/za
SPAIN	902-1-SAMSUNG(902 172 678)	www.samsung.com/es
SWEDEN	0771 726 7864 (SAMSUNG)	www.samsung.com/se
SWITZERLAND	0848-SAMSUNG (7267864, CHF 0.08/min)	www.samsung.com/ch
TADJIKISTAN	8-10-800-500-55-500	
TAIWAN	0800-329-999	www.samsung.com/tw
THAILAND	1800-29-3232 02-689-3232	www.samsung.com/th
TRINIDAD & TOBAGO	1-800-SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/latin
TURKEY	444 77 11	www.samsung.com/tr
U.A.E	800-SAMSUNG (726-7864) 8000-4726	www.samsung.com/ae
U.K	0845 SAMSUNG (726-7864)	www.samsung.com/uk
U.S.A	1-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/us
UKRAINE	8-800-502-0000	www.samsung/ua www.samsung.com/ua_ru
UZBEKISTAN	8-10-800-500-55-500	www.samsung.com/kz_ru
VENEZUELA	0-800-100-5303	www.samsung.com/latin
VIETNAM	1 800 588 889	www.samsung.com/vn

© 2008 Samsung Electronics Co., Ltd. 保留所有權利。 本使用者指南僅供參考。其中的所有資訊如有變更,恕不另行通知。 Samsung Electronics 不對因使用本使用者指南導致的任何直接或間接損失承擔任何責任。

- Samsung 與 Samsung 標誌是 Samsung Electronics Co., Ltd. 的商標。
- Microsoft、Windows、Windows Vista、Windows 7 和 Windows 2008 Server R2 是 Microsoft Corporation 的註冊商標或商標。
- UFST® 與 MicroType 是 Monotype Imaging Inc. 的註冊商標。
- TrueType、LaserWriter 與 Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 的商標。
- 所有其他品牌或產品名稱均爲其各自公司或組織的商標。
- 請參閱隨附 CD-ROM 中的 「LICENSE.txt」檔案,以取得關於開放程式碼的授權資訊。

Samsung 印表機 軟體選項

軟體選項

目錄

第1章 在 WINDOWS 中安裝印表機軟體

	安裝印表機軟體 安裝軟體以進行本機列印 安裝軟體以進行網路列印 變更軟體語言 重新安裝印表機軟體 移除印表機軟體 安裝單色印表機驅動程式 安裝單色印表機驅動程式	. 4 . 7 10 10
第2章	基本列印	
	列印文件	12
	列印到檔案 (PRN)	
	印表機設定	13
	版面設定標籤	14
	紙張標籤	14
	圖形	15
	其他標籤	16
	關於標籤	16
	印表機標籤	16
	使用喜好設定	16
	使用說明	
第3章	進階列印	
	在單頁上列印多頁 (N 頁列印)	17
	列印海報	18
	列印手冊	18
	在紙張的雙面列印	19
	列印縮小或放大的文件	19

	將您的文件配合所選紙張尺寸來列印	19
	使用浮水印	20
	使用現有的浮水印	20
	建立浮水印	20
	編輯一個新浮水印	20
	刪除浮水印	20
	使用重疊	21
	什麼是重疊?	21
	建立一個新的頁面重疊	21
	使用頁面重疊	21
	刪除頁面重疊	21
第4章 在	本機共用印表機	00
	設定主機電腦	
	設定用戶端電腦	22
第5章 使	SMART PANEL 瞭解 Smart Panel 開啓「疑難排解指南」	
	使用印表機設定公用程式	24
	使用印表機設定公用程式	24 24
	使用印表機設定公用程式	24 24
第6章 在	使用印表機設定公用程式	24 24 24
第6章 在	使用印表機設定公用程式	24 24 24
第6章 在	使用印表機設定公用程式	2424242525
第6章 在	使用印表機設定公用程式	242424252525
第6章 在	使用印表機設定公用程式	242424252525
第6章 在	使用印表機設定公用程式 使用螢幕說明檔案 變更 Smart Panel 程式設定 LINUX 系統中使用您的印表機 開始使用 安裝 Unified Linux Driver 安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver	24 24 24 25 25 25 26 26
第6章 在	使用印表機設定公用程式 使用留幕說明檔案 變更 Smart Panel 程式設定 LINUX 系統中使用您的印表機 開始使用 安裝 Unified Linux Driver 安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 使用 SetIP 程式 安裝程式	24 24 24 25 25 25 26 26 26
第6章 在	使用印表機設定公用程式 使用螢幕說明檔案 變更 Smart Panel 程式設定 LINUX 系統中使用您的印表機 開始使用 安裝 Unified Linux Driver 安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 使用 SetIP 程式 安裝程式 使用 Unified Driver Configurator(聯合驅動程式設定程式)	24 24 24 25 25 25 26 26 26 27
第6章 在	使用印表機設定公用程式 使用螢幕說明檔案 變更 Smart Panel 程式設定 LINUX 系統中使用您的印表機 開始使用 安裝 Unified Linux Driver 安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式) 開啓 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)	24 24 24 25 25 25 26 26 26 27 27
第6章 在	使用印表機設定公用程式 使用螢幕說明檔案 變更 Smart Panel 程式設定 LINUX 系統中使用您的印表機 開始使用 安裝 Unified Linux Driver 安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 解除安裝 Unified Linux Driver 使用 SetIP 程式 安裝程式 使用 Unified Driver Configurator(聯合驅動程式設定程式)	24 24 24 25 25 26 26 26 27 27 27

設定印表機內容	28 29
從應用程式列印	29
列印檔案	29
第7章 在 MACINTOSH 系統中使用印表機	
安裝 Macintosh 系統軟體	30
印表機驅動程式	30
使用 SetIP 程式	30
安裝程式	30
設定印表機	31
網路連接的 Macintosh	31
使用 USB 連線的 Macintosh 系統	31
列印	32
列印文件	32
變更印表機設定	

1

在 Windows 中安裝印表機軟體

此章包含:

- 安裝印表機軟體
- 變更軟體語言
- 重新安裝印表機軟體
- 移除印表機軟體
- 安裝單色印表機驅動程式

安裝印表機軟體

您可以安裝印表機軟體以進行本機列印或網路列印。若要在電腦上安裝印表機軟體,請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。

若要在電腦上安裝印表機軟體,請根據使用中的印表機來執行正確 的安裝程序。安裝驅動程式的步驟會因爲您使用的作業系統而有所 不同。

開始安裝前,請先關閉 PC 上所有的應用程式。

安裝軟體以進行本機列印

所謂本機印表機是指使用印表機隨附的印表機纜線(例如 USB 纜線或平行埠纜線)直接與電腦連接的印表機。如果您的印表機是連接至網路,請跳過此步驟並前往第7頁的「安裝軟體以進行網路列印」。您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

注意:如果在安裝過程中出現「新增硬體精靈」視窗,請按一下方塊右上角 ▲ 來關閉視窗,或按一下**取消**。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有 元件。

- 1 請確定印表機已連接至您的電腦,同時電源已開啟。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行,並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗,按一下**開始**後,再按**執行**。輸入 X:\Setup.exe,其中以您的磁碟機字母取代「X」,再按一下 確定。

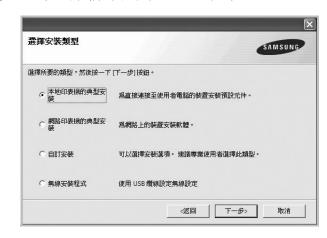
如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2,請按一下**開始** \rightarrow **所有程式** \rightarrow **附屬應用程式** \rightarrow **執** 行,然後輸入 **X:\Setup.exe**。

若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現 AutoPlay(自動播放)視窗,則在 Install or run program (安裝或執行程式)欄位中按一下 執行 Setup.exe,然後在 User Account Control (使用者帳戶控制) 視窗中按一下 Continue (繼續)。

3 按一下**下一步**。



- 如有必要,請從下拉式清單中選取一種語言。
- 檢閱使用手冊:讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat,請按一下這個選項,將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。
- 4 選取本地印表機的典型安裝。按一下下一步。



注意:如果您的印表機未連接至電腦,會出現下列視窗。



- 連接印表機後,按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機,請按一下下一步,然後在後續畫面上按否。系統就會開始安裝,安裝結束後不會列印測試頁。
- 本「使用指南」出現的安裝視窗會因爲使用的印表機和介面而有所不同。
- 5 安裝完成之後,螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁,請勾選核取方塊,然後按一下**下一步**。 或者,直接按一下**下一步**跳至步驟**7**。
- **6** 如果測試頁列印正確,請按一下**是**。 否則,請按一下**否**,並重新列印。
- 7 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取 資訊,請選取該核取方塊並按一下完成。此時,您將會連接至 Samsung 的網站。

否則,請直接按一下**完成**。



注意:在安裝完成後,如果您的印表機驅動程式不能正常運作,請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

自訂安裝

您可以選擇要安裝的個別元件。

- 1 請確定印表機已連接至您的電腦,同時電源已開啟。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行,並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗,按一下**開始**後,再按**執行**。輸入 X:\Setup.exe,其中以您的磁碟機字母取代「X」,再按一下 確定。

如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2,請按一下**開始** \rightarrow **所有程式** \rightarrow **附屬應用程式** \rightarrow **執 行**,然後輸入 **X:\Setup.exe**。

若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中出現 AutoPlay (自動播放) 視窗,則在 Install or run program (安裝或執行程式) 欄位中按一下 執行 Setup.exe,然後在 User Account Control (使用者帳戶控制) 視窗中按一下 Continue (繼續)。

3 按一下**下一步**。

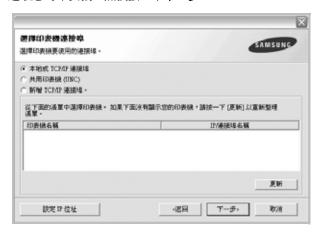


- 如有必要,請從下拉式清單中選取一種語言。
- 檢閱使用手冊:讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat,請按一下這個選項,將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



5 選取您的印表機,然後按一下**下一步**。



注意:如果您的印表機未連接至電腦,會出現下列視窗。



- 連接印表機後,接一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機,請按一下**下一步**,然後在後續畫面上 按**否**。系統就會開始安裝,安裝結束後不會列印測試頁。

- 本「使用指南」出現的安裝視窗會因爲使用的印表機和介面而有 所不同。
- **6** 選取要安裝的元件,然後按一下**下一步**。



注意: 您可以按一下[瀏覽]以變更想要的安裝資料夾。

- **7** 安裝完成之後,螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁,請勾選核取方塊,然後按一下**下一步**。 或者,直接按一下**下一步**跳至步驟**9**。
- **8** 如果測試頁列印正確,請按一下**是**。 否則,請按一下**否**,並重新列印。
- 9 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊,請選取該核取方塊並按一下完成。此時,您將會連接 至 Samsung 的網站。

否則,請直接按一下**完成**。



安裝軟體以進行網路列印

當您將印表機連接至網路時,您必須先組態設定印表機的 TCP/IP 設定。在您指定並確認 TCP/IP 設定之後,您就可以開始在網路中的每台電腦上安裝軟體。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

- 1 請確定印表機已連接至您的網路,同時印表機電源已開啟。如需有關連接至網路的詳細資訊,請參閱印表機隨附的「使用指南」。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行,並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗,按一下**開始**後,再按**執行**。輸入 X:\Setup.exe,其中以您的磁碟機字母取代「X」,再按一下 確定。

如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2,請按一下**開始** \rightarrow **所有程式** \rightarrow **附屬應用程式** \rightarrow **執** 行,然後輸入 **X:\Setup.exe**。

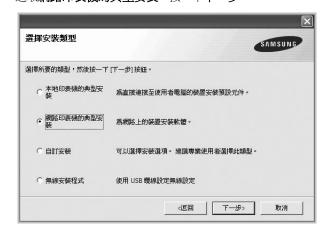
若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中 出現 AutoPlay (自動播放) 視窗,則在 Install or run program (安裝或執行程式) 欄位中按一下 執行 Setup.exe, 然後在 User Account Control (使用者帳戶控制) 視窗中按一 下 Continue (繼續)。

3 按一下**下一步**。



- 如有必要,請從下拉式清單中選取一種語言。
- 檢閱使用手冊:讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat,請按一下這個選項,將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取網路印表機的典型安裝。按一下下一步。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝 的印表機,然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機,請按一下**更新**以重新整理清單,或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路,請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機(UNC 路徑),請選取共用印表機(UNC),然後手動輸入共用名稱或按一下瀏覽按鈕以尋找共用印表機。

注意:若在網路中找不到機器,請關閉防火牆並按一下**更新**。

6 在安裝完成後,會出現一個視窗要求您列印測試頁,並且註冊為 Samsung 印表機的使用者,以便獲得 Samsung 的相關資訊。 如果需要,請選取對應的核取方塊,然後按一下完成。



注意:在安裝完成後,如果您的印表機驅動程式不能正常運作,請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

自訂安裝

您可以選擇個別的元件以安裝並設定特定的 IP 位址。

- 1 請確定印表機已連接至您的網路,同時印表機電源已開啟。如需有關連接至網路的詳細資訊,請參閱印表機隨附的「使用指南」。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。

光碟會自動執行,並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗,按一下**開始**後,再按**執行**。輸入 X:\Setup.exe,其中以您的磁碟機字母取代「X」,再按一下 確定。

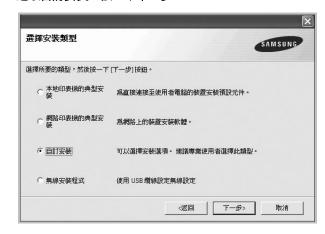
如果您使用 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2,請按一下開始 → 所有程式 → 附屬應用程式 → 執行,然後輸入 X:\Setup.exe。

若 Windows Vista, Windows 7 和 Windows Server 2008 R2 中 出現 AutoPlay(自動播放)視窗,則在 Install or run program(安裝或執行程式)欄位中按一下 執行 Setup.exe, 然後在 User Account Control(使用者帳戶控制)視窗中按一 下 Continue(繼續)。

3 按一下**下一步**。



- 如有必要,請從下拉式清單中選取一種語言。
- 檢閱使用手冊:讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat,請按一下這個選項,將自動爲您安裝 Adobe Acrobat Reader。
- **4** 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝 的印表機,然後按一下**下一步**。



如果您在清單中沒有看見您的印表機,請按一下更新以重新整理清單,或是選取新增TCP/IP連接埠以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路,請輸入印表機的連接埠名稱以及IP位址。

若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址,請列印網路設定頁。

若要尋找共用的網路印表機(UNC)時選取共用印表機(UNC),然後手動輸入共用名稱或按一下瀏覽按鈕以尋找共用印表機。

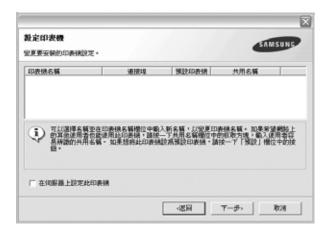
注意: 若在網路中找不到機器, 請關閉防火牆並按一下**更新**。

要款:如果您想要在特定的網路印表機上設定特定的 IP 位址,請按一下設定 IP 位址按鈕。隨即會出現設定 IP 位址視窗。



- a. 從清單中選取要使用特定 IP 位址設定的印表機。
- b. 以手動方式爲印表機組態設定 IP 位址、子網路遮罩和閘道,然後按一下組態設定以便爲網路印表機設定特定的 IP 位址。
- c. 按一下**下一步**。
- 您也可以透過內嵌的 Web 伺服器 SyncThru Web Service 來設定網路印表機。按一下設定 IP 位址視窗上的啓動 SWS。
- 6 選取要安裝的元件。在選取元件之後,隨即會出現下列視窗。您也可以變更印表機名稱、將印表機設定爲在網路上共用、將印表

機設定爲預設印表機,以及變更每台印表機的連接埠名稱。按一下下一步。



若要在伺服器上安裝此軟體,請選取**在伺服器上設定此印表機**核取方塊。

7 在安裝完成後,會出現一個視窗要求您列印測試頁,並且註冊爲 Samsung 印表機的使用者,以便獲得 Samsung 的相關資訊。如 果需要,請選取對應的核取方塊,然後按一下完成。

否則,請直接按一下**完成**。



注意:在安裝完成後,如果您的印表機驅動程式不能正常運作,請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

變更軟體語言

軟體安裝完成後,您可以更改顯示的語言。

- **1** 按一下 Windows 的**開始**功能表。
- 2 選取程式集或所有程式,然後選取您的印表機驅動程式名稱。
- 3 選取語言選擇。
- 4 在語言選擇視窗中選擇您需要的語言,然後按一下**確定**。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗,您可以重新安裝軟體。

- 1 啓動 Windows。
- 2 從開始功能表選取程式集或所有程式 → 您的印表機驅動程式名稱 → 維修。
- **3** 選取**修復**,然後按一下**下一步**。
- **4** 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機,然後按一下**下一步**。



如果您在清單中沒有看見您的印表機,請按一下更新以重新整理清單,或是選取新增TCP/IP連接埠以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路,請輸入印表機的連接埠名稱以及IP位址。

若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址,請列印網路設 定頁。

若要尋找共用的網路印表機(UNC)將徑),請選取共用印表機(UNC),然後手動輸入共用名稱或按一下瀏覽按鈕以尋找共用印表機。

您會看見一份元件清單,您可以個別重新安裝任何項目。

注意:如果您的印表機未連接至電腦,會出現下列視窗。



- 連接印表機後,按一下**下一步**。
- 如果您目前不想要連接印表機,請按一下下一步,然後在後續畫面上按否。然後就會開始安裝,而安裝完成後不會列印測試頁。
- 本「使用者指南」出現的安裝視窗會因爲使用的印表機和介面而 有所不同。
- **5** 選擇您想要重新安裝的元件,然後按一下**下一步**。

如果您安裝印表機軟體以進行本機列印,而且您選取了**您的印表機驅動程式名稱**,將會出現一個要求您列印測試頁的視窗。請進行下列步驟:

- a. 若要列印測試頁,請選取核取方塊,再按一下**下一步**。
- b. 若測試頁列印正確,請按一下**是**。 若列印不正確,請按一下**否**重新列印。
- **6** 重新安裝完成後,按一下**完成**。

移除印表機軟體

- 1 啓動 Windows。
- 2 從開始功能表選取程式集或所有程式 → 您的印表機驅動程式名稱 → 維修。
- **3** 選取**移除**,然後按一下**下一步**。 您看會到一份元件清單,您可以個別移除清單中的任何項目。
- **4** 選擇您要移除的元件,然後按一下**下一步**。
- 5 當電腦要求您確定選取元件時,按一下**是**。 選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。
- 6 軟體移除後,按一下完成。

安裝單色印表機驅動程式

此印表機爲您提供了包含單色印表機驅動程式在內的各種印表機驅動程式,因此您可以將印表機作爲單色印表機使用。您必須在電腦上安裝單色印表機驅動程式。以下步驟指導您逐步完成安裝過程。

- 1 請確定印表機已連接到您的電腦,並且電源已經開啟。或者,您的電腦和印表機已連接到網路。
- 2 將提供的光碟插入光碟機。光碟應自動執行,並出現安裝視窗。
- 3 按一下 Cancel (取消)。



若出現確認視窗,則按一下完成。

- **4** 按一下開始 → 印表機與傳真。
- 5 選擇 Add Printer (新增印表機)。
- 6 當出現 Add Printer Wizard (新增印表機精靈) 時,接一下下一步。
- 7 選擇 Local printer attached to this computer (連接到本電腦的本地印表機)和 Automatically detect and install my Plug and Play printer (自動偵測並安裝我的即插即用印表機),然後按一下下一步。轉至步驟 13。若您的電腦找不到印表機,則執行下一步驟。
- 8 在 Select a Printer Port (選擇印表機連接埠) 視窗中選擇下一步。
- 9 在 Select a Printer Port (選擇印表機連接埠) 視窗中,選擇 Have Disk... (從光碟安裝 ...)。
- 10 按一下 Browse (瀏覽) 以便爲印表機找到單色印表機驅動程式。
- 11 選擇 ***.inf 檔案, 然後按一下 Open (開啓)。
- 12 在 Install From Disk (從光碟安裝) 視窗中接一下 OK (確定)。

13 在**印表機**欄位中選擇單色印表機驅動程式,然後按一下**下一步**。

注意:若先前已安裝單色印表機驅動程式,則使用 Use Existing Driver (使用現存驅動程式) 視窗。按照視窗說明進行選擇,然後按一下下一步。此外,視電腦配置而定,可能還會出現印表機共用視窗或列印測試頁視窗;請作出相應的選擇。

- **14** 輸入印表機名稱,然後按一下**下一步**。
- 15 按一下完成以開始安裝單色印表機驅動程式。

注意:若您的印表機已連接到網路,則轉至印表機的 Properties (內容)並選擇連接埠標籤,接著按一下新增連接埠和 Standard TCP/IP Port (標準 TCP/IP 連接埠),然後建立新的連接埠以連接到該印表機。要建立新的連接埠,請按照精靈視窗中列示的步驟操作。

2 基本列印

本章說明 Windows 中的列印選項及一般列印工作。

此章包含:

- 列印文件
- 列印到檔案 (PRN)
- 印表機設定
 - 版面設定標籤
 - 紙張標籤
 - 圖形
 - 其他標籤
 - 關於標籤
 - 印表機標籤
 - 使用喜好設定
 - 使用說明

列印文件

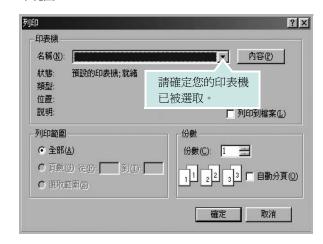
注意:

- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因爲使用中的 印表機而有不同。然而,印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- 檢查與您印表機相容的作業系統。請參考印表機使用指南中「印表機規格」一節的「作業系統相容性」段落。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱,您可以檢查隨附的光碟。

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的 文件列印步驟可能會有所不同,取決於您所使用的應用程式。請參閱 軟體應用程式的使用指南,來獲得正確的列印步驟。

- 1 開啓您想要列印的文件。
- **2** 選擇**列印**(從**檔案**功能表中)。顯示列印視窗。視您的應用程式 而定,其外觀可能會略有不同。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



- 3 從名稱下拉式清單中選取您的印表機驅動程式。
- 4 要運用您的印表機所提供的功能,按一下應用程式「列印」視窗中的**內容或喜好設定**。有關詳細資訊,請參閱第 13 頁的「印表機設定」。

若您在列印視窗中看到**設定、印表機**或**選項**,則按這些按鈕。接一下下個畫面中的**內容**。

- **5** 按一下**確定**關閉印表機內容視窗。
- **6** 在列印視窗中按一下**確定**或**列印**,開始列印。

列印到檔案 (PRN)

您有時可能需將列印資料存成檔案做不同用途。 若要建立檔案:

1 勾選列印視窗內的列印至檔案方塊。



2 選取資料夾並指定檔案名稱,然後按下確定。

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗,讓您存取您在使用機器時所需的全 部印表機選項。當印表機內容顯示時,您可以依據列印需要預覽及改 變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此軟體使用指南會顯示 Windows XP 的內容視窗。

出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會根據使用中的印 表機而有不同。

您可以透過印表機資料夾存取印表機內容,您可檢視更多 Windows 內建的標籤 (請參考您的 Windows 使用指南)與印表機標籤 (請參閱第 16 頁的「印表機標籤」)。

注意:

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目,然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定,只有當您在使用目前的程式時,才會發揮作用。若 要永久改變這些設定,請在「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統,請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。
 - 1. 接一下 Windows 的開始接鈕。
 - 2. 選取印表機和傳真。
 - 3. 選取您的印表機驅動程式圖示。
 - 4. 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵,然後選取列印喜好設定。
 - 5. 在每一個標籤上變更設定,然後按確定。

版面設定標籤

此**佈局**設定標籤提供您一些選項,讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。此**佈局選項**包括**單面列印多頁**與海報列印。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。



方向

方向讓您選擇頁面上資訊列印的方向。

- 縱向會橫跨紙張的寬度列印,信件格式。
- 横向會橫跨紙張的長度列印,試算表格式。
- 旋轉 180 度 旋轉 180 度讓您可以旋轉頁面 180 度。





▲ 縱向

▲ 横向

佈局選項

佈局選項允許您選擇進階的列印選項。您可以選擇**單面列印多頁**與 **海報列印**。

- 有關詳細資訊,請參閱第 17 頁的「在單頁上列印多頁(N 頁列印)」。
- 更多詳細資訊,請參閱第 18 頁的 「列印海報」。
- 更多詳細資訊,請參閱第 18 頁的「列印手冊」。

雙面列印

雙面列印可以讓您在紙張的雙面上進行列印。如果這個選項並未出現,則表示您的印表機沒有此功能。

● 更多詳細資訊,請參閱第 19 頁的 「在紙張的雙面列印」。

紙張標籤

當您存取印表機設定內容時,使用下列選項來設定基本紙張處理規格。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下紙張,來存取各種不同的紙張屬性。



列印份數

列印份數可讓您選擇列印的份數。您可選擇列印 1 至 999 份。

大小

大小可讓您設定您載入到紙匣中的紙張大小。

如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中,按一下**自訂**。當出現**自訂 紙張設定**視窗時,請設定紙張大小並按一下**確定**。您的設定就會出現 在清單中供您選取。

來源

請確定已將來源設定爲相對應的紙匣。

當您在特殊材質例如信封與投影片上列印時,請使用手動送紙。

類型

設置**類型**,使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符,從而獲得最佳的列印輸出品質。 否則,列印品質可能無法達到您的要求。

的厚紙 (Thick): 90~105 g/m² 的厚紙。

的薄紙 (Thin): 60~70 g/m² 的薄紙。

棉質 (Cotton): 75~90 g/m² 綿紙,例如 Gilbert 25 % 與 Gilbert 100 °′′

一般紙張 (Plain Paper): 普通紙。若您使用單色印表機且在 60 g/m² 的綿紙上列印時,請選擇此紙張類型。

再生紙 (Recycled Paper): 75~90 g/m² 資源回收紙。

色紙 (Color Paper): 75~90 g/m² 色紙。

如文件紙 (Archive Paper):如果需要保存列印輸出 (如文件紙)較長一段時間,請選擇此選項。

光面相紙 160 克/平方米: 44 磅 (160 g/m2) 光面紙。

比例列印

比例列印讓您自動或手動調整頁面上的列印比例。您可以從**無、縮小** 放大與**調整爲頁面大小**中選擇。

- 有關詳細資訊,請參閱第 19 頁的「列印縮小或放大的文件」。
- 更多詳細資訊,請參閱第 19 頁的「將您的文件配合所選紙張尺寸來列印」。

圖形

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。 按一下**圖形**,來顯示設定內容如下。



品質

您能夠選擇的「解析度」選項會因為您的印表機型號而有所不同。設定値愈高,列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。

顏色模式

您可以選擇色彩選項。設定**色彩**的作用是爲了列印出最佳品質的彩色 文件。如果您想要以灰階列印彩色文件,請選取**灰階**。如果您想要手 動調整色彩選項,請選取 **手動**,然後按一下**顏色調整 / 色彩吻合**按鈕。

- 列印份數設定:當您列印多份時,若要以顏色模式列印其中若干份,並以灰階模式列印其他各份,則使用此選項並選擇灰階列印的份數。
- 顏色調整:您可以改變 層級選項中的設定,以便調整影像的外觀。
- 色彩吻合:您可以將印表機輸出色彩與您在螢幕上的色彩設定選項中的色彩進行比對。

進階選項

您可以按一下**進階選項**按鈕來設立進階設定。

- 將所有文字列印爲黑色:如果核取此將所有文字列印爲黑色選項, 則文件中的所有文字都會以純黑色列印,不管這些文字在螢幕上顯 示成什麼顏色。
- 將所有文字列印爲加深文字:當將所有文字列印爲加深文字選項核 選之後,文件中的所有文字皆允許以比正常文件更深的顏色列印。 某些印表機不支持此功能。

其他標籤

您可以為您的文件選取輸出選項。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下其他標籤以存取以下功能:



浮水印

您可以在文件的每一頁上建立背景文字影像。有關詳細資訊,請參閱第 20 頁的「使用浮水印」。

重疊

重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。有關詳細資訊,請參 閱第 21 頁的「使用重疊」。

輸出選項

- **列印順序**:您可以設定列印頁面的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。
 - **一般**:您的印表機從第一頁到最後頁,列印所有頁面。
 - 顛倒所有頁面 (3,2,1): 您的印表機從最後頁到第一頁,列印所有頁面。
 - 列印奇數頁:您的印表機僅會列印文件的奇數頁。
 - **列印偶數頁**:您的印表機僅會列印文件的偶數頁。
- 提供的螢幕說明。

關於標籤

使用**關於**標籤來顯示著作權聲明以及驅動程式的版本編號。如果您有網際網路瀏覽器,您可以按一下網頁圖示,連接到網際網路。請參閱第12頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

印表機標籤

若您透過**印表機**資料夾存取印表機內容,則您可以檢視**印表機**標籤。 您可以設定印表機配置設定。

下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統,請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

- **1** 按一下 Windows 的**開始**功能表。
- 2 選取印表機和傳真。
- 3 選取印表機驅動程式圖示。
- 4 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵,然後選取內容
- 5 按一下印表機標籤,然後設定選項。

使用喜好設定

喜好設定選項出現在每一個內容標籤中,可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

若要儲存**喜好設定**項目:

- 1 依照需要在每一個標籤作設定改變。
- 2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入項目的名稱。



3 按一下**儲存**。

當您儲存喜好設定時,所有目前的驅動程式設定隨之儲存。

要使用一個儲存的設定,從**喜好設定**下拉式清單選取所需的項目。 之後印表機會根據您所選取之「喜好設定」中的設定來進行列印。 要刪除一個喜好設定項目,從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取清單中的**預設印表機**,來還原印表機驅動程式的預設 設定。

使用說明

您的印表機具有一個說明視窗,按一下印表機驅動程式的內容視窗中 說明按鈕來啓動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之 功能的資訊細節。

您也可以按一下視窗右上角的 1,然後按一下任何設定。

3 進階列印

本章說明列印選項及進階列印工作。

注意:

- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因爲使用中的 印表機而有不同。然而,印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱,您可以檢查隨附的光碟。

此章包含:

- 在單頁上列印多頁 (N 頁列印)
- 列印海報
- 列印手冊
- 在紙張的雙面列印
- 列印縮小或放大的文件
- 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印
- 使用浮水印
- 使用重疊

在單頁上列印多頁(N頁列印)



您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時,各頁會以較小的尺寸,並依您指定的順序列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

- **1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 從**佈局**標籤中,選擇**單面列印多頁**(在**佈局類型**下拉式清單中)。
- **3** 選擇您想要在單張紙上列印的頁數 (1、2、4、6、9 或 16) (在**單面的頁數**下拉選單中)。
- 4 必要時在**頁面順序**下拉式清單中選取頁面的順序。 選取**列印頁面邊界**可讓您在每一頁印上框線。
- **5** 按一下**紙張**標籤,選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- **6** 按一下**確定**並列印該文件。

列印海報



此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4,9 或 16 張紙上,目的是將所有的紙張黏貼起來,形成一個如海報般大的文件。

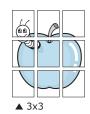


注意:當在 **圖形** 標籤上的解析度選項中選擇了 600 DPI 時,海報列印選項可用。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 按一下**佈局**標籤,選擇**海報列印** (在**佈局類型**下拉式清單中)。
- 3 配置海報選項:

您可以從海報2x2、海報3x3或海報4x4中選擇頁面佈局。如果您選擇海報2x2,列印輸出會將列印內容自動地在4張紙上放大。





以公釐或英吋爲單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小,這樣 是爲了方便黏貼海報。







0.15 英吋

- 4 按一下紙張,選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 接一下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來,就完成了海報的製作。

列印手册





手冊列印功能可讓雙面列印文件和排列頁面,以便您將頁面摺疊裝訂 成冊。

- **1** 要從軟體應用程式變更列印設定,請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 從**佈局標籤的佈局類型**下拉清單中選擇**手冊列印**。

注意:該手冊列印選項並非對所有紙張大小均可用。爲了查明可使用此功能的紙張大小,請在紙張標籤上的大小選項中選擇「紙張大小」,然後檢查是否啟動佈局標籤上的佈局類型下拉清單中的手冊列印。

- **3** 按一下**紙張**標籤,選取紙張來源、大小和類型。
- 4 按一下確定並列印該文件。
- 5 列印完畢,您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。

在紙張的雙面列印

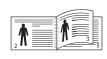
您可以在紙張的雙面列印。列印前,您可決定紙張列印的方向。 選項有:

- 無
- 長邊緣,是一般書本使用的裝訂形式。
- 短邊緣,是日曆常用的裝訂形式。









? 長邊緣

? 短邊緣

注意:請不要在標籤、投影片、信封或其他厚紙張上執行雙面列印。 否則可能會損害印表機或造成卡紙。

- 1 當您從軟體應用程式中變更列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從佈局標籤中選取紙張列印方向。
- 3 從雙面列印選項中,選取您想要的雙面裝訂選項。
- **4** 按一下**紙張**標籤,選取紙張來源、大小和類型。
- **5** 按一下**確定**並列印該文件。 印表機會先列印文件中的其他每一頁。

注意:如果您的印表機沒有雙面單元,則應手動完成列印工作。印表機會先列印文件中的其他各頁。在列印完工作的第一面之後,將會出現列印秘訣 **s** 視窗。請依螢幕上的指示完成列印工作。

列印縮小或放大的文件



您可以將頁面內容大小變更爲在列印頁面上顯示更大或更小。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 從紙張標籤中,選擇縮小放大 (在列印類型下拉式清單中)。
- **3** 在**百分比**輸入方塊中輸入想要的縮放比例。 您也可以按一下 ▼ 或 ▲ 按鈕。
- 4 在紙張選項中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- **5** 按一下**確定**並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上,以比例縮放您的列印工作,不 管文件的數位尺寸爲何。當您想要查看一個小文件的細節,此功能非 常有用。

- **1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 從紙張索引標籤中,選擇**調整爲頁面大小**(在**列印類型**下拉式 清單中)。
- 3 從輸出尺寸下拉式清單選取正確的尺寸。
- 4 在紙張選項中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- **5** 按一下**確定**並列印該文件。

使用浮水印

浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如,您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的草稿或最高機密等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印,您可以更改它,或加入 新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 按一下**其他**標籤,並在**浮水印**下拉式清單中選擇想要的浮水印。 您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。
- **3** 按一下**確定**以開始列印。

注意:預覽影像顯示頁面列印出來的樣子。

建立浮水印

- 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參閱第12頁的「列印文件」。
- **2** 按一下**其他**標籤,然後按一下**編輯**按鈕 (在**浮水印**選項中)。將 出現**編輯浮水印**視窗。
- **3** 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 **40** 個字元。輸入的訊息就會出現在預覽視窗中。

如果您勾選僅第一頁方塊,則浮水印只會被列印在第一頁上。

- 4 選取浮水印選項。
 - 您可以從**字型屬性**選項中選擇字型名稱、樣式、大小以及灰階, 並從**訊息角度**選項中選擇浮水印顯現的角度。
- 5 按一下**新增**來加入一個新浮水印至清單中。
- 6 當您完成編輯時,請按一下確定並開始列印。

若要停止列印浮水印,請在<無浮水印>下拉式清單中選擇浮水印。

編輯一個新浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **2** 按一下**其他**索引標籤,然後按一下**浮水印**選項中的**編輯**按鈕。 將出現**編輯浮水印**視窗。
- **3** 在**目前的浮水印**清單中選取您想要編輯的浮水印,然後改變浮水 印訊息及選項。
- 4 按一下**更新**來儲存修改。
- **5** 按一下**確定**,退出列印視窗。

删除浮水印

- **1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 **12** 頁的「列印文件」。
- **2** 從**其他**標籤中,按一下「浮水印」選項中的**編輯**按鈕。將出現 **編輯浮水印**視窗。
- **3** 在**目前的浮水印**清單中選取您想要刪除的浮水印,然後按一下**刪除**。
- 4 按一下確定,退出列印視窗。

使用重疊

什麼是重疊?



「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形,它是一個特殊的檔案格式,可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋,您可以建立一個「重疊」,它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋,您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將「專用信箋重疊」印到您的文件中。

建立一個新的頁面重疊



要使用頁面重疊,您必須建立一個新頁面重疊,裡面包含您想要的標誌或圖形。

- 1 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件,來當作新頁面重疊。 以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。
- **2** 若要將文件儲存爲重疊,請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- **3** 按一下**其他**標籤,然後按一下**編輯**按鈕 (在**重疊**選項中)。
- 4 在編輯重疊視窗中,接一下**建立重疊**。
- 5 在建立重疊視窗中,在**檔名**方塊中輸入一個最多八個字元的名稱。如果有需要,選擇目的地路徑。(預設路徑爲 C:VFormover)。
- 6 按一下**儲存**。此名稱就會出現在**重疊清單**方塊上。
- **7** 按一下**確定**或**是**來完成建立。

該檔案不會列印出來。取而代之的,它已經被儲存在您電腦的硬碟中。

注意:重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不 要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

- 一旦重疊被建立,它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件 上列印重疊。
- 1 建立或打開您想要列印的文件。
- **2** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時,存取印表機內容。請參 閱第 12 頁的「列印文件」。
- **3** 按一下**其他**標籤。
- 4 從重疊下拉式清單選取想要的重疊。
- 5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中,按一下**編輯**按鈕及 載入重疊,然後選擇重疊檔案。

如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中,當 存取**載入重疊**視窗時,您可以載入該檔案。

選擇該檔案後,按一下**開啓**。該檔案顯示在**重疊清單**方塊中,並 且可以列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。

6 如果有需要,按一下**列印時確認頁面重疊**。如果該方塊已經核選,每一次您列印一份文件,一個訊息視窗會出現,詢問您是否要列印重疊在文件上。

如果已選取該方塊,且一個重疊已經被選取,則它會自動地與您的文件一起被列印出來。

7 按一下確定或是直至開始列印。

所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載,並且列印在您的文件上。

注意:重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

- 1 在印表機內容視窗中,按一下其他標籤。
- 2 按一下編輯按鈕 (在重疊選項中)。
- 3 從重疊清單方塊中選取想要刪除的重疊。
- 4 按一下刪除重疊。
- 5 當出現確認訊息視窗時,按一下**是**。
- 6 按一下確定,退出列印視窗。

在本機共用印表機

您可以直接將印表機連接到在網路上選取的電腦 (又稱爲 「 主機 電腦 」)。

下列程序是專爲 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統,請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

注意:

- 檢查與您的印表機相容的作業系統。請參考您的印表機使用者指南「印表機規格」中的作業系統相容性一節。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱,您可以檢查隨附的光碟。

設定主機電腦

- 1 啓動 Windows。
- **2** 從**開始**功能表,選取**印表機和傳真**。
- **3** 按兩下**您的印表機驅動程式圖示**。
- 4 從印表機功能表選取共用。
- **5** 核選**共用此印表機**方塊。
- **6** 填入**共用名稱**欄位,然後按一下**確定**。

設定用戶端電腦

- 1 在 Windows 開始按鈕上按一下滑鼠右鍵,選擇檔案總管。
- **2** 選取網路上的芳鄰並在搜尋電腦上按一下滑鼠右鍵。
- 3 在電腦名稱欄位中填入主機電腦的 IP 位址,然後按一下**搜尋。(** 如果主機電腦需要輸入**使用者名稱和密碼**,,請填入主機電腦帳戶的使用者 ID 和密碼。)
- 4 連按兩下印表機和傳真。
- **5** 在印表機驅動程式圖示上按一下滑鼠右鍵,選取**連接**。
- 6 出現安裝確認訊息後,按一下**是**。

使用 Smart Panel

Smart Panel (智慧面板) 是一種程式,可監控並通知您印表機的狀態,並允許您自定印表機的設定。如果您是 Windows 或 Macintosh作業系統使用者,則當您安裝印表機軟體時,會自動安裝 Smart Panel。 如果您是 Linux 作業系統使用者,請從 Samsung 網站(www.samsung.com/printer)下載並安裝 Smart Panel

注:

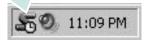
- 若要使用此程式, 您需要:
 - 若要查看與您的印表機相容的作業系統,請參考「印表機使用指 南」中的「印表機規格」。
 - Mac OS X 10.3 或更高版本。
 - Linux。若要查看與您的印表機相容的 Linux 系統,請參閱「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
 - 如果要看到 HTML 說明中的 flash 動畫·則需安裝 Internet Explorer 5.0 或更高版本。
- 如果您需要知道印表機的正確名稱,可以查看提供的光碟。

瞭解 Smart Panel

如果在列印時發生錯誤,Smart Panel 會自動出現並顯示錯誤。

Smart Panel 也可以通過以下方法手動啓動。在 Windows 工作列(在 Windows 中),或提示區(在 Linux 中)的 Smart Panel 圖示上按兩下。或者在狀態列(在 Mac OS X 中)的相同圖示上按一下。

在 Windows 中按兩下此圖示。



在 Mac OS X 中按一下此圖示



在 Linux 中按兩下此圖示。



若您爲 Windows 使用者,請從開始功能表中,選擇程式集或所有程式 \rightarrow 您的印表機驅動程式名稱 \rightarrow Smart Panel。

注意:

- 如果您安裝了多台 Samsung 印表機,請先選取想要使用的印表機型號,以便使用相應的 Smart Panel。用右鍵接一下(在 Windows或 Linux 中)或接一下(在 Mac OS X 中) Smart Panel 圖示並選擇您的印表機名稱。
- 「軟體使用者指南」中顯示的 Smart Panel 視窗及其內容會因爲使用不同的印表機或作業系統而有所差別。

Smart Panel 程式會顯示目前的印表機狀態、碳粉匣中的碳粉餘量以 及其他各種資訊。您也可以變更設定。



① 碳粉剩餘量

您可以檢視碳粉匣中的碳粉剩餘量。以上視窗中顯示的印表機和碳粉 匣編號會因爲所用印表機的不同而有所差別。某些印表機不支援此功 能。

立即購買

您可以線上訂購替換的碳粉匣。

疑難排解指南

您可以檢視「說明」以解決問題。

印表機設定

您可以在 Printer Settings Utility (印表機設定公用程式) 視窗中設定各種印表機設定。某些印表機不支援此功能。

注:若印表機與網路連接且您是 Windows 用戶,則將顯示 SyncThru Web Service (SyncThru 網路服務) 視窗而非印表機設定公用程式視窗。Linux 不支援網路環境。

驅動程式設定 (僅適用 Windows)

您可以使用印表機設定內容視窗,訪問在使用印表機時所需的全部印表機選項。有關詳細資訊,請參閱第13頁的「印表機設定」。

開啓「疑難排解指南」

使用疑難排解指南,您可以檢視錯誤狀態問題的解決方法。 用右鍵按一下(在 Windows 或 Linux 中)或按一下(在 Mac OS X 中)Smart Panel 圖示並選擇**疑難排解指南**。

使用印表機設定公用程式

使用印表機設定公用程式,您可以設定與檢查列印設定。

- 1 用右鍵按一下(在 Windows 或 Linux 中)或按一下(在 Mac OS X 中) Smart Panel 圖示並選擇印表機設定。
- 2 變更設定。
- 3 若要將變更傳送至印表機,請按一下**套用**按鈕

注意:若您的印表機與網路連接,則將顯示 SyncThru Web Service (SyncThru 網路服務) 視窗而非印表機設定公用程式視窗。

使用螢幕說明檔案

如需有關印表機設定公用程式的詳細資訊,請接一下 🕗。

變更 Smart Panel 程式設定

用右鍵接一下(在 Windows 或 Linux 中)或接一下(在 Mac OS X中)Smart Panel 圖示並選擇**選項**。從 **選項** 視窗中選擇您想要的設定。

在 Linux 系統中使用您的印表 機

您可以在 Linux 環境中使用您的機器。

本章包含:

- 開始使用
- 安裝 Unified Linux Driver
- 使用 SetIP 程式
- 使用 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)
- 設定印表機內容
- 列印文件

開始使用

您需要從 Samsung 網站 (www.samsung.com/printer)下載 Linux 軟體包,以安裝印表機和掃描軟體。

在 Linux 系統安裝驅動程式後,驅動程式套件可讓您同時透過快速 ECP 平行埠和 USB 來監視多種機器裝置。

Unified Linux Driver 套件隨附智慧型且有彈性的安裝程式。您不需搜尋 Unified Linux Driver 軟體可能需要的其他元件:所有必要的套件都會傳送至您的系統上進行自動安裝,適用於常見的 Linux 複製完整架構中。

安裝 Unified Linux Driver

安裝 Unified Linux Driver

- 1 確定您已將機器連接至電腦。啓動您的電腦和機器。
- **2** 當 Administrator Login (管理員登入)視窗出現,請在 Login (登入)欄位輸入 *root*,再輸入系統密碼。

注意:您必須登入爲 super user (root)才能安裝印表機軟體。如果您不是 super user,請洽詢您的系統管理員。

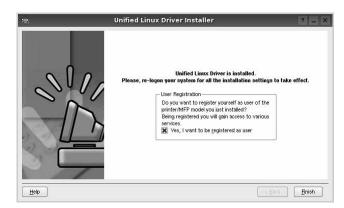
- **3** 從 Samsung 網站將 Unified Linux Driver 軟體包下載到您的電腦,並將其解壓縮。
- 4 按一下螢幕底部的 圖示。當終端機畫面出現時,請輸入:
 [root@localhost root]#tar zxf [????]/
 UnifiedLinuxDriver.tar.gz[root@localhost root]#cd [????]/
 cdroot/Linux[root@localhost Linux]#./install.sh

注意:若您未使用圖形介面或是無法安裝驅動程式,就必須以文字模式使用驅動程式。遵循步驟 3 至 4,然後遵循終端機畫面中的指示。

5 當出現歡迎畫面時,接下 Next (下一步)。



 $oldsymbol{6}$ 安裝完成時,按一下 $oldsymbol{\mathsf{Finish}}$ (完成)。



爲了您的方便,安裝程式已新增 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)桌面圖示和 Samsung Unified Driver 群組至系統。

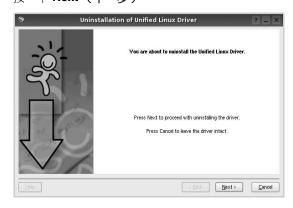
如果有任何問題,請參閱螢幕說明,您可從系統功能表或驅動程式套件視窗應用程式 (例如 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)。

解除安裝 Unified Linux Driver

1 當 Administrator Login (管理員登入)視窗出現,請在 Login (登入)欄位輸入 *root*,再輸入系統密碼。

注意:您必須登入爲 super user (root) 才能安裝印表機軟體。如果您不是 super user,請洽詢您的系統管理員。

- **2** 接一下螢幕底部的 圖示。當終端機畫面出現時,請輸入: [root@localhost root]#cd /opt/Samsung/mfp/uninstall/ [root@localhost uninstall]#./uninstall.sh
- 3 按一下 Uninstall (解除安裝)。
- 4 接一下 Next (下一步)。



5 按一下 Finish (結束)。

使用 SetIP 程式

本程式適用於使用 MAC 位址的網路 IP 設定,MAC 位址是網路印表機卡或介面的硬體序號。本程式尤其適合同時要設定數個網路 IP 的網路管理員使用。

僅當機器已連接至網路時,才能使用 SetIP 程式。

SetIP 程式應於安裝印表機驅動程式時自動安裝。

安裝程式

- 1 列印機器的網路資訊報告,其中包括機器的 MAC 位址。
- 2 開啓 /opt/Samsung/mfp/share/utils/。
- 3 連接兩下 SetIPApplet.html 檔案。
- 4 接一下 SetIP 視窗中的 💍 以開啟 TCP/IP 組態視窗。
- 5 輸入網路卡的 MAC 位址、IP 位址和子網路遮罩、預設閘道,然後按一下 Apply。

注意:輸入 MAC 位址時,請不要輸入冒號 (:)。

- 6 機器會列印網路資訊。確認所有設定皆正確。
- 7 關閉 SetIP 程式。

使用 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)

Unified Linux Driver Configurator 是一個主要用於組態印表機。 在安裝 Unified Linux Driver 之後,Unified Linux Driver Configurator 圖示將會自動在桌面上建立。

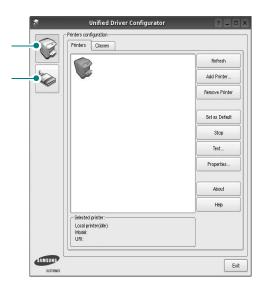
開啓 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)

1 連接兩下桌面上的 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)。

您也可以按一下 Startup Menu (啓動功能表)圖示,選取 Samsung Unified Driver 然後選取 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)。

2 接下 Modules (模組)面板上的每個接鈕,就可切換至對應的 組態視窗。

Printers Configuration (印表機組態)按鈕 Ports Configuration (埠組態)按鈕



若要取得線上說明,請按一下 Help (說明)。

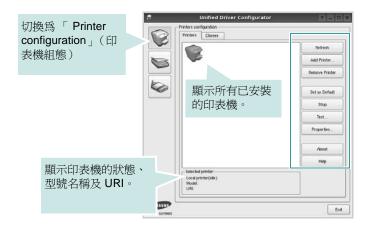
3 在變更組態後,按一下 Exit (結束) 以關閉 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)。

Printers Configuration (印表機組態)

Printers Configuration (印表機組態)包含2個標籤: Printers (印表機)和 Classes (類別)。

Printers (印表機)標籤

接下「Unified Driver Configurator(聯合驅動程式設定程式)」視窗左側的印表機圖示按鈕,就會看到目前系統的印表機組態。



您可使用下列印表機控制按鈕:

- Refresh (重新整理):更新可用的印表機清單。
- Add Printer (新增印表機):讓您新增印表機。
- Remove Printer (移除印表機): 移除選取的印表機。
- Set as Default (設爲預設): 將目前的印表機設爲預設印表機。
- Stop/Start (停止/開始): 停止/開始印表機。
- Test (測試):讓您列印測試頁,來檢查機器是否正常運作。
- Properties (屬性):讓您檢視和變更印表機屬性。更多詳細資訊,請參閱第 28 頁。

Classes (類別)標籤

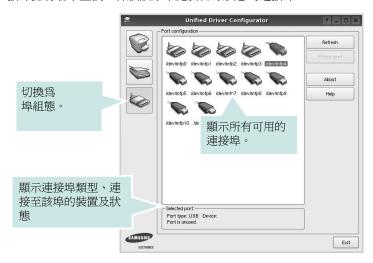
Classes (類別)標籤列出可用的印表機類別



- Refresh (**重新整理**): 更新類別清單。
- Add Class (新增類別) ...: 讓您新增印表機類別。
- Remove Class (移除類別): 移除選取的印表機類別。

Ports Configuration (埠組態)

在此視窗中,您可檢視可用埠清單,檢查每個埠的狀態,並且在連接埠擁有者中止後,釋放該原本處於忙碌狀態的連接埠。



- Refresh (重新整理): 更新可用的連接埠清單。
- Release port (釋放連接埠):釋放選取的連接埠。

設定印表機內容

使用「Printers configuration」(印表機組態)提供的內容視窗,您就可變更機器的多項印表機內容。

- 1 開啓 Unified Driver Configurator (聯合驅動程式設定程式)。
 - 視需要切換至 「Printers configuration」(印表機組態)。
- 2 在可用印表機清單選擇您的機器,並按一下 Properties (內容)。
- 3 Printer Properties (印表機內容) 視窗開啟。



在視窗上方會出現下列 5 個標籤:

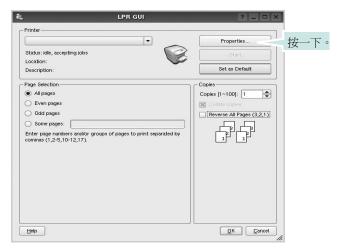
- **General** (一般):讓您變更印表機位置和名稱。在此標籤中輸入的名稱會顯示在「Printers configuration」(印表機組態)的印表機清單中。
- Connection (連接):讓您檢視或選取另一個連接埠。如果 您將使用中的印表機埠從 USB 變更爲平行埠(反之亦然), 則必須在此標籤中重新設定印表機埠。
- Driver (驅動程式):讓您檢視或選取另一個印表機驅動程式。按一下 Options (選項)以設定預設裝置選項。
- Jobs (工作):顯示列印工作清單。按一下 Cancel job (取消工作),以取消選取的工作,然後勾選 Show completed jobs (顯示已完成的工作)核取方塊,在工作清單上檢視之前的工作。
- Classes (類別):顯示您印表機所屬的類別。按一下 Add to Class (新增至類別),將印表機新增至特定類別,或按一下 Remove from Class (從類別移除),以從選取的類別移除印 表機。
- 4 按一下 OK (確定) 以套用變更,然後關閉 Printer Properties (印表機內容) 視窗。

列印文件

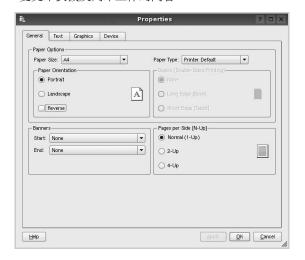
從應用程式列印

許多 Linux 應用程式可讓您使用 Common UNIX Printing System (CUPS) 進行列印。您可從此類應用程式來使用機器列印。

- 1 在您使用的應用程式中,從 File (檔案) 功能表選擇 Print (列印)。
- **2** 使用 lpr 直接選擇 Print (列印)。
- **3** 在 LPR GUI 視窗中,從 Printer (印表機)清單選取您機器的型號,再按一下 **Properties (內容)**。



4 變更印表機及列印工作的內容。



在視窗上方會出現下列 4 個標籤:

- **General** (一般) 讓您變更紙張大小、紙張類型及文件列印方向,啓用雙工功能、新增開始和結束標題並更改每頁的頁碼。
- Text (文字) 讓您指定頁面邊界並設定文字選項,例如行距或欄。
- Graphics (圖形) 讓您設定列印影像檔案時使用的影像選項,例如色彩選項、影像大小或影像位置。
- Device (裝置) 讓您設定列印解析度、紙張來源和目的地。
- 5 按一下 Apply 以套用變更,然後關閉 Properties (內容)視窗。
- **6** 在 LPR GUI 視窗中接一下 **OK (確定)** 以開始列印。
- 7 Printing (列印) 視窗出現,讓您監視列印工作的狀態。

若要中止目前的工作,接一下 Cancel (取消)。

列印檔案

您可使用標準 CUPS 方式(直接從指令行介面),在 Samsung 機器裝置上列印許多不同的檔案類型。CUPS lpr 公用程式可讓您進行上述動作。不過驅動程式套件會以更方便使用的 LPR GUI 程式來取代標準的 lpr 工具。

若要列印文件檔案:

1 從 Linux shell 指令行,輸入 *Ipr <file_name>*,再按 Enter。LPR GUI 視窗出現。

當您只輸入 *lpr* 就按 Enter 時,就會先出現 Select file(s) to print (選取列印檔案) 視窗。選取您要列印的檔案,再按 Open (開格)。

2 在 LPR GUI 視窗中,從清單中選取您的印表機,再變更印表機及印列工作內容。

若需有關內容視窗的詳細資訊,請參閱第29頁

3 按一下 **OK (確定)** 以開始列印。

在 Macintosh 系統中使用印 表機

您的印表機支援 Macintosh 系統,內建 USB 介面或 10/100 Base-TX 網路介面卡。當您從 Macintosh 電腦列印檔案時,您可以安裝 PPD 檔案以使用 CUPS 驅動程式。

注意: 有些驅動程式並不支援網路介面。請參考印表機使用者指南中的「印表機規格」以確定您的印表機支援網路介面。

此章包含:

- 安裝 Macintosh 系統軟體
- 使用 SetIP 程式
- 設定印表機
- 列印

安裝 Macintosh 系統軟體

印表機隨附的光碟包含一個 PPD 檔,它可以讓您使用 CUPS 驅動程式或 Apple LaserWriter 驅動程式 (只有在當您使用支援 PostScript 驅動程式的印表機時才能使用),用於在 Macintosh 電腦上進行列印。

印表機驅動程式

安裝印表機驅動程式

- 1 確定您已將印表機連接至電腦。開啓您的電腦和印表機。
- 2 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。
- 3 按兩下您麥金塔桌面上所顯示的光碟機圖示。
- 4 連按兩下 MAC_Installer 資料夾。
- 5 按兩下 MAC_Printer 資料夾。
- 6 連接兩下 Samsung SPLC Installer (Samsung SPLC 安裝程式)圖示。
- 7 輸入密碼,然後按一下 OK (確定)。
- 8 Samsung SPL 安裝程式視窗便會開啟。按一下 Continue (繼續),接著再按一下 Continue (繼續)。
- 9 選擇 Easy Install (簡易安裝),再接一下 Install (安裝)。
- **10** 在安裝完成後,接下 Quit (退出)。

解除安裝印表機驅動程式

如果您要升級軟體或您安裝失敗,則需要解除安裝。

- 1 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。
- **2** 按兩下您麥金塔桌面上**所顯示的光碟機圖示**。
- 3 連接兩下 MAC_Installer 資料夾。
- 4 按兩下 MAC_Printer 資料夾。
- 5 連接兩下 Samsung SPLC Installer (Samsung SPLC 安裝程式) 圖示。
- 6 輸入密碼,然後按一下 OK (確定)。
- 7 Samsung SPL 安裝程式視窗便會開啟。按一下 Continue (繼續),接著再按一下 Continue (繼續)。
- 8 選擇 Uninstall (解除安裝),接著再按一下 Uninstall (解除安裝)。
- 9 解除安裝完成後,接一下 Quit (退出)。

使用 SetIP 程式

本程式適用於使用 MAC 位址的網路 IP 設定,MAC 位址是網路印表機卡或介面的硬體序號。本程式尤其適合同時要設定數個網路 IP 的網路管理員使用。

僅當機器已連接至網路時,才能使用 SetIP 程式。

SetIP 程式應於安裝印表機驅動程式時自動安裝。

注意:如果您在安裝印表機驅動程式時選取「Typical installation for a network printer」,SetIP 程式會在安裝之後自動執行。遵循下列指示進行操作。

- 1 認證視窗會出現,按一下「Trust」。
- 2 列印機器的網路資訊報告,其中包括機器的 MAC 位址。
- 3 接一下 SetIP 視窗中的 👛,以開啟 TCP/IP 組態視窗。
- 4 輸入網路卡的 MAC 位址、IP 位址和子網路遮罩、預設閘道,然後按一下 Apply。

注意:輸入 MAC 位址時,請不要輸入冒號 (:)。

- 5 機器會列印網路資訊。確認所有設定皆正確。
- 6 關閉 SetIP 程式。

安裝程式

如果您要變更網路印表機 IP 設定,請遵循下列指示進行操作。

- 1 列印機器的網路資訊報告,其中包括機器的 MAC 位址。
- 2 開啓 Library 資料夾 -> Printers -> Samsung -> 印表機機型名稱 -> SetIP。

- 3 連按兩下 SetIPApplet.html 檔案。
- **4** 認證視窗會出現,按一下「**Trust**」。
- 5 按一下 SetIP 視窗中的 🕰, 以開啓 TCP/IP 組態視窗。
- 6 輸入網路卡的 MAC 位址、IP 位址和子網路遮罩、預設閘道,然後按一下 Apply。

注意:輸入 MAC 位址時,請不要輸入冒號 (:)。

- 7 機器會列印網路資訊。確認所有設定皆正確。
- 8 關閉 SetIP 程式。

設定印表機

安裝印表機的方式會因為您用來將印表機與電腦的網路線或 USB 纜線連接的纜線而有所不同。

網路連接的 Macintosh

注意: 有些驅動程式並不支援網路介面。在連接您的印表機之前,請 先參考印表機使用者指南中的「印表機規格」,確定您的印表機支援網 路介面。

- 1 依據第 30 頁的「安裝 Macintosh 系統軟體」指示安裝 PPD 和篩 選檔案至您的電腦上。
- 2 開屠 Applications (應用程式)資料夾 → Utilities (工程式)以及 Print Setup Utility (印表機設定工程式)。
 - 若是 MAC OS 10.5~10.6·請開屠 Applications (應用程式)資料夾中的 System Preferences (系統偏好設定),並按一下 Printer & Fax (列印與傳真)。
- 3 在 Printer List (印表機列表)中卻一下 Add (新增)。
 - •若是 MAC OS 10.5~10.6,請按下「+」圖示,然後會顯示視 窗。
- 4 若是 MAC OS 10.3, 請選取 IP Printing (IP 列印)標籤。
 - •若是 MAC OS 10.4, 請按一下 IP Printer (IP 印表機)。
 - 若是 MAC OS 10.5~10.6, 請按一下 IP。
- 5 選擇 Printer Type 中的 Socket/HP Jet Direct。如果列印的文件包含較多的頁面,選擇通訊端這種印表機類型可以增強列印效能。
- 6 在 Printer Address (印表機位址) 欄位中輸入印表機的 IP 位址。
- 7 在 Queue Name (**佇列名稱**)欄位中輸入佇列名稱。如果您無 法確定印表機伺服器的佇列名稱,請先嘗試使用預設的佇列。

- 8 對於 MAC OS 10.3,如果自動選取未能正常工作,請選取 Samsung (Printer Model (列印機型號)中),並在 Model Name (型號名稱)中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.4,如果自動選取未能正常工作,請選取
 Samsung (Print Using (列印時使用)中),並在 Model (型號)中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.5~10.6,如果自動選取未能正常工作,請選取 Select a driver to use... (選擇要使用的驅動程式...)以及 Print Using (列印時使用)中的印表機名稱。

您的印表機 IP 位址會出現在 Printer List (印表機清單),而且已設定爲預設印表機。

9 接一下 Add (新增)。

使用 USB 連線的 Macintosh 系統

- 1 依據第30頁的「安裝 Macintosh 系統軟體」指示將 PPD 和篩選檔案安裝至您的電腦上。
- 2 開屠 Applications (應用程式)資料夾→ Utilities (公用程式) 以及 Print Setup Utility (列印設定公用程式)。
 - 若是 MAC OS 10.5~10.6·請開屠 Applications (應用程式)資料來中的 System Preferences (系統偏好設定),並按一下 Printer & Fax (列印與傳真)。
- 3 在 Printer List (印表機清單)中卻一下 Add (新增)。
 - 若是 MAC OS 10.5~10.6,請按下「+」圖示,然後會顯示視窗。
- 4 若是 MAC OS 10.3,請選取 **USB** 標籤。
 - 若是 MAC OS 10.4, 請按一下**預設瀏覽器**並尋找 USB 連線。
 - •若是 MAC OS 10.5~10.6,請按一下預設値並尋找 USB 連線。
- 5 對於 MAC OS 10.3,如果自動選取未能正常工作,請選取 Samsung (Printer Model (列印機型號)中),並在 Model Name (型號名稱)中選取您的印表機名稱。
 - •對於 MAC OS 10.4,如果自動選取未能正常工作,請選取 Samsung (Print Using (列印時使用)中),並在 Model (型號)中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.5~10.6,如果自動選取未能正常工作,請選取 Select a driver to use... (選擇要使用的驅動程式...)以及 Print Using (列印時使用)中的印表機名稱。

您機器的名稱將出現在「印表機清單」中,並設爲預設印表機。

6 接一下 Add (新增)。

列印

注意:

- 在本使用者指南中出現的 Macintosh 印表機內容視窗可能會因爲使用的印表機而有所不同。但是印表機內容視窗的特性則是類似的。
- 您可以在提供的光碟中檢查您的印表機名稱。

列印文件

當您以 Macintosh 系統列印,您必須檢查您每個使用應用程式的印表機軟體設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印。

- 1 開啓 Macintosh 應用程式,並選取您要列印的檔案。
- 2 開啟 File(檔案)功能表然後按一下 Page Setup(頁面設定) (在某些應用程式中爲 Document Setup(文件設定))。
- 3 選取您的紙張大小、方向、比例和其他選項,然後按一下 OK(好)。



?Mac OS 10.3

- 4 開啓 File(檔案)功能表,然後按一下 Print(列印)。
- 5 選取列印份數並指定您要列印的頁面。
- 6 當您完成設定選項時,接一下 Print(列印)。

變更印表機設定

當您使用印表機時,您可以使用進階的列印功能。

在您的 Macintosh 應用程式中,選取 Print(列印)(File(檔案)功能表)。在印表機內容視窗中出現的印表機名稱會因爲使用的印表機不同而有所差異。除了名稱以外,印表機內容視窗的特性是類似的。

注意:設定選項可能會因印表機及 Mac OS 版本的不同而異。

Layout(佈局)

Layout(佈局)標籤提供了一些選項,用於調整文件在列印出的頁面上的顯示方式。您可以在單一紙張上列印多頁。從 Presets(預設)下拉清單中選擇佈局以使用下列功能。



?Mac OS 10.4

- Pages per Sheet(每張紙包含的頁數): 此功能確定在單一紙 張上列印多少頁。有關詳細資訊,請參見下一列的「在單一紙張 上列印多頁」。
- Layout Direction(佈局方向): 您可以在頁面上選擇列印方向, 與 UI 上的範例一樣。

Graphics (圖形)

Graphics (圖形)標籤提供用於選擇 Resolution (Quality)/輸出解析度(品質)和 Color Mode(顏色模式)的選項。從 Presets (預設)下拉清單中選擇 Graphics (圖形)以使用圖形功能。



?Mac OS 10.4

- Resolution (Quality) / 輸出解析度 (品質): 您可以選擇列印解析度。解析度設定值愈高,列印字元和圖形的清晰度也會相應提高。較高的設定值也可能會增加列印文件所需的時間。
- Color Mode(顏色模式): 您可以設定顏色選項。設定爲 Color (顏色)通常可以爲彩色文件產生盡可能最佳的列印品質。若想 要列印灰階的彩色文件,請選擇 Grayscale (灰階)。

Paper (紙張)

設定 Paper Type(紙張類型)以便與要從中列印的紙匣中裝載的紙張對應。這將使您獲得最佳品質的列印輸出。若載入其他類型的列印材質,請選擇相應的紙張類型。



?Mac OS 10.4

Printer Features (印表機功能)

此標籤提供了用於選擇紙張類型和調整列印品質的選項。從 Presets (預設) 下拉清單中選擇 Printer Features (印表機功能) 以使用下列功能。



?Mac OS 10.4

- Fit to Page (調整爲頁面大小):此設定可讓您縮放列印工作, 使其適合任何選定的紙張大小,而無需考慮數位文件的大小。當您想要查看小文件的細節時,此功能非常有用。
- RGB Color (RGB 色彩):此設定確定如何渲染顏色。 Standard (標準)是最廣泛使用的設定值,此模式的色調與標準監視器 (sRGB 監視器)的色調最接近。Vivid (鮮明)模式適合列印演示資料和圖表。鮮豔模式的色調可生成比標準模式的色調更爲 Vivid (鮮明)的彩色影像。Device (裝置)模式最適合用於列印精細線條、小字元和彩色圖畫。Device (裝置)模式的色調可能與監視器的色調不同,純色墨粉 用來列印青色、洋紅色和黃色。

軟體選項

索引

L Linux 列印 29 印表機內容 28 驅動程式,安裝 25	從 Linux 29 從 Macintosh 32 從 Windows 12 調整為頁面大小 19 雙面 19 列印方向,列印 29 列印方向,列印	SetIP 26, 30 其他內容,設定 16 版面設定內容,設定 Macintosh 32 狀態監視,使用 23
M	Windows 14	九畫
Macintosh 列印 32 設定印表機 31 驅動程式 安裝 30	列印解析度 29 印表機內容 Linux 29 印表機內容,設定 Macintosh 32	省碳模式,設定 15 重疊 列印 21 刪除 21 建立 21
MFP 驅動程式,安裝 Linux 25	印表機內容,設定 Windows 13 印表機軟體	十畫
N n 頁列印 Windows 17 四畫 手冊列印 18 文件,列印 Macintosh 32 Windows 12	安裝 Macintosh 30 Windows 4 解除安裝 Windows 10 麥金塔電腦 30 印表機解析度,設定 Windows 15 印表機驅動程式,安裝 Linux 25 安裝 Linux 軟體 25 印表機驅動程式 Macintosh 30	海報,列印 18 浮水印 列印 20 刪除 20 建立 20 編輯 20 紙張大小,設定 14 紙張大小,設定 9 紙張內容,設定 14 紙張來源,設定 14 紙張來源,設定 Windows 14 紙張來源,設定 29
六畫 列印	Windows 4	紙張類型,設定 列印 29
手冊 18 文件 12 比例 19 重疊 21	七 <u>書</u> 佈局內容,設定 Windows 14	十一 畫 設定 true-type 選項 15 深度 15
Windows 17 海報 20 浮水印 20	八畫 使用	深度 15 喜好設定 16 解析度

Windows 15 碳粉節省模式 15 影像模式 15 軟體 安裝 Macintosh 30 Windows 4

> 系統需求 Macintosh 30

重新安裝

Windows 10

解除安裝

Windows 10

麥金塔電腦 30

麥金塔電腦

驅動程式

解除安裝 30

十二畫

喜好設定,使用 16 進階列印,使用 17

十三畫

解析度 列印 **29** 解除安裝

MFP 驅動程式 Linux 26 解除安裝,軟體

Windows 10

麥金塔電腦 30

十四畫

圖形內容,設定 15 語言,變更 10 說明,使用 16

十八畫

雙面列印 19