

Manuel d'utilisation du PX Combi 842



Système	PX Combi 842 Lykketronic
N° de type	
N° de série	
Installé par	
Date de l'installation	

TABLE des MATIERES

1. UTILISATION GENERALE.....	3
1.1 VUE GENERALE DES DIFFERENTES FONCTIONS ET AFFICHAGES.....	3
1.2 VUE GENERALE DU MONITEUR.....	4
1.3 BREVE EXPLICATION DES TOUCHES DE COMMANDE.....	4
1.4 SYMBOLE DU COMPTEUR D'HECTARES	5
2. UTILISER LES FONCTIONS.....	6
2.1 CARACTERISTIQUES DES FONCTIONS, ETALONNAGE DES PARAMETRES ET VALEURS DE SEUIL.....	6
2.2 VITESSE DE MARCHÉ AVANT (KM/H).....	6
2.3 COMPTEUR DE ROTATIONS ET ALARME (TOURS PAR MINUTE) – RPM1 ET RPM2	7
2.3.1 Affichage du nombre de tours par minute.....	7
2.3.2 Programmer les valeurs de seuil des alarmes	7
2.3.3 Activer/désactiver l'alarme sonore	9
2.4 COMPTEUR D'HECTARES (SUPERFICIE) – HA ET HA+	9
2.4.1 Affichage du compteur d'hectares partiel (Ha).....	10
2.4.2 Affichage du compteur d'hectares total (Ha+)	10
2.4.3 Réinitialiser les compteurs d'hectares	10
2.4.4 Compteurs de distance (à la place des compteurs d'hectares).....	11
2.5 TEMPS DE TRAVAIL/TEMPS DE ROTATION CUMULE SUR LE CAPTEUR RPM1 - RPM.H	11
3. PROGRAMMER LE PX COMBI.....	12
3.1 PROGRAMMER LA CIRCONFERENCE DE LA ROUE.....	12
3.2 PROGRAMMER LA LARGEUR DE TRAVAIL.....	13
3.3 PROGRAMMER LE NOMBRE D'IMPULSIONS PAR ROTATION POUR RPM1 ET RPM2	14
4. GUIDE D'INSTALLATION.....	16
4.1 INSTALLER LE MONITEUR MULTIFONCTIONS.....	16
4.2 INSTALLER LE CAPTEUR DE DECONNEXION D'HECTARES	16
4.3 INSTALLER LES CAPTEURS POUR MESURER LA VITESSE DE MARCHÉ ET LES ROTATIONS	17
4.4 DIFFERENTS TYPES DE CAPTEURS	17
4.5 DIAGRAMME DE MONTAGE	19
5. DONNEES TECHNIQUES.....	21
6. REMARQUES FINALES.....	21

1. Utilisation générale

Félicitations pour votre nouveau PX Combi 842.

Le PX Combi 842 comporte un ensemble complet de caractéristiques utiles permettant de l'utiliser en liaison avec presque n'importe quel équipement agricole.

Si le moniteur est utilisé en respectant les indications de ce manuel, le PX Combi 842 constituera un outil utile et sûr pour de nombreuses années.

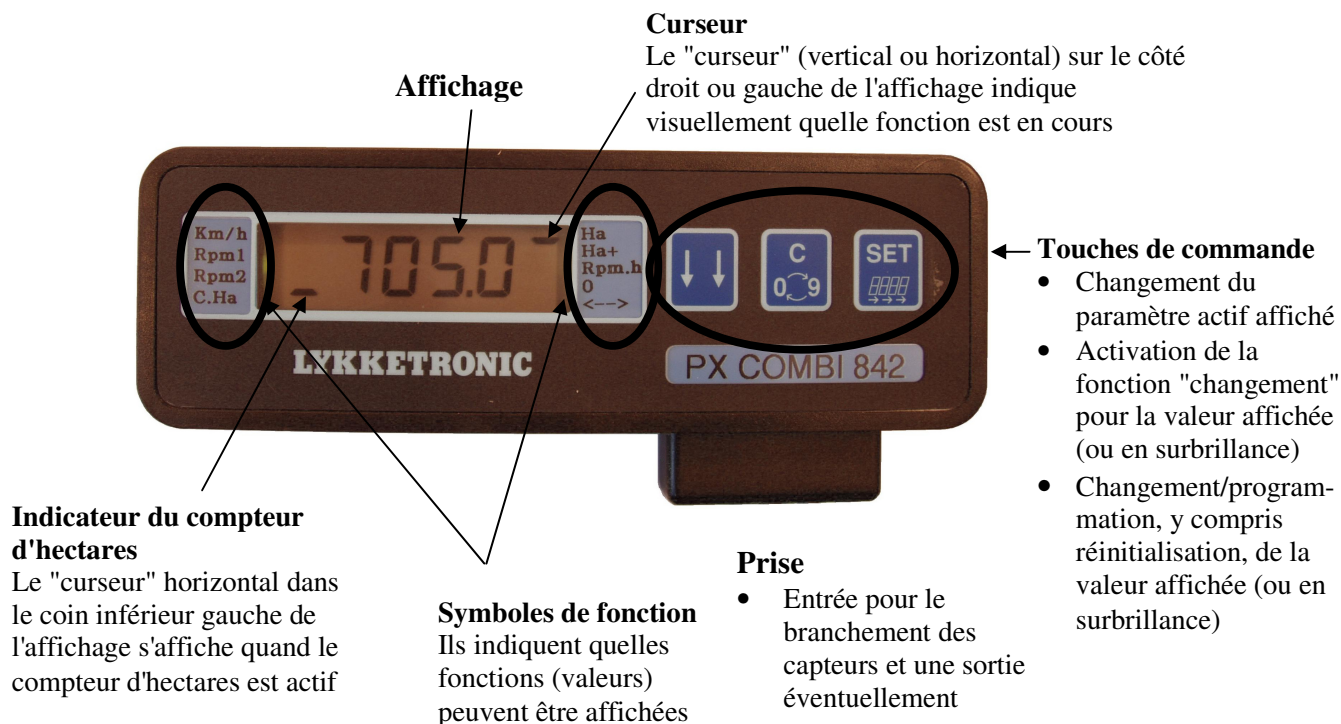
1.1 Vue générale des différentes fonctions et affichages

Les fonctions suivantes sont incorporées dans le moniteur multifonctions :

"Km/h"	Vitesse de marche avant (km/h).
"Rpm1"	Compteur de rotations (tours par minute) programmable avec deux alarmes, une sonore et une visuelle. Peut se connecter aux bornes de la génératrice ou s'utiliser avec un capteur pour surveiller la vitesse des arbres.
"Rpm2"	Compteur de rotations (tours par minute) programmable avec deux alarmes, une sonore et une visuelle.
"Ha"	Compteur partiel d'hectares.
"Ha+"	Compteur total d'hectares.
"Rpmh"	Temps de rotation cumulé sur l'entrée Rpm1, c'est à dire la durée totale de fonctionnement de la génératrice, d'un arbre, d'un essieu (heures/minutes) – pas de curseur sur le côté.
"⊙"	Programmation de l'étalonnage de marche avant (circonférence de la roue ou distance d'impulsion) en centimètres (cm).
"↔"	Programmation de la largeur de travail en centimètres (cm).
"A on/off"	Activation/désactivation de l'alarme sonore – pas de curseur sur le côté.


Les fonctions et leurs caractéristiques sont décrites séparément au chapitre 2.

1.2 Vue générale du moniteur



1.3 Brève explication des touches de commande

Touche


Enfoncer la touche  permet de se déplacer entre les différents symboles de fonction (qui se trouvent sur les bords, des deux côtés de l'affichage), c. à d. de se déplacer entre les différentes fonctions du moniteur. A chaque pression sur la touche le curseur va changer de position d'un seul cran. Ce curseur va démarrer dans le coin supérieur gauche et se déplacer vers le bas (ensuite le curseur va aller dans le coin supérieur droit et se déplacer vers le bas). Sur l'illustration, le curseur est situé en face du symbole de fonction du compteur d'hectares partiel (705,0 hectare)






- Veuillez noter que le temps cumulé de rotation sur l'entrée Rpm1 (Rpm/h) et de l'activation/désactivation de l'alarme sonore ne sont pas signalés : il n'y a pas d'affichage du curseur devant les symboles.

Quelque soit le symbole de fonction actif, l'utilisateur peut toujours revenir à l'affichage de base (c. à d. km/h) en enfonçant la touche pendant 1 sec. environ



En outre cette touche est utilisée pour quitter le menu "changement" (voir le paragraphe suivant).

Touche 

La touche  est utilisée pour entrer dans le menu "changement" pour permettre de changer/réinitialiser dans le moniteur multifonctions les paramètres ou valeurs, p.e. la programmation de la circonférence de la roue ou la largeur de travail de l'équipement en cours d'utilisation.

Au départ l'utilisateur doit naviguer, en utilisant la touche , jusqu'à la fonction, ou symbole de fonction, qu'il faut changer. Ensuite la touche  est enfoncée pendant 1 sec. environ jusqu'à ce que la valeur affichée commence à clignoter. Avec la touche  le premier chiffre peut maintenant être changé/réinitialisé. En enfonçant une nouvelle fois la touche , le curseur va se déplacer jusqu'au chiffre suivant de la valeur affichée. On va répéter cette opération jusqu'à ce que tous les chiffres aient été changés. A la fin le menu "changement" se quitte en enfonçant la touche .

Touche 

La touche  est utilisée pour changer/réinitialiser les paramètres et valeurs (après être entré dans le menu "changement" en utilisant la touche ).

Veillez voir également les exemples dans les chapitres et paragraphes suivants.

1.4 Symbole du compteur d'hectares

Le "curseur" horizontal dans le coin inférieur gauche de l'affichage (en face du symbole "C.Ha") s'affiche quand le moniteur multifonctions est en train de compter les hectares - voir l'illustration ci-dessus. Dans le cas où le "curseur" n'est pas affiché, aucun comptage d'hectares n'est effectué.

- Les conditions suivantes doivent être remplies pour compter les hectares : 1) la circonférence de la roue doit être entrée, 2) la largeur de travail de l'équipement doit être entrée et 3) le capteur de déconnexion d'hectares NE doit PAS être activé (le capteur de déconnexion d'hectares est utilisé pour vérifier que l'équipement est suffisamment relevé quand on circule à l'extrémité des parcelles ou sur route).

2. Utiliser les fonctions

2.1 Caractéristiques des fonctions, étalonnage des paramètres et valeurs de seuil

Symbole	Explication	Valeur de seuil
Km/h	Vitesse de marche avant	0.1 - 999.9 km/h
Rpm1	Compteur de rotations 1 avec alarme	12 - 9999 t/min
Rpm2	Compteur de rotations 2 avec alarme	12 - 9999 t/min
Ha	Compteur d'hectares partiel (superficie travaillée)	0.000 - 9999 hectares
Ha+	Compteur d'hectares total (superficie travaillée)	0.000 - 9999 hectares
Rpm.h	Temps de rotation cumulé sur le capteur de rotation Rpm1	0 :0 - 9999 :59 heures:minutes
"⊙"	Circonférence de la roue (distance entre impulsions)	0.01 - 999.9 centimètres (cm)
"←→"	Largeur de travail	0.00 - 99.99 mètre (m)

Le moniteur multifonctions est muni d'une mémoire interne qui sauvegarde toutes les valeurs et paramètres quand l'alimentation est coupée.

2.2 Vitesse de marche avant (km/h)

L'affichage par défaut de la fonction en cours est la vitesse de marche avant. Dans cet affichage de la fonction en cours, le curseur horizontal supérieur est activé - voir l'illustration suivante (vitesse de marche : 5,4 km/h).



Position du curseur

2.3 Compteur de rotations et alarme (tours par minute) – Rpm1 et Rpm2

Les fonctions d'alarme des compteurs de rotations sont programmables, c. à d. qu'il est possible d'entrer ou de modifier les valeurs de seuil des alarmes. Les deux niveaux de seuil supérieur et inférieur peuvent être programmés.

2.3.1 Affichage du nombre de tours par minute





Dans cet affichage de la fonction en cours, le curseur vertical supérieur (en face du symbole "Rpm1") ou inférieur vertical (en face du symbole "Rpm2") est activé - voir l'illustration suivante (Rpm1 : 2179)

















Position du curseur quand la valeur du compteur Rpm1 est affichée

2.3.2 Programmer les valeurs de seuil des alarmes

Un exemple de la manière de programmer les valeurs de seuil des alarmes dans les compteurs de rotations 1 (Rpm1) ou 2 (Rpm2) est donné dans le tableau suivant.

Exemple : Changement de la limite inférieure à 110 t/min et de la supérieure à 1356 t/min		
Touche enfoncée	Indication de fonctionnement	Explication
	0	Trouver le compteur de rotations 1 ou 2 (Rpm1 ou Rpm2) en enfonçant la touche de façon répétée
	L _ _ _ 0	Maintenir la touche enfoncée pendant 1 sec. jusqu'à ce que "L" soit affiché sur le côté gauche et le premier chiffre (sur les quatre) est en train de clignoter.
	L <u>X</u> _ _ _	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte. Veuillez noter que le chiffre zéro (0) ne peut pas être entré à cet emplacement.
	L _ <u>X</u> _ _	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant (le deuxième chiffre commence à clignoter)

	L _ 100	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	L 100	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant (le troisième chiffre commence à clignoter)
	L 110	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	L 110	Enfoncer la touche pour entrer/changer le dernier chiffre
	L 100	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	H X000	Enfoncer la touche "flèches" pendant 1 sec. jusqu'à ce que "H" (haut) s'allume sur le côté gauche et que le premier chiffre commence à clignoter.
	H 1000	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	H 1000	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant (le deuxième chiffre commence à clignoter)
	H 1300	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	H 1300	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant (le troisième chiffre commence à clignoter).
	H 1350	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	H 1350	Enfoncer la touche pour entrer/changer le dernier chiffre.
	H 1356	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
		Enfoncer la touche pendant 2 sec. environ pour quitter le menu "changement"

Une illustration du menu "changement" pour entrer respectivement la valeur de seuil inférieur et celle de seuil supérieur est représentée ci-dessous.



Position du curseur pour l'affichage du Rpm1

Changement de la valeur du seuil inférieur à 2000 t/min sur le Rpm1




Changement de la valeur du seuil supérieur à 3500 t/min sur le Rpm1

Le dépassement des valeurs de seuil va déclencher l'alarme visuelle (et l'alarme sonore si elle est activée) en faisant clignoter le curseur en face des symboles "Rpm1" ou "Rpm2".

2.3.3 Activer/désactiver l'alarme sonore




Le PX Combi est équipé d'une alarme sonore interne optionnelle, qui peut se déclencher quand l'un des compteurs de rotations (Rpm1/Rpm2) dépasse la valeur de seuil programmée pour l'alarme.

Un exemple de la manière d'activer l'alarme sonore est donné dans le paragraphe suivant :

La touche  est enfoncée jusqu'à ce que l'affichage de l'alarme "A on" ou "A off" apparaisse - voir l'illustration suivante.



Ensuite les opérations suivantes sont effectuées avec les touches :

Touche enfoncée	Affichage de fonctionnement	Explication
	A <u>off</u>	Maintenir la touche enfoncée pendant 1 sec. environ jusqu'à ce que "on" ou "off" commence à clignoter.
	A on	Enfoncer la touche jusqu'à ce que l'alarme sonore est activée ou désactivée (on = activée/off = désactivée).
	A on	Enfoncer la touche "flèches" pour quitter le menu "changement".

- L'alarme visuelle (c. à d. le curseur clignotant en face des symboles "Rpm1" ou "Rpm2") va continuer à être affichée, même si l'alarme sonore est désactivée.

2.4 Compteur d'hectares (superficie) – Ha et Ha+

Grâce à la présence du curseur devant le symbole du compteur d'hectares (voir chapitre 1), il est possible de constater à tout moment si le comptage d'hectares est actif.

2.4.1 Affichage du compteur d'hectares partiel (Ha)

Dans cet affichage de la fonction en cours, le curseur *horizontal* supérieur dans la colonne de droite est activé - voir l'illustration ci-dessous (Ha : 705,0).




2.4.2 Affichage du compteur d'hectares total (Ha+)

Dans cet affichage de la fonction en cours, le curseur *vertical* supérieur dans la colonne de droite est activé - voir l'illustration ci-dessous (Ha+ : 708,8).






2.4.3 Réinitialiser les compteurs d'hectares

Les compteurs d'hectares peuvent être réinitialisés à tout moment. De cette façon le "compteur d'hectares partiel" peut être utilisé pour enregistrer séparément les données pour un client ou une parcelle. De la même façon le "compteur d'hectares total" peut être utilisé pour enregistrer les données totales pour une journée, une semaine ou pour une partie déterminée de l'année.

La touche  est enfoncée jusqu'à ce que le symbole de fonctionnement "Ha" ou "Ha+" soit atteint.


Ensuite les opérations suivantes sont effectuées avec les touches :

Touche enfoncée	Indication de fonctionnement	Explication
	7.852 (exemple)	Enfoncer la touche pendant 1 sec. jusqu'à ce que la valeur commence à clignoter
	0.000	Enfoncer la touche pour réinitialiser le compteur d'hectares partiel (ou le compteur d'hectares total).
	0.000	Enfoncer la touche "flèches" pour quitter le menu "changement".

2.4.4 Compteurs de distance (à la place des compteurs d'hectares)

Fixer la *largeur de travail de l'équipement à 10 mètres* (voir chapitre 3). A partir de ce moment, la fonction "Ha" va travailler comme un compteur de la distance de travail et la fonction "Ha+" va travailler comme un compteur de la distance totale de travail. Les deux indications seront affichées en kilomètres (km).

2.5 Temps de travail/temps de rotation cumulé sur le capteur Rpm1 - Rpm.h

Dans cet affichage de la fonction en cours, *aucun curseur n'est* affiché. Cet affichage est atteint en enfonçant une fois la touche  alors que le moniteur multifonctions affiche (Ha+). Ensuite le temps de rotation cumulé sera affiché comme c'est indiqué dans l'illustration suivante (temps de travail total : 522 heures et 31 minutes).



- Le compteur du temps de travail *ne peut pas* être réinitialisé.

Au dessus de 999:59 heures/minutes, c'est uniquement le total des heures qui sera affiché.

3. Programmer le PX Combi

3.1 Programmer la circonférence de la roue

Pour calculer la vitesse de marche avant, le moniteur multifonctions a besoin d'être programmé avec la circonférence de la roue à partir de laquelle le capteur de roue reçoit ses impulsions.

La circonférence de la roue peut être indiquée par le vendeur du tracteur, mais il est recommandé de contrôler la circonférence de la roue, étant donné que des facteurs tels que la pression de l'air dans les pneus, leur usure, le poids total du tracteur, la répartition du poids et les conditions du sol ont tous un impact sur la circonférence réelle de la roue durant l'utilisation.


Une distance égale à dix (10) tours de roues est parcourue. Cette distance est mesurée et divisée par dix. Le facteur ainsi trouvé est la circonférence de la roue. Étant donné que les conditions du sol ont un impact sur la précision de la circonférence, il est par conséquent préférable de calculer une circonférence sur sol dur, une sur sol mou et une sur sol très mou. De cette façon le facteur correct sera disponible en fonction des diverses conditions.

- En montant des aimants supplémentaires sur la roue, on peut obtenir un enregistrement plus rapide des changements de la vitesse réelle (p.e. au démarrage). Dans ce cas, il est important que les aimants soient équidistants (placés à égale distance les uns des autres) et que le nombre d'aimants montés soit réparti de façon égale sur la circonférence

La circonférence de la roue doit être entrée en cm. Le tableau ci-dessous montre comment différentes circonférences sont affichées et comment la virgule devrait être placée.

Plages pour indiquer la circonférence de la roue	
Grandeur	Exemple d'affichage
< 100 cm	87,25
=> 100 cm	315,8












Un exemple sur la manière d'entrer une circonférence de 315,8 cm (en partant de 87,25 cm) est donné dans le paragraphe suivant :

Enfoncer la touche  jusqu'à ce que le curseur atteigne le symbole "O" de la circonférence de la roue - voir l'illustration ci-dessous.



Position du curseur pendant le calibrage de la circonférence de la roue

Ensuite les opérations suivantes sont effectuées avec les touches :


Touche enfoncée	Indication de fonctionnement	Explication
	87.25	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la virgule commence à clignoter.
	872.5	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la virgule soit correctement placée.
	872.5	Enfoncer la touche pour entrer/changer le premier chiffre (le premier chiffre commence à clignoter)
	372.5	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	372.5	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant
	312.5	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	312.5	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant
	315.5	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	315.5	Enfoncer la touche pour entrer/changer le dernier chiffre
	315.8	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	315.8	Enfoncer la touche "flèches" pour quitter le menu "changement"

- Quand on utilise un signal radar à 130 impulsions/mètre, la distance de 0,77 cm est utilisée comme circonférence.

3.2 Programmer la largeur de travail

Pour utiliser les compteurs d'hectares, la largeur de travail de l'équipement utilisé doit tout d'abord être entrée.










Un exemple sur la manière d'entrer une largeur de travail de 4,50 mètres (en partant de 10,00 mètres) est donné dans le paragraphe suivant :

Enfoncer la touche  jusqu'à ce que le symbole "<==>" de la largeur de travail soit atteint - voir l'illustration ci-dessous.



Position du curseur pendant
l'étalonnage de la largeur de travail


Ensuite les opérations suivantes sont effectuées avec les touches :











Touche enfoncée	Indication de fonctionnement	Explication
	10.00	Enfoncer la touche jusqu'à ce que le premier chiffre commence à clignoter.
	_ 0.00	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	<u>0</u> .00	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant
	<u>4</u> .00	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	_4 <u>00</u>	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant
	_4 <u>50</u>	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	_4.5 <u>0</u>	Enfoncer la touche pour entrer/changer le dernier chiffre
	_4.5 <u>0</u>	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	_4.50	Enfoncer la touche "flèches" pour quitter le menu "changement"

3.3 Programmer le nombre d'impulsions par rotation pour Rpm1 et Rpm2

Pour pouvoir utiliser les compteurs de rotations (Rpm1 et Rpm2), les impulsions par rotation pour les entrées des deux capteurs doivent tout d'abord être enregistrées.

Un exemple sur la manière d'entrer 6 impulsions par rotation sur l'entrée du capteur du Rpm2 (en partant de 1,00 impulsion par rotation) est donné dans le paragraphe suivant :

Enfoncer la touche  jusqu'à ce que le symbole "Rpm2" soit atteint. Ensuite les opérations suivantes sont effectuées avec les touches :

Touche enfoncée	Indication de fonctionnement	Explication
	L _ _ _ 0	Maintenir la touche enfoncée pendant 1 sec. jusqu'à ce que "L" est affiché sur le côté gauche et que le premier chiffre (sur les quatre) est en train de clignoter.
NB : 	_ 1.00	Enfoncer à <i>nouveau</i> la touche pendant 3 sec. supplémentaires jusqu'à ce que le premier chiffre commence à clignoter
	_ 1.00	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	<u>1</u> .00	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant
	<u>6</u> .00	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	_ 6. <u>00</u>	Enfoncer la touche pour entrer/changer le chiffre suivant
	_ 6. <u>00</u>	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	_ 6.0 <u>0</u>	Enfoncer la touche pour entrer/changer le dernier chiffre
	_ 6.0 <u>0</u>	Enfoncer la touche jusqu'à ce que la valeur du chiffre soit correcte.
	0	Enfoncer la touche de façon répétée pour quitter le menu "changement" (en passant par le menu pour entrer les valeurs de seuil pour les compteurs de rotation)

4. Guide d'installation

4.1 Installer le moniteur multifonctions

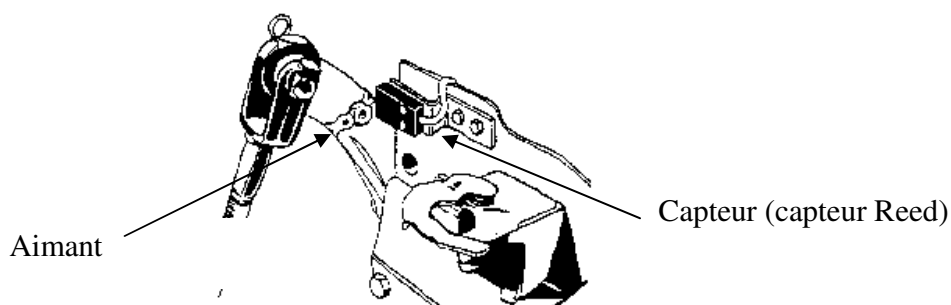
Le panneau arrière du moniteur multifonctions est muni de 2 fentes dans lesquelles le support de montage doit se glisser pour l'accrochage du moniteur multifonctions. Le support de montage est fixé dans la cabine du conducteur de la manière qui convient le mieux au conducteur.

Les capteurs vers le moniteur multifonctions doivent être raccordés comme l'indique le diagramme fourni. Tirer les câbles de façon qu'ils soient protégés aussi bien que possible quand le tracteur effectue un tournant et que les circuits hydrauliques sont en fonctionnement. Si c'est possible, il est recommandé de poser ces câbles le long de câbles, conduites hydrauliques, etc.

4.2 Installer le capteur de déconnexion d'hectares

De façon à être sûr que le comptage d'hectares n'est effectué que lorsque l'équipement est effectivement en cours d'utilisation, un aimant et un capteur sont montés sur le bras de relevage du tracteur.

- L'aimant et le capteur doivent être situés à l'opposé l'un de l'autre quand le bras de relevage est en position haute.

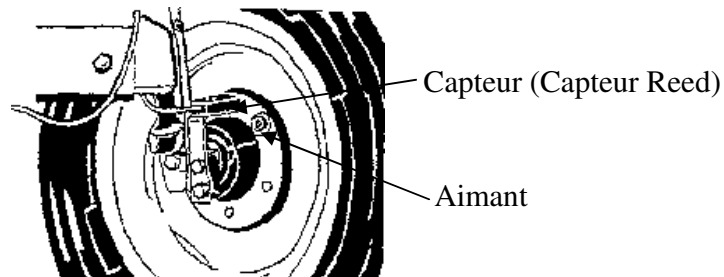


En mettant en place le capteur de déconnexion d'hectares comme indiqué, le moniteur multifonctions peut être utilisé pour mesurer la vitesse et les hectares sur de nombreux types différents d'équipements

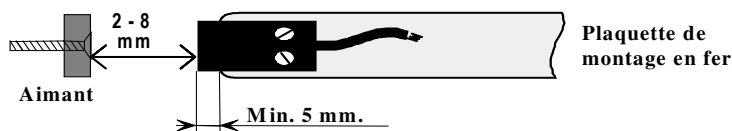
Le capteur de déconnexion d'hectares peut se placer, au choix, dans de nombreuses positions en fonction des tâches effectives à effectuer, p.e. en liaison avec les cylindres hydrauliques, les poignées, etc.

4.3 Installer les capteurs pour mesurer la vitesse de marche et les rotations

L'aimant est fixé près des boulons de roue, sur un arbre ou une poulie et le capteur est monté sur une plaque de fixation - voir ci-dessous l'exemple d'un montage près des boulons de roue.



La distance entre l'aimant et le capteur doit se situer entre 2 et 8 mm :



- Dans le cas où le capteur est monté sur un support de montage fait dans un matériau qui risque de s'aimanter (p.e. le fer), il faut insister sur le fait que le capteur doit être placé au moins à 5 mm au-delà du bord du support de montage

Il est recommandé de monter le capteur de roue sur une roue de roulement. Sur un véhicule à quatre roues motrices, il est recommandé de monter le capteur sur une roue arrière. En montant des aimants supplémentaires sur la roue, on obtient un enregistrement plus rapide des changements dans la vitesse réelle (p.e. au démarrage).

- Dans ce cas il est important que les aimants soient placés à égale distance et que le nombre d'aimants montés soit réparti de façon égale sur la circonférence.

4.4 Différents types de capteurs

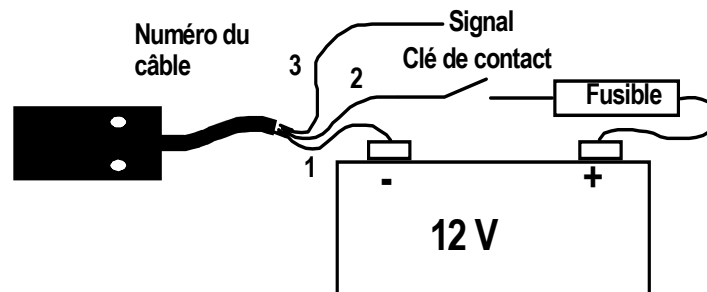
Fondamentalement les capteurs sont disponibles en deux types différents :

- mécanique, avec un câble à deux conducteurs (- 0V et signal) – souvent appelé capteur Reed.
- électronique, avec un câble à trois conducteurs (+V, - 0V et signal) – souvent appelé capteur "Hall".

Comme capteur de roue et capteur de déconnexion du compteur d'hectares, il est recommandé d'utiliser des capteurs mécaniques (Reed).

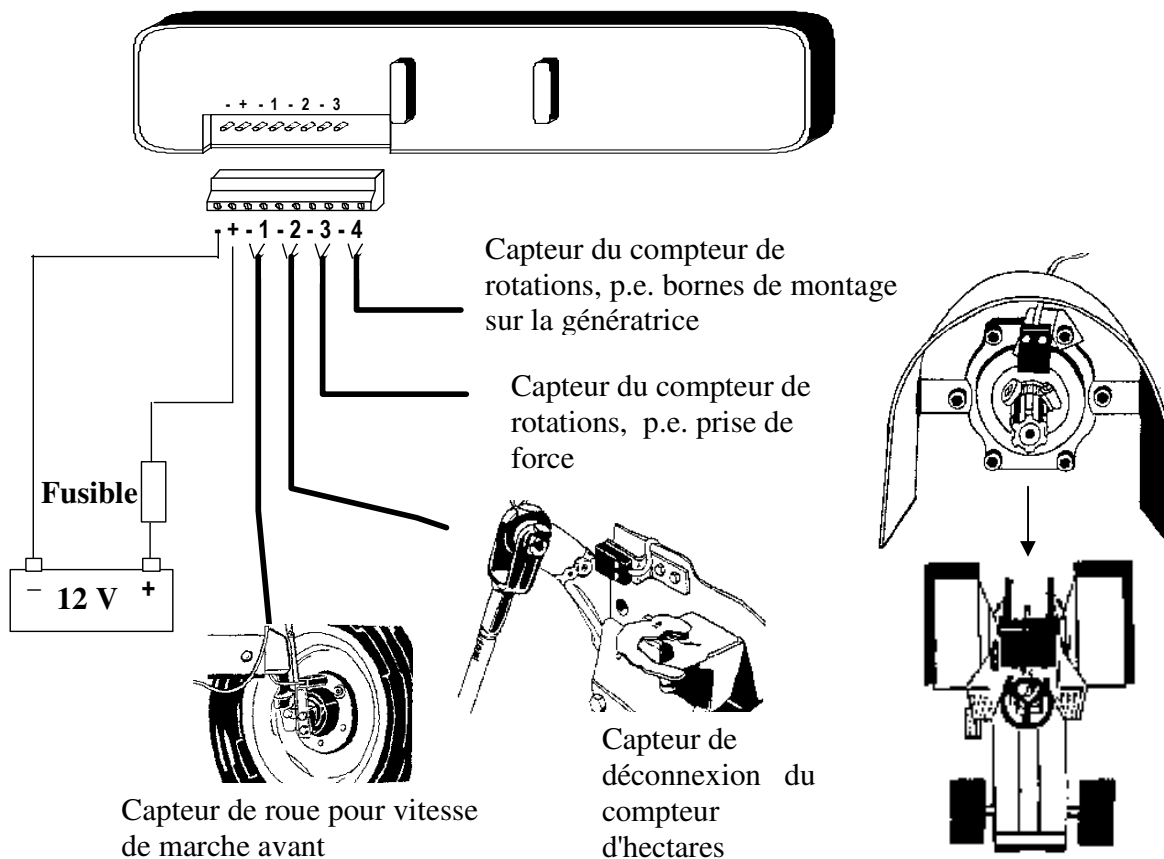
Comme capteurs de comptage de rotations, capteurs mécaniques ou électroniques peuvent tous être utilisés. Dans le cas d'un nombre élevé de tours par minute, le capteur électronique est souvent utilisé en raison de sa plus grande résistance aux vibrations provoquées par des arbres en mouvement ou autres.

- Un capteur électronique (Hall) consomme du courant. De façon à éviter une déperdition de courant dans la pile quand le véhicule est arrêté, il est recommandé que "+V" sur ces capteurs soit branché sur la clé de contact comme indiqué sur le diagramme ci-dessous.



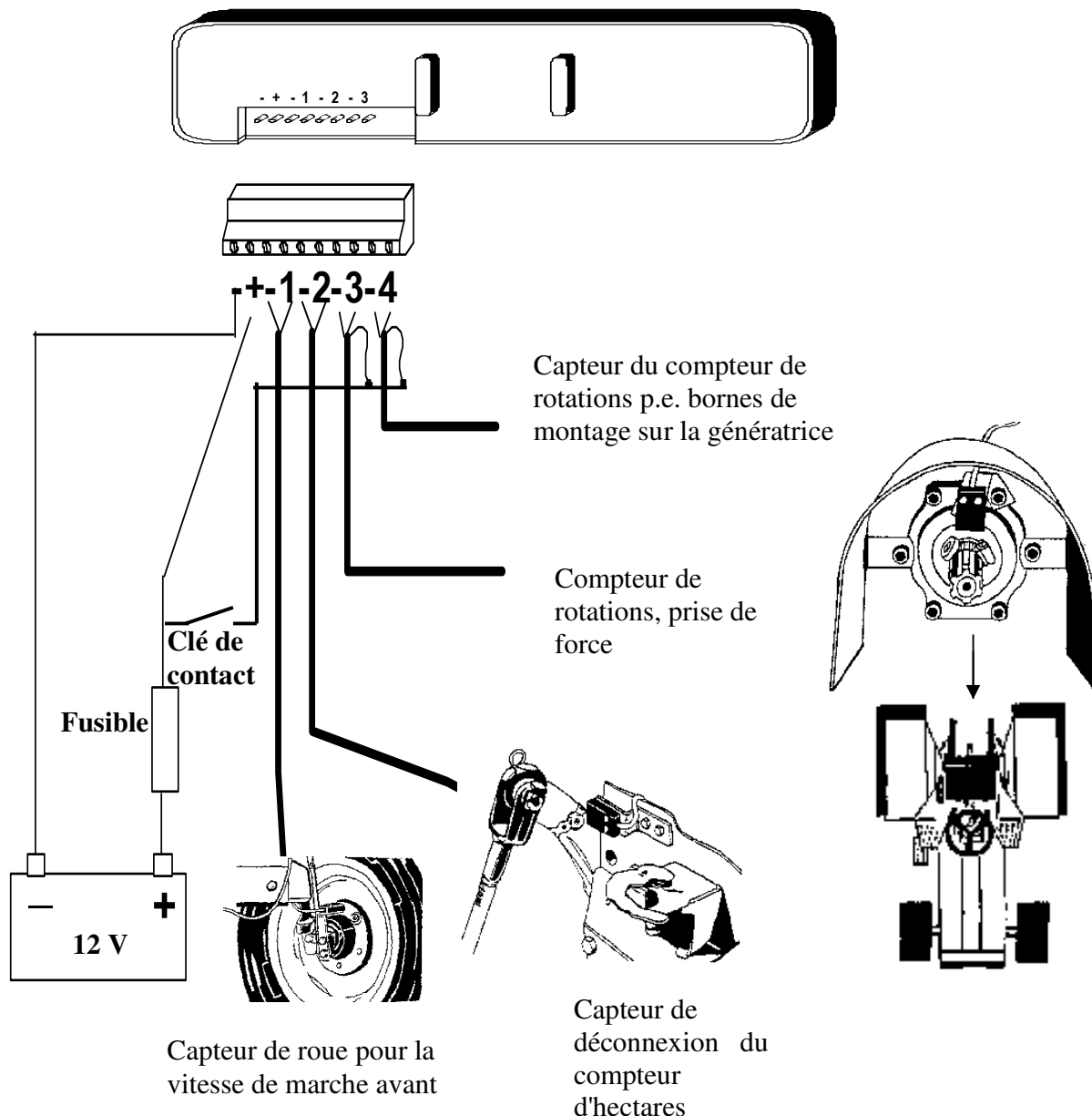
4.5 Diagramme de montage

Diagramme de montage à utiliser dans le cas de capteurs mécaniques (capteurs Reed) :



Dans le cas où des capteurs électroniques (Hall ou inductifs) sont utilisés, leur câble "+" est branché par l'intermédiaire de la clé de contact au pôle "+" de la pile. L'alimentation du moniteur multifonctions continue à être prise en contournant la clé de contact.

Diagramme de montage à utiliser pour les capteurs électroniques (capteurs Hall ou inductifs) :



5. Données techniques

Affichage	: 6 chiffres.
Alimentation	: 12 V CC
Limites de température	: le PX Combi fonctionne parfaitement correctement entre - 10 ° C et + 70 ° C.
Signaux impulsionnels du capteur	: maximum 1500 signaux impulsionnels par seconde.

6. Remarques finales

Le contrôleur/moniteur ne doit être utilisé que dans le cadre des fonctions décrites dans ce manuel d'utilisation. Toute autre utilisation du contrôleur/moniteur peut éventuellement entraîner des risques importants et permet au fournisseur de ce contrôleur/moniteur de rejeter toute responsabilité ou obligation.

Veillez noter que Lykketronic A/S est responsable uniquement du contrôleur/moniteur électronique et non du fonctionnement dans sa totalité de la machine, y compris sur le plan de la sécurité de la machine complète.