

# Manuel d'utilisation Lamineurs grand format Easymount

# easymount.<sup>®</sup>



Le lamineur Easymount a été conçu pour une utilisation facile, cependant, nous vous recommandons vivement de prendre quelques minutes pour lire ce manuel afin d'assurer un fonctionnement correct.

Conservez ce manuel en lieu sûr pour consultation ultérieure.

# Sommaire

Page 3 - Introduction

Page 4 - Consignes de sécurité et spécifications environnementales

Page 5 - Panneau de commande et spécifications

Page 6 - Installation des films de plastification

Page 7 - Chargement du film

Page 8 - Alimentation du film et plastification à froid

Page 9 - Plastification à froid et plastification à chaud en une seule passe

Page 10 - Film support et autres options

Page 11- Réglages de plastification

Page 12 - Garantie et utilisation incorrecte

# Introduction

Merci d'avoir acheté le laminateur Easymount.

Easymount est un système de montage et de plastification grand format très performant, avec une structure solide construite pour durer.

Easymount convient très bien pour contre-coller des visuels sur des panneaux, et pour appliquer des films adhésifs aussi bien que le tape, des adhésifs double face et des vinyles.

Les machines sont faciles à utiliser et plastifier devient beaucoup plus facile qu'à la main, c'est la solution parfaite pour éviter les tracas et les coûts de sous-traitance.

Lisez attentivement ces instructions avant d'utiliser votre machine pour obtenir les meilleurs résultats et pour vous familiariser avec le fonctionnement.

Si vous rencontrez des problèmes, contactez-nous et nous seront heureux de vous aider.



Easymount Cold



Easymount SH (1 rouleau chauffant)

## Consignes de sécurité

- Vérifiez que les tensions d'alimentation que vous utilisez sont les mêmes que les tensions marquées sur la plaque signalétique, avant d'utiliser la machine.
- L'alimentation doit être proche de la machine pour faciliter son utilisation.
- L'alimentation doit comporter une connexion de terre fiable assurant sa protection.
- Cette machine doit être raccordée à la terre de manière fiable de manière à assurer sa sécurité pendant son utilisation.
- Seuls les opérateurs de cette machine doivent utiliser les composants/commandes électriques ou mécaniques.
- N'utilisez pas de fils ou de prises endommagés.
- Interdisez aux enfants de toucher et d'utiliser cette machine.
- Ne pulvérisez pas d'eau ou d'autres liquides sur la machine, sinon, un choc électrique ou un défaut de la machine peut se produire.
- Ne remplacez pas vous-même le cordon d'alimentation ou les prises électriques, ne placez pas d'objets lourds sur les lignes d'alimentation, car ceci pourrait provoquer des chocs électriques.
- Pendant l'utilisation, veuillez à ce que les vêtements, les colliers, les cheveux, les filets, etc., ne soient pas proches de la machine car il pourrait en résulter des blessures.
- N'introduisez pas de limes, de lames tranchantes ou d'autres matériaux rigides épais dans les deux rouleaux caoutchoutés (par exemple, outils, règles et couteaux, etc.).
- Ne coupez pas directement les films adhésifs sur les surfaces des rouleaux caoutchoutés pour ne pas les endommager.
- Arrêtez cette machine après la plastification pour éviter toute mauvaise utilisation.
- A la fin de la journée de travail, écarterez toujours les rouleaux pour éviter que des points plats ou des déformations ne se produisent.
- Si vous devez déplacer cette machine, coupez l'alimentation électrique et enlevez les prises électriques.
- Faites attention à l'emplacement des roues pendant le déplacement ou l'utilisation de cette machine afin de ne pas vous blesser les pieds.
- Vérifiez toujours que la machine est positionnée sur un sol plat et horizontal.
- Coupez l'alimentation électrique (enlevez la prise électrique) si la machine ne doit pas être utilisée pendant une longue période.
- Pour déplacer ou transporter la machine, consultez le schéma sur la caisse.

## Spécifications environnementales

- Température ambiante 10°C - 60°C, taux d'humidité 30 % - 80 %, taux idéal 55 %
- Poussière. La poussière adhère sur le film à cause de l'électricité statique, vous devez maintenir l'environnement propre, une housse de protection est fournie avec la machine.
- N'exposez pas la machine aux rayons solaires directs.
- Ne laissez pas la machine dans des zones poussiéreuses ou à proximité de telles zones.
- On doit prévoir un espace libre suffisant autour de la machine pour permettre une application sûre et efficace. La surface minimum est 2,5M x 3M.

## Le panneau de commande



Easymount Cold



Easymount Single Heated Roller (SH)

## Spécifications

	<b>EM-1200</b>	<b>EM-1400</b>	<b>EM-1600</b>
Largeur maximum de plastification	1200mm	1400mm	1600mm
Epaisseur maximum de plastification		25mm	
Température du rouleau supérieur		0°C	
Vitesse maximum		6m/min	
Vitesse minimum	0.7m/min (adjusting the pressure and speeds)		
Tension/fréquence nominale d'utilisation	220V, 50Hz (110V, 60Hz)		
Puissance nominale d'alimentation	900W	1000W	1300W
Dimensions	1790 x 650 x 1255mm	1990 x 650 x 1255mm	2190 x 650 x 1255mm
Poids net	185kg	210kg	245kg

	<b>EM-1200SH</b>	<b>EM-1400SH</b>	<b>EM-1600SH</b>	<b>EM-2100SH</b>
Largeur maximum de plastification	1200mm	1400mm	1600mm	2100mm
Epaisseur maximum de plastification		25mm		
Température de rouleau chauffant	Ambient temperature to 60°C			
Vitesse maximum		6m/min		
Vitesse minimum	0.7m/min (adjusting the pressure and speeds)			
Tension/fréquence nominale d'utilisation	220V, 50Hz (110V, 60Hz)			
Puissance nominale alimentation	970W	1310W	1500W	1800W
Dimensions	1790 x 650 x 1255	1990 x 650 x 1255	2190 x 650 x 1255	2650 x 650 x 1255
Poids net	185kg	210kg	245kg	280kg

# Installation des films de plastification

## Film adhésif (chargé sur le mandrin supérieur)



1. Enlevez le mandrin supérieur de ses fixations.



2. Dévissez les deux vis de fixation sur l'une des poignées de mandrin, retirez-le en le faisant coulisser d'un côté.

3. Faites glisser le film en le positionnant au centre sur le mandrin et fixez à nouveau les poignées de mandrin.

4. Annulez la tension sur le film en faisant tourner le manchon de réglage de friction.



5. Réinstallez le mandrin sur les fixations, en faisant passer le film depuis la base du mandrin, si le film est enroulé avec le film à l'extérieur, ou en haut du rouleau si le film est enroulé à l'intérieur.

## Vinyle/papier perdu/film support (chargé sur le mandrin inférieur)



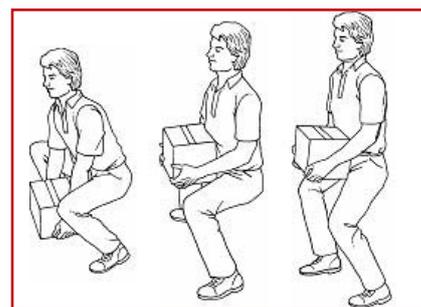
1. Détachez le mandrin de ses fixations.

2. Dévissez les deux fixations sur les poignées de mandrin, retirez-les en les faisant glisser sur un côté.

3. Faites glisser le papier doublure/film support et positionnez-le au centre pour qu'il s'adapte à la partie supérieure.



4. Rechargez le mandrin dans le support arrière supérieur.



NOTA Prenez des précautions pour manipuler les bobines de film, car les grandes bobines peuvent être lourdes. 2 personnes sont nécessaires pour soulever certaines bobines.

## Mandrin enrouleur (récupération du liner)



1. Le mandrin enrouleur est maintenu en place par une fixation à ressort : pour le détacher, appuyez sur le ressort et soulevez-le.



2. Faites glisser un mandrin de carton vide sur le mandrin enrouleur et remettez-le en place.

# Chargement du film

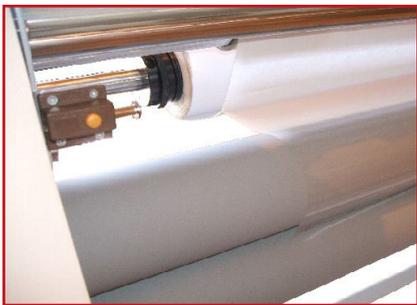
## Film adhésif (chargé sur le mandrin supérieur)



1. Soulevez le plateau d'alimentation en position verticale et verrouillez-le. En suivant le schéma de chargement sur le coffret gauche de la machine, tirez le film pour le faire passer en bas du mandrin et vers l'avant de la machine, pour aller au sommet du rouleau supérieur



2. Décollez le liner du film, en exposant le côté adhésif du film et collez le pour tendre le mandrin en utilisant un ruban double face.



3. Faites passer le film sur le rouleau supérieur et collez le papier perdu sur le mandrin enrouleur en utilisant un ruban double face.

## Papier perdu (chargé sur le mandrin inférieur)



1. En suivant le schéma de chargement, faites passer le papier sur le rouleau inférieur et collez-le sur la partie adhésive du film adhésif.



2. En appuyant sur la poignée, soulevez le rouleau supérieur.

3. En utilisant un morceau de carton rigide ou un carton support, poussez les films se chevauchants pour les faire entrer dans la zone de pincement du rouleau.

4. En utilisant la poignée pression de rouleau, abaissez le rouleau supérieur pour qu'il serre le matériau.



5. Appuyez sur le bouton drive (entraînement) et faites avancer. Nota lorsque le carton est entre les rouleaux, la poignée pression doit être ajustée pour compenser l'épaisseur.

6. Remettez en place la protection.

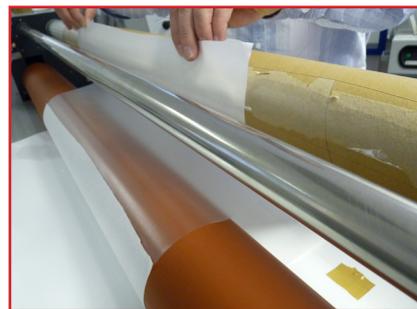
# Alimentation du film



1. A l'aide de la poignée pressure (pression), soulevez le rouleau supérieur.



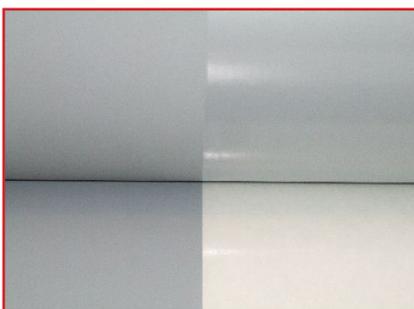
2. Placez le vinyle/imprimé entre les rouleaux du plateau alimentation sur la plaque arrière.  
3. Tirez le film sur le rouleau supérieur et poussez-le pour le faire passer entre les rouleaux.  
4. En utilisant la roue pressure (pression), abaissez les rouleaux jusqu'à ce que la poignée passe en mode neutre et que vous sentiez une légère résistance.



5. En utilisant le couteau de sécurité fourni, séparez le liner du film en coupant seulement le liner.  
6. Appliquez un ruban double face sur le mandrin enrouleur et fixez le liner.



7. Appuyez sur le bouton d'entraînement forward (en avant). Le film et l'imprimé seront tirés à travers la machine.



8. Vérifiez que les films supérieur et inférieur correspondent entre eux et ne se chevauchent pas de la gauche vers la droite. Si ils ne sont pas alignés, détachez la poignée du mandrin et faites glisser le film vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que les films correspondent bien, et ensuite resserrez.



9. La machine est maintenant dans son état chargé, vous pouvez abaisser la table d'alimentation, et vous êtes maintenant prêts à plastifier vos imprimés. Vérifiez que la protection avant a été remise en place avant l'utilisation.

# Plastification

## A froid



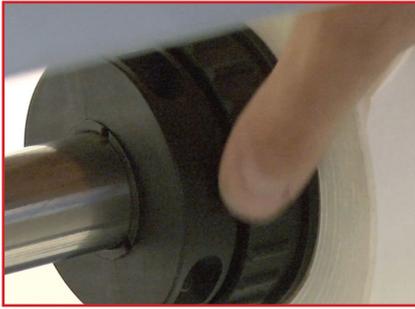
1. Branchez la pédale  
2. Pour démarrer la machine, appuyez soit sur le bouton d'entraînement (flèche à gauche) pour un entraînement continu, soit sur le bouton step (avance pas à pas) flèche au milieu) pour la pédale.



Le commutateur à pédale désactive l'œil magique, on recommande donc de démarrer lentement la machine en utilisant la pédale, et ensuite d'appuyer sur le bouton d'avancement continu lorsque la machine fonctionne.



3. Les films commenceront alors à être entraînés à travers la machine.  
4. Vous pouvez régler la vitesse de plastification de la machine en faisant tourner le bouton de commande de vitesse.



5. Vérifiez que, lorsque le film est entraîné sur les rouleaux, il se déplace de manière régulière. Sinon, vous pouvez tendre le film en faisant tourner le bouton de réglage sur la poignée du mandrin de manière à exercer une pression juste suffisante pour éliminer les poches d'air ou les plis.



6. Votre document peut maintenant être introduit dans le laminateur. Placez le bord du document sur la table d'alimentation et poussez-le vers la zone de pincement des rouleaux.

## Plastification

### A chaud une face



1. Le laminateur Easymount peut fonctionner à chaud ou à froid, pour commuter entre ces deux modes, appuyer sur le bouton du rouleau chaud sur le panneau de commande, l'affichage indiquera alors HOT (chaud) à côté de l'icône du rouleau supérieur.



2. Réglez la température à environ 40 degrés en utilisant les boutons flèches vers le haut ou vers le bas. La température fixée et la température réelle sont affichées.



3. Branchez la pédale.



4. Pour démarrer la machine, appuyez soit sur le bouton d'entraînement (flèche à gauche) pour un entraînement continu, soit sur le bouton step (pas à pas) (flèche du milieu) pour la pédale de commutation. La pédale désactive l'œil magique, on recommande donc de démarrer la machine et d'appuyer sur le bouton d'entraînement continu lorsqu'elle fonctionne.



5. Les films commenceront alors à être entraînés à travers la machine.

**NOTA :** lorsque vous utilisez le mode continu, si le capteur «œil magique» est masqué par du matériau ou par une main, la machine s'arrêtera. Pour continuer en surpassant le capteur, appuyez sur la pédale.



6. Vous pouvez modifier la vitesse de plastification de la machine en faisant tourner le bouton de commande de vitesse.

## Film de montage



1. Positionnez le film de montage au centre sur le mandrin et soulevez-le en position sur les supports.



2. Tirez le film de montage vers le haut et vers le rouleau inférieur.



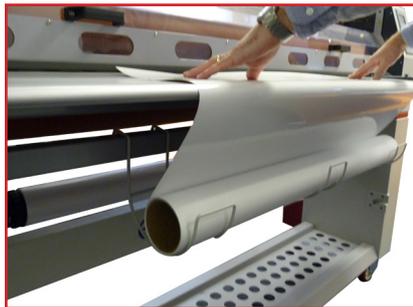
3. Collez-le sur le film adhésif exposé comme précédemment. \*Vérifiez que la face adhésive du film de montage est tournée vers vous et non contre la surface du rouleau.

\* Exécutez les étapes d'alimentation du film.

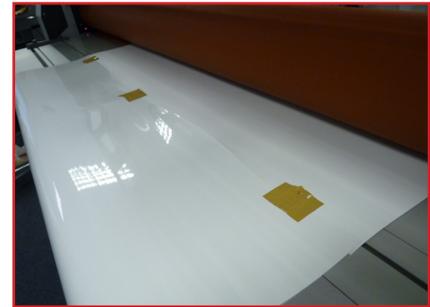
## Paniers



1. 3 paniers régulièrement espacés sur le mandrin



2. Placez votre rouleau à plastifier sur les fixations et amenez le bord avant sur la partie avant du plateau d'alimentation.



3. Collez le bord avant de la feuille alimentée OU...



...les rouleaux étant soulevés, faites passer la feuille à travers la machine et fixez-la sur le rembobineur motorisé (option).



4. Abaissez les rouleaux jusqu'à la position neutre et serrez-les jusqu'à ce que vous sentiez une résistance ; vous êtes maintenant prêt à plastifier en mode continue (bobine à bobine).

## Rembobineur motorisé



1. Pour l'installer, enlevez les plaques d'obturation à l'arrière de la machine.



2. Installez à la place du support motorisé le support d'obturation, côté gauche lorsqu'on observe à partir de l'arrière de la machine.



3. Installez l'autre support à la place de la plaque d'obturation droite.



4. Branchez le moteur comme indiqué.



5. Installez le mandrin enrouleur à ressort.



## Réglages de plastification

### Température

Pour la plupart des films adhésifs, il est recommandé d'utiliser une température d'environ 40 degrés par chauffage afin d'éliminer le phénomène de « silvering » (moirage). Si vous n'obtenez pas le résultat voulu avec une température de 40 degrés, continuez à augmenter la température par intervalle de 5 degrés jusqu'à ce que vous obteniez la finition voulue.

### Vitesse

Réglez la vitesse jusqu'à ce que vous obteniez les résultats voulus.

### Pression de rouleau

En fonctionnement normal, faites tourner la poignée de réglage de pression de rouleau jusqu'à ce que les rouleaux se touchent et que la poignée passe en mode neutre, ensuite faites-la tourner doucement jusqu'à ce que vous sentiez une résistance. Il suffit de la faire tourner encore de 1/8 de tour pour assurer une pression suffisante. Si une ondulation apparaît sur le document plastifié, la pression des rouleaux est trop importante, et le rouleau supérieur doit être soulevé légèrement.

# Garantie et utilisation incorrecte

## INFORMATION IMPORTANTE

Votre lamineur doit vous parvenir en parfait état, cependant conservez son emballage d'origine une fois que vous l'avez déballé au cas où vous devriez nous le renvoyer. Si votre lamineur arrive en état endommagé ou défectueux, vous devez le signaler immédiatement à votre fournisseur.

Si vous nous renvoyez votre lamineur pour réparation au titre de la garantie à un moment quelconque, la garantie sera annulée si le lamineur n'a pas été emballé correctement et si de ce fait il a été endommagé par le transport.

Le lamineur que vous venez d'acheter vous est fourni avec une garantie de 1 an couvrant les pièces défectueuses. Cette garantie NE COUVRE PAS les bourrages, les mauvaises alimentations ou les enroulements résultant d'une erreur de l'opérateur, et vous serez responsable des coûts de réparation dans ce cas (y compris des frais de livraison), si le dommage est imputable à une erreur de l'opérateur.

E&O.E

