

F Notice d' utilisation

+ RECOMMANDATIONS LORS DE LA MISE EN SERVICE D'UNE MACHINE . . . PAGE 3

#### **EUROHIT 91 AZ**

(Type ZK 217: + . . 01001)

#### **EUROHIT 91 NZ**

(Type ZK 217: + . . 01001)

**Faneuse** 

Ihra / Your / Votra • Masch Nr • East Ident Nr



#### Cher agriculteur!

Vous avez fait un bon choix, nous nous en réjouissons et nous voulons vous féliciter de votre décision pour Pöttinger. En tant que votre partenaire, nous vous offrons de la qualité et des performances, en relation avec une service après vente sûr.

Afin de mieux apprécier les conditions dans lesquelles nos machines vont travailler et pour que ces exigences puissent influencer la construction de nouvelles machines, nous nous permettons de vous demander quelques renseignements. De plus il nous sera possible de pouvoir vous informer d'une manière plus précise des nouveaux produits.



# Responsabilité envers les produits. Obligation d'informer.

La législation concernant les produits oblige le constructeur et le concessionnaire, au moment de la vente, à donner au client le livret d'entretien ainsi que les indications concernant l'utilisation, la sécurité et les consignes d'entretien. Comme preuve que la machine et que le manuel ont été correctement remis à l'acheteur, il est nécessaire de le certifier.

Pour cette raison,

- le document A, signé, est à renvoyer à la société Pöttinger.
- Le document B revient au concessionnaire et
- le document C appartient au client.

Conformément à la loi sur la responsabilité produit, chaque agriculteur est entrepreneur. Suivant la loi sur la responsabilité produit, un dégât matériel est un dégât causé par une machine et non sur la machine ; une franchise est prévue pour la responsabilité (EURO 500,-\_)

Les dégâts matériels d'entreprise dans le sens de la loi sur la responsabilité produit sont exclus de la responsabilité.

Attention! Lors de la revente de la machine plus tard, le manuel doit suivre la machine!

#### **F** RECOMMANDATIONS LORS DE LA MISE EN SERVICE D'UNE MA-

 $\nabla$ 

Dokument

**CHINE** 



ALOIS PÖTTINGER Maschinenfabrik GmbH A-4710 Grieskirchen Tel. (07248) 600 -0 Telefax (07248) 600-511 GEBR. PÖTTINGER GMBH D-86899 Landsberg/Lech, Spöttinger-Straße 24 Telefon (0 81 91) 92 99-111 / 112 Telefax (0 81 91) 92 99-188

GEBR. PÖTTINGER GMBH Servicezentrum D-86899 Landsberg/Lech, Spöttinger-Straße 24 Telefon (0 81 91) 92 99-130 / 231 Telefax (0 81 91) 59 656

Nous vous demandons, selon l'obligation concernant la responsabilité des produits, de contrôler les points mentionnées ci-dessus.

Cocher les	cases concernées. X
	Machine contrôlée d'après le bordereau de livraison. Toutes les pièces emballées ou fixées par fil de fer sur la machine enlevées. Tous les dispositifs de sécurité, cardan et dispositifs de commande sont disponibles.
	Explications, concernant l'utilisation, la prise en main, et l'entretien de la machine, données selon le livret d'entretien.
	Contrôle de la pression des pneumatiques.
	Contrôle du serrage des écrous de roue.
	Adaptation de la longueur du cardan.
	Adaptation au tracteur faite: Réglage de l'attelage trois points.
	Indications concernant la bonne vitesse de prise de force.
	Essai de marche fait et pas de défaut remarqué.
	Explication concernant le fonctionnement lors de l'essai de marche.
	Explication concernant la position travail et la position transport.
	Ilnformation sur les options et les accessoires.
	Indications données sur la nécessité de lire le livret d'entretien.

Une attestation est nécessaire pour prouver que la machine et le manuel d'utilisation ont été remis.

A cette fin, il y a lieu de :

- renvoyer le document A signé à la société Pöttinger (s'il s'agit d'un appareil Landsberg, à la société Landsberg)
- le document B est conservé par l'entreprise spécialisée qui remet la machine.
- le document C est remis au client.

#### FR TABLE DES MATIÈRES



Recommandations pour la sécurité

Dans ce manuel d'utilisation, tous les passages contenant des informations pour votre sécurité sont repérés par ce symbole.

#### Table des matières

Recommandations pour la securite5
Signification des symboles5
Attelage HIT 91 AZ6
Lors du premier attelage au tracteur6
Longueur du cardan6
Attelage HIT 91 NZ8
Blocage de l'attelage pivotant pour le transport et le
décrochage8
Câble8
3 <sup>ème</sup> point8
Branchement hydraulique9
Branchement hydraulique EUROHIT 91 AZ9
Branchement hydraulique EUROHIT 91 NZ9
Dételage de la machine10
Stockage en plein air11
Pupitre de commande "SELECT CONTROL"11
Inclinaison des dents12
Réglage de l'inclinaison des toupies12
Recommandations générales pour le travail13
Prudence! Machines avec attelage pivotant13
Travail en pente13
Réglage de la machine en version portée13
Réglage de la machine avec un châssis13
Prise de force13
Fanage de bordure (mise en position oblique) à gau-
che ou à droite14
Amortisseurs15
Réglage de la dent15
Conduite sur routes publiques16
Blocage de l'attelage pivotant pour le transport
EUROHIT 91 NZ16
3ème point hydraulique (en option sur EUROHIT 91 NZ).16
Transformation EUROHIT 91 NZ17
Transformation EUROHIT 91 AZ sans "Select Control"18
Transformation EUROHIT 91 AZ avec "Select Control"19
Position travail en transport19
Position transport en travail19
Commande " SELECT CONTROL"20
Exécution des fonctions hydrauliques voulues20
Diagnostic pour les capteurs21
Contrôle de fonctionnement du «Select Control« et
du Calculateur21
Pannes et remèdes22
Protection du circuit électrique22
Plan général du calculateur (à partir de l'année de
construction 2004)23
Plan du calculateur (Jusqu'à l'année de construction
Plan du calculateur (Jusqu'à l'année de construction 2003)24
Plan du calculateur (Jusqu'à l'année de construction 2003)
Plan du calculateur (Jusqu'à l'année de construction 2003)
Plan du calculateur (Jusqu'à l'année de construction 2003)

- 4 -

#### **MAINTENANCE**

Stockage en plein air	25
En fin de saison	
Cardans	
Circuit hydraulique	
Après les premières heures de travail	26
Changement des dents	26
Cardans	26
Accumulateur à gaz	26
Boîtier renvoi d'angle	
Réglage des capteurs	
Embrayage à mâchoires	
Donneés Techniques	
Options	28
Utilisation conforme de votre faneuse	
ANNEXE	
	20
Cardan	
Montage du réducteur pour andain	37
information complémentaire importante	38
Combinaison tracteur/outil porté	
During and the state of the sta	



#### Sigle CE

Le sigle CE apposé par le constructeur atteste que la machine est en conformité avec les spécifications de la machine et avec d'autres directives européennes.



#### Déclaration de conformité CEE (Voir annexe)

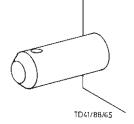
En signant la déclaration de conformité européenne, le constructeur déclare que les machines répondent aux différentes exigences fondamentales de sécurité et de santé.

#### Recommandations pour la sécurité

- 1. Observer les recommandations pour la sécurité dans le travail annexe!
- 2. Dans ce manuel d'utilisation, tous les passages contenant des informations pour votre sécurité sont repérées par ce symbole.



- Attention, danger de basculement! Ne passer de la position de travail à la position de transport et inversement que sur un sol ferme et plane, jamais sur une pente.
- 4. Ne laisser tourner les toupies qu'en position de travail, jamais lorsqu'elles sont relevées ou en position de transport.
- 5. Verrouiller conformément aux prescriptions la broche de fixation du 3ème et les pitons d'attelage inférieurs
- 6. Respecter les symboles d'avertissement sur l'appareil. Remplacer immédiatement les symboles manquants ou endommagés par des nouveaux (cf. liste des pièces détachées)



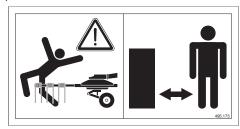
#### Signification des symboles

Ne pas s'approcher de la zone de danger par écrasement, aussi longtemps que des pièces y sont encore en mouvement.



bsb 449 374

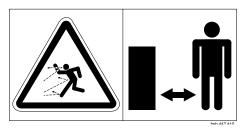
Ne pas s'approcher des toupies aussi longtemps que le moteur tourne.



Ne pas stationner à proximité des pièces en mouvement.



Attention à la projection de corps étrangers. Rester à bonne distances de la machine.



0400\_-WARNBILDER\_217 - 5 -



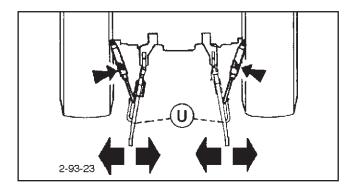
#### **Attelage HIT 91 AZ**



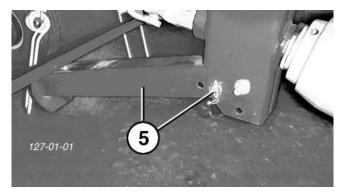
#### Recommandations pour la sécurité:

voir Annexe-A1 Pkt. 8a. - h.)

- Atteler l'outil au relevage du tracteur.
- Fixer les stabilisateurs latéraux (U) de manière que la machine ne puisse pas se déplacer latéralement.
- Relever la béquille (5) et la verrouiller.



Variante 1

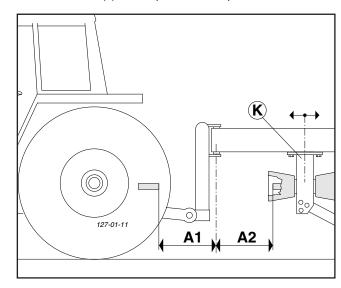


#### Lors du premier attelage au tracteur

# Vérifier les écartements "A1 et A2" (uniquement pour EUROHIT 91 AZ)

Les deux écartements «A1 et A2» doivent être plus ou moins les mêmes.

Monter la console (K) dans la position correspondante.

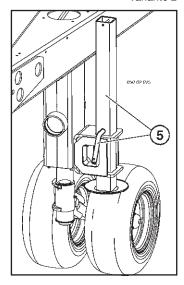


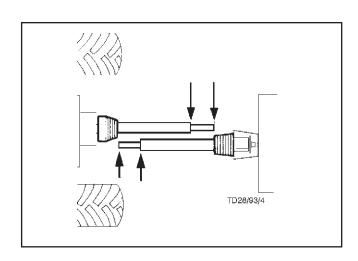
#### Longueur du cardan

#### (EUROHIT 91 AZ und EUROHIT 91 NZ)

- Avant la première utilisation, il faut vérifier la longueur du cardan et si nécessaire le raccourcir (Voir aussi le chapitre "Préparation du cardan" dans l'annexe B).

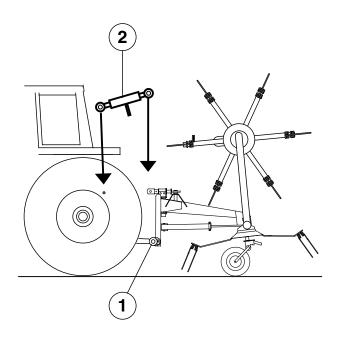


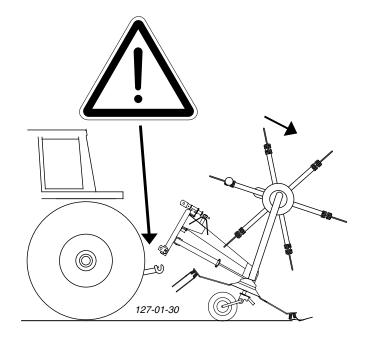






#### **EUROHIT 91 NZ**







Attention risque de basculement, vers l'arrière lors de l'attelage au tracteur.

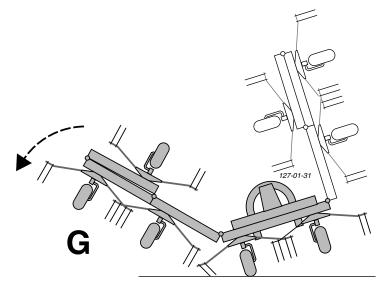
Avant de relever:

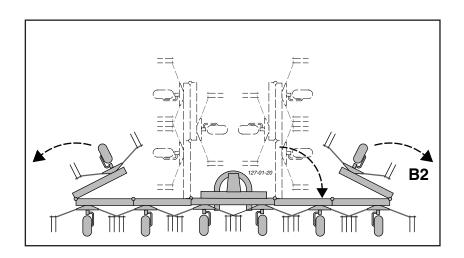
- Verrouiller correctement les 2 bras d'attelage inférieurs (1)!
- Fixer le rapidement 3me point (2)! (seulement EUROHIT 91 NZ)



Attention risque de basculement (G), pendant le dépliage des 2 toupies (B2).

• La machine doit être attelée au tracteur!







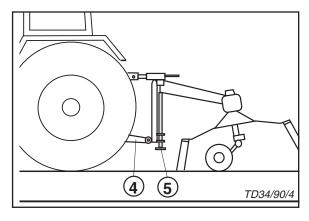
#### Attelage HIT 91 NZ



#### Recommandations pour la sécurité:

voir Annexe-A1 Pkt. 7.), 8a. - 8h.)

- 1. Atteler l'outil au relevage du tracteur.
- 2. Fixer les stabilisateurs latéraux (4) de manière que la machine ne puisse pas se déplacer latéralement.
- 3. Relever la béquille (5) et la verrouiller.



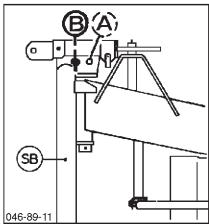
# Blocage de l'attelage pivotant pour le transport et le décrochage

Pour le transport, il faut bloquer la tête d'attelage (SB).

- A = Position travail
- B = Position transport

#### Attention!

Ne déplacer la broche que la machine en position levée.



#### Câble

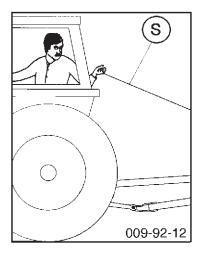
- Poser le câble (S) dans la cabine du tracteur.

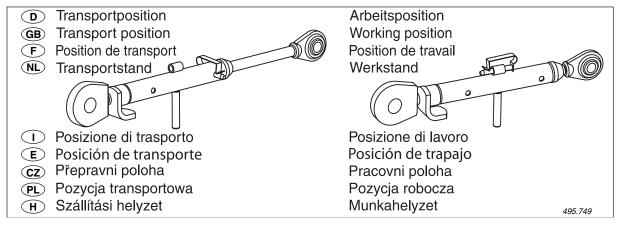
#### 3ème point

#### Important!



En cas d'utilisation d'un 3ème point télescopique, veuillez respecter les consignes du paragraphe "POSITION DE TRANSPORT"







#### **Branchement hydraulique**



Brancher correctement les 2 flexibles (P / T)

P = Pression

T = Retour

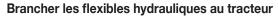
#### **Branchement hydraulique EUROHIT 91 AZ**

Equipement requis sur le tracteur sans "Select Control":

- distributeur hydraulique double effet (Toupie + Mécanisme de roulement)
- distributeur hydraulique double effet (Fanage)

Equipement requis sur le tracteur avec "Select Control"

- distributeur hydraulique simple effet avec conduite de retour (Toupie + Mécanisme de roule-
- distributeur hydraulique double effet (Fanage)



Ne brancher le flexible hydraulique au tracteur que lansque le robinet d'arrêt est fermé (position A).



Consigne de sécurité

N'effectuer les trajets de transport qu'avec le robinet d'arrêt fermé (position A).

#### **Branchement hydraulique EUROHIT 91 NZ**

Equipement requis sur le tracteur:

distributeur hydraulique double effet

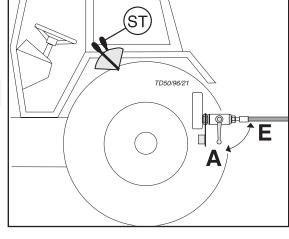
et

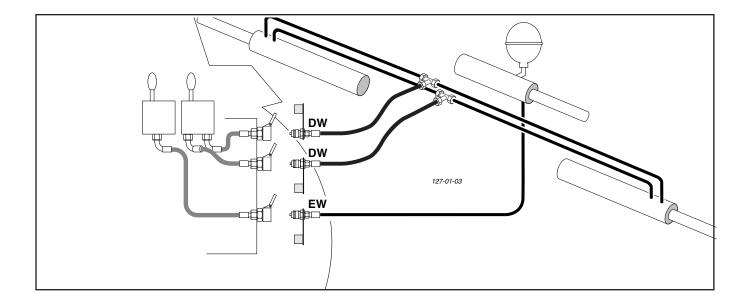
distributeur hydraulique simple effet avec conduite de retour.

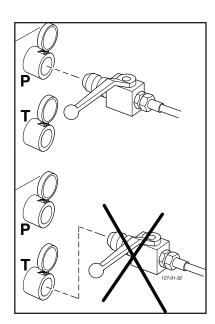


Consigne de sécurité











#### Dételage de la machine



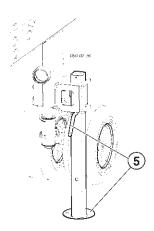
Toujours déposer l'outil dans une position sûre

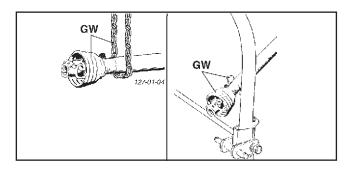
- Utiliser le pied d'appui
- Sécuriser le pied d'appui convenablement.

#### Attention!

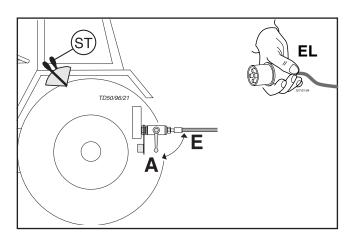
Ne pas utiliser les roues de jauge comme béquille de dépose!

- Utiliser la béquille (5).
- Retirer le cardan (GW) et le poser sur son support.
- Fermer la vanne (Pos. A)
- Débrancher les prises hydrauliques.





- Enlever le câble de la cabine.



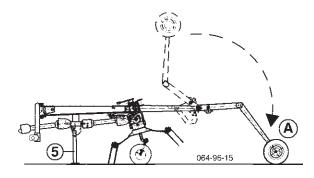
- Déconnecter le câble électrique du tracteur.
   Ainsi, on empêche la batterie de se décharger, par exemple pendant la nuit.
- Démonter l'appareil du tracteur.



# Attention! Danger de basculement EUROHIT 91 AZ

· Dételage de la machine en position travail.

Ne dételer la machine que si le chariot (**Pos. A**) est posé sur le sol, sinon il y a **danger de basculement**!



Dételage de la machine en position transport.

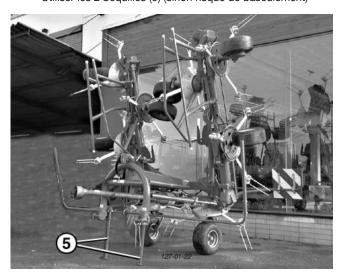


#### **EUROHIT 91 NZ**

• Dételage de la machine

La machine peut être dételée aussi bien en position travail qu'en position transport.

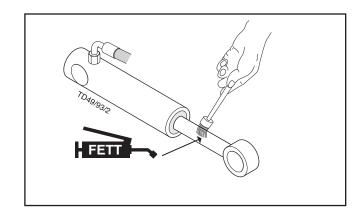
- Utiliser les 2 béquilles (5) (sinon risque de basculement)





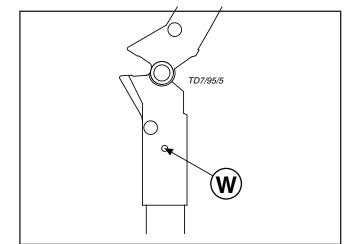
#### Stockage en plein air

• Si la machine doit rester longtemps en plein air, nettoyer les tiges de vérin et les protéger par une couche de graisse.



#### Contrôle lors du décrochage

• Veiller à ce que les trous "W" ne soient pas bouchés afin que l'eau de pluie puisse s'écouler librement.

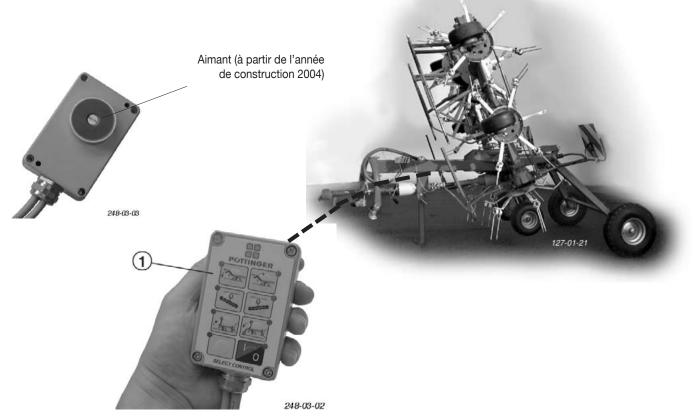


#### Pupitre de commande "SELECT CONTROL" (W



#### Ranger le pupitre de commande toujours à l'abri des intempéries.

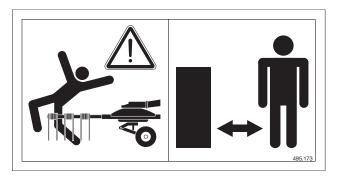
Un étrier de fixation servant au rangement du pupitre de commande se trouve sur la partie inférieure du châssis annexe. (Jusqu'à l'année de construction 2003).





#### Recommandations pour la sécurité:

Arrêter la prise de force avant de faire un quelconque travail à proximité des toupies.



#### Attention!

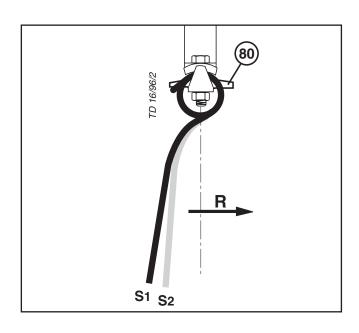
Ne pas s'approcher des toupies aussi longtemps que le moteur tourne.



**Remarques:** Les illustrations par des symboles dans ce manuel, servent à en faciliter l'explication.

#### Inclinaison des dents

Il est également important que l'angle des dents soit correct (Voir chapitre MISE EN SERVICE).



#### Réglage de l'inclinaison des toupies

Le segment cranté (A) permet de choisir parmi 5 positions de réglage (1 cran = 1° de modification de l'angle).

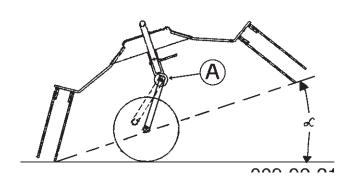


Important!

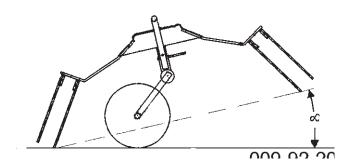
Vérifiez le maintien de l'écrou. Autrement, la denture (A) s'use.

Couple de serrage Filetage M20: 410 Nm (41 kpm) Filetage M16: 215 Nm (21 kpm)

Beaucoup de fourrage = Angle important



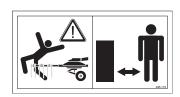
Peu de fourrage = Angle faible





#### Recommandations générales pour le travail

 Arrêter la prise de force avant de faire un quelconque travail à proximité des toupies.



#### Ne pas s'approcher des toupies aussi longtemps que le moteur tourne.

- Choisir une vitesse de travail qui permet à la machine de travailler tout le fourrage.
- Si la sécurité déclenche, rétrograder d'une vitesse
- Relever la machine avec attelage pivotant avant d'effectuer une marche arrière et dans les virages serrés.

#### **Prudence!** Machines avec attelage pivotant

Les machines équipées d'un attelage pivotant se centrent automatiquement quand on relève la machine.

Faites attention que la machine ne vienne pas renverser quelqu'un ou heurter un obstacle.

En posant la machine sur le sol, l'attelage pivotant se déverrouille automatiquement.

#### Travail en pente

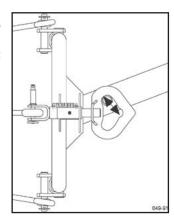


#### Attention!

#### Machine en version portée

Si l'on relève l'outil dans un virage, il vient se positionner automatiquement au centre.

- Ceci peut dans certains cas, dû fait du poids de l'outil, conduire à des situations dangereuses.
- Les amortisseurs évitent que le recentrage soit brutal en permettant un déplacement lent et régulier.

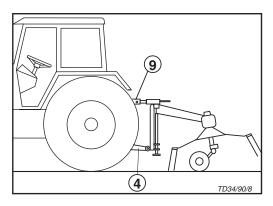




Attention! Vérifier le bon réglage des deux amortisseurs.

#### Réglage de la machine en version portée

 Régler la longueur du 3ème point (9) pour que les toupies soient inclinées vers l'avant et que les dents touchent légèrement le sol (Voir aussi le chapitre "Réglage de l'inclinaison des toupies").
 Vérifier le réglage du 3ème point (9) souvent pendant le travail.



#### Fixer les stabilisateurs latéraux

 Les bras inférieurs (4) doivent être fixés sans aucun jeu latéral afin d'éviter les balancements de la faneuse.

#### Réglage de la machine avec un châssis

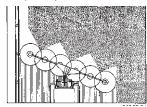
 Régler la hauteur des bras du relevage du tracteur de telle manière que les dents touchent légèrement le sol (Voir aussi le chapitre "Réglage de l'inclinaison des toupies").

#### Prise de force

Nombre de tours max. = 540 tn / mn.
 La rotation optimale est d'environ 450 tn / mn.

#### Fanage de bordure (mise en position oblique) à gauche ou à droite

Le fanage de bordure est effectué par le pivotement des roues.



#### **EUROHIT 91 AZ**

#### **VARIANTE 1**

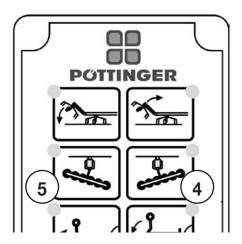
Réglage hydraulique des roues pour la marche oblique pour machine sans « Select Control ».

- Actionner le distributeur hydraulique du tracteur.
  - Pour pivoter les roues vers la gauche, placer la manette du distributeur sur "montée".
  - Pour pivoter vers la droite, placer la manette du distributeur sur "descente".

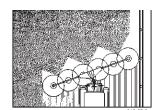
#### **VARIANTE 2**

Réglage hydraulique des roues pour la marche oblique pour machine avec « Select Control ».

1. Décolles légèrement les toupies du sol.



- Présélectionner l'orientation des toupies.
   Appuyer sur la touche (4 ou 5) (présélection = ALLUME)
   La LED intégrée s'allume
- Actionner le distributeur (ST)
   Les roues mobiles pivotent dans la direction présélectionnée
   Appuyer sur la touche (4 ou 5) (présélection = ETEINT)



#### **EUROHIT 91 NZ**

#### **VARIANTE 1**

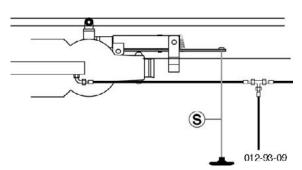
Pivotement hydraulique des roues sur machine équipée d'un réglage central

- Actionner le distributeur hydraulique du tracteur.
  - Pour pivoter les roues vers la gauche, placer la manette du distributeur sur "montée".
  - Pour pivoter vers la droite, placer la manette du distributeur sur "descente".

#### **VARIANTE 2**

#### Pivotement mécanique des roues sur machine équipée d'un réglage central

- Déverrouiller en tirant sur la corde (S).
- Braquer les roues du tracteur vers le bord du champ et avancer en même temps. Les roues de la machine pivotent dans la direction opposée.
- Lâcher la corde (S) et vérifier que le verrou s'est bien mis en place.

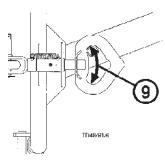


#### Remarques

Il est également possible de mettre la machine avec attelage pivotant en position oblique.

Ce qui diminue le débattement latéral de l'attelage (9).

C'est pourquoi, en cas de travail en courbe, ou en bout de champ, veuillez relever la machine.





Attention!

La machine va revenir automatiquement en position centrale.

0500-F EINSATZ 217 - 14 -

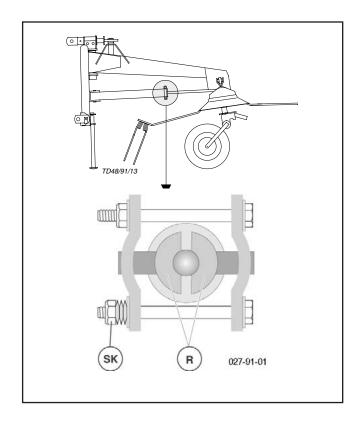
#### **Amortisseurs**

#### **EUROHIT 91 NZ**

Les amortisseurs servent à stabiliser la marche de la faneuse pendant le travail.

#### Remède en cas de marche non stabilisèe:

En vissant l'écrou (SK), on augmente la pression des rondelles Belleville, de ce fait, la pression exercée par le frein (R) sur la tige coulissante augmente.



#### Réglage de la dent

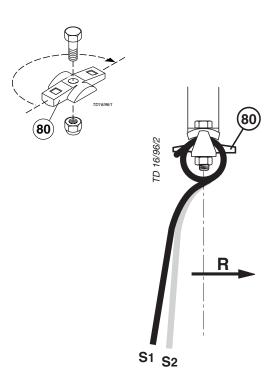
Rotation du support de dent (80), on peut faire varier la position de la dent.

- Position "S1"
  - Réglage standard (usine)
- Position "S2"

Pour les conditions difficiles, par exemple fourrage lourd et dense. Cette position améliore l'effet d'épandage.

• Sens de rotation "R"

A observer pour le montage des dents.



0500-F EINSATZ\_217 - 15 -

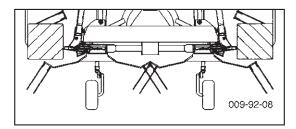


Attention!

Vous trouverez également des informations importantes dans l'annexe de ce manuel.

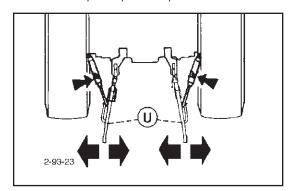
#### **Conduite sur routes publiques**

- Veuillez observer les règles du code de la route de votre pays.
- Le déplacement sur route publique doit être réalisé conformément au chapitre "Position de transport".
- · Les protecteurs doivent être en bon état.
- Les parties repliables doivent être mises en place avant le début du travail et être bloquées pour éviter qu'elles bougent.
- Contrôler le fonctionnement de l'éclairage avant de partir.



#### Stabilisateurs latéraux

 Fixer les stabilisateurs latéraux (U) de manière que la machine ne puisse pas se déplacer latéralement.



#### Blocage de l'attelage pivotant pour le transport EUROHIT 91 NZ

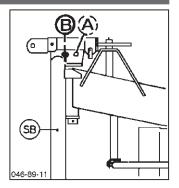
Pour le transport, il faut bloquer la tête d'attelage (SB)

**B** = Position transport



#### Attention!

Ne déplacer la broche que lorsque la machine est levée.



#### 3ème point hydraulique (en option sur EUROHIT 91 NZ)

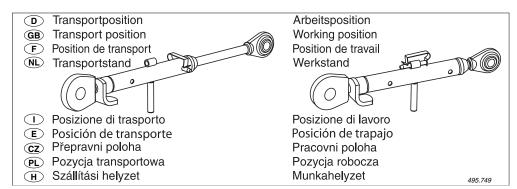


#### Important!

Toujours verrouiller le 3ème point télescopique (position de transport)

- lorsque les extensions sont repliées en position de transport
- lorsque l'on relève l'outil avec le relevage du tracteur
- lors du transport sur route

Afin d'éviter tout risque de basculement!



#### **Transformation EUROHIT 91 NZ**

- Ne déplacer la machine que si elle est en position transport!
- Pour des raisons de sécurité, débrayer la prise de force et attendre l'arrêt des toupies.
- Assurez-vous que personne ne soit à proximité de la machine.



Consigne de sécurité!

Vous devez être sur un sol plat et ferme pour effectuer la modification de la position travail en position transport.

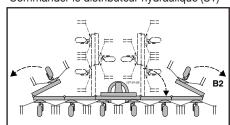
#### Position travail en transport

Important! Observer I'ordre dans lequel les commandes doivent être faites.

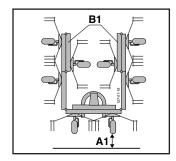
1. Abaisser les toupies extérieures jusqu'au sol

Important:, toujours commencer par abaisser les toupies extérieures jusqu'au sol, sans quoi, une collision se produit en position finale.

Commander le distributeur hydraulique (ST)

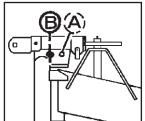


- 2. Basculer les toupies extérieures en position de transport (B1).
  - Commander le distributeur hydraulique (ST)



3. Lever l'appareil à l'aide du relevage du tracteur (pos. A1)

4. Fermer le robinet d'arrêt (pos. A)

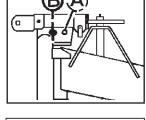


5. Blocage d e l'attelage pivotant (B)

#### Position transport en travail

Important! Observer I'ordre dans lequel les commandes doivent être faites.

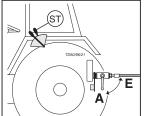
- 1.Déverrouiller l'attelage pivotant
  - Lever l'appareil à l'aide du relevage du tracteur
  - Insérer la broche dans le trou A



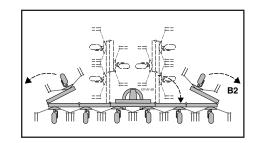
Consigne de sécurité

> N'effectuer les trajets de transport qu'avec le robinet d'arrêt fermé.

2. Ouvrir le robinet d'arrêt (pos. E)



- 3. Abaisser les toupies extérieures (pos. B2)
  - Commander le distributeur hydraulique (ST)





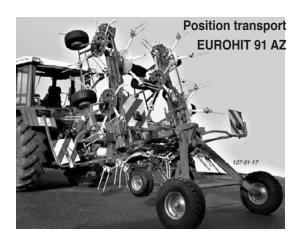


Remarque!

Equipement requis sur le tracteur sans "Select Control":

> distributeur hydraulique double effet (Toupie + Mécanisme de roulement)

#### Transformation EUROHIT 91 AZ sans "Select Control"



- Ne déplacer la machine que si elle est en position transport!
- Pour des raisons de sécurité, débrayer la prise de force et attendre l'arrêt des toupies.



 Assurez-vous que personne ne soit à proximité de la machine.



Vous devez être sur un sol plat et ferme pour effectuer la modification de la position travail en position transport.



N'effectuer les trajets de transport qu'avec le robinet d'arrêt fermé.

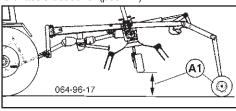
#### Position travail en transport

#### Différentes phases

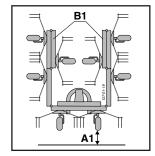
- 1. Commander le distributeur hydraulique (ST)
  - En premier lieu abaisser les toupies extérieures jusqu'au sol.

**Important:**, toujours commencer par abaisser les toupies extérieures jusqu'au sol, sans quoi, une collision se produit en position finale.

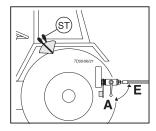
- Le châssis descend (pos. A1)



- Les toupies extérieures basculent vers le haut (Pos. B1).



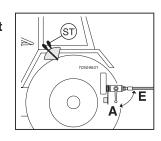
2. Fermer le robinet d'arrêt (pos. A)



#### Position transport en travail

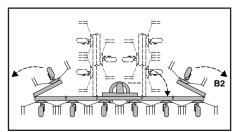
#### Différentes phases

1. Ouvrir le robinet d'arrêt (pos. E)

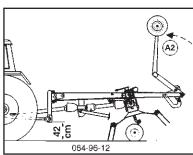


#### 2. Commander le distributeur hydraulique (ST)

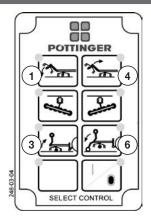
- Les toupies extérieures basculent vers le bas (Pos. B2)



- Le châssis remonte (pos. A2)



#### Repliage – Dépliage EUROHIT 91 AZ avec « select Control



#### Important!

Observer l'ordre dans lequel les commandes doivent être faites.

# Consigne de sécurité!

Vous devez être sur un sol plat et ferme pour effectuer la modification de la position travail en position transport.

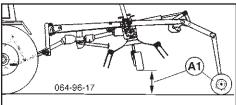
- Ne déplacer la machine que si elle est en position transport!
  - Pour des raisons de sécurité, débrayer la prise de force et attendre l'arrêt des toupies.
- Assurez-vous que personne ne soit à proximité de la machine.

#### Position travail en transport

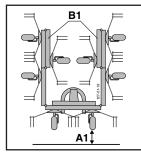
Abaisser les toupies extérieures jusqu'au sol

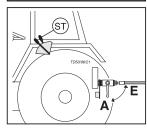
**Important:** toujours commencer par abaisser les toupies extérieures jusqu'au sol, sans quoi, une collision se produit en position finale.

- Appuyer sur la touche 1 (=présélection ALLUME)
  - Commander le distributeur hydraulique (ST)
- 2. Descente du chariot (Pos. A1)



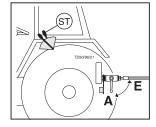
- Appuyer sur la touche 6 (= présélection ALLUME)
   La LED intégrée est allumée
- Commander le distributeur hydraulique (ST)
   Le châssis descend
- 3. Basculer les toupies extérieures (pos. B1)
  - Appuyer sur la touche 4 (= présélection ALLUME)
  - Commander le distributeur hydraulique (ST)
  - Appuyer sur la touche 4 (= présélection ETEINT)
- 4. Fermer le robinet d'arrêt (pos. A)



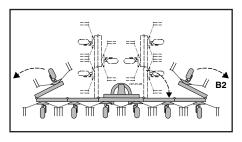


#### Position transport en travail

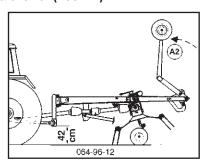
1. Ouvrir le robinet d'arrêt (pos. E)



2. Abaisser les toupies extérieures (pos. B2)



- Appuyer sur la touche 1 (=présélection ALLUME)
- Commander le distributeur hydraulique (ST)
- 3. Montée du chariot (Pos. A2)



- Appuyer sur la touche 3 (= présélection = ALLUME)
   La LED intégrée est allumée
  - Commander le distributeur hydraulique (ST)
     Le châssis remonte (pos. A2)
  - Appuyer sur la touche 3 (= présélection = ETEINT)



Consigne de sécurité

N'effectuer les trajets de transport qu'avec le robinet d'arrêt fermé.





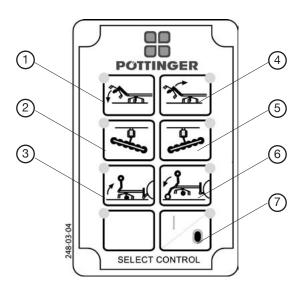
Remarque!

Les commandes s'effectuent par présélection.

Pour commander une fonction, celle-ci doit être présélectionnée sur le boîtier.

> La fonction s'exécute par la commande du distributeur hydraulique du tracteur

#### Commande " SELECT CONTROL"



#### Signification des touches sur le boîtier

- Déplier l'outil
- 2 Fanage à droite
- 3 Relever châssis transport
- 4 Replier l'outil
- 5 Fanage à gauche
- 6 Baisser châssis transport
- 7 Marche / Arrêt

#### Exécution des fonctions hydrauliques voulues

#### Mettre en route le boîtier en pressant sur « I/O »

#### 2. Appuyer sur les touches correspondantes

- La lampe de contrôle (LED) intégrée à la touche s'allume.
- En appuyant sur une autre touche, la fonction hydraulique actuelle est désactivée et la nouvelle fonction hydraulique activée.
- En appuyant encore une fois sur la touche, la fonction hydraulique est désactivée à nouveau.

#### 3. Actionner le distributeur (ST) sur le tracteur

- La fonction hydraulique voulue s'exécute

#### 4. Désactiver la fonction hydraulique

- appuyer sur la touche, la lampe de contrôle intégrée (LED) s'éteint.
- la fonction hydraulique est désactivée.



Par sécurité, toujours désactiver la fonction présélectionnée.



#### Lampes de contrôle (LED)

Chaque fois qu'une des lampes de contrôle est allumée, la fonction correspondante est activée.

#### L'exemple de l'illustration signifie

- La lampe de contrôle (LED) en haut à gauche est allumée
- L'abaissement des toupies extérieures est activé.
- La fonction s'exécute par commande du distributeur hydrauliques de tracteur.



#### Diagnostic pour les capteurs

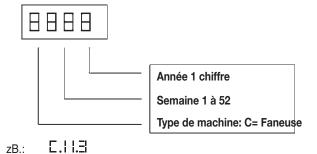
- Une barrette apparaît pour chaque capteur sur l'écran.
  - Barrette longue = capteur activé (présence de métal)
  - Barrette courte = pas de métal

Exemple: capteur X1.11 actif = barrette longue (2 traits)

# | Sensoreingange | Sens

#### Identification du programme

- Alimenter l'installation
- Pendant 5 secondes, identification du programme (codé)



# Contrôle de fonctionnement du «Select Control« et du Calculateur



Attention! de ne pas endommager le joint lors de l'ouverture du boîtier.



Chassis roulant Toupie

#### • Contrôle du « Select Control »

- · Mettre sous tension 12 V.
- Mettre en route le boîtier en pressant sur « I/O ».
- LED (1) de la touche « I/O » s'allume pendant 2 secondes.
- En cas de liaison normale avec le calculateur, le LED (1) de la touche « I/O » s'allume.
- En cas de problème dans la liaison avec le calculateur, le LED (1) clignote après 2 secondes.
- Si le LED (1) reste éteint,
  - · Contrôler l'alimentation (câble).
  - · Boîtier défectueux.

#### Contrôle du calculateur

- Mettre sous tension 12 V.
- Le LED (2) de la platine du calculateur s'allume pendant 1 seconde.
- Sur l'écran apparaissent pendant 5 secondes l'identification du programme.
- Puis en alternance apparaissent :
  - · Les heures d'utilisation (en présence du capteur) et
  - · L'état des capteurs
- Activer le calculateur en pressant sur touche « I/O ».
- Le LED (2) de la platine clignote toutes les 2 secondes.
- Presser sur la touche de fonction souhaitée.
- Indication de fonction par les LED (X7.1 jusqu'à X8.7) pour chaque sortie.



#### Pannes et remèdes

 En cas de panne électrique, il est possible d'utiliser la fonction hydraulique par une commande provisoire.

Actionner le bouton placé sur la vanne de la fonction souhaitée en s'aidant du tableau des électrovannes.

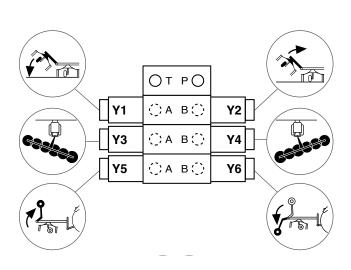
Pour toute opération de montée, descente ou mise en service, veiller à respecter la distance de sécurité!

Le bloc hydraulique se trouve sous le châssis principal.

Défaire les vis (SK) jusqu'à pouvoir atteindre les différents vannes sur le bloc hydraulique.

Pour exécuter la fonction hydraulique voulue

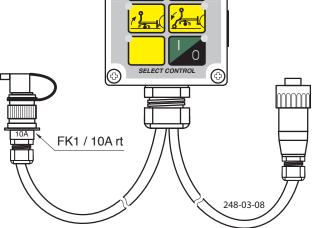
- tourner le bouton de la vanne correspondante
- actionner le distributeur (ST) sur le tracteur
- la fonction hydraulique s'exécute
- tourner le bouton de la vanne correspondante dans l'autre sens.



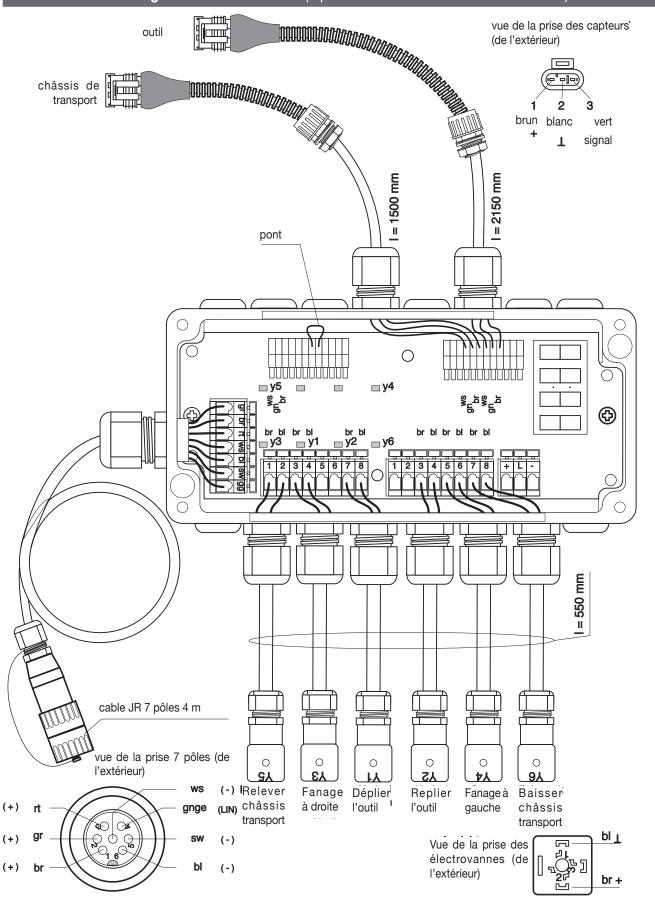


#### Protection du circuit électrique

Le circuit électrique des commandes des fonctions est protégé par un fusible de 10 A.



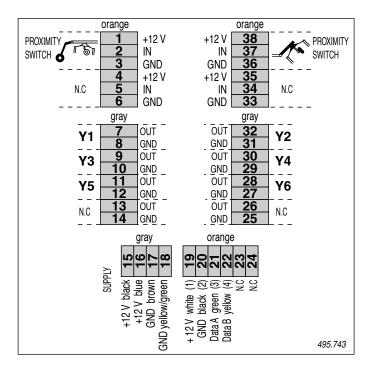
#### Plan général du calculateur (à partir de l'année de construction 2004)



0400-F ELEKT. STÖRUNGEN\_217 - 23 -

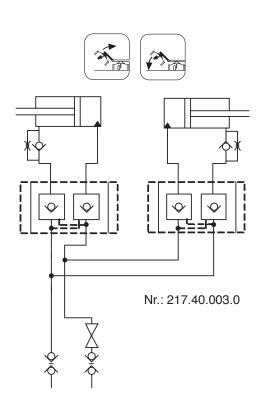


#### Plan du calculateur (Jusqu'à l'année de construction 2003)

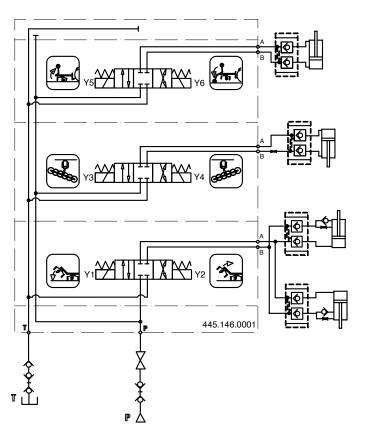


#### Plan hydraulique

#### **EUROHIT 91 NZ**



#### **EUROHIT 91 AZ**





#### Consignes de sécurité

 Arrêtez le moteur avant les travaux de réglage, d'entretien et de réparation.



#### Recommandations générales pour l'entretien

Afin de garder votre machine longtemps dans un bon état d'utilisation, veuillez bien respecter les consignes ci- dessous:

- Resserrer toutes les vis après quelques heures d'utilisation.

### A contrôler plus particulièrement :

- vis de fixation des couteaux des lamiers de faucheuses
- vis de fixation des dents de faneuses et andaineurs

#### Pièces détachées

- a. Les pièces détachées d'origine et les accessoires ont été spécialement concues pour ces machines.
- Nous attirons toute votre attention sur le fait que les pièces et les accessoires qui ne sont pas d'origine, ne sont pas contrôlés et homologués par nous.
- c. Le montage et/ou l'utilisation de pièces non d'origine de caractéristiques techniques différentes, peut modifier ou influencer négativement le comportement de votre machine.
- d. Les machines ont été testées par un organisme spécialisée dans la prévention des accidents. Mais ceci exclut toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation de la machine.

#### Nettoyage de votre machine

**Attention!** Ne pas utiliser de nettoyeur haute pression pour le nettoyage des paliers et des composants hydrauliques.

- Danger de rouille!
- Après le nettoyage, graisser selon le plan de graissage et faire tourner brièvement la machine.
- Si la pression du nettoyeur est trop élevée, il peut se produire des dégâts sur la peinture.



#### Stockage en plein air

Lors d'un stockage à l'extérieur, il faut nettoyer la tige du vérin et l'enduire de graisse pour la protéger.



#### En fin de saison

- Nettoyer soigneusement la machine.
- Décrocher la machine à l'abri.
- Vidanger l'huile ou refaire les niveaux.
- Protéger les pièces où la peinture est partie.
- Graisser à l'aide du plan de graissage.

#### **Cardans**

Voir également les instructions dans les annexes.

#### Attention, pour l'entretien, veuillez respecter:

Les informations données par la notice d'utilisation. Le cas échéant, les informations données dans l'annexe du fournisseur de cardan, jointe aux autres notices.

Consignes de sécurité

- Arrêtez le moteur avant les travaux de réglage, d'entretien et de réparation.
- Les travaux sous la machine doivent être réalisés qu'après avoir calé la machine.
- Resserrer tous les boulons après les premières heures d'utilisation.



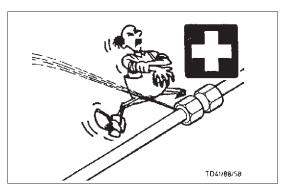
Instructions pour la réparation

Observez les instructions de réparation de l'annexe (Si fournie)

#### Circuit hydraulique

#### Attention! Danger de blessure et d'infection!

Un liquide sous pression peut percer la peau, dans ce cas se rendre immédiatement chez un médecin.



#### Après 10 heures de fonctionnement puis toutes les 50 heures.

 Contrôler l'étanchéité du bloc hydraulique et des tuyauteries et si nécessaire resserrer les raccords.

#### Avant chaque utilisation

- Contrôler l'état des flexibles hydrauliques.

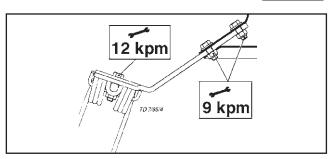
Remplacer immédiatement les flexibles usés ou endommagés. Les flexibles de rechange doivent répondre aux normes du constructeur.

#### Après les premières heures de travail

#### Resserrer tous les boulons.

En particulier les vis de fixation des dents (12 kpm), des bras de dents (9 kpm) et celles de fixation du bâti.

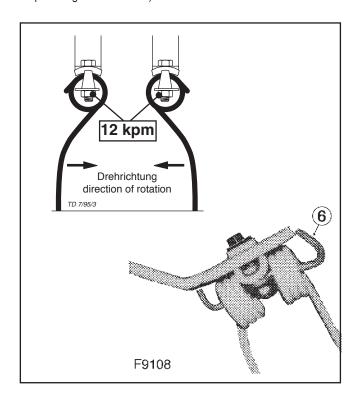




- Respecter toujours la pression de gonflage des pneus. La pression est indiquée au chapitre "Données techniques" de ce manuel.
- Graisser votre machine selon le plan de graissage. Graisser, toutes les 20 heures de travail, les graisseurs de votre machine.
- Avant de remiser pour l'hiver votre machine, huiler toutes les articulations et graisser tous les paliers.

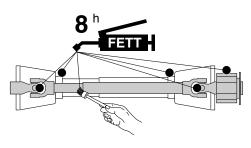
#### **Changement des dents**

- Démonter la vis 6 pans et retirer la dent cassé, la remplacer par une dent neuve.
- Regarder le sens de rotation de la toupie afin de connaître le sens correct de montage.
- Bloquer la vis de fixation à 12 daNm (12 kpm).
- Monter correctement la bride (6) antiperte de dent (la partie la plus longue à l'extérieur).



#### **Cardans**

- Graisser les cardans toutes les 8 heures de fonctionnement.
- Désaccoupler les tubes et les garnir de graisse.



#### Accumulateur à gaz

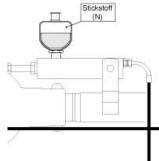
#### Attention!



Il ne faut procéder sur l'accumulateur à gaz à aucun travail de soudure ni tout autre travail mécanique.

#### Remarque

- Selon les indications du constructeur, tous les accumulateurs à gaz ont une légère fuite naturelle.
- Celle-ci est d'environ 2-3 % par an.
- Il est recommandé de vérifier la pression de l'accumulateur après 4 à 5 ans.



#### Modification de la pression de l'accumulateur



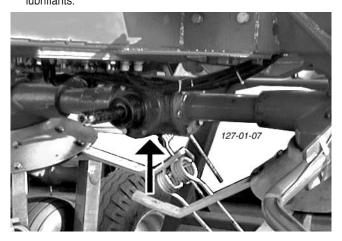
Ce travail ne peut être réalisé que par S.A.V. ou un atelier spécialisé.

- Pour réaliser ce travail il faut disposer d'un outillage spécialisé.
- Pression normale dans l'accumulateur: 80 bar d'azote (N).

#### Boîtier renvoi d'angle

Quantité: 0,75 | SAE 90

Vidange: Remplacer annuellement l'huile (III), voir le tableau des lubrifiants.

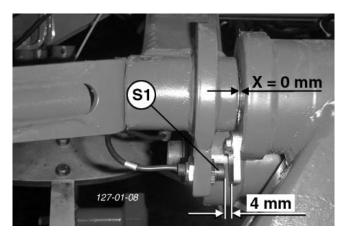


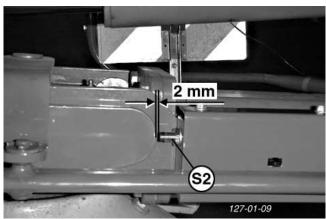
#### Réglage des capteurs 1)

Toujours procéder aux réglages et contrôles dans la position de fonctionnement où la distance du capteurs est la plus courte.

Pour cela, veiller à un éventuel jeu de montage ( X = 0 mm).

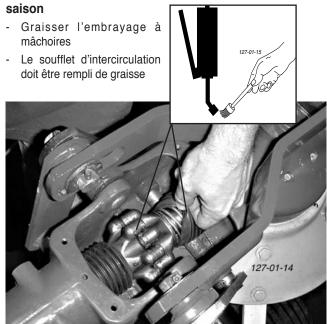
Capteur S1 Distance 4 mm
Capteur S2 Distance 2 mm





#### Embrayage à mâchoires

Toutes les 50 heures de service, au moins 1 fois par saison



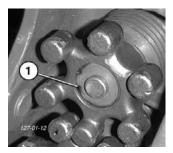


Consigne de sécurité Attention en cas de réparation!

L'embrayage à mâchoires est monté pré-tendu avec un ressort à pression.

La mâchoire est éjectée une fois l'anneau de sécurité (1) et de la vis de fixation (2) défaits.

Chaquefois qu'il est nécessaire de défaire la vis de fixation, ne pas rester directement devant la mâchoire mais s'en écarter.





1) nur bei EUROHIT 91 AZ mit "SELECT CONTROL"



Données sans engagement.

#### **Donneés Techniques**

	EUROHIT 91 NZ (Type ZK 217)	EUROHIT 91 AZ (Type ZK 217)
Nombre de toupie	8	8
Largeur de travail (DIN)	8,6 m	8,6 m
Largeur de la machine	8,9 m	8,9 m
Largeur de transport-relevée	3,0 m	3,0 m
Longueur de transport	2,1 m	3,8 m
Hauteur maximale	3,3 / 3,6 m	3,4 / 3,6 m
Puissance nécessaire ( à partir )	ab 58 kW (80 PS)	ab 40 kW (55 PS)
Poids avec cardan kg	1190	1520
Vitesse prise de force tr/mn	540	
Pneumatiques (aux toupies)	540	
	16x6,5-8 / 4 Ply rating / 1,5 bar	16x6,5-8 / 4 Ply rating / 1,5 bar
Pneumatiques (au châssis)	18x8,5-8 / 4 Ply rating / 1,5 bar	18x8,5-8 / 4 Ply rating / 1,5 bar
Vitesse maximale	-	10,0/80-12 / 6 Ply rating / 1,9 bar
Niveau sonore	30 km/h	30 km/h
	<70 dB(A)	<70 dB(A)

#### Prises nécessaires

voir aussi chapitre "ATTELAGE"

· 1 prise hydraulique double effet

pression min.: 80 bar 120 bar pression max.: 180 bar 180 bar

• 1 prise hydraulique simple effet

pression min.: 80 bar 80 bar pression max.: 180 bar 180 bar

• 1 prise à 7 pôles pour l'éclairage (12 Volt)

#### **Options**

• Réducteur pour andain

#### Utilisation conforme de votre faneuse

La "EUROHIT 91 AZ (Type 217)", "EUROHIT 91 NZ (Type 217)" est uniquement réservée pour un travail classique en agriculture.

• Pour le fanage et le retournement d'andain de fourrage vert, préfané, sec ou de la paille.

Toute autre utilisation est non conforme.

Et dans ce cas, les dommages résultant d'une utilisation non conforme ne sont pas pris en charge par le constructeur, ils restent de la responsabilité de l'utilisateur.

 L'utilisation conforme de la faneuse implique également l'observation de toutes les opérations de maintenance et d'entretien prescrite par le constructeur.

#### Plaque de construction

Le numéro de construction est indiqué sur la plaque de construction, mais également frappé sur le bâti, juste à coté de cette plaque. Les demandes de garantie ainsi que toutes autres questions ne peuvent être traitées qu'à condition que ce numéro soit connu.

S.v.p. indiquer ce numéro sur la 1ère page de votre manuel d'entretien, immédiatement après que vous aurez pris possession de votre machine.

₩ PŰT	TINGER
A. Pöttinger Maschinenfabrik Ges. m	. b. H. A-4710 Grieskirchen Oberösterreich
CE Modell	
Type	Ges.Gew
21	_
Masch.Nr.	



# **ANNEXE**



Vous serez plus efficace avec des pièces d'origine Pöttinger





- Qualité et interchangeabilité
  - Sécurité.
- Travail de qualité
- Longévité supérieure
  - Economie
- **Disponibilité garantie** auprès de votre concessionnaire Pöttinger:

Vous êtes devant le choix «pièces d'origine» ou «pièces de contrefaçon»? Le prix d'achat est souvent déterminant dans la prise de décision. Mais un achat «bon marché» peut devenir très coûteux.

Aussi, exigez l'originale marquée du trèfle lors de votre achat!





#### Recommandations pour la sécurité

#### Recommandations pour la sécurité

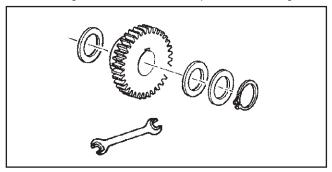
Dans ce manuel d'utilisation, tous les passages contenant des informations pour votre sécurité sont repérés par ce symbole.

#### 1.) Utilisation conforme de votre machine

- a. Voir "Données techniques".
- b. L'utilisation conforme comprend également le respect des indications constructeur pour l'entretien et la maintenance.

#### 2.) Pièces détachées

- a. Les pièces détachées **d'origine et les accessoires** ont été spécialement concues pour ces machines.
- b. Nous attirons toute votre attention sur le fait que les pièces et les accessoires qui ne sont pas d'origine, ne sont pas contrôlés et homologués par nous.
- c. Le montage et/ou l'utilisation de pièces non d'origine de



caractéristiques techniques différentes, peut modifier ou influencer négativement le comportement de votre machine.

 d. Les machines ont été testées par un organisme spécialisée dans la prévention des accidents. Mais ceci exclut toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation de la machine.

#### 3.) Dispositifs de protection

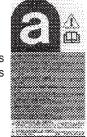
Tous les dispositifs de protection doivent être montés sur la machine et être en bon état. Un replacement à temps des carters de protection ainsi que de tous les autres protecteurs (étriers de protection, caches, capots...) usés ou endommagés est nécessaire.

#### 4.) Avant la mise en marche

- a. L'utilisateur doit se familiariser avec tous les leviers de commande ainsi qu'avec les fonctions de la machine, avant de commencer à travailler. Vouloir le faire en cours de travail, c'est trop tard!
- b. Contrôler les dispositifs de sécurité pour le travail ou pour le transport sur route de la machine avant chaque nouvelle utilisation de la machine.

#### 5.) Amiante

Certaines pièces peuvent contenir, pour des raisons techniques, de l'amiante. Observer les repères du catalogue pièces détachées.



#### 6.) Interdit de transporter des personnes

- a. Il est interdit de prendre des personnes sur les machines.
- b. Il est interdit de circuler avec une machine qui ne se trouve pas en position prescrite pour le transport.

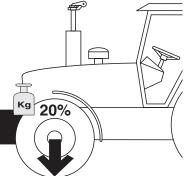
#### 7.) Type de conduite avec une machine portée

- a. Mettre des masses d'alourdissement à l'avant ou à l'arrière afin de conserver l'efficacité des freins ou de la direction. (Au minimum 20 % du poids vide du tracteur doit être conservé sur l'essieu avant).
- b. Le comportement du véhicule est influencé par l'état de la route et de la machine accrochée. Adapter la vitesse d'avancement à

l'état de la route ou du terrain

 c. Dans les courbes, faites attention au déport de la machine.

d. En cas de virage avec une machine portée ou semiportée, prenez en compte la dimension ainsi que le poids de l'outil.



#### 8.) Généralités

- a. Avant d'atteler la machine, veuillez vous assurer que la manette de commande du relevage soit placée dans une position où celui-ci ne va pas baisser ou monter importunément.
- b. Lors de l'attelage d'un outil au tracteur, il y a danger de blessures.
- A proximité des bras de relevage, il y a risque de blessure par coincement ou cisaillement.
- d. Ne pas rester entre le tracteur et l'outil, lorsque vous actionnez la commande extérieure du relevage.
- e. Brancher et débrancher le cardan que si le moteur est arrêté.
- f. Verrouiller le levier de commande pour éviter qu'un outil relevé, ne baisse lors du transport.
- g. Avant de quitter le tracteur, baisser la machine sur le sol. Retirer la clef de contact!
- h. Personne ne doit se placer entre le tracteur et la machine, si le frein à main n'est pas serré ou que le tracteur ne soit calé!
- Veuillez arrêter le moteur et retirer l'arbre de prise de force avant d'effectuer une opération d'entretien ou de modifications.

#### 9.) Nettoyage de la machine

Ne pas utiliser de nettoyeur haute pression pour le nettoyage des paliers et des composants hydrauliques.



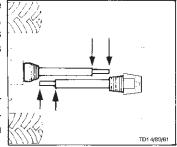


#### Cardan

Attention! N'utiliser que le cardan indiqué ou livré, sinon nous ne prendrons pas en garantie d'éventuels dégâts.

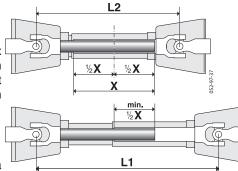
#### Préparation du cardan

Pour connaître la longueur exacte de chaque demicardan, les présenter l'un à coté de l'autre.



# Comment raccourcir le cardan

 Présenter les deux demi-cardans l'un à coté de l'autre et les marquer selon le schéma.

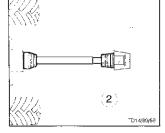


#### Attention!

 Respecter la longueur de service maximale (L1).

> Veiller á obtenir un recouvrement optimum des profils (min. <sup>1</sup>/<sub>2</sub> X).

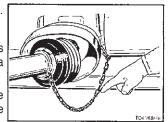
- Raccourcir de la même longueur le tube protecteur extérieur et intérieur.
- La sécurité contre les surcharges (2) doit être montée coté machine.
- Avant chaque utilisation contrôler si les mâchoires du cardan sont bien verrouillées sur l'embout de prise de force.



#### Chaînette d'arrêt

 Empêcher la rotation des tubes protecteurs à l'aide de la chaînette.

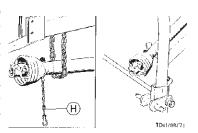
Considérer également le débattement maximum possible du cardan.



#### Recommandation de travail

En cours de travail avec la machine, il ne faut pas dépasser la vitesse, de rotation du cardan, prescrite.

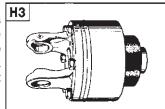
 Après avoir arrêté la prise de force, il est possible qu'à cause de l'inertie, la machine continue encore à tourner pendant un certain temps. Ne pas s'approcher de la machine tant qu'elle n'est pas totalement à l'arrêt.



#### 1) Recommandations en cas d'utilisation d'un limiteur débrayable à cames:

Le limiteur débrayable à cames est une sécurité qui lors d'une surcharge ramène le couple à "zéro". Le réarmement de la sécurité s'obtient en débrayant la prise de force.

Le régime de réarmement de la sécurité se situe en dessous de 200 Tr/mn.



#### Attention!

Le limiteur débrayable à cames n'est pas un « indicateur de charge maximale », mais simplement une sécurité qui protège votre machine de surcharge.

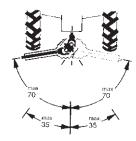
En conduisant votre machine raisonnablement vous pouvez éviter que la sécurité ne se déclenche sans cesse ainsi vous la protégez d'une usure inutile.

#### 2) Cardan grand angle:

Angle maximum au travail ou à l'arrêt : 70°

#### 3) Cardan normal:

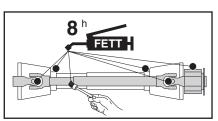
Angle maximum à l'arrêt : 90° Angle maximum au travail: 35°



#### **Entretien**

#### Remplacer immédiatement tout protecteur endommagé.

- Graisser avec une graisse de qualité le cardan toutes les huit heures de travail et avant chaque remise en marche.
- Avant chaque arrêt prolongé, nettoyer et graisser le cardan.



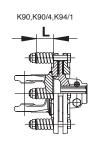
En cas d'utilisation en hiver graisser les tubes protecteurs pour éviter qu'ils ne se bloquent ensemble par le gel.

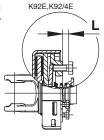
#### Important sur un cardan muni d'un limiteur à friction.

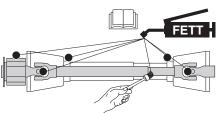
Avant la première utilisation et après un arrêt de fonctionement prolongé, vèrifier le fonctionement du limiteur à friction.

- a.) Mesurer la cote "L" des ressorts de limiteurs K90,K90/4 et K94/1 ou des vis de K92E et K92/4E.
- b.) Desserrer les vis pour réduire la pression sur les garnitures de friction. Faire tourner le limiteur.
- c.) Règler les vis à la dimension "L".

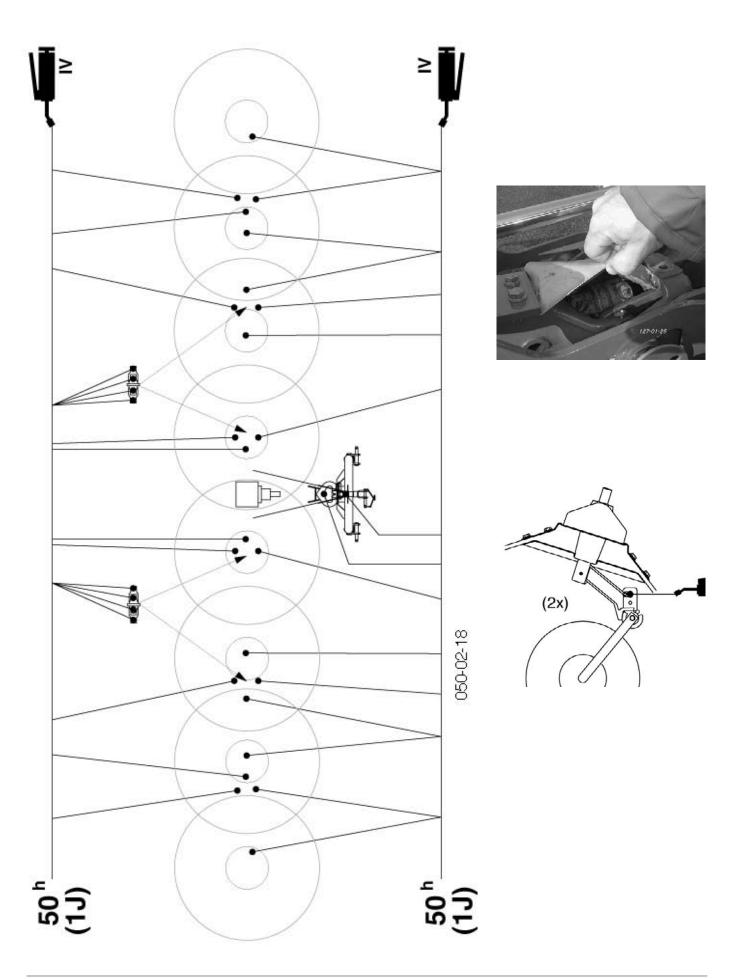
Le limiteur à friction est prêt à fonctionner.







<b>D</b>	Schmierplan	F	Plan de graissage	(GB)	Lubrication chart
8h 20h 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT  = (IV) Liter	alle 8 Betriebsstunden alle 20 Betriebsstunden alle 40 Fuhren alle 80 Fuhren 1 x jährlich alle 100 Hektar FETT Anzahl der Schmiernippel Siehe Anhang "Betriebsstoffe" Liter Variante Siehe Anleitung des Herstellers	8h 20h 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT 1 = (IV) Liter	Toutes les 8 heures de service Toutes les 20 heures de service Tous les 40 voyages Tous les 80 voyages 1 fois par an tous les 100 hectares GRAISSE Nombre de graisseurs Voir annexe "Lubrifiants" Litre Variante Voir le guide du constructeur	8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT	after every 8 hours operation after every 20 hours operation all 40 loads all 80 loads once a year every 100 hectares GREASE Number of grease nipples see supplement "Lubrificants" Litre Variation See manufacturer's instructions
NL)	Smeerschema	S	Smörjschema	N	Smøreplan
8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT	alle 8 bedrijfsuren alle 20 bedrijfsuren alle 40 wagenladingen alle 80 wagenladingen 1 x jaarlijks alle 100 hectaren VET Aantal smeernippels Zie aanhangsel "Smeermiddelen" Liter Varianten zie gebruiksaanwijzing van de fabrikant	8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT (IV) Liter	Varje 8:e driftstimme Varje 20:e driftstimme Varje 40: e lass Varje 80: e lass 1 x årligen Varje 100:e ha FETT Antal smörjnipplar Se avsnitt "Drivmedel" liter Utrustningsvariant Se tillverkarens anvisningar	8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT = (IV) Liter	Hver 8. arbeidstime Hver 20. arbeidstime Hvert 40. lass Hvert 80. lass 1 x årlig Totalt 100 Hektar FETT Antall smørenipler Se vedlegg "Betriebsstoffe" Liter Unntak Se instruksjon fra produsent
	Schema di lubrificazione	E	Esquema de lubricación	P	Plano de lubrificação
8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT	ogni 8 ore di esercizio ogni 20 ore di esercizio ogni 40 viaggi ogni 80 viaggi volta all'anno ogni 100 ettari GRASSO Numero degli ingrassatori vedi capitolo "materiali di esercizio" litri variante vedi istruzioni del fabbricante	8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT	Cada 8 horas de servicio Cada 20 horas de servicio Cada 40 viajes Cada 80 viajes 1 vez al año Cada 100 hectáreas LUBRICANTE Número de boquillas de engrase Véase anexo "Lubrificantes" Litros Variante Véanse instrucciones del fabricante	8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT = (IV) Liter	Em cada 8 horas de serviço Em cada 20 horas de serviço Em cada 40 transportes Em cada 80 transportes 1x por ano Em cada100 hectares Lubrificante Número dos bocais de lubrificação Ver anexo "Lubrificantes" Litro Variante Ver instruções do fabricante
CZ	Mazací plán	$\mathbb{H}$	Kenési terv	RUS	Схема смазки
8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT 1 = (IV) Liter *	každých 8 hodin každých 20 hodin každých 40 vozů každých 80 vozů 1 x ročně po 100 ha TUK Počet mazacích hlaviček Viz kapitola "Mazací prostředky vydání" litru Varianta viz. příručka výrobce	8h 20h 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT 1 = (IV) Liter	Minden 8 üzemóra után Minden 20 üzemóra után Minden 40 menet után Minden 80 menet után 1 x évente Minden 100 hektár után ZSÍR A zsírzógombok száma Lásd az "üzemi anyagok" c. fejezetet Liter Változat Násd a gyártó leírásat!	8 <sup>h</sup> 20 <sup>h</sup> 40 F 80 F 1 J 100 ha FETT  = (IV)  Liter	через каждые 8 часов работы через каждые 20 часов работы через каждые 40 подвод через каждые 80 подвод 1 раз в год через каждые 100 га СМАЗКА / ОІЬ МАСЛО количество смазочных ниппелей См. приложение «Эксплуатационные материалы» литр (количествово масла, жидкость,) Вариант Смотри руководство изготовителя



# Ausgabe 1997 Ω

**Betriebsstoffe** 

gg

Lubricants

The performance and the lifetime of the

farm machines are highly depending on a careful maintenance and application enables an easy selection of selected

of correct lubricants. Our schedule

щ Edition 1997

Édition 1997 Lubrifiants

# Lubrificanti

Edizione 1997

# Ę

# Smeermiddelen Uitgave 1997

Prestaties en levensduur van de machines zijn afhankelijk van een

-'efficienza e la durata della macchina dipendono

dall'accuratezza della sua manutenzione e dall'impiego

agevola nella scelta del lubrificante giusto.

Leistung und Lebensdauer der Maschine Verwendung guter Betriebsstoffe abhängig. Unsere Betriebsstoffauflistung sind von sorgfältiger Wartung und der erleichtert die richtige Auswahl geeigneter Betriebsstoffe.

Im Schmierplan ist der jeweils einzuset-zende Betriebsstoff durch die Betriebs-Anhand von "Betriebsstoffkennzahl" kann das geforderte Qualitätsmerkmal und das stoffkennzahl (z.B. "III") symbolisiert. entsprechende Produkt der Mineralölfirmen festgestellt werden. Die Liste der Mineralölfirmen erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

of the oil companies is not said to be

complete.

Gear oils according to operating instruc-

lized (eg. "III"). According to this lubricant quality and brandname of oil companies may easily be determined. The listing

The applicable lubricants are symbo-

products.

product code number the specification,

Getriebeöl gemäß Betriebsanleitung - jedoch mindestens 1 x jährlich wechseln.

Ölablaßschraube herausnehmen, das Altöl auslaufen lassen und ordnungsgemäß entsorgen.

durchführen und alle Fettschmierstellen Vor Stillegung (Winterperiode) Ölwechsel abschmieren. Blanke Metallteile außen

Before garaging (winter season) an oil change and greasing of all lubricating have to be protected against corrosion - Take out oil drain plug, let run out and duly dispose waste oil. blanc metal parts outside (joints, etc.) with a group "IV" product as indicated points has to be done. Unprotected tions - however at least once a year.

Le bon fonctionnement et la longévité tien soigneux et de l'utilisation de bons lubrifiants. Notre liste facilite le choix des machines dépendent d'un entrecorrect des lubrifiants. Sur le tableau de graissage, on trouve lubrifiant donné. En consultant ce un code (p.ex."III") se référant à un code on peut facilement déterminer la spécification demandée du lubrifiant. La liste des sociétés pétrolières ne prétend pas d'être complète.

pretese di completezza.

Pour l'huile transmission consulter le cahier d'entretien - au moins une fois par an.

 Retirer le bouchon de vidange, laisser l'huile s'écouler et l'éliminer correctement.

Avant l'arrêt et hiver: vidanger et graisser. Métaux nus à l'extérieur protéger avec un produit type "IV" contre la rouille

(consulter tableau au verso)

on the reverse of this page.

Rost

(Gelenke, usw.) mit einem Produkt gemäß

"IV" in der umseitigen Tabelle vor

schützen.

dell'olio ogni 100 ore di funzionamento e quello dell'olio Togliere il tappo di scarico a vite dell'olio; far scolare per cambi come stabilito nel manuale delle istruzioni per 'olio e eliminare l'olio come previsto dalla legge anti-'uso (tuttavia, almeno 1 volta all'anno) inquinamento ambientale.

Effettuare il cambio dell'olio ed ingrassare tutte le parti che richiedono una lubrificazione a grasso prima del fermo invernale della macchina. Proteggere dalla ruggine tutte le parti metalliche esterne scoperte con un prodotto a norma di "IV" della tabella riportata sul retro della pagina.

Dit schema vergemakkelijkt de zorgvuldig onderhouden het gebruik goede keuze van de juiste smeervan goede smeermiddelen middelen petrolifere. L'elenco delle compagnie petrolifere non ha Il lubrificante da utilizzarsi di volta in volta è simbolizzato qualità che il progetto corrispondente delle compagnie Motori a quattro tempi: bisogna effettuare il cambio dei lubrificanti adatti. Il nostro elenco dei lubrificanti Vi lubrificante" si possono stabilire sia la caratteristica di istico (per es. "III"). In base al "numero caratteristico del nello schema di Iubrificazione da un numero caratter

bruiksaanwijzing verwisselen - echter Olie in aandrijvingen volgens de getenminste 1 x jaarlijks.

 Aftapplug er uit nemen, de olie aftappen en milieuvriendelijk verwerken.

terperiode) de olie-wissel uitvoeren en alle vetnippel smeerpunten doorsmeren. Blanke metaaldelen (koppelingen enz.) met een product uitgroep"IV" van de navolgende tabel /oor het buiten gebruik stellen (winegen corrosie beschermen.

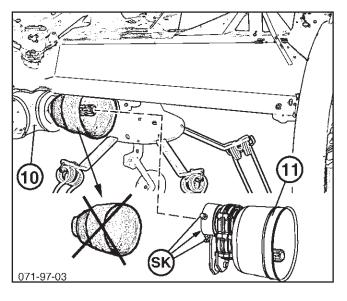
Betriebsstoff-Kennzahl Lubricant indicator Code du lubrifiant Numero caratteristico del lubrificante Smeermiddelen code	-		≡	HEETT (IV)	>	7	IIA
gefordertes Qualitätsmerkmal HYDRAULIKäL HLP Motorenäl SAE 30 gemäß DIN 51524 Teil 2 API CD/SF	HYDRAULIKÖL HLP DIN 51524 Teil 2	Motorenöl SAE 30 gemäß API CD/SF	Getriebedi SAE 90 bzw. SAE 85 W-140 Li-Fett (DIN 51 502, KP 2K) Getriebefließfett gemäß API-GL 4 oder API-GL 5	Li-Fett (DIN 51 502, KP 2K)	Getriebefließfett (DIN 51 502:GOH	Komplexfett (DIN 51 502: KP 1R)	smeerolie SAE 90 of 85 W- 140 volgens API-GL 5
required quality level niveau	Siehe Anmerkungen motor oil SAE 30	motor oil SAE 30 according to API CD/SF	gear oil, SAE 90 resp. SAE 85 W-140 according to API-GL 4 or API-GL 5	lithium grease	transmission grease	complex grease	gear oil SAE 90 resp. SAE 85 W-140 according to API-GL 5
de performance demandé	* *	huile moteur SAE 30 niveau API CD/SF	huile transmission SAE 90 ou SAE 85 W-140, niveau API-GL 4 ou API-GI 5	graisse au lithium	graisse transmission	graisse complexe	huile transmission SA 90 ou SAE 85 W-140, niveau API GL 5
qualità verlangte kwaliteitskenmerken		oilo motore SAE 30 secondo specifiche API CD/SF	olio per cambi e differenziali SAE 90 o SAE 88W-140 secondo specifiche API-GL 4 o API-GL 5	grasso al litio	grasso fluido per riduttori e motoroduttori	grasso a base di saponi complessi	oilio per cambi e differenziali SAE 90 o SAE 85 W-140 se- condo specifiche API-GL 5

ANMERKUNGEN	* Bei Verbundarbeit mit Naßbremsen-schlep-	pern ist die internationale Spezifikation J 20	A erforderlich ** Hydrauliköle HLP-(D) + HV	*** Hydrauliköle auf Pflan- zenölbasis HLP + HV Biologisch abbaubar, deshalb besonders	umweltfreundlich							* When working in conjunction with wet-	brake tractors, the international specification J 20 A is necessary.	HLP-(D) + HV. *** Hydraulic oil with vege-	table oil base HLP + HV is bio-degradable and	is treferore expectary safe for the environment.		* Bij gebruik op trekkers met natte remmen moet de internationale spe- cificatie. J 20 A worden	toegepast ** Hydrauliekolie HLP-(D) + HV	*** Hydrauliekolie op plan- tenoliebasis HLP + HV is biologisch afbreekbaar, daarom milieuvriendelijk
IIA	ROTRA MP 80W-90 ROTRA MP 85W-140	GETRIEBEÖL HYP 90	GETRIEBEÖL HYP 90 EP MULTIHYP 85W-140 EP	HYPOID 85W-140	HYPOGEAR 90 EP HYPOGEAR 85W-140 EP	EPX 80W-90 HYPOY C 80W-140	GETRIEBEÖLB 85W-90 GETRIEBE- ÖLC 85W-140	TRANSELF TYP B 90 85W-140 TRANSELF TYP BLS 80 W-90	GEAR OIL GX 80W-90 GEAR OIL GX 85W-140	HYPOID GB 90	PONTONIC MP 85W-140	RENOGEAR SUPER 8090 MC RENOGEAR HYPOID 85W-140 RENOGEAR HYPOID 90	HYPOID 85W-140	MOBILUBE HD 90 MOBILUBE HD 85W-140	HYPOID EW 90	SPIRAX HD 90 SPIRAX HD 85W-140	TOTAL EP B 85W-90	HP GEAR OIL 90 oder 85W-140	MULTIGEAR B 90 MULTI C SAE 85W-140	HYPOID-GETRIEBEÖL 80W-30, 85W-140
IV	·	ARALUB FK 2	AVIALUB SPEZIALFETT LD	RENOPLEX EP 1	OLEX PR 9142	CASTROLGREASE LMX		MULTIMOTIVE 1	NEBULA EP 1 GP GREASE	EVVA CA 300	MARSON AX 2	RENOPLEX EP 1	RENOPLEX EP 1	MOBILPLEX 47	RENOPLEX EP 1	AEROSHELL GREASE 22 DOLIUM GREASE R	MULTIS HT 1	DURAPLEX EP 1		WIOLUB AFK 2
^	GR SLL GR LFO	ARALUB FDP 00	AVIA GETRIEBEFLIESSFETT	GETRIEBEFLIESSFETT NLGI 0 RENOLIT DURAPLEX EP 00 PLANTOGEL 00N	FLIESSFETT NO ENERGREASE HTO	IMPERVIA MMO	RHENOX 34	GA O EP POLY G O	FIBRAX EP 370	GETRIEBEFETT MO 370	NATRAN 00	RENOSOD GFO 35 DURAPLEX EP 00 PLANTOGEL 00N	GETRIEBEFLIESSFETT PLANTOGEL 00N	MOBILUX EP 004	RENOSOD GFO 35	SPEZ. GETRIEBEFETTH SIMMNIA GREASE O	MULTIS EP 200	RENOLITIZE 000 DEGRALUB 2SA 000		WIOLUBGFW
Harri (IV)	GR MU 2	ARALUB HL 2	AVIA MEHRZWECKFETT AVIA ABSCHMIERFETT	MULTI FETT 2 SPEZIAL FETT FLM PLANTOGEL 2 N	ENERGREASE LS-EP 2	CASTROLGREASE LM	LORENA 46 LITORA 27	EPEXA 2 ROLEXA 2 MULTI 2	MULTI PURPOSE GREASE H	HOCHDRUCKFETT LT/SC 280	MARSON EP L 2	RENOLIT MP RENOLIT FLM 2 RENOLIT ADHESIV 2 PLANTOGEL 2 N	MEHRZWECKFETT SPEZIALFETT GLM PLANTOGEL 2 N	MOBILGREASE MP	MEHRZWECKFETT RENOLIT MP PI I BA PI EX EP	RETINAX A ALVANIA EP 2	MULTIS EP 2	MULTILUBE EP 2 VAL-PLEX EP 2 PLANTOGEL 2 N	MULTIPURPOSE	WIOLUB LFP 2
	ROTRA HY 80W-90/85W-140 ROTRA MP 80W-90/85W-140	GETRIEBEÖL EP 90 GETRIEBEÖL HYP 85W-90	GETRIEBEÖL MZ 90 M MULTIHYP 85W-140	SUPER 8090 MC HYPOID 80W-90 HYPOID 85W-140	GEAR OIL 90 EP HYPOGEAR 90 EP	EPX 80W-90 HYPOY C 80W-140	GETRIEBEÖL MP 85W-90 GETRIE- BEÖL B 85W-90 GETRIEBEÖL C 85W-90	TRANSELF TYP B 90 85W-140 TRANSELF EP 90 85W-140	GEAROIL GP 80W-90 GEAROIL GP 85W-140	HYPOID GA 90 HYPOID GB 90	PONTONIC N 85W-90 PONTONIC MP 85W-90 85W-140 SUPER UNIVERSALOIL	RENOGEAR SUPER 8090 MC RENOGEAR HYPOID 85 W-140 RENOGEAR HYPOID 90	GETRIEBEÖL MP 90 HYPOID EW 90 HYPOID 85W-140	MOBILUBE GX 90 MOBILUBE HD 90 MOBILUBE HD 85W-140	MEHRZWECKGET RIEBEÖISAE90 HYPOID EW 90	SPIRAX 90 EP SPIRAX HD 90 SPIRAX HD 85/140	TOTAL EP 85W-90 TOTAL EP B 85W-90	HP GEAR OIL 90 oder 88W-140 TRANS GEAR OIL 80W-90	MULTIGRADE SAE 80/90 MULTI- GEAR B 90 MULTIGEAR C SAE 85W-140	HYPOID-GETRIEBEÖL 80W-90, 85W-140 MEHRZWECKGETRIEBEÖL 80W-90
(II)	MOTOROIL HD 30 SIGMA MULTI 15W-40 SUPER TRACTOROIL UNIVERS. 15W-30	SUPER KOWAL 30 MULTI TURBO- RAL SUPER TRAKTORAL 15W-30	MOTOROIL HD 30 MULTIGRADE HDC 15W-40 TRAC- TAVIA HF SUPER 10 W-30	SUPER 2000 CD-MC SUPER 2000 CD HD SUPERIOR 20 W-30 HD SUPERIOR SAE 30	VISCO 2000 ENERGOL HD 30 VANELLUS M 30	RX SUPER DIESEL 15W-40 POWERTRANS	MOTORÖL 100 MS SAE 30 MOTORÖL 104 CM 15W-40 AUS- TROTRAC 15W-30	PERFORMANCE 2 B SAE 30 8000 TOURS 20W-30 TRACTORELF ST 15W-30	PLUS MOTORÖL 20W-30 UNIFARM 15W-30	SUPER EVVAROL HD/B SAE 30 UNIVERSAL TRACTOROIL SUPER	DELTA PLUS SAE 30 SUPER UNIVERSAL OIL	TITAN HYDRAMOT 1030 MC TITAN UNIVERSAL HD	MULTI 2030 2000 TC HYDRAMOT 15W-30 HYDRAMOT 1030 MC	HD 20W-20 DELVAC 1230 SUPER UNIVERSAL 15W-30	EXTRA HD 30 SUPER HD 20 W-30	AGROMA 15W-30 ROTELLA X 30 RIMULA X 15W-40	RUBIA H 30 MULTAGRI TM 15W-20	SUPER HPO 30 STOU 15W-30 SUPER TRAC FE 10W-30 ALL FLEET PLUS 15W-40	HD PLUS SAE 30	MULTI-REKORD 15W-40 PRIMANOL REKORD 30
-	OSO 32/46/68 ARNICA 22/46	VITAM GF 32/46/68 VITAM HF 32/46	AVILUB RL 32/46 AVILUB VG 32/46	HYDRAULIKÖL HLP 32/46/68 SUPER 2000 CD-MC * HYDRA HYDR. FLUID * HYDRAU- LIKÖL MC 530 ** PLANTOHYD 40N ***		HYSPIN AWS 32/46/68 HYSPIN AWH 32/46	HLP 32/46/68 HLP-M M32/M46	OLNA 32/46/68 HYDRELF 46/68	NUTO H 32/46/68 NUTO HP 32/46/68	ENAK HLP 32/46/68 ENAK MULTI 46/68	HYDRAN 32/46/68	RENOLIN 1025 MC *** TITAN HYDRAMOT 1030 MC ** RENOGEAR HYDRA** PLANTOHYD 40N ***	HYDRAULIKÖL HLP <i>3</i> 246/68 HYDRAMOT 1030 MC* HYDRAU- LIKÖL 520** PLANTOHYD 40N***	DTE 22/24/25 DTE 13/15	RENOLIN B 10/15/20 RENOLIN B 32 HVI46HVI	TELLUS S32/S 46/S68 TELLUS T 32/T46	AZOLLA ZS 32, 46, 68 EQUIVIS ZS 32, 46, 68	ULTRAMAX HP 32/46/68 SUPER TRAC FE 10W:30" ULTRAMAX HVLP 32 "* ULTRAPLANT 40 "**	ANDARIN 32/46/68	WIOLAN HS (HG) 3246/68 WIOLAN HYG 46 *** WIOLAN HR 32/46 *** HYDROLFLUID *
Firma Company Société Societé		ARAL	AVIA	ВАУМА	ВР	CASTROL	ELAN	ELF	ESSO	EVVA	FINA	FUCHS	GENOL	MOBIL	RHG	SHELL	TOTAL	VALVOLINE	VEEDOL	WINTERSHALL



#### Montage du réducteur pour andain

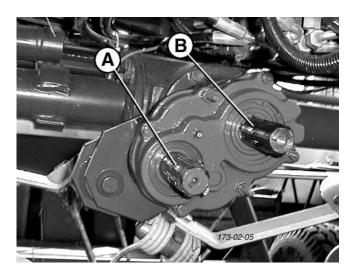
1. Démonter le protecteur du boitier renvoi d'angle (10).

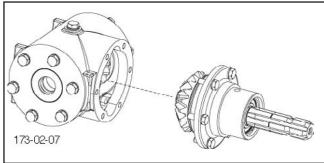


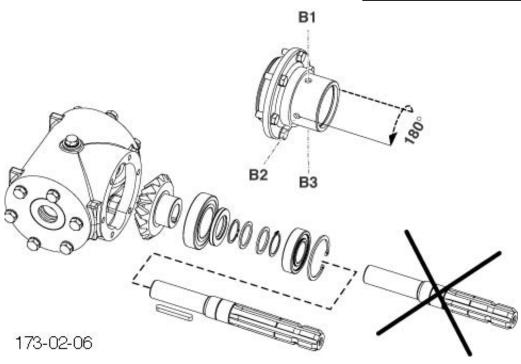
- 2. Echanger l'arbre d'entraînement
- 3. Remonter le boîtier
  - Veiller à la position du perçage B2
- 4. Enfiler le réducteur (11) sur le boitier (10)
  - fixer avec vis à tête 6 pans (SK)

#### Travail avec le réducteur pour andain

- Pour le fanage, brancher le cardan sur l'embout (B).
- Pour l'andainage, brancher le cardan sur l'embout (A).









#### Combinaison tracteur/outil porté

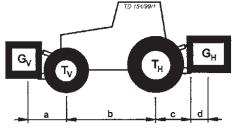


Le montage d'outils aux attelages trois points avant et arrière ne doit pas avoir comme conséquence de dépasser le poids total admissible, les charges admissible sur les essieux et les capacités de charge des pneumatiques d'un tracteur. L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé avec au moins 20 % du poids à vide du tracteur.

Assurez vous avant l'achat de l'outil que ces conditions sont remplies, en faisant les calculs suivants ou en pesant la combinaison tracteur outil.

Détermination du poids total, des charges sur les essieux et de la capacité de charge ainsi que





#### Pour calculer vous avez besoin des données suivantes.

T <sub>L</sub> [kg]	poids à vide du tracteur	<b>a</b> [m]	distance entre le centre de gravité de l'outil avant/lestage avant et l'axe de l'essieu	23
T <sub>v</sub> [kg]	charge sur l'essieu avant du tracteur à vide		empattement du tracteur	
T <sub>H</sub> [kg]	charge sur l'essieu arrière du tracteur à vide	<b>b</b> [m]		13
H - 01	2		distance entre l'axe de l'essieu arrière et l'axe des rotules des barres inférieures	13
<b>G</b> <sub>н</sub> [kg]	poids total de l'outil arrière/lestage arrière	<b>c</b> [m]	raxe des rotules des barres inferieures	
<b>G</b> <sub>v</sub> [kg]	poids total de l'outil avant/lestage avant	<b>d</b> [m]	distance entre l'axe des rotules des barres inférieures et le centre de gravité de l'outil arrière/lestage arrière	2

- voir notice d'instructions du tracteur
- 2 voir liste des prix et/ou notice d'instruction de l'outil
- 3 dimension

#### Outil arrière respectivement combinaisons d'un outil frontal et d'un outil arrière

#### 1. CALCUL DU LESTAGE AVANT MINIMUM $O_{v_{min}}$

Portez le lestage minimum calculé dont on a besoin à l'avant du tracteur sur le tableau.

$$G_{V \text{ min}} = \frac{G_H \bullet (c+d) - T_V \bullet b + 0, 2 \bullet T_L \bullet b}{a+b}$$

#### **Outil avant porté**

#### 2. CALCUL DU LESTAGE ARRIERE MINIMUM $O_{H \, min}$

Portez le lestage minimum calculé dont on a besoin à l'arrière du tracteur sur le tableau.

$$G_{H \text{ min}} = \frac{G_V \bullet a - T_H \bullet b + 0,45 \bullet T_L \bullet b}{b + c + d}$$

# IINFORMATION COMPLÉMENTAIRE IMPORTANTE Combinaison tracteur/outil porté



#### 3. CALCUL DE LA CHARGE REELLE SUR L'ESSIEU AVANT $T_{v \, tat}$

(Si avant l'outil avant  $(G_v)$  il n'est pas possible d'atteindre le lestage minimum avant nécessaire  $(G_{v \min})$  le poids de l'outil porté avant doit être augmenté pour atteindre le poids du lestage minimum avant!)

$$T_{V tat} = \frac{G_V \bullet (a+b) + T_V \bullet b - G_H \bullet (c+d)}{b}$$

Portez la charge admissible sur l'essieu avant réelle calculée et celle donnée dans la notice d'instructions du tracteur sur le tableau.

#### 4. CALCUL DU POIDS TOTAL REEL G<sub>tat</sub>

(Si avec l'outil arrière  $(G_H)$  il n'est pas possible d'atteindre le lestage minimum arrière nécessaire  $(G_{Hmin})$  le poids de l'outil arrière doit être augmenté pour atteindre le poids du lestage minimum arrière!)

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

Portez le poids total admissible réel calculé et celui donné dans la notice d'instructions sur le tableau.

#### 5. CALCUL DE LA CHARGE REELLE SUR L'ESSIEU ARRIERE $T_{\rm H\,tat}$

Portez la charge admissible sur l'essieu arrière réelle calculée et celle donné dans la notice d'instructions sur le tableau.

#### 6. CAPACITE DE CHARGE DES PNEUMATIQUES

$$T_{H \ tat} = G_{tat} - T_{V \ tat}$$

Portez le double de la valeur (deux pneumatiques) de la capacité de charge admissible (voir par exemple la documentation du constructeur de pneumatiques) sur le tableau.

Tableau	valeur réelle d'après le calcul			valeur admissible d'après la notice d'instructions	capacité de charge admissible x 2 (deux pneus)			
lestage minimum avant/arrière	/	κg						
poids total		cg :	≤	kg				
charge sur l'essieu avant		œ:	≤	kg	≤	kg		
charge sur l'essieu arrière	ı	œ:	≤	kg	<u> </u>	kg		

Le lestage minimum doit être appliqué au tracteur pour l'outil porté et pour le lestage! Les valeurs calculées doivent être inférieures ou égales aux valeurs admissibles!



Annexe 1

#### Déclaration de conformité pour la CEE

conforme à la directive de la CEE 98/37/CEE

Nous ALOIS PÖTTINGER Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

(Nom du vendeur)

A-4710 Grieskirchen; Industriegelände 1

(Adresse complète de la firme - en cas de mandataires établis dans la CEE, prière d'indiquer également la raison sociale et l'adresse du fabricant)

déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

Faneuse

EUROHIT 91 AZ Type ZK 217 EUROHIT 91 NZ Type ZK 217

(Marque, modèle)

faisant l'objet de la déclaration est conforme aux prescriptions fondamentales en matière de sécurité et de santé stipulées dans la Directive de la CEE 98/37/CEE,

ainsi qu'aux prescriptions des autres Directives de la CEE établies dans ce domaine.

(Titre et/ou numéro et date de publication des autres directives de la CEE)

(le cas échéant)

Pour mettre en pratique dans les règles de l'art les prescriptions en matière de sécurité et de santé stipulées dans les Directives de la CEE, il a été tenu compte de la/des norme(s) et/ou de la/des spécification(s) technique(s) suivante(s):

EN 292-1: 1991 EN 292-2: 1991

(Titre et/ou numéro et date de publication de la/des norme(s) et/ou de la/des spécification(s) technique(s))

Grieskirchen, 12.07.2002

(Lieu et date)

pa. Ing. W. Leposa Entwicklungsleitung

(Nom, fonction et signature de la personne autorisée)

9800 D/F/GB/NL/I/E/P/S/SF EG Konformitätserkl.



Im Zuge der technischen Weiterentwicklung arbeitet die PÖTTINGER Ges.m.b.H ständig an der Verbesserung ihrer Produkte.

Änderungen gegenüber den Abbildungen und Beschreibungen dieser Betriebsanleitung müssen wir uns darum vorbehalten, ein Anspruch auf Änderungen an bereits ausgelieferten Maschinen kann daraus nicht abgeleitet werden.

Technische Angaben, Maße und Gewichte sind unverbindlich. Irrtümer vorbehalten.

Nachdruck oder Übersetzung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen

Alle Rechte nach dem Gesetz des Urheberrecht vorbehalten.



PÖTTINGER Ges.m.b.H werkt permanent aan de verbetering van hun producten in het kader van hun technische ontwikkelingen.

Daarom moeten wij ons veranderingen van de afbeeldingen en beschrijvingen van deze gebruiksaanwijzing voorbehouden, zonder dat daaruit een aanspraak op veranderingen van reeds geieverde machines kan worden afgeleid.

Technische gegevens, maten en gewichten zijn niet bindend. Vergissingen voorbehouden.

Nadruk of vertaling, ook gedeeltelijk, slechts met schriftelijke toestemming van

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Alle rechten naar de wet over het auteursrecht voorbehouden.



La empresa PÖTTINGER Ges.m.b.H se esfuerza contínuamente en la mejora constante de sus productos, adaptándolos a

la evolución técnica. Por ello nos vemos obligados a reservarnos todos los derechos de cualquier modificación de los productos con relación a las ilustraciones y a los textos del presente manual, sin que por ello pueda ser deducido derecho alguno a la modificación de máquinas ya suministradas.

Los datos técnicos, las medidas y los pesos se entienden sin compromiso alguno.

La reproducción o la traducción del presente manual de instrucciones, aunque sea tan solo parcial, requiere de la autorización por escrito de

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Todos los derechos están protegidos por la ley de la propiedad industrial.



La société PÖTTINGER Ges.m.b.Haméliore constamment ses produits grâce au progrès technique. C'est pourquoi nous nous réser-

vons le droit de modifier descriptions et illustrations de cette notice d'utilisation, sans qu'on en puisse faire découler un droit à modifications sur des machines déià livrées.

Caractéristiques techniques, dimensions et poids sont sans engagement. Des erreurs sont possibles.

Copie ou traduction, même d'extraits, seulement avec la permission écrite de

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen

Tous droits réservés selon la réglementation des droits d'auteurs.



Beroende på den tekniska utvecklingen arbetar PÖTTINGER Ges.m.b.H. på att förbättra sina produkter.

Vi måste därför förbehålla oss förändringar gentemot avbildningarna och beskrivningarna i denna bruksanvisning. Däremot består det inget anspråk på förändringar av produkter beroende av denna bruksanvisning.

Tekniska uppgifter, mått och vikter är oförbindliga. Fel förbehållna.

Ett eftertryck och översättningar, även utdrag, får endast genomföras med skriftlig tillåtelse av

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A - 4710 Grieskirchen

Alla rättigheter enligt lagen om upphovsmannarätten förbehålls.



La PÖTTINGER Ges.m.b.Hè costantemente al lavoro per migliorare i suoi prodotti mantenendoli aggiornati rispetto allo sviluppo

della tecnica

Per questo motivo siamo costretti a riservarci la facoltà di apportare eventuali modifiche alle illustrazioni e alle descrizioni di queste istruzioni per l'uso. Allo stesso tempo ciò non comporta il diritto di fare apportare modifiche a macchine già fornite.

I dati tecnici, le misure e i pesi non sono impegnativi. Non rispondiamo di eventuali errori. Ristampa o traduzione, anche solo parziale, solo dietro consenso scritto della

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Ci riserviamo tutti i diritti previsti dalla legge sul diritto d'autore.



Following the policy of the PÖTTINGER GB Ges.m.b.H to improve their products as technical developments continue, PÖTTINGER

reserve the right to make alterations which must not necessarily correspond to text and illustrations contained in this publication, and without incurring obligation to alter any machines previously delivered.

Technical data, dimensions and weights are given as an indication only. Responsibility for errors or omissions not accepted.

Reproduction or translation of this publication, in whole or part, is not permitted without the written consent of the ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

All rights under the provision of the Copyright Act are reserved.



A empresa PÖTTINGER Ges.m.b.H esforça-se continuamente por melhorar os seus produtos, adaptando-os à evolução técnica.

Por este motivo, reservamo-nos o direito de modificar as figuras e as descrições constantes no presente manual, sem incorrer na obrigação de modificar máquinas já fornecidas.

As características técnicas, as dimensões e os pesos não são vinculativos.

A reprodução ou a tradução do presente manual de instruções, seja ela total ou parcial, requer a autorização por escrito da

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen

Todos os direitos estão protegidos pela lei da propriedade intelectual.



Som en følge af PÖTTINGER

Ges.m.b.H's politik om at forbedre deres produkter som en løbende teknisk udvik-

ling, forbeholder PÖTTINGER sig ret til at foretage ændringer, som ikke nødvendigvis svarer til tekst og illustrationer indeholdt i denne manual, og uden at skulle påtage sig krav om at ændre maskiner, som tidligere er leveret.

Tekniske data, dimensioner og vægtangivelser er kun retningsgivende. Ansvar for fejl og udeladelser

Reproduktion eller oversættelse af denne manual, i sin helhed eller dele heraf, må kun ske ved skriftlig tilladelse fra

#### ALOIS PÖTTINGER

Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H.

A-4710 Grieskirchen.

Alle rettigheder omfattet af Copyright tages hermed.



#### **ALOIS PÖTTINGER** Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H

A-4710 Grieskirchen Telefon: 0043 (0) 72 48 600-0 Telefax: 0043 (0) 72 48 600-511

e-Mail: landtechnik@poettinger.co.at Internet: http://www.poettinger.co.at

#### **GEBR. PÖTTINGER GMBH** Stützpunkt Nord

Steinbecker Strasse 15 D-49509 Recke

Telefon: (0 54 53) 91 14 - 0 Telefax: (0 54 53) 91 14 - 14

#### **PÖTTINGER France**

129 b, la Chapelle F-68650 Le Bonhomme Tél.: 03.89.47.28.30

Fax: 03.89.47.28.39

#### **GEBR. PÖTTINGER GMBH** Servicezentrum

Spöttinger-Straße 24 Postfach 1561

D-86 899 LANDSBERG / LECH

Telefon:

Ersatzteildienst: 0 81 91 / 92 99 - 166 od. 169 Kundendienst: 0 81 91 / 92 99 - 130 od. 231

Telefax: 0 81 91 / 59 656