

AHCON
WHEEL SERVICE EQUIPMENT

MANUEL D'UTILISATION

MATCHMATIC 900



SOMMAIRE

	Page
Informations du Fabricant	3
Fonction et Idée de Produit	4
Avertissements	5
Évaluation des Risques et Marquage	6
Sécurité et Moyens de Protection	7
Dispositions de Garantie	8
Dimensions et Poids	9
Dimensions de Transport	9
Transport et Manutention	10
Déballage	10
Branchement	11
Mode d'Utilisation	12-13
Bruit	14
Fonctions Spéciales et Accessoires	14
Standard pour Pièces Incorporées	14
Entretien	15
Réparation	15
Diagrammes	16
Déclaration de Conformité et Marquage CE	17

Informations du Fabricant

Art. No.: 600 30 000

Type: AHCON MATCHMATIC 900

Utilisation: Fixage entièrement automatique du pneu, réduction de l'usure par aplatissement et optimisation de l'homogénéité de la roue.

Dimension max du pneu : 295/30x22

Dimension min. du pneu : 155/80x13

Domaine d'utilisation: Est utilisée comme machine individuelle ou comme partie incorporée du Système AHCON Speed Line.

Fabrication: **AHCON WHEEL SERVICE EQUIPMENT**
Fabriksvej 17
DK – 6650 Brørup
+45 76152150
e-mail: ahcon@ahcon.dk

Revendeur:



Fonction et Idée de Produit

Fixage du pneu sur la jante, réduction de l'usure par aplatissement ("flat spot"), optimisation de l'homogénéité de la roue.



Modèle de Pneu

1. Bande de roulement
2. Couche de protection en Nylon 0° sommet
3. Ceintures d'acier
4. Bande
5. Carcasse
6. Calandrage intérieur
7. Apex/ bourrage de tringle
8. Bande
9. Flanc

"Seating"

Fixage du pneu sur la jante :

À une vitesse de rotation basse, les 2 rouleaux latéraux appuient sur l'Apex du pneu (7), de sorte que la zone de la tringle est repoussée vers l'extérieur et fixée sur la jante.

Pression avec 6 bars: 44 Kp/côté.

Minuterie: 0-8-13-18 sec.



"Flexing"

À une vitesse de rotation élevée, le pneu est pressé contre les 4 rouleaux du haut qui ont un angle de 10°. La pression contre le bord de la ceinture d'acier fait que de la chaleur s'installe dans la zone de la bande de roulement et que la forme du pneu s'optimise.

Pression avec 6 bars: 200 Kp

Minuterie: 0-30-60-120 sec.



AVERTISSEMENTS !

Dispositifs de Sécurité

MATCHMATIC 900 ne peut être utilisé que par du personnel qualifié et formé dans ce but.

MATCHMATIC 900 doit seulement être utilisé pour le soulèvement des roues de voitures personnelles, camionnettes et camions légers.

Le service des pneus ne doit être effectué que par des personnes qualifiées et formées dans ce but.

AHCON décline toute responsabilité en cas de défaut ou vice survenu au cours d'une procédure de travail qui ne serait pas en conformité avec les recommandations de AHCON et / ou des fabricants de pneus et de jantes (ETRTO/STRO).

Évaluation des Risques et Marquage



**Les pictogrammes et les signaux d'avertissement qui sont installés par le fabricant ne doivent pas être enlevés !
Si ces signaux sont enlevés, la responsabilité du fabricant est annulée.**

Sécurité et Moyens de Protection

Distance de Sécurité à la Machine

1 mètre pour l'utilisateur quand la machine est en marche.

1 mètre pour les autres personnes.

Aucun moyen de protection spéciale n'est exigé.



Dispositions de Garantie

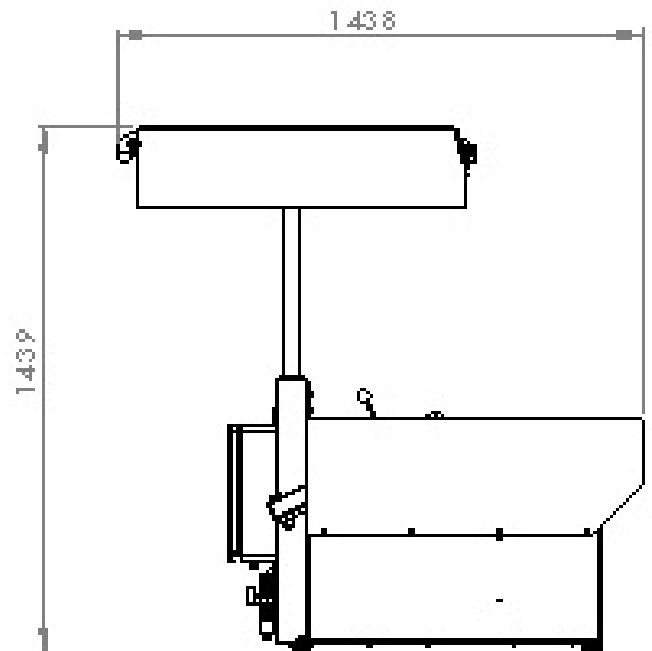
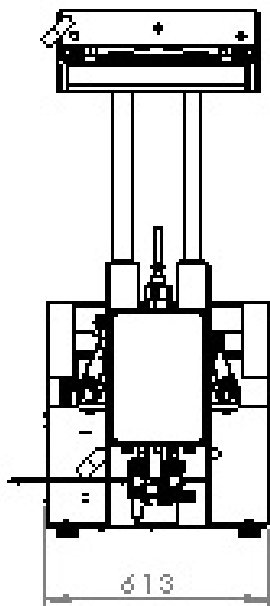
AHCON garantit qu'au moment de la livraison le produit répond aux spécifications et que celui-ci ne présentera aucun défaut dans les matériaux et le travail de fabrication les 24 mois qui suivront la date de facturation du produit à l'utilisateur final.

L'usure normale et la corrosion normale des composants et des pièces ne sont pas couvertes par le système de garantie.

AHCON décline toute responsabilité pour les dommages causés par un usage impropre du matériel ainsi que toute utilisation du matériel différente de celle prévue, installation non correcte, etc.

Les produits et les pièces de machines qui sont retournés à AHCON pour être réparés ou échangés doivent être envoyés Franco.

Dimensions et Poids



Dimensions de Transport

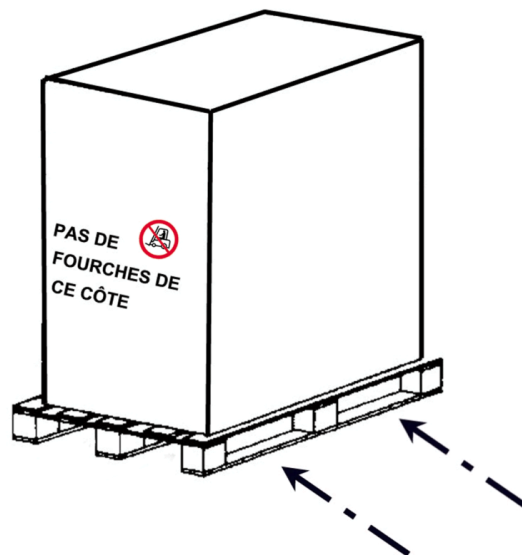
Hauteur : 1350 mm
Longueur : 1200 mm
Largeur : 800 mm

Poids : 315 kg
Poids de Transport : 335 kg

Transport et Manutention

On transporte cette machine à l'aide d'un transpalette ou d'un chariot élévateur à fourches selon les instructions ci-dessous.

RESPECTER UNE DISTANCE DE SECURITE DE 2 M LORSQUE L'ON ABAISSE LE CHARIOT A FOURCHES !



Placer la machine près de l'endroit d'utilisation prévu
Enlever les boulons qui maintiennent la machine fixée à la palette.

Déballage

Enlever l'emballage extérieur et vérifier que le contenu correspond à la commande.

Placer la machine sur un terrain plat.

À cause du poids il n'est pas nécessaire de fixer la machine au sol.

Branchement

Raccordement de l'air Comprimé



Pression du compresseur : 8 – 10 bars

Branchement Électrique

3 phases 380/400V+/- 10% 50 Hz.

Contrôler que la rotation se fait dans le sens de la montre, vu du côté droit de la machine.
Sinon inverser la phase.



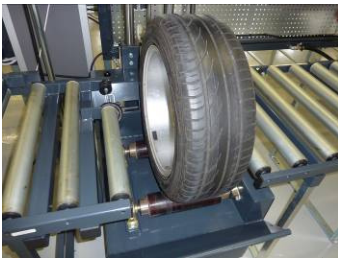
Terminal de la machine

MODE D'UTILISATION



Tableau de commande

Régler la pression de marche à 5 – 6.5 bars suivant la grandeur du pneu et la pression.



Poser la roue dans MATCHMATIC 900 et placer la roue sur les rouleaux.
Pression du pneu max: 1.6 – 2.0 bars.



Ajuster les rouleaux latéraux en tirant la clavette de verrouillage.



Ajuster les rouleaux à 15 – 20 mm du bord de la jante pour un rendement correct.



Mettre la minuterie pour **"Bead Seat"** (Portée du talon) (Pression venant des rouleaux latéraux) 0–8–13–18 sec.



Mettre la minuterie pour “**Flexing**” (vitesse plus élevée) 0–30–60-120 sec.



Appuyer sur “**START**” pour faire démarrer le processus.

Les deux processus démarrent l’un après l’autre.

1. Le cycle “Bead Seat” (Portée du talon) comme choisi sur la minuterie.
2. Le cycle “Flexing” va suivre automatiquement, comme choisi sur la minuterie.



On peut arrêter les processus à n’importe quel moment. Si l’on veut arrêter le processus, appuyer sur “**STOP**”.



Quand les processus sont terminés, la machine va s’arrêter et s’ouvrir automatiquement.

N’oubliez pas d’ajuster la pression du pneu avant l’équilibrage de la roue.

Bruit

Le bruit de cette machine dépasse 70 dB.

Utilisez une protection antibruit homologuée.

Fonctions Spéciales et Accessoires

AHCON MATCHMATIC 900 peut être utilisée en connexion avec le Système AHCON Speed Line.

Peut être utilisée avec:



L'art. No. 900 40 011 Table à rouleaux avec rouleaux.



L'art. No. 900 40 010 Pont à rouleaux dans le cas où l'on utilise pas MATCHMATIC dans le Système Speed Line.

Standards pour les pièces incorporées

Pièces pour fixation

Pièces de machine

Pièces pour l'air comprimé

Poignées

La solidité de toutes les pièces nommées ci-dessus est en conformité avec les **normes de DIN, ISO, DS et BS.**



Entretien

Nettoyage normal.

ATTENTION ! NE JAMAIS nettoyer avec un nettoyeur à haute pression !

Réparation

Utiliser uniquement du personnel qualifié pour la réparation et l'entretien de la machine.

ATTENTION !

La machine ne doit pas être connectée à l'électricité et à l'air comprimé pendant l'entretien et la réparation.

Diagrammes

Contactez le producteur pour un diagramme électrique complet.

Voir page 3.

Déclaration de Conformité

AHCON WHEEL SERVICE EQUIPMENT ApS.
Fabriksvej 17
DK – 6650 Brørup

déclarons que le produit suivant :



Type : AHCON MATCHMATIC 900

Art. No. : 600 30 000

Produit No. :

Année de fabrication :

est fabriqué conformément aux exigences de la directive du Conseil :

*2006/42/EU le 17 Mai 2006
Avec les modifications suivantes :
98/37/EEC.*

est fabriquée conformément aux normes suivantes:

DS/EN 292-1 et DS/EN 292-2
DS/EN 294
DS/EN 811
EN 951-1
DS/EN 349

Date : 17.06.11

Nom : Bo Møller

Signature :

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Bo Møller', written over a light blue horizontal line.