



***Meuleuse pneumatique
à renvoi d'angle
NAG 11***

MANUEL D'UTILISATION

OUTIL TYPE : NAG11LW 04 : **Code article 1025102**
NAG11A 05 : **Code article 1025162**
N° de livraison :

IMPORTANT

L'outil fourni avec ce manuel peut avoir été modifié pour satisfaire des besoins spécifiques.

Si cela est le cas, nous vous remercions, lors d'une commande de renouvellement ou de pièces détachées, de bien vouloir préciser le code article de l'outil figurant sur le BL ou de contacter **DOGA** au **01 30 66 41 41** en indiquant la date approximative de la livraison. Vous serez sûr ainsi d'obtenir l'outil et/ou la pièce désirés.

ATTENTION



Ce manuel d'utilisation doit être conservé avec soin dans un lieu connu et facilement accessible aux utilisateurs potentiels du produit.



Lire et faire lire attentivement à chaque opérateur le présent manuel avant de procéder à l'installation, l'utilisation, la réparation du produit.

S'assurer absolument que l'opérateur a parfaitement compris les règles d'utilisation et la signification des éventuels symboles apposés sur le produit.

La majeure partie des accidents pourrait être évitée en respectant les instructions du manuel. Celles-ci ont été rédigées en faisant référence aux directives Européennes et leurs divers amendements, ainsi qu'aux normes relatives aux produits.

Dans chaque cas, respecter et se conformer aux normes nationales de sécurité. Ne pas enlever ou détériorer les étiquettes et annotations apposés sur le produit et plus particulièrement celles imposées par la loi.

CHARTRE DE LA MAINTENANCE

*Vous venez d'acquérir un matériel commercialisé par DOGA ... C'est **bien**.*

*Vous allez lire le manuel d'utilisation ... C'est **mieux**.*

Vous avez l'intention de suivre les recommandations et d'effectuer la maintenance préventive conseillée...

*C'est **encore mieux**.*

La **perfection** serait de prévoir la politique de maintenance que vous voulez mettre en oeuvre. Nous vous proposons deux démarches :

1) Vous nous confiez la maintenance du matériel en nous l'envoyant pour réparation. Notre atelier de maintenance prend en charge vos machines et vous fait une offre de réparation.

Nous pouvons également établir un contrat de maintenance «sur mesure» dès lors que l'importance des équipements en service le justifie.

2) Nous vous apportons, par notre centre de formation le CEFTI, les connaissances dont votre personnel aura besoin et vous faites votre maintenance vous-même. Nous vous conseillons sur les pièces détachées à tenir en stock.

Si malgré toutes ces précautions, une assistance est nécessaire, nous vous invitons à nous contacter. Votre correspondant vous conseillera sur les meilleures dispositions à prendre :

- Assistance téléphonique

Notre technicien détermine à distance l'origine de la panne et vous indique la marche à suivre pour vous permettre d'effectuer la réparation vous-même.

- Dépannage sur place

Bien qu'attrayant, le dépannage sur place constitue rarement la meilleure solution pour les matériels transportables. Les conditions de travail pour le réparateur sont moins bonnes qu'en nos ateliers et, de plus, le déplacement d'un technicien est onéreux.

GARANTIE

La garantie sur les matériels neufs est de 12 mois sauf indication différente sur le manuel d'utilisation.

Elle porte sur le remplacement des pièces reconnues défectueuses.



Siège de Maurepas

8, avenue Gutenberg - ZA Pariwest - BP 53
78311 Maurepas Cedex - France

Tél. : 01 30 66 41 41 - Fax : 01 30 66 41 99

E-mail : doga@doga.fr

Internet : <http://www.doga.fr>

SA au Capital de 2.260.037,50 € - Siret 699 800 272 00022

Agence de Lyon

Tél. : 04 78 40 95 95 - Fax : 04 78 40 95 99

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).



LISTE DES EQUIPEMENTS STANDARD

NAG11LW04	NAG11A05
Code article : 1025102	Code article : 1025162
- 1 Raccord mâle 3/8"	- 1 Raccord mâle 3/8"
- 1 Clé de blocage	- 1 Clé de blocage
- 1 Clé 6 pans mâle	- 1 Clé 6 pans mâle
- 1 Tuyau d'alimentation d'air	- 1 Tuyau d'alimentation d'air
- 1 Gaine d'échappement	- 1 Gaine d'échappement
	- 1 Poignée latérale

SOMMAIRE

1. GENERALITES.	p. 6
1.1 Description..	p. 6
1.2 Instruction de sécurité.....	p. 6
1.3 Tableau des spécifications	p. 6
1.4 Vue éclatée de la meuleuse NAG11LW04	p. 7
1.5 Descriptif des pièces de la meuleuse NAG11LW04	p. 8
1.6 Vue éclatée de la meuleuse NAG11A05	p. 11
1.7 Descriptif des pièces de la meuleuse NAG11A05	p. 12
1.8 Précautions avant utilisation	p. 14
1.9 Préparation avant utilisation	p. 15
1.10 Montage et démontage des disques.....	p. 16
1.11 Précautions pour le montage des disques.....	p. 16
1.12 Stockage de l'outil.....	p. 17
1.13 Maintenance et contrôle.....	p. 17
1.14 Liste des équipements en option	p. 17
2. PREVENTION	p. 18
2.1 Précautions pour l'usage des outils pneumatiques.....	p. 18
2.2 Précautions pour l'usage des outils pneumatiques.....	p. 20
3. GARANTIE	p. 20

1. GENERALITES

1.1 DESCRIPTION

Ces meuleuses à renvoi d'angle fonctionnent avec une pression d'alimentation de 5,9 bars et sont destinées à diverses opérations de tronçonnage, d'ébarbage ou de ponçage. Elles sont simples et robustes. Leur légèreté, leur encombrement et leur ergonomie les rendent d'une souplesse d'utilisation optimale. L'échappement arrière canalisé apporte un niveau sonore réduit. Chaque outil entre dans le cadre de la directive machine (poignée de sécurité), il porte donc la marque **CE** et est accompagné d'une déclaration de conformité.

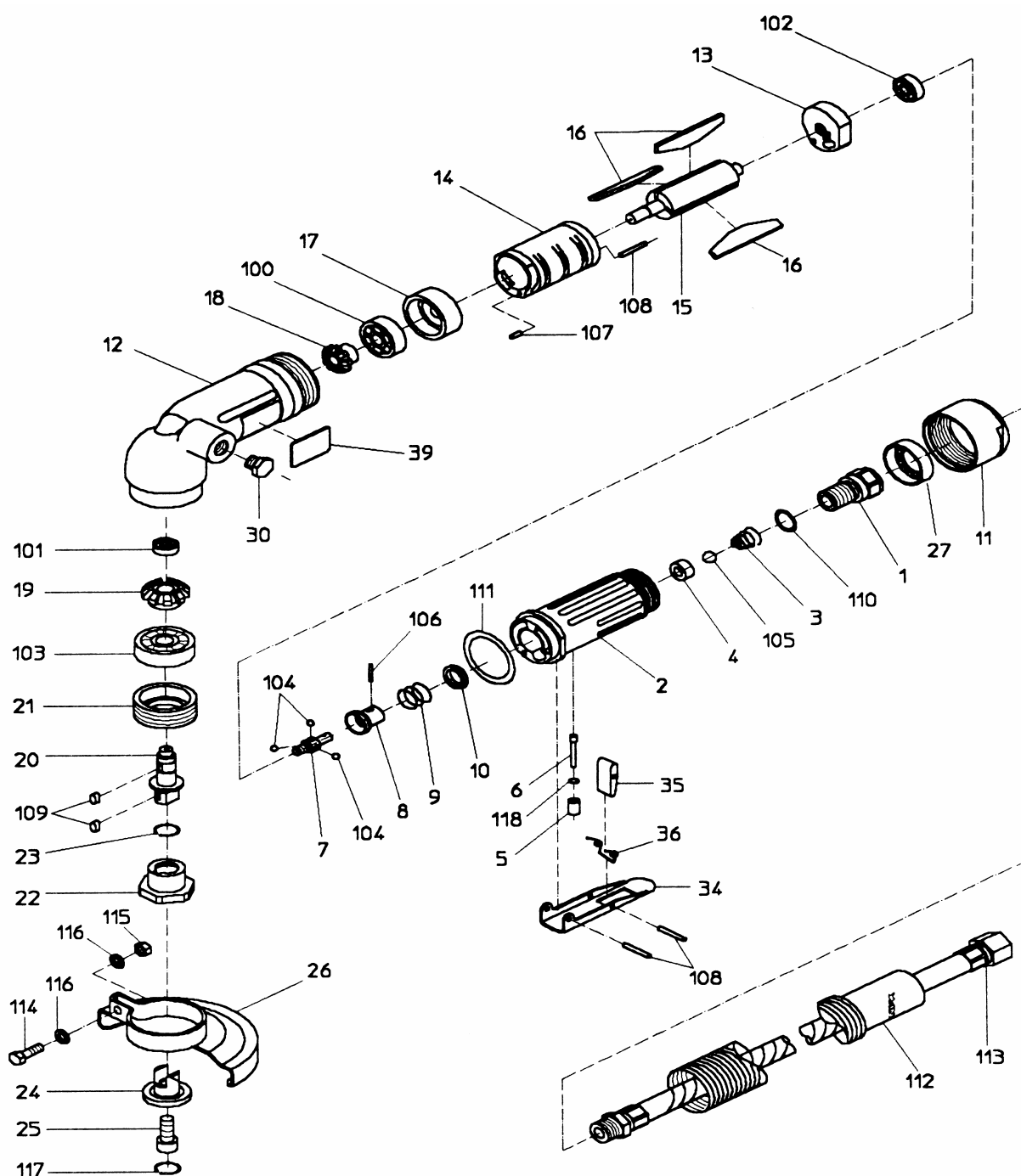
1.2 INSTRUCTIONS DE SECURITE

Avant utilisation des outils NAG11, l'opérateur doit lire et respecter les instructions de sécurité afin d'éviter tous les incidents ou accidents et de lui faciliter l'opération d'usinage.

1.3 TABLEAU DES SPECIFICATIONS

	NAG11LW04	NAG11A05
Diamètre d'abrasifs (mm)	100	125
Poids (kg)	1,7	1,7
Longueur x Hauteur (mm)	257 x 78	124 x 98
Vitesse de rotation (tr/mm)	12 000	12 000
Diamètre intérieur du tuyau d'alimentation (mm)	9,5	9,5
Raccord du tuyau d'alimentation (pouce)	3/8"	3/8"
Consommation d'air (m ³ /mm)	0,8	0,8
Niveau sonore (dB(A))	78	78
Puissance de broche (W)	850	850
Pression d'utilisation (bar)	5,9	5,9
Broche		M14

1. 4 VUE ECLATEE DE LA MEULEUSE NAG11LW04



1. 5 DESCRIPTIF DES PIECES DE LA MEULEUSE NAG11LW04

N°Rep	Désignation	Référence	Qté	*	Code article
1	Raccord	B18000H020	1		2-1025104
2	Poignée B18010H550	B18000H550	1		2-1025105
3	Ressort conique	B18000B210	1		2-1025106
4	Régulateur à papillon	B18000H460	1		2-1025107
5	Guide B18010H270	T45A00H270	1		2-1025108
6	Poussoir de démarrage B18010H310	B18000H310	1		2-1025109
7	Corps du régulateur	B18000G210	1		2-1025110
8	Valve du régulateur	B18000G200	1		2-1025111
9	Ressort du régulateur	B18000B100	1		2-1025112
10	Rondelle du ressort du régulateur	B18000G300	1		2-1025113
11	Ecrou d'assemblage	B18000Z900	1		2-1025114
12	Corps	B18000R730	1		2-1025115
13	Palier supérieur	B18000R300	1		2-1025116
14	Cylindre	B18000R200	1	1	2-1025117
15	Rotor	B18000R720	1		2-1025118
16	Palette	B18000R500	3	3	2-1025119
17	Palier inférieur	B18000R510	1		2-1025120
18	Pignon rotor	G40000R770	1	1	2-1025121
19	Pignon broche	G40000S300	1	1	2-1025122
20	Axe de la broche	B18000S320	1		2-1025123
21	Ecrou du pignon	B18000S310	1		2-1025124
22	Flasque supérieur	B20000K310	1		2-1025126
23	Joint torique	B18000Z340	1		2-1025127
24	Ecrou de serrage du disque	B20000K410	1		2-1025129
25	Vis de blocage	B18000Z910	1		2-1025130
26	Carter de protection	G48001K331	1		2-1025132
27	Manchon de la gaine d'échappement	B18000E030	1		2-1025133
30	Bouchon	G48000Y710	1		2-1025135
34	Levier de démarrage	B18000H880	1		2-1025136
35	Butée de sécurité	B18000Z260	1	1	2-1025137
36	Ressort de la butée de sécurité	B18000B250	1	1	2-1025138
39	Plaque de sécurité	0500000387	1		Nous consulter
100	Roulement à billes 639ZZ	2012000639	1	1	2-1025140
101	Roulement à billes 688ZZ	2012000688	1	1	2-9200902
102	Roulement à billes 699ZZ	2012000699	1	1	2-9200903
103	Roulement à billes 6301ZZ	2012006301	1	1	2-9200826

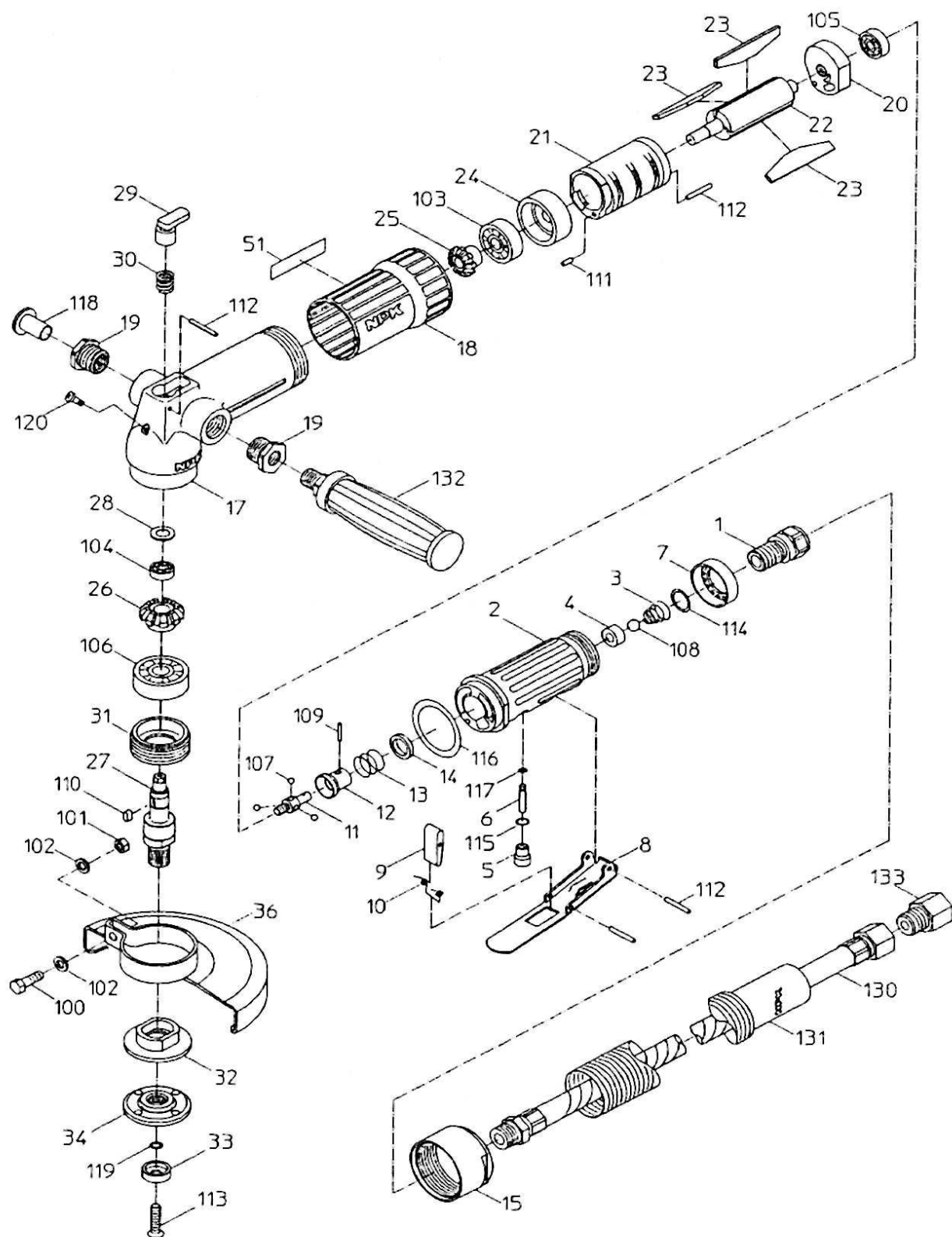
* Préconisation pièces d'usure

DESCRIPTIF DES PIECES DE LA MEULEUSE NAG11LW04 (suite)

N°Rep	Désignation	Référence	Qté	*	Code article
104	Bille	2800100050	3		2-1025144
105	Bille	2800110300	1		2-1025145
106	Goupille 2 X 16	3020020160	1		2-1025146
107	Goupille 3 X 8	3030030080	1		2-1025147
108	Goupille 3 X 22	3030030220	3		2-1025148
109	Clavette 4 X 4 X 8	3102040408	2		2-1025149
110	Joint torique	4150100140	1		2-1025150
111	Joint torique	4154100360	1		2-1025151
112	Gaine d'échappement d'air	B19000E110	1		2-1025152
113	Tuyau d'alimentation d'air	6205130022	1		2-1025153
114	Vis M6 X 18	1010106018	1		2-1025154
115	Ecrou M6	1204010106	1		2-1025155
116	Rondelle	1951010060	2		2-1025156
117	Clavette	3200020130	1		2-1025157
118	Joint torique	4154200030	1		2-1025158
119	Clé allen AW6	6160000060	1		2-1025159
120	Clé de blocage SN41	6122100410	1		2-1025160
121	Clé de blocage	6122100320	1		2-1025161

* Préconisation pièces d'usure

1. 6 VUE ECLATEE DE LA MEULEUSE NAG11A05



1.7 DESCRIPTIF DES PIECES DETACHEES ET DES PIECES D'USURE NAG11A05

N°Rep	Désignation	Référence	Qté	*	Code article
1	Raccord	B18000H020	1		2-1025104
2	Poignée	B18010H550	1		2-1025105
3	Ressort conique	B18000B210	1		2-1025106
4	Régulateur	B18000H460	1		2-1025107
5	Guide	B18010H270	1		2-1025174
6	Poussoir de démarrage	B18010H310	1		2-1025175
7	Manchon de la gaine d'échappement	B18000E030	1		2-1025176
8	Levier de démarrage	B18010H880	1		2-1065200
9	Butée de sécurité	B18000Z260	1	1	2-1025137
10	Ressort de la butée de sécurité	B18000B250	1	1	2-1025138
11	Corps du régulateur	B18000G210	1		2-1025110
12	Valve du régulateur	B18000G200	1		2-1025111
13	Ressort du régulateur	B18000B100	1		2-1025112
14	Rondelle du régulateur	B18000G300	1		2-1025113
15	Ecrou de serrage	B18000Z900	1		2-1025114
17	Corps	B18010R730	1		2-1025178
18	Gaine du corps	B18010W140	1		2-1025179
19	Ecrou	G350112371	2		2-1025180
20	Palier supérieur	B18000R300	1		2-1025116
21	Cylindre	B18000R200	1	1	2-1025117
22	Rotor	B18000R720	1		2-1025118
23	Palette	B18000R500	3	3	2-1025119
24	Palier inférieur	B18000R510	1		2-1025120
25	Pignon rotor	G4000R770	1	1	2-1025121
26	Pignon broche	G4000S300	1	1	2-1025122
27	Axe broche	B18011S321	1		2-1025181
28	Rondelle	B18010Z950	1		2-1025182
29	Bouton de blocage	G88000I220	1		2-1025183
30	Ressort	G88000B260	1		2-1025184
31	Ecrou du pignon	B18011S310	1		2-1025185
32	Flasque supérieur	B18011K310	1		2-1025164
33	Rondelle	B18011Z030	1		2-1025165
34	Ecrou de serrage	B18011K410	1		2-1025166
36	Carter de protection	B18010K330	1		2-1025167
51	Plaque de sécurité	18400549	1		2-1025168

* Préconisation pièces d'usure

DESCRIPTIF DES PIECES DETACHEES ET DES PIECES D'USURE NAG11A05 (suite)

N°Rep	Désignation	Référence	Qté	*	Code article
100	Vis M6 X 18	1010106018	1		2-1025154
101	Ecrou M6	1204010106	1		2-1025155
102	Rondelle	1951010060	2		2-1025156
103	Roulement à billes 639 ZZ	2012000639	1	1	2-1025140
104	Roulement à billes 688 ZZ	2012000688	1	1	2-1025141
105	Roulement à billes 699 2RS	2012000699	1	1	2-9200960
106	Roulement à billes 6301 ZZ	2012006301	1	1	2-1025143
107	Bille	2800100050	3		2-1025144
108	Bille	2800110300	1		2-1025145
109	Goupille 2 X 16	3020020160	1		2-1025146
110	Clavette 4 X 4 X 8	3102040408	2		2-1025149
111	Goupille 3 X 8	3030030080	1		2-1025147
112	Goupille	3030030220	4		2-1065201
113	Vis	1190106025	1		2-1025169
114	Joint torique 13,6 X 2,4	4150100140	1		2-2005403
115	Joint torique	4154100050	1		2-1025170
116	Joint torique	4154100360	1		2-1025151
117	Joint torique	4154200030	1		2-1025158
118	Bouchon	9240110030	2		2-1025171
119	Joint torique 5,5 X 1,50	4154100060	1		2-9200931
120	Vis	1400010406	1		2-1025172
130	Tuyau alimentation d'air	6205130022	1		2-1025153
131	Gaine d'échappement d'air	B19000E110	1		2-1025152
132	Poignée latérale	15007801	1		2-1025173

* Préconisation pièces d'usure

1.8 PRECAUTIONS AVANT L'UTILISATION

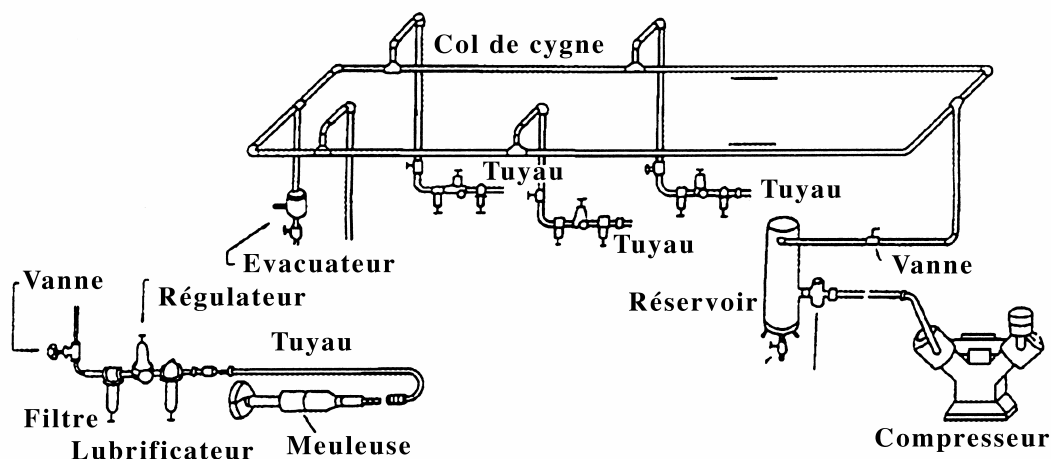
Le réseau d'alimentation d'air doit tenir compte du nombre d'outils utilisés. Des raccords "cols de cygne" doivent être mis en place afin d'éviter les phénomènes de résidus de condensation. L'air comprimé utilisé doit être propre, sans eau. La pression maxi utilisée sera de 5,9 bars (0,59 Mpa, 85 psig). Le diamètre intérieur de la conduite d'air sera de 9,5 mm. Un épurateur et un huileur seront placés entre le compresseur et l'outil le plus proche (longueur maximum du tuyau = 3 m).

L'épurateur sera composé d'un dispositif de régulation, d'un vase de décantation. L'huile employée sera fluide, spécifique aux outils pneumatiques. La non lubrification de l'air cause ou peut causer une détérioration de l'outil.

L'utilisation d'une huile non conforme aux outils pneumatiques peut engendrer une faible performance de l'outil.

Type d'huile BP Energol RD-E46, Mobil Almo oil 325, Shell Torcula 100 ou produit similaire.

Un diagramme ci-dessous décrit le schéma type d'installation de l'air en réseau.



1.9 PREPARATIONS AVANT UTILISATION

A- Comment monter le tuyau d'alimentation d'air.

- Visser le filetage mâle du tuyau d'alimentation d'air sur le filetage du corps.
- Visser la gaine d'échappement sur le corps.

B- Montage de la poignée latérale.

Avant d'utiliser la NAG11A vous devez monter la poignée latérale souple à droite ou à gauche.

1.10 MONTAGE ET DEMONTAGE DU DISQUE ABRASIF

A- Montage

- ❶ Tenir l'axe de la broche en poussant le bouton de verrouillage de la broche.
- ❷ Enfoncer le flasque supérieur dans l'axe de la broche pour installer le converse sur l'axe de la broche et la rainure du flasque supérieur.
- ❸ Placer le disque abrasif et l'écrou de serrage du disque dans l'axe de la broche.
- ❹ Dans le cas où, l'épaisseur du disque abrasif est inférieur à 4 mm, serrer solidement l'écrou à l'envers.
- ❺ Serrer correctement l'écrou de serrage du disque sur l'axe de la broche avec la clé à ergots.
- ❻ Pour la sécurité, assurer la rondelle et la vis 6 X 10 fermement sur l'axe de la broche en serrant la vis 6 X 10 avec la clé 6 pans mâle.

B- Démontage

- ❶ Tenir l'axe de la broche en poussant le bouton de verrouillage de la broche.
- ❷ Dévisser la vis 6 X 10 avec la clé 6 pans mâle et enlever la rondelle.
- ❸ Dévisser l'écrou de serrage du disque avec la clé à ergots.

1.11 PRECAUTIONS POUR LE MONTAGE DES DISQUES

- S'assurer que les meuleuses sont déconnectées du réseau d'air avant de monter les disques abrasifs.
- S'assurer que les disques soient en bon état avant montage.
- Ne pas monter les disques en force.
- S'assurer que le carter de protection ne soit pas en contact avec le disque.
- Ne pas enlever les indications du carter de protection.
- Ne pas serrer excessivement les flasques d'appui sur les disques.
- Ne jamais ôter le carter de protection, le contrôler régulièrement.
- Vérifier qu'il n'y a pas de faux-rond en faisant tourner le disque à vide.
- Arrêter immédiatement l'outil si des vibrations anormales sont constatées.

1.12 STOCKAGE DE L'OUTIL

Garder l'outil hors de portée des enfants, des personnes non qualifiées.

Ne pas stocker cet outil dans un endroit humide.

Lors du stockage, placer quelques gouttes d'huile spéciale pneumatique dans l'orifice du raccord.

1.13 MAINTENANCE ET CONTROLE

Problèmes et actions à réaliser quand la meuleuse tourne :

Problèmes	Causes	Actions
La vitesse de rotation est supérieure à sa spécification.	- Pression d'air trop élevée - Régulateur usé - Mauvaise fonction du régulateur	- Mettre à 5,9 bars - Remplacer - Remplacer
Pas de puissance.	- Pression non stable - Dilatation du tuyau d'alimentation d'air - Corps étranger dans le tuyau d'alimentation d'air - Capacité du compresseur insuffisant - Orifice d'air gelé - Palettes usagées - Paliers supérieur et inférieur usagés - Cylindre usagé - Rotor usagé - Pignon usagé - Réparation et remontage incorrects	- Augmenter ou diminuer la pression - Remplacer - Démontage et nettoyage - Augmenter le nombre de compresseurs - Dégivrer - Remplacer - Remplacer ou réparer - Remplacer - Remplacer - Remplacer - Remonter
Autre erreur de rotation	- Pignon usagé - Roulement usagé - Montage de palettes incorrect.	- Remplacer - Remplacer - Remonter correctement les palettes.

Problèmes et actions à réaliser quand la meuleuse ne tourne pas :

Problèmes	Causes	Actions
Partie endommagée	- Partie du régulateur endommagé. - Palettes endommagées. - Pignon endommagé. - Roulement endommagé.	- Remplacer. - Remplacer. - Remplacer. - Remplacer.
Autres	- Entrée de poussière. - Déformation de palette. - Rotation par intermitance du moteur. - Rouille dans les rainures des palettes du rotor. - Mauvaise fonction du régulateur à papillon.	- Démontage et nettoyage. - Enlever l'expansion. - Démontage et réglage. - Démontage et dérouillage (revoir le graissage). - Régler ou remplacer.

**Nota : POUR TOUTE FORMATION A LA MAINTENANCE DES MEULEUSES PNEUMATIQUES
CONTACTEZ-NOUS**

1.14 LISTE DES EQUIPEMENTS EN OPTION

NAG11LW04	NAG11A05
- Poignée latérale Code article : 2-1025139 - Ecrou de la poignée latérale Code article : 2-1025134	- Ecrou de serrage rapide Code article : 2-1025000 - Plateau de ponçage caoutchouc M14 auto-agrippant Code article : 2-1012202 - Plateau de ponçage nylon M14 fixation mécanique pour disques fibres Code article : 2-1012203 - Plateau de ponçage nylon M14 auto-adhésif Code article : 2-1012201

2. PREVENTION

2. 1 PRECAUTIONS POUR L'USAGE DES OUTILS PNEUMATIQUES

- * Avant d'utiliser vos outils pneumatiques NPK lire attentivement ce qui suit.
- * Les précautions sont classées de la façon suivante:



Attention Négliger les instructions de ce manuel peut être dangereux pour vous-même.



Précautions Négliger les précautions indiquées dans ce manuel peut entraîner des dommages à vos outils.

- * Assurez-vous de la disponibilité de ce manuel pour que les opérateurs puissent en disposer.



ATTENTION

- * Prendre les précautions nécessaires afin d'éviter les dangers électriques, d'incendie et de chocs.
- * Garder à l'esprit les précautions et attentions indiquées dans ce manuel.

Sécurité :

- 1 - Maintien du poste de travail.
Ne pas quitter le poste de travail en laissant les outils connectés.
- 2 - Environnement du poste de travail.
Garder l'espace de travail dégagé.
N'utilisez pas vos outils en présence de gaz ou liquides inflammables.
- 3 - Chocs électriques.
Ne pas utiliser vos outils à proximité d'une source électrique.
Les outils pneumatiques ne sont pas isolés du courant électrique.
- 4 - Accès au poste de travail.
Seuls les opérateurs ou les personnes autorisées doivent avoir accès au poste de travail.
- 5 - Abriter les outils lorsque le poste de travail est innocupé.
- 6 - Utiliser des outils adaptés à l'application.
Utiliser des matériaux et des surfaces adaptées au type d'outil.
S'assurer que l'outil soit adapté dimensionnellement.
- 7 - Vêtements adaptés.
S'assurer que les tenues des opérateurs soient adaptées et qu'aucun tissu, cheveu, lacet... ne puissent être entraînés par les parties tournantes de vos outils.
- 8 - Masque de protection.
Il est conseillé de porter un masque de protection de poussière, notamment dans le cadre de l'usinage des matériaux composites.
- 9 - Protection auditive.
A partir de 80dB (A), l'opérateur doit obligatoirement mettre une protection auditive durant les opérations.



- 10 - Manipulation des tuyaux d'alimentation d'air.
Ne pas manipuler brusquement les tuyaux et raccords d'air et éviter de les manipuler à proximité d'objets coupants.
- 11 - Position de travail.
Ne pas travailler avec un outil dans une position inconfortable pouvant entraîner une chute.
- 12 - Raccord d'air.
Déconnecter l'outil de son arrivée d'air pour toute manipulation hors utilisation. 
- 13 - Outillage annexe.
S'assurer qu'aucun outil annexe de maintenance n'ait été oublié sur l'outil avant la mise en marche (clé de démontage, etc...)
- 14 - Mise en route de l'outil.
S'assurer que la gâchette de sécurité de vos outils ne soit pas engagée avant de connecter l'air.
- 15 - Manipulation.
Ne pas utiliser les outils dans un état de fatigue. Rester attentif aux gestes effectués avec un outil en main.
- 16 - Maintenance.
Il est impératif que les outils soient maintenus en parfait état de fonctionnement pour votre sécurité de travail.
Les outils doivent être lubrifiés et exempts d'humidité.
Les raccords d'air doivent être contrôlés et changés si nécessaire.
- 17 - Contrôle des pièces.
Avant chaque utilisation l'outil doit être inspecté.
Les carters de protection doivent faire l'objet d'un contrôle particulier.
Les gâchettes de sécurité doivent fonctionner correctement.
- 18 - Pièces détachées.
Les pièces détachées à changer doivent être des pièces d'origine, dont vous trouverez la liste dans ce manuel.
Le montage de pièces ne provenant pas de l'usine du constructeur peut engendrer des dommages pour votre sécurité.
- 19 - Utilisation portative.
"Les meuleuses NPK sont des outils conçus pour une utilisation « portative », l'intégration de ces outils dans une machine stationnaire peut comporter des risques.
- 20 - Conserver ce manuel d'utilisation afin de pouvoir le consulter à tout moment.

2.2 PRECAUTIONS POUR L'USAGE DES MEULEUSES

En plus des précautions générales citées, il est impératif de tenir compte des précautions spécifiques à l'usage des meuleuses.



ATTENTION

- 1 - La pression d'air doit être de 5,9 bars si une pression supérieure arrive sur la canalisation d'air, utiliser un régulateur d'air.
- 2 - Contrôler régulièrement la vitesse de rotation des meuleuses, si celle-ci est supérieure à la vitesse maxi indiquée sur l'outil ne pas utiliser l'outil.
- 3 - Le carter de protection doit toujours être en place.
- 4 - Les disques abrasifs utilisés doivent impérativement répondre aux vitesses de rotation et aux diamètres préconisés.
- 5 - Les carters de protection et les flasques de serrage doivent être d'origine et inchangés dimensionnellement.
- 6 - Inspecter le disque abrasif avant utilisation.
- 7 - En cas de chute de l'outil procéder à un contrôle du disque et de la meuleuse.
- 8 - Prendre en compte le fait que la meuleuse ne stoppe pas immédiatement après le retour de la gâchette de sécurité.
- 9 - Durant l'utilisation des meuleuses ne pas se déplacer.
- 10 - Ne pas utiliser de produits liquides durant les opérations.
- 11 - Ne pas approcher le disque avec une partie du corps durant l'usage.
- 12 - Ne pas exposer les mains ou tout produit inflammable sur une surface meulée en raison de la chaleur engendrée.
- 13 - Si un bruit anormal survient durant le meulage, stopper immédiatement le travail.
- 14 - Porter les équipements de protection auditive (obligatoire à partir de 80dB (A)), oculaire, respiratoire et les vêtements nécessaires pour les opérations de meulage.
- 15 - Les opérateurs affectés au changement des disques abrasifs doivent être impérativement formés et qualifiés pour.
- 16 - Après une opération de maintenance, s'assurer que l'outil fonctionne correctement.
- 17 - Les disques abrasifs doivent être manipulés et stockés en accordance avec recommandations du fabricant.





PRECAUTIONS

- 1 - Le montage des disques abrasifs est décrit dans ce manuel.
- 2 - Lorsqu'un disque abrasif est neuf les surfaces des bords sont coupantes.
- 3 - Ne pas utiliser d'abrasifs ou autres outils coupants que ceux désignés pour application de tronçonnage, de ponçage ou d'ébarbage avec meuleuse à renvoi d'angle.
- 4 - S'assurer que dans le cadre d'une opération en hauteur, les personnes gravitant autour du poste de travail soient protégées d'une éventuelle chute des meuleuses.
- 5 - Une pièce venant d'être meulée est extrêmement chaude. Veillez à ne pas y toucher.
- 6 - Une partie de cette meuleuse est réalisée en résine, la placer loin de tout endroit chaud de plus 100 degrés, autrement cette partie pourrait se déformer.



Les précautions citées sont liées à l'usage des meuleuses, elles ne permettent pas à elles seules d'éviter tout risque d'accident. Une grande attention à toutes les consignes de sécurité reste le meilleur moyen de prévention des accidents. Durant les opérations il est donc de la plus grande importance d'être en parfait état physique pour garder une attention maximale.

3. GARANTIE

Pour toute information relative aux conditions de garantie de vos meuleuses NAG11, reportez-vous à notre charte de la maintenance.

Quand à d'éventuels dégâts de transport, en aviser aussitôt le point de vente ou le transporteur.

Pendant la durée de garantie mentionnée, la société DOGA s'engage à éliminer aussi rapidement que possible tous les défauts qui peuvent être attribués à une déficience du matériel ou de la fabrication.

Nous déclinons toute responsabilité pour des dommages dus à un traitement inadéquat à l'inobservation des instructions, à une surcharge ou à des chocs, à un emploi non approprié, à l'usure naturelle. Les réparations, interventions effectuées par l'acheteur ou par des tiers sans notre accord écrit sont à la charge du client et ont pour conséquence l'arrêt immédiat de la garantie.

DOGA, département HOUNSFIELD n'assume aucune responsabilité pour des dommages causés directement ou indirectement à l'acheteur (dommages consécutifs, dépenses supplémentaires, manque à gagner, etc...).



Département USINAGE

8 avenue Gutenberg - CS 50510 - 78317 MAUREPAS CEDEX

Tél. : +33 (0)1 30 66 41 64 - Fax : +33 (0)1 30 66 41 68

S.A. au capital de 2 047 200,00 € - RCS Versailles B 699 800 272 - Siret 699 800 272 00022 - NACE 4669B

www.doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).

