

KOMATSU®

D155AX-6

PUISSANCE DU MOTEUR
264 kW 359 ch @ 1.900 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
39.500 kg

D
155

BOUTEUR SUR CHENILLES



D155AX-6

D'UN SEUL COUP D'OEIL

Une machine exceptionnelle aux avantages inégalés

Pour la meilleure performance, fiabilité et polyvalence. Le système hydraulique, la chaîne cinématique, le châssis et tous les autres composants principaux ont été développés par Komatsu. Vous bénéficiez alors d'une machine dont les composants sont conçus pour fonctionner ensemble.



Le moteur SAA6D140E-5

de Komatsu avec système d'injection directe à rampe haute pression offre une grande puissance de manière économique au niveau du carburant. Il est conforme aux normes d'émission EU Stage IIIA et EPA Tier III.

Transmission automatique avec convertisseur de couple à verrouillage automatique

Augmente la vitesse de poussage en phase verrouillée pour améliorer la consommation de carburant et la productivité.

Lame Sigmadozer® innovante

Réduit la résistance de défonçage tout en ayant un grand coefficient de remplissage et un excellent roulement des matériaux.
Capacité de la lame: 9,4 m³



PUISSANCE DU MOTEUR
264 kW 359 ch

POIDS OPERATIONNEL
39.500 kg

Cabine ROPS intégrée

Offre à l'opérateur un environnement confortable et une visibilité sans égal grâce à l'intégration du ROPS dans la structure.



Grand écran TFT

Interface opérateur conviviale grâce à des technologies informatiques développées par Komatsu.

Nouveau dessin de ripper

Combine une excellente visibilité sur le ripper et performance de déroctage.



Système de train de roulement à bogies en K

Améliore la stabilité, la durabilité des composants et le confort de l'opérateur.

COMMANDE ERGONOMIQUE CONFORTABLE



Levier de déplacement à commande électronique

Le levier de commande offre à l'opérateur un environnement qui permet une position confortable et un contrôle précis de la machine sans effort. Les vitesses se changent aisément avec le levier de changement de vitesses à boutons poussoirs.



Joystick de contrôle de direction



Joystick de contrôle de la lame et du ripper

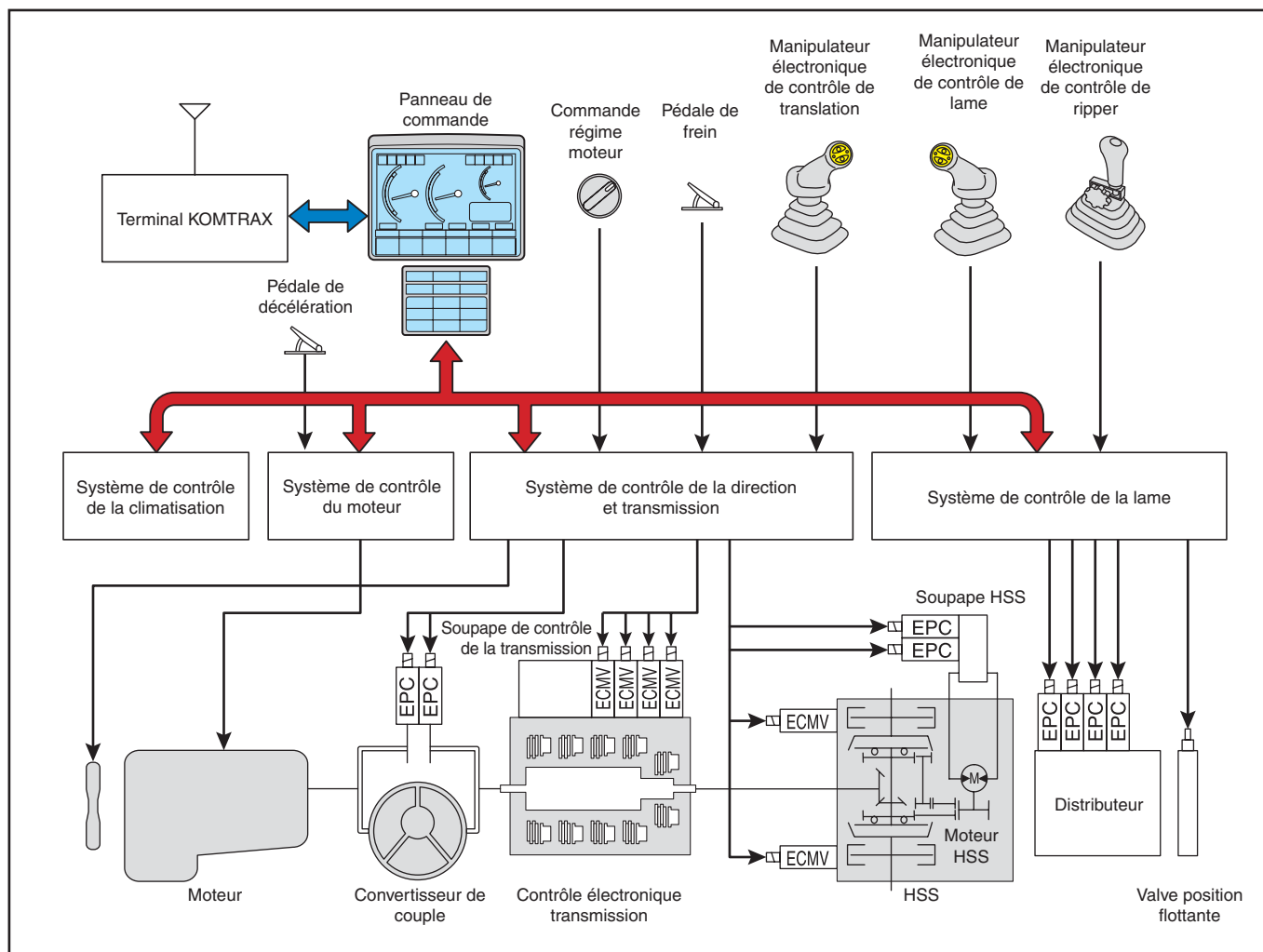
Siège à suspension entièrement réglable et console de contrôle du déplacement

Pour une meilleure visibilité arrière lors des déplacements en marche arrière, l'opérateur peut régler le siège 15° vers la droite. Les contrôles de transmission et de direction se déplacent avec le siège pour un confort optimal de l'opérateur. La console de contrôle de déplacement peut également être réglée dans le sens de la longueur ainsi qu'en hauteur. L'accoudoir est réglable de manière indépendante vers le haut et vers le bas, pour une position d'utilisation optimale pour tous les opérateurs.



Quand pivotement de 15°

CONTROLE ELECTRONIQUE DE LA CHAINE CINEMATIQUE



Contrôle électronique de la chaîne cinématique

Le D155AX-6 utilise un nouveau système de gestion électronique de la chaîne cinématique. Le contrôleur enregistre la commande de l'opérateur (mouvement du levier et utilisation des commutateurs) ainsi que les signaux d'état de la machine de chaque capteur pour calculer avec précision le pilotage de la transmission pour une utilisation optimale de la machine.

Commande de régime moteur

Le régime du moteur est vérifié et contrôlé en permanence par le contrôleur du moteur. Cela pilote l'injection de carburant du moteur lorsque cela s'avère nécessaire, pour une plus grande économie de carburant.

Système de contrôle du moteur


En pilotant l'injection, ce contrôleur moteur optimise la consommation. Il agit à 3 niveaux:

- Passif: gère les informations sur les conditions de travail réelles, fournit un manuel d'utilisation et fait état de l'historique de la machine.
- Actif: fournit le code d'erreur et agit comme un système d'avertissement, limitant les arrêts de machine coûteux.
- Outil de mesure: Les techniciens de maintenance peuvent voir les différents paramètres de la machine sans aucun matériel ou logiciel spécial et onéreux. Rend également les informations techniques immédiatement disponibles, optimisant de la sorte la disponibilité.

CARACTERISTIQUES DE PRODUCTIVITE

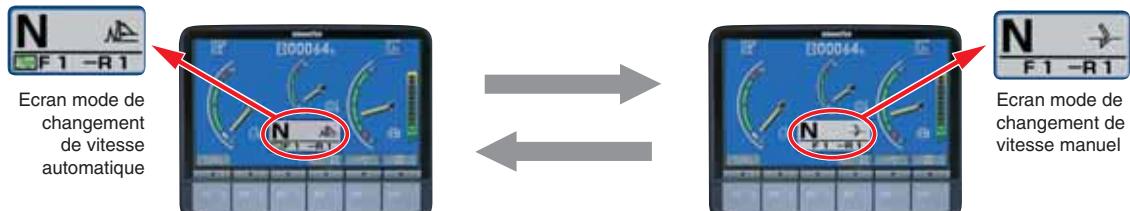
Fonction présélection de la vitesse de déplacement

La fonction de présélection de la vitesse de déplacement est disponible en standard. Le commutateur de présélection permet à l'opérateur de sélectionner la vitesse de déplacement avant et arrière parmi trois schémas préétablis: F1-R2, F2-R2 et changement manuel. Lorsque les schémas prédéfinis F1-R2 ou F2-R2 sont sélectionnés, et que le levier de contrôle du déplacement est déplacé de la marche avant à la marche arrière, la machine se déplace automatiquement vers l'avant/vers l'arrière avec la vitesse F1-R2 ou F2-R2. Cette fonction réduit le temps de changement de vitesse durant les opérations aller – retour répétées. De plus, le F3L a été ajouté pour les opérations de nivelage rapide.

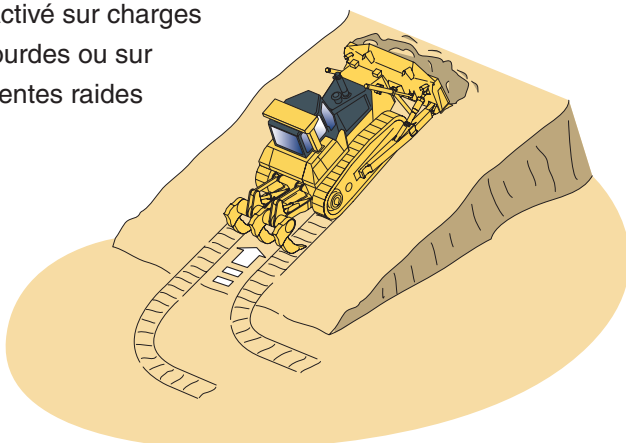
	Mode de changement de vitesse automatique	Mode de changement de vitesse manuel
	MODE F1-R1	MODE F1-R1
	Commutateur BAS↑Commutateur HAUT	Commutateur BAS↑Commutateur HAUT
	MODE F1-R2	MODE F1-R2
	Commutateur BAS↑Commutateur HAUT	Commutateur BAS↑Commutateur HAUT
	MODE F2-R2	F2-R2 MODE
	Commutateur BAS↑Commutateur HAUT	
	F2-R3L MODE	

Mode de sélection de vitesse automatique/manuel

Le mode de changement de vitesse automatique ou manuel peut être sélectionné afin de correspondre au travail en cours par une simple pression sur la touche du panneau de contrôle (machine au neutre).

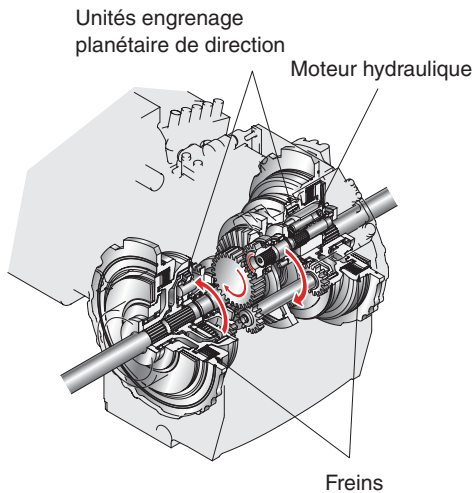


Activé sur charges lourdes ou sur pentes raides



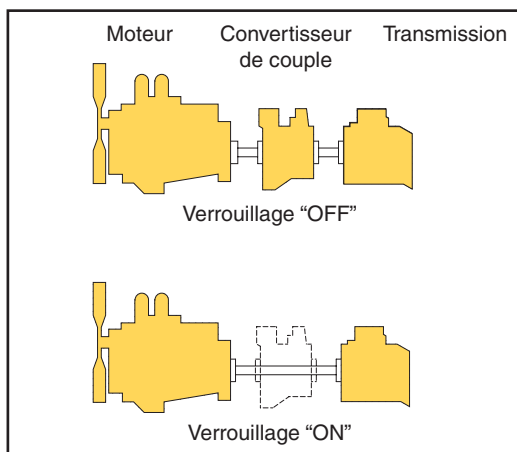
Fonction de rétrogradation automatique

Le contrôleur du moteur surveille la vitesse du moteur, le changement de vitesses de déplacement et la vitesse de déplacement. Lorsque la charge est appliquée et que la vitesse de déplacement est réduite, le contrôle rétrograde automatiquement et optimise la vitesse pour garantir une grande efficacité du carburant. Cette fonction assure une utilisation confortable et une grande productivité sans rétrogradation manuelle. (Cette fonction peut être désactivée à l'aide d'un commutateur.)



Direction hydrostatique (HSS)

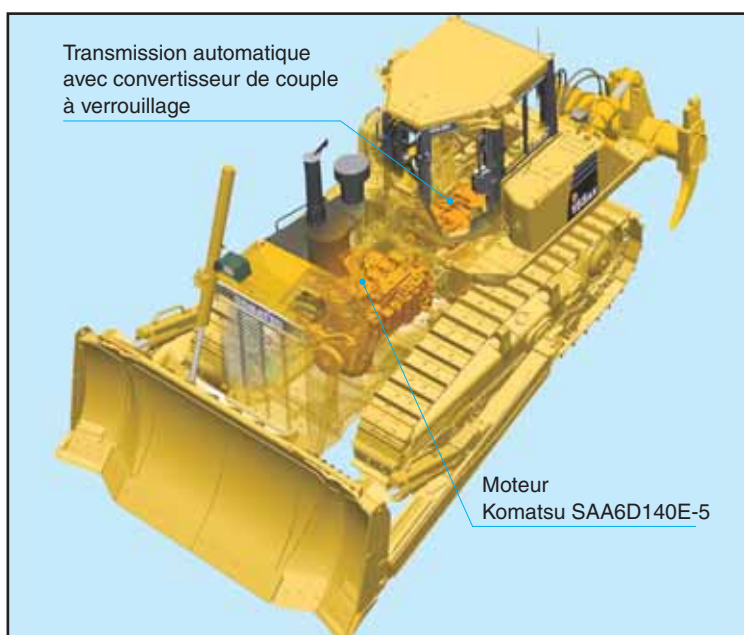
Le système de direction hydrostatique (HSS) est alimenté par une pompe hydraulique indépendante dont l'alimentation du moteur est transmise aux deux chenilles sans interruption d'alimentation sur la chenille intérieure. Lorsque la machine tourne, la chenille extérieure se déplace plus rapidement que la chenille intérieure pour des virages puissants et en douceur. La contre-rotation est disponible pour un rayon de braquage minimum, offrant une excellente manoeuvrabilité. La direction sans secousse réduit les vibrations de la machine et réduit la fatigue de l'utilisateur. Le système de direction hydrostatique réduit les dommages au sol au minimum.



Transmission automatique avec convertisseur de couple à verrouillage

Une réduction sensible de la consommation de carburant et un meilleur rendement de la chaîne cinématique est obtenue grâce à la nouvelle transmission automatique et le convertisseur à verrouillage.

La transmission automatique engage la vitesse optimale selon les conditions et la charge de la machine. Cela signifie que la machine opère toujours au rendement maximum (la sélection manuelle est possible par un bouton).



Le mécanisme de verrouillage du convertisseur s'enclenche automatiquement pour transférer la puissance du moteur directement à la transmission aux vitesses de travail courantes. Le verrouillage de convertisseur élimine une dissipation de puissance d'environ 10%. Et grâce au contrôle électronique du moteur extrêmement efficace, la consommation est diminuée tout en maintenant la puissance moteur.

NOUVEAU MOTEUR ECOT3

Innovation technique du moteur Komatsu

Moteur puissant et efficace

Le moteur puissant et efficace fait du D155AX-6 une machine hors du commun tant en opération de rippage que de poussage. Le SAA6D140E-5 surclasse les exigences des normes d'émission Stage IIIA et EPA Tier III. Il bénéficie de l'injection directe, d'un turbo, un échangeur air-air et du recyclage des gaz d'échappement pour un rendement carburant optimal.

Système HPCR usage intensif (High Pressure Common Rail fuel injection)

Une pompe haute pression alimente une chambre d'accumulation ou "rampe commune". Une unité électronique de contrôle (ECU) gère l'injection optimale de carburant dans les cylindres. Cela améliore la puissance et le rendement moteur tout en réduisant les émissions et les niveaux sonores.

Robuste système de recirculation des gaz d'échappement refroidis (EGR)

Une partie des gaz d'échappements, refroidis, retournent aux cylindres pour prévenir l'association d'oxygène et d'azote, réduisant ainsi les émissions d'oxyde d'azote, diminuant les contraintes thermiques et améliorant le rendement carburant.

Refroidisseur air-air d'admission

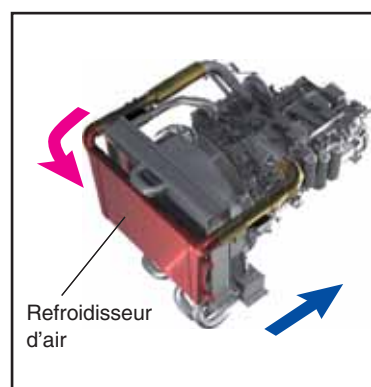
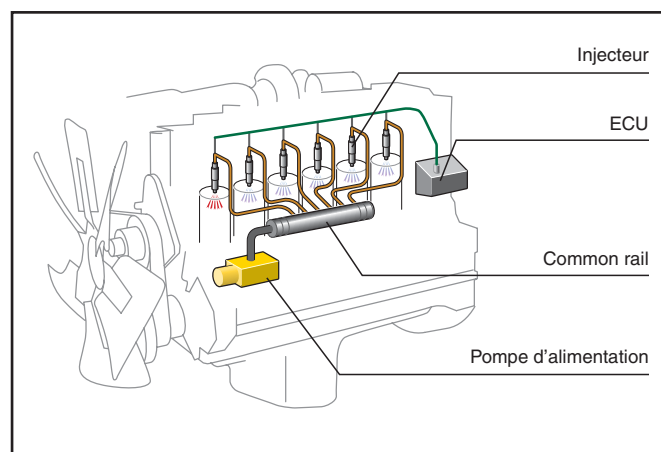
En refroidissant l'air de suralimentation fourni par le turbo dans les cylindres le système optimise la combustion, ce qui améliore les performances du moteur tout en réduisant les émissions.

Nouveau système de combustion

Notre nouveau système de combustion optimise la séquence et l'allumage. Grâce à des simulations et analyses assistées par ordinateurs, sa forme spécialement conçue réduit les émissions d'oxyde d'azote et de particules tout en améliorant le rendement du carburant et les niveaux sonores.

Ventilateur de refroidissement à entraînement hydrostatique

La rotation du ventilateur de refroidissement du moteur est contrôlée automatiquement en fonction de la température du liquide de refroidissement et de la température de l'huile hydraulique, pour épargner au niveau de la consommation de carburant et pour garantir une plus grande productivité dans un environnement d'utilisation plus calme.



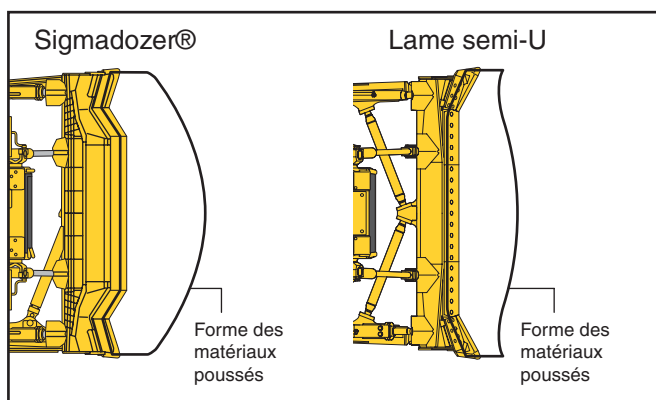
EQUIPEMENT DE TRAVAIL

Lames

Komatsu utilise un dessin de lame caissonné qui offre la meilleure résistance pour une lame de faible poids. Cela augmente la manœuvrabilité totale de la lame. De l'acier à forte résistance à la traction a été utilisé à l'avant et sur les côtés de la lame pour une meilleure durabilité. La forme de la lame permet de manipuler une vaste gamme de matériaux et offre une bonne pénétration de la lame combinée à une faible résistance au roulement. Enfin, les lames Komatsu permettent d'offrir d'excellentes performances avec une moindre consommation de carburant.

**Sigmodozer®**

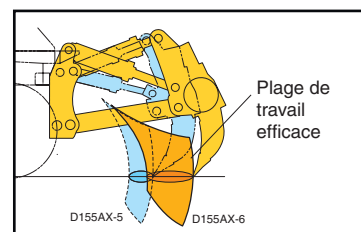
Fonctionnant comme un godet lame delta pour la meilleure pénétration, la lame Sigmodozer® offre un attaque parfaitement plane pour les opérations de réglage. Sa forme convexe augmente le coefficient de remplissage et sa capacité. De plus, ses cotés roulent continûment les matériaux vers le centre donnant le meilleure caractéristiques de roulement.

**Rippers**

Les rippers Komatsu ont été conçus pour combiner la plus grande productivité possible avec une longue durée de vie. La dent est dotée de pièces d'usure qui augmentent la longévité et offrent la meilleure pénétration possible dans différents types de matériaux. La cinématique brevetée de ripper à angle de cavage variable offre le mouvement de déroctage idéal. Son dessin spécial permet l'utilisation optimale des vérins selon le mouvement du point de rippage pour une force de déroctage optimale. Et en plus l'opérateur a un contrôle précis sur l'angle du point de rippage pour la meilleure pénétration.

**Nouveau dessin de ripper**

Le nombre de vérin de ripper a été réduit de quatre à deux, ce qui améliore la visibilité sur le rippage. La course étendue améliore encore les opération au ripper.



CHASSIS

Train de roulement bas

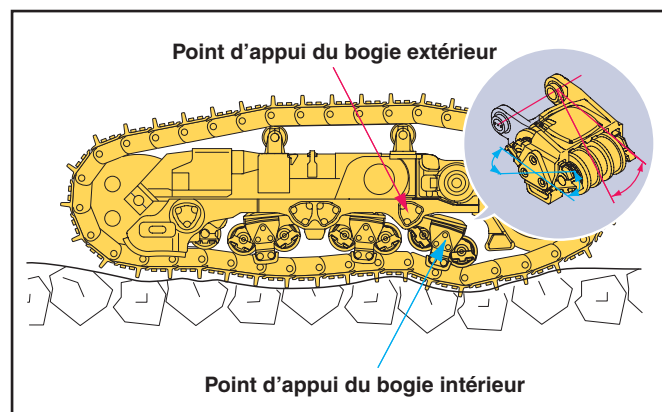
Le châssis à entraînement bas du D155AX-6 avec son système de bogie K épouse le sol tout en donnant une excellente performance de poussage et de réglage. Il comprend des maillons usage sévère avec des bagues de grand diamètre, des maillons haut et des joints de qualité supérieure pour une durabilité en hausse.

Système de train de roulement à bogies en K

Le système à bogies en K oscille avec deux pivots et le déplacement vertical du galet de chenille est fortement augmenté. La charge d'impact sur les composants du train de roulement est réduite et la durabilité des composants est améliorée car les galets de chenilles sont toujours en contact avec le patin de chenille.

Caractéristique du système de train de roulement à bogies en K

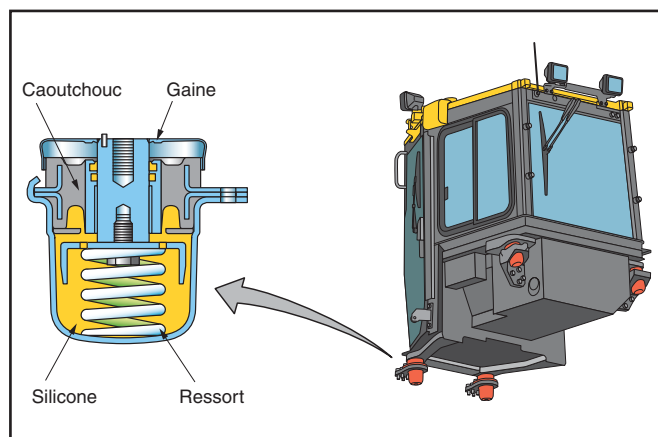
- Le système de train de roulement à bogies en K permet de guider le mieux possible le maillon, même sous des conditions de travail difficiles.
- Le design à bogie en K offre un meilleur contact au sol qui augmente le transfert de force de traction.
- Les chocs sur le train de roulement sont réduits et la durabilité des composants est augmentée.
- Le confort de conduite est amélioré par une réduction des vibrations et des chocs lors de déplacements sur terrains rugueux.
- Le châssis long avec sept galets offre une excellente stabilité.



CONFORT DE L'UTILISATEUR

Une conduite confortable

La cabine du D155AX-6 comprend un nouvel amortisseur de cabine qui garantit une grande capacité d'absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Les supports de l'amortisseur de la cabine adoucissent les chocs et les vibrations lors de déplacements dans des conditions difficiles qu'il est impossible d'absorber avec des méthodes de support de cabine traditionnelles. Le ressort doux de l'amortisseur de la cabine isole la cabine du châssis de la machine, supprimant de cette manière les vibrations et offrant un environnement de travail calme et confortable.



Cabine pressurisée SpaceCab™

Le nouveau design hexagonal de la cabine et les grandes fenêtres teintées assurent une excellente visibilité. Des filtres à air et une grande pression interne sont utilisés pour éviter que la poussière ne s'infilte dans la cabine. L'intérieur de la cabine de grande qualité est garni de matériel absorbant au niveau acoustique.



Excellente visibilité de la lame

Le capot du moteur étroit et le siège parfaitement situé de l'opérateur assurent une excellente visibilité de la lame. Cette grande visibilité de la lame améliore considérablement l'efficacité du nivellement et les performances de l'opérateur. Le nivellement de grossier et de finition peuvent tous deux être réalisés aisément, réduisant considérablement les durées des cycles.

Grand écran TFT multilingue

Un grand écran couleur convivial assure un travail souple, précis et sûr. La visibilité de l'écran est améliorée grâce à l'écran à cristaux liquides TFT qui peut être lu facilement depuis différents angles et dans différentes conditions d'éclairage.

- Boutons simples et faciles d'usage
- Menus contextuels avec touches de fonction intuitives
- Affiche les données dans 10 langues pour convenir aux opérateurs du monde entier



ENTRETIEN AISÉ

Entretien préventif

L'entretien préventif est la seule manière de garantir une longue durée de vie pour votre équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D155AX-6 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Poste d'entretien centralisé

Pour assurer la facilité de l'entretien, tous les filtres à huile hydrauliques et de lubrification ont été centralisés pour rendre l'accès à tous les points de service sûr et aisé.



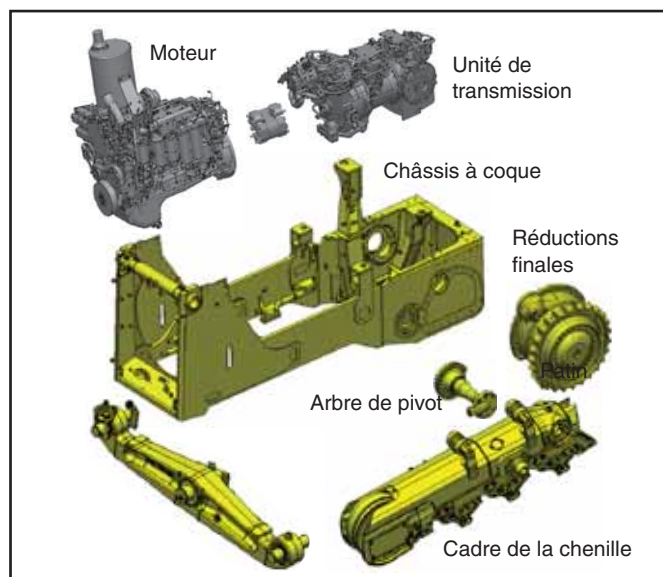
Tuyaux hydrauliques protégés

Les tuyaux hydrauliques du vérin d'inclinaison de la lame sont entièrement intégrés dans le bras de poussée, ce qui les protège de tout dommage.



Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont assemblés de manière modulaire afin de permettre un montage et un démontage sans perte d'huile.



Système de contrôle auto-diagnostic

Le moniteur multi fonction affiche l'âge horaire, le régime moteur, les niveaux de carburant et la température du liquide de refroidissement en temps réel. Il fournit aussi à l'opérateur les informations relatives à l'entretien comme le remplacement d'un filtre à huile quand cela est nécessaire ou les codes d'anomalies éventuelles; et aux techniciens les informations détaillées sans avoir besoins d'appareil externe supplémentaire.



Couvercles latéraux papillons

Les couvercles latéraux papillons du moteur facilitent la maintenance du moteur et le remplacement des filtres. Les couvercles latéraux sont une structure solide avec loquets pour une meilleure durabilité et une plus grande facilité de réparation.



Structure simple et fiable

Le design du châssis principal en structure à coque simple augmente la durabilité et réduit les tensions dans les zones critiques. Le cadre de la chenille comporte une importante coupe transversale et utilise un support d'arbre du pivot pour une plus grande fiabilité.

Joints toriques

Les raccords des tuyaux hydrauliques utilisent des joints toriques de grande qualité. Ils offrent de meilleures performances d'étanchéité face aux vibrations et aux chocs.

AU SERVICE DES UTILISATEURS

Lorsque vous achetez du matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Tout cela garantit une grande productivité, une longue durée de l'équipement, de faibles coûts d'exploitation et une grande valeur de revente.

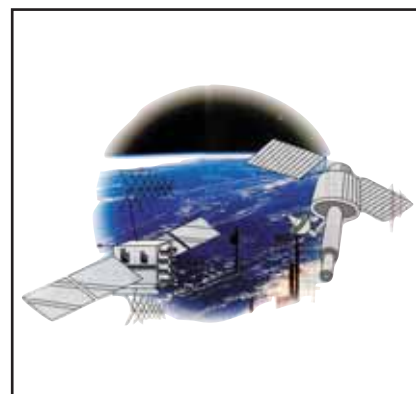
- Bon nombre des composants vitaux du D155AX-6 ont été installés dans d'autres équipements de terrassement Komatsu pour travaux lourds et se sont révélés extrêmement fiables.
- Le système global de pièces et de logistiques de Komatsu en Europe et dans le monde assure une disponibilité pièce incomparable.
- Les programmes de formation continue pour le personnel de Komatsu garantissent un entretien parfait de votre équipement qui sera conservé en parfait état.
- Le programme d'analyse d'huile de Komatsu (Komatsu Oil Wear Analysis, KOWA) permet une analyse d'huile sophistiquée pour identifier les problèmes à suivre durant la maintenance préventive, planifiée.
- Les programmes de garantie de Komatsu (Komatsu's Flexible Warranty Programme, KFWP) sont disponibles et offrent une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies sur base des besoins individuels et des activités. Ce programme est conçu pour aider à maîtriser les coûts d'exploitation.
- Un contrat de maintenance et de réparation Komatsu est un moyen d'établir un coût d'exploitation fixe et d'assurer une disponibilité optimale de la machine pendant la durée du contrat.



Système de suivi de Komatsu KOMTRAX™ (option)

Suivez votre machine, partout, tout le temps

Le système de suivi de Komatsu, Komtrax™, est un moyen révolutionnaire de suivre de votre équipement. Il vous permet d'indiquer l'emplacement précis de vos machines et d'obtenir des lectures de compteur horaire en temps réel via une connexion Internet. Le système Komtrax se compose d'une unité de commande électronique, d'un émetteur GPS et d'une petite antenne installée dans votre machine. Ce système se connecte à un système de satellite GPS et télécommunications pour fournir des données sur l'emplacement et échanger des données. Conçu pour le futur, ce système Komtrax répondra sans conteste à vos besoins d'aujourd'hui et de demain.



SPECIFICATIONS



MOTEUR

Modèle.....Komatsu SAA6D140E-5
 Type..... Injection directe 'Common Rail', refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température

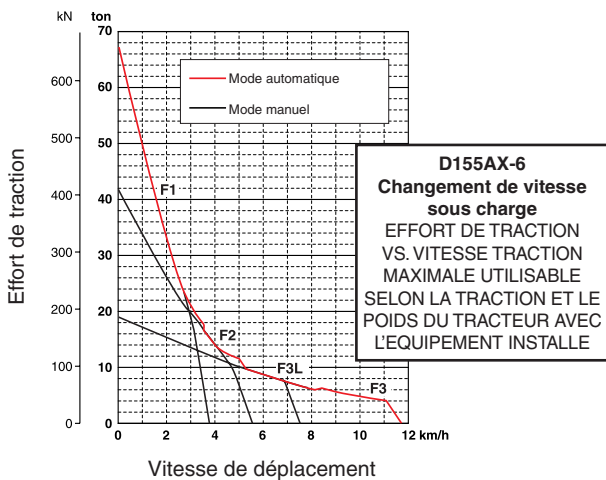
Puissance nominale
 ISO 9249 / SAE J1349* 264 kW/359 ch @ 1.900 t/mn
 Nombre de cylindres..... 6
 Alésage x course..... 140 x 165 mm
 Cylindrée 15,24 l
 Type ventilateur Hydraulique
 Système de lubrification
 Méthode..... Pompe à engrenages, lubrification forcée
 Filtre Plein débit
 *Puissance maximum nette ventilateur de maximum239 kW 325 ch



TRANSMISSION TORQFLOW

Type.....Komatsu TORQFLOW
 Convertisseur de couple..... 3 éléments, monoétagé, monophasé refroidi par eau
 Transmission..... Réduction planétaire, embrayage multidisque à commandes hydrauliques, lubrification forcée
 Le levier de verrouillage de changement de vitesses et l'interrupteur de sécurité neutre empêchent tout démarrage accidentel de la machine.

Vitesses max.	Avant	Arrière
1ère	3,8 km/h	4,6 km/h
2ème	5,6 km/h	6,8 km/h
3ème L	7,5 km/h	9,2 km/h
3ème	11,6 km/h	14,0 km/h



ENVIRONNEMENT

Emissions moteur Conforme aux normes EU Stage IIIA et EPA Tier III
 Niveaux de bruit
 LwA bruit extérieur.....111 dB(A) (2000/14/EC)
 LpA bruit intérieur 78 dB(A) (ISO 6369 test dynamique)



SYSTEME DE DIRECTION

Type Direction hydrostatique (HSS)
 Commande de direction Levier-PCCS
 Freins de serviceFreins de direction multidisques à bain d'huile, actionnés par ressorts, libérés hydrauliquement
 Rayon de braquage minimum (contre-rotation)
 Mesuré d'après les marques des chenilles laissées sur le sol.... 2,14 m



TRAIN DE ROULEMENT

Suspension..... Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot
 Châssis de chenilles..... Monocoque, grande section, construction durable
 Train de roulement à bogies en K..... Les galets lubrifiés sont installés sur le châssis via une série de bogies en K oscillants
 Chenilles..... Lubrifiées, étanches
 Tension A ressort et hydraulique
 Nombre de patins (chaque côté) 42
 Hauteur crampons (crampon simple) 80 mm
 Largeur de patins (standard) 610 mm
 Surface de contact au sol 39.955 cm²
 Galets de roulement (chaque côté) 7
 Galets porteurs (chaque côté) 2



POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Avec lame Sigmadozer® renforcée, ripper géant, cabine en acier, ROPS, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant.
 Poids opérationnel 39.500 kg



CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant 625 l
 Système de refroidissement 82 l
 Huile moteur 37 l
 Amortisseur 1,5 l
 Convertisseur de couple, transmission, engrenage conique et direction 90 l
 Réductions finales (chaque côté) 31 l
 Circuit hydraulique de la lame du niveleur 85 l
 Ripper géant (capacité supplémentaire)..... 37 l
 Ripper multident (capacité supplémentaire) 37 l



REDUCTIONS FINALES

Type Double réduction planétaire
 Barbotins Barbotins segmentés de type boulonnés pour un remplacement aisé

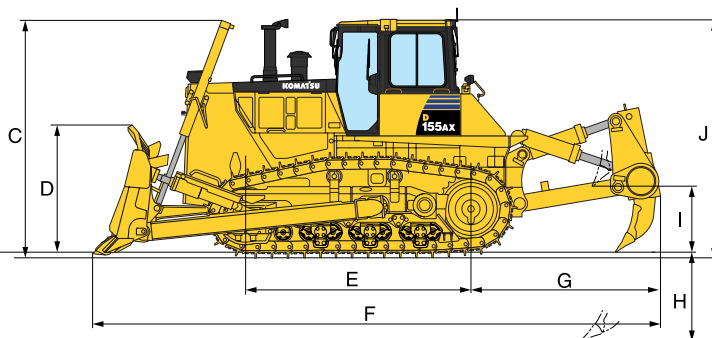
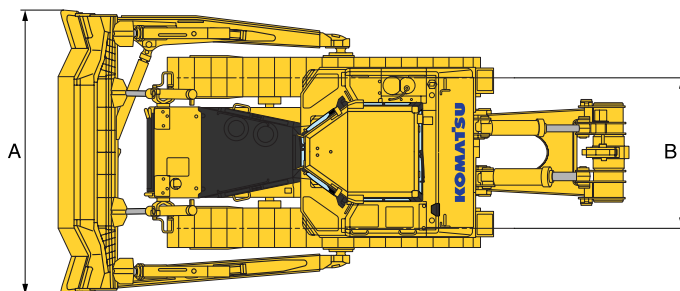


DIMENSIONS

	D155AX-6
A	4.060 mm
B	2.140 mm
C	3.385 mm
D	1.850 mm
E	3.275 mm
F	8.225 mm
G	2.745 mm
H	1.240 mm
I	950 mm
J	3.395 mm



Garde au sol: 500 mm



SYSTEME HYDRAULIQUE

Type CLSS (Système à centre fermé à sensibilité de charge)
Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées à l'extérieur du réservoir hydraulique.

Pompe principale Pompes à débit variable
Débit maxi 325 l/min
Tarage des soupapes de sécurité 280 bar
Fonction des tiroirs de commande de lame

Levage de lame Levage, immobilisation, descente et flottement
Inclinaison de lame Droite, immobilisation et gauche
Fonctions du tiroir supplémentaire de commande du ripper

Levage du ripper Levage, immobilisation et descente
Inclinaison du ripper Augmentation, immobilisation et diminution
Vérins hydrauliques A piston, double effet
Nombre de vérins x alésage

Levage de lame 2 x 110 mm
Inclinaison de lame 1 x 160 mm
Levage du ripper 1 x 180 mm
Inclinaison du ripper 1 x 200 mm



EQUIPEMENT DU RIPPER

Ripper multident
Type Ripper à inclinaison variable à commande hydraulique
Nombre de dents 3
Poids (y compris unité de commande hydraulique) 3.760 kg
Longueur de flèche 2.320 mm
Levage max. au-dessus du sol 950 mm
Descente max. sous sol 900 mm

Ripper géant
Type Ripper à inclinaison variable à commande hydraulique
Nombre de dents 1
Poids (y compris unité de commande hydraulique) 2.440 kg
Longueur de flèche 1.400 mm
Levage max. au-dessus du sol 950 mm
Descente max. sous sol 1.240 mm



EQUIPEMENT DU BOUTEUR

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation J1265.

	Longueur totale avec lame	Capacité de lame	Lame longueur x hauteur	Levage max. au-dessus sol	Descente max. sous sol	Réglage maximal	Poids supplémentaire
Sigadozer® simple inclinaison	6.125 mm	9,4 m³	4.060 x 1.850 mm	1.320 mm	617 mm	570 mm	4.940 kg
Sigadozer® double inclinaison	6.125 mm	9,4 m³	4.060 x 1.850 mm	1.320 mm	617 mm	920 mm	5.020 kg
Sigadozer® renforcée simple inclinaison	6.125 mm	9,4 m³	4.060 x 1.850 mm	1.320 mm	617 mm	570 mm	5.360 kg
Sigadozer® renforcée double inclinaison	6.125 mm	9,4 m³	4.060 x 1.850 mm	1.320 mm	617 mm	920 mm	5.450 kg
Lame semi-U simple inclinaison	6.175 mm	9,4 m³	4.130 x 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	575 mm	4.960 kg
Lame semi-U double inclinaison	6.175 mm	9,4 m³	4.130 x 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	953 mm	5.050 kg
Lame U simple inclinaison	6.590 mm	11,9 m³	4.225 x 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	600 mm	5.630 kg
Lame U double inclinaison	6.590 mm	11,9 m³	4.225 x 1.790 mm	1.255 mm	593 mm	970 mm	5.720 kg

BOUTEUR SUR CHENILLES

EQUIPEMENT STANDARD

CABINE

- Siège à suspension tissu, inclinable, haut dossier, pivotable
- Ceinture de sécurité
- Appuie-tête
- Marchepied haut
- Commande de direction par levier unique (PCCS)
- Commande de lame par levier unique
- Climatisation
- Vitre arrière chauffée
- Kit pré-installation radio (12 V, antenne, haut-parleurs)
- Pédale de décélération
- Panneau de contrôle électronique
- Garde-boue
- Rétroviseur (dans la cabine)
- Pare-soleil
- Porte-gobelet
- Support pour boîte repas

TRAIN DE ROULEMENT

- Patins travaux lourds à simple rainure (610 mm)
- Maillon travaux lourds, étanche et lubrifié
- Barbotins segmentés
- Bogies en K
- Régulateur hydraulique de la tension des chaînes

PIECES LIEES AU MOTEUR

- Ventilateur de refroidissement, hydrostatique
- Arrangement zone eau dure avec agent de résistance à la corrosion
- Tuyau d'admission avec couvercle à charnière
- Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur
- Verrous, bouchons de filtre et couvercles

- Démarreur 24 V/11 kW
- Alternateur 24 V/50 A
- Batteries 2 × 12 V/170 Ah
- Capots latéraux en V du moteur
- Transmission Hydroshift
- Convertisseur de couple à verrouillage automatique
- Amortisseur
- Direction hydrostatique (HSS)

ACCESSOIRES

- Crochet de traction avant
- Essuie-glace arrière
- Essuie-glace avant
- Essuie-glace portes
- Trousse à outils

EQUIPEMENT DE TRAVAIL

- Circuit hydraulique pour ripper
- Circuit hydraulique pour lames de nivelage

EQUIPEMENT DE SECURITE

- Alarme de marche arrière
- Avertisseur sonore
- Cabine en acier, conforme aux normes ISO 3471 et SAE J1040, APR88 ROPS, et ISO 3449 FOPS

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

TRAIN DE ROULEMENT

- Patins travaux lourds à simple rainure (560 mm, 660 mm, 710 mm)
- Protection train de chaîne pleine longueur

PIECES LIEES AU MOTEUR

- Rechauffeur électrique huile moteur et liquide de refroidissement
- Alternateur 24 V/75 A
- Batteries grande capacité 2 × 12 V/220 Ah

ACCESSOIRES

- Barre de traction rigide
- Contrepoids + crochet de traction
- Lampe de travail du ripper
- Lampe de travail supplémentaire, arrière
- Lampes de cabine supplémentaires, avant et arrière
- Système de suivi de Komatsu KOMTRAX™

EQUIPEMENT DE TRAVAIL

- Sigmadozer® simple inclinaison, 9,4 m³
- Sigmadozer® double inclinaison, 9,4 m³
- Sigmadozer® renforcée simple inclinaison, 9,4 m³
- Sigmadozer® renforcée double inclinaison, 9,4 m³
- Lame semi-U simple inclinaison, 9,4 m³
- Lame semi-U double inclinaison, 9,4 m³
- Lame U simple inclinaison, 11,9 m³
- Lame U double inclinaison, 11,9 m³

- Ripper à inclinaison variable multident
- Ripper à inclinaison variable géant

EQUIPEMENT DE SECURITE

- Extincteur
- Trousse de premier secours
- Direction de secours

Des Solutions d'Experts



Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

EFSS018000 04/2006

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment. Les illustrations peuvent différer des modèles standard. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines. Printed in Europe.