

OTMT

MANUEL D'UTILISATION

PERCEUSE A COLONNE



MODELES OT21625 et OT21632



Attention : lisez les instructions avant de faire fonctionner les perceuses à colonne.

AVERTISSEMENT

Pour votre sécurité, lisez ce manuel d'instructions avant de faire fonctionner la perceuse.

INSTRUCTIONS GENERALES DE SECURITE

1. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en bon ordre de fonctionnement
2. RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE. Les espaces et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. N'UTILISEZ PAS LES OUTILS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX. N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides et ne les exposez pas à la pluie. Tenez le lieu de travail bien éclairé.
5. TENEZ LES ENFANTS A DISTANCE. Tous les visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.
6. METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. NE FORCEZ PAS L'OUTIL. Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas l'outil ou un accessoire pour un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE. Pas de vêtements amples, de gants, cravates, bagues, bracelets ou autre bijou pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures antidérapantes. Portez une protection sur les cheveux pour renfermer les cheveux longs.
10. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE. Utilisez toujours un écran facial ou un masque anti-poussières si l'opération de découpe génère des poussières. Les lunettes habituelles n'ont que des lentilles résistant aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
11. FIXEZ LE TRAVAIL. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce. C'est plus sûr que de vous servir de votre main et cela libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.
12. NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT. Conservez un bon équilibre à tout moment.
13. ENTRETIENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS. Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires.
14. DEBRANCHEZ LES OUTILS avant l'entretien, lorsque vous changez d'accessoires comme les lames, forets, fraises etc.
15. REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF. Assurez-vous que le commutateur est bien sur ARRÊT avant de brancher l'appareil.
16. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES. Consultez le manuel d'instructions pour connaître les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut entraîner des risques de dommages corporels ou de dommages aux biens.
17. NE PRENEZ JAMAIS APPUI SUR L'OUTIL. Le contact non intentionnel avec l'outil peut entraîner de graves blessures.
18. VERIFIEZ LES PARTIES ENDOMMAGEES. Avant de continuer à utiliser l'outil, toute protection ou autre partie endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer qu'elle exécutera de façon adéquate ce pour quoi elle est conçue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, le grippage des pièces mobiles, si des éléments sont cassés et toutes autres conditions pouvant affecter le fonctionnement. Une protection ou autre partie endommagée doit être réparée ou remplacée de façon adéquate avant de faire fonctionner l'outil.

INSTRUCTIONS DE SECURITE POUR LA PERCEUSE

1. Portez une protection oculaire.
2. Ne portez pas de gants, cravate, vêtements amples.
3. Fixez la pièce contre la colonne pour éviter la rotation.
4. Utilisez la vitesse recommandée pour l'accessoire de perçage et le matériau de la pièce à usiner.
5. Assurez-vous que le foret ou l'outil de coupe est bien fixé dans le mandrin.
6. Assurez-vous que la clé est bien retirée du mandrin avant de mettre l'appareil sous tension.
7. Ajustez la table ou la butée de profondeur pour éviter de percer la table. Coupez l'alimentation, retirez le foret ou l'outil de coupe et nettoyez la table avant de quitter la machine.
8. Ne travaillez pas tant que la perceuse n'est pas entièrement montée et installée conformément aux instructions.
9. Si une partie de votre perceuse est endommagée, cassée ou fonctionne mal, ne l'utilisez pas tant que la partie en question n'est pas réparée ou remplacée de façon adéquate.
10. Ne mettez jamais vos doigts à un endroit où ils pourraient se trouver au contact du foret ou autre outil de coupe. La pièce peut glisser de façon inattendue.
11. Ne tenez jamais la pièce à la main lors du perçage, vissez-la toujours à fond sur la table de travail ou utilisez un étau pour éviter tout dommage accidentel.
12. Ne travaillez jamais en déplaçant la tête ou la table l'une par rapport à l'autre. Ne mettez jamais l'interrupteur du moteur sur « MARCHE » et ne commencez jamais une opération avant d'avoir vérifié que les poignées de blocage de la tête et de la table sont bien fixées à la colonne et que les colliers de soutien de la tête et de la table sont correctement positionnés.
13. Avant de mettre le moteur sur « MARCHE », assurez-vous que le protège-courroie est fermé et que le mandrin est bien installé.
14. Verrouillez l'interrupteur du moteur lorsque vous quittez la perceuse. N'effectuez pas de travail de disposition, montage ou réglage sur la table pendant que l'outil de coupe tourne.

SPECIFICATIONS MODELES OT21625 / OT21632

Modèle	OT21625	OT21632
Capacité de mandrin	5-20 mm	5-20 mm
Capacité de perçage	20 mm	20 mm
Course de broche	120 mm	120 mm
Cône morse	CM3	CM4
Nombre de vitesses	12	12
Vitesse de broche	150 - 2880	150 - 2880
Distance Broche / Table	450 mm	510 mm
Col de cygne	250 mm	250 mm
Surface de table	350x350 mm	470x420 mm
Socle	470x350 mm	580x430 mm
Diamètre de colonne	92 mm	92 mm
Alimentation	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Puissance moteur	1,5 CV - 1100 W	1,5 CV - 1100 W
Hauteur totale	1710 mm	1730 mm
Entraxe table	112 mm	180 mm
Distance axe Broche/Colonne	212 mm	250 mm

AVERTISSEMENT POUR LA MISE SOUS TENSION

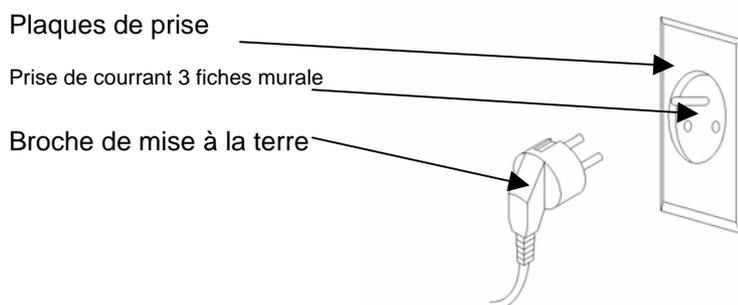
1. Avant de brancher l'outil (sur une prise etc.) assurez-vous que la tension correspond bien au moteur de l'outil.
2. Une tension électrique plus importante que celle spécifiée sur l'outil peut être à la source de blessures graves pour l'utilisateur.
3. En cas de doute au sujet de la tension, n'utilisez pas l'appareil. Utiliser une tension inférieure à celle requise pour l'outil endommagera le moteur.

INSTRUCTIONS DE MISE A LA TERRE

1. En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit une voie de résistance moindre pour l'électrocution. Cet outil est équipé d'un cordon avec un conducteur de mise à la terre et d'une fiche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise adaptée bien installée et mise à la terre conformément aux réglementations locales.
2. Ne modifiez pas la fiche fournie, si elle ne va pas dans la prise, faites installer une prise adéquate par un électricien.
3. Un mauvais raccordement du conducteur de mise à la terre peut entraîner une électrocution. Le conducteur isolé ayant une surface verte avec ou sans bandes jaunes est le conducteur de mise à la terre du matériel. Si le cordon électrique ou la fiche doivent être réparés ou remplacés, ne branchez pas le conducteur de mise à la terre sur une borne sous tension.
4. Consultez un électricien qualifié si vous ne comprenez pas les instructions de mise à la terre ou si vous avez un doute quant à la mise à la terre adéquate de l'outil.
5. N'utilisez que des rallonges à 3 fils avec des fiches à 3 broches et des prises à 3 pôles pour recevoir la fiche de l'outil.
6. Réparez ou remplacez immédiatement tout cordon endommagé ou usé.
7. Cet outil est censé être utilisé sur un circuit avec une prise telle que celle qui est illustrée sur le schéma A. L'outil a une fiche de mise à la terre qui ressemble à la fiche illustrée sur le schéma A. L'adaptateur provisoire ne doit être utilisé que dans l'attente d'une installation par un électricien qualifié d'une prise mise à la terre de façon adéquate. L'oreille rigide verte sortant de l'adaptateur doit être connectée sur une mise à la terre permanente comme une prise mise à la terre de façon adéquate.

METHODES DE MISE A LA TERRE

SCHEMA A

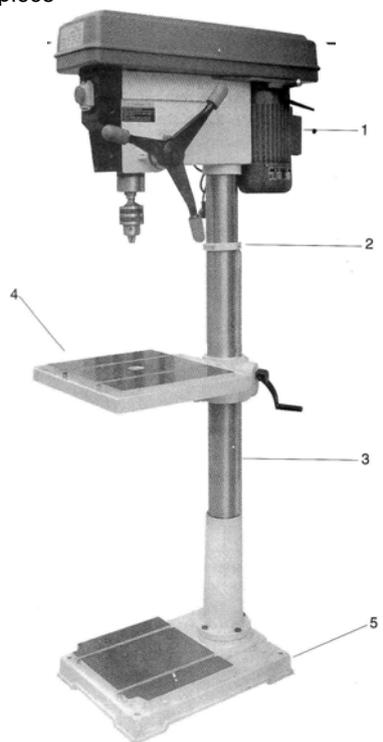


I. PIÈCES

Déballez le carton, contrôlez votre machine pour voir les pièces figurant ci-dessous :

A. Pièces principales :

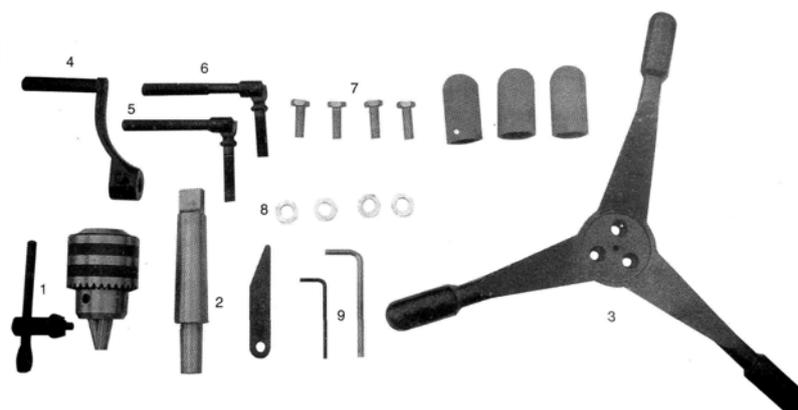
- | | |
|-------------------------|---------|
| 1. Ensemble tête | 1 pièce |
| 2. Colonne avec flasque | 1 pièce |
| 3. Bras de table | 1 jeu |
| 4. Table | 1 pièce |
| 5. Socle | 1 pièce |



B. Accessoires (dans une boîte à part)

- | | |
|--|---------|
| 1. Mandrin et clé | 1 jeu |
| 2. Arbre et chasse cône | 1 jeu |
| 3. Poignées et boutons de réglage | 1 pièce |
| 4. Poignée cabestan | 1 jeu |
| 5. Bras de table et boulon | 1 pièce |
| 6. Boulon de serrage, bras de table | 1 pièce |
| 7. Bouton et vis, protection poulie supérieure | 4 jeu |
| 8. Vis et rondelles, flasque | 4 jeu |
| 9. Clés hexagonales (3 mm, 5 mm) | 1 jeu |

NOTE : Si vous constatez l'absence de pièces ou que des pièces sont endommagées, prenez contact avec le revendeur pour échange ou remplacement.

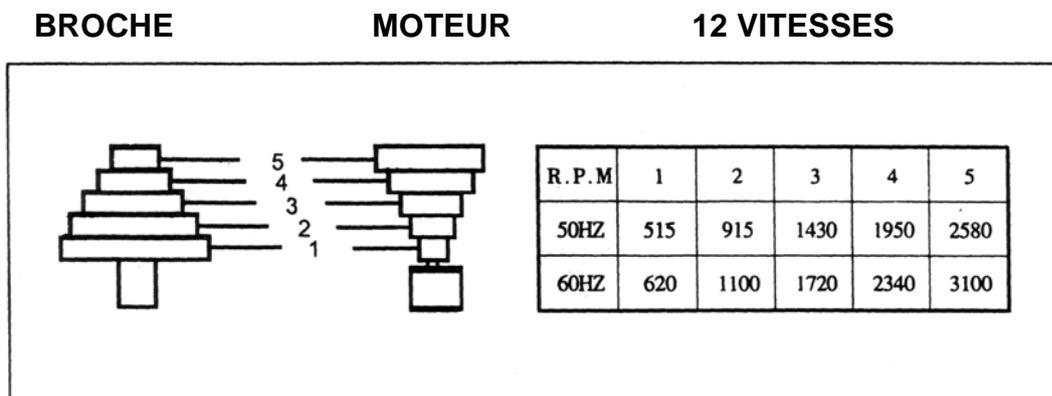


ATTENTION

1. Avant de changer la vitesse ou les forets, mettez l'interrupteur sur arrêt et attendez que la machine soit complètement à l'arrêt.
2. Retirez la clé du mandrin avant de lancer le moteur.
3. Ne tenez jamais un objet à la main lors du perçage. Vissez ou fixez toujours la pièce sur la table de la perceuse ou utilisez un étau pour perceuse pour fixer la pièce à percer.
4. Tenez vos mains à l'écart du foret lors du perçage.
5. Portez des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez cette perceuse

CHANGEMENT DE VITESSES

Pour changer la vitesse de la broche, desserrez le boulon du levier, à droite de la tête. Faites coulisser le moteur vers l'avant de la perceuse et serrez le boulon du levier. Ceci permet de détendre la courroie et de la replacer sur la poulie souhaitée pour obtenir la vitesse désirée. Une fois la sélection faite, desserrez le boulon du levier, faites coulisser le moteur vers l'arrière de la perceuse et serrez de nouveau le boulon du levier, contrôlez la tension de la courroie et faites l'ajustement final.



II. MONTAGE

1. Montage de la colonne

- Placez l'ensemble colonne sur le socle et alignez les trous du support de la colonne avec les trous du socle.
- Fixez la colonne avec les quatre boulons et les rondelles fournies. (Fig.1)



Figure 1

2. Installation du support de la table

2.1 Retirez le collier et la crémaillère.

2.2 Installez le support de table avec la crémaillère. (Fig. 2)

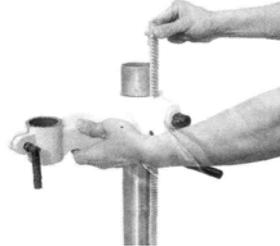


Figure 2

2.3 Installez le collier et fixez-le fermement. (Fig. 3)

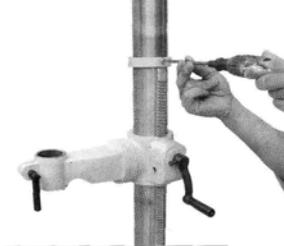


Figure 3

3. Installation de la manette du support et du boulon de fixation. (Fig. 4, 5)

Fixez la poignée avec la vis de serrage jointe.

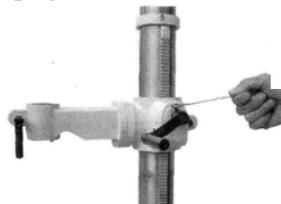


Figure 4

Installez le boulon de fixation pour fixer le support de table.

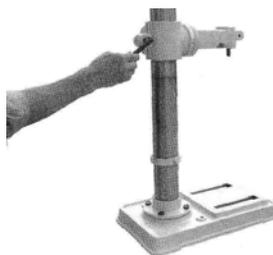


Figure 5

4. Installation de la table et fixation avec le boulon. (Fig.6)

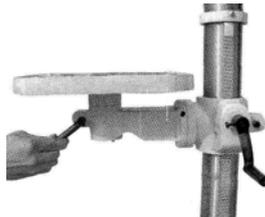


Figure 6

5. Fixation de l'ensemble tête

- Mettez soigneusement l'ensemble tête sur la colonne et faites-la coulisser sur la colonne en position. Alignez le cadre de la tête sur la table et le socle. Fixez les vis de serrage du côté droit de la tête pour bloquer la tête en position, puis serrez avec une clé hexagonale.(Fig. 7)

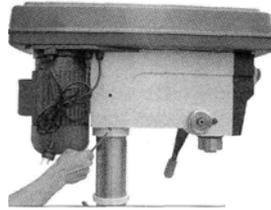


Figure 7

6. Installation des manettes

- Vissez le bouton sur chaque manette d'avance, installez-les dans le moyeu de l'arbre de pignon. (Fig.8)



Figure 8

7. Fixation de l'arbre et du mandrin

- 7.1 Insérez tout d'abord l'arbre dans la broche. Tirez la manette d'avance vers le bas pour faire descendre l'arbre. (Fig. 9)

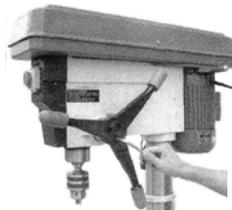


Figure 9

- 7.2 Ouvrez complètement les mors en tournant la clé du mandrin dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'au bout.

Mettez une retaille de bois sur la table pour protéger le nez du mandrin.

- 7.3 Installez le mandrin sur l'arbre fermement. (Fig. 10)

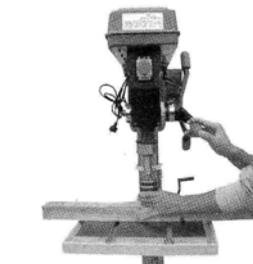


Figure 10

8. Installation du bouton et la vis de la protection supérieure de la poulie.
(Fig11)

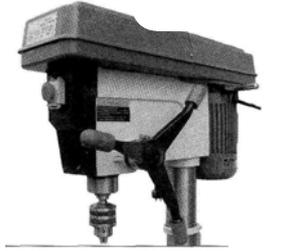


Figure 11

III. REGLAGE

1. Réglage de la table

A. Ajustement de la hauteur :

Pour régler vers le haut ou vers le bas, desserrez le boulon de fixation, puis ajustez la table à la position souhaitée en tournant la manette du support de table. (Fig.12)



Figure 12

B. Réglage de l'inclinaison :

Desserrez le boulon d'inclinaison de la table avec la clé de réglage. Ajustez la table à l'inclinaison souhaitée et serrez de nouveau le boulon. (Fig.13)



Figure 13

C. Rotation à 360°

Desserrez le boulon de serrage, puis basculez la table à la position appropriée et resserrez le boulon de fixation. (Fig.14)



Figure 14

2. Réglage de la profondeur d'avance

2.1 Goujon de contrôle de la profondeur

Abaissez l'ensemble broche à la profondeur souhaitée et faites descendre l'écrou en tournant. Si l'écrou bouge du fait de vibrations, faites descendre le second écrou en tournant et bloquez-le en position en tenant l'écrou inférieur et en serrant l'écrou supérieur. (Fig.15-1)



Figure 15-1

2.2 Echelle de contrôle de la profondeur de type à manchon.

Desserrez le boulon de fixation et allez jusqu'à la profondeur souhaitée puis serrez de nouveau le boulon de fixation. (Fig.15-2)



Figure 15-2

3. Réglage de la vitesse

3.1.1 Ouvrez le boîtier de poulie et desserrez la poignée de blocage de la tension de courroie.

2. Choisissez la vitesse de perçage et déplacez la courroie à la position correcte pour la vitesse souhaitée.

3. Poussez le moteur vers l'arrière jusqu'à obtenir une tension de courroie modérée. Serrez de nouveau la manette de blocage. (Fig.16-1 ou Fig16-2)

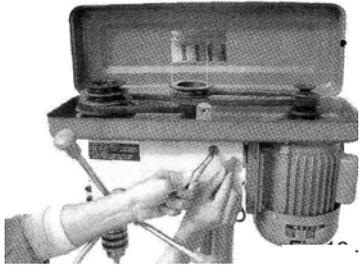


Figure 16-1

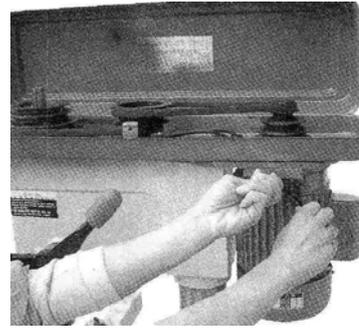


Figure 16-2

3.2 La vitesse de perçage adéquate pour une mèche de dimension donnée est indiquée dans le tableau suivant :

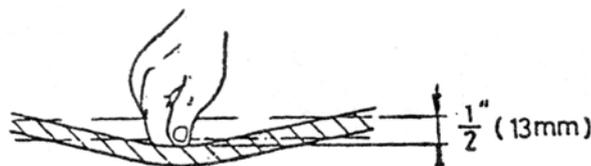
Dimension	Acier moulé	Acier d'outillage	Fonte	Acier à faible teneur en carbone	Aluminium et cuivre
Diamètre	Vitesse de coupe				
	m/min	Pied/min.			

Size		Cast steel		Tool steel		Cast iron		Mild steel		Alum.&copper	
Diameter		Cutting speed									
		m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
		12	40	18	60	24	80	30	100	60	200
mm	inch	Cutting speed revolution per minute									
2	1/16	1910	2445	2865	3665	3820	4890	4775	6110	9550	12225
3	1/8	1275	1220	1910	1835	2545	2445	3185	3055	6365	6110
5	3/16	765	815	1145	1220	1530	1630	1910	2035	3820	4075
6	1/4	610	610	955	915	1275	1220	1590	1530	3180	3055
8	5/16	480	490	715	735	955	980	1195	1220	2390	2445
10	3/8	380	405	570	10	765	815	955	1020	1910	2035
11	7/16	350	350	520	525	700	700	870	875	1740	1745
13	1/2	300	305	440	460	590	610	735	765	1470	1530
16	5/8	240	245	360	365	480	490	600	610	1200	1220
19	3/4	190	205	285	305	380	405	480	510	955	1020

Vitesse de coupe Nombre de tours / minute

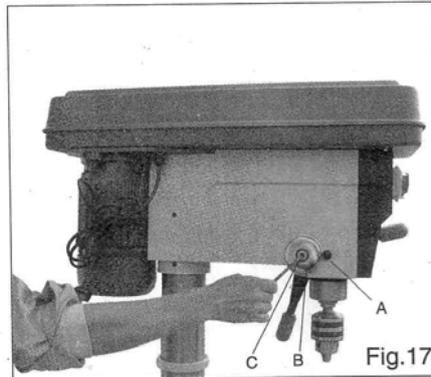
4. Réglage de tension de la courroie

Pour une tension de courroie adéquate : Utilisez une pression de 4.53 kg ou appuyez sur la courroie à la main selon l'illustration ci-dessous. La distance est de 13 mm ± 10 %.



5. Réglage du ressort du fourreau

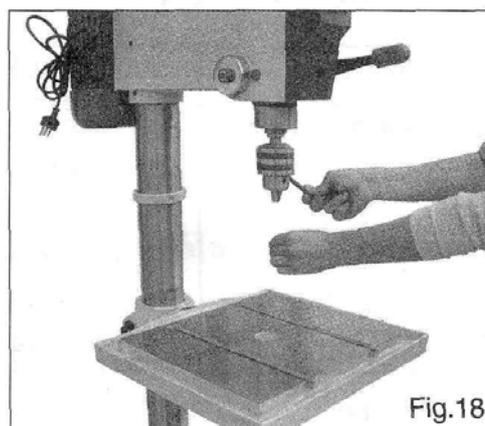
1. Déplacez les écrous d'arrêt jusqu'à la position la plus basse et bloquez-les en place avec la clé pour empêcher le fourreau de tomber en tendant le ressort.
2. Placez le tournevis dans l'encoche avant inférieure (A) du chapeau de ressort (B) et maintenez-le en place en desserrant et en retirant les écrous.
3. Tournez soigneusement le tournevis dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et engagez l'encoche suivante. (Fig. 17).



4. Serrez l'écrou interne (C) au moyen de la clé. Ne le serrez pas trop, car cela limiterait le mouvement du fourreau.
5. Déplacez les écrous de blocage le plus haut possible et contrôlez la tension tout en tournant la poignée. S'il n'y a pas suffisamment de tension sur le ressort, répétez les étapes 2 à 4.
6. Contrôlez le fourreau lors de l'avance pour que le mouvement soit sans à-coups et ne soit pas limité. Si le mouvement est trop serré, desserrez doucement les écrous pour le libérer

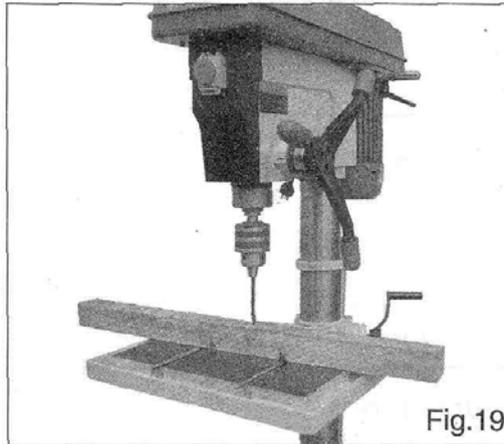
1. Installation des forets

Insérez le foret dans les mors (environ 25 mm). Lorsque vous utilisez un petit foret, ne l'insérez pas trop loin pour que les mâchoires ne touchent pas l'axe du foret. Assurez-vous que le foret est centré dans le mandrin avant de serrer le mandrin à la clé. (Fig. 18)



2. Positionnement de la pièce

Placez toujours un morceau de bois (ou de contreplaqué) sur la table. Ceci empêche les bavures en dessous de la pièce au moment du débouchage du foret. Le bois doit être en contact avec le côté gauche de la colonne. (Fig. 19)



3. Utilisation d'un étau

Pour les petites pièces qui ne peuvent pas être fixées à la table, utilisez un étau de perceuse non inclus. L'étau doit être fixé ou boulonné à la table.

4. Guide de repérage des défaillances

PROBLEME	CAUSE PROBABLE	REMEDES
Fonctionnement bruyant	A) Tension de courroie incorrecte B) Broche non lubrifiée C) Poulie desserrée D) Courroie détendue E) Mauvais roulement	A) Ajustez la tension B) démontez la broche/lubrifiez l'ensemble C) Serrez la poulie D) Ajustez la tension de la courroie E) Remplacez les supports
Oscillation excessive du foret	A) Mandrin défectueux B) Arbre de broche ou roulement usé C) Mauvais mandrin	A) Serrez le mandrin B) remplacez l'arbre de broche ou le roulement C) Remplacez le mandrin
Le moteur ne démarre pas	A) Alimentation électrique B) Connexion du moteur C) Connexions d'interrupteur D) Bobinages de moteur grillés	A) Vérifiez le cordon d'alimentation électrique B) Vérifiez les connexions du moteur C) Vérifiez les interrupteurs D) remplacez le moteur
Mauvais perçage dans la pièce	A) Pression excessive sur le levier B) Courroie détendue C) Foret libre dans le mandrin D) Vitesse trop grande E) Mauvaise avance	A) Appliquez moins de pression B) Vérifiez la tension C) Serrez le foret avec la clé D) Changez la vitesse E) Appliquez moins de pression sur le foret
Foret qui brûle ou fume	A) Vitesse incorrecte B) Copeaux non évacués C) Foret émoussé ou coupe non adapté au matériaux D) Besoin de lubrification	A) Se référer au conditions de coupe B) Nettoyez les foret C) Vérifier les arêtes de coupe et la conicité D) Mettre en marche l'arrosage
Table difficile à déplacer	A) Besoin de lubrification B) Crémaillère non rectiligne C) Butée de table serrée	A) Lubrifier avec l'huile légère B) Redresser la Crémaillère C) Desserrez la manette

ENTRETIEN

Soufflez fréquemment toute poussière qui peut s'accumuler à l'intérieur du moteur

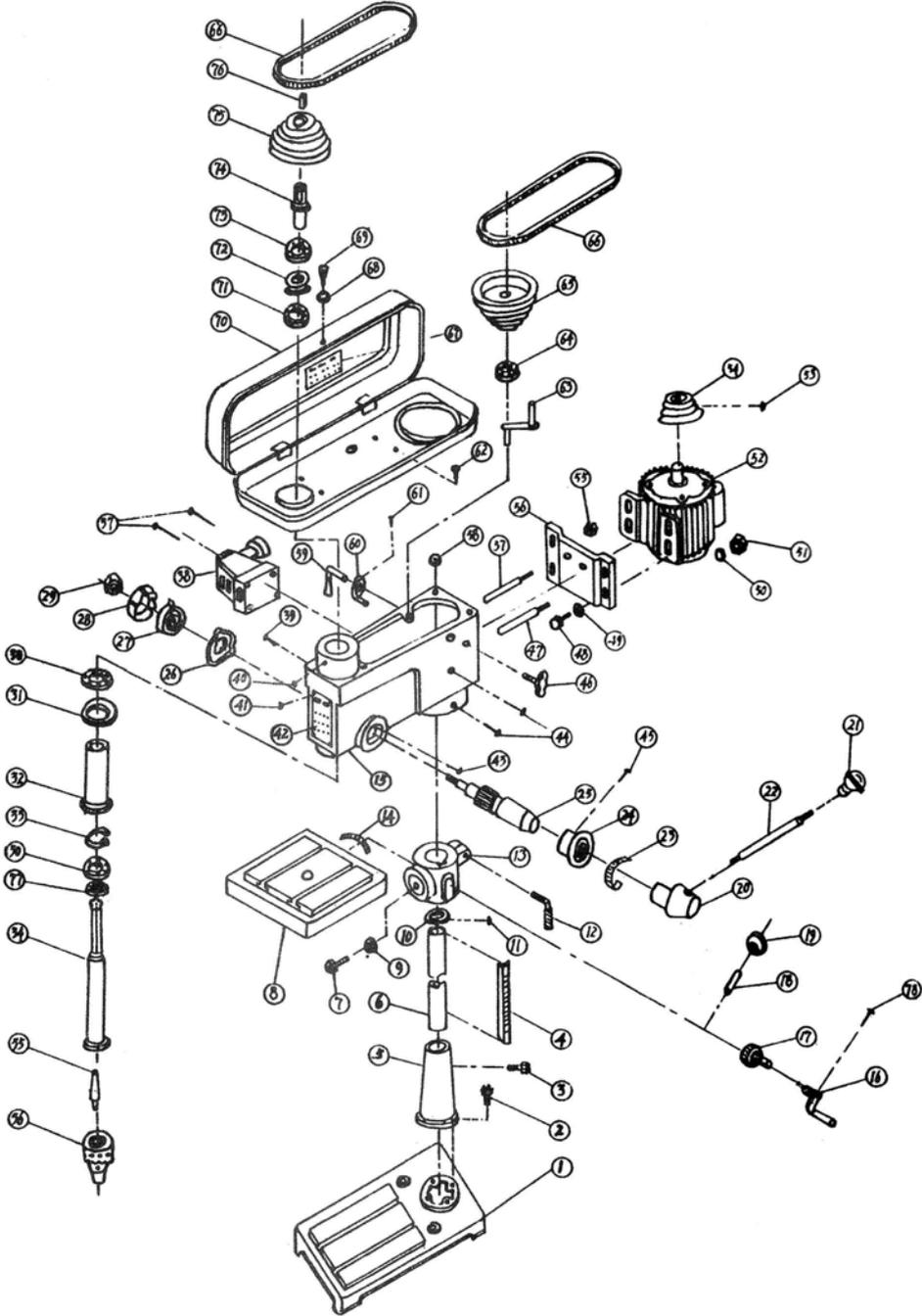
Appliquer une couche de cire automobile sur la table et la colonne pour permettre de garder les surfaces propres

Si le cordon d'alimentation est défectueux, coupé ou endommagé de quelque façon, le remplacer immédiatement

Tous les roulements sont emballés d'origine avec de la graisse. Aucune autre lubrification

Lubrifiez périodiquement les engrenages et le mécanisme de mouvement de table, les rainures de la broche et la crémaillère

SCHEMA DE MONTAGE



N°	DESCRIPTION	N°	DESCRIPTION
1	Socle	48	Boulon
2	Boulon	49	Rondelle
3	Boulon	50	Rondelle
4	Dents	51	Ecrou
5	Socle à flasque de la colonne	52	Moteur
6	Colonne	53	Vis de fixation
7	Boulon	54	Poulie du moteur
8	Table de travail	55	Ecrou
9	Rondelle	56	Plaque de fixation du moteur
10	Bague	57	Arbre
11	Boulon	58	Rondelle caoutchouc
12	Manette de blocage	59	Manette de réglage
13	Support de table de travail	60	Goupille de réglage
14	Echelle à angle	61	Vis
15	Corps	62	Boulon
16	Manette	63	Broche de poulie
17	Vis sans fin	64	Palier
18	Goupille	65	Poulie
19	Engrenage	66	Courroie trapézoïdale
20	Logement de la manette	67	Etiquette de changement de vitesse
21	Pointe de la manette	68	Rondelle
22	Pointe	69	Manette de levage
23	Echelle de profondeur	70	Protège-poulie
24	Indicateur de profondeur	71	Palier
25	Arbre d'avance	72	Bague
26	Siège du ressort	73	Palier
27	Ressort	74	Broche à rainure de clavette
28	Protection du ressort	75	Poulie de broche
29	Ecrou	76	Clé
30	Palier	77	Palier
31	Bague	78	Ecrou de blocage
32	Douille de la broche	79	Siège de l'interrupteur
33	Rondelle		
34	Broche		
35	Pointe de broche conique		
36	Mandrin		
37	Vis		
38	Interrupteur		
39	Vis de fixation		
40	Boulon		
41	Rivet de fixation de la plaque d'identification		
42	Plaque d'identification		
43	Boulon		
44	Vis de fixation		
45	Vis de fixation		
46	Boulon de fixation		
47	Arbre de réglage		

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCES : OT21625 / 92216000 et OT 21632 / 92216010

MARQUE : OTMT

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES
BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

FAIT A CONFLANS SAINTE HONORINE, LE 16 NOVEMBRE 2009

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL



OTMT : BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).

Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage. Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.

Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.

Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi**.

Référence produits : -----
(celle de votre revendeur)

Modèle OTMT : -----

Nom du produit : -----

Date d'achat : -----

N° de facture ou N° de Bordereau de livraison :-----

Motif de réclamation : -----

Type / descriptif de la pièce défectueuse : -----

pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

Vos coordonnées : N° de client : ----- Nom : -----

Tel : -----

Date de votre demande : -----