

Pistolet électrostatique manuel air-assisté

PRO™ Xs4 AA

309295F

Rév. G

Pression maximum d'entrée d'air: 0,7 MPa (7 bars)

Pression de produite maximale de service: 21 MPa (210 bars)



Instructions de sécurité importantes

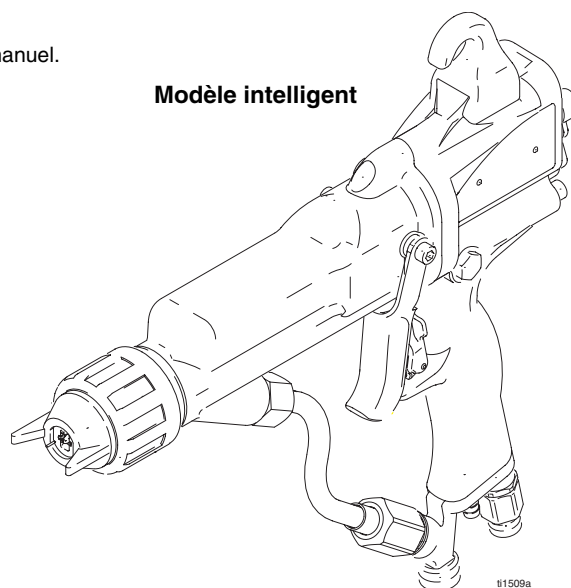
Lire toutes les mises en garde et instructions de ce manuel.
Sauvegarder ces instructions.

Voir la table des matières à la page 2 et la liste des modèles à la page 3.

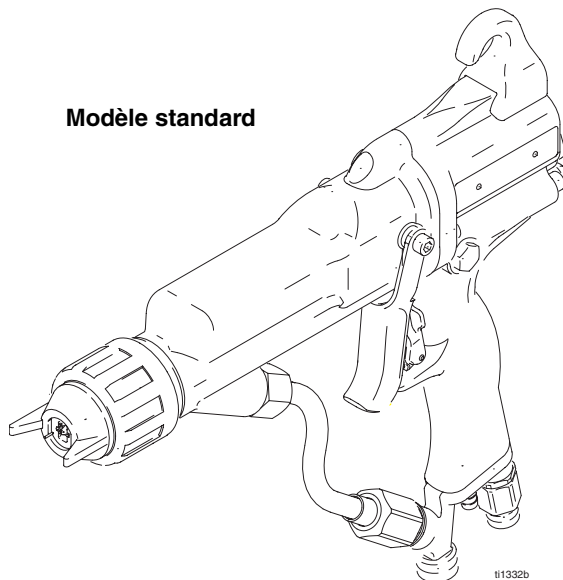
Demande de brevet déposée aux U.S.A.

À utiliser avec des produits à pulvériser
de classe I, groupe D ou de classe II 2 G.

Modèle intelligent



Modèle standard



GRACO N.V.; Industrieterrein - Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium
©COPYRIGHT 2001, Graco Inc.

QUALITÉ DÉMONTRÉE, TECHNOLOGIE DE POINTE.



Table des matières

Liste des pièces	3	Guide de dépannage	22
Symboles	4	Guide de dépannage relatif aux défauts du jet.	22
Symbole de mise en garde	4	Guide de dépannage des défauts	
Symbole d'avertissement	4	de fonctionnement du pistolet	23
Mise en garde	5	Guide de dépannage électrique	24
Introduction	7	Réparation	25
Fonctionnement du pistolet électrostatique		Procédure de décompression.	25
à assistance pneumatique	7	Préparation du pistolet pour un entretien	26
Aperçu du pistolet	8	Outillage nécessaire	26
Installation	9	Remplacement de la protection de buse,	
Montage du système	9	du chapeau d'air, de la buse de pulvérisation	
Affiche de mise en garde	9	ou du logement du siège	27
Aération de la cabine de peinture	9	Remplacement de l'électrode	29
Branchement de la tuyauterie d'air	11	Remplacement du tuyau produit	30
Branchement du tuyau d'échappement	11	Remplacement du filtre produit	30
Branchement de la tuyauterie produit	12	Remplacement du pointeau produit	31
Filtration du produit	12	Dépose du canon	32
Sélection d'une buse de pulvérisation	12	Remontage du canon	32
Mise à la terre	13	Dépose et remplacement du bloc	
Contrôle de la mise à la terre	14	d'alimentation électrique	33
Contrôle de la résistivité du produit	15	Dépose et remplacement de la turbine-alternateur ...	34
Contrôle de la viscosité du produit	15	Réparation de la vanne de réglage du jet.	35
Fonctionnement	16	Réparation de la vanne de régulation d'air	36
Réglage basse tension		Réparation de la vanne ES MARCHE/ARRÊT.	37
(modèles intelligents uniquement)	16	Pièces	38
Maintenance	17	Accessoires	46
Rinçage du pistolet de pulvérisation	17	Accessoires de tuyauterie d'air	46
Tests électriques	19	Accessoires de la tuyauterie produit	46
Test de résistance du pistolet	19	Accessoires du pistolet	47
Test de résistance du bloc d'alimentation électrique ..	20	Accessoires divers	47
Test de la résistance du canon	21	Tableau de sélection des buses de pistolet	48
		Caractéristiques techniques	49
		Garantie Graco	50

Liste des modèles

Réf. No.	Modèle	Description	Manuel d'utilisation
244572	PRO Xs4 AA	Pistolet manuel à assistance pneumatique	309296/ 3W9296/3Z9296
244573	PRO Xs4 AA	Pistolet manuel à assistance pneumatique avec afficheur intelligent	309296/ 3W9296/3Z9296

Symboles

Symbole de mise en garde



Ce symbole vous avertit des risques de blessure grave ou de mort en cas de non-respect des consignes.

Symbole d'avertissement



Ce symbole vous avertit des risques de dommage ou de destruction du matériel en cas de non-respect des consignes.

MISE EN GARDE

	Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique Une mauvaise mise à la terre, des locaux mal aérés, des flammes nues ou des étincelles peuvent générer des conditions dangereuses et provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique. - Le matériel électrostatique doit être utilisé exclusivement par un personnel formé et qualifié, connaissant parfaitement les exigences figurant dans le présent manuel. - Relier le matériel à la terre ainsi que le personnel présent ou se tenant à proximité de la zone de pulvérisation. Relier également à la terre l'objet à peindre ainsi que les autres objets conducteurs se trouvant dans la zone de pulvérisation. Voir Mise à la terre, page 13. - Contrôler la résistance du pistolet tous les jours. Voir Test de résistance du pistolet en page 19. - Si vous constatez la moindre formation d'étincelles d'électricité statique lors de l'utilisation de l'équipement, cesser immédiatement la pulvérisation. Identifier et résoudre le problème. - Assurer une bonne ventilation pour éviter l'accumulation de vapeurs inflammables ou toxiques. Asservir l'alimentation d'air de la turbine du pistolet à la ventilation pour empêcher tout fonctionnement tant que les ventilateurs ne tournent pas. Voir "Aération de la cabine de peinture" en page 9 - Utiliser des solvants conformes à la réglementation locale. Le point d'éclair doit être supérieur à 38°C. - Ne pas rincer quand les pistolets électrostatiques sont en marche. Ne pas mettre les pistolets électrostatiques en marche tant que tout le solvant n'a pas été chassé du circuit de l'appareil. - Maintenir la zone de pulvérisation exempte de tout débris et chiffons. Ne pas stocker de solvant ni de produits inflammables dans la zone de pulvérisation. - Éliminer toutes les sources de feu, telles que veilleuses, cigarettes et arcs d'électricité statique créés par les bâches de peintre en plastique. Ne pas brancher ni débrancher de cordons électriques ni allumer et éteindre des lumières dans la zone de pulvérisation. - N'utiliser que des outils ne produisant pas d'étincelles pour enlever les projections sur la cabine et les crochets de suspension.
	Risques d'injection Le jet provenant du pistolet, d'une fuite de flexible ou d'une rupture de pièce risque de provoquer une injection de produit dans le corps et de causer une blessure extrêmement grave, pouvant même nécessiter une amputation. Une projection de produit dans les yeux ou sur la peau risque également de causer une blessure grave. - L'injection de produit sous la peau peut ressembler à une simple coupure, mais il s'agit d'une blessure grave. Consulter immédiatement un médecin en vue d'une intervention chirurgicale. - Ne pas mettre la main ni les doigts devant la buse ni diriger le pistolet sur quelqu'un ou une partie quelconque du corps. Ne pas arrêter ni dévier les fuites de produit avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. - Ne jamais pulvériser sans la protection de la buse. - Verrouiller la gâchette du pistolet quand la pulvérisation est terminée. - Se conformer à la Procédure de décompression, en page 25, à chaque arrêt de la pulvérisation et avant tout nettoyage, contrôle ou réparation du matériel. - Vérifier les flexibles, tuyaux et raccords quotidiennement. Remplacer immédiatement les pièces usées ou endommagées. Les flexibles à raccords fixes ne peuvent être réparés; remplacer tout le flexible. - Serrer tous les raccords produit avant toute mise en service.
	Danger produit toxique Des produits dangereux ou des vapeurs toxiques peuvent provoquer des blessures graves, voire la mort, par pulvérisation dans les yeux ou sur la peau, inhalation ou ingestion. - Connaître le type de produit et les dangers qu'il présente. Lire les mises en garde du fabricant du produit. - Stocker le produit dangereux dans un réservoir homologué. L'utiliser conformément aux directives locales, nationales et fédérales concernant les produits dangereux. - Toujours porter les vêtements de protection, les gants, les lunettes et le masque respiratoire appropriés.

! MISE EN GARDE



Danger liés à une mauvaise utilisation du matériel

Toute mauvaise utilisation du matériel peut occasionner sa rupture, un dysfonctionnement ou un démarrage inattendu et provoquer des blessures graves.

- Cet équipement est exclusivement destiné à un usage professionnel.
- Lire tous les manuels, plaques et étiquettes avant de mettre le matériel en service.
- Utiliser ce matériel seulement pour l'usage auquel il est destiné. En cas de doute, appeler votre distributeur Graco.
- Ne jamais transformer ni modifier ce matériel. Utiliser exclusivement des pièces et des accessoires Graco d'origine.
- Contrôler le matériel quotidiennement. Réparer ou remplacer immédiatement les pièces usagées ou endommagées.
- Ne jamais dépasser la pression maximum de service du composant le plus faible du système. La pression maximum de service produit de ce matériel est de **21 MPa (210 bars)**.
- Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir la rubrique **Caractéristiques techniques** de tous les manuels relatifs au matériel. Lire les mises en garde du fabricant de produit et de solvant.
- Éloigner les flexibles des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. Ne jamais exposer les flexibles Graco à des températures supérieures à 82°C ou inférieures à -40°C.
- Porter un casque anti-bruit pour faire fonctionner ce matériel.
- Respecter toutes les réglementations locales, fédérales et nationales applicables en matière d'incendie, d'électricité et de sécurité.

Introduction

Fonctionnement du pistolet électrostatique à assistance pneumatique



MISE EN GARDE

Risques d'injection



Attention, ceci n'est pas un pistolet de pulvérisation à air. Pour des raisons de sécurité, il est impératif de lire et de suivre toutes les mises en garde tout au long du présent manuel.

Le pistolet à assistance pneumatique associe les méthodes de pulvérisation sans air et avec air. La buse assure la projection du produit sous forme de jet comme le ferait une buse de pulvérisation classique sans air. L'air provenant du chapeau assure l'atomisation du produit et complète l'atomisation des queues de peinture en vue d'obtenir un jet plus uniforme.

Quand le pistolet est actionné, une partie de l'air régulé actionne la turbine et le reste de l'air atomise le produit à pulvériser. La turbine génère un courant électrique qui est transformé par la cartouche d'alimentation pour fournir un courant haute tension à l'électrode du pistolet.

L'air régulé acheminé vers le chapeau d'air peut être alors régulé une nouvelle fois à l'aide de la vanne de régulation d'air d'atomisation du pistolet. Cette vanne permet à la fois de réduire l'arrivée d'air au chapeau d'air et de maintenir une arrivée d'air suffisante à la turbine. La vanne de régulation d'air d'atomisation n'agit pas sur la largeur du jet. Pour modifier la largeur du jet, utiliser une buse de dimension différente.

La haute pression de service produit de ce pistolet lui permet de fournir le surcroît de puissance nécessaire à l'atomisation des produits à teneur en solides plus élevée.

La cartouche d'alimentation se trouvant à l'intérieur du pistolet délivre un courant à haute tension. Le produit se charge d'électricité statique lorsqu'il passe au niveau de l'électrode. Ainsi chargé, le produit est attiré vers l'objet relié à la terre et recouvre de manière uniforme toutes les surfaces de celui-ci.

REMARQUE: Pour une atomisation sans air, il est possible, si on le souhaite, de fermer complètement la vanne de régulation d'air d'atomisation du pistolet. La fermeture de cette vanne n'affecte pas le fonctionnement de la turbine.

Aperçu du pistolet

Le pistolet électrostatique comprend les commandes suivantes (voir FIG. 1.).

- **Chapeau d'air/protection de buse et buse de pulvérisation.** Ne jamais pulvériser sans protection de buse. Consulter les dimensions des buses de pulvérisation en page 48.
- **Verrou de sécurité de la gâchette.** Empêche toute pulvérisation du pistolet.
- **Vanne de régulation d'AIR d'atomisation.** Régule l'air d'atomisation.
- **Vanne ES MARCHE/ARRÊT.** Met les éléments électrostatiques EN (I) ou HORS SERVICE (0).
- **Témoin lumineux ES (pistolet standard uniquement).** Vert si ES est en MARCHE (I).
- **Afficheur tension/ampérage (modèles intelligents uniquement).** Affiche la tension (V) et l'ampérage (A). Vert=pulvérisation, jaune/rouge=voir Guide de dépannage, page 24.
- **Bouton ES HAUT/BAS (modèles intelligents uniquement).** Permet le réglage HAUTE et BASSE tension (réglages d'usine).
- **Réglage BASSE tension (modèles intelligents uniquement).** Enlever le bouchon pour effectuer 4 réglages.

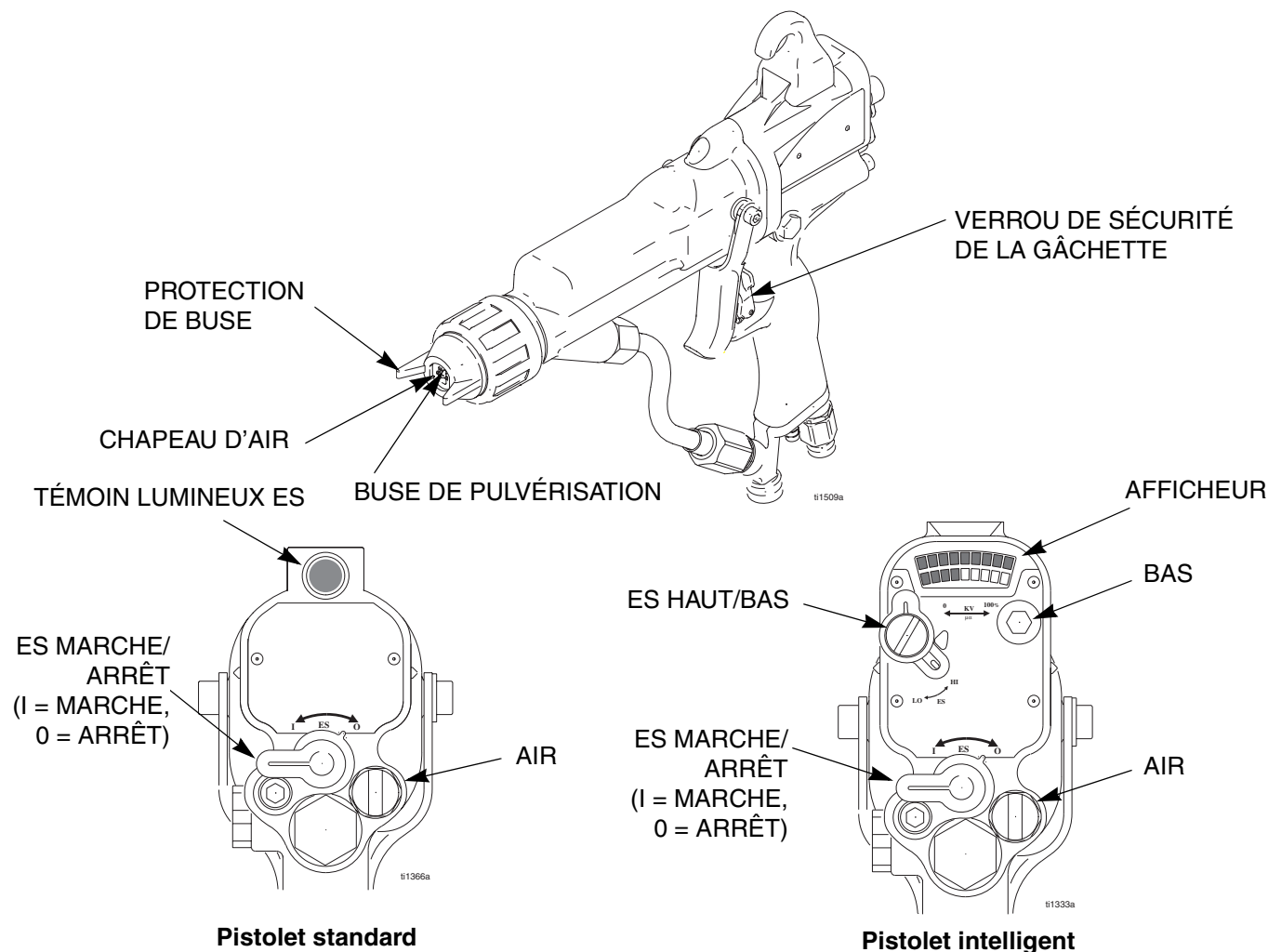


Fig. 1. Aperçu du pistolet

Installation

Montage du système


MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique





Le montage et l'entretien de ce matériel rendent nécessaire l'accès à des pièces pouvant produire une décharge électrique ou d'autres blessures graves si le travail n'est pas effectué dans les règles.

- Ne jamais installer ni procéder à l'entretien du matériel sans formation et qualification préalable.
- S'assurer que l'installation est conforme aux codes de l'électricité fédéraux, nationaux et locaux, en ce qui a trait aux installations d'équipements électriques Classe I, Groupe D ou Classe II 2G en des emplacements dangereux.
- Respecter toutes les réglementations locales, fédérales et nationales applicables en matière d'incendie, d'électricité et de sécurité.

La FIG. 2. représente un système électrostatique à assistance pneumatique type. Il s'agit d'une simple présentation du système. Pour toute aide à la conception d'un système répondant à des besoins particuliers, prendre contact avec votre distributeur Graco.

Affiches de mise en garde

Installer les affiches de mise en garde dans la zone de pulvérisation à des emplacements facilement visibles et lisibles par tous les opérateurs. Une affiche en anglais est fournie avec le pistolet.

Aération de la cabine de peinture


MISE EN GARDE

Dangers de vapeurs inflammables ou toxiques




Assurer une bonne ventilation pour éviter l'accumulation de vapeurs inflammables ou toxiques. Ne pas faire fonctionner le pistolet tant que la ventilation n'est pas en marche.

Asservir électriquement l'alimentation d'air de la turbine du pistolet aux ventilateurs pour empêcher tout fonctionnement du pistolet tant que les ventilateurs ne tournent pas. Consulter et respecter les réglementations fédérales, nationales et locales en matière de vitesse d'échappement de l'air.

REMARQUE: Une vitesse élevée de balayage de l'air de ventilation fera diminuer les performances du système électrostatique. Une vitesse de balayage de l'air de 31 mètres/minute doit être suffisante.

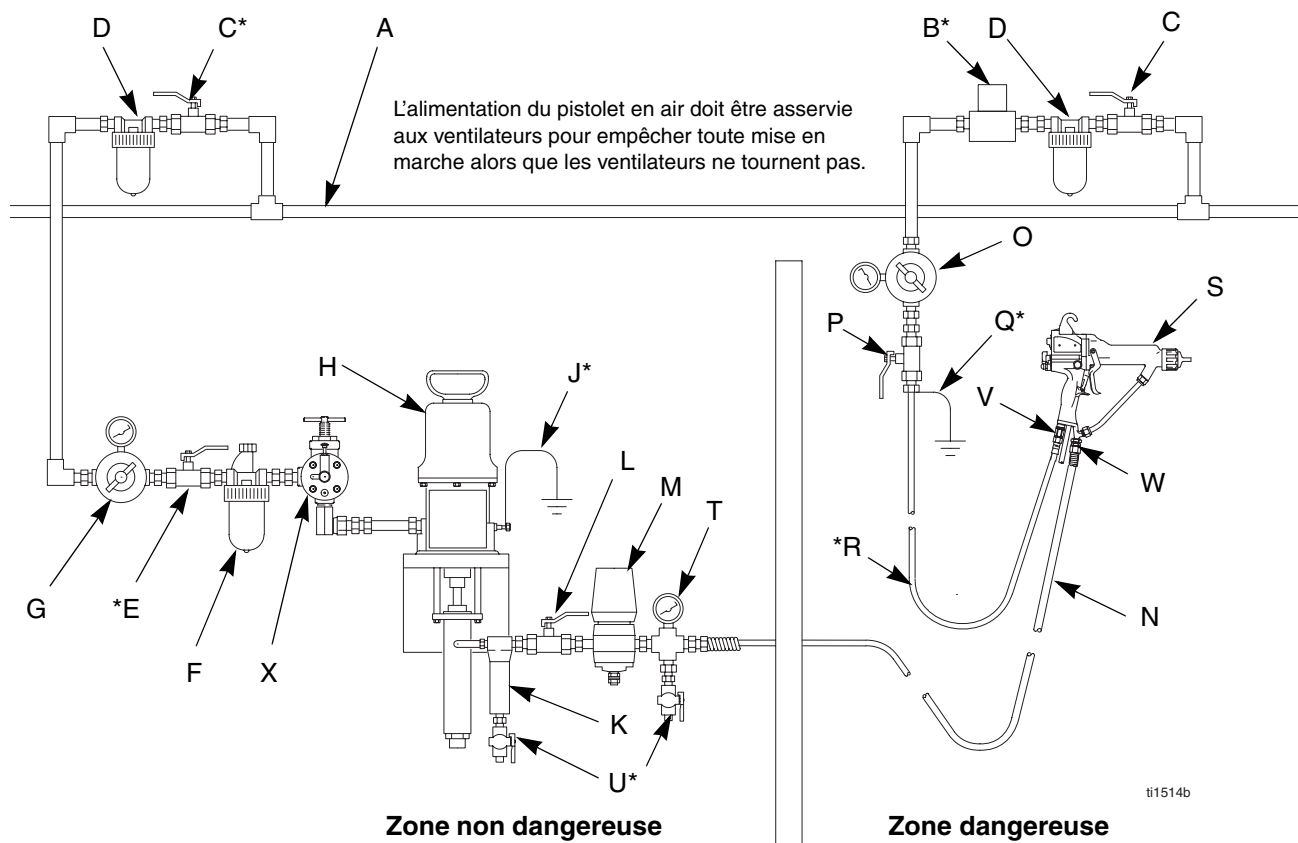


Fig. 2. Installation type

Légende

A	Tuyauterie d'alimentation d'air principale	P	Vanne d'arrêt de la tuyauterie d'alimentation en air du pistolet
B*	Électrovanne interconnectée avec les ventilateurs	Q*	Fil de mise à la terre du flexible d'air
C*	Vanne d'arrêt d'air principale (de type purgeur)	R*	Flexible d'air Graco relié à la terre
D	Filtre de tuyauterie d'air/séparateur d'eau	S	Pistolet électrostatique à assistance pneumatique
E*	Vanne d'arrêt d'alimentation d'air de la pompe (de type purgeur)	T	Manomètre produit
F	Lubrificateur de tuyauterie d'air	U*	Robinet de purge produit
G	Régulateur de pression d'air	V	Entrée d'air du pistolet
H	Pompe	W	Entrée produit du pistolet
J*	Fil de terre de la pompe	X	Vanne anti-emballement de la pompe
K	Filtre produit	*	Nécessaire à un fonctionnement en toute sécurité. Doit faire l'objet d'une commande séparée. REMARQUE: L'électrovanne (B) n'est pas un accessoire fourni par Graco.
L	Vanne d'arrêt alimentation produit		
M	Régulateur de pression produit		
N	Tuyauterie d'alimentation produit reliée à la terre, avec protections de ressorts		
O	Régulateur d'air du pistolet		

Branchement de la tuyauterie d'air

⚠ MISE EN GARDE

Danger de décharge électrique



Pour réduire les risques de décharge électrique ou d'autres blessures graves, la tuyauterie d'alimentation d'air doit être reliée électriquement à une véritable prise de terre. **Utiliser uniquement des flexibles d'alimentation d'air conducteurs Graco.**

1. Brancher le flexible d'alimentation d'air Graco relié à la terre (R) entre la tuyauterie d'alimentation d'air et l'entrée d'air du pistolet (V). Le raccord d'entrée d'air du pistolet est fileté à gauche. Brancher le câble de terre du flexible d'alimentation d'air (Q) à une véritable prise de terre.
2. Installer un filtre d'air et un séparateur air/eau (D) sur la tuyauterie d'air pour garantir l'alimentation du pistolet en air sec et propre. Les saletés et l'humidité peuvent dégrader l'aspect de la pièce finie et entraîner un dysfonctionnement du pistolet.

⚠ MISE EN GARDE

Risques d'injection



Pour réduire les risques de blessures graves causées par la rupture d'un composant, y compris l'injection de produit, la pression de la pompe doit être limitée par le régulateur de la pompe. Ne pas se fier au régulateur de produit pour limiter la pression produit sur le pistolet.

La pompe d'alimentation produit ne doit pas fournir une pression produit supérieure à 21 MPa (210 bars) *pression maximum de service produit* du pistolet. Par exemple, la pression d'alimentation d'air d'une pompe avec rapport 30:1 ne doit pas dépasser 0,7 MPa (7 bars).

3. Installer un régulateur d'air de type purgeur (G, O) sur les tuyauteries d'alimentation d'air de la pompe et du pistolet pour contrôler la pression d'air sur la pompe et sur le pistolet.

⚠ MISE EN GARDE

Risques d'injection



Le système doit être doté de la vanne d'arrêt d'air de type purgeur pour relâcher l'air emprisonné entre la vanne et la pompe après fermeture du régulateur d'air. L'air emprisonné risque de provoquer un démarrage inopiné de la pompe, ce qui peut causer des blessures graves, y compris par injection de produit et projection du produit dans les yeux ou sur la peau.

4. Installer une vanne d'air de type purgeur (E) sur la tuyauterie d'air de la pompe pour couper l'alimentation d'air. Installer une autre vanne d'air de type purgeur (C) sur la tuyauterie d'air principale (A) pour isoler les accessoires à des fins d'entretien.
5. Installer une vanne d'arrêt d'air (P) sur chaque tuyauterie d'alimentation d'air de pistolet pour couper l'arrivée d'air du (des) pistolet(s).

Branchement du tuyau d'échappement

Emboîter le tuyau d'échappement (38) sur l'embout cannelé sous la crosse du pistolet. Fixer le tuyau avec le collier (39) fourni.

Branchement de la tuyauterie produit

1. Avant de brancher la tuyauterie produit (N), la nettoyer à l'air comprimé et la rincer à l'aide de solvant. Utiliser un solvant compatible avec le produit pulvérisé.
2. Installer un régulateur produit (M) sur la tuyauterie produit pour contrôler la pression produit sur le pistolet.

! MISE EN GARDE

Risques d'injection



La vanne de décharge de produit (U) est nécessaire dans le système pour aider à relâcher la pression produit dans le bas de pompe, le flexible et le pistolet. L'actionnement de la gâchette pour décompresser risque d'être insuffisant. Installer une vanne de décharge près de la sortie produit de la pompe. La vanne de décharge diminue les risques de blessure grave, y compris l'injection et la projection dans les yeux ou sur la peau.

3. Installer un robinet de purge (U) à proximité immédiate de la sortie de pompe.
4. Brancher le flexible produit sur l'entrée produit du pistolet (W) 1/4 npsm.
5. Avant de faire circuler de la peinture dans le pistolet, le rincer avec un solvant compatible.

Filtration du produit

Installer un filtre produit (K) à la sortie de la pompe pour éliminer les particules et le sédiment qui risquent de colmater la buse de pulvérisation.

Le pistolet est doté d'un filtre d'entrée produit (1) pour une filtration supplémentaire.

Sélection d'une buse de pulvérisation

! MISE EN GARDE

Risques d'injection



Pour réduire les risques de blessures par injection, toujours suivre la **Procédure de décompression**, de la page 25, avant d'enlever ou d'installer la buse de pulvérisation, le chapeau d'air ou la protection de buse.

Le débit produit et la largeur du jet dépendent de la taille de la buse de pulvérisation, de la viscosité du produit et de la pression produit. Utiliser le **Tableau de sélection des buses de pistolet**, de la page 48, pour choisir la buse correspondant à l'application.

Se reporter au manuel d'utilisation du pistolet pour installer la buse de pulvérisation.

Mise à la terre


MISE EN GARDE

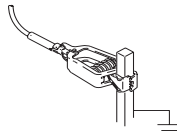
Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique



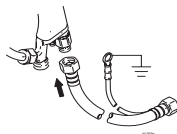
Lors de l'utilisation du pistolet électrostatique, tout objet non relié à la terre dans la zone de pulvérisation (des personnes, des réservoirs, des outils etc.) peut se charger électriquement. Une mise à la terre incorrecte risque de provoquer des étincelles d'électricité statique qui peuvent causer un incendie, une explosion ou une décharge électrique. Respecter les instructions de mise à la terre suivantes.

Les exigences suivantes représentent le minimum nécessaire à la mise à la terre d'un système électrostatique de base. Le système peut comporter d'autres éléments ou objets qui doivent être reliés à la terre. Consulter la réglementation électrique locale afin de recueillir les instructions détaillées de mise à la terre. Votre système doit être relié à une véritable prise de terre.

- *Pompe*: la relier à la terre au moyen d'un fil de terre muni d'une pince, comme indiqué dans le manuel d'instructions fourni séparément avec la pompe.



- *Pistolet électrostatique à assistance pneumatique*: le relier à la terre en raccordant le flexible d'alimentation d'air relié à la terre et le fil de terre du flexible d'air à une véritable prise de terre. Voir **Contrôle de la mise à la terre**, en page 14.

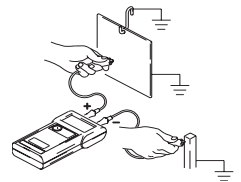


- *Compresseurs d'air*: les relier à la terre conformément aux instructions du fabricant.
- *Toutes les tuyauteries d'air et de produit* doivent être correctement reliées à la terre. N'utiliser que des flexibles reliés à la terre d'une longueur combinée de 30,5 m maximum pour assurer la continuité de la terre.

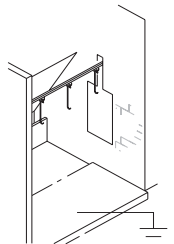
- *Toute personne pénétrant dans la zone de pulvérisation*: avoir des chaussures dotées de semelles conductrices, en cuir par exemple, ou porter des bracelets de mise à la terre. Ne pas porter de chaussures avec semelles non-conductrices, en caoutchouc ou plastique par exemple. Si le port de gants est nécessaire, mettre les gants fournis avec le pistolet. Si les gants ne sont pas de fourniture Graco, découper la zone entourant les doigts ou la paume pour permettre à la main d'être en contact avec la poignée du pistolet reliée à la terre.



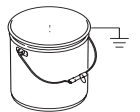
- *Objet soumis à pulvérisation*: faire en sorte que les crochets de suspension de la pièce à peindre soient toujours propres et reliés à la terre. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm.



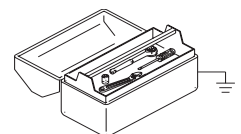
- *Le sol de la zone de pulvérisation*: doit être conducteur et relié à la terre. Ne pas recouvrir le sol de carton ou d'un matériau non-conducteur ce qui aurait pour effet d'interrompre la continuité de la mise à la terre.



- *Les liquides inflammables présents dans la zone de pulvérisation*: doivent être conservés dans des conteneurs homologués reliés à la terre. Ne pas utiliser de réservoirs en plastique. Ne pas entreposer une quantité supérieure à celle nécessaire à une équipe.



- *Tous les objets ou dispositifs conducteurs se trouvant dans la zone de pulvérisation*: y compris les réservoirs de produit et les récipients de nettoyage, sont à relier correctement à la terre.



Contrôle de la mise à la terre

! MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique

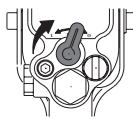


Le mégohmmètre réf. no. 241079 (AA-Voir FIG. 3) n'est pas homologué pour une utilisation sur un site dangereux. Pour réduire les risques d'étincelles, ne pas utiliser le mégohmmètre pour contrôler la mise à la terre, sauf:

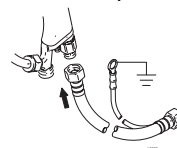
- Si le pistolet est sorti de la zone dangereuse;
- Ou si tous les dispositifs de pulvérisation se trouvant dans la zone dangereuse sont à l'arrêt, que les ventilateurs de la zone dangereuse fonctionnent et qu'il n'y a aucune vapeur inflammable dans cette zone (p. ex. réservoirs de solvant ouverts ou vapeurs de pulvérisation).

Tout manquement à cette règle peut provoquer un incendie, une explosion, une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

1. Demander à un électricien qualifié de vérifier la continuité de la mise à la terre du pistolet de pulvérisation et du flexible d'air.
2. Mettre la vanne ES MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT.



3. Couper l'arrivée d'air et de produit au pistolet. Le flexible ne doit pas contenir de produit.
4. S'assurer que le flexible d'air (R) relié à la terre est bien branché et que le fil de terre du flexible est raccordé à une véritable prise de terre.



5. Mesurer la résistance entre la crosse du pistolet (BB) et une véritable prise de terre (CC). Utiliser une tension test comprise entre 500 volts minimum et 1000 volts maximum. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm. Voir FIG. 3.
6. Si la résistance est supérieure à 1 mégohm, vérifier le serrage des raccordements à la terre, et s'assurer que le câble de mise à la terre du flexible d'air est relié à une véritable prise de terre. Si la résistance est encore trop élevée, remplacer le flexible d'air.

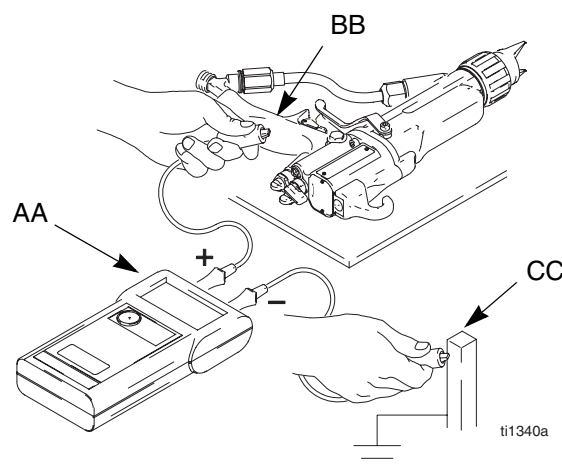


Fig. 3 Contrôle de la mise à la terre du pistolet

Contrôle de la résistivité du produit


MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique





Contrôler la résistivité du produit uniquement dans une zone non dangereuse. L'utilisation du résistivohmmètre 722886 et de la sonde 722860 n'est pas autorisée en zone dangereuse.

Tout manquement à cette règle peut provoquer un incendie, une explosion, une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Le résistivohmmètre n° de réf. Graco 722886 et la sonde 722860 sont disponibles en tant qu'accessoires pour s'assurer que la résistivité du produit en cours de pulvérisation est conforme aux exigences d'un système de pulvérisation électrostatique à assistance pneumatique.

Se conformer aux instructions livrées avec le mégohmmètre et la sonde. Des valeurs de 25 mégohms-cm et plus assurent les meilleurs résultats au plan électrostatique.

Contrôle de la viscosité du produit

Pour contrôler la viscosité du produit, se procurer:

- une coupe à écoulement,
 - un chronomètre.
1. Immerger la coupe à écoulement dans le produit. Ressortir la coupe rapidement, et déclencher le chronomètre dès que la coupe est entièrement retirée.
 2. Observer l'écoulement du produit provenant du fond de la coupe. Dès qu'il se produit une interruption dans l'écoulement, arrêter le chronomètre.
 3. Consigner le type de produit, le temps écoulé et la dimension de la coupe à écoulement.
 4. Si la viscosité est trop élevée ou trop basse, prendre contact avec le fournisseur du produit et procéder au réglage si nécessaire.

Fonctionnement



INSTRUCTIONS

Se reporter au manuel d'utilisation du pistolet (fourni) pour connaître la configuration, l'arrêt et les procédures d'entretien quotidien.

Réglage basse tension (modèles intelligents uniquement)

Le commutateur ES HAUT/BAS permet de passer d'une tension maximum à une tension inférieure. Cette tension inférieure est réglée en usine mais est modifiable.

- 1. Régler le commutateur ES HAUT/BAS sur BAS.
- 2. Retirer le bouchon de réglage BASSE TENSION (53). Régler la tension voulue à l'aide d'un petit tournevis pour déplacer les commutateurs 1 et 2 MARCHE ou ARRÊT, conformément au Tableau 1. Voir également la Fig. 4.

Tableau 1: Réglage basse tension

1	2	KV
MARCHE	MARCHE	70
MARCHE	ARRÊT	60
ARRÊT	MARCHE	50
ARRÊT	ARRÊT	40

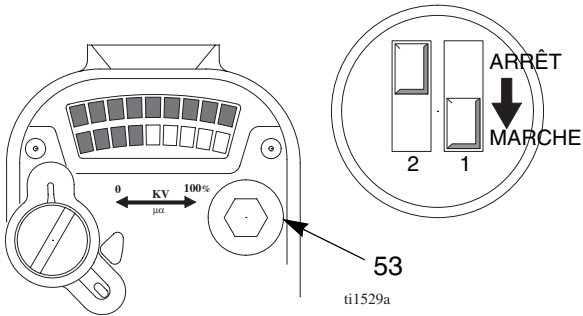


Fig. 4 Commutateurs de réglage basse tension

Maintenance



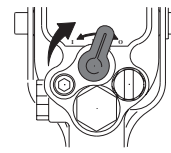
INSTRUCTIONS

Se reporter au manuel d'utilisation du pistolet (fourni) pour connaître les procédures d'entretien quotidien et de nettoyage.

Rinçage du pistolet de pulvérisation

Rincer le pistolet avant de changer de couleur, à la fin de la journée, avant l'entreposage et avant de réparer le pistolet.

1. Mettre la vanne ES MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT.



⚠ MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique



Pour réduire les risques d'incendie, d'explosion ou de décharge électrique, mettre la manette ES MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT avant de rincer le pistolet.

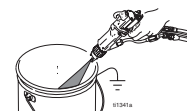
⚠ MISE EN GARDE

Risques d'injection



Pour réduire les risques de blessures par injection de produit, toujours suivre la **Procédure de décompression**, de la page 25, lors de chaque décompression.

2. Décompresser.

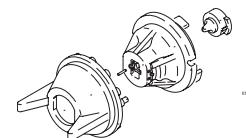


⚠ ATTENTION

Rincer le pistolet avec un solvant compatible non-conducteur. Les solvants conducteurs peuvent causer un dysfonctionnement du pistolet.

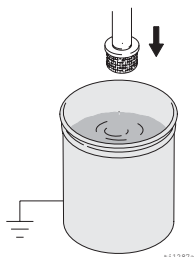
Ne pas utiliser le chlorure de méthylène comme solvant de rinçage ou de nettoyage de ce pistolet car il est susceptible d'endommager les composants en nylon.

3. Retirer et nettoyer le chapeau d'air et la buse de pulvérisation.

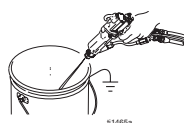


Suite en page 18.

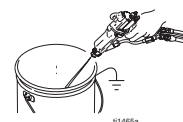
4. Prendre du solvant comme source de produit ou débrancher la tuyauterie produit et brancher une tuyauterie d'alimentation en solvant au pistolet



5. Plonger le pistolet dans un seau métallique relié à la terre. Rincer jusqu'à ce que du solvant propre s'écoule du pistolet.

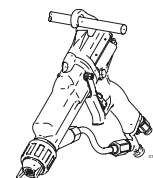


6. Relâcher la pression. Verrouiller la gâchette.



7. Fermer ou débrancher la tuyauterie solvant.

8. Suspendre le pistolet à son crochet en orientant la buse vers le bas.



9. Avant de procéder de nouveau à une pulvérisation, rebrancher la tuyauterie d'alimentation produit. Se conformer à la procédure de configuration du manuel d'utilisation du pistolet

Tests électriques

Les composants électriques à l'intérieur du pistolet affectent le fonctionnement et la sécurité. Les procédures suivantes sont destinées à tester l'état de l'alimentation électrique (18) et du canon (16) ainsi que la continuité électrique entre les composants.

⚠ ATTENTION

La cartouche résistor fait partie du canon et ne peut pas être remplacée. Pour éviter la destruction du canon du pistolet, ne pas essayer de retirer la cartouche résistor.

Utiliser le mégohmmètre réf. no. 241079 (AA) et une tension d'essai de 500 V. Raccorder les fils comme indiqué.

⚠ MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique



Le mégohmmètre réf. no. 241079 (AA-Voir FIG. 5) n'est pas homologué pour une utilisation sur un site dangereux. Pour réduire les risques d'étincelles, ne pas utiliser le mégohmmètre pour contrôler la mise à la terre, sauf:

- Si le pistolet est sorti de la zone dangereuse;
- Ou si tous les dispositifs de pulvérisation se trouvant dans la zone dangereuse sont à l'arrêt, que les ventilateurs de la zone dangereuse fonctionnent et qu'il n'y a aucune vapeur inflammable dans cette zone (p. ex. réservoirs de solvant ouverts ou vapeurs de pulvérisation).

Tout manquement à cette règle peut provoquer un incendie, une explosion, une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Test de résistance du pistolet

1. Rincer et sécher le passage produit.
2. Mesurer la résistance entre l'extrémité de l'aiguille de l'électrode (9b) et le raccord tournant d'air (35); elle doit être comprise entre 156 et 180 mégohms. Voir FIG. 5. Si les valeurs sont en dehors de cette plage, passer au test suivant. Pour les valeurs comprises dans la plage, se reporter à **Guide de dépannage électrique** en page 24 pour connaître les autres causes possibles de fonctionnement défectueux.

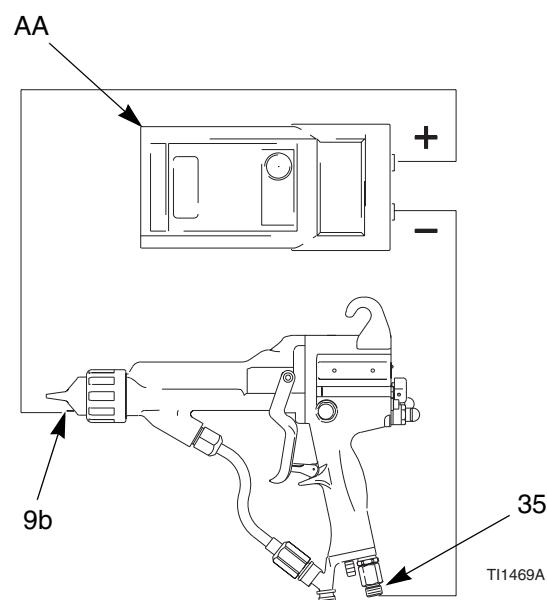


Fig. 5 Test de résistance du pistolet

Test de résistance du bloc d'alimentation électrique

1. Retirer le bloc d'alimentation (18), page 33.
2. Retirer la turbine-alternateur (19) du bloc d'alimentation électrique, page 34.
3. Mesurer la résistance entre les bandes de contact de masse du bloc d'alimentation électrique (EE) et le ressort (18b). Voir FIG. 6.
4. La résistance doit être comprise entre 135 et 150 mégohms. Si ces valeurs se trouvent en dehors de cette plage, remplacer le bloc d'alimentation. Pour les valeurs qui se trouvent dans la plage, passer au test suivant.
5. Si les problèmes persistent, se reporter à **Guide de dépannage électrique** en page 24 pour rechercher d'autres causes possibles de fonctionnement défectueux ou contacter votre distributeur Graco.

6. S'assurer que le ressort (18b) est bien en place avant de remonter le bloc d'alimentation électrique.

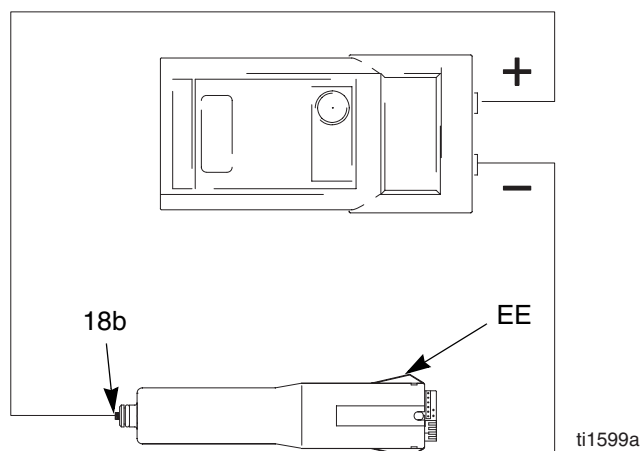


Fig. 6 Test de résistance du bloc d'alimentation électrique

Test de la résistance du canon

1. Introduire une tige conductrice (B) dans le canon du pistolet (démonté pour le test du bloc d'alimentation électrique) et l'appliquer contre le contact métallique (C) à l'avant du canon.
2. Mesurer la résistance entre la tige conductrice (B) et la bague de contact du canon (16a). Voir FIG. 7. La résistance doit être comprise entre 19 et 29 mégohms. Si la résistance est incorrecte, s'assurer que le contact métallique (C) dans le canon et la bague de contact du canon (16a) sont propres et non détériorés.
3. Si la résistance est en dehors de la plage, retirer la bague de contact du canon (16a) et mesurer la résistance entre la tige conductrice (B) et le fil du câble en bas de la gorge de la bague de contact.
4. Si la résistance est dans la plage, remplacer la bague de contact (16a) par une neuve. Enfoncer fermement la bague de contact dans la gorge à l'avant du canon.

5. Si la résistance est toujours en dehors de la plage, remplacer le canon du pistolet.

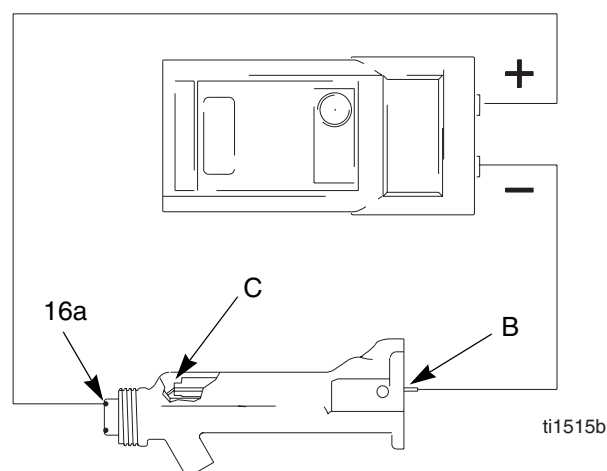


Fig. 7 Test de la résistance du canon

MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique



La bague de contact du canon (16a) est une bague conductrice et non un joint torique d'étanchéité. Pour réduire les risques d'étincelles ou de décharge électrique, ne pas retirer la bague de contact du canon (16a) sauf pour la remplacer et ne jamais utiliser le pistolet sans que la bague de contact ne soit en place. Ne pas remplacer la bague de contact par une pièce qui n'est pas d'origine Graco.

Guide de dépannage

⚠ MISE EN GARDE

Danger de décharge électrique



L'installation et l'entretien de cet équipement imposent d'accéder à des éléments susceptibles de provoquer des décharges électriques ou d'autres blessures graves si ce travail n'est pas effectué correctement. Ne pas installer ni tenter d'effectuer des opérations d'entretien sur cet équipement sans formation et qualification dans ce domaine.

⚠ MISE EN GARDE

Risques d'injection

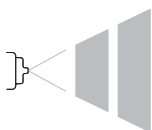
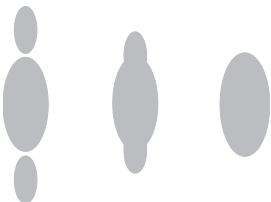


Pour réduire les risques de blessures par injection de produit, toujours suivre la **Procédure de décompression** de la page 25 lors de chaque décompression.

REMARQUE: Rechercher toutes les solutions possibles dans le tableau de dépannage avant de démonter le pistolet.

Guide de dépannage relatif aux défauts du jet

REMARQUE: Certains problèmes de pulvérisation sont dus à un déséquilibre entre l'air et le produit.

Problème	Cause	Solution
Pulvérisation saccadée ou crachotante. 	Absence de produit.	Remplir le système d'alimentation.
	Présence d'air dans l'alimentation.	Vérifier la source de produit. Faire l'appoint.
Jet irrégulier. 	Dépôt de produit; buse partiellement bouchée.	Nettoyer. Consulter le manuel d'utilisation.
	Buses ou orifices de chapeau d'air usés/endommagés.	Nettoyer ou remplacer.
Jet dévié sur un côté; le chapeau s'encrasse.	Orifices du chapeau d'air bouchés.	Nettoyer. Consulter le manuel d'utilisation.
Cornes dans la forme de jet. 	Pression d'air trop faible.	Ouvrir la vanne de régulation d'air d'atomisation.
	Pression produit trop faible.	Augmenter.
Accumulation de produit sur le chapeau d'air/la protection de buse.	Pression d'air trop élevée.	Diminuer.
	Pression produit trop faible.	Augmenter.

Guide de dépannage des défauts de fonctionnement du pistolet

Problème	Cause	Solution
Brouillard de pulvérisation excessif.	Pression d'air d'atomisation trop élevée.	Fermer un peu la vanne de régulation d'air d'atomisation ou diminuer la pression d'air le plus possible; il faut un minimum de 0,28 MPa (2,8 bars) au niveau du pistolet pour une tension maxi.
	Produit trop liquide.	Augmenter la viscosité.
Finition en "peau d'orange".	Pression d'air d'atomisation trop faible.	Ouvrir d'avantage la vanne d'air d'atomisation ou augmenter la pression d'arrivée d'air au pistolet. Choisir la pression d'air nécessaire la plus basse possible.
	Buse de pulvérisation trop grande.	Utiliser une buse plus petite. Voir la page 48.
	Produit mal mélangé ou mal filtré.	Remélanger ou refiltrer le produit.
	Produit trop épais.	Réduire la viscosité.
Fuites de produit au niveau des joints.	Garniture du pointeau produit ou axe usé.	Remplacer l'ensemble pointeau produit (26); voir la page 31.
Fuites d'air à l'avant du pistolet.	Vanne d'air (21) pas montée correctement sur son siège.	Nettoyer et entretenir la vanne d'air; voir page 36.
Fuite de produit à l'avant du pistolet.	Bille du pointeau produit usée ou endommagée.	Remplacer le pointeau produit (26); voir page 31.
	Logement du siège produit usé (2).	Remplacer le logement du siège; voir page 27.
	Buse de pulvérisation desserrée (3).	Resserrer le circlip (27), voir page 27.
	Joint de buse endommagé (3a).	Le remplacer. Voir page 27.
Le pistolet ne pulvérise pas.	Alimentation produit faible.	Ajouter du produit si nécessaire.
	Buse de pulvérisation endommagée (3).	Le remplacer. Voir page 27.
	Buse de pulvérisation encrassée ou bouchée (3).	Nettoyer; consulter le manuel d'utilisation du pistolet.
	Aiguille produit endommagée (26).	Le remplacer. Voir page 31.
Chapeau d'air encrassé.	Chapeau d'air endommagé ou bouché (9).	Nettoyer le chapeau d'air; consulter le manuel d'utilisation du pistolet.

Guide de dépannage électrique

Problème	Cause	Solution
Mauvais garnissage.	Vanne ES MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT (0).*	Mettre sur MARCHE (I).
	Pression d'air du pistolet trop faible.	Contrôler la pression d'air alimentant le pistolet; il faut un minimum de 0,28 MPa (2,8 bars) au niveau du pistolet pour une tension maxi.
	Pression d'air d'atomisation trop élevée.	Diminuer.
	Vitesse du produit trop élevée.	Diminuer la pression du produit ou remplacer la buse usée.
	Distance non correcte entre pistolet et pièce.	Doit être comprise entre 200 et 300 mm.
	Pièces mal reliées à la terre.	La résistance doit être d'1 mégohm ou moins. Nettoyer les crochets.
	Résistance du pistolet incorrecte.	Voir "Test de résistance du pistolet" de la page 19.
	Faible résistivité du produit.	Contrôler la résistivité du produit. Voir la page 15.
	Fuites de produit au niveau de la garniture du pointeau produit (26) provoquant des courts-circuits.	Nettoyer le logement du pointeau. Remplacer le pointeau produit. Voir page 31.
	Alternateur défectueux (19).	S'assurer que le bouchon est bien en place à l'arrière du boîtier de l'alternateur de la turbine. Démontez et tester l'alternateur. Voir la page 34.
	Manette kV HAUT-BAS sur BAS.	Contrôler la position de la manette. La remplacer si nécessaire.
Témoin lumineux ES ou afficheur de tension/ampérage non allumé.	Vanne ES MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT (0).*	Mettre sur MARCHE (I).
	Absence de courant.	Réparer/remplacer la turbinealternateur; remplacer le bloc d'alimentation électrique. Voir la page 33.
L'afficheur de tension/ampérage reste rouge (modèles intelligents uniquement).	Pistolet trop près de la pièce.	Doit être comprise entre 200 et 300 mm.
	Contrôler la résistivité du produit.	Voir "Contrôle de la résistivité du produit" de la page 15.
	Pistolet sale.	Nettoyer. Consulter le manuel d'utilisation.
L'opérateur reçoit une faible décharge.	Opérateur non relié à la terre ou à proximité d'un objet non relié à la terre	Voir "Mise à la terre" de la page 13.
	Pistolet non relié à la terre.	Voir "Contrôle de la mise à la terre" de la page 14 et "Test de résistance du pistolet" de la page 19.
L'opérateur ressent une décharge en touchant la pièce à peindre.	Pièce à peindre non reliée à la terre.	La résistance doit être d'1 mégohm ou moins. Nettoyer les crochets.

* Le témoin lumineux ES ne s'allume pas quand le pistolet est actionné.

Réparation

Procédure de décompression

⚠ MISE EN GARDE

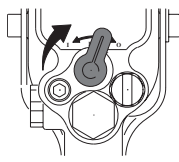
Risques d'injection



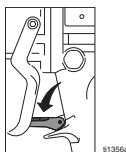
La pression du système doit être relâchée manuellement pour empêcher tout démarrage ou pulvérisation inopiné(e). Du produit sous haute pression peut être injecté sous la peau et causer des blessures graves. Pour réduire les risques de blessures par injection, projection de produit ou décharge électrique, se conformer à la **Procédure de décompression** lors de chaque:

- décompression;
- arrêt de la pulvérisation;
- vérification ou entretien d'un équipement du système;
- montage ou nettoyage de la buse.

1. Mettre la vanne ES MARCHE/ARRÊT sur ARRÊT.



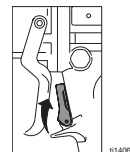
2. Verrouiller la gâchette.



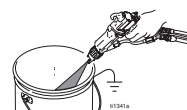
3. Fermer les vannes de purge d'air côté source du produit et côté pistolet.



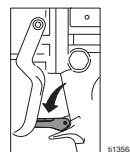
4. Déverrouiller la gâchette.



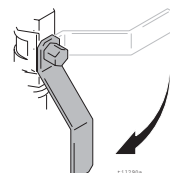
5. Actionner le pistolet dans un récipient métallique de récupération relié à la terre pour relâcher la pression produit.



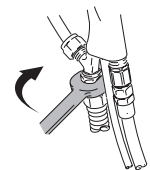
6. Verrouiller la gâchette.



7. Ouvrir la vanne de purge de la pompe et toutes les vannes de purge produit du système en tenant un récipient prêt à récupérer le produit vidangé. Laisser la ou les vanne(s) de purge ouverte(s) jusqu'à la reprise de la pulvérisation.



8. Si la buse ou le flexible est complètement bouché(e) ou que la pression n'a pas été totalement relâchée, desserrer lentement le raccord d'extrémité du flexible. Déboucher ensuite la buse ou le flexible.



Préparation du pistolet pour un entretien

⚠ MISE EN GARDE

Danger de décharge électrique



L'installation et l'entretien de cet équipement exigent d'accéder à des pièces électriques qui peuvent causer une décharge électrique ou des blessures graves si le travail n'est pas exécuté correctement. Ne pas installer ni réaliser d'intervention sur cet équipement à moins d'être formé et qualifié.

⚠ MISE EN GARDE

Risques d'injection



Pour réduire les risques de blessure, observer la **Procédure de décompression** de la page 25 avant tout contrôle ou réparation d'un élément quelconque du système et à chaque décompression.

REMARQUE:

- Rechercher toutes les solutions possibles dans **Guide de dépannage** avant de démonter le pistolet.
 - Utiliser un étau à mâchoires garnies pour éviter d'endommager les pièces en plastique.
 - Lubrifier le joint torique du bloc d'alimentation électrique (18a) et l'extrémité en plastique du tuyau produit (14) avec de la graisse diélectrique (40).
 - Lubrifier légèrement les joints toriques et les joints d'étanchéité avec de la graisse sans silicone. Numéro de référence du lubrifiant 111265. Ne pas lubrifier à l'excès.
- N'utiliser que des pièces Graco d'origine. Ne pas mélanger ni utiliser des pièces provenant d'autres modèles de pistolet PRO. Il convient de noter que le chapeau d'air, la buse de pulvérisation et la protection de buse de ce pistolet sont de couleur orange.
 - Le kit de réparation du joint d'air 244781 est disponible. Ce kit doit faire l'objet d'une commande séparée. Les pièces contenues dans le kit sont repérées d'une astérisque, par exemple (6*).

⚠ MISE EN GARDE

Certaines pièces de rechange du pistolet PRO Xs4 AA semblent identiques à d'autres pièces de pistolet PRO Gun mais ne sont pas interchangeables ! **Lors de la réparation, ne pas mélanger ni utiliser d'autres pièces de pistolet PRO Gun qui peuvent sembler identiques mais portent des numéros différents!** L'utilisation d'autres pièces que celles spécifiées dans la liste des pièces du pistolet PRO Xs4 AA peut altérer la continuité du circuit électrique du pistolet, provoquer des fuites ou la rupture de pièces ou provoquer le dysfonctionnement du pistolet et entraîner des blessures graves, un incendie, une explosion ou des dommages matériels.

- Rincer le pistolet, page 17.
- Relâcher la pression, page 25.
- Débrancher les tuyauteries d'air et de produit du pistolet.
- Sortir le pistolet de la zone de travail. La zone de réparation doit être propre.

Outillage nécessaire

- clé à pipe 2 mm (fournie)
- clé à pipe 4 mm (fournie)
- outil multi-fonction (fourni)
- clé à molette
- chasse clou de taille moyenne

Remplacement de la protection de buse, du chapeau d'air, de la buse de pulvérisation ou du logement du siège

1. Préparer le pistolet pour l'entretien, page 26.
2. Retirer le circlip (27), la protection de buse (4), le chapeau d'air (9a) et la buse de pulvérisation (3). Le chapeau d'air peut éventuellement être tourné avec la protection de buse pour retirer le chapeau d'air du pistolet. Voir FIG. 8.
3. Remplacer le joint de buse (3a) en cas de dommage.

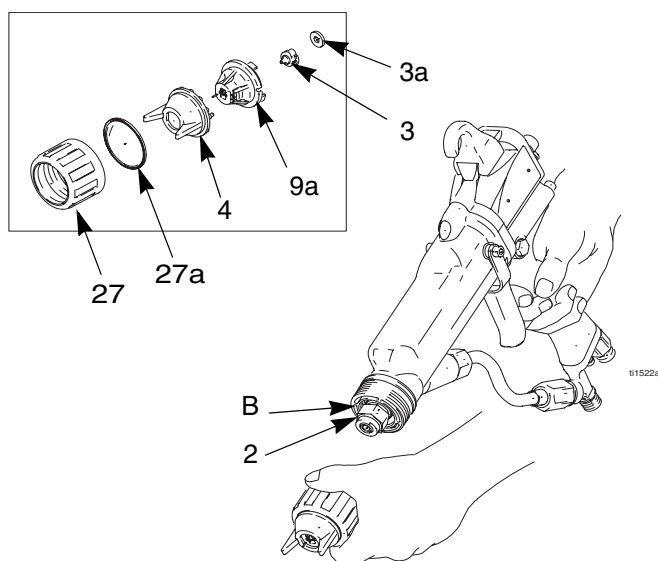


Fig. 8 Remplacement de la protection de buse, du chapeau d'air et de la buse de pulvérisation

4. Actionner la gâchette du pistolet et retirer le logement du siège (2) en utilisant l'outil (37) fourni. Voir FIG. 9.


ATTENTION

La cartouche résistor du canon (B) fait partie du canon et n'est pas remplaçable. Pour éviter la destruction du canon, ne pas essayer de retirer la cartouche résistor du canon.


MISE EN GARDE

Dangers d'incendie, d'explosion et de décharge électrique





La bague de contact du canon (16a) est une bague conductrice et non un joint torique d'étanchéité. Pour réduire les risques d'étincelles ou de décharge électrique, ne pas retirer la bague de contact du canon (16a) sauf pour la remplacer et ne jamais utiliser le pistolet sans que le bague de contact ne soit en place. Ne pas remplacer la bague de contact par une pièce qui n'est pas d'origine Graco.

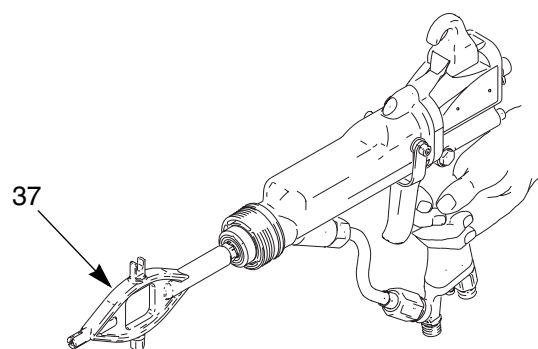


Fig. 9 Remplacement du logement du siège

Suite en page 28.

**ATTENTION**

Pour éviter d'endommager le siège et le canon du pistolet, ne jamais dépasser le couple de serrage du siège. Un serrage excessif risque d'entraîner une mauvaise fermeture de l'alimentation produit.

5. Actionner la gâchette du pistolet et monter le logement du siège de couleur grise (2). Ajuster jusqu'au contact, puis serrer d'un 1/4 de tour supplémentaire.

**ATTENTION**

Pour éviter d'endommager la protection de buse (4), orienter le chapeau d'air (9a) avant de serrer le cir-clip (27). Ne pas tourner le chapeau d'air lorsque le circlip est serré.

6. Monter la buse de pulvérisation (3), le chapeau d'air (9a) et la protection de buse (4). S'assurer que l'électrode (9b) n'est ni endommagée, ni manquante. Installer l'ensemble de chapeau d'air avec le circlip (27). Les lèvres du joint en V (27a) doivent être orientées vers l'avant.
7. Test de la résistance du pistolet, page 19.

Remplacement de l'électrode



MISE EN GARDE

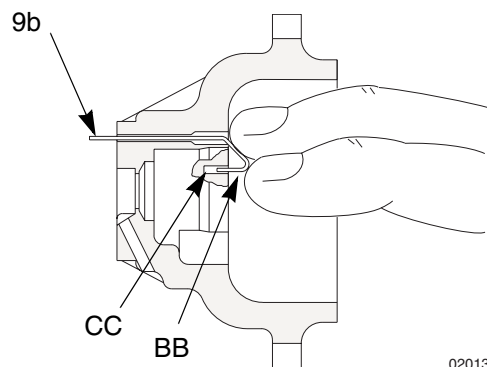
Danger de décharge électrique



Pour réduire les risques d'incendie, d'explosion ou de décharge électrique, ne pas utiliser le pistolet de pulvérisation sans électrode dans le chapeau d'air.

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26
2. Démonter l'ensemble du chapeau d'air, page 27.
3. Extraire l'électrode (9b) de l'arrière du chapeau d'air à l'aide d'une pince à bec effilé.

4. Introduire l'électrode neuve dans l'orifice du chapeau d'air. S'assurer que l'extrémité courte (BB) de l'électrode s'enclenche dans l'orifice (CC) de l'arrière du chapeau d'air. Mettre en place l'électrode en appuyant dessus avec les doigts. Voir FIG. 10.
5. Mettre en place le sous-ensemble de chapeau d'air, page 27.
6. Tester la résistance du pistolet, page 19.



02013

Fig. 10 Remplacement de l'électrode

Remplacement du tuyau produit

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26.
2. Desserrer l'écrou inférieur du tuyau produit (C). Voir FIG. 11.
3. Dévisser l'écrou supérieur du tuyau produit (D) avec précaution.

ATTENTION

Veiller à ne pas endommager l'ensemble produit (14) lors du nettoyage ou de l'installation, en particulier la portée de joint (E). Si la portée de joint est endommagée, l'ensemble tuyau produit doit être entièrement remplacé.

4. Appliquer de la graisse diélectrique (40) sur toute la longueur de l'extension plastique sur l'extrémité du tuyau produit (14).
5. Enduire du Loctite à faible freinage sur le filetage de l'écrou du tuyau produit.
6. Installer le tuyau produit dans le canon du pistolet et serrer l'écrou supérieur (D) à la main, puis serrer de 1/4 à 1/2 tour à l'aide d'une clé. Il restera un espace entre l'écrou et le canon du pistolet. Ne pas dépasser le couple de serrage.
7. S'assurer que le filtre produit (1) est bien en place dans le raccord produit. Serrer ensuite l'écrou inférieur (C) sur le raccord produit et serrer au couple de 2,3 à 3,4 N.m. S'assurer que l'écrou supérieur reste serré.

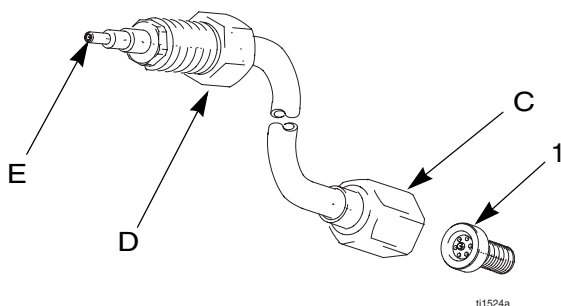


Fig. 11 Remplacement du tuyau produit

Remplacement du filtre produit

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26.
2. Desserrer l'écrou inférieur du tuyau produit (C).
3. Retirer le filtre produit (1) du raccord produit. Nettoyer ou remplacer le filtre si nécessaire. Voir FIG. 12.

REMARQUE: Les filtres de rechange sont disponibles en dimension 100 mesh (149 micron) (standard) ou 60 mesh (238 micron). Voir la page 47.

4. Mettre en place le filtre produit dans le raccord produit. Serrer l'écrou inférieur (C) sur le raccord au couple de 2,3–3,4 N.m. S'assurer que l'écrou supérieur reste serré.

ATTENTION

Veiller à ce que le tuyau produit (14) ne soit pas tordu après le serrage de l'écrou inférieur (C).

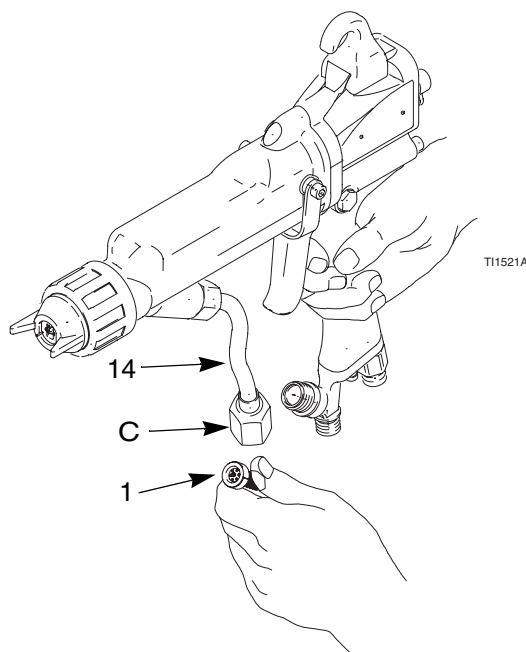


Fig. 12 Remplacement du filtre produit

Remplacement du pointeau produit

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26.
2. Retirer l'ensemble du chapeau d'air et le logement du siège, page 27.
3. Retirer le canon (16), page 32.
4. Retirer les vis de fixation (8) et la gâchette (30).
5. Retirer le chapeau du ressort (45) et le ressort (26a) du canon. Voir FIG. 13.
6. Placer la clé à pipe de 2 mm (44) à l'arrière de l'ensemble pointeau produit. Pousser l'outil à l'intérieur et tourner dans le sens antihoraire d'environ 12 tours complets pour dévisser le pointeau.
7. À l'aide de l'outil en U (37), tirer sur l'écrou du presse-étoupe (N) pour extraire le pointeau produit complet. Voir FIG. 14
8. Enfiler le pointeau produit dans le canon du pistolet. Pousser sur le pointeau à l'aide du tournevis de 2 mm (44), puis serrer. Voir FIG. 15
9. Remettre en place le ressort (26a).
10. Remettre en place le chapeau du ressort (45), en s'assurant que le ressort de mise à la terre (55) est bien en place.
11. Mettre en place la gâchette (30) et serrer les vis (8).
12. Mettre en place le canon (16), page 32.

ATTENTION

Pour éviter d'endommager le logement du siège et le canon du pistolet, ne jamais dépasser le couple de serrage du logement du siège. Un serrage excessif risque d'entraîner une mauvaise fermeture de l'alimentation produit.

13. Remettre en place le logement du siège et le chapeau d'air, page 27.
14. Tester la résistance du pistolet, page 19.

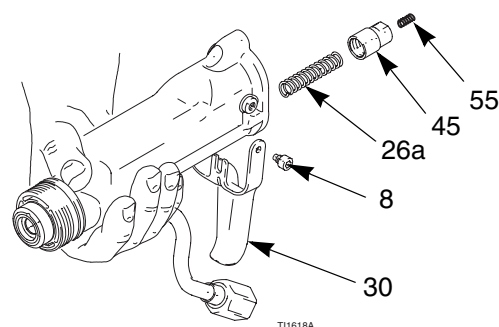


Fig. 13 Chapeau du ressort et ressorts

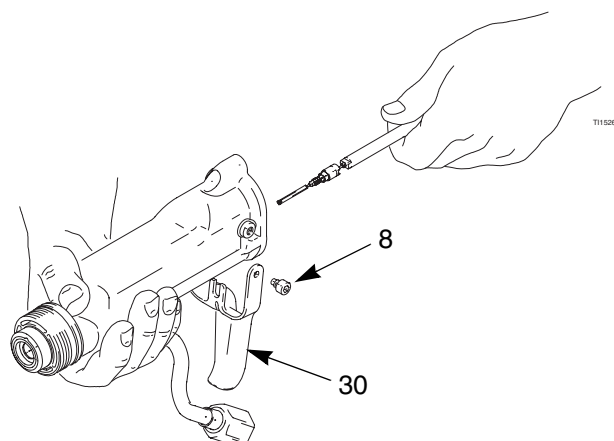


Fig. 14 Remplacement du pointeau produit

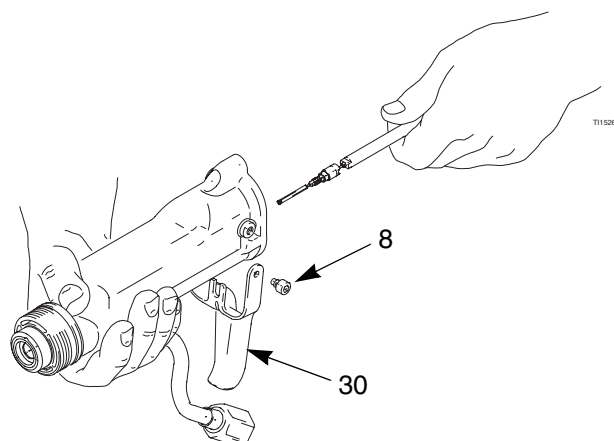


Fig. 15 Remplacement du pointeau produit

Dépose du canon

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26
2. Avec précaution, desserrer l'écrou (C) du support du raccord produit (13). Voir FIG. 16.
3. Desserrer les trois vis (11).

! ATTENTION

Pour éviter d'endommager le bloc d'alimentation électrique (18), extraire le canon de la crosse de façon rectiligne. Si nécessaire, faire osciller le canon de côté pour le retirer de la crosse.

4. Maintenir la crosse du pistolet (17) d'une main et tirer bien droit sur le canon (16) pour l'extraire de la crosse.

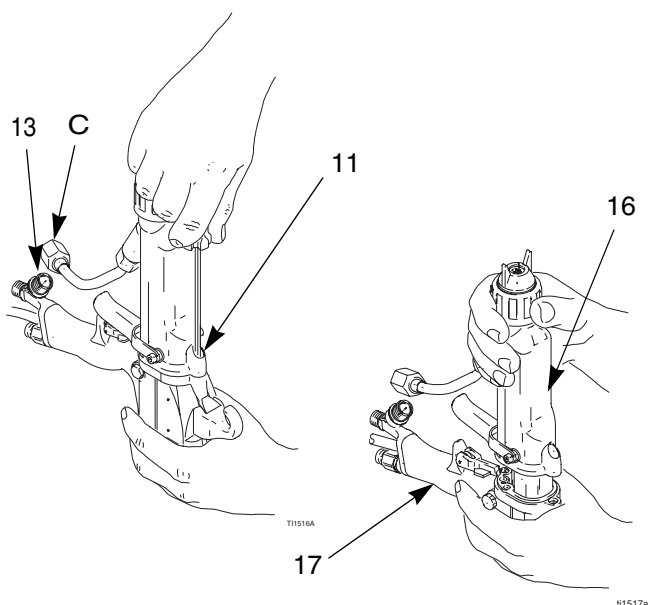


Fig. 16 Dépose du canon

Remontage du canon

1. S'assurer que le joint (10*, FIG. 17) et le ressort de mise à la terre (55, FIG. 13) sont bien en place et que les orifices d'air du joint sont correctement alignés. Les remplacer en cas de détérioration.

2. Enfiler le canon (16) sur le bloc d'alimentation (18) et l'emboîter sur la crosse du pistolet (17).
3. Resserrer les trois vis (11) alternativement et uniformément (environ 1/2 tour après serrage au contact).

! ATTENTION

Ne pas dépasser le couple de serrage des vis (11).

4. S'assurer que le filtre produit (1) est bien en place dans le raccord produit. Serrer ensuite l'écrou inférieur du tuyau produit (C) sur le raccord produit du support (13) et serrer au couple de 2,3–3,4 N.m. S'assurer que l'écrou supérieur reste serré.

! ATTENTION

Veiller à ce que le tuyau produit (14) ne soit pas tordu après le serrage de l'écrou inférieur (C).

5. Tester la résistance du pistolet, page 19.

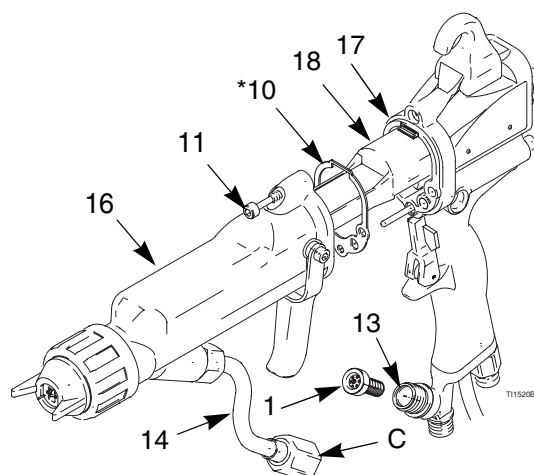


Fig. 17 Remontage du canon

Dépose et remplacement du bloc d'alimentation électrique

REMARQUE:

- Examiner le logement du bloc d'alimentation électrique dans la crosse du pistolet à la recherche de salissures ou d'humidité. Nettoyer ce logement à l'aide d'un chiffon propre et sec.
 - Ne pas exposer le joint (10) à des solvants.
- Préparer le pistolet pour l'entretien, page 26.
 - Retirer le canon (16), page 32.



ATTENTION

Veiller à ne pas endommager le bloc d'alimentation électrique (18) lors de la manipulation.

- Saisir le bloc d'alimentation électrique (18) à la main. Dégager de la crosse du pistolet (17) l'ensemble bloc d'alimentation électrique/alternateur en le faisant osciller de côté, puis l'extraire avec précaution. *Sur les modèles intelligents uniquement*, débrancher le circuit du flexible (59) du support qui se trouve en partie supérieure de la crosse (17). Voir FIG. 18.
- Débrancher le connecteur 3 fils (B) du bloc d'alimentation électrique. Faire coulisser l'alternateur vers le haut et le retirer du bloc d'alimentation électrique. S'assurer de l'absence de dommage en examinant le bloc d'alimentation électrique et l'alternateur. *Sur les modèles intelligents uniquement*, débrancher le circuit du flexible à 6 broches (59) du bloc d'alimentation électrique.
- Contrôler la résistance du bloc d'alimentation électrique, page 20. Le remplacer si nécessaire.

REMARQUE: Avant de remettre en place le bloc d'alimentation électrique, s'assurer que les joints toriques (18a*, 19a*), le ressort (18b) et les cales (19e) sont bien en place.

- Sur les modèles intelligents uniquement*, raccorder le circuit flexible à 6 broches (59) au bloc d'alimentation électrique.

- Raccorder le connecteur 3 fils (B). Pousser l'alternateur (19) vers le bas sur le bloc d'alimentation électrique (18).
- Lubrifier le joint torique de l'alternateur (19a*) avec de la graisse sans silicone, réf. no.111265. Ne pas lubrifier à l'excès.
- Lubrifier le joint torique du bloc d'alimentation électrique (18a*) avec de la graisse diélectrique (40).
- Introduire le bloc d'alimentation électrique/alternateur dans la crosse du pistolet (17). S'assurer que les rubans de mise à la terre sont bien en contact avec la crosse. *Sur les modèles intelligents uniquement*, raccorder le circuit flexible (59) au support situé en haut de la crosse. Appuyer sur le connecteur à 6 broches pour s'assurer qu'il est correctement raccordé.
- Mettre en place le canon (16), page 32.
- Tester la résistance du pistolet, page 19.

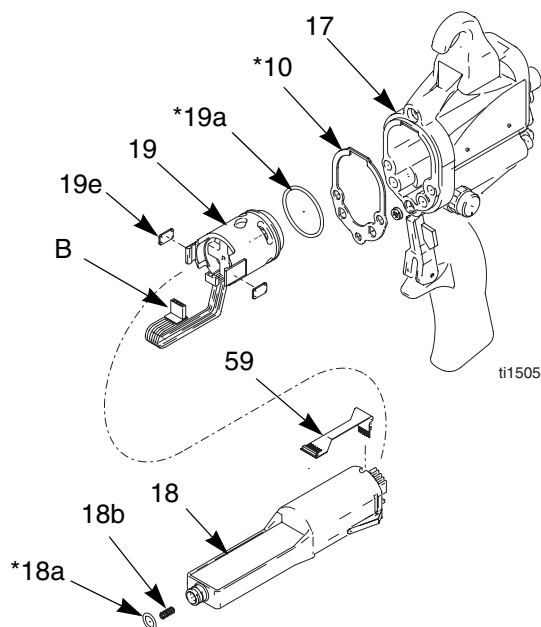


Fig. 18 Bloc d'alimentation électrique et alternateur de la turbine

Dépose et remplacement de l'alternateur de la turbine

REMARQUE: Remplacer les paliers de la turbine après 2000 heures de fonctionnement. Commander le kit palier réf. no. 223688.

1. Préparer le pistolet pour l'entretien, page 26.
2. Retirer l'ensemble bloc d'alimentation électrique/alternateur, page 33.
3. Séparer l'alternateur du bloc d'alimentation électrique, page 33.
4. Mesurer la résistance entre les deux plots extérieurs du connecteur trois fils (B). La résistance doit être comprise entre 2,5 et 3,5 ohms. Si les valeurs sont en dehors de cette plage, remplacer la bobine de l'alternateur.
5. Se conformer à la procédure de remplacement du palier du manuel du kit palier réf. no. 308034.
6. Remettre en place l'alternateur sur le bloc d'alimentation électrique, page 33.
7. Remettre en place l'ensemble bloc d'alimentation/alternateur, page 33.

Réparation de la vanne de réglage du jet

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26
2. Placer une clé sur les méplats de l'ensemble vanne (20) et le dévisser pour l'extraire de la crosse (17).

REMARQUE: Il est possible d'avoir à remplacer la vanne dans son ensemble (passer à l'étape 9) ou par pièces (étapes 3–9).

3. Retirer le circlip (20a). Voir FIG. 19.
4. Faire tourner la tige de la vanne (20d) dans le sens anti-horaire jusqu'à ce qu'elle se détache du logement de la vanne (20c).
5. Retirer le joint torique (20b).

6. Nettoyer toutes les pièces et vérifier l'absence d'usure ou de détérioration.

REMARQUE: Utiliser de la graisse sans silicone, réf. no. 111265. Ne pas lubrifier à l'excès.

7. Lors du remontage de la vanne de régulation d'air d'atomisation (20), lubrifier légèrement les filetages de la vanne et visser la tige (20d) en butée dans le logement (20c). Mettre en place le joint torique (20b*), lubrifier et dévisser la tige de la vanne jusqu'à ce que le joint torique pénètre dans le logement.
8. Remonter le circlip (20a). Dévisser la tige de la vanne du logement jusqu'à arriver en butée contre le circlip.
9. Visser l'ensemble vanne (20) dans la crosse du pistolet à l'aide d'une clé sur les méplats du logement. Serrer au couple 1,7–2,8 N.m.

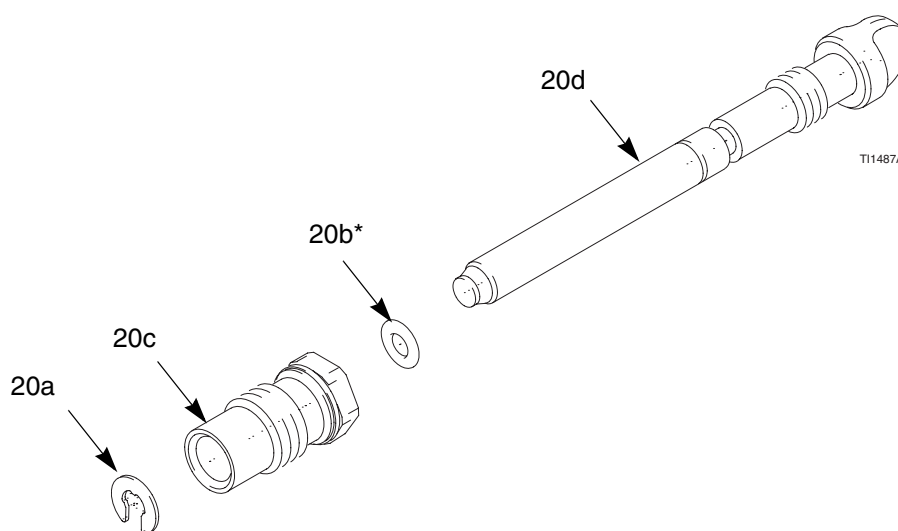


Fig. 19 Vanne de régulation d'air d'atomisation

Réparation de la vanne de régulation d'air

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26.
2. Retirer le canon, page 32.
3. Séparer le chapeau de la vanne d'air (25) de la crosse (17). Retirer le ressort (15). Voir Fig. 20.

ATTENTION

Nettoyer toutes les pièces dans un solvant non-conducteur et compatible avec le produit à peindre, tel que du xylol ou une essence minérale. L'utilisation de solvants conducteurs pourrait entraîner un dysfonctionnement du pistolet.

4. Retirer la vanne d'air (21) à l'aide d'une pince. Examiner la surface de la garniture d'étanchéité en caoutchouc et remplacer la vanne si elle est endommagée.

ATTENTION

En cas de remplacement de la vanne d'air (21), attention de ne pas endommager le siège car la garniture d'étanchéité n'est pas remplaçable.

5. Examiner le joint en V (6*). Ne pas retirer ce joint sauf s'il est endommagé. S'il est retiré, mettre en place le joint neuf en orientant les lèvres vers l'intérieur de la crosse du pistolet (17).
6. Remettre en place la vanne de régulation d'air (21) et le ressort (15) dans la crosse du pistolet (17).
7. Remettre en place le chapeau de la vanne d'air (25). Serrer au couple 1,7–2,8 N.m.
8. Remettre en place le canon, page 32.

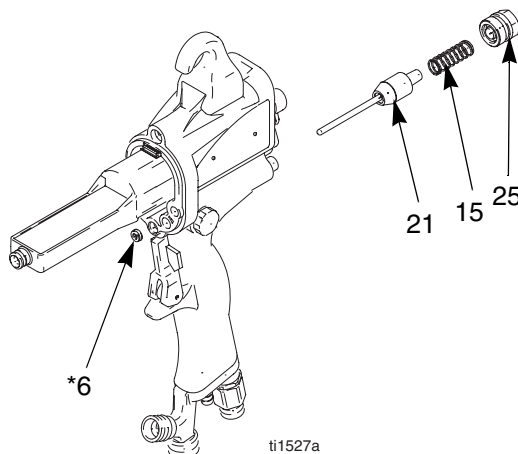


Fig. 20 Vanne pneumatique

Réparation de la vanne ES MARCHE-ARRÊT

1. Préparer le pistolet pour un entretien, page 26.
2. Desserrer la vis (48). Retirer la vanne.
3. Lubrifier les joints toriques (22a* et 22b*) avec de la graisse sans silicone, réf. no. 111265. Ne pas lubrifier à l'excès.



ATTENTION

Ne pas lubrifier à l'excès les pièces. Un excès de lubrifiant sur les joints toriques peut les faire pénétrer dans le conduit d'air et nuire à la finition de l'objet à peindre.

4. Nettoyer et examiner les pièces à la recherche de détériorations. Les remplacer si nécessaire.

REMARQUE: La saillie de la plaque de retenue (22d) doit être orientée vers le haut.

5. Remettre la vanne en place. Serrer la vis (48) au couple 1,7–2,8 N.m.

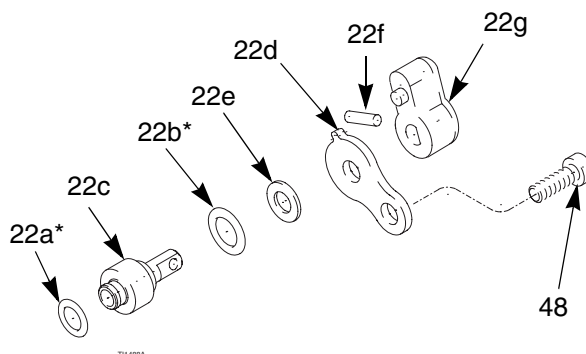
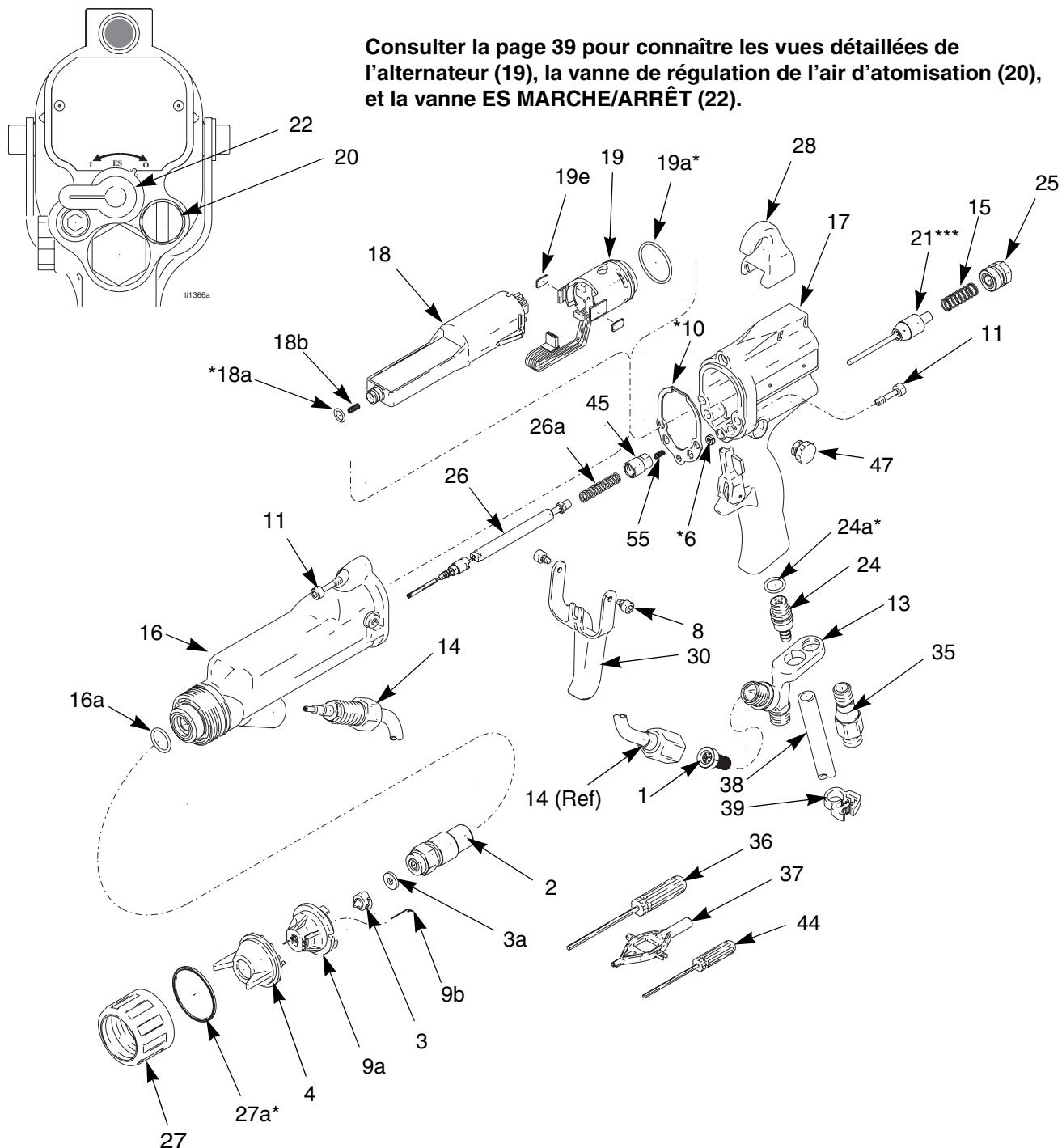


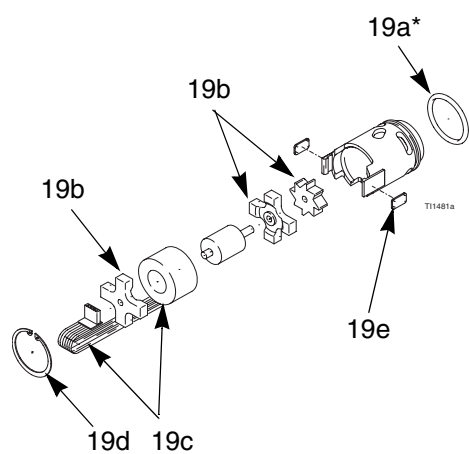
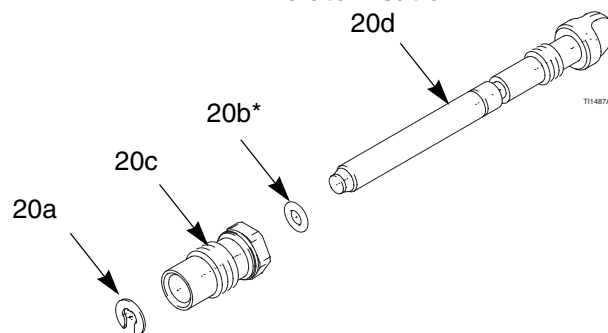
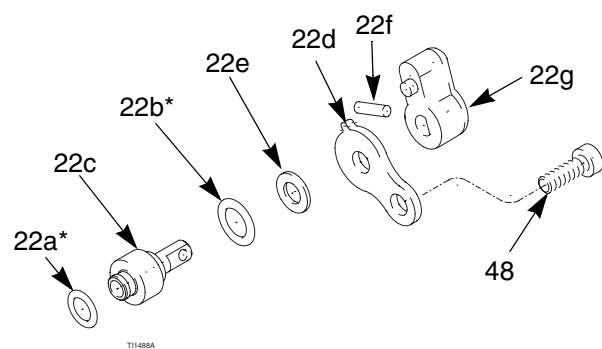
Fig. 21 Vanne ES MARCHE/ARRÊT

Pièces

Pistolet électrostatique 85 kV réf. no. 244572, série B (repères 1 à 50)

Consulter la page 39 pour connaître les vues détaillées de l'alternateur (19), la vanne de régulation de l'air d'atomisation (20), et la vanne ES MARCHÉ/ARRÊT (22).



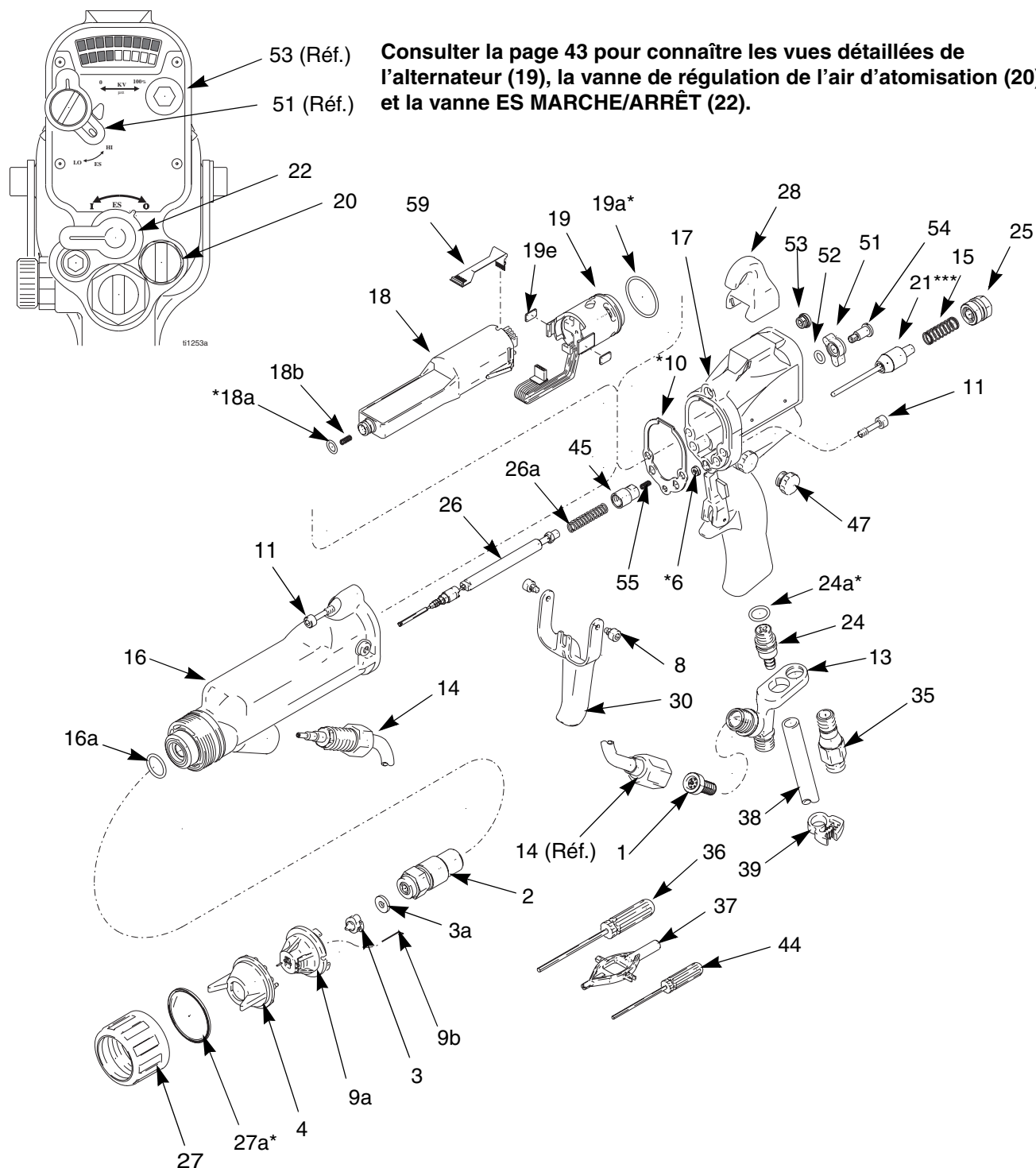
Réf. No. 19: Alternateur**Réf. No. 20: Vanne de régulation de l'air d'atomisation****Réf. No. 22: Vanne ES MARCHÉ/ARRÊT**

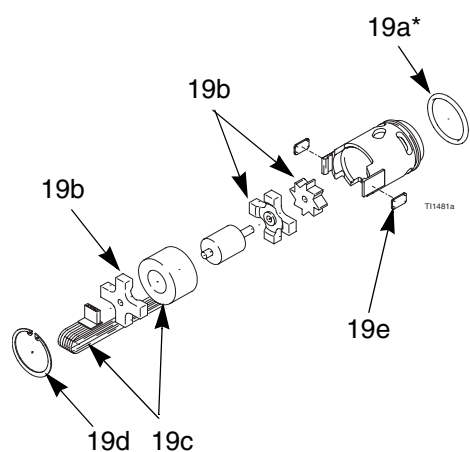
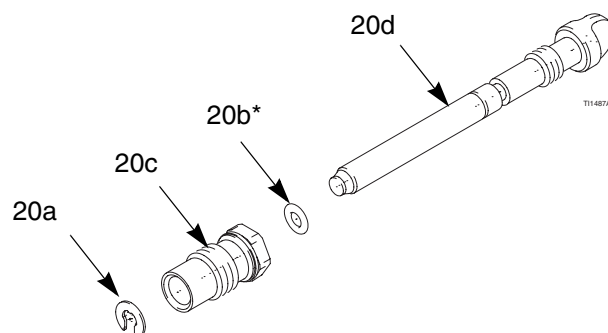
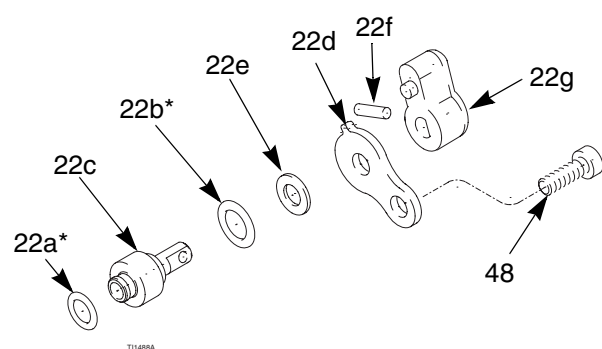
Pistolet électrostatique 85 kV no. de référence 244572, série B (repères 1 à 50)

Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté	Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté
1	205264	FILTRE, produit, dans la tuyauterie	1	19c	244577	. BOBINE	1
				19d	111745	. CIRCLIP	1
2	245280	CORPS du siège	1	19e	198821	. CALE, pression	2
3	GG3XXX	BUSE DE PULVÉRISATION (au choix du client); comprend le repère 3a	1	20	244556	VANNE de régulation d'air d'atomisation; comprend les repères 20a à 20d	1
3a	183459	. JOINT, buse de pulvérisation	1	20a	101021	. CIRCLIP	1
4	276767	PROTECTION DE BUSE	1	20b*	106560	. JOINT TORIQUE; fluorocarbène	1
6*	188749	GARNITURE, joint en V, vanne d'air; UHMWPE	1	20c	197566	. CORPS de vanne	1
8	197369	VIS de gâchette	2	20d	197567	. TIGE de vanne	1
9	245276	CHAPEAU D'AIR ; comprenant les rep. 9a et 9b	1	21***	244557	VANNE d'air	1
				22	244558	VANNE, éléments électrostatiques, MARCHE/ARRÊT; comprend les repères 22a à 22g	1
9a	198679	. CHAPEAU D'AIR	1				
9b	244917	. ÉLECTRODE (kit de 5)	1	22a*	111516	. JOINT TORIQUE; CV75	1
10*	197517	JOINT, canon	1	22b*	113137	. JOINT TORIQUE; fluoro-élastomère	1
11	197518	VIS, à tête creuse; 10–24 x 19 mm	3				
13	197832	SUPPORT, entrée, produit	1	22c	198403	. AXE, vanne	1
14	244713	TUYAU, produit	1	22d	198404	. PLAQUE de retenue	1
15	185116	RESSORT de compression	1	22e	198453	. RONDELLE	1
16	244531	CANON du pistolet; comprend le repère 16a	1	22f	198464	BROCHE	1
				22g	276753	. BOUTON	1
16a	197486	. JOINT TORIQUE; conducteur	1	24	249323	VANNE, échappement; comprend le repère 24a	1
17	245286	POIGNÉE, pistolet (comprenant le repère 28)	1				
				24a*	112085	. JOINT TORIQUE; fluorocarbure	1
18	244541	BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, 85 kV; comprend les repères 18a à 18b	1	25	197966	CHAPEAU de vanne d'air	1
				26	244714	POINTEAU, produit; comprend le repère 26a	1
18a*	103337	. JOINT TORIQUE; Viton®	1				
18b	197624	. RESSORT de compression	1	26a	112691	. RESSORT de compression	1
19	244555	TURBINE, alternateur; comprend les repères 19a à 19e	1	27	244927	CIRCLIP, chapeau d'air; comprend le repère 27a	1
19a*	110073	. JOINT TORIQUE; Viton®	1	27a*	198307	. GARNITURE, joint en U	1
19b	223688	. KIT PALIER; comprend les paliers avant et arrière et le ventilateur	1	28	276695	CROCHET	1
				30	276698	GÂCHETTE	1
				35	185105	RACCORD d'air; filets à gauche	1

Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté	Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté
36	107460	CLÉ, embout sphérique; 4 mm	1	45	198516	CAPUCHON, ressort	
37	276741	OUTIL MULTI-FONCTION	1	47	197967	BOUCHON	1
38	185103	TUYAU, échappement	1	48	198058	VIS à six pans creux	1
39	110231	COLLIER	1	49	222385	CARTE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1
40	116553	GRAISSE, diélectrique, tube (non représenté)	1	50	188774	ÉTIQUETTE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1
41	244915	CAPOT, pistolet; boîtier de 10 (non représenté)	1	* Inclus dans le kit de réparation de joint d'air réf. no. 244781.			
42	179791	ÉTIQUETTE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1	*** La garniture d'étanchéité n'est pas remplaçable.			
43	180060	AFFICHE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1	Des étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange de danger et de mise en garde sont disponibles gratuitement.			
44	112080	OUTIL, pointeau; 2 mm	1				

Pistolet électrostatique 85 kV no. de référence 244573, série B (repères 1 à 59)



Réf. No. 19: Alternateur

Réf. No. 20: Vanne de régulation de l'air d'atomisation

Réf. No. 22: Vanne ES MARCHÉ/ARRÊT


Pistolet électrostatique 85 kVn° référence 244573, série B (repères 1 à 59)

Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté	Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté
1	205264	FILTRE, produit, dans la tuyauterie	1	19c	244577	. BOBINE	1
2	245280	CORPS du siège	1	19d	111745	. CIRCLIP	1
3	GG3XXX	BUSE DE PULVÉRISATION (au choix du client); comprend le repère 3a	1	19e	198821	. CALE, pression	2
3a	183459	. JOINT, buse de pulvérisation	1	20	244556	VANNE de régulation d'air d'atomisation; comprend les repères 20a à 20d	1
4	276767	PROTECTION DE BUSE	1	20a	101021	. CIRCLIP	1
6*	188749	GARNITURE, joint en V, vanne d'air; UHMWPE	1	20b*	106560	. JOINT TORIQUE; fluorocarbure	1
8	197369	VIS de gâchette	2	20c	197566	. CORPS de vanne	1
9	245276	SOUS-ENSEMBLE DE CHAPEAU D'AIR	1	20d	197567	. TIGE de vanne	1
9a	198679	. CHAPEAU D'AIR	1	21***	244557	VANNE d'air	1
9b	244917	. ÉLECTRODE (kit de 5)	1	22	244558	VANNE, éléments électrostatiques, MARCHE/ARRÊT; comprend les repères 22a à 22g	1
10*	197517	JOINT, canon	1	22a*	111516	. JOINT TORIQUE; CV75	1
11	197518	VIS, à tête creuse; 10–24 x 19 mm	3	22b*	113137	. JOINT TORIQUE; fluoro-élastomère	1
13	197832	SUPPORT, entrée, produit	1	22c	198403	. AXE, vanne	1
14	244713	TUYAU, produit	1	22d	198404	. PLAQUE de retenue	1
15	185116	RESSORT de compression	1	22e	198453	. RONDELLE	1
16	244531	CANON du pistolet; comprend le repère 16a	1	22f	198464	BROCHE	1
16a	197486	. JOINT TORIQUE; conducteur	1	22g	276753	. BOUTON	1
17	245288	POIGNÉE, pistolet (comprenant le repère 28)	1	24	249323	VANNE, échappement; comprend le repère 24a	1
18	244541	BLOC D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, 85 kV; comprend les repères 18a à 18b	1	24a*	112085	. JOINT TORIQUE; fluorocarbure	1
18a*	103337	. JOINT TORIQUE; Viton®	1	25	197966	CHAPEAU de vanne d'air	1
18b	197624	. RESSORT de compression	1	26	244714	POINTEAU, produit; comprend le repère 26a	1
19	244555	TURBINE, alternateur; comprend les repères 19a à 19e	1	26a	112691	. RESSORT de compression	1
19a*	110073	. JOINT TORIQUE; Viton®	1	27	244927	CIRCLIP, chapeau d'air; comprend le repère 27a	1
19b	223688	. KIT PALIER; comprend les paliers avant et arrière et le ventilateur	1	27a*	198307	. GARNITURE, joint en U	1
				28	276695	CROCHET	1
				30	276698	GÂCHETTE	1
				35	185105	RACCORD d'air; filets à gauche	1

Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté	Réf. No.	Réf. No.	Description	Qté
36	107460	CLÉ, embout sphérique; 4 mm	1	49	222385	CARTE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1
37	276741	OUTIL MULTI-FONCTION	1				
38	185103	TUYAU, échappement	1	50	188774	ÉTIQUETTE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1
39	110231	COLLIER	1				
40	116553	GRAISSE, diélectrique, tube (non représenté)	1	51	244627	COMMUTATEUR, ES HAUT/BAS	1
41	244915	CAPOT, pistolet; boîtier de 10 (non représenté)	1	52	111450	JOINT TORIQUE	1
42	179791	ÉTIQUETTE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1	53	276734	BOUCHON, réglage tension BASSE	1
43	180060	AFFICHE, mise en garde (non représentée); remplacement disponible gratuitement	1	54	197910	AXE, fileté	1
44	112080	OUTIL, pointeau; 2 mm	1	55	197624	RESSORT de mise à la terre	1
45	198516	CAPUCHON, ressort		59	245265	CIRCUIT, flexible	1
47	197967	BOUCHON	1	* Inclus dans le kit de réparation de joint d'air réf. no. 244781.			
48	198058	VIS à six pans creux	1	*** La garniture d'étanchéité n'est pas remplaçable.			
				Des étiquettes, affiches, plaques et cartes de rechange de danger et de mise en garde sont disponibles gratuitement.			

Accessoires

Accessoires de tuyauterie d'air

Flexible de pulvérisation relié à la terre AirFlex™

Pression de service maximum: 7 bars (0,7 MPa)

DI de 8 mm (0,315 in.); 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f), filets à gauche.

244963	1,8 m
244964	4,6 m
244965	7,6 m
244966	11 m
244967	15 m
244968	23 m
244969	30,5 m

Flexible d'air standard relié à la terre

Pression de service maximum: 7 bars (0,7 MPa)

DI de 8 mm (0,315 in.); 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f), filets à gauche.

223068	1,8 m
223069	4,6 m
223070	7,6 m
223071	11 m
223072	15 m
223073	23 m
223074	30,5 m

Flexible d'air court relié à la terre

Pression de service maximum: 7 bars (0,7 MPa)

DI de 5 mm (0,188 in.); 1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f), filets à gauche.

236130	0,9 m
236131	1,8 m

Vanne d'air principale de type purgeur

Pression de service maximum: 21 bars (2,1 MPa)

Libère l'air emprisonné dans la tuyauterie d'air entre cette vanne et le moteur pneumatique de la pompe lorsque celui-ci est fermé.

107141	3/4 npt
---------------	---------

Vanne d'arrêt de la tuyauterie d'air

Pression de service maximum: 10 bars (1,0 MPa)

Destinée à ouvrir ou fermer l'alimentation en air du pistolet.

224754	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f), filets à gauche.
---------------	---

Raccord rapide pour tuyauterie d'air

112534	Le raccord rapide tournant remplace le raccord tournant d'entrée d'air standard.
---------------	--

Mamelon adaptateur de flexible d'air

185493	Sert à raccorder plusieurs flexibles d'air. Filets à gauche 1/4 npt x 1/4 npsm.
---------------	---

Raccord non tournant d'entrée d'air

185105	Remplace un raccord tournant standard. Filets à gauche.
---------------	---

Rallonge de raccord d'entrée d'air

189191	Remplace le raccord tournant standard pour offrir une zone de préhension étendue. Filetages à gauche.
---------------	---

Accessoires de la tuyauterie produit

Flexible produit en nylon

Pression de service maximum: 210 bars (21 MPa)

223540	DI de 6 mm (1/4 in.) x 7,6 m, 1/4 npsm
223541	DI de 6 mm (1/4 in.) x 15,2 m, 1/4 npsm

Flexible produit court

Pression de service maximum: 210 bars (21 MPa)

3 mm (0,125 in.); 1/4 npsm(f) x 1/4 npt(m)

236134	0,9 m
236135	1,8 m

Vanne d'isolement et de décharge produit

Pression de service maximum: 350 bars (35 MPa)

Pour fermer et ouvrir l'arrivée de produit au pistolet et faire retomber la pression produit dans la tuyauterie produit au niveau de la pompe.

210657	1/2 npt(m), joints en Viton
210658	3/8 npt(m), joints en Viton
210659	3/8 npt x 1/4 npt(m), joints en Viton
214037	1/4 npt(m), joints en PTFE

Raccord produit

Pression de service maximum: 405 bars (40 MPa)

115898	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f)
---------------	---------------------------

Accessoires du pistolet

Kit de réparation du pistolet

244781 Kit de réparation de joint d'air

Kit de remplacement de l'électrode

244917 Comprend cinq électrodes

Filtres produit dans la tuyauterie

238561 Filtre 100 mesh (149 microns). Jeu de trois

238563 Filtre 60 mesh (238 microns). Jeu de trois

Kit de jet rond

Offre une performance supérieure pour les applications de pulvérisation électrostatique.

245282 Comprend une buse au choix

Kit ES en mode MARCHE constant

244913 Permet de remplacer le raccord d'entrée avec le clapet à bille pour couper l'alimentation en air pendant le rinçage. Met la vanne ES MARCHE/ ARRÊT sur l'état de MARCHE constant.

Poignées de la crosse

245263 Poignée moyenne

245264 Poignée de grande taille

Kit de lavage du pistolet

245271 Sert à transformer les systèmes de lavage pour pistolets Graco de sorte à ce qu'ils puissent nettoyer les pistolets de pulvérisation à assistance pneumatique PRO Xs4.

Lubrifiant pour vanne de pistolet

111265 Tube de lubrifiant sanitaire de 113 g (pas de silicone) pour les joints produit et les surfaces d'usure.

Kit Palier de l'alternateur

223688 Sert à réparer l'alternateur de la turbine.

Brosse de nettoyage

105749 Pour le nettoyage, contrôler le chapeau d'air et la buse produit.

Accessoires divers

Câble de mise à la terre et collier

222011 Pour relier la pompe à la terre et aux autres composants et équipements dans la zone de pulvérisation. 12 gauge, 7,6 m.

Mégohmmètre

241079 Tension de sortie 500 Volts; 0,01–2000 mégohms.
Ne doit pas être utilisé en zone dangereuse.

Appareil de mesure de la résistivité de la peinture

722886 À utiliser avec la sonde de peinture 722860 pour mesurer la résistivité de la peinture.
Ne doit pas être utilisé en zones dangereuses.

Sonde de peinture

722860 À utiliser avec l'appareil de mesure de résistivité de la peinture 722886 pour mesurer la résistance de la peinture.
Ne doit pas être utilisé en zones dangereuses.

Affiche de mise en garde de sécurité

180060 Affiche de mise en garde en anglais. Disponibles gratuitement auprès de Graco.

Affiches d'instructions

198310 Instructions de configuration en anglais.
198320 Principales instructions d'entretien quotidien en anglais.

Gants conducteurs d'électricité statique (boîte de 12)

117823 Petit

117824 Moyen

117825 Grand

Tableau de sélection des buses de pistolet

Réf. No.	Largeur du jet à 250 mm (mm)	Diam. orifice mm (in.)
GG3107	50-100	0,178 (0,007)
GG3207	100-150	
GG3307	150-200	
GG3209	100-150	0,229 (0,009)
GG3309	150-200	
GG3409	200-250	
GG3211	100-150	0,279 (0,011)
GG3311	150-200	
GG3411	200-250	
GG3511	250-300	
GG3611	300-350	
GG3213	100-150	0,330 (0,013)
GG3313	150-200	
GG3413	200-250	
GG3513	250-300	
GG3613	300-350	
GG3215	100-150	0,381 (0,015)
GG3315	150-200	
GG3415	200-250	
GG3515	250-300	
GG3615	300-350	

Réf. No.	Largeur du jet à 250 mm (mm)	Diam. orifice mm (in.)
GG3217	100-150	0,432 (0,017)
GG3317	150-200	
GG3417	200-250	
GG3517	250-300	
GG3617	300-350	
GG3319	150-200	0,483 (0,019)
GG3419	200-250	
GG3519	250-300	
GG3619	300-350	
GG3719	350-400	
GG3421	200-250	0,533 (0,021)
GG3521	250-300	
GG3621	300-350	
GG3721	350-400	
GG3821	400-450	
GG3423	200-250	0,584 (0,023)
GG3523	250-300	
GG3623	300-350	
GG3723	350-400	
GG3823	400-450	
GG3425	200-250	0,635 (0,025)
GG3525	250-300	
GG3625	300-350	
GG3725	350-400	
GG3825	400-450	

Caractéristiques techniques

Catégorie	Données
Pression maximum de service produit	21 MPa (210 bars)
Pression maximum d'air de service	0,7 MPa (7 bars)
Pression minimum d'air alimentant le pistolet	0,28 MPa (2,8 bars)
Température de service produit maximum	48°C
Plage de résistivité de la peinture	3 megohm/cm à l'infini
Courant de court circuit	125 microampères
Tension	PRO Xs4 AA (244572): 85 kV PRO Xs4 AA (244573): 40–85 kV
Puissance sonore (mesurée suivant la norme ISO 9216)	À 0,28 MPa (2,8 bars): 88,9 dB(A) À 0,7 MPa (7 bars): 99,7 dB(A)
Pression sonore (mesurée à 1 mètre du pistolet)	À 0,28 MPa (2,8 bars): 86,0 dB(A) À 0,7 MPa (7 bars): 95,0 dB(A)
Raccord d'entrée d'air, filets à gauche	1/4 npsm(m)
Raccord d'entrée produit	1/4–18 npsm(m)
Poids du pistolet	825 g
Longueur du pistolet	29 cm
Pièces en contact avec le produit	Acier inoxydable, nylon, acétal, polyéthylène à ultra haute densité, céramique, époxy, fluoro-élastomère, PEEK, fil au tungstène, polyéthylène

Viton® est une marque déposée de la DuPont Company.

Loctite® est une marque déposée de la Loctite Corporation.

Garantie Graco

Graco garantit que tout le matériel fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matière et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, accrue ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois ou deux mille heures de fonctionnement à compter de la date de vente, toute pièce du matériel jugée défectueuse par Graco. Toutefois, toute défaillance détectée dans le canon, la crosse, la gâchette, le crochet, le bloc d'alimentation électrique interne et l'alternateur (à l'exclusion des paliers de la turbine), fera l'objet d'une réparation ou d'un remplacement pendant trente-six mois ou six mille heures de fonctionnement à partir de la date de vente. Cette garantie s'applique uniquement si le matériel est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et en cela la responsabilité de Graco ne saurait être engagée, l'usure normale ou tout dysfonctionnement, dommage ou usure dus à un défaut d'installation, une mauvaise application, l'abrasion, la corrosion, un entretien inadéquat ou mauvais, une négligence, un accident, un bricolage ou le remplacement de pièces par des pièces d'une origine autre que Graco. Graco ne saurait être tenu pour responsable en cas de dysfonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité du matériel de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou encore dus à un défaut de conception, de fabrication, d'installation, de fonctionnement ou d'entretien de structures, d'accessoires, d'équipements ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que le matériel objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur Graco agréé pour vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. Le matériel sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'examen du matériel ne révèle aucun défaut de matière ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE QUI REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et le seul recours de l'acheteur pour tout défaut relevant de la garantie sont tels que déjà définis ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs que manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action au titre de la garantie doit intervenir dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

Graco ne garantit pas et refuse toute garantie relative à la qualité marchande et à une finalité particulière en rapport avec les accessoires, équipements, matériaux ou composants vendus mais non fabriqués par Graco. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

Graco ne sera en aucun cas tenu pour responsable des dommages indirects, accessoires, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco du matériel identifié dans la présente notice ou bien de la fourniture, du fonctionnement ou de l'utilisation de tout autre matériel ou marchandise vendus en l'occurrence, quelle que soit la cause: non-respect du contrat, défaut relevant de la garantie, négligence de la part de Graco ou autre.

À L'ATTENTION DES CLIENTS CANADIENS DE GRACO

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document ainsi que de tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées, sera en anglais.

Toutes les données écrites et visuelles contenues dans ce document reflètent les dernières informations sur le produit disponibles au moment de la publication. Graco se réserve le droit de procéder à des modifications à tout moment et sans préavis.

MM 209295

Graco Headquarters: Minneapolis

Bureaux à l'étranger: Belgique, Corée, Chine, Japon

**GRACO N.V.; Industrieterrein - Oude Bunders;
Slakweidestraat 31, 3630 Maasmechelen, Belgium**

Tel. : 32 89 770 700 - Fax : 32 89 770 777

IMPRIMÉ EN BELGIQUE 309295 11/2005