SERIE FC8000

CUTTING PRO

Manuel de prise en main rapide

MANUAL NO.FC8000-oct08-vers1

Préface

Merci d'avoir choisi ce produit. Conservez à portée de main ce manuel afin de le consulter facilement pous vous assurer une utilisation correcte du traceur de découpe.

Note:

- Toute reproduction complète ou partielle de ce manuel est interdite sans notre autorisation.
- Le contenu de ce manuel est sujet à modification sans préavis.
- Nous ne serions tenus pour responsable pour tous dommages directs ou conséquents à l'utilisation de ce produit.

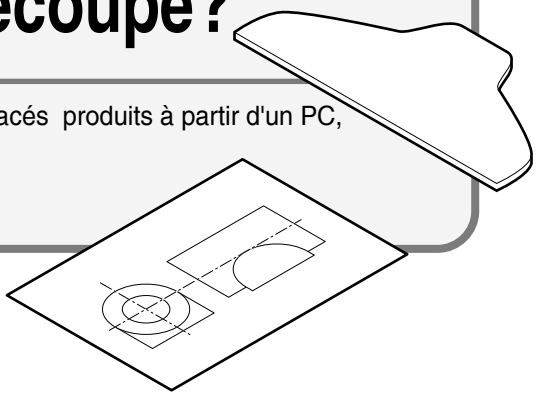
Contenu de chaque manuel

- Manuel de prise en main rapide ...Pour comprendre "Qu'est-ce qu'un traceur de découpe?", où trouver dans le Manuel d'Utilisation FC8000 les fonctions décrites ici, Comment connecter la machine sur le PC, L'installation du contrôleur et du driver et les opérations de préparation.
- Manuel d'utilisation (format PDF)..Description des différentes fonctions du FC8000.
- Manuel du Contrôleur de découpe(format PDF)
  .....Comment utiliser le "Contrôleur de découpe" afin de contrôler le traceur de découpe via le PC.

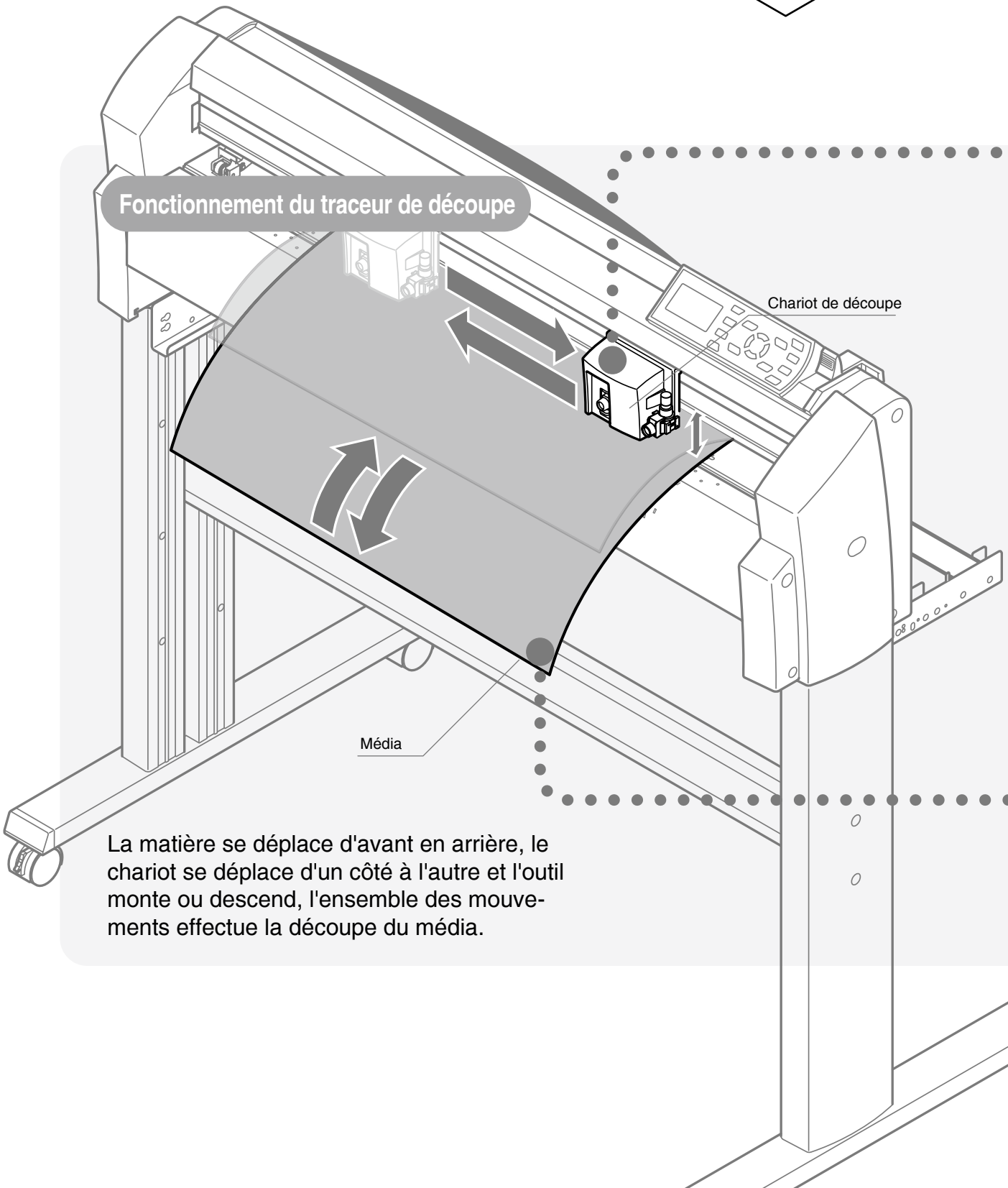
GRAPHTEC

Qu'est-ce qu'un traceur de découpe?

Une machine qui découpe un Media (papier, film de marquage) selon des tracés produits à partir d'un PC, sans utiliser un cutter ou une paire de ciseaux.



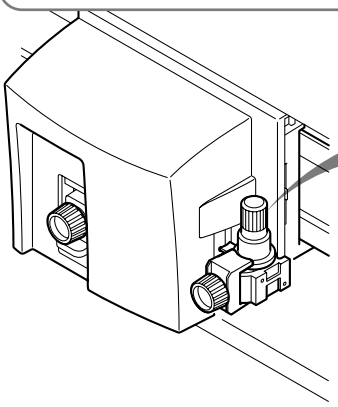
Fonctionnement du traceur de découpe

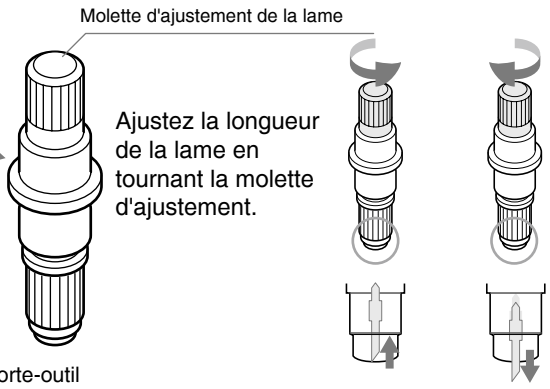


La matière se déplace d'avant en arrière, le chariot se déplace d'un côté à l'autre et l'outil monte ou descend, l'ensemble des mouvements effectue la découpe du média.

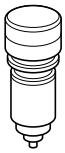
Chariot de découpe

*Pour éviter les blessures, manipulez les outils avec précaution.



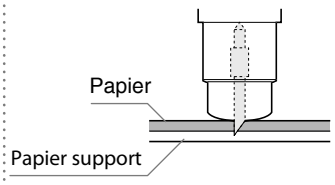


Le porte-outil est monté sur le chariot.
La lame est montée dans le porte-outil.



Plume de traçage (feutre à base d'eau)

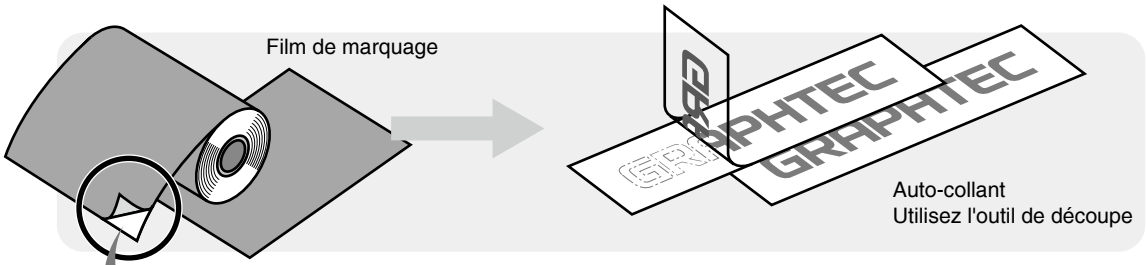
Utilisez la plume à la place de l'outil pour faire des tracés ou des illustrations. Vous pouvez l'utiliser pour effectuer un test avant la découpe.

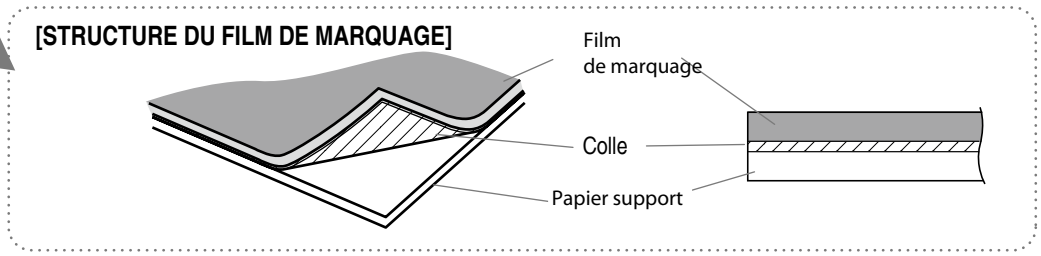


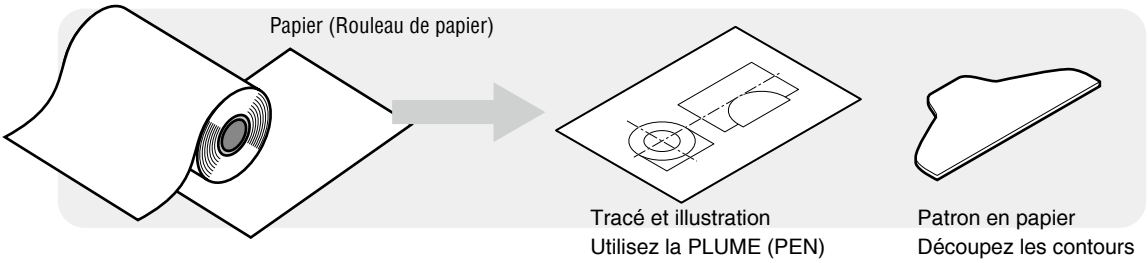
Ajustez la longueur de la lame de découpe de façon à avoir une trace légère de la lame sur le papier support lors de la découpe.

Media

Les médias: film, papier etc... Sélectionnez celui qui convient à votre application.

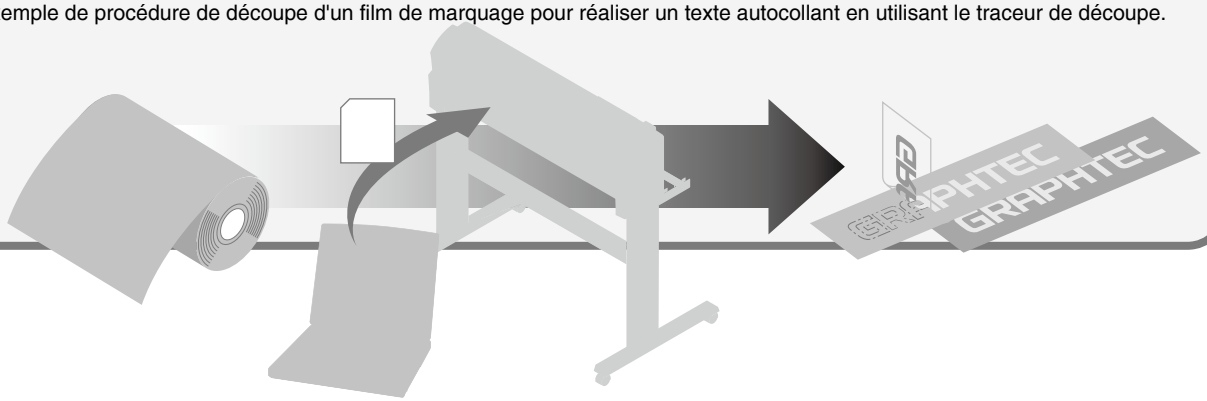






Procédure des opérations de découpe

Voici un exemple de procédure de découpe d'un film de marquage pour réaliser un texte autocollant en utilisant le traceur de découpe.



1 Créez les données de découpe.

1 Préparez les données.

2 Chargez le Media.

3 Sélectionnez la Condition.

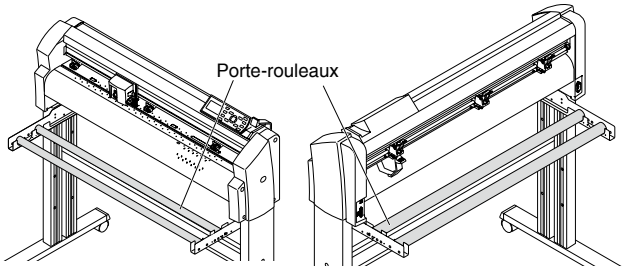
2 Chargez le Media.

a **Vérifiez de quelle façon, vous souhaitez charger le média.**

P.1-5

Si le support de rouleau est monté à l'avant de la machine : Chargement avant

Si le support de rouleau est monté à l'arrière de la machine : Chargement arrière

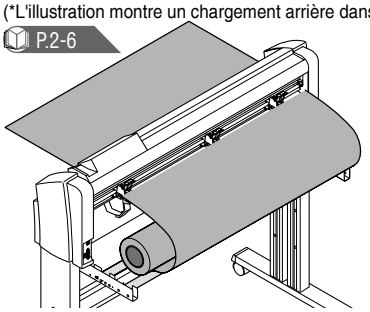


<Chargement avant> <Chargement arrière>

b **Placez le media sur le support et chargez-le.**

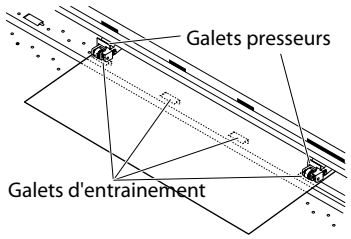
(*L'illustration montre un chargement arrière dans ce cas.)

P.2-6



Positionnez les galets P.2-13

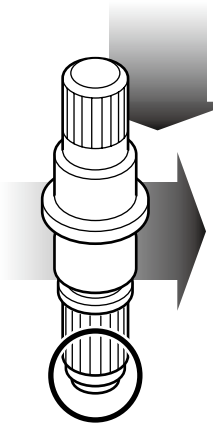
Positionnez les galets de chaque côté du vinyle de façon à ce qu'ils soient placés au-dessus des galets d'entrainement.



3 Procédez aux différents réglages des paramètres pour découper la matière.

● Le réglage des conditions de découpe dépend de la matière utilisée.

*Cette fonction permet de mémoriser chaque condition de découpe présélectionnée.



Outil :
Sélectionne le type d'outil utilisé.

Force :
Ajuste la force appliquée à l'outil pour la découpe du média.

Vitesse :
Ajuste la vitesse de déplacement de l'outil.

Accélération :
Ajuste la vitesse de déplacement de l'outil.

Ajustez la longueur de lame :
Ajuste la longueur de la sortie de la lame du porte-outil.

Offset :
Ajuste la distance entre la pointe de la lame et le centre du porte-outil.

Test de découpe P.2-34

lancer un test de découpe pour vérifier les paramètres choisis.

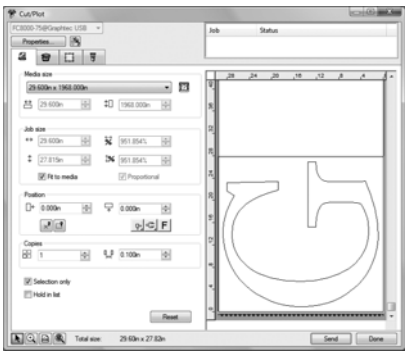
Offset trop petit | Correct | Offset trop grand

4 Découpe de la matière.

Terminé

4 Envoyez les données créées vers le plotter et découper la matière.

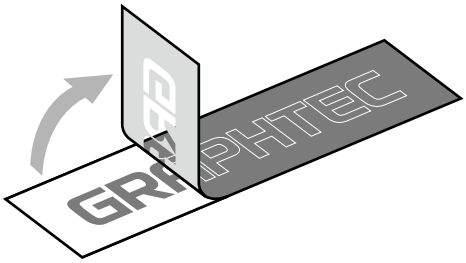
❶ Envoyez les données vers le plotter.

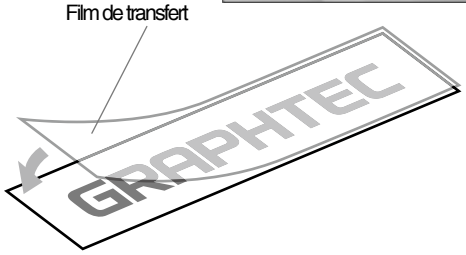


Pour stopper les opérations
Les opérations de découpe peuvent être stoppées temporairement lors d'un appui sur la touche [STOP]. P.3-12

❷ Coupez et récupérez la matière. (Massicot)

❸ Otez la partie superflue de la matière et appliquez le film transfert.



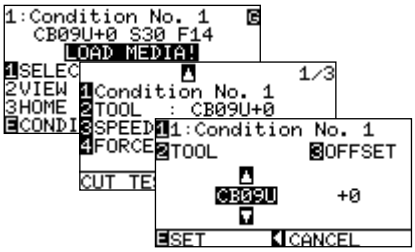


Fonctions utiles

Régler les conditions de découpe

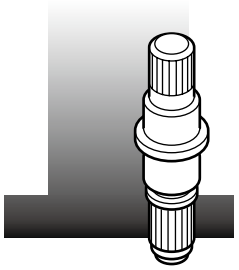
Régler les conditions de découpe P.2-24

Les 8 conditions de découpes numérotées de 1 à 8 sont mémorisées. Sélectionnez d'abord le numéro No. de la condition pour accéder aux paramètres de découpe. Le traceur est prêt à fonctionner immédiatement avec les paramètres pré-réglés en changeant simplement le N° de la condition de découpe.



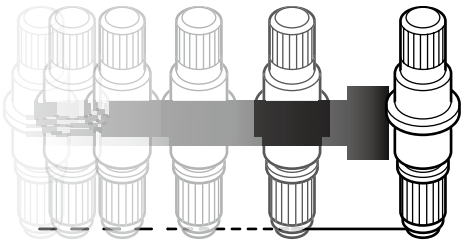
Régler la Force P.2-29

Cette fonction permet de régler la force de découpe ou de tracé.
Ce paramètre est réglé en fonction du média et du type d'outil utilisés.



Régler la vitesse P.2-28

Cette fonction permet d'ajuster la vitesse de l'outil (vitesse de déplacement) pour la découpe ou le tracé.



Régler l'accélération P.2-30

Cette fonction permet de régler l'accélération .

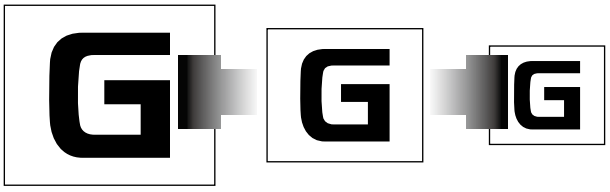
Régler l'Offset P.2-26

Corrige l'offset entre la pointe de la lame et le centre du porte-outil en fonction du type de lame de découpe utilisé. La valeur standard prédéfinie est sélectionnée avec le nom de l'outil. Il est possible d'affiner cette valeur de +/- 5 points autour de la valeur standard.

Option surface

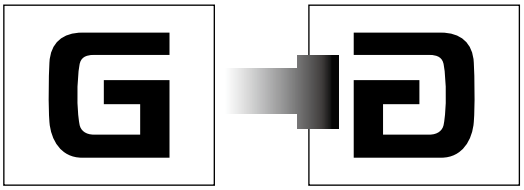
Agrandir/Réduire P.4-8

Il est possible d' Agrandir/réduire la découpe ou le tracé.



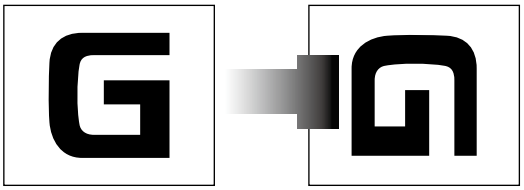
Miroir P.4-6

Cette fonction permet de découper une image inversée par rapport au point d'origine.



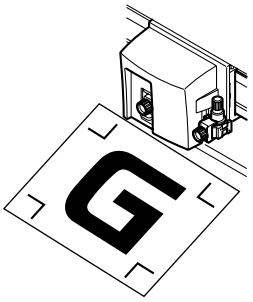
Rotation P.3-10

Cette fonction permet d'effectuer une rotation des axes de la découpe par rapport au point d'origine.



ARMS P.5-2

Cette fonction permet au capteur de détecter des repères imprimés sur le média. Un processus de correction des axes et des distances est établi pour une découpe précise des contours des images imprimées.



Surface de découpe P.4-2	Sélectionnez la surface de découpe arbitrairement. Le point d'origine de la découpe peut être déplacé dans la surface de découpe. Il est impossible de découper au delà de la surface détectée.
Etendre la largeur de découpe P.4-4	Permet d'agrandir/réduire la largeur de la surface de découpe détectée par défaut. (limite intérieure des galets)
Choisir le type de ligne de découpe P.7-15	Sélectionnez soit une découpe de ligne continue ou pointillée.
Positionnement et ajustement manuel P.6-3	Ajuster la position du média et de l'outil, spécifier la position des repères, et ajuster l'inclinaison et la distance entre les axes "Manuellement". La précision entre l'image et le contour de découpe peut être amélioré par ce procédé, lorsqu'il est impossible de détecter les repères avec le système ARMS.

Paramètres utilisateurs

Double configuration P.4-12	Deux types de paramètres peuvent être sauvegardés indépendamment. Si il y a deux opérateurs, deux groupes de paramètres préférentiels peuvent être sauvegardés séparement, ou 2 groupes de paramètres pour des matières différentes peuvent être sauvegardés, paramètrage rapide lors du changement de média.
Mode Apparel (AP) P.4-14	Utilisé lorque le Plotter est employé en combinaison avec la DAO conçu pour l'habillement.

Régler la qualité

Ajustement des dimensions P.7-13	Permet d'ajuster les dimensions des découpes à réaliser en fonction de l'épaisseur de la matière utilisée.
Emulation tangentielle P.7-2	Utilisé pour découper des matières épaisses. Cette fonction est employée quand la pointe de la lame est descendue dans la matière et que la rotation est difficile, que les points de départ/arrivée ne coïncident plus ou que les angles de découpe ne sont pas nets.

Avant de commencer la configuration

Procédez aux opérations ci-dessous avant de commencer la configuration.

◇ Assemblez le FC8000. Consultez le manuel d'assemblage du pied ou le manuel d'utilisation du FC8000 (format PDF) pour les instructions de montage. P.1-5
◇ Si une version précédente de Cutting Master 2 est installée, désinstallez-la.
◇ Avant d'installer Cutting Master 2, installez d'abord votre logiciel de création graphique (Adobe Illustrator or Corel Draw).
◇ Si vous possédez un logiciel antivirus, désactivez-le avant de procéder à l'installation.
◇ Pour installer les programmes, ouvrez une cession en mode administrateur.

Procédure d'installation

1. Démarrer "l'Installeur"	Utilisez "l'installeur" se trouvant sur le CD-ROM fourni pour l'installation de chaque logiciel du FC8000.	P.09

Installation des Logiciels

Les logiciels de paramètrage du FC8000

2. Installation du "Contrôleur" de découpe du traceur	Une fois que le Contrôleur est installé, vous pouvez prendre le contrôle des fonctions du FC8000 à travers votre PC.	P.09
3. Installation du Driver du FC8000 (pilote du traceur de découpe)	Le driver du FC8000 permet de contrôler et d'envoyer les données à partir du PC.	P.10

Les procédures varient selon l'Interface utilisée.

Sélection

Connexion USB	Allumez le traceur de découpe au moment ou l'installeur vous l'indique, et connectez le câble USB.	P.11
Connexion Réseau	Entrez l'adresse IP du FC8000.	P.12
Connexion RS-232C	Connectez le câble RS-232C une fois l'installation terminée.	P.13

* L'interface Réseau (LAN) est une option installée en usine. Elle ne peut pas être rétroadaptée.

Installation des logiciels nécessaires.

4. Installation de Cutting Master 2	Cutting Master2 permet d'envoyer directement en découpe sur le FC8000 les créations réalisées à partir des applications graphiques. (Adobe Illustrator, Corel DRAW).	P.13
5. Installation du manuel utilisateur	Copie sur le PC le manuel d'utilisation se trouvant sur le CD-ROM. Vous pouvez consulter le manuel tel quel ou alors l'imprimer.	P.14
6. Installation de Adobe Reader	Nécessaire pour lire le manuel Utilisateur se trouvant sur le CD-ROM. Si Adobe reader est déjà installé sur PC, il n'est pas nécessaire de le ré-installer à nouveau.	P.15

Préparation du Traceur de découpe

1. Utilisation de la matière	Chargement du média.	P.16
2. Configuration du traceur de découpe	Configuration du Traceur selon le type du média utilisé.	P.18
3. Mise en place de l'outil	Choisir le type de lame et d'outil selon le type de la matière utilisée ou de l'épaisseur du média.	P.19
4. Réglage de l'outil et test de découpe	L'ajustement de la lame et de la force de découpe dépend du type et de l'épaisseur de la matière utilisée. Effectuez un test pour ajuster les meilleures conditions de découpe.	P.19

Installation des Logiciels

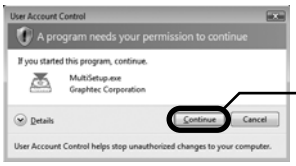
Installation sur le PC des logiciels se trouvant sur le CD-ROM.

[Système d'exploitation compatible]:Windows Vista/Windows XP/Windows 2000

1. Démarrer l'Installeur

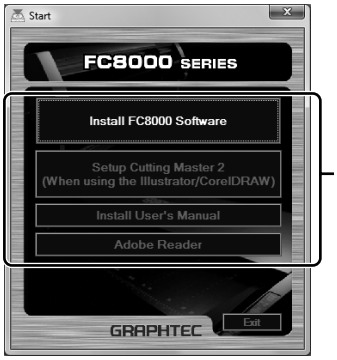
1 Introduire le CD-ROM dans le lecteur se trouvant sur le PC.

L'écran [contrôleur du compte utilisateur] s'affiche.



Clic [Continue].

L'écran de [Démarrage] de l'installeur s'affiche.



Touches de démarrage de l'installation

Pour lancer l'installation de chaque logiciel, cliquez sur le bouton affiché à l'écran

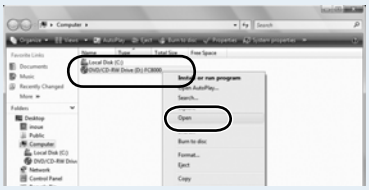
Si l'exécution automatique ne se lance pas.

Pour Windows Vista :

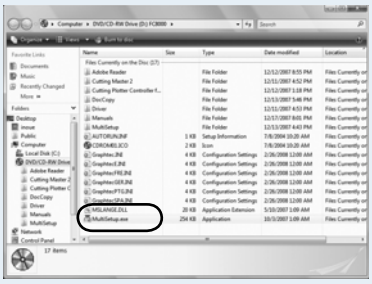
1. Sélectionnez [Run MultiSetup.exe] dans [Autoplay] du menu de sélection de Windows.

Si [Autoplay] dans le menu n'apparaît pas:

1. Sélectionnez le lecteur CD-ROM de votre PC, et sélectionnez [Ouvrir] avec un clic droit.



2. Sélectionnez [MultiSetup.exe], et double clic dessus.



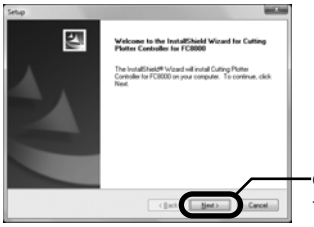
*Procédez de la même façon pour Windows XP/2000.

2. Installation du Contrôleur de Traceur

1 Clic sur [Install FC8000 Software] sur l'écran de [Démarrage] de l'installeur.

Pour l'installation [Install FC8000 Software], le "Cutting Plotter Controller" et le "FC8000 Plotter Driver" seront installés également.

2 Suivez les instructions affichées à l'écran.



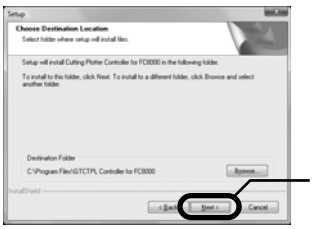
Clic [Next].

*Pour installer seulement le Driver du FC8000, cliquez sur [Cancel]. (annuler)

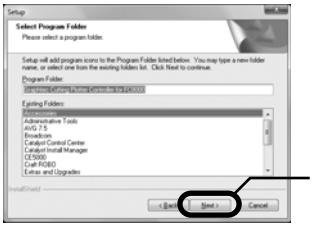
Environnement PC

Pour utiliser le Contôleur, il faut utiliser Windows Vista/Xp/2000 et connecter le traceur sur une interface USB/ Réseau (LAN)/ RS232-C.

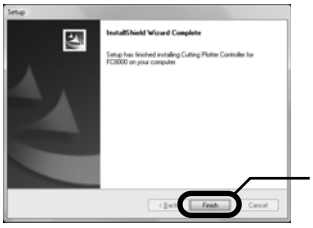
Le contrôleur de traceur est un logiciel qui fournit les commandes, similaires à celles accessibles par le clavier du traceur, à partir du PC. Si vous utilisez un système différent de Windows ou une interface autre que celles mentionnées ci-dessus, utilisez le clavier de contrôle du traceur pour le configurer.



Clic [Suivant].



Clic [Suivant].



Clic [Suivant].

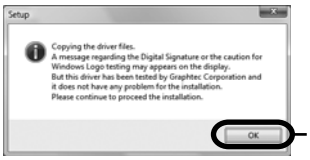
3. Installation du Driver pour le FC8000

Dès que l'installation du Contrôleur est terminé,
l'écran d'installation du Driver s'affiche

1 Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran.

Clic [OK].

Clic [OK].



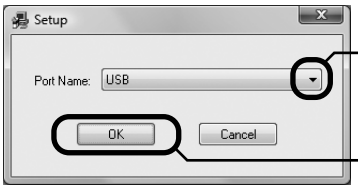
Clic [OK].

⚠ATTENTION

Ne pas connecter le FC8000 sur le PC via le câble d'interface avant d'avoir installer le Driver.

Pour connecter le câble USB

2 Sélectionnez l'interface.

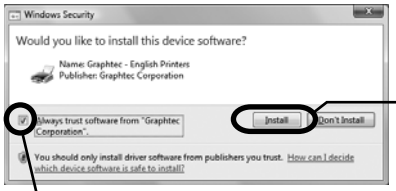


1 Sélectionnez "USB" dans la liste déroulante.

2 Clic sur [OK].

Les procédures peuvent varier selon l'interface sélectionnée.

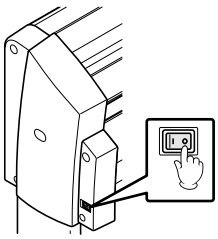
3 Installation du Driver.



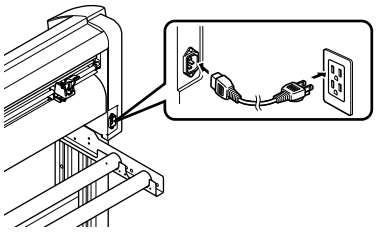
2 Clic sur [Install].

1 Clic sur [CHECK BOX].

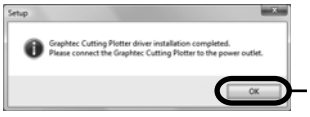
4 Branchez le câble d'alimentation.



1 Vérifiez que le bouton marche/Arrêt soit sur OFF.



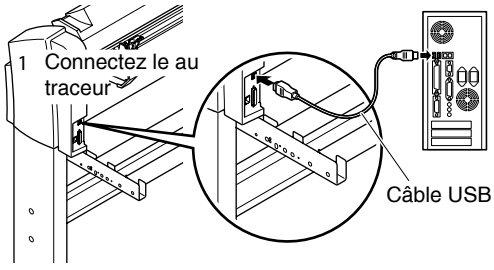
2 Branchez le câble d'alimentation.



Clic [OK].

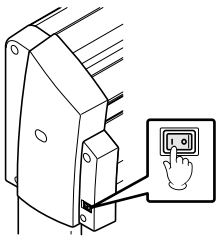
5 Connectez le traceur sur le PC en utilisant le câble USB, et appuyez sur l'interrupteur de mise sous tension du traceur.

2 Connectez le au PC



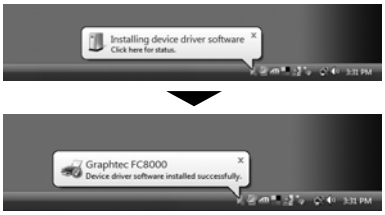
1 Connectez le au traceur

Câble USB



3 Appuyez sur le bouton Marche/Arrêt

6 Le Driver sera installé.



Désignation du Port

La sélection du "Nom du Port" dépend de l'interface utilisée.

Interface	Nom du port	Procédure suivante
Connexion par câble USB	USB	P.11
Connexion par câble réseau	TCP/IP	P.12
Connexion par câble RS-232C	COM1	P.13
Pour envoyer les données vers un fichier sans connecter le traceur	Fichier	-

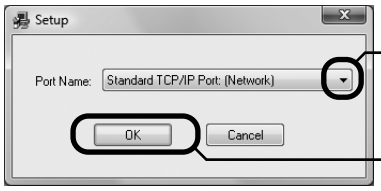
* L'interface Réseau (LAN) est une option installée en usine. Elle ne peut pas être rétroadaptée.

L' installation s'est faite normalement

"Démarrer→ "Panneau de configuration"
→ "Graphtec FC8000" apparaît dans "Imprimante". (Pour Windows Vista)

Pour la connexion Réseau (Option installée en usine)

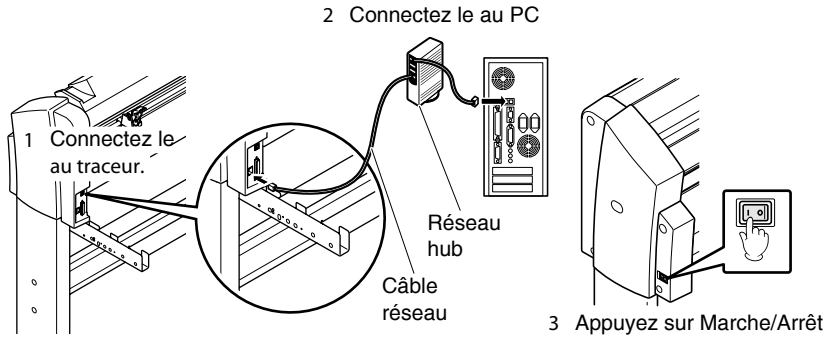
2 Sélectionnez l'Interface.



1 Sélectionnez "Standard TCP/IP Port: (Réseau)" dans la liste déroulante.

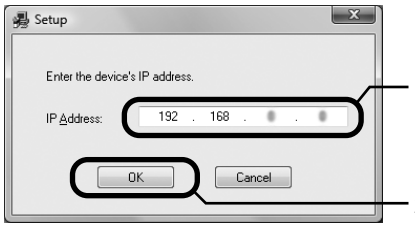
2 Clic sur [OK].

3 Connectez le Plotter sur le hub réseau, et mettez sous tension le Plotter.



4 Vérifiez l'adresse IP du traceur.

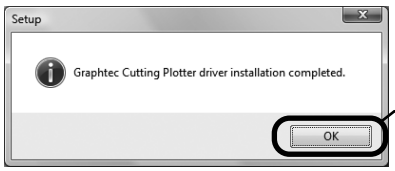
5 Entrez l'adresse IP du Plotter.



1 Entrez l'adresse IP.

2 Clic sur [OK].

L'adresse IP affichée ici est un exemple.



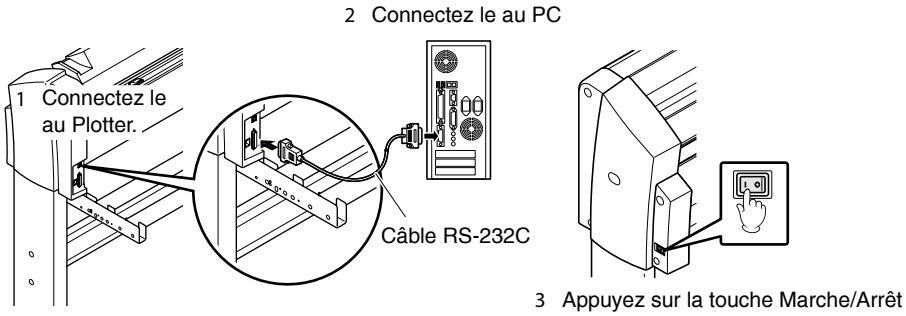
Clic [OK].

Si l'adresse IP n'est pas identifiée

L'adresse IP peut varier selon l'environnement du réseau. Consultez l'administrateur réseau.
Pour savoir comment vérifier l'adresse IP de cette machine, voir "Setting Interface" du manuel utilisateur FC8000.
P.9-2

Pour la connexion RS-232C

2 Connectez le Plotter au PC en utilisant un câble RS-232C, et mettez sous tension le traceur.

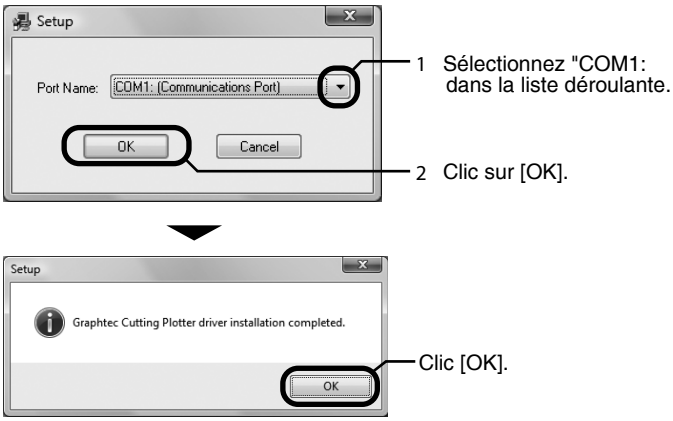


3 Vérifiez les paramètres RS-232C de la machine.

Configurez le port sur le PC

Si le port RS-232C est utilisé, les paramètres du port entre le PC et la machine doivent correspondre. Pour les paramètres du port sur le PC, consultez l'Aide de Windows.

4 Sélectionnez l' Interface.



4. Installation de Cutting Master 2

1 Si vous utilisez Illustrator ou CorelDRAW, cliquez sur [Setup Cutting Master 2] dans le menu "Start" de l'installeur.

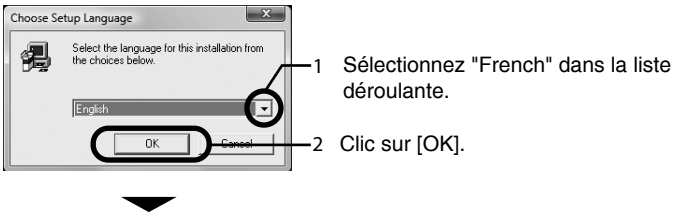
Si ni Illustrator ni CorelDRAW ne sont installés

Il n'est pas nécessaire de l'installer.

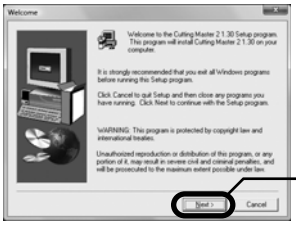
2 Suivez les instructions affichées à l'écran.

Pour Macintosh

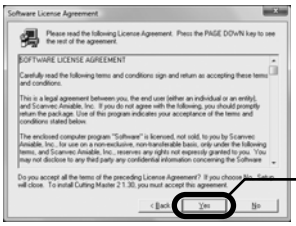
Consultez le Manuel utilisateur contenu dans chaque dossier de langage se trouvant sur le CD-ROM.



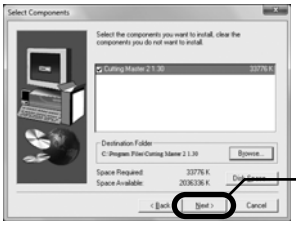
Clic [Next].



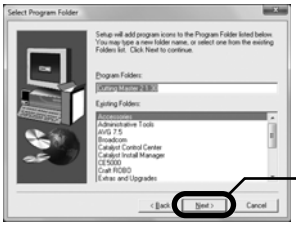
Clic [Next].



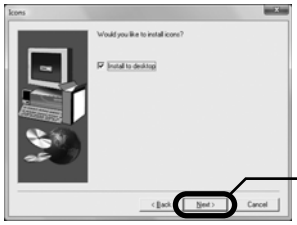
Clic [Yes].



Clic [Next].

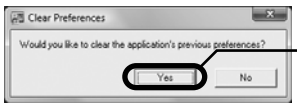


Clic [Next].



Clic [Next].

Clic [Next].



Clic [Yes].

Clic [Finish].

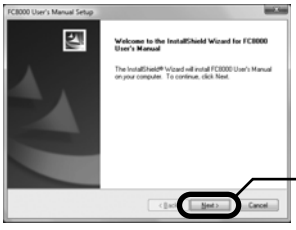
5. Installation du Manuel Utilisateur

1. Cliquez sur [Install User's Manual] dans le menu "Start" de l'installeur.

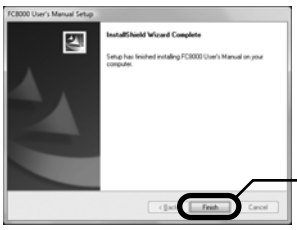
2. Suivez les instructions affichées à l'écran.

Si le manuel est déjà installé.

Il n'est pas nécessaire de l'installer à nouveau



Clic [Next].

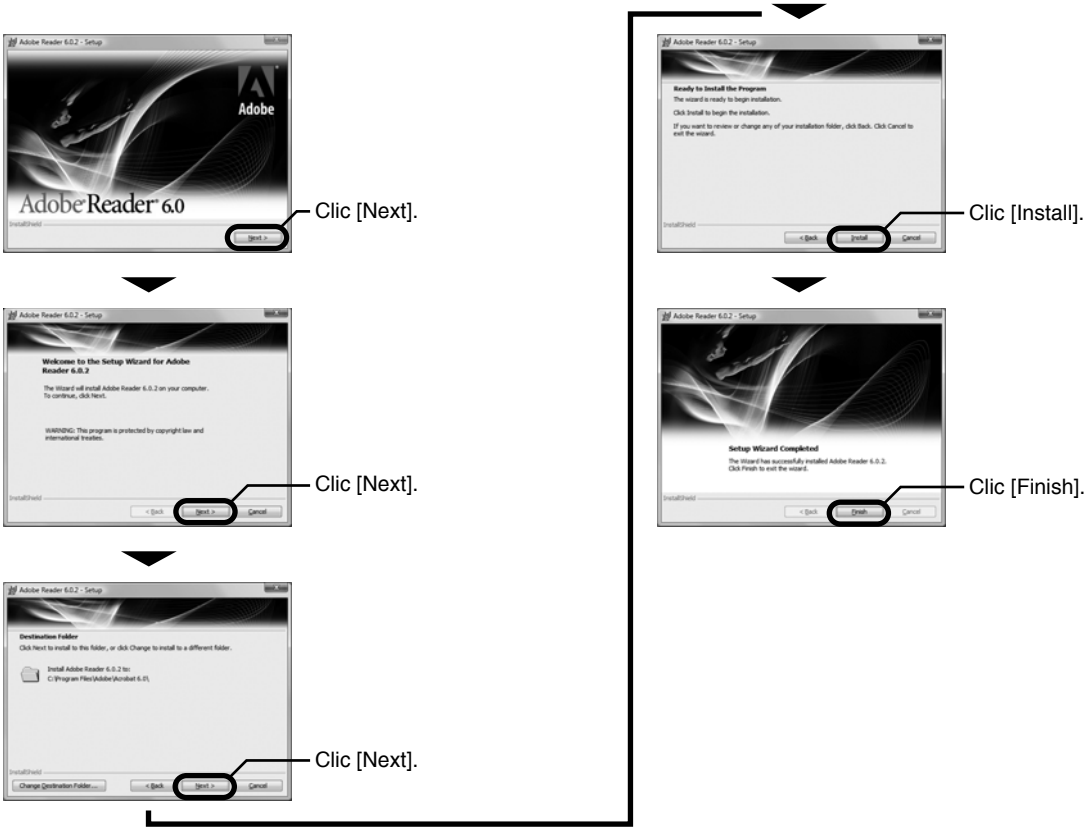


6. Installation de Adobe Reader 6

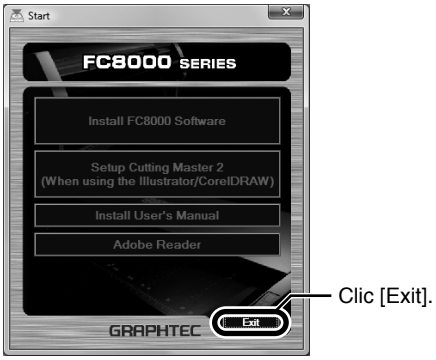
1. Cliquez sur [Adobe Reader] du menu "Start" de l'installeur.
2. Suivez les instructions affichées à l'écran.

Si déjà installé

Si Adobe Acrobat ou Reader est déjà installé sur votre PC, ne l'installez pas.



3. Cliquez sur [Exit] du menu "Start" de l'installeur pour quitter la fenêtre.



Configuration du Plotter

1. Chargement du média

Un rouleau ou une feuille peuvent être chargés sur le FC8000. Il est possible de charger soit par l'arrière soit par l'avant de la machine, selon l'assemblage choisi pour le porte-rouleau.

Si un rouleau est utilisé

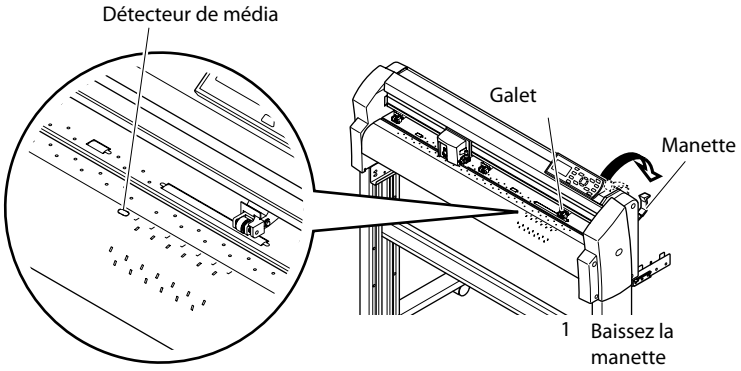
Vous trouverez ici l'explication de la méthode pour un chargement par l'arrière.
Pour un chargement par l'avant, reportez-vous à la colonne de droite.

Média

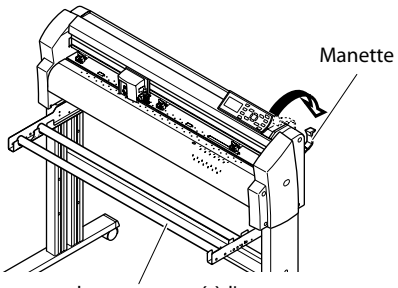
Le chargement peut varier selon le type de media utilisé. Consultez la page indiquée à l'étape "Procédure suivante" du tableau ci-dessous.

Media	Largeur du media	Mode chargement	Procédure suivante
Rouleau	de 160 à 540mm	avant/arrière	P.17
	540mm ou plus	avant/arrière	P.17
Feuille	de 100 à 160mm	avant/arrière	P.18
	160mm ou plus	avant/arrière	P.18

1 Levez les galets en baissant la manette vers l'arrière.



Chargement par l'avant

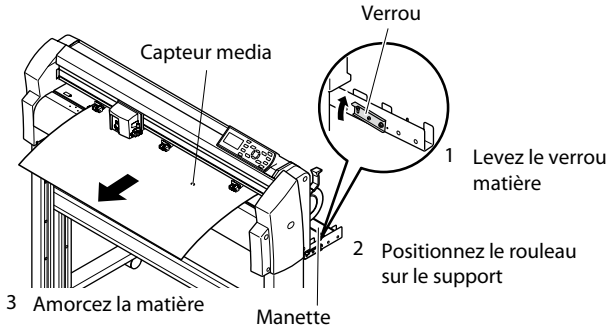


Le porte-rouleau est monté à l'avant.

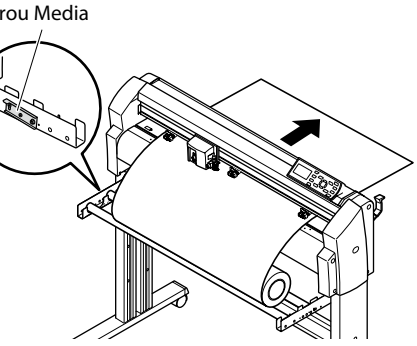
Dès que les galets sont levés, le message "CHARGEZ VINYLE!" s'affiche.

2 Insérez la matière sous les galets.

Levez le verrou matière (1), positionnez le rouleau de matière sur le porte-rouleau (2), insérez la matière sous les galets levés, puis tirez sur la matière afin de couvrir le capteur de présence de media. (3)



Chargement par l'avant



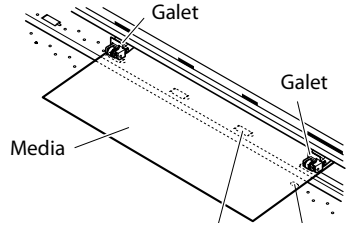
Verrou Media

Le verrou est utilisé pour bloquer le rouleau sur le support afin de prévenir le déroulement intempestif de la matière.

Pour une largeur de media comprise entre 160 et 540 mm

3 Utilisation de deux galets.

Positionnez le vinyle afin de couvrir le capteur de media, et ajustez les galets au-dessus des galets d'entraînement agrippants (1). Déplacez les galets non utilisés sur la position "Standby" (2) (parking).



Après ce positionnement, passez à l'étape 4.

Position Standby (Parking)

Pour la position parking, consultez "Position Parking des Galets" dans le manuel utilisateur FC8000.

P.2-13

Position des galets

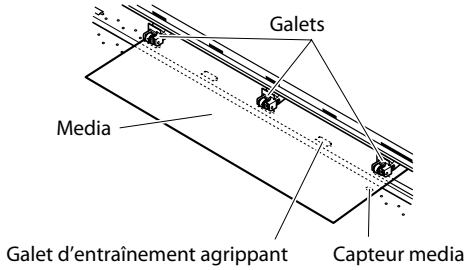
Pour positionner correctement les galets, consultez "Positionner les Galets" dans le manuel utilisateur FC8000.

P.2-13

Pour une largeur de media supérieure à 540 mm

3 Utilisation de trois galets.

Positionnez le vinyle afin de couvrir le capteur de média, et ajustez les galets au dessus des galets d'entraînement agrippants (1). Déplacez les galets non utilisés sur la position "Standby" (2) (parking).



Position Standby (Parking)

Pour la position parking, consultez "Position Parking des Galets" dans le manuel utilisateur FC8000.

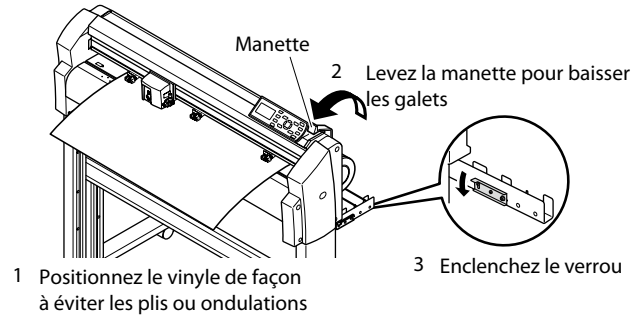
P.2-13

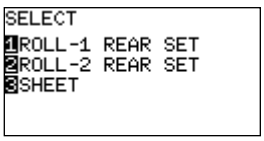
Position des galets

Pour positionner correctement les galets, consultez "Positionner les Galets" dans le manuel utilisateur FC8000.

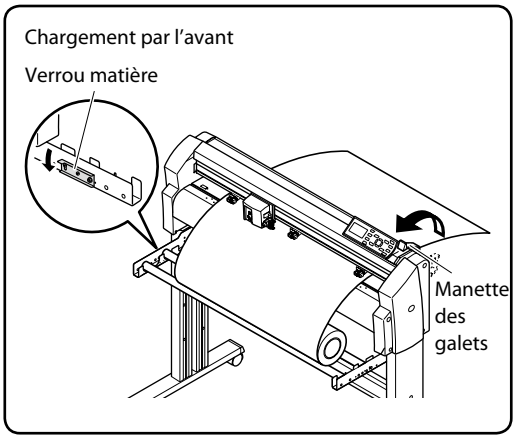
P.2-13

4 Le rouleau doit être tendu, puis baissez les galets.





Le menu de sélection du chargement de la matière s'affiche sur l'écran LCD.



Si une feuille est utilisée

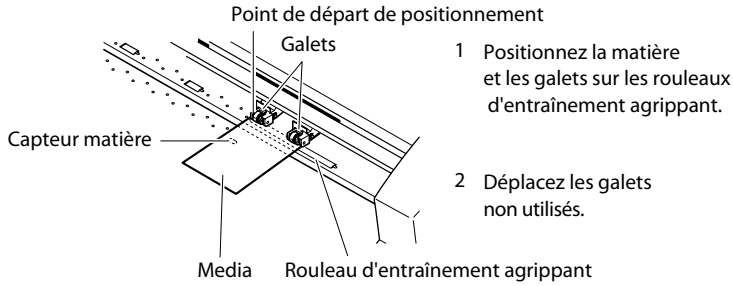
1 Baissez la manette pour lever les galets. (Consultez "Si un rouleau est utilisé".)

2 Insérez la feuille sous les galets. (Consultez "Si un rouleau est utilisé".)

Pour une largeur de matière comprise entre 100mm et 160mm

3 Positionnement des deux galets.

Positionnez le media de façon à ce qu'il recouvre le capteur de matière, et placez les galets de part et d'autre de la matière, d'abord celui de gauche en correspondance avec le rouleau d'entraînement agrippant puis ajustez la position du galet de droite sur la longueur du rouleau d'entraînement agrippant. Déplacez les autres galets en position parking.



1 Positionnez la matière et les galets sur les rouleaux d'entraînement agrippant.

2 Déplacez les galets non utilisés.

Position Standby (Parking)

Pour la position parking, consultez "Position Parking des Galets" dans le manuel utilisateur FC8000.

P.2-13

Position des galets

Pour positionner correctement les galets, consultez "Position des Galets" dans le manuel utilisateur FC8000.

P.2-13

Si la largeur de la matière est supérieure à 161mm

Consultez "Si un rouleau est utilisé".

4 Eliminez les plis ou les ondulations de la matière et baissez les galets.

2. Menu chargement du traceur

La sélection du menu de chargement sur le traceur dépend du type de media utilisé.

1 Sélection du type de media chargé.

Utilisez les touches de [1] à [4] du clavier de contrôle du FC8000.

Rouleau	La découpe commence au bord du media.	[1]
	La découpe commence à la position courante.	[2]
Feuille		[3]
Lorsqu'un media de la même dimension est chargé à nouveau		[4]

Une fois que le media est en place, le menu suivant s'affiche.

```
SELECT
1ROLL-1 REAR SET
2ROLL-2 REAR SET
3SHEET
```

Le menu de chargement du traceur apparaît à l'écran.

Pour changer la méthode de chargement

C'est le chargement arrière qui est proposé par défaut. Si vous procédez à un chargement par l'avant, changez le menu de chargement. Consultez, le manuel utilisateur FC8000.

P.2-19

"CONTINUE" s'affiche

Selon l'état du traceur, la quatrième option "CONTINUE" peut s'afficher

```
SELECT
1ROLL-1 REAR SET
2ROLL-2 REAR SET
3SHEET
4CONTINUE
```

Pour recharger le même media et continuer la même configuration, sélectionnez "CONTINUE".
Ce menu apparait après avoir chargé au moins une fois la matière.

2 Attendez jusqu'à ce que le traceur détecte la taille du média et s'initialise.

L'écran suivant s'affiche.

```
1:Condition No. 1   E
  CB09U+0 S30 F14
       READY
1SELECT USER        P
2VIEW               J
3HOME
ECONDITION No.
```

"PRET" apparaît.
Cet affichage s'appelle "MODE PRET".

MODE PRET

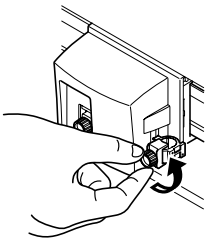
"PRET" apparaît sur l'écran LCD, le traceur est prêt à recevoir les données du PC.

Lorsque le traceur est mis sous tension, l'écran qui apparaît juste après l'affichage de la version s'appelle "MENU PAR DEFAUT".

3. Installation de l'outil

Le montage de l'outil (plume traçante ou outil de découpe) sur le traceur est expliqué ci-dessous. L'outil de découpe est utilisé pour l'explication.

1 Désserrez la vis sur le chariot de découpe.

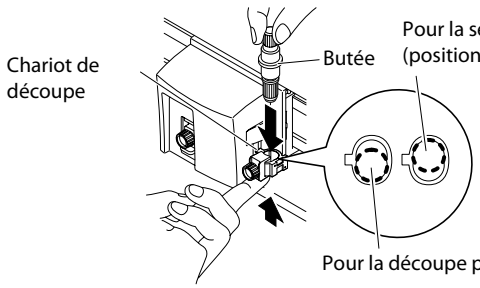


⚠ATTENTION

Ne touchez pas au chariot de découpe lors de la mise sous tension ou lors de l'initialisation ou lors d'une découpe.

2 Installez l'outil sur le chariot de découpe.

Enfoncez le porte-outil jusqu'à la butée.



⚠ATTENTION

Lorsque vous positionnez l'outil dans son emplacement la lame dépasse légèrement, vous risquez de vous blesser et de vous couper les doigts.

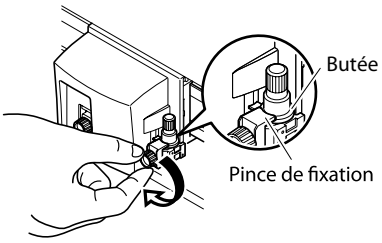
SEMI DECOUPE et DECOUPE PLEINE

Les opérations de découpe sont différentes selon la position du porte-outil sur le chariot. La position la plus vers l'avant est utilisée pour la Découpe Pleine et la position en retrait pour la Semi découpe.

Pour plus de précision, consultez le manuel utilisateur FC8000. P.2-4

3 Maintien de l'outil.

Assurez-vous que la pince de fixation passe au-dessus de la butée du porte-outil, puis vissez la vis.



⚠ATTENTION

Ne dévissez pas complètement la vis sinon la pince de fixation ne sera plus maintenue en place.

L'outil poncif (option) doit être monté en position OUTIL 1 dans tous les cas. (en retrait)

4. Réglage de l'outil et test de découpe

Après avoir réglé le type d'outil/la vitesse/la force et l'accelération, effectuez un test pour vérifier les conditions optimales de découpe.

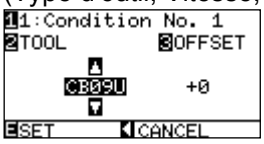
1 Appuyez sur [CONDITION] lorsque le MENU par DEFAUT est affiché.

L'écran CONDITION (1/3) s'affiche.

⚠ATTENTION

Ne touchez pas au chariot de découpe lors de la mise sous tension ou lors de l'initialisation ou lors d'une découpe.

2 Régler les conditions de découpe (Type d'outil, Vitesse, Force, Accelération).



Ecran de réglage

Appuyez sur [ENTER].

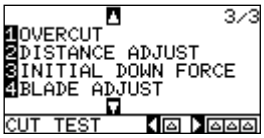
Réglage des conditions de découpe

Pour plus de détails pour le réglage de chaque condition de découpe, consultez le manuel utilisateur FC8000

P.2-24

Pour faire un test avec les valeurs choisies

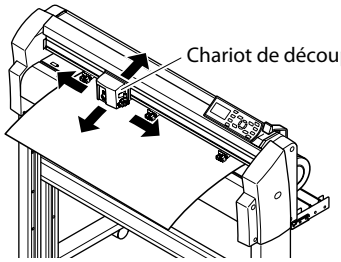
3 Effectuer un test de découpe dès que les conditions de découpe sont sélectionnées.



L'écran CONDITION (1/3) s'affiche.

1 Appuyez sur POSITION ◄] . (TEST DEC.)

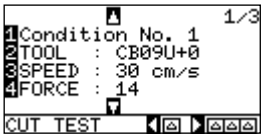
2 Appuyez sur POSITION (▲ ▼ ◄ ►) pour déplacer le chariot à l'endroit ou vous souhaitez procéder au test de découpe.



Appuyez sur [ENTER] key.

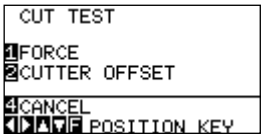
Pour faire un test de 3 découpes avec des valeurs de ±1 point

3 Effectuer un test de 3 découpes dès que les conditions de découpe sont sélectionnées.



L'écran CONDITION (1/3) s'affiche.

1 Appuyez sur POSITION[►] .



L'écran TEST DEC s'affiche.

2 Appuyez sur POSITION (▲ ▼ ◄ ►) pour déplacer le chariot à l'endroit ou vous souhaitez procéder au test de découpe.

3 Appuyez sur [1] (FORCE).
Trois motifs de test de découpe seront découpés avec une valeur de FORCE diminuée/augmentée de 1 de part et d'autre de la valeur sélectionnée.

4 Appuyez sur [ENTER] après ce test.
Vous revenez au MENU TEST DEC.

5 Appuyez sur [2] (OFFSET COUTEAU).
Trois motifs de test de découpe seront découpés avec une valeur d'OFFSET diminuée/augmentée de 1 de part et d'autre de la valeur sélectionnée.

6 Appuyez sur [ENTER].

4 Vérifiez si le test de découpe est correct.

Vérification pour la semi-découpe

Otez le triangle. Idéalement, de légères traces de lame devraient marquer le papier support (liner). Si le papier support est coupé, la valeur de la force est trop importante ou la lame est trop sortie. Si le papier support n'a aucune trace, la valeur de la force est insuffisante ou la lame n'est pas suffisamment sortie.

Pour la découpe pleine

Idéalement, le papier support devrait être découpé complètement. Si le papier support n'est pas coupé complètement, la valeur de la FORCE est insuffisante ou la lame ne sort pas assez.

Pour le tracé

Ajustez la vitesse pour que les traits soit suffisamment marqués. Pour prolonger la vie de la plume, ajutez la FORCE sur la plus faible valeur possible pour le tracé.

Méthode de vérification de l'offset

Vérifiez que la valeur de l'offset soit correcte en référence à la description ci-dessous.

La valeur n'est pas suffisante. Augmentez la valeur de l'offset.

Valeur optimale de l' offset.

La valeur est trop élevée. Diminuez la valeur de l'offset.

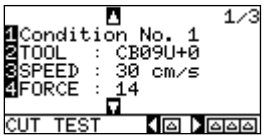
5 Répétez les réglages et les tests jusqu'à ce que les conditions de découpe soient optimales

Fonction ajustement de la lame

Pour régler de façon optimale la longueur de la lame, le test de découpe doit être fait plusieurs fois. Cette fonction permet d'ajuster la longueur de la lame facilement.

1 Suivez la procédure ci-dessous au clavier de la machine

Appuyez sur [CONDITION] lorsque le menu PAR DEFAUT est affiché.



l'écran CONDITION (1/3) s'affiche.

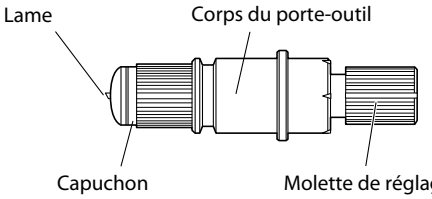
Appuyez sur POSITION [▲].

Appuyez sur [4] (AJUSTEMENT LAME).

⚠ATTENTION

Ne touchez pas au chariot à la mise sous tension ni pendant une opération de découpe.

2 Tournez la molette du porte-outil vers la gauche pour rentrer complètement la lame.



Molette de réglage
de la longueur de la lame
(Bleu : pour les lames de 0.9 mm)
(Rouge : pour les lames de 1.5 mm)

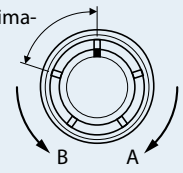
⚠ATTENTION

Pour éviter toute blessure, manipulez les lames avec précaution.

Molette d'ajustement de la lame

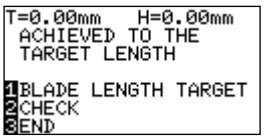
Ajustez la longueur de la lame en tournant la molette. Pour sortir la lame, tournez dans la direction "A". Pour rentrer la lame, tournez dans la direction "B". Lorsque la molette est tournée d'une graduation, la lame se déplace approximativement de 0.1 mm.
Un tour complet de la molette équivaut à 0,5 mm environ.

La lame se déplace approximativement de 0.1 mm pour une graduation



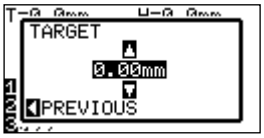
3 procédez comme ci-dessous au clavier du traceur.

Appuyez sur [ENTER] .



L' écran LONGUEUR LAME DESIREE s'affiche.

Appuyez sur [1] (LONG. LAME DESIREE).

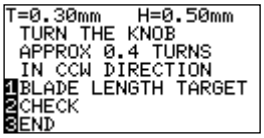


L'écran suivant s'affiche.

Appuyez sur POSITION [▲ ▼] pour diminuer ou augmenter la valeur.

On revient à l'écran précédent en appuyant sur la touche POSITION [◄].

Appuyez sur VERIFIER [2] .



La valeur et la direction pour l'ajustement de la molette sont affichées.

⚠ATTENTION

Lors d'un appui sur [1] (LONGUEUR LAME DESIREE), Le chariot de découpe commence à bouger, faîtes attention à ne vous faire couper les doigts.

⚠ATTENTION

Si vous appuyez sur [2] (CHECK), le Chariot de découpe commence à bouger, prenez garde à ne pas vous faire couper les doigts.

4 Tournez la molette du porte-outil pour ajuster la longueur de la lame.

La longueur de la lame est affichée en appuyant sur [2] (VERIFIER), ajustez alors la longueur de la lame jusqu'à la correspondance avec l'épaisseur de votre matière.

Appuyez sur [3] (END).

Appuyez sur [CONDITION] key.

4. Pour utiliser "Cutting Master 2".

Les procédures pour créer un travail de découpe avec le logiciel de Création sont expliqués ci-dessous.

Préparation

Vous avez tout d'abord assemblé votre FC8000 connecté le PC, et installé le logiciel de Création ("CorelDRAW" ou "Adobe Illustrator") puis vous avez installé "Cutting Master 2".

Le "Cutting Master 2" est compatible avec les logiciels de création suivants. Tout d'abord, installez le logiciel de création avant d'installer le "Cutting Master 2".

(Windows)
Corel CorelDRAW 10/11/12/X3
Adobe Illustrator 10/CS/CS2/CS3

(Macintosh)
Adobe Illustrator 10/CS/CS2/CS3

1 Utilisation du logiciel de création.

Créez en utilisant le logiciel correspondant à votre application.
Prenez note des points indiqués dans les cadres bleus à droite.
Il y a d'autres points dont vous devrez tenir compte lors de votre création. Pour plus de détails, consultez "le guide Création du travail dans l'application graphique " de la rubrique Aide de "Cutting Master 2".

Précautions pour la création

Les images bitmaps ne peuvent pas être découpées directement, il faut les transformer en objets vectoriels.

N'utilisez pas les effets de peinture, de lentilles, ou tout autres effets personnalisés de peinture.

2 La fenêtre Découper/Tracer

Pour Adobe Illustrator

1 Sélectionner "Cutting Master 2" dans le menu "Fichier" , et sélectionnez "DECOUPER/TRACER".

Pour CorelDRAW

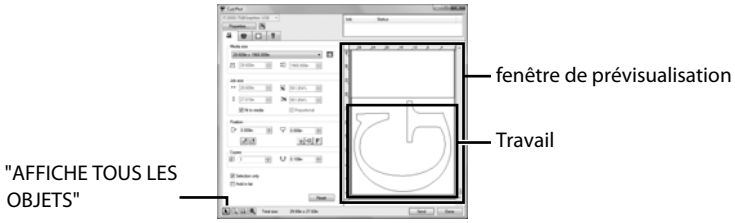
1 Sélectionnez "DECOUPER/TRACER" à partir du lanceur d'application de Corel. Le lanceur d'application se trouve dans la barre d'outils Standards et permet de lancer d'autres applications à partir CorelDRAW.

Icônes de CorelDraw

les icônes suvantes sont utilisées selon les versions CorelDraw.

CorelDRAW 10	
CorelDRAW 11	
CorelDRAW 12 & X3	

2 L'écran DECOUPER/TRACER s'affiche, et le Travail (Design) créé à partir d'Illustrator apparaît.



Pour positionner la découpe, glissez le travail dans la Fenêtre de prévisualistaion.

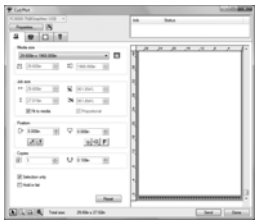
Si le travail est trop petit et qu'il est difficile de le visualiser, cliquez sur "ZOOM DE TOUS LES OBJETS". L'affichage de tous les objets sera adapté à la fenêtre de Prévisualisation.

3 Les actions à partir des différents onglets de la fenêtre DECOUPER/TRACER

La fenêtre DECOUPER/TRACER ne sert pas seulement à envoyer les données vers le traceur, mais aussi à choisir la taille du media et du travail, les données pour chaque calque changent, et plusieurs copies du même travail peuvent être envoyées.
Pour plus de détails, utilisez les fonctions des fenêtres ci-dessous.

Onglet général

Il est possible de changer la taille du media et du travail (design créé) et la position, en-dessous, plusieurs copies peuvent être envoyées. Pour plus de détail "Définition des propriétés de l'onglet général" dans le menu d' Aide de "Cutting Master 2".

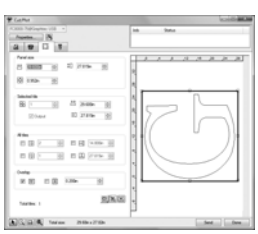


Onglet Calque

Divers paramètres pour chaque calque ou couleur peuvent être réglés. Pour le moment, la vitesse de découpe peut être choisie pour chaque calque. Pour plus de détails, consultez "Définition des propriétés de l'onglet Calques" dans le fichier d'Aide de "Cutting Master 2".

Onglet panneau

Un travail peut être divisé en plusieurs panneaux, on peut sélectionner les panneaux à envoyer à la découpe ou non. Pour plus de détails, consultez "Définition des propriétés de l'onglet Panneau" dans le fichier d'Aide de "Cutting Master 2".

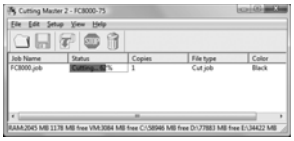


Onglet Avancé

Il est possible de changer la séquence de découpe et de valider la fonction de lecture des Repères imprimés sur le media. Pour plus de détails, consultez "Définition des propriétés de l'onglet avancé" dans le fichier d'aide de "Cutting Master 2".

4 Envoi vers le traceur et découpe

Cliquez sur "Envoyer", le bouton situé en bas à droite de la fenêtre DECOUPER/TRACER.



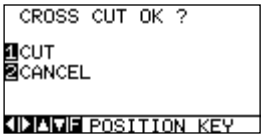
Le travail sera ajouté dans la liste d'attente du production manager, puis envoyé vers le traceur.

Pour suspendre la découpe.

Pour arrêter temporairement les opérations de découpe, appuyez dur la touche [STOP] du traceur.

5 Couper le media avec le massicot

1 Assurez-vous que le traceur soit en MODE PRET, puis appuyez sur la touche [CROSS CUT] du clavier du traceur.



le menu MASSICOT s'affiche à l'écran.

2 Appuyez sur [1] (COUPER).
la matière sera coupée.

Pour annuler le massicot et revenir à l'ECRAN PAR DEFAUT, appuyez sur [2] key (ANNULER).

6 Echenillez (ôtez le surplus de matière), et appliquez le film de transfert.

Pour plus de détails, consultez le manuel d'utilisation du FC8000.