

Outils Atlas Copco PRO

Industrie et maintenance



Sustainable Productivity

Atlas Copco





Sommaire

www.atlascopco.com/PRO

CLÉS À CHOCS	6
CLÉS À CLIQUET	16
VISSEUSES	28
PERCEUSES	28
MEULEUSES D'ANGLE ET MEULEUSES VERTICALES	34
MEULEUSES DROITES	40
PONCEUSES ET POLISSEUSES	46
OUTILS À PERCUSSION	56
ENROULEURS ET SOUFFLETTES	66
VIBRATIONS ET VALEURS D'ÉMISSION SONORE	70
GUIDE DES PIÈCES DÉTACHÉES PRO	73
TABLEAU DE CONVERSION	75

Comment utiliser nos outils en toute sécurité

Quelques conseils de sécurité

Voici quelques conseils pour augmenter la sécurité de nos d'outils pneumatiques et éviter les risques de blessures et d'accidents. Cependant, ces quelques conseils ne se substituent pas aux manuels d'utilisation et de sécurité des outils PRO livrés avec chaque machine.



Inspectez l'outil avant de l'utiliser

Vérifiez l'état de l'outil, des flexibles et des raccords pour déceler tout signe d'endommagement afin de remplacer les pièces défectueuses. Vérifiez l'état des accessoires tels que les douilles, les meules ou les burins et si nécessaire remplacez les accessoires défectueux.



Contrôlez la vitesse à vide de l'outil

Assurez-vous que la vitesse, mesurée à une pression de 6,3 bar, n'excède pas la vitesse nominale de l'outil. Avant d'effectuer ce contrôle, retirez tous les accessoires tels que les meules, les fraises ou les douilles.



Utilisez les bons accessoires

Utilisez uniquement des accessoires recommandés dans le manuel de sécurité. N'utilisez jamais des douilles destinées aux outils manuels avec des clés à chocs ou des clés à cliquet pneumatiques. N'utilisez jamais des accessoires tels que des meules à moyeu déporté, des fraises ou des meules sur tige dont la vitesse maximale d'utilisation est inférieure à celle de la meuleuse. Débranchez toujours l'outil pneumatique avant de changer les accessoires.



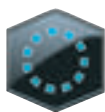
Portez un équipement de protection

Utilisez toujours les équipements de protection appropriés tels que des lunettes de sécurité ou des bouchons d'oreilles. Si nécessaire, portez des gants, un tablier et un casque de protection. Pour tous les travaux sur des matériaux produisant des poussières, veillez à porter un masque respiratoire ou un équipement de protection similaire et utilisez des extracteurs de poussières pour limiter l'exposition des opérateurs aux substances nocives.



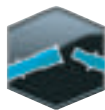
Testez l'outil avant tout meulage

Vérifiez visuellement la meuleuse à l'arrêt, puis en rotation dans un espace clôt, avant de commencer à travailler et après avoir changé de disque. Assurez-vous qu'il n'y ait personne à proximité.



Veillez à la sécurité de la zone de travail

Maintenez les autres personnes éloignées de la zone de travail lorsque vous utilisez les outils. Faites attention aux flexibles lorsque vous vous déplacez dans la zone de travail. Dirigez toujours l'air d'échappement loin de vous et des autres personnes. N'utilisez jamais un outil pneumatique non ATEX dans des atmosphères explosives. Restez à distance des câbles électriques : les outils pneumatiques ne sont pas isolés contre les éventuels contacts avec des sources d'alimentation électrique.



Après les travaux

Débranchez toujours votre outil pneumatique après usage.

Le fonctionnement en toute sécurité des outils portatifs est un principe fondamental de la conception de nos outils PRO. Ils sont tous dotés d'accessoires qui protègent les opérateurs des risques de blessure ou des dangers mécaniques. Néanmoins, la meilleure façon de garantir la sécurité avec les outils portatifs est de s'assurer que les opérateurs suivent les consignes de sécurité recommandées. C'est pourquoi chaque outil PRO est livré avec un manuel d'utilisation et de sécurité que les opérateurs doivent lire et auquel ils doivent se conformer avant d'utiliser les outils. Pour obtenir un autre exemplaire de ces manuels, veuillez contacter votre représentant local.

Pour plus d'information sur l'utilisation sans risque des outils industriels, veuillez vous reporter aux règles de sécurité des deux organismes suivants :

Code de sécurité des outils pneumatiques portatifs, ANSI B186.1
American National Standards Institute (ANSI)
11 W. 42nd St, 13th floor,
NEW YORK, NY 10036, USA.

Un complément d'informations sur la santé et la sécurité peut être obtenu à parti des sites Web suivants :

<http://www.osha.gov> (USA)

<http://europe.osha.eu.int> (Europe)

Outils pour les professionnels

Il y a plusieurs années, nous avons pris nos moules en fonte de grande qualité servant à la fabrication de nos outils industriels pour la production en série et l'industrie lourde afin de fabriquer aussi nos outils de la gamme PRO pour les utilisateurs qui avaient un besoin d'outils de qualité pour de la petite production quotidienne dans l'industrie des PME-PMI.

Les outils ont été un succès immédiat et nous avons continuellement étendu la gamme avec des outils tenant compte des exigences dont les utilisateurs industriels ont besoin pour faire leur métier au quotidien.

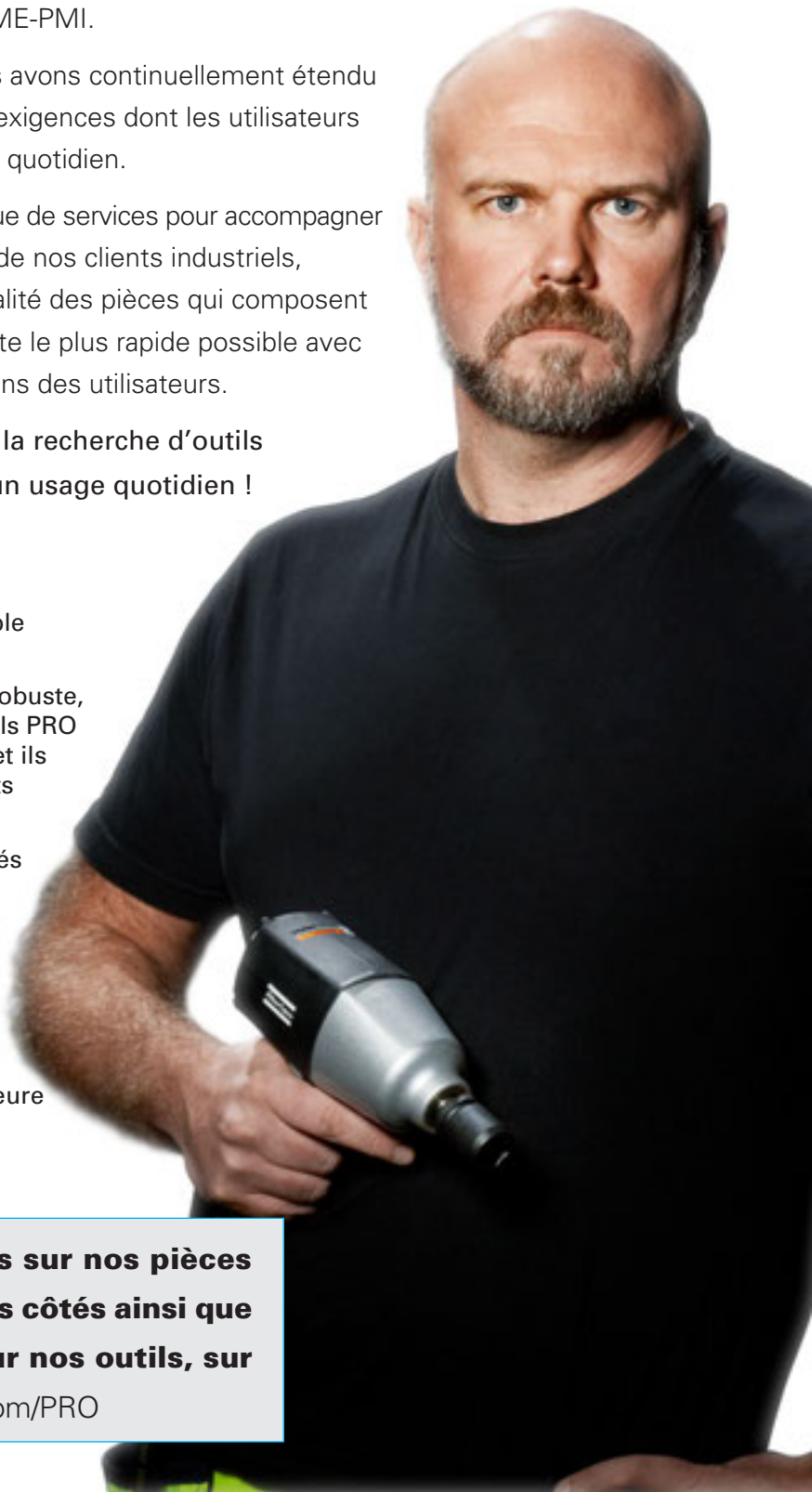
Nous avons également mis en place une politique de services pour accompagner nos outils de production afin de faciliter la vie de nos clients industriels, comprenant les meilleures garanties sur la qualité des pièces qui composent nos outils de production, un service après-vente le plus rapide possible avec un support technique pour répondre aux besoins des utilisateurs.

Le meilleur choix pour les professionnels à la recherche d'outils de production adaptés aux PME-PMI pour un usage quotidien !

Caractéristiques et avantages

Conception	Innovante, agréable & confortable à utiliser, très maniable.
Résistance	Matériau résistant, conception robuste, excellente performance, les outils PRO se maintiennent dans le temps et ils permettent d'obtenir d'excellents résultats en production.
Qualité	Les outils PRO sont accompagnés de nombreuses caractéristiques performantes.
Puissance	Le travail se fait rapidement et efficacement, il devient très facile de traiter des opérations difficiles avec les outils PRO.
Garantie	Une bonne garantie est la meilleure assurance pour la qualité et la performance.

Vous trouverez plus d'informations sur nos pièces détachées, la maintenance, les plans côtés ainsi que nos recommandations générales sur nos outils, sur notre site internet : www.atlascopco.com/PRO







Clés à chocs

Puissance et résistance !

Si vous êtes à la recherche d'une clé à chocs de qualité supérieure, vous trouverez chez nous ce dont vous avez besoin. Légère, compacte et conçue pour la vitesse et le confort, la clé à chocs PRO vous aide à faire le travail rapidement et avec un minimum d'efforts.

La gamme PRO propose une large sélection de clés à chocs répondant à tous les besoins. Les clés à chocs PRO sont idéales dans le domaine de la réparation automobile, l'entretien des équipements lourds, l'assemblage des pièces, les grands chantiers de construction, ou tout autre application nécessitant un couple de serrage élevé.

Modèles PRO Compact - W28 le meilleur rapport poids/puissance

Les outils PRO Compact sont des outils équipés d'un corps en composite pour être plus légers. Parfaitement adaptées aux travaux industriels les plus difficiles, les clés à chocs PRO Compact offrent le meilleur rapport poids/puissance de la gamme PRO.

Equipées d'un mécanisme de frappe à double marteau, ces clés à chocs Compact offrent d'excellentes performances. La maîtrise de l'amortissement des vibrations et de la technologie des réductions du bruit permettent de travailler dans de meilleures conditions tout au long de la journée.

Modèles PRO - ATEX antidéflagrants W28/XP

Les outils PRO Compact XP répondent aux normes européennes en vigueur et se conforment à la directive ATEX I M2 2G IIB T4 II2D 135°. Ces produits antidéflagrants sont conçus pour être utilisés dans des atmosphères explosives telles que les mines de charbon, les industries chimiques, les raffineries, ou quelque soit l'endroit où il est nécessaire de protéger l'outil contre un risque d'étincelle.

Quelque soit le travail, vous pouvez compter sur les clés à chocs PRO pour que cela soit fait efficacement et facilement.

Comment le couple maxi est mesuré

Le moyen le plus fréquent pour mesurer le couple maxi sur les clés à chocs se fait en utilisant un contrôleur de couple SKidmore Wilhelm. Selon la taille de la clé à chocs, différents contrôleurs de couple sont utilisés, voir le tableau ci-dessous

Carré	Flexible Ø	Longueur du flexible	Type de contrôleur	Écrou
1/4"	10 mm	2,5 m	modèle J	5/8"
3/8"	10 mm	2,5 m	modèle J	7/8"
1/2"	10 mm	2,5 m	modèle M/RL	1"
3/4"	13 mm	3 m	modèle H	1 1/4"
1"	16 mm	3 m	modèle K	1 3/4"

Lorsque vous devez comparer les niveaux de couple statiques indiqués dans ce catalogue, vous devez utiliser l'équipement indiqué dans le tableau ci-dessus.



- **Mécanisme de frappe à double marteau pour une approche rapide**
- **Corps robuste en composite renforcé avec de la fibre de verre**
- **Pièces maîtresses du moteur en acier au lieu d'être en aluminium pour une plus longue durée de vie**
- **Trois positions de réglages du couple de serrage**
- **Molette de réglage de couple à trois positions et levier de réversibilité intégrés avec la gâchette de démarrage pour une manipulation facile d'une seule main**
- **Poignée ergonomique recouverte d'un revêtement en caoutchouc pour l'isolation de la main de l'opérateur et un plus grand confort**



Guide de sélection

Plage de couple recommandée pour les clés à cliquet, les clés à chocs et les visseuses à chocs.

Nm							
3640							M42
2280							M36
1310							M30
961							M27
665							M24
518							M22
385							M20
275							M18
197							M16
128							M14
81							M12
47							M10
24							M8
5.7/9.8							M5/M6
S2480	W2110	W2210	W2216	W2219	W2220		
S2481	W2111	W2211	W2815	W2820	W2225C		
W2610	W2620	W2810		W2820LA	W2226		
W2611	W2621	W2811			W2227		
		W2630			W2228		
		W2631			W2227LA		
					W2228LA		

Clés à chocs

Clé à chocs composites compactes



W2810/W2811
double marteau



W2815
double marteau



W2820/ W2820LA
double marteau

Modèle	Capacité mm	Carré d'entraînement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandée Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
W2810	M12	3/8	470	200–360	10 000	1.3	160	10	10	1/4	8434 1248 10
W2811	M12	1/2	470	200–360	10 000	1.3	160	10	10	1/4	8434 1248 11
W2811 PR*	M12	1/2	470	200–360	10 000	1,3	160	10	10	1/4	8434 1248 12
W2815	M16	1/2	1,085	300–680	7 400	2.0	191	16	10	1/4	8434 1248 15
W2815-PR*	M16	1/2	1,085	300–680	7 400	2.0	191	16	10	1/4	8434 1248 16
W2820	M22	3/4	1,490	350–920	4 500	3.8	240	20	13	3/8	8434 1248 20
W2820LA	M22	3/4	1,490	350–920	4 500	3.9	352	20	13	3/8	8434 1248 21

Douilles non incluses

*W28-PR carré avec bille de retenue

Coffrets de douilles



WS 1002



WS 1003



WS 1020

Modèle	Carré d'entraînement	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles incluses	Référence
WS1001	3/8	Douille métrique	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91
WS1011	3/8"	Douille métrique longue	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 94
WS1002	1/2	Douille métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92
WS1003	1/2	Douille métrique longue	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93
WS1020	3/4"	Douille métrique	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 95
WS1021	3/4"	Douille métrique longue	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 96

Accessoires en option

		W2810	W2811	W2815	W2815-Pin retainer	W2820	W2820LA
Anneau de suspension		4112 3001 45	4112 3001 45	4112 3001 35	4112 3001 35	4112 3001 54	4112 3001 54
Capot de protection		4112 1500 11	4112 1500 11	4112 1500 15	4112 1500 15		
Enclume Standard	 Carré avec bague de retenue	4112 3006 91*	4112 3006 97*	4112 3005 91*	4112 3005 91	4112 3006 99	4112 3006 99
	 Carré avec bague de retenue et trou traver- sant pour goupille	4112 1500 27	4112 1500 30	4112 1500 33	4112 1500 33	4112 1500 34*	4112 1500 34
	 Carré avec bille de retenue	4112 1500 28	4112 1500 31	4112 3005 99	4112 3005 99*		
	 Mandrin rapide porte embouts	4112 1500 29	4112 1500 29				
6"	 Carré avec bague de retenue et trou traver- sant pour goupille					4112 1500 32	4112 1500 32
6"	 Carré avec bague de retenue et trou traver- sant pour goupille					4112 1500 35	4112 1500 35*

* Fourni avec l'outil



W2811 KIT

Kit outil avec coffret de douilles WS 1002 et capot de protection

8499 8434 81

W2815 KIT

Kit outil avec coffret de douilles WS 1002 et capot de protection

8499 8434 80

Clés à chocs

Capacité M5–M22



S2480/S2481
double marteau



W2110/W2111
double marteau



W2210A/W2211



W2216



W2216 KIT



W2219
simple marteau

Modèle	Capacité mm	Carré d'entraînement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandée Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2480	M5	1/4 HEX QC	20	6–13	6 500	0.78	132	10	6.3	1/4	8431 0257 90
S2481	M6	1/4 HEX QC	28	11–20	5 000	0.88	143	8	6.3	1/4	8431 0257 92
W2110	M12	1/4 HEX QC	94	13–70	8 000	0.98	160	8.7	10	1/4	8434 1244 20
W2111	M12	3/8	94	13–70	8 000	0.98	154	8.7	10	1/4	8434 1244 23
W2210A	M14	3/8	270	70–180	9 000	1.70	160	8.7	10	1/4	8434 1244 31
W2211	M14	1/2	270	70–180	9 000	1.70	160	8.7	10	1/4	8434 1244 33
W2216	M16	1/2	720	150–640	7 000	2.50	195	11.6	10	1/4	8434 1244 75
W2216 KIT*	M16	1/2	720	150–640	7 000	2.50	195	11.6	10	1/4	8434 1244 76
W2219	M22	3/4	1,030	450–700	3 800	5.10	255	12.2	10	1/4	8434 1244 37

Douilles non incluses

* Douilles incluses 13, 15, 17, 19, 24 mm

Clés à chocs composites ATEX



W2810 XP/W2811 XP
double marteau



W2815 XP
double marteau



W22820 XP
double marteau

Modèle	Capacité mm	Carré d'entraî- nement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandée Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
W2810 XP	M 12	3/8	470	200–360	10 000	1,8	160	10	10	1/4	8434 1248 30
W2811 XP	M12	1/2	470	200–360	10 000	1,8	160	10	10	1/4	8434 1248 31
W2815 XP	M16	1/2	1085	300–680	7 400	2,7	191	16	10	1/4	8434 1248 35
W2820 XP	M22	3/4	1490	350–920	4 500	4,5	240	20	13	3/8	8434 1248 40

Accessoires en option

W2219

Capot de protection



4112 0396 00

Enclume



Standard



Carré avec bague
de retenue

4112 0375 90

Clés à chocs

Capacité M30–M36



W2220/ W2226C
Double marteau



W2227
Double marteau



W2225C



W2228

Modèle	Capacité mm	Carré d'entraînement in	Couple maximum Nm	Plage de couple recommandés Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air à vide l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
W2220	M30	3/4	1,300	670–1,200	3,800	6.3	270	18	13	1/2	8434 1248 40
W2226C	M30	1	1,300	670–1,200	3,800	6.8	270	18	13	1/2	8434 1244 56
W2227	M30	1	1,300	670–1,200	5,000	6.8	355	18	13	1/2	8434 1244 58
W2227 LA	M30	1	1,300	670–1,200	5,000	6.9	472	18	13	1/2	8434 1244 59
W2225C	M30	1	1,660	400–1,040	4,000	10.1	290	19.9	13	1/2	8434 1244 54
W2228	M36	1	2,710	810–1,500	3,800	11.6	410	17	13	1/2	8434 1244 62
W2228 LA	M36	1	2,710	810–1,500	3,800	11.7	510	17	13	1/2	8434 1244 63

Accessoires en option

Enclume		W2220	W2226	W2227	W2225C	W2228
 Standard	 Carré avec bague de retenuer	4112 1430 00*				
	 Carré avec bague de retenue et trou traversant pour goupille	4112 1500 23	4112 1432 00*	4112 1432 00*	4112 0824 80*	4112 0824 80*
 6" - 150 mm	 Carré avec bille de retenue	4112 1431 00	4112 1433 00	4112 1433 00	4112 0830 80**	4112 0830 80**
 8" - 200 mm	 Carré avec bague de retenue et trou traversant pour goupille		4112 1434 00	4112 1434 00		

* Livré avec l'outil

** Longueur 5 5/8



Modèle	Carré d'entraînement	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles incluses	Référence
WS1020	3/4"	Douille métrique	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 95
WS1021	3/4" Deep	Douille métrique longue	8	26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38 mm	4112 0607 96
WS1030	1"	Douille métrique	8	27, 30, 32, 33, 35, 36, 38, 41 mm	4112 0607 97
WS1031	1" Deep	Douille métrique longue	4	27, 32, 33, 36 mm	4112 0607 98



Clés à cliquet



Compactes et puissantes !

Puissantes, réversibles et durables, les clés à cliquet PRO, de haute performance, sont conçues pour accéder facilement aux endroits confinés et pour un long temps de travail. Le plus important c'est qu'elles ont été conçues pour répondre aux besoins des opérateurs.

La gamme PRO offre une large sélection de clés afin de répondre à tous les besoins. Les clés à cliquet PRO sont idéales pour la réparation automobile, la maintenance des équipements lourds, l'assemblage des pièces dans les endroits confinés, et tout autre application nécessitant un couple de serrage élevé jusqu'à 80 Nm.

Les clés à cliquet PRO Compact

Chaque clé à cliquet est dotée d'un corps en composite spécial qui permet d'améliorer l'ergonomie, de réduire les vibrations et d'apporter un meilleur rapport poids/puissance.

La gâchette de démarrage progressive permet un meilleur contrôle et le changement de réversibilité sur le dessus se fait très facilement. Elles sont équipées d'un échappement d'air orientable sur 360° pour diriger facilement l'air d'échappement afin d'améliorer les conditions de travail des opérateurs et elles sont équipées d'un revêtement sur le corps de la poignée en caoutchouc antidérapant permettant à la fois une bonne isolation et une meilleure tenue de l'outil pour un plus grand confort d'utilisation.

Quelque soit la tâche, vous pouvez compter sur les clés à cliquet PRO pour un travail facile et efficace.



- **Grand rapport poids/puissance**
- **Corps composite robuste**
- **Revêtement de la poignée en caoutchouc pour l'isolation et une meilleure tenue**
- **Facilement réversible**
- **Orientation de l'échappement d'air sur 360°**



Guide de sélection

Plage de couple recommandée pour les clés à cliquet, les clés à chocs et les visseuses à chocs.



Clés à cliquet

M8-M12



W2610/W2611



W2620/W2621



W2630/W2631

Modèle	Capacité mm	Carré d'entraî- nement in	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recom- mandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
W2610	M8	3/8	4-40	280	0.55	202	9	10	1/4	8431 0350 10
W2611	M8	1/4	4-40	280	0.55	202	9	10	1/4	8431 0350 11
W2620	M10	1/2	5-68	170	1.1	271	10	10	1/4	8431 0350 20
W2621	M10	3/8	5-68	170	1.1	271	10	10	1/4	8431 0350 21
W2630	M12	1/2	25-80	200	1.2	307	11	10	1/4	8431 0350 30
W2631	M12	3/8	25-80	200	1.2	307	11	10	1/4	8431 0350 31

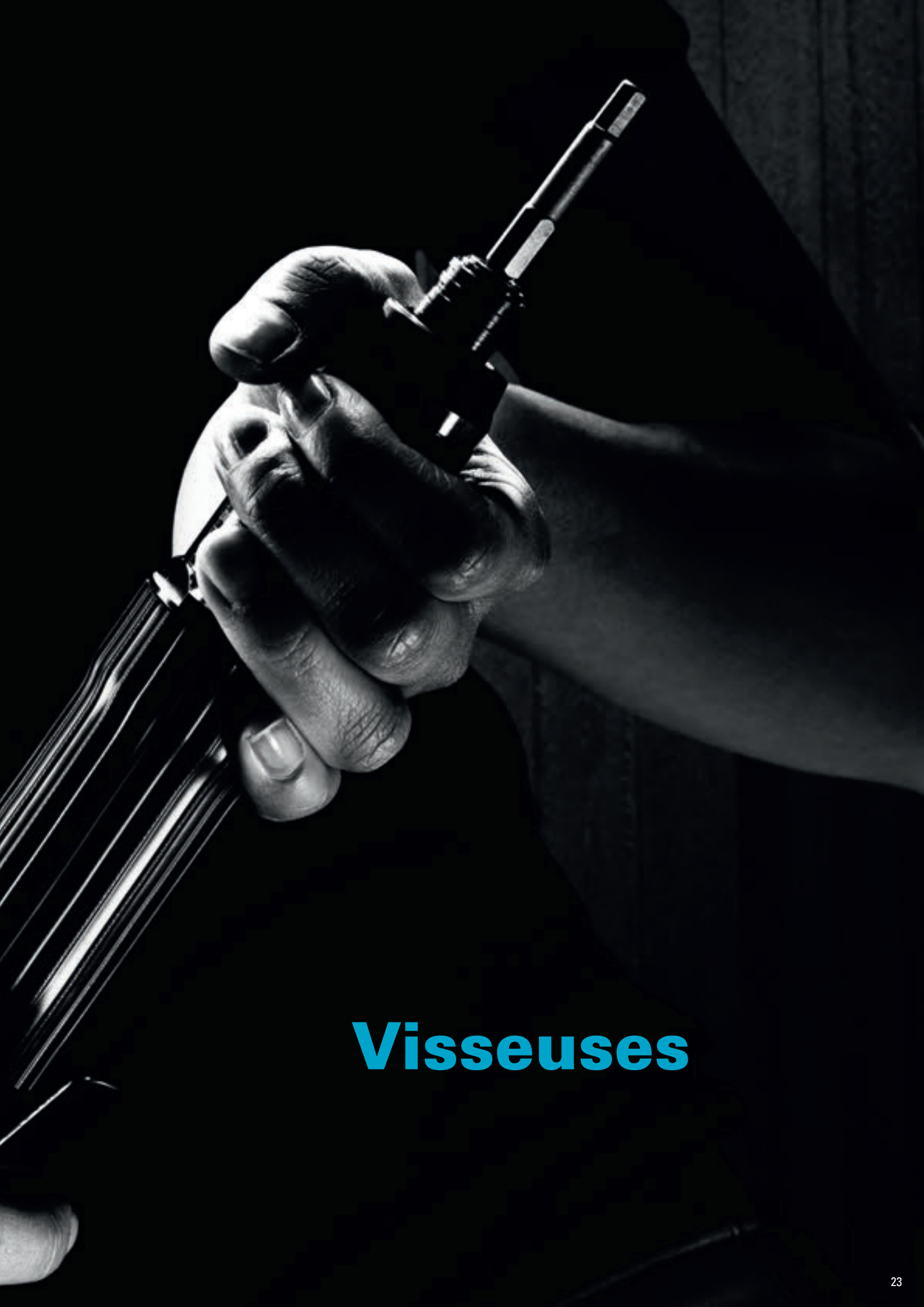
Kits de douilles



Socket KIT

Modèle	Carré d'entraînement	Type de douille	Nombre de douilles	Douilles incluses	Référence
WS1001	3/8	Douille métrique	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 91
WS1011	3/8	Douille métrique longue	13	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm	4112 0607 94
WS1002	1/2	Douille métrique	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 92
WS1003	1/2	Douille métrique longue	14	10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 26, 27 mm	4112 0607 93





Visseuses

Vitesse et précision !

Pour une performance d'assemblage incomparable, les visseuses PRO sont le choix idéal. Ces outils polyvalents, de haute technologie permettent de répondre largement aux exigences d'aujourd'hui en terme de vitesse, de précision et de durabilité. De conception ergonomique, les visseuses PRO vous permettent d'atteindre un haut niveau de productivité. Quelque soit votre application, nous avons des visseuses avec quatre type d'embrayage différent pour répondre à vos besoins.

Visseuses à chocs PRO

Idéal pour le serrage et le desserrage rapide pour des vis/écrous mécaniques (à tôle) et des écrous auto-bloquants, grâce au mécanisme de frappe à double marteau. Ces outils ultra-légers permettent une productivité accrue, en plus du confort d'utilisation pour l'opérateur, et des performances exceptionnelles. Il existe deux modèles, tous deux réversibles, avec un simple levier sur le coté près de la gâchette de démarrage pour changer le sens de rotation.

Visseuses à calage PRO

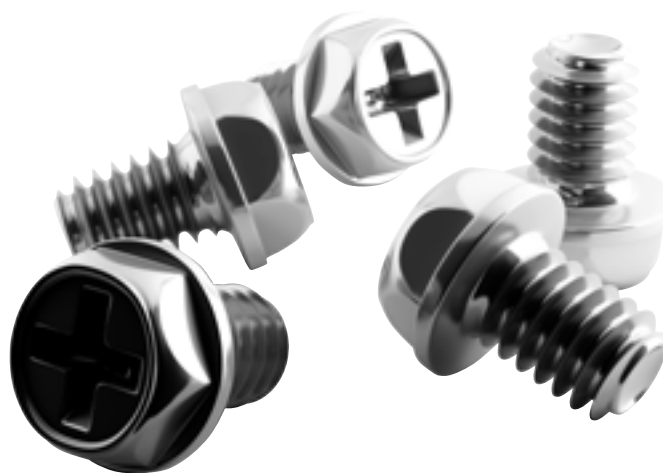
Nos visseuses à calage (à entraînement direct) s'arrêtent quand le couple maximum est atteint ou dès que le couple de calage moteur est atteint. Car nos visseuses à calage ne sont pas équipées d'un embrayage entre le moteur et l'arbre de sortie. Le couple est réglé en ajustant la pression d'air. Elles sont particulièrement bien adaptées aux vis à bois, aux vis auto-perceuses et aux vis auto-taraudeuses.

Visseuses à friction PRO

Nos visseuses à friction ont un limiteur de couple à friction qui applique une force d'impulsion une fois le niveau de couple atteint. Elles sont conçues pour les assemblages dont le couple de serrage peut varier pendant la phase de serrage quand des vis à tôle, vis à bois, vis auto-taraudeuses sont utilisées. C'est un embrayage polyvalent, le meilleur choix quand l'assemblage vissé varie un peu d'une vis à l'autre, ce qui se produit par exemple quand la pièce s'abaisse sous la poussée de la vis taraudeuse. Au lieu d'arrêter le moteur, l'embrayage patine quand la valeur prédéterminée du couple est atteinte. Le réglage du couple se fait par le biais de deux clés pour venir comprimer le ressort de l'embrayage en fonction du couple de serrage recherché sur nos visseuses à friction, sauf pour la nouvelle visseuse S2307-CE, qui se règle avec une bague externe. Vous pouvez faire varier rapidement le couple entre 2,5 et 10 Nm.

Visseuses à coupure PRO

Si vous recherchez un couple de serrage de grande précision, ce sont les visseuses qu'il vous faut ! Elles sont équipées d'un embrayage à déclenchement ou à coupure rapide et précis pour un serrage de haute qualité. C'est le meilleur embrayage quand on veut obtenir une précision maximale. Ce système de débrayage arrête la visseuse au moment exact où la valeur prédéterminée du couple est atteinte. Les visseuses à coupure représentent un choix idéal pour les vis usinées, les vis filetées type M et les vis taraudeuses pour le plastique et les matériaux fins et fragiles.



- **Visseuses à friction PRO**
- **Embrayage à friction pour le contrôle du couple**
Une fois que le couple de serrage souhaité est atteint, le moteur patine
- **Bien équilibrée et ergonomique**
- **Gâchette de démarrage progressive pour plus de souplesse**
- **Echappement d'air orientable sur 360 degrés**
- **Silencieuse**



Guide de sélection

Type	Vis usinée 4.8	Vis usinée 8.8	Vis filetée type M	Vis taraudeuse type ST	Vis taraudeuse type ST plastique	Vis auto-perceuse type S	Vis à bois
A chocs							
A calage							
A friction							
A coupure							

 Recommandé

 OK

 Non recommandé

Visseuses à chocs



S2480/S2481

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2480	M5	6–13	6,500	0.78	132	10	10	1/4	8431 0257 90
S2481	M6	11–20	5,000	0.88	143	8	10	1/4	8431 0257 92

Visseuses à calage



S2305/S2326

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2305	M8	0–12	750	0.9	198	5.6	6.3	1/4	8431 0257 28
S2326	M6	0–4.5	2,400	0.8	178	5.6	6.3	1/4	8431 0257 36

Visseuses à friction



S2308-C/S2309-C/S2310-C



S2307-CE

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2308-C	M6	2.5–11	950	1.1	225	8.4	10	1/4	8431 0257 20
S2309-C	M5	1.5–7.5	1,200	1	245	7	10	1/4	8431 0257 22
S2310-C	M8	2–15	800	1.4	277	8.5	10	1/4	8431 0257 24
S2307-CE	M6	2.5–10	900	1.2	230	8.4	10 (3/8")	1/4	8431 0257 26

Démarrage poussée et gâchette

Visseuses à friction



S2340-C/S2360-C/S2370-C

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2340-C	M3	0.5–2	1,300	0.9	250	4	6.3	1/4	8431 0257 40
S2360-C	M4–M5	1.3–7	700	0.9	260	4	6.3	1/4	8431 0257 60
S2370-C	M5	2–6	1,300	0.9	250	4	6.3	1/4	8431 0257 70

Démarrage poussée et levier

Visseuses à coupure



S2450-P/S2451-P/S2452-P

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2450-P	M5	2.4–5	1,100	1.1	225	6	10	1/4	8431 0257 84
S2451-P	M5	3.5–7.5	800	1.1	250	7	10	1/4	8431 0257 86
S2452-P	M6	3.5–12	580	1.1	250	7	10	1/4	8431 0257 87

S2451-P, S2452-P Démarrage poussée et gâchette

Visseuses à coupure

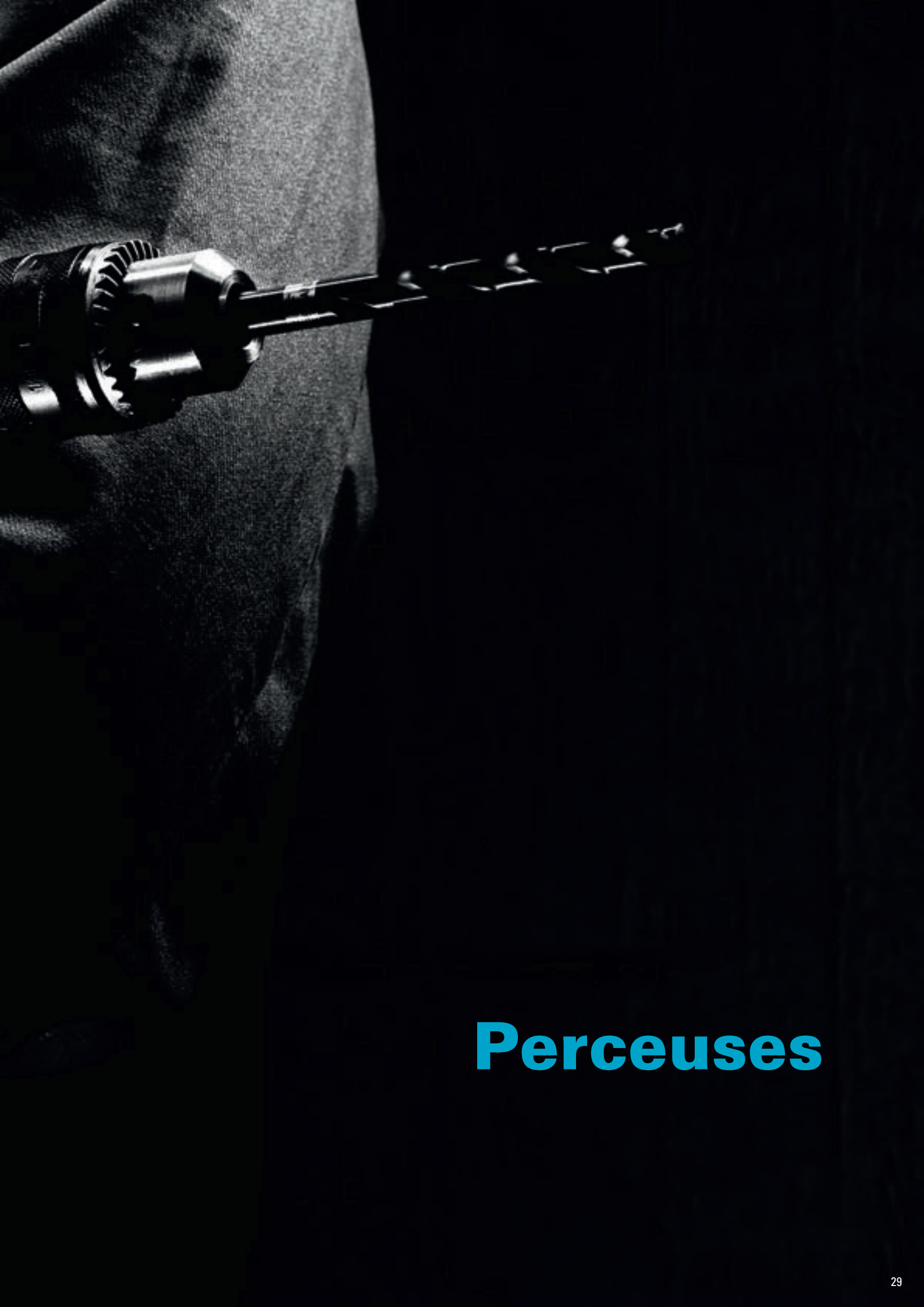


S2416-L/S2426-L/S2428-L

Modèle	Capacité mm	Plage de couple Nm	Vitesse à vide tr/min	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
S2416-L	M3	0.5–1.6	1,500	0.9	230	6	10	1/4	8431 0257 82
S2426-L	M4	1.2–2.6	1,500	0.9	230	6	10	1/4	8431 0257 80
S2428-L	M5	3.5–7	700	1	242	6	10	1/4	8431 0257 81

S2428-L Démarrage poussée et gâchette





Perceuses

Perçage de haute qualité !

Les perceuses PRO sont robustes et de haute performance et ce sont des outils conviviaux sur lesquels vous pouvez compter pour vos applications de perçage les plus exigeantes.

Conçues pour le confort des opérateurs, les perceuses PRO offrent puissance, précision et maniabilité, pour des opérations de perçage efficaces et silencieuses.

Une perceuse PRO selon vos besoins

Les perceuses revolver sont adaptées à la plupart des opérations de perçage. La perceuse d'angle à 90 degrés convient pour les opérations de perçage dans les endroits difficiles d'accès. La perceuse droite PRO est adaptée principalement pour des opérations de perçage vertical et pour les endroits également difficiles d'accès. Et les perceuses revolver sont adaptées pour les opérations de perçage de face, à l'horizontale.



- Bien équilibrée et ergonomique
- Haute précision de perçage
- Gâchette de démarrage progressive
- Silencieuse
- Echappement d'air par la poignée
- Moteur sans lubrification
- Disponible avec mandrin à clé ou mandrin rapide



Guide de sélection

Modèle	tr/min		Acier tendre 20-30 m/min	Alliage 5-15 m/min	Fonte 15-20 m/min	Aluminium et bronze 50-80 m/min	Bois et dérivés 80-150 m/min	Composite 50-100 m/min
D2112	5,400	Perçage dim. / mm	1.0-2.0	-	-	2.5-5.0	4.0-8.0 ^a	1.0-5.0
D2116/D2160	2,400		2.5-6.0	1.0-3.0	2.0-4.0	8.0-13.0 ^a	8.0-13.0 ^a	-
D2163	2,000		2.5-6.0	1.0-3.0	2.0-4.0	8.0-13.0 ^a	8.0-13.0 ^a	-
D2121	750		8.0-13.0	3.0-8.0	7.0-13.0	-	-	-
D2148-R	750		8.0-13.0	3.0-8.0	7.0-13.0	-	-	-

a) Ce diamètre de foret est supérieur à la capacité standard du mandrin.

Perceuses

Perceuses revolver



D2112



D2112Q



D2116R



D2116RQ

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence
D2112	5,400	1-6.5	1	206	10	10	1/4	350	à clé	8421 0405 05
D2112Q	5,400	1.5-10	1	211	10	10	1/4	350	rapide	8421 0405 10
D2116R	2,400	1.5-10	1	211	10	10	1/4	350	à clé	8421 0405 16
D2116RQ	2,400	1.5-10	1	211	10	10	1/4	350	rapide	8421 0405 17



D2121



D2121Q



D2148-R



D2148-RQ

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence
D2121	750	2-13	1.4	248	10	10	1/4	340	à clé	8421 0405 21
D2121Q	750	1.5-13	1.4	248	10	10	1/4	340	rapide	8421 0405 25
D2148-R	750	2-13	1.45	248	10	10	1/4	250	à clé	8421 0407 03
D2148-RQ	750	1.5-13	1.45	248	10	10	1/4	250	rapide	8421 0407 05

Perceuses droites



D2160



D2160Q

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence
D2160	2,400	1.5-10	0.85	234	11	10	1/4	460	à clé	8421 0410 16
D2160-Q	2,400	1-10	0.85	234	11	10	1/4	460	rapide	8421 0410 20

Perceuses d'angle



D2163



D2163Q

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Capacité du mandrin mm	Poids kg	Longueur avec mandrin mm	Poids avec mandrin mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Puissance W	Type de mandrin	Référence
D2163	2,000	1.5-10	1.1	242	128	9.3	10	1/4	330	à clé	8421 0410 08
D2163-Q	2,000	1-10	1.1	242	128	9.3	10	1/4	330	rapide	8421 0410 15

Accessoires en option

Modèle	Référence
Capacité du mandrin 0-6.5 mm (en standard pour D2112)	4021 0444 00
Capacité du mandrin 1.5-10 mm (en standard pour D2116, D2163)	4021 0446 00
Capacité du mandrin 2-13 mm (en standard pour D2116, D2148-R)	4021 0447 00
Mandrin rapide 1-10 mm (en standard pour D2112Q, D2116Q)	4021 0497 00
Mandrin rapide 1.5-13 mm (en standard pour D2121Q, D2148 RQ)	4021 0496 90
Mandrin à changement rapide pour embouts 1/4" filetage 3/8"-24 UNF	4021 0443 00
Gaine d'échappement d'air (D2112, D2116, D2121)	4210 2929 00
Gaine d'échappement d'air (D2148-R)	4210 2929 00
Gaine d'échappement d'air (D2163, D2163)	4150 1077 80
Poignée latérale (D2163)	4110 1355 85
Poignée latérale (D2160)	4110 1355 81





Meuleuses d'angle et Meuleuses verticales

Faire plus en moins de temps !

Avec une puissante meuleuse de la gamme PRO, vous enlèverez plus de matière en moins de temps.

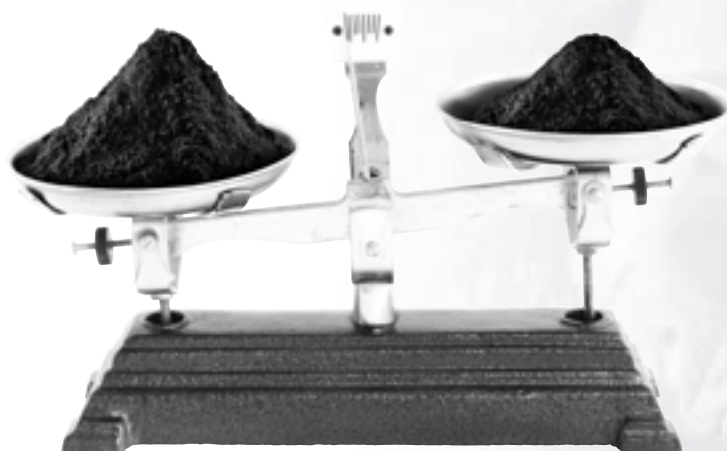
Les meuleuses PRO sont le plus souvent utilisées pour des travaux de préparation et de finition des surfaces. Ce sont des outils durables, de faible poids qui offrent toute la puissance dont vous avez besoin, et qui sont très agréables à utiliser. Toutes les meuleuses, exceptée la série des G2408, sont équipées d'un régulateur de vitesse permettant d'optimiser la vitesse de la meuleuse en utilisation en fonction de l'effort que l'opérateur exerce dessus pour avoir une vitesse en charge constante proche de la vitesse à vide.

Meuleuses d'angle

Pour le meulage lourd et intensif aussi bien que pour le meulage de préparation de soudure et le nettoyage des pièces en général, la meuleuse d'angle est le choix idéal avec sa petite taille et sa grande puissance. Les meuleuses d'angle sont polyvalentes et très maniables pour faciliter le travail des opérateurs. Nos meuleuses d'angle ont des puissances différentes de 350 watts, 900 watts jusqu'à 1,900 Watts pour couvrir la plupart des besoins sur le marché. La puissante meuleuse d'angle G2588 en Ø180mm et 230mm est même équipée en plus du régulateur de vitesse, d'un système d'arrêt en cas de survitesse pour protéger l'opérateur.

Meuleuses verticales

La conception robuste de nos meuleuses verticales avec un cylindre moteur en fonte nodulaire augmente considérablement la durée de vie du moteur. En effet, la fonte nodulaire a un effet lubrifiant, lequel permet de prolonger les intervalles d'entretien entre chaque maintenance. Les meuleuses verticales sont adaptées pour les opérations de meulage et de brossage intensives dans les espaces ouverts.



- Meuleuses d'angle G2588 compactes et puissantes, 1900 W pour 2,4 kg en 230 mm et 180 mm.
- Excellent rapport poids/puissance
- Régulateur de vitesse intégré pour une vitesse de meulage optimale
- Poignée avec revêtement caoutchouc pour une bonne isolation et un meilleur confort d'utilisation
- Gâchette de démarrage avec levier de sécurité
- Carter de protection non orientable
- Blocage d'arbre intégré



Meuleuses d'angle et meuleuses verticales

Meuleuses d'angle 350 W



G2408-100/-115/-125

Meuleuses d'angle 800 W



G2510-100/-115/-125

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Diamètre maximum de meule mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2408-100	12,000	100	3/8-24 UNF	350	0.9	225	13.1	10	1/4	8423 0314 60
G2408-115	12,000	115	3/8-24 UNF	350	0.9	225	13.1	10	1/4	8423 0314 78
G2408-125	12,000	125	3/8-24 UNF	350	0.9	225	13.1	10	1/4	8423 0314 80
G2510-100	13,300	100	3/8-24 UNF	800	1.6	207	17	13	3/8	8423 0316 02
G2510-115	12,000	115	M14	800	1.6	207	17	13	3/8	8423 0316 01
G2510-125	12,000	125	M14	800	1.6	207	17	13	3/8	8423 0316 00

Meuleuses d'angle 900 W



G2511

avec blocage d'arbre et carter orientable



G2588

avec blocage d'arbre

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Diamètre maximum de meule mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2511-100	12000	100	M14	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 02
G2511-115	12000	115	M14	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 01
G2511-125	12000	125	M14	900	1,77	209	17	13	3/8	8423 0317 00
G2588-180 M14	12000	180	M14	1900	2,4	316	36	16	1/2	8423 0132 88
G2588-230 M14	12000	230	M14	1900	2,4	316	36	16	1/2	8423 0132 82

Accessoires pour meuleuses

	Référence
Gaine d'échappement G2408	4150 1077 80
Gaine d'échappement G2510/G2511	4150 1532 01
Adaptateur UNF 3/8-24 to M14	4021 0435 00
Kit de fixation G2515	4112 1553 90
Poignée latérale anti vibratile G2408	4150 1521 80
Poignée latérale anti vibratile G2510/G2511	4150 1521 80

Meuleuses d'angle et meuleuses verticales

Meuleuse verticale 1 100 W



G2415

Meuleuse verticale 900 W



G2416

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Diamètre maximum de meule mm	Diamètre maximum brosse métallique mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2415	8,500	180	-	5/8-11 UNC	1,100	2.65	280	21	13	1/2	8423 2522 49
G2416	6,000	180	140	5/8-11 UNC	900	2.65	280	18	13	1/2	8423 2522 56

Accessoires

Inclus pour G2415, G2416	Référence
Lot de fixation pour disques à tronçonner	4170 1133 87

Lot de fixation pour meule à moyeu déporté	4170 0219 87
---	--------------

Optionnels pour G2415, G2416	Référence
Plateau souple 180 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots	4170 0756 80

Plateau rigide 180 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots	4170 0757 80
--	--------------

Optionnels pour G2416	Référence
Brosse métallique Ø 115 mm	4170 0491 00

Lot de fixation pour brosse métallique Ø 115 mm	4170 0459 81
--	--------------

Brosse métallique Ø 140 mm	4170 0685 00
-----------------------------------	--------------

Lot de fixation pour brosse métallique Ø 140 mm	4170 0550 80
--	--------------



Meuleuses droites



Faites-en plus en moins de temps !

Avec une meuleuse droite puissante de la gamme Atlas Copco PRO, vous enlèverez plus de matière et ferez le travail en moins de temps.

Les meuleuses PRO sont le meilleur choix pour les opérations de préparation et de finition des surfaces en général. Elles sont durables, légères, maniables et offrent toute la puissance dont vous avez besoin pour travailler vite et bien.

Meuleuses droites

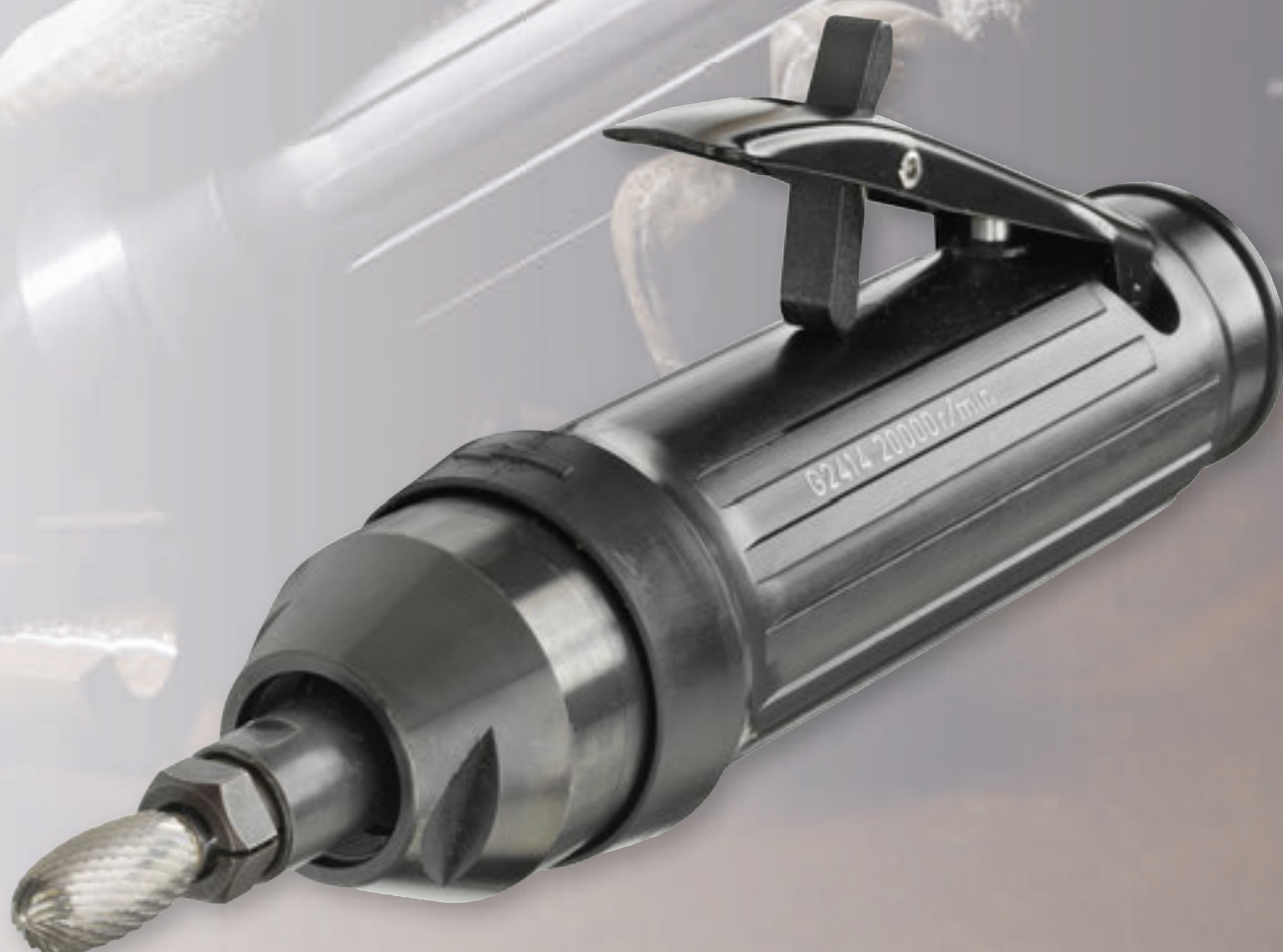
Découvrez le système spécial d'amortissement des G2414/G2424 qui empêche le phénomène de sauts de fraises et réduit la transmission des vibrations à la main de l'opérateur pour un plus grand confort. Ces meuleuses sont également équipées d'un régulateur de vitesse intégré pour obtenir une vitesse optimale en utilisation.

Meuleuse droite à faible vitesse

La puissante meuleuse droite à faible vitesse G2440 est équipée d'un mécanisme de réduction de la vitesse pour maintenir un fort couple en sortie d'arbre pour les opérations de préparation de surface avec des roues à lamelles sur tige, avec des anneaux abrasifs spirabande Ø100mm sur un mandrin caoutchouc sur tige et avec des brosses type Scotch-Brite sur tige, etc... Cet outil léger compact et puissant à vitesse lente est excellent pour le polissage, le lustrage, la finition de tout type de surface ; il convient aussi très bien pour le meulage et le décapage de tout type de revêtement comme les anciennes peintures, les vernis et la corrosion. Elle est équipée d'un silencieux avec un échappement d'air orientable sur 360°.



- **Excellent rapport poids/puissance**
- **Carter moteur robuste en aluminium revêtu de plastique**
- **Régulateur de vitesse sur les G2414/G2424 pour une vitesse de meulage optimale**
- **Gâchette de démarrage avec levier de sécurité**
- **Système spécial d'amortissement qui empêche les sauts de fraise et diminue les vibrations sur les G2414/G2424**



Meuleuses droites

Meuleuses droites 350-950 W



G2412-1



G2414



G2417



G2422-1



G2424



G2427

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2412-1	20,000	350	0.5	178	10.3	10	1/4	8423 0312 21
G2422-1	20,000	350	0.7	277	10.3	10	1/4	8423 0312 47
G2414 S085	8,500	500	0.78	215	4.2	13	3/8	8423 0312 58
G2414 S120	12,000	750	0.78	215	5.3	13	3/8	8423 0312 57
G2414 S150	15,000	850	0.78	215	7.2	13	3/8	8423 0312 56
G2414 S200	20,000	900	0.78	215	9	13	3/8	8423 0312 30
G2414 S250	25,000	950	0.78	215	14.5	13	3/8	8423 0312 29
G2424 S085	8,500	440	0.96	315	4.2	13	3/8	8423 0312 61
G2424 S120	12,000	700	0.96	315	5.3	13	3/8	8423 0312 60
G2424 S150	15,000	750	0.96	315	7.2	13	3/8	8423 0312 59
G2424 S200	20,000	850	0.96	315	9	13	3/8	8423 0312 55
G2424 S250	25,000	900	0.96	315	14.5	13	3/8	8423 0312 62
G2417-S250	25,000	0.86	1.2	213	11.0	10	3/8	8423 0312 82
G2417-S180	18,000	0.82	1.2	213	7.0	10	3/8	8423 0312 83
G2417-S120	12,000	0.66	1.2	213	4.0	10	3/8	8423 0312 84
G2427-S250	25,000	0.86	1.6	338	11.0	10	3/8	8423 0312 86
G2427-S180	18,000	0.86	1.6	338	11.0	10	3/8	8423 0312 87
G2427-S120	12,000	0.86	1.6	338	11.0	10	3/8	8423 0312 88

Accessoires en option

Mandrin à pince complet

Pour modèle G2412, G2414, G2422, G2424	Référence
3 mm	4150 1049 81
6 mm	4150 1049 83*
8 mm	4150 1049 84
1/8	4150 1049 85
1/4	4150 1049 88*

*Pince inclus avec l'outil

Pour modèle G2451	Référence
3 mm	4112 1380 00*
1/4"	4112 1381 00*
1/12"	4112 1381 01

*Pince inclus avec l'outil

Meuleuse d'angle à pince 255 W



G2445

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2445	15,000	255	0.7	188	6.7	10	1/4	8423 0312 80

Pince 6 mm & 1/4" inclus

Meuleuse droite à faible vitesse 550 W



G2440

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consomma- tion d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2440	4,300	550	0.9	216	5.7	10	1/4	8423 0312 20

Pince 6 mm & 1/4" inclus

Meuleuse droite à grande vitesse 80 W



G2451

Modèle	Vitesse à vide tr/min	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2451	80,000	80	0.48	140	2.7	1/4	8423 0313 01

Pince 3 mm & 1/8" inclus, 1/12 en option



Ponceuses



Pour une finition de surface optimale !

Les outils de la gamme Atlas Copco PRO pour le ponçage et le polissage de surface, permettent d'obtenir un excellent état de finition.

Applications

Il existe différentes applications pour traiter tous types de carrosseries et pièces métalliques comme : la préparation de surface et le ponçage à sec, tout comme la suppression de marques & rayures et le lissage des soudures ; ainsi que le nettoyage de la rouille et de la peinture avec des disques en fibre ; ou bien encore le ponçage et le polissage de surfaces et d'arrêtes de tout type de pièces en bois, en métal, ou sur des matériaux non-ferreux comme les matériaux composite, la fibre de verre renforcée de plastique.

Ponceuses d'angle

Les ponceuses d'angle Atlas Copco PRO sont très puissantes et légères. La puissance élevée permet de faciliter le travail de ponçage des surfaces rugueuses. Certaines ponceuses peuvent être équipées de kits d'aspiration afin de capter les poussières fines et les fumées à la source afin d'améliorer l'environnement de travail des opérateurs et réduire les risques de maladies dûs à l'exposition à des particules potentiellement dangereuses.

Ponceuses à bande

Les ponceuses à bande sont idéales pour le ponçage dans des endroits étroits voir confinés tels que les surfaces sphériques et les tubes ronds ou carrés qui sont difficiles d'accès. Le bras est facilement orientable sur 160° ce qui offre une solution polyvalente pour presque n'importe quelle application.

Ponceuses & polisseuses

Les ponceuses & polisseuses PRO sont puissantes et robustes. Leurs faibles tailles et hauteurs permettent de travailler avec beaucoup de facilité. La ponceuse revolver G2502 est équipée d'un échappement d'air orientable et d'un puissant moteur de 270 watts.

Ponceuses orbitales

Les ponceuses orbitales PRO sont idéales pour le ponçage de tout type de surfaces avec des disques fibres velcro de grains différents. Il existe trois modèles avec des excentrations différentes en fonction de la finition recherchée. Les ponceuses orbitales PRO sont conçues pour être robustes et durables avec un corps en matériau composite et des roulements à billes de hautes qualités. Trois modèles dont deux avec système d'aspiration de poussières sont disponibles pour répondre pratiquement à tous les besoins.



- **Excellent rapport poids/puissance**
- **Régulateur de vitesse pour une vitesse de ponçage optimale**
- **Poignée en caoutchouc pour isoler la main de l'opérateur pour plus de confort**
- **Gâchette de démarrage avec levier de sécurité**
- **Kits d'aspiration des poussières disponibles pour les ponceuses d'angle pour travailler dans un environnement propre et sain**



Ponceuses

Ponceuses d'angle



G2510



G2588

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau recommandée mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2510 S066	6,600	180	5/8	800	1.4	207	17	13	3/8	8423 0316 39
G2510 S085	8,500	180	5/8	800	1.4	207	17	13	3/8	8423 0316 35
G2588 S066	6,600	180	M14	800	1.4	207	17	13	3/8	8423 0132 80
G2588 S085	8,500	180	M14	800	1.4	207	17	13	3/8	8423 0132 81

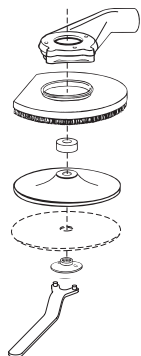
Toutes les ponseuses sont livrées nues, sans plateau support pour disque fibre.

Accessoires

Accessoires G2510 S066/S085/S066-M14/S085-M14	Référence
---	-----------



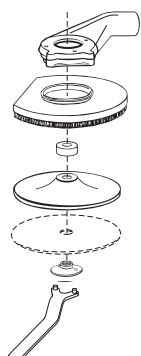
Kit d'aspiration pour disque fibre de 125 mm avec chambre d'aspiration, capot, rondelles, plateau support, écrou et clé



3780 4008 86



Kit d'aspiration pour disque fibre de 180 mm avec chambre d'aspiration, capot, rondelles, plateau support, écrou et clé.



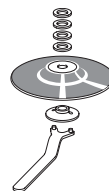
3780 4008 87

Accessoires G2510 S066/S085 (valable uniquement avec sortie d'arbre 5/8-11 UNC)	Référence
---	-----------



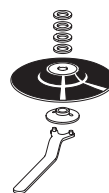
Plateau souple 125 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots.

4170 0768 80



Plateau souple 180 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots.

4170 0756 80



Plateau rigide 125 mm avec écrou, rondelles et clé à ergots.

4170 0757 80

Ponceuses à bande



G2403



G2404



G2410

Modèle	Vitesse de rotation tr/min	Vitesse de bande m/min	Dimension de bande	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2403	18,000	1,300	10x330	250	0.8	280	11	10	1/4 BSP	8423 0304 33
G2404	16,500	2,540	20x520	400	1.4	360	11	10	1/4 BSP	8423 0304 44
G2410	25,000	1,400	13x305	275	0.9	282	10	10	1/4 BSP	8423 0304 10

Accessoires en option

Bandes abrasives

Modèle	Référence pour G2403	Référence pour G2404
Bande grain 50	4170 1199 00	4170 1201 00
Bande grain 80	4170 1196 00	4170 1197 00
Bande grain 120	4170 1200 00	4170 1202 00

Scie alternative



C1050

Modèle	Coups par minutes cps/min	Course mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Passage de lame mm	Référence
C1050	10 500	5	1/4	148	2.2	6.3	5	8424 1110 50

Ponceuses

Ponceuses revolver 175-270 W



G2302



G2302-KIT*



G2502

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau recommandée mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2302	17,000	75	1/4-20 UNC	175	0.6	109	8.9	10	1/4 BSP	8423 0312 14
G2302-KIT	17,000	75	1/4-20 UNC	175	0.6	109	8.9	10	1/4 BSP	8423 0312 15
G2502	12,000	125	7/16 UNF	270	1	108	12	10	1/4 BSPT	8423 0312 05

La G2502 est livrée avec deux plateaux support pour disques fibres Ø100 et 125mm avec une jeu de fixation flasque-arrière et écrou de serrage en alésage 22,2mm pour monter également des disques à lamelles.

Ponceuse orbitale – Modèle à deux mains



G2428-10

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau mm	Excentration mm	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2428-10	9,025	150	10	1.5	170	9	10	1/4	8423 2810 16

Ponceuses orbitales – Modèle à une main



G2438-N
Sans aspiration



G2438-C
Aspiration centrale



G2438-I
Aspiration automatique

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau mm	Excentration mm	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2438-6.3N	12,000	150	2.5	160	0.9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 10
G2438-6.5N	12,000	150	5	160	0.9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 05
G2438-6.10N	12,000	150	10	160	0.9	170	9	10	1/4 BSP	8423 0313 12
G2438-6.3C	12,000	150	2.5	160	0.9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 30
G2438-6.5C	12,000	150	5	160	0.9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 25
G2438-6.10C	12,000	150	10	160	0.9	215	9	10	1/4 BSP	8423 0313 27
G2438-6.3I	12,000	150	2.5	160	0.9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 20
G2438-6.5I	12,000	150	5	160	0.9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 15
G2438-6.10I	12,000	150	10	160	0.9	235	9	10	1/4 BSP	8423 0313 17

Plateau velcro Ø150 mm inclus avec ou sans trous selon les modèles

Accessoires

Plateaux

Modèle 150 mm pour G2428	Référence
150 mm Velcro 6 trous	4112 6103 16
150 mm Vinyl 6 trous	4112 6105 06
150 mm Velcro sans trou	4112 6102 10
150 mm Vinyl sans trou	4112 6104 00

Modèle 125 mm pour G2438	Référence
125 mm Velcro 5 trous	4112 6106 04
125 mm Velcro sans trou	4112 6106 01
125 mm Vinyl sans trou	4112 6106 03
150 mm Velcro 6 trous	4112 1369 00
150 mm Velcro sans trous	4112 1363 00

Ponceuses - Polisseuses



G2406



G2407/G2407 M14

Modèle	Vitesse à vide maximale tr/min	Taille de plateau recommandée mm	Sortie d'arbre	Puissance W	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
G2406	2,000	125-200	3/8-24 UNF	350	1.4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 88
G2407	3,400	125-200	3/8-24 UNF	350	1.4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 77
G2407 M14	3,400	125-200	M14	350	1.4	300	10	10	1/4 BSP	8423 0304 55

Accessoires pour G2406

Modèle	Référence
Plateau velcro 150 mm, filetage UNC 5/8", vitesse maximum 2 500 tr/min. A utiliser avec les patins éponges velcro ou bonnet en peau de mouton.	4112 6092 15
Bonnet en peau de mouton 150 mm avec fixation velcro. Vitesse maximum 2 500 tr/min.	4112 6093 15
Patin blanc en éponge compact et ferme pour le ponçage de peinture bicouches. Excellent résultat pour tous travaux de ponçage et de polissage. Patin 150 mm avec velcro, vitesse maximum 2 500 tr/min.	4112 6094 15
Patin bleu en éponge plus aéré, idéal pour le polissage et le ponçage très fin de revêtements en cellulose, en acrylique etc. Patin 150 mm avec velcro, vitesse maximum 2 500 r/mn.	4112 6096 15
Patin jaune en éponge à gros grains espacés, idéal pour un ponçage plus agressif sur les peintures oxydées. Patin 150 mm avec velcro, vitesse maximum 2 500 tr/min.	4112 6099 15



Accessoires pour G2406 et G2407

Modèle	Référence
Plateau avec patin éponge blanc 150 mm, filetage UNC 5/8". Vitesse maximum 4 000 tr/min.	4112 6100 15
Plateau avec patin éponge bleu 150 mm, filetage UNC 5/8". Vitesse maximum 4 000 tr/min.	4112 6101 15
Plateau support souple pour disque fibre 180 mm, avec écrou UNC 5/8" avec clé de montage à 2 ergots. Vitesse maximum 8 000 tr/min.	4170 0756 80
Adaptateur fileté M14 pour ponceuse avec sortie d'arbre fileté UNF 3/8"-24 (à utiliser avec des plateaux supports en M14).	4021 0435 00
Gaine d'échappement d'air souple en caoutchouc.	4150 1077 80





Outils à percussion

Nous avons des solutions ergonomiques

Atlas Copco propose dans sa gamme PRO des marteaux à aiguilles et burineurs avec réduction des vibrations. Le faible niveau de vibration de ces outils permet aux opérateurs de les faire fonctionner en toute sécurité pendant de longues périodes, sans subir les contraintes vibratoires liées à ce type d'outil pour plus d'efficacité et de confort. Choisissez un modèle droit ou à poignée revolver en fonction de vos besoins.

Réduire le niveau de vibration dans l'industrie

Nos dérouilleurs à aiguilles et burineurs antivibratiles réduisent les risques de blessures au travail liés aux vibrations. Ils permettent aux opérateurs de les faire fonctionner pendant de longues périodes sans arrêts fréquents en raison des faibles vibrations de l'outil. A cela s'ajoutent d'importantes économies pour vos coûts de production.

La sécurité de l'opérateur avant tout

Les faibles niveaux de vibration sur le lieu de travail contribuent à la sécurité et au bien-être pour l'opérateur. Tandis que l'exposition à des niveaux de vibration élevés conduisent dans le temps à des risques de maladies professionnelles et les opérateurs exposés peuvent à long terme souffrir de troubles des membres supérieurs ou syndrome des vibrations reconnus au titre du tableau 69 des maladies professionnelles. Par exemple, cela peut conduire à une perte de sensation au niveau des doigts (picotements, engourdissements). Les opérateurs exposés à des niveaux de vibration élevés de l'outil peuvent éprouver à long terme des blessures pouvant finalement les empêcher de travailler.

Flexibilité de l'outil

La conception modulaire de la gamme des outils dérouilleurs et burineurs séries P254 - 255 PRO permet de modifier facilement l'outil selon les conditions de travail. Les modules interchangeables de l'outil permettent à un outil droit d'être converti en version poignée revolver, ou à un marteau à aiguilles d'être changé en marteau burineur, simplement et rapidement. Ce qui permet plus de flexibilité si l'application sur le lieu de travail évolue ou change.

Les dérouilleurs & burineurs antivibratiles

Les séries P254 & P255 conviennent très bien pour l'enlèvement de tous types de revêtements, la corrosion et ils conviennent aussi très bien pour le décalaminage des laitiers de soudures, pour déjoindre les pierres, pour les vieillir tout comme les poutres ou meubles en bois. Confortables à utiliser, ces outils très efficaces permettent aussi le burinage de la plupart des surfaces difficiles à traiter.

Les burineurs & dérouilleurs à aiguilles antivibratiles séries P254 & P255 offrent de très bonnes performances avec de faibles niveaux de vibration. Ces outils ergonomiques sont faciles à entretenir.



Croyez le ou pas...

Le dérouilleur à aiguilles P2540 d'Atlas Copco vous permet de travailler en continu durant 260 minutes avant d'atteindre le seuil de tolérance d'exposition aux vibrations maximum recommandé ! Avec un marteau à aiguilles sans réduction des vibrations, vous n'obtiendriez que 15 minutes maximum d'utilisation avant d'atteindre le seuil de tolérance d'exposition maximum aux vibrations.

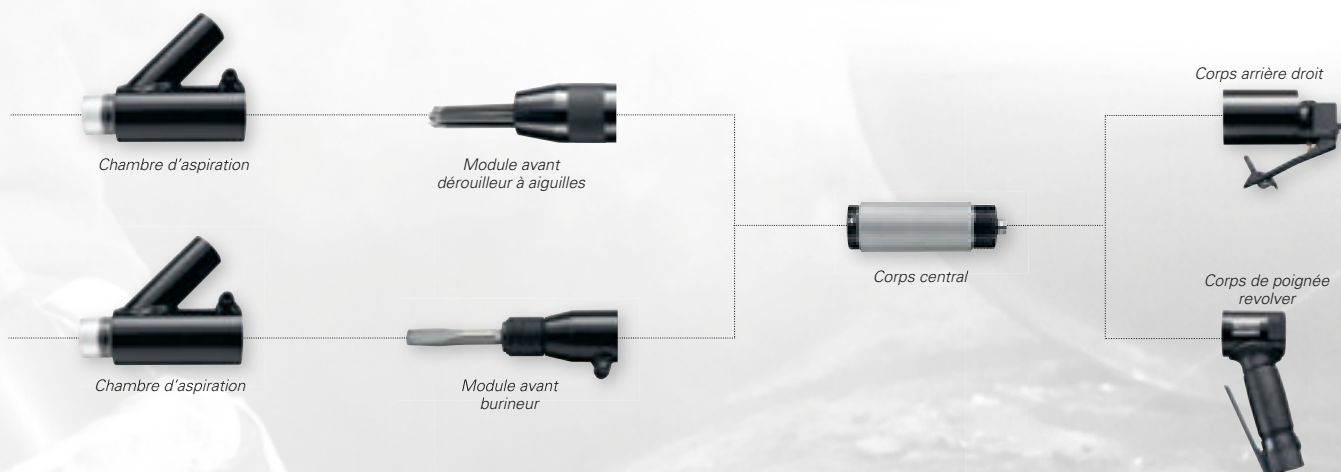
(Calcul basé sur 3,4 m/s² pour le P2540 et 14 m/s² en moyenne pour des outils sans réduction des vibrations. Pour plus d'informations, visitez notre site www.atlascopco.com/tools/ergonomie).

Les outils Atlas Copco sont bien connus pour leur qualité et leurs caractéristiques novatrices. Nos marteaux burineurs & dérouilleurs antivibratiles contribuent à cette réputation.

- **Aucun outil supplémentaire n'est nécessaire pour le changement des aiguilles**
- **Légèreté de l'outil, permettant son utilisation d'une seule main**
- **Le faible niveau de vibration améliore le contrôle de l'opérateur et réduit le risque dans le temps des traumatismes musculo-squelettiques liés aux vibrations**
- **Conception robuste**



Flexibilité: Le marteau à aiguilles se converti en marteau burineur en quelques secondes. Les marteaux à aiguilles et les marteaux burineurs de faibles vibrations peuvent être équipés d'une chambre d'aspiration à l'avant pour capter les poussières au plus près du poste de travail si nécessaire pour améliorer l'environnement de travail et le confort des opérateurs.



Outils à percussion

Pointe à graver



P2505

Burineur droit



P2520

Modèle	Fréquence de frappe Hz	Poids kg	Longueur mm	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
P2505	190	148	0.12	0.6	3.2	1/8 BSP	8425 0102 72

Modèle	Emmanchement de burin mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
P2520	12.7	1,6	90	5 400	16	182	1	2.4	6.3	1/4 BSPT	8425 0103 15

Burin plat inclu

Marteaux à aiguilles / Dérouilleurs



P2540



P2541



P2550



P2551

Modèle	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
P2540	3,0	40	2 400	11	340	2.7	8	10	1/4 BSP	8425 0103 40
P2541	3,0	40	2 400	11	370	2.35	8	10	1/4 BSP	8425 0103 41

Modèle	Emmanchement de burin mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
P2550	12.7	3,0	40	2 400	11	395	3.2	8	10	1/4 BSP	8425 0103 50
P2551	12.7	3,0	40	2 400	11	435	2.95	8	10	1/4 BSP	8425 0103 51

Burin plat largeur 19 mm inclu

Accessoires

Modèle	Référence
P2505 Kit pointe à graver et petites pièces (ressort, joints toriques)	4081 0068 90

Burins

Désignation	Type d'emmanchement	Longueur mm	Largeur mm	Exemple d'application	Référence
Burin plat	Carré	178	19	Enlèvement de projection de soudure	3085 0400 47
Burin plat large	Carré	178	64	Enlèvement de peinture écaillée et de rouille	3085 0400 48
Burin plat	Carré	254	19	Nettoyage de projection de soudure	3085 0400 49
Burin coupe point de soudure	Carré	178	35	Nettoyage des cordons de soudure	3085 0400 50
Burin plat étroit	Carré	203	6	Nettoyage de maçonnerie	3085 0400 51

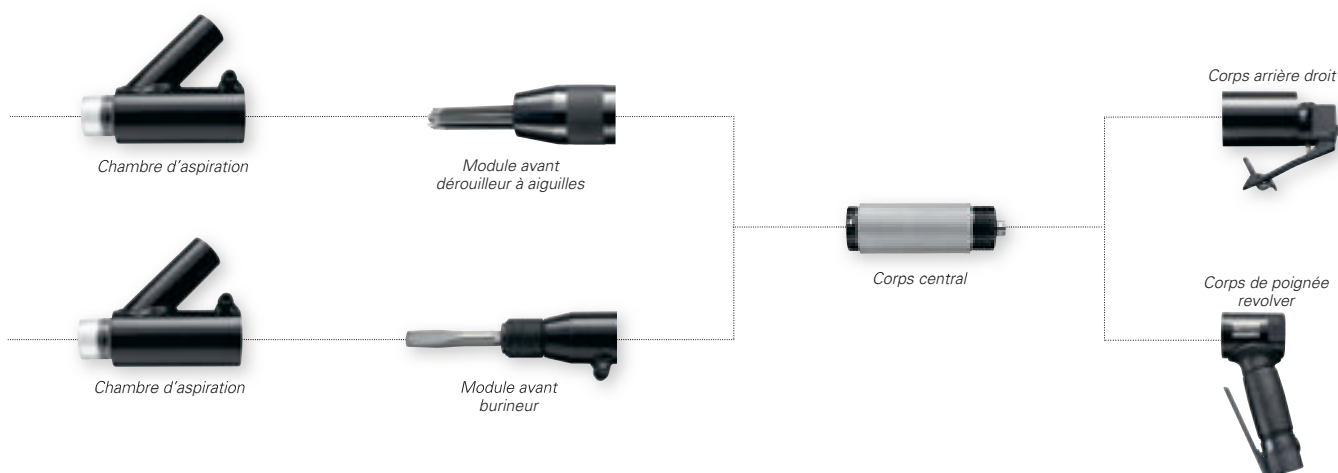
Aiguilles

Désignation Jeu de 19 aiguilles Ø 3 mm	Longueur mm	Référence
Acier standard	180	3512 0071 90
Acier inoxydable, bouts plats	180	3512 0072 90
Cuivre béryllium, bouts plats	180	3512 0073 90

Modules*

Désignation	Référence
Chambre d'aspiration	4112 1546 04
Corps arrière droit	4112 3009 93
Corps poignée revolver	4112 3009 94
Module burineur	4112 1554 90
Retenue de burin	4112 3009 95

*Voir les illustrations ci-dessous



Outils à percussion

Marteaux burineurs guidés



P2530-H



P2531-H



P2535-H



P2536-H



P2539-H

Modèle	Emmanchement de burin mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
P2530-H	10.2	1,3	60	3 600	38	140	1.1	5.8	10	1/4 BSPT	8425 0206 15
P2531-H	10.2	4,5	50	3 600	44.5	193	1.5	6.7	10	1/4 BSPT	8425 0206 20
P2535-H	12	4,5	50	3 600	44.5	273	2.5	7	10	1/4 BSPT	8425 0206 30
P2536-H	17.5	8,1	50	3 600	25	301	5	10	12.5	3/8 BSPT	8425 0206 35
P2539-H	17.5	21,2	28	1 680	102	425	6.8	10.8	12.5	3/8 BSPT	8425 0206 50

Retenue de burin

P2530	Référence
Fermée (en option)	4112 1502 27
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 38

P2535	Référence
Fermée (en option)	4112 1502 04
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 05

P2531	Référence
Fermée (en option)	4112 1502 47
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 40

P2536	Référence
Fermée (en option)	4112 1502 47
Ouverte (livré en standard)	4112 1502 09
Ressort	4112 1502 08

Marteaux à river et burineurs non guidés



P2530-R



P2531-R

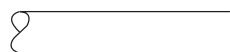


P2535-R

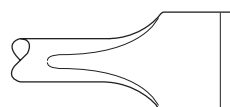
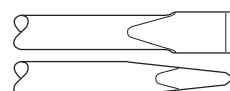


P2536-R

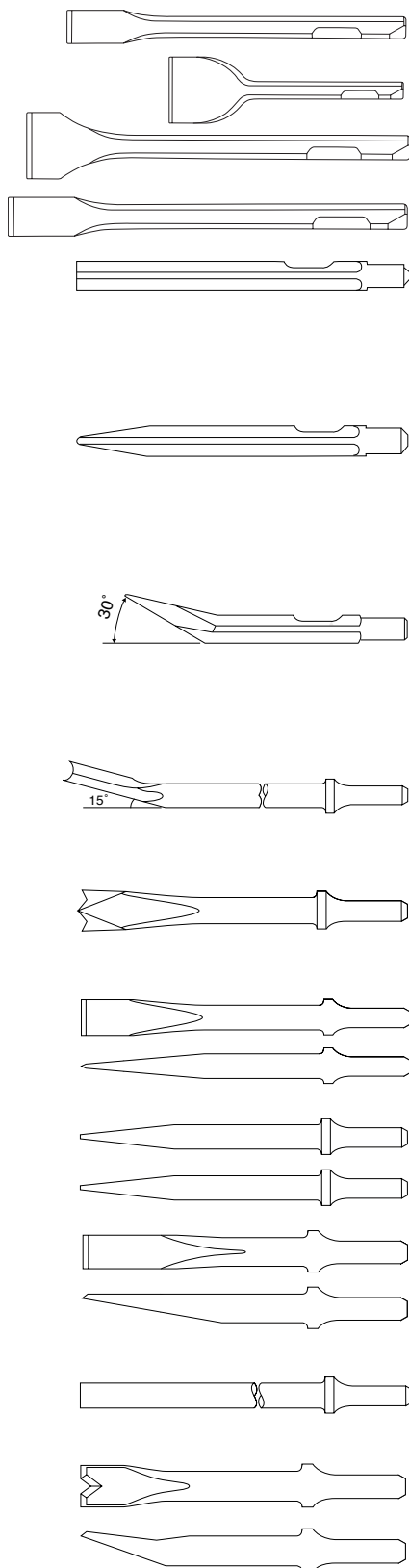
Modèle	Emmanchement mm	Energie par coups Joule	Fréquence de frappe Hz	Coups par min	Course mm	Longueur mm	Poids kg	Consommation d'air l/s	Flexible d'air recommandé mm	Filetage d'entrée d'air pouce	Référence
P2530-R	10.2	1,3	60	3 600	38	140	1.1	5.8	10	1/4 BSPT	8425 0206 16
P2531-R	10.2	4,5	50	3 600	44.5	193	1.5	6.7	10	1/4 BSPT	8425 0206 21
P2535-R	14	4,5	50	3 600	44.5	273	2.5	7	10	1/4 BSPT	8425 0206 31
P2536-R	17.5	8,1	50	3 600	25	301	5	10	12.5	3/8 BSPT	8425 0206 36



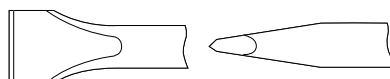
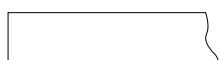
Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence
Ebauche de burin	15 mm	155 mm	P2515A	3085 0228 02
	13 mm	175 mm	P2525	3085 0212 00
	13 mm	200 mm	P2526	3085 0182 00
	13 mm	350 mm	P2526	3085 0182 01
Burin plat	15 mm	155 mm	P2515A	3085 0230 01
	16 mm	175 mm	P2525	3085 0265 00
	13 mm	200 mm	P2526	3085 0183 00
Burin plat large	35 mm	165 mm	P2515A	3085 0232 01
Burin pointu	15 mm	175 mm	P2525	3085 0216 00
	15 mm	200 mm	P2526	3085 0170 00
	15 mm	300 mm	P2526	3085 0170 01
Burin à décalaminer	17 mm	175 mm	P2525	3085 0270 00
	17 mm	200 mm	P2526	3085 0301 00
Burin large coudé	30 mm	200 mm	P2526	3085 0262 00
	30 mm	175 mm	P2525	3085 0264 00
	35 mm	165 mm	P2515A	3085 0362 00
Pointerolle	13 mm	200 mm	P2526	3085 0297 00
	13 mm	305 mm	P2526	3085 0297 01
Burin à découper les tuyauteries	35 mm	175 mm	P2525	3085 0268 00
	20 mm	200 mm	P2526	3085 0302 00
	35 mm	200 mm	P2526	3085 0303 00
Burin à découper les tôles	14,5 mm	175 mm	P2525	3085 0226 01
	14,5 mm	200 mm	P2526	3085 0263 00
Burin à découper les tôles	16 mm	175 mm	P2525	3085 0215 00
	16 mm	200 mm	P2526	3085 0173 00



Accessoires



Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence
Burin plat	19 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 47
Burin plat large	64 mm	178 mm	P2550/51	3085 0400 48
Burin plat	19 mm	254 mm	P2550/51	3085 0400 49
Burin à décaper les soudures	35 coudé	178 mm	P2550/51	3085 0400 50
Ebauche de burin	12.7 mm	155 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 00
	12.7 mm	200 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 01
	12.7 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 02
Burin plat	14.8 mm	155 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 03
	14.8 mm	200 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 04
	14.8 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 05
Burin à décaper coudé	25 mm	155 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 06
	25 mm	200 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 07
	25 mm	250 mm	P2520, P2521, P2522	3085 0400 08
Burin à découper les tôles coudé	13 mm	208 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 09
	13 mm	208 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 10
Burin à découper les tôles à 2 tranchants	19 mm	155 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 11
	19 mm	155 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 12
Burin plat	20 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 13
	20 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 14
Burin pointu (pointerolle)	3.2 mm	178 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 15
	3.2 mm	178 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 16
Burin à arrêtes vives	15 mm	150 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 17
	15 mm	150 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 18
Ebauche de burin	12.7 mm	182 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 19
	12.7 mm	182 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 20
Burin coupe point de soudure	19 mm	145 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 21
	19 mm	145 mm	P2530-H, P2531-H	3085 0400 22



Désignation	Largeur	Longueur	Pour outil	Référence
Bouterolle 3 Taille 3 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 23
Bouterolle 4 Taille 4 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 24
Bouterolle 5 Taille 5 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 25
Bouterolle 6 Taille 6 mm		90 mm	P2530-R, P2531-R	3085 0400 26
Ebauche de burin	16 mm	250 mm	P2535-R	3085 0400 27
	16 mm	300 mm	P2535-R	3085 0400 28
	16 mm	250 mm	P2535-H	3085 0400 29
	16 mm	300 mm	P2535-H	3085 0400 30
	20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 31
	20 mm	300 mm	P2536-R	3085 0400 32
	20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 33
	20 mm	300 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 34
Burin plat	16 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 35
	16 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 36
	20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 37
	20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 38
Burin pointu	16 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 39
	16 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 40
	20 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 41
	20 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 42
Burin plat large	25 mm	200 mm	P2535-R	3085 0400 43
	25 mm	200 mm	P2535-H	3085 0400 44
	32 mm	250 mm	P2536-R	3085 0400 45
	32 mm	250 mm	P2536-H, P2539-H	3085 0400 46

Enrouleurs Soufflettes



HM LIGHT

L'enrouleur HM Light est de conception robuste en composite haute résistance. La sortie de flexible est optimisée pour offrir un angle idéal de sortie de flexible. Le HM Light est recommandé pour les petites et moyennes visseuses, les petites et moyennes boulonneuses à impulsions hydrauliques, les petites perceuses, les clés à chocs jusqu'à 1/2" et les marteaux à décalaminer.

- Support mural pivotant encliquetable, facile à installer.
- Flexible PVC/PUR.
- Extrémité de flexible avec raccord serti et protection spiralée en acier.
- Flexible facilement remplaçable si besoin.
- Montage du tambour sur double roulements
- Temperature de travail : 0°C - +50°C.
- Pression de travail max : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



Modèle	Longueur flexible m	Type flexible	Diamètre interne de flexible		Diamètre intérieur flexible d'alim. de l'enrouleur mm	Filetage en bout de flexible BSP	Capacité Débit (à 0.5 bar de perte de pression) l/s	Poids Kg	Référence
			mm	in					
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	7	3	8202 1183 30
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	5/16	10	1/4	5	5	8202 1183 31
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	3/8	10	3/8	10	5	8202 1183 32

HM OPEN

L'enrouleur HM Open possède un carter en composite ultra-résistant, un châssis en acier et reçoit des flexibles en diamètre intérieur 10 et 13 mm. Le HM Open est un enrouleur de taille moyenne, très fiable et recommandé pour les visseuses, les clés à chocs, les outils à impulsions, les perceuses, les marteaux à river, les burineurs et les meuleuses jusqu'à 1000W.

- Flexible en caoutchouc résistant aux étincelles.
- La position de sortie du flexible peut être réglée sur 120° pour un angle de sortie et de rentrée optimum.
- Extrémité de flexible avec raccord serti et protection spiralée en acier.
- La fonction de verrouillage peut facilement être libérée.
- La tension du ressort peut être réglée facilement par l'extérieur.
- Montage sol, mural ou plafond.
- Temperature de travail : -10°C - +60°C.
- Pression de travail max : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



Modèle	Longueur flexible m	Type flexible	Diamètre interne de flexible		Diamètre intérieur flexible d'alim. de l'enrouleur mm	Filetage en bout de flexible BSP	Capacité Débit (à 0.5 bar de perte de pression) l/s	Poids Kg	Référence
			mm	in					
HM OPEN 10-15	15	Rubber	10	3/8	12,5	3/8	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Rubber	10	3/8	12,5	3/8	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	17	13	8202 1183 36

Les charnières murales pivotantes sont à commander séparément.

Accessoires

Modèle	Référence
Charnières murales pivotantes	4390 2080 10

Enrouleurs

HM OPEN XL

Les enrouleurs HM Open XL sont fabriqués en fonte d'aluminium avec revêtement époxy pour une grande robustesse et une excellente résistance à la corrosion. Les HM Open XL sont recommandés pour les outils pneumatiques nécessitant un fort débit d'air, tels que les boulonneuses, les clés à chocs, les outils à impulsions, les grosses perceuses, les marteaux burineurs et les meuleuses puissantes.

- Flexible en caoutchouc résistant aux étincelles.
- Montage sol, mural ou plafond.
- Tambour et pivot montés sur roulements à bille pour minimiser la friction.
- Mécanismes internes entièrement protégés.
- Sortie réglable pour un angle d'enroulement optimal.
- Température de travail : -10°C - +60°C.
- Pression de travail max : 15 bar.
- Longueur de flexible d'alimentation : 1 m.



Modèle	Longueur flexible m	Type flexible	Diamètre interne de flexible		Diamètre intérieur flexible d'alim. de l'enrouleur mm	Filetage en bout de flexible BSP	Capacité Débit (à 0.5 bar de perte de pression) l/s	Poids Kg	Référence
			mm	in					
HM OPEN XL 12-20	20	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Rubber	12,5	1/2	12,5	1/2	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Rubber	19	3/4	19	3/4	44	28	8202 1183 39
HM OPEN XL 25-10	10	Rubber	25	1	25	1	95	30	8202 1183 40

Les charnières murales pivotantes sont à commander séparément.

Accessoires

Modèle	Référence
Charnières murales pivotantes	4390 2080 11

HM FLEX L

Avec un boîtier en acier et un flexible en caoutchouc de haute qualité, les enrouleurs HM FLEX L sont compatibles à la fois avec l'air et avec l'eau. L'enrouleur HM FLEX L est recommandé pour toutes les visseuses, les outils à impulsions, clés à chocs, perceuses, marteaux à river et burineurs et meuleuses jusqu'à 1000 W.

- Flexible en caoutchouc NBR.
- Charnière pivotante en option : 4390 1676 90.
- Grande capacité de débit.
- Température de service : -30 à +60 °C.
- Pression de service maxi. de 15 bar.
- Longueur du flexible d'alimentation : 1 m.



Modèle	Longueur flexible m	Type flexible	Diamètre interne de flexible mm	Raccordement alimentation BSP mâle	Raccordement flexible de distribution BSP mâle	Débit d'air l/s	Poids Kg	Référence
HM FLEX L	10	Caoutchouc	12,5	1/2	1/2	22	16	8202 1181 56

Série BG

Les soufflettes Atlas Copco série BG sont résistantes à l'usure, et très agréables à utiliser pour toutes les applications de nettoyage. Le corps en plastique offre une excellente prise en main, aussi bien pour les droitiers que pour les gauchers, est isolé du froid et réduit le risque d'éraflures sur les surfaces de travail. Ces soufflettes sont équipées de gâchettes permettant une régulation très précise du débit d'air. Elles sont également équipées de filetages d'entrée d'air en laiton, totalement recouverts par le corps en plastique. Deux versions sont disponibles avec une buse en étoile, afin de réduire les risques de dégâts ou de blessure si le tube est appuyé sur la pièce ou sur la peau.

- Grande force de soufflage
- Possibilité de suspension
- Corps en plastique pour éviter les éraflures
- Filetage de l'entrée d'air en laiton
- Disponibles avec buses en étoile pour amélioration de la sécurité



Modèle	Version	Pression de fonctionnement bar	Débit d'air l/s	Poids Kg	Filetage d'entrée d'air BSP	Référence
BG 2603-HF	Tube long, haut débit	6,3	7,5	0,13	1/4	8202 1006 04
BG 2604-SHF	Tube court	6,3	4,3	0,12	1/4	8202 1006 05
BG 2605-STSS	Tube court, embout en étoile	6,3	6,6	0,12	1/4	8202 1006 06
BG 2606-STSS	Tube long, embout en étoile, silencieux	6,3	6,3	0,14	1/4	8202 1006 07

Vibrations et valeurs d'émission sonore

Mesure des vibrations en trois directions

La valeur totale des vibrations repose sur une mesure des vibrations en trois directions. La valeur est la somme vectorielle des trois différentes directions. La somme vectorielle est toujours supérieure à la valeur obtenue dans une direction donnée. Sur les machines destinées à être utilisées à deux mains, deux positions sont mesurées et la position présentant la valeur la plus élevée est retenue sur la déclaration. Il n'y a pas de relation fixe entre les valeurs mesurées sur 3 axes et sur 1 axe. Par conséquent, il n'est possible de comparer des valeurs entre elles qu'en se référant à la même norme. Les valeurs sans référence à une norme n'ont aucune signification et ne peuvent pas être utilisées à titre de comparaison.

Pour comparaison uniquement

Les valeurs déclarées données dans les tableaux ont été obtenues par des essais réalisés en laboratoire conformément aux normes indiquées, et peuvent être comparées aux valeurs déclarées pour d'autres outils testés selon les mêmes normes. Ces valeurs déclarées ne sont pas adéquates dans le cadre d'une évaluation des risques, et les valeurs mesurées sur un poste de travail individuel peuvent être plus élevées. Les valeurs réelles d'exposition et le risque de préjudice subi par un utilisateur sont uniques et dépendent de la façon dont cet utilisateur travaille, de la pièce sur laquelle il travaille et de la conception du poste de travail, ainsi que du temps d'exposition et de l'état de santé physique de l'utilisateur.

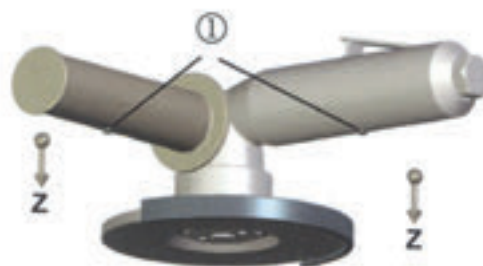
Mesure de la valeur totale des vibrations (3 axes) avec nouvelles positions des capteurs d'après la norme ISO 28927. Valable à compter de 2010.



① Position de la sonde mesure

D'après la nouvelle norme ISO 28927, les vibrations sont mesurées en 3 directions à la fois sur la gâchette et sur la poignée latérale. Les positions des capteurs sont également modifiées. Les nouveaux emplacements entre le pouce et l'index sont choisis de manière à ne pas gêner la tenue en main habituelle de l'opérateur.

Mesure de la valeur des vibrations (1 axe) avec anciennes positions des capteurs d'après la norme ISO 8662. Valable jusqu'en 2009.



① Position de la sonde mesure

Les outils mécaniques peuvent provoquer un syndrome de vibrations main-bras si leur utilisation n'est pas gérée de manière adéquate. Vous trouverez un guide européen de gestion des vibrations main-bras à l'adresse suivante :

www.humanvibration.com/EU/VIBGUIDE.htm. Nous recommandons un programme de surveillance pour détecter suffisamment tôt les symptômes relatifs à l'exposition aux vibrations. Pour en savoir plus sur les essais, le contrôle des vibrations et les vibrations en situation réelle, rendez-vous sur : www.atlascopco.com/tools/ergonomics.

Depuis cette page, vous pourrez télécharger un fichier PDF à jour contenant l'ensemble des valeurs totales de vibrations de nos outils.

Nous ne pouvons pas être tenus responsables des conséquences d'utilisation des valeurs déclarées, au lieu du reflet des valeurs de l'exposition réelle, dans une évaluation de risque individuelle sur un lieu de travail dans lequel nous n'avons pas de contrôle.

Vibrations et valeurs d'émission sonore

Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Clés à choc				
W2810	6.2	2.3	95	106
W2811	6.2	2.3	95	106
W2815	7.9	1.3	94	105
W2815 PR	7.9	1.3	94	105
W2820	7.9	1.7	95	106
W2110	7	2.8	88	99
W2111	7	2.8	88	99
W2210A	4.5	1.1	99	110
W2211	4.5	1.1	99	110
W2216	6.1	2.1	93	104
W2219	5.4	1.8	92	103
W2220	9.2	4.2	94	105
W2225C	7.8	2.1	102	113
W2226C	13	2.7	95	106
W2227	13.5	3.7	100	111
W2228	8.6	1.3	101	112
Clés à cliquet				
W2630	10.5	6.8	86	97
W2631	10.5	6.8	86	97
W2620	15	5.1	87	98
W2621	15	5.1	87	98
W2610	8.8	6.8	85	96
W2611	8.8	6.8	85	96

Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Impacts				
W2811 PR	6.2	2.3	95	106
W2810 XP ATEX	4.6	1.2	95	106
W2811 XP ATEX	4.6	1.2	95	106
W2815 XP ATEX	4.6	1	94	105
W2820 XP ATEX	6.5	1.4	95	106
W2227 LA	13.7	3.7	105	116
W2228LA	8.6	1.3	101	112
W2820 LA	7.9	1.7	95	106

Modèle	Vibration total value (3 axes value) according to ISO 28927-2 Valid from 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Visseuses				
S2305	<2.5	-	83	94
S2326	<2.5	-	83	94
S2308-C	<2.5	-	82	93
S2309-C	<2.5	-	85	96
S2310-C	<2.5	-	81	92
S2340-C	<2.5	-	83	94
S2360-C	<2.5	-	76	
S2370-C	<2.5	-	83	94
S2450-P	<2.5	-	78	89
S2451-P	<2.5	-	78	89
S2452-P	<2.5	-	78	89
S2416-L	<2.5	-	73	-
S2426-L	<2.5	-	73	-
S2428-L	<2.5	-	70	

Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Sound pressure levels and sound power levels * according to ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Visseuses				
S2480	6.4	1.2	90	101
S2481	6.4	0.9	89	100

Modèle	Vibration total value (3 axes value) according to ISO 28927-5 Valid from 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s ²	Incertitude m/s ²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Perceuses				
D2112	<2.5	-	80	91
D2116	<2.5	-	82	93
D2121	2.5	1.2	87	98
D2148-R	3.7	1.2	85	96
D2160	<2.5	-	80	91
D2163	<2.5	-	78	89
D2112Q	<2.5	-	80	91
D2116Q	<2.5	-	82	93
D2121Q	2.5	1.2	87	98
D2148-RQ	3.7	1.2	85	96
D2160-Q	<2.5	-	80	91
D2163-Q	<2.5	-	78	89

* L'incertitude des niveaux sonores est de 3 dB(A).

Pour plus d'informations concernant les tests, les contrôles de vibration et les méthodes de mesures des vibrations, vous pouvez consulter le site www.pro-powertools.com.

Vibrations et valeurs d'émission sonore

Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Meuleuses				
Meuleuses verticales				
G2415	5.9	1.9	84	95
G2416	<2.5	-	80	91
Meuleuses d'angle				
G 2515	6	2	83	94
G2510-100	6.9	2.3	81	92
G2510-115	7.9	2.6	78	89
G2510-125	7.6	2.5	82	93
G2408-100	6.4	2.1	81	92
G2408-115	8.1	2.7	81	92
G2408-125	10	3.3	81	92
G2511-125	6.5	2.2	84	95

Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Meuleuses				
Meuleuse droite				
G2412-1	<2.5	-	79	90
G2440	<2.5	-	80	91
G2445	4.3	1	90	101
G2414-S080	<2.5	-	70	-
G2414-S120	<2.5	-	74	-
G2414-S150	2.5	0.7	76	-
G2414-S200	<2.5	-	81	92
G2414-S250	<2.5	-	85	96
G2417-S120	<2.5	-	<70	-
G2417-S180	<2.5	-	74	-
G2417-S250	2.5	-	82	-
G2422-1	3.4	0.8	77	-
G2424-S080	5.3	1.2	<70	-
G2424-S120	<2.5	-	73	-
G2424-S150	<2.5	-	76	-
G2424-S200	<2.5	-	81	92
G2424-S250	3.5	0.8	85	96
G2427-S120	<2.5	-	<70	-
G2427-S180	<2.5	-	74	-
G2427-S250	<2.5	-	82	-
G2451	2.9	1.4	79	-

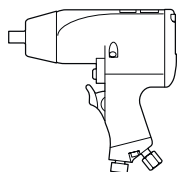
Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Outils à percussion				
P2520	17	3.2	78	-
P2540	3.4	0.8	83	94
P2541	3.1	0.8	85	96
P2550	5.3	1.7	83	94
P2551	6.7	2.8	85	96
P2505	5.6	1	72	-
P2530-H	12.5	4.8	96	107
P2530-R	12.5	4.8	96	107
P2531-H	11.5	4.7	100	107
P2531-R	11.5	4.7	100	107
P2535-H	-	-	103	114
P2535-R	-	-	103	114
P2536-H	-	-	103	114
P2539-H	-	-	102	113

Modèle	Valeur totale des vibrations (Valeur sur 3 axes) Conformément à ISO 28927-2 en vigueur depuis 2010		Niveaux de pression et de puissance acoustiques* Conformément à ISO 15744	
	Valeur sur 3 axes m/s²	Incertitude m/s²	Pression acoustique dB(A)	Puissance acoustique dB(A)
Ponceuses et polisseuses				
G2510 S066	<2.5	-	80	91
G2510 S085	<2.5	-	80	91
G2302	<2.5	<2.5	81	92
G2502	<2.5	-	84	95
G2403	<2.5	-	87	98
G2404	<2.5	-	87	98
G2406	<2.5	-	79	-
G2407	<2.5	-	79	-
G2407M14	<2.5	-	79	-
G2438-6.3N	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5N	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10N	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3I	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5I	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10I	6.9	3.1	87	98
G2438-6.3C	3.7	1.7	84	95
G2438-6.5C	10.5	4.5	85	96
G2438-6.10C	6.9	3.1	87	98
G2428	6.8	3.2	87	98

* L'incertitude des niveaux sonores est de 3 dB(A).

Pour plus d'informations concernant les tests, les contrôles de vibration et les méthodes de mesures des vibrations, vous pouvez consulter le site www.pro-powertools.com.

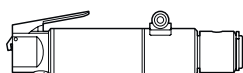
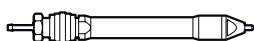
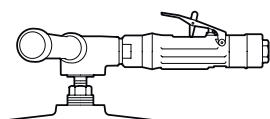
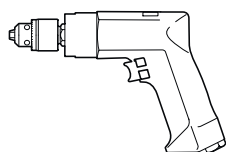
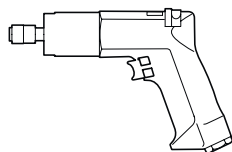
Guide des pièces détachées PRO



Outils	Pièces détachées	Références
CLÉS À CHOCS		
W2210	Kit hex	4112 1544 90
W2210/W2111	Kit silencieux	4112 1540 90
	Kit de valve	4112 1541 90
	Kit de gâchette	4112 1542 90
	Kit moteur	4112 1543 90
	Kit d'entretien	4081 0211 90
	Kit de joints	4081 0212 90
	Kit unité moteur	4081 0227 90
W2215 XTC	Kit de petites pièces	4081 0301 90
	Kit de joints	4081 0302 90
	Kit d'entretien	4081 0303 90
W2216	Kit de valve	4112 3001 90
	Kit unité moteur	4112 3001 92
	Kit de gâchette	4112 3001 93
	Kit d'échappement	4112 3001 94
	Kit mécanisme clés à chocs	4112 3001 95
W2219	Kit de joints	4081 0048 90
	Kit d'entretien	4081 0157 90
	Kit unité moteur	4081 0158 90
W2220/W2226	Kit de petites pièces	4081 0383 90
	Kit de joints	4081 0384 90
	Kit d'admission d'air	4081 0385 90
	Kit unité moteur	4081 0386 90
	Kit d'entretien	4081 0388 90
W2225C	Kit de joints	4081 0049 90
	Kit unité moteur	4081 0050 90
	Kit d'entretien	4081 0159 90
W2227	Kit unité moteur	4112 1538 90
	Kit de petites pièces	4112 1537 90
W2228	Kit unité moteur	4112 3008 90
W2309/W2310/W2311	Kit de petites pièces	4081 0342 90
	Kit de joints	4081 0343 90
	Kit d'admission d'air	4081 0344 90
	Kit unité moteur	4081 0345 90
	Kit de reversibilité	4081 0346 90
	Kit cage double marteau	4081 0347 90
W2311/W2315	Kit de joint et goupille de retenue carré 1/2" pour douille.	4081 2036 90
W2315	Kit cage double marteau	4081 2035 90
	Kit de reversibilité	4081 2037 90
W2315-ATEX	Kit de reversibilité	4081 0392 90
	Kit cage double marteau	4081 0395 90
W2315/W2315-ATEX	Kit de petites pièces	4081 2029 90
	Kit de joints	4081 2030 90
	Kit d'admission d'air	4081 2031 90
	Kit unité moteur	4081 2032 90
	Kit de joints	4081 2033 90
	Kit de fonctionnement	4081 2036 90
W2320	Kit cage double marteau	4081 0362 90
	Kit de reversibilité	4081 0363 90
W2320-ATEX	Kit de reversibilité	4081 0393 90
	Kit cage double marteau	4081 0396 90
W2320/W2320-ATEX	Kit de petites pièces	4081 0356 90
	Kit de joints	4081 0357 90
	Kit d'admission d'air	4081 0358 90
	Kit unité moteur	4081 0359 90
	Kit de joints	4081 0360 90
W2810/W2811	kit de joints moteur/poignée	4112 3006 90
	Kit unité moteur	4112 3006 93
W2815	kit de joints moteur/poignée	4112 3005 93
	Kit unité moteur	4112 3005 94
W2820	kit de joints moteur/poignée	4112 3007 90
	Kit unité moteur	4112 3007 91
CLÉS À CLIQUET		
W2200A/W2201A	Kit de petites pièces	4081 0051 90
	Kit de palettes et de roulements	4081 0160 90
W2610/W2611	Kit de joints partie avant et carter moteur	4112 3003 93
	Kit unité moteur	4112 3003 97
W2620/W2621	Kit de joints partie avant et carter moteur	4112 3003 93
	Kit unité moteur	4112 3003 96
W2630/W2631	Kit de joints partie avant et carter moteur	4112 3003 93
	Kit unité moteur	4112 3003 94



Guide des pièces détachées PRO



Outils	Pièces détachées	Références
VISSEUSES		
S2305/S2326	Kit unité moteur	4081 0054 90
S2305/S2326/S2308-C	Kit d'entretien	4081 0053 90
S2308-C	Kit de petites pièces	4081 0055 90
S2308-C/S2309-C	Kit unité moteur	4081 0163 90
S2310C	Kit d'entretien	4081 0088 90
S2340-C/S2370-C	Kit d'entretien	4081 0078 90
S2416-L/S2426-L	Kit d'entretien	4081 0073 90
S2450-P	Kit d'entretien	4081 0076 90
S2451-P/S2452-P	Kit d'entretien	4081 0077 90
S2480	Kit mécanisme clés à chocs	4112 1522 90
	Kit moteur	4112 1523 90
	Kit de valve	4112 1525 90
	Kit d'échappement	4112 1526 90
S2480/S2481	Mandrin à changement rapide	4112 1521 90
	Kit de gâchette	4112 1524 90
S2481	Kit mécanisme clés à chocs	4112 1527 90
	Kit moteur	4112 1528 90
	Kit de valve	4112 1529 90
	Kit d'échappement	4112 1530 90
PERCEUSES		
D2112//D2116/D2121	Kit d'entretien	4081 0056 90
	Kit unité moteur	4081 0057 90
	Kit de roulements	4081 0058 90
D2148-R	Kit d'entretien	4081 0053 90
	Kit unité moteur	4081 0054 90
	Kit de roulements	4081 0161 90
D2163	Kit de roulements	4081 0062 90
	Kit d'entretien	4081 0080 90
MEULEUSES - PONCEUSES		
G2301/G2302	Kit unité moteur	4112 1503 90
	Kit de cylindre	4112 1504 90
G2403	Kit de petites pièces	4081 0228 90
	Kit unité moteur	4081 0230 90
	Plaque écrous	4081 0231 90
G2403/G2404	Kit de joints	4081 0229 90
G2404	Kit de petites pièces	4081 0232 90
	Kit unité moteur	4081 0233 90
	Plaque écrous	4081 0234 90
G2406/G2407	Kit de roulements	4081 0062 90
	Kit unité moteur	4081 0057 90
	Kit de petites pièces	4081 0080 90
G2408	Kit de petites pièces	4081 0080 90
	Kit unité moteur	4081 0061 90
	Kit de roulements	4081 0063 90
G2412/G2422	Kit d'entretien	4081 0080 90
	Kit unité moteur	4081 0165 90
G2414/G2424	Kit de petites pièces	4081 0265 90
	Kit de joints	4081 0266 90
	Kit unité moteur	4081 0267 90
G2415/G2416	Kit unité moteur	4081 0081 90
	Kit d'entretien	4081 0067 90
	Kit de petites pièces	4081 0066 90
G2428	Kit d'entretien	4081 0169 90
	Kit unité moteur	4081 0170 90
G2438	Kit de petites pièces	4081 2025 90
	Kit unité moteur	4081 2026 90
	Kit d'entretien	4081 2027 90
G2451	Kit de petites pièces	4081 0348 90
	Kit unité moteur	4081 0349 90
	Kit d'entretien	4081 0350 90
	Kit de cylindre	4081 0351 90
	Kit d'entretien	4081 0352 90
	Kit d'entretien	4081 0364 90
	Kit d'entretien	4081 0365 90
G2502	Kit unité moteur	4112 1518 90
G2510	Kit de valves	4150 1657 90
	Kit d'échappement	4150 1648 90
	Kit unité moteur	4081 0432 90
POINTE À GRAVER		
P2505	Kit d'aiguilles et de petites pièces	4081 0068 90
OUTILS À PERCUSSION		
P2515A/P2516A	Kit de petites pièces	4081 0052 90
P2525/P2526	Kit d'entretien	4081 0059 90
P2531	Kit de valve	4112 1517 90
P2535	Kit de valve	4112 1508 90
P2536/P2539	Kit avant	4112 1511 90
	Kit de valve	4112 1510 90

Tableau de conversion

Longueur	
1 in	0,0254 m
1m	39.3701 in 3.2808 ft
1mm	0.0393701 in

Couple	
1 kpm	9.8067 Nm
1 Ft lb	1.3558 Nm

Pression	
1 bar	100 kPa
1 kp/cm ² (at)	1.3558 Nm
1 psi	6.8948 kPa
1 kPa	0.0101972 kp/cm ² (at)

Débit	
1 m ³ /min	16.6667 l/s
1 cfm	0.4720 l/s
1 m ³ /h	0.2778 l/s
1 l/s	2.1189 cfm
1 l/s	0,06 m ³ /min
1 l/s	3,6 m ³ /heure

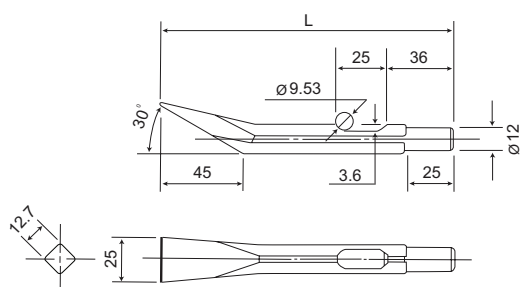
Poids	
1 lb	0.4536 kg
1 kg	2.2046 lb

Couple	
1 In lb	0.1130 Nm
1 Nm	0.1020kpm 0.7376 ft lb

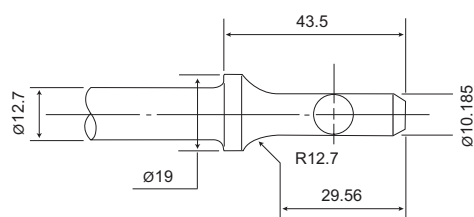
Puissance	
1 kpm/s	9.8067 W
1hp	745.7 W 101.972 kpm/s
1kW	1.3410 hp

Plans côtés - Emmanchement

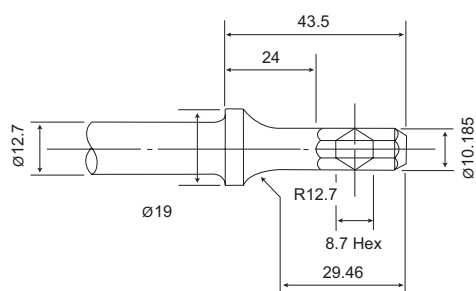
P2520



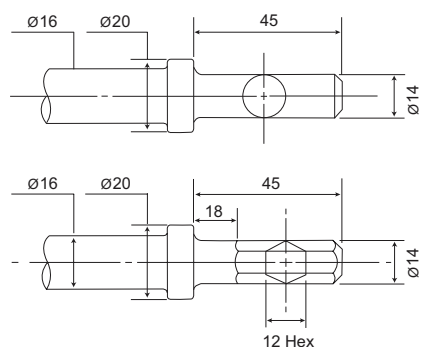
P2530/31R



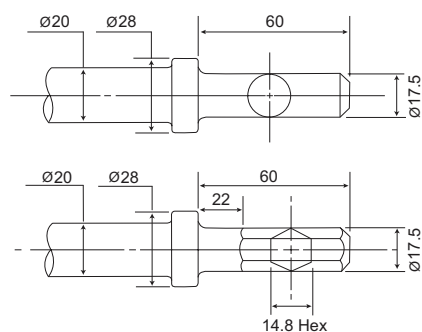
P2530/31H



P2535



P2536/39



P2550/51

