



## **MANUEL D'UTILISATION**

pour la presse à chaud

**Secabo TS 7**

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo!

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.0 (15.12.2011)



## Sommaire

1	Mesures de sécurité .....	2
2	Articles fournis.....	3
3	Description de l'appareil .....	4
4	Contrôleur .....	5
5	Utilisation .....	6
6	Nettoyage et entretien .....	7
7	Durées et températures conseillées .....	8
8	Données techniques.....	10



## 1 Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

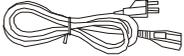
- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée en courant; lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- S'il est nécessaire après avoir consulté notre service clientel, l'ouverture du couvercle du plateau chauffant, il est recommandable de porter un masque de protection et des gants. L'élimination éventuelle de la laine d'isolation ne doit être que dans un sac fermé.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise utilisée est reliée à la terre. Veillez au fait qu'une presse à chaud ne peut être raccordée qu'à une prise qui est protégée par un interrupteur de protection contre les courants de courts-circuits.
- Débranchez la presse à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des pièces sèches.

**Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées. Veuillez prendre contact avec notre support technique.**

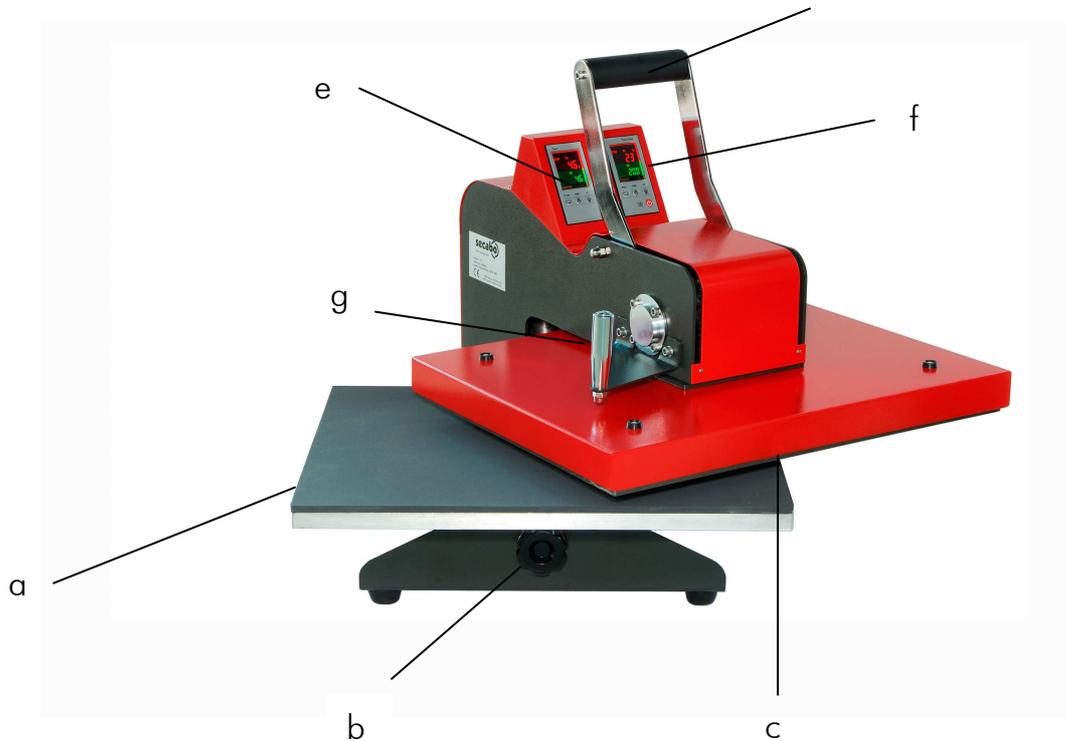


## 2 Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

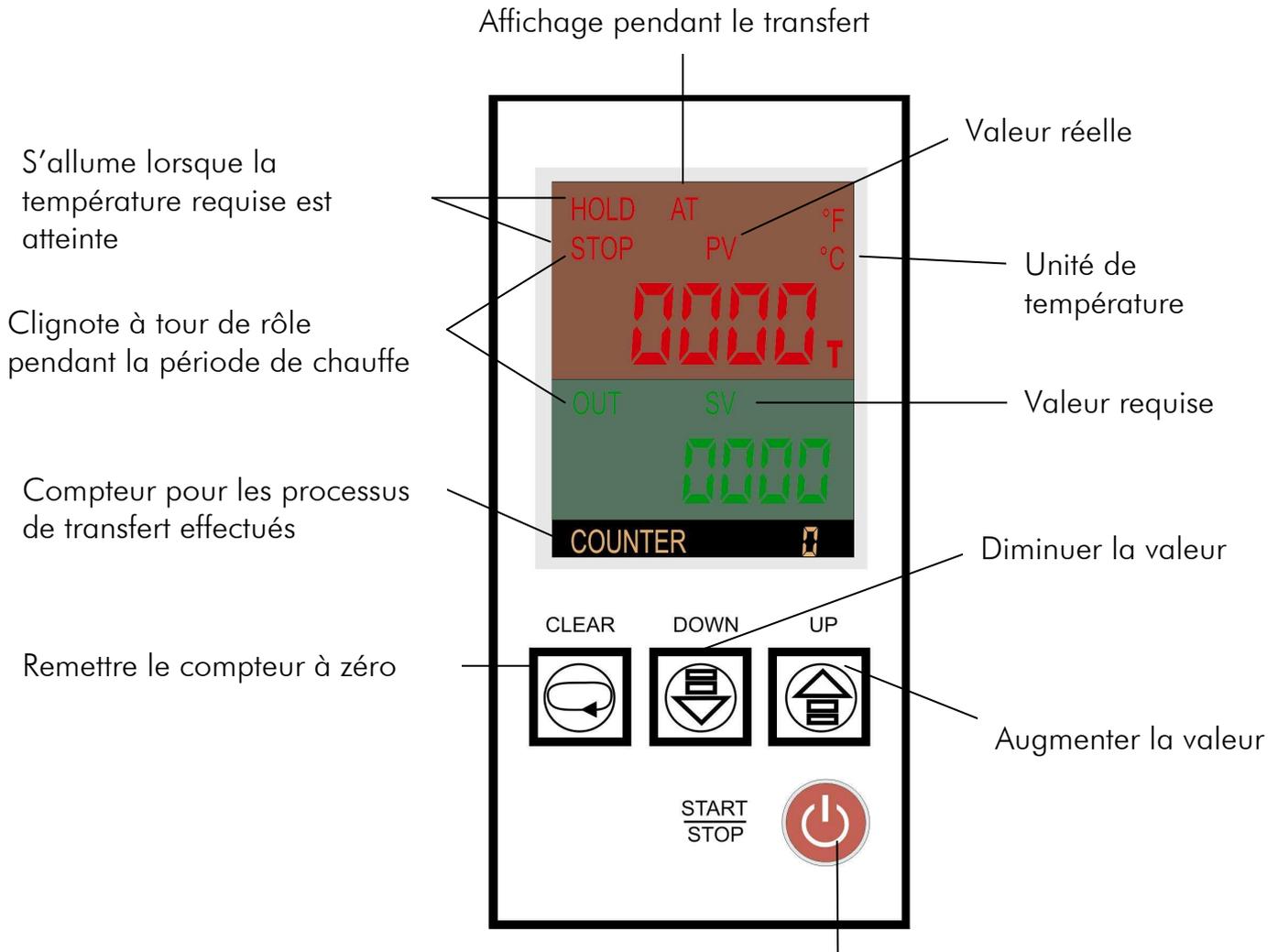
Article	Quantité	
Presse à chaud	1	
Câble de raccordement 230V	1	
Manuel d'utilisation	1	

### 3 Description de l'appareil



- a) Plâneau inferieur
- b) Réglage du plâneau chauffant
- c) Plâneau chauffant
- d) Poignée du bras de pression
- e) Minuterie
- f) Boitier de contrôle de température
- g) Poignée d'ouverture

## 4 Contrôleur



«DÉMARRER»

Appuyer sur le bouton – démarrer le processus de chauffe

«STOP»

Appuyer à nouveau sur le bouton - stopper le processus de chauffe



## 5 Utilisation

- Raccordez la presse à chaud à une prise de courant 230 volts à l'aide du câble d'alimentation fourni.
- Avec l'interrupteur principal sur le côté, allumez votre presse.
- Un "STOP" s'allume sur les deux contrôleurs.
- La valeur requise "SV" et la valeur réelle "PV" s'affichent; la valeur requise peut à présent être définie sur les deux boîtiers de contrôle..
- À l'aide des boutons "UP" ou "DOWN", définissez la température souhaitée sur le contrôleur de température ou la durée souhaitée sur la minuterie.
- Appuyez sur les boutons "START/STOP" pour démarrer le processus de chauffe. Les mentions "STOP" et "OUT" clignotent alors à tour de rôle sur le contrôleur de température pendant que la presse chauffe.
- La valeur réelle "PV" augmente jusqu'à la température choisie.
- Lorsque la température choisie est atteinte, un signal retentit. Les mentions "STOP" et "HOLD" s'affichent sur le contrôleur; la presse est maintenant prête.
- Vous pouvez à présent effectuer les premiers transferts. L'écran affichera le décompte dès que la presse est fermée à l'aide du poignée. La mention "AT" apparaît sur la minuterie pendant le processus de presse.
- Lorsque le temps entrée est écoulée, la presse émet un signal d'avertissement.
- Vous pouvez régler la pression de pressage en tournant le volant qui se trouve sous. Le plateau inférieur vers le haut (pression forte), ou vers le bas (pression faible). Le plateau inférieur doit être fixé après le réglage avec une vis à main qui se trouve sous le socle de la presse à chaud.
- Il est impossible de modifier les paramètres durant le processus de transfert.
- À chaque processus de transfert terminé, le compteur augmente d'une unité lorsque la durée entrée est totalement écoulée.
- Le compteur peut être remis à zéro en appuyant sur la touche "CLEAR"; la mention "COT" apparaît alors sur la minuterie. Appuyez donc pendant plus de deux secondes sur le bouton "CLEAR". Si vous appuyez pendant moins de 2 secondes, l'opération sera interrompue.
- Le bouton "MODE" sert exclusivement à l'entretien de l'appareil et n'est donc d'aucune importance durant une utilisation normale.

**Indication: Après avoir étendre votre presse, il faut attendre un certain temps pour que celle ci sont à nouveau froide.**



## **6 Nettoyage et entretien**

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. Le câble doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après en avoir consulté notre support technique.

Il convient de nettoyer régulièrement la presse avec un chiffon doux et un nettoyant ménager pour enlever les résidus de colle, etc. Ne jamais utiliser d'éponges, de dissolvant ou d'essence!



## 7 Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être testées avant le processus de transfert.

Matériau	Température	Pression	Durée
Feuilles flock	170°C – 185°C	basse - moyenne	25s
Feuilles flex	160°C – 185°C	moyenne - haute	25s
Sublimation flex	180°C – 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
Sublimation de tasses en céramique	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
Sublimation de carrelage	200°C	haute	120s – 480 s <small>(selon l'épaisseur du matériel)</small>
Puzzle de sublimation	200°C	basse - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s – 40s
Sublimation sur textiles	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
Sublimation sur plaques en métal	200°C	haute	10s – 50s <small>(selon l'épaisseur du matériel)</small>



**Important:** Il convient d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs énoncées ci-dessus, ainsi que les données du producteur, ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels. Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. L'utilisateur doit toujours calculer et appliquer les valeurs adaptées à ses propres conditions d'utilisation.

**Conseil pour le marquage sur textiles:** Après le processus de transfert, retirez à tiède ou à froid. Si le matériel n'est pas bien colé sur les textiles. Ce la peut signifier le temps de pression n'est pas assez ou la température est basse.



## 8 Données techniques

<b>Presse à chaud</b>	Secabo TS 7
<b>Type</b>	Presse à chaud à ouverture laterale
<b>Dimensions des plateaux</b>	40cm x 50cm
<b>Température max.</b>	260°C
<b>Minuterie max.</b>	9999s
<b>Pression</b>	350g/cm <sup>2</sup>
<b>Paramètre de pression</b>	Réglage de la hauteur de la plaque chauffante avec un volant
<b>Alimentation</b>	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2,20kW
<b>Environnement</b>	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
<b>Poids</b>	30kg
<b>Dimensions (L x H x E)</b>	64cm x 52cm x 58cm
<b>Articles livrés</b>	Presse à chaud, câble d'alimentation, manuel d'utilisation en Français



## Konformitätserklärung Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

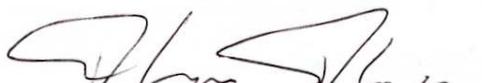
98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

  
Dipl. Ing. Fabian Franke

  
Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt