

PRESSE A CHAUD CLAM MAXX



MANUEL D'UTILISATION

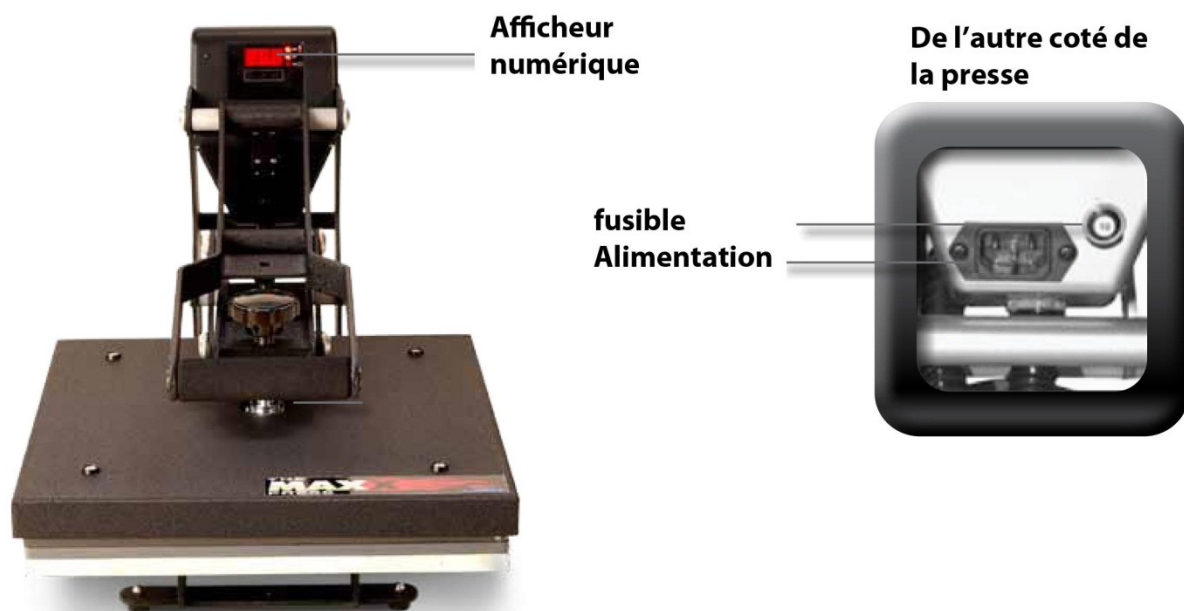
Règles de sécurité :

**Lors de l'utilisation de ce matériel
des précautions de sécurité simple doivent
Impérativement être mises en places**

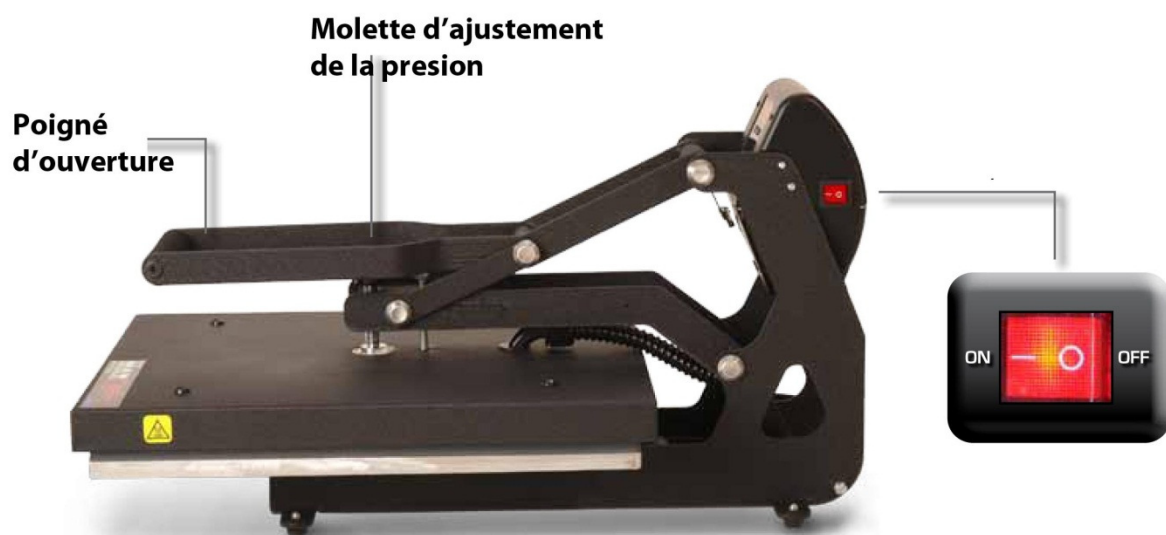
- 1- Lire toutes les instructions avant de commencer à utiliser le matériel**
- 2- Utilisez la presse à chaud uniquement pour ce pour qui elle a été conçue**
- 3- Pour réduire les risques électriques, garder la presse éloignée de toute source d'humidité**
- 4- Ne jamais tirer sur le câble pour le déconnecter de la prise, prenez toujours le connecteur en main pour débrancher**
- 5- Ne pas faire toucher le câble à des surfaces chaudes, laissez toujours la presse refroidir complètement avant de la ranger**
- 6- Ne pas utiliser la presse si le câble électrique est endommagé ou présente une usure importante. Ne pas tenter de réparer ce matériel sans le faire contrôler par un électricien qualifié. Une utilisation incorrecte du matériel peut entraîner des brûlures importantes ou des chocs électriques.**
- 7- Une attention particulière et surveillance doit être mise en place lors de l'utilisation proche d'enfants.**
- 8- Des brûlures peuvent subvenir en cas de contact avec les parties chaudes**
- 9- Pour éviter tout risque de surtension, ne pas utiliser plusieurs machines sur le même circuit électrique**
- 10- Si une rallonge électrique est nécessaire utilisez un câble adapté à une puissance de 20 ampères. Les câbles de puissance inférieure peuvent chauffer et se détériorer**

RESPECTEZ TOUJOURS CES INSTRUCTIONS

VUE DE FACE



VUE DE COTE





Afficheur numérique

Indicateur de temperature

Indicateur de position

Temps

Augmenter

Seclection du mode

Diminuer

Presse à chaud CLAM MAXX

Le manuel d'instruction doit être étudié avant de commencer à utiliser le matériel. Suivre les instructions pas à pas pour garantir une utilisation en parfaite sécurité et efficace



- Pour éviter les brûlures ne pas toucher le plateau pendant l'utilisation
- Garder les mains éloignées du plateau supérieur de la presse pendant le verrouillage, la pression peut entraîner des blessures
- La presse doit être positionnée sur une table plate et stable
- L'espace de travail doit toujours être libre de toute obstruction

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

1- Branchez la prise électrique

En 240 volts, la presse MAXX nécessite une installation pouvant supporter 10 AMP.

Si l'installation électrique sur laquelle la presse est branchée n'est pas conçue pour supporter au minimum 15 AMP, la presse ne doit pas être utilisée

Contrôlez toujours l'usure du câble de raccord électrique. Le câble ne doit être remplacé que par un électricien qualifié et autorisé par le fabricant.

Le câble de type HSI doit supporter 10 AMP à 250 V

2- Branchez la presse

En suivant les instructions suivantes :



2.1 Ouvrez la presse en plaçant la poignée en position haute

2.2 Maintenant, appuyez sur le bouton ON/OFF situé sur le côté de la presse pour mettre en marche



3 – Réglage de la température

Sur l'afficheur numérique de la machine

3.1 Appuyez sur le bouton de sélection du mode qui se trouve au centre du panneau de commande, les témoins lumineux d'indication de position (SET) et de température (TEMP) vont s'allumer pour vous indiquer que vous êtes dans le menu de réglage de la température.

3.2 Appuyez ensuite sur la touche (-) pour réduire la température programmée ou sur (+) pour l'augmenter. La température peut être programmée de 96°C à 221°C.



Afficheur numérique

Indicateur de temperature

Indicateur de position

Temps

Augmenter

Selection du mode

Diminuer

Note : L'afficheur n'indique les températures que à partir de 93°C et supérieur

4 – Réglage du temps de chauffe

4.1 Une fois la température ajustée, appuyez à nouveau sur la touche sélection de mode. Vous allez passer au menu suivant pour le réglage du temps. Les témoins lumineux position (SET) et Temps (Time) vont s'allumer, pour indiquer que vous vous trouvez dans le menu de réglage du temps de chauffe.

4.2 Réglez le temps de chauffe de la même façon que vous avez réglé la température. Une fois le temps sélectionné, appuyez sur le bouton sélection de mode pour sortir du menu de réglage du temps. Tous les témoins lumineux vont s'éteindre et la presse va retourner au menu de fonctionnement (PRINT MODE)



5 – Réglage de la pression

La presse Clam MAXX dispose d'un système unique et breveté de réglage central de la pression du plateau de chauffe.

5.1 Réglez la pression en tournant le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression et dans le sens inverse pour la diminuer.



ATTENTION : Prenez toujours en compte l'épaisseur de votre support quand vous ajustez la pression de la presse.

Des dommages peuvent résulter d'un réglage excessif de la pression

6 – Pressage

6.1 Une fois que la presse a atteint la température de travail désirée, positionnez le support sur le plateau et fermez la presse à l'aide de la poignée.

6.2 Descendez et verrouillez le plateau, la presse va alors commencer automatiquement le décompte du temps programmé.



6.3 A la fin du temps de chauffe programmé, la presse va sonner indiquant que le cycle est terminé. L'opérateur doit alors ouvrir la presse pour remonter le plateau chauffant et dégager le support.

La minuterie va automatiquement se remettre en position initiale pour le prochain cycle.

The MAXX™ Press

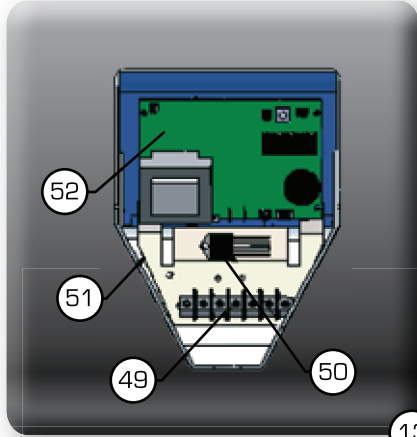
Replacement Parts List

Item #	Part Name	Part #	Qty.
1	Hex Soc Button HD # 10 - 32 x 1/2"	3 - 1011 - 164	4
2	Rubber Foot	1 - 1256	4
3	Acorn Hex Nut	3 - 1011 - 182	4
4 A-B	Hex Cap HD Screw - 3/8" - 16 x 3/4" 16 x 20 15 x 15	3 - 1011 - 41	2
5	Lock Spring Washer	2 - 1006 - 43	2
6	Hex Soc Screw 1/4 - 20 x 1 1/4"	3 - 1011 - 62	4
7 A-B	Lower Platen Spacer 16 x 20 15 x 15	1 - 1279	2
7 C	Lower Platen Spacer 11 x 15	0140	1
8	Nylon Hex Nut	2 - 1006 - 20	2
9	Ball Stud - 10mm	1 - 1939	4
10 A	Gas Spring 16 x 20	1 - 2086	2
10 B-C	Gas Spring 15 x 15 11 x 15	1 - 1874	2
11	Steel Spacer	1 - 2114	2
12	Bridle Links	KIT 3 - 6906	2
13	Nylon Washer	1 - 1048 - 3	6
14	Threaded Pin 1/4" - 20 x 3"	1 - 2091	1
15	PVC Spacer 1/2" I.D. x 2.48	1 - 2098	1
16	Threaded Pin 3/8" x .5" Dia. 1/4" - 20	1 - 2092	1
17 A	Lower Platen 16 x 20	2 - 1029	1
17 B	Lower Platen 15 x 15	3 - 1086	1
17 C	Lower Platen 11 x 15	3 - 1199 - 1	1
18 A	Silicone Pad Gray 16 x 20	1 - 1011	1
18 B	Silicone Pad Gray 15 x 15	1 - 1473	1
18 C	Silicone Pad Gray 11 x 15	1 - 1875	1
19 A	Heat Platen 16 x 20	2 - 1002 - 3	1
19 B	Heat Platen 15 x 15	3 - 1320	1
19 C	Heat Platen 11 x 15	3 - 1199	1
20 A	Heat Platen Cover 16 x 20	3 - 1332	1
20 B	Heat Platen Cover 15 x 15	3 - 1337	1
20 C	Heat Platen Cover 11 x 15	3 - 1331	1
21	Finish Washer	1 - 1063	4
22	Cover Screw 10 - 24 x 1/2"	3 - 1011 - 217	4
23	Adjustment Spindle	2 - 1081	1
24	Pressure Adj. Knob	1 - 1012	1
25	Safety Bolt " - 18 x 4 1/2"	3 - 1011 - 238	1
26 A-B	Elbow 90 degree with tubing 16 x 20 15 x 15	1 - 1940	1
26 C	Topaz Connector with flex tubing 11 x 15	1 - 1353	1
27	Shoulder Bolt	3 - 1011 - 55	1
28	Steel Pin 1/2" Dia. x 4.38	1 - 2093	2
29	Soc HD Cap Screw 1/4" - 20 x 3/8"	3 - 1011 - 215	2
30	Hex HD Nut - 1/4" - 20	2 - 1006 - 12	2
31	Steel Pin - 1/2" Dia. x 6.45	1 - 2094	2
32	PVC Spacer - 1/2" I.D. x 1.1	1 - 2097	4
33	Nylon Nut	2 - 1006 - 20	1
34	Rubber Foot	1 - 1256	1
35 A-B-C	Adjustment Arm Assembly 16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6903	1
36	JCN Nut	2 - 1006 - 2	2
37	Foam Grip	1 - 1540	1
38	PVC Spacer 1/2" I.D. x 5"	1 - 2096	1
39	All Thread Pin - 1/4" - 20 x 4 3/4"	1 - 1042 - 1	1
40	Lift Links	KIT 3 - 6905	2
41	Hucap 1/2"	1 - 1107 - 1	8
42	Magnet	1 - 1219	1
43	Magnet Bracket	1 - 2085	1
44 A-B-C	Handle Assembly 16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6904	1
45	Phillips Pan HD Screw - #6-32 x 1/2"	3 - 1011 - 152	4
46	Housing	4 - 1172	1
47 A-B-C	Base Assembly 16 x 20 15 x 15 11 x 15	KIT 3 - 6901	1
48	Proximity Switch	1 - 1211	1
49	Terminal Block	1 - 1290	1
50	Triac	1 - 1059	1
51	Controller Bracket	2 - 1661	1
52	SSTT Control Board	1 - 2017	1
53	On/Off Switch	1 - 2087	1
54	Circuit Breaker	1 - 1331	1
55	Display Overlay	1 - 2018	1
56	Probe	1 - 1272 - 1	1

The MAXX™ Press

Parts Location Guide

The MAXX™ Press Digital Clam is available in three sizes: **16 x 20, 15 x 15, 11 x 15**

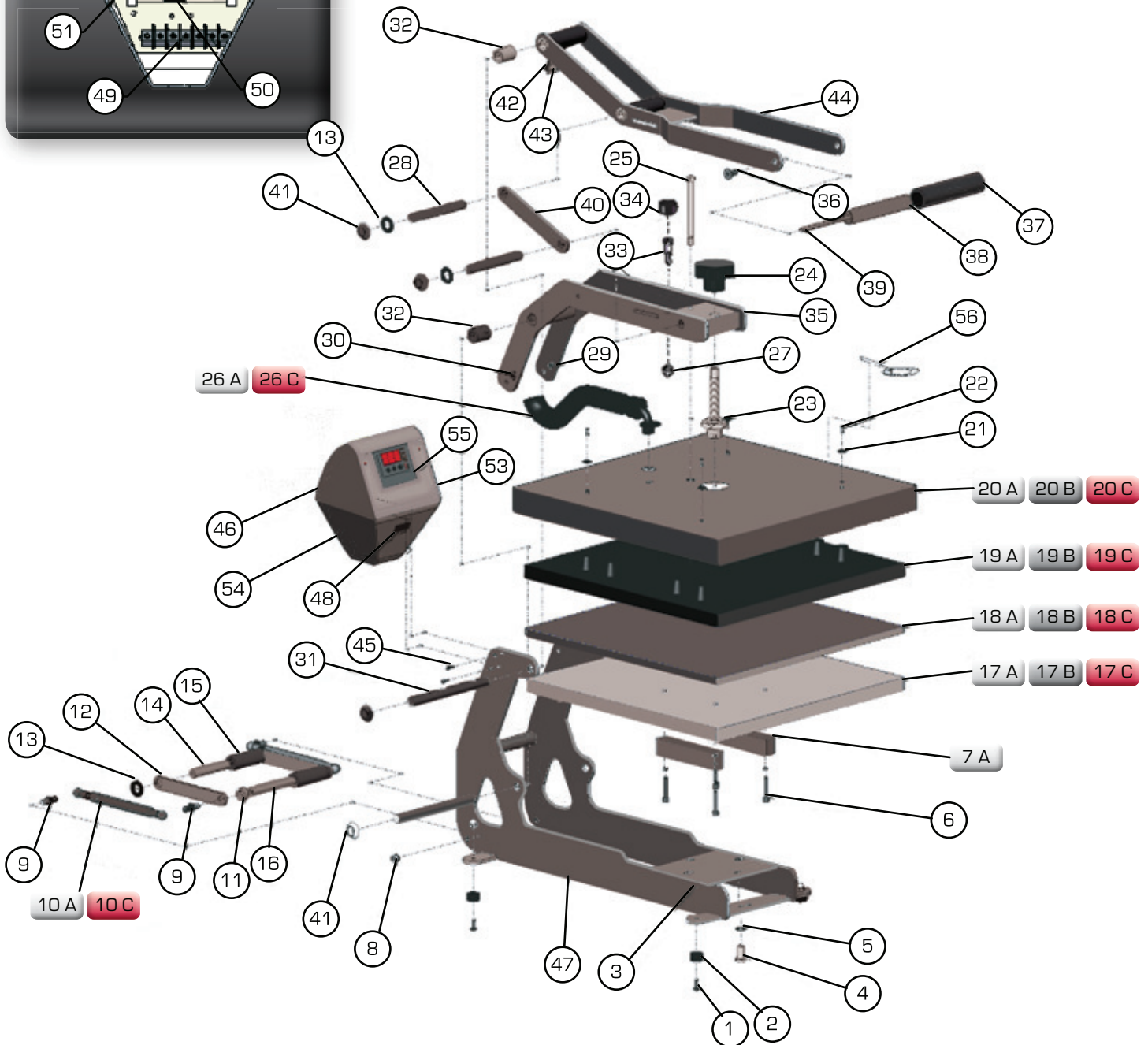


When ordering replacement parts, refer to the following color codes

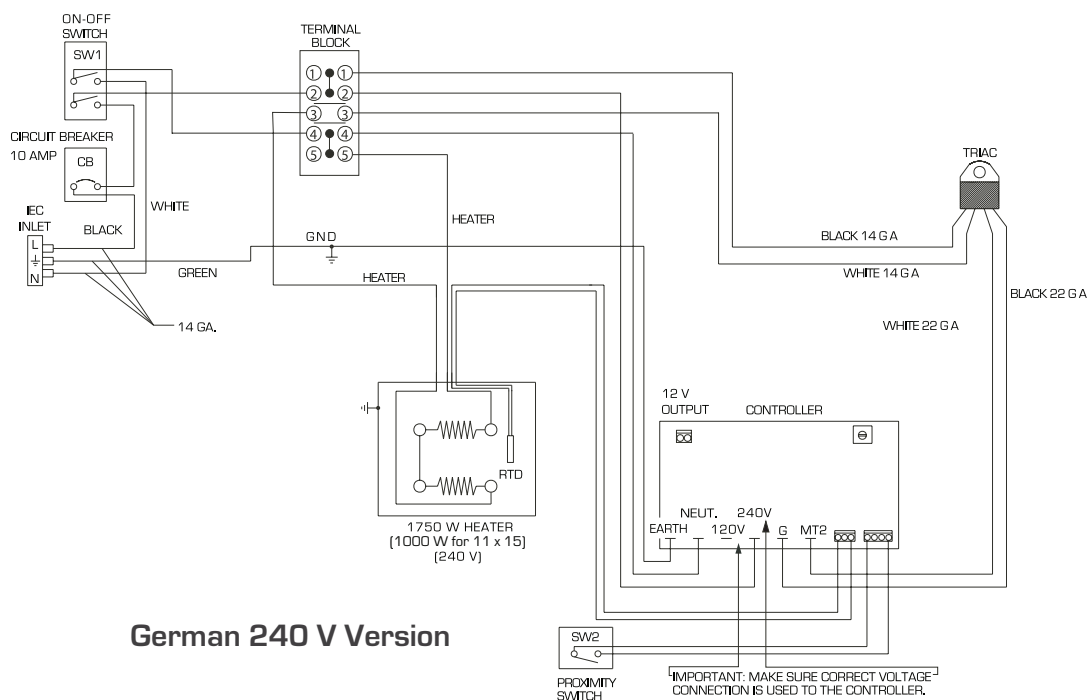
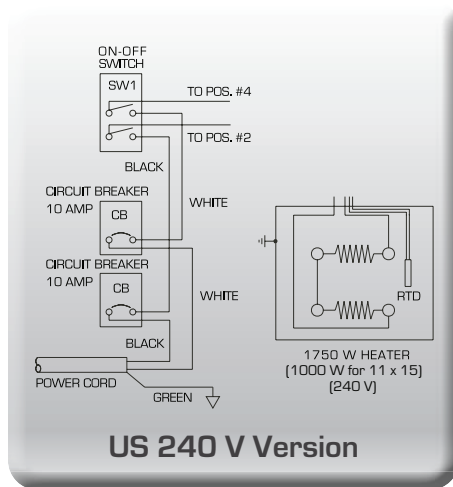
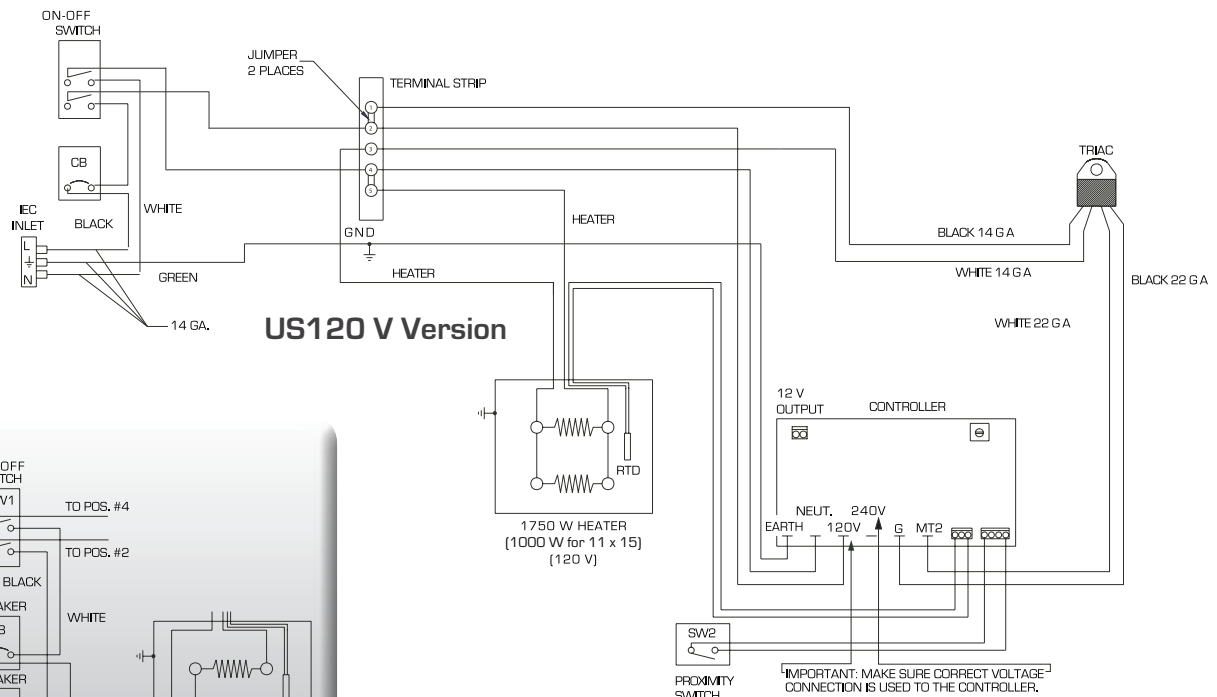
For a 16"x20" press - use color code **A**

For a 15"x15" press - use color code **B**

For a 11"x15" press - use color code **C**



Electrical Schematic



Contact us

Stahls' Hotronix®
One Paisley Park
Carmichaels, PA 15320
U.S.A.

Technical Support
800 . 727 . 8520
Monday - Friday
8am - 7pm EST

Customer Service
800 . 727 . 8520
Monday - Friday
8am - 5pm EST

Replacement Parts
800 . 727 . 8520
8am - 7pm EST

Web
Hotronix.com



This document includes multiple trademarks and describes equipment covered by many patents that are owned by GroupeSTAHL and/or its subsidiaries. GroupeSTAHL enforces its rights to protect these intellectual properties. © 2009

®

Hotronix



Proudly made in the U.S.A.

One Paisley Park . Carmichaels, PA 15320, U.S.A.
Tech Support - Customer Service - Replacement Parts: 800 . 727 . 8520
Web: Hotronix.com

STAHL'S
Hotronix®
a GroupeSTAHL company