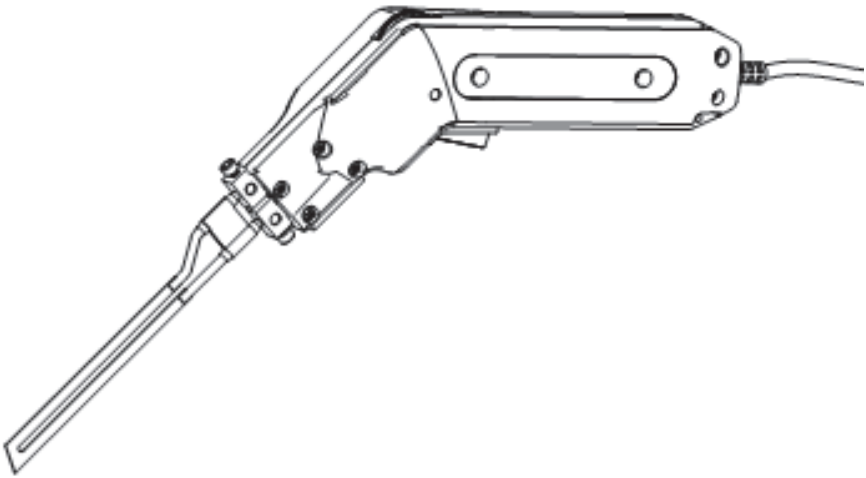
COUTEAU THERMIQUE

Manuel d'utilisation



- Veuillez lire attentivement cette notice avant la 1ère utilisation
- Merci de respecter les consignes d'utilisation et de sécurité pour éviter de vous blesser ou blesser quelqu'un d'autre.
- Respectez les instructions d'utilisation pour éviter d'endommager l'outil.

Présentation

Le couteau thermique EDMA est un outil professionnel pour la coupe des pains de mousse en polystyrène expansé ou extrudé.
Le couteau chauffe en quelques secondes lorsqu'on appuie sur la gâchette et il est possible de régler la puissance thermique du couteau.
La coupe des pains de mousse en polystyrène est très facile avec le couteau thermique et ne produit aucun déchet volatile.

Matériaux recommandés

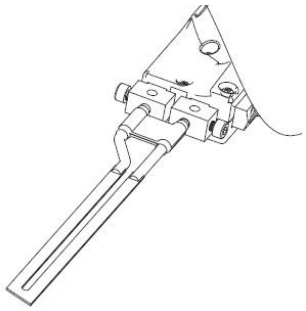
Mousse polystyrène expansée (P.S.E), Mousse polystyrène extrudée (X.P.S), Polyéthylène, Polypropylène.

Installation de la lame

Précautions: Toujours débrancher le couteau thermique d'une alimentation électrique avant d'installer ou de changer la lame.
Veillez à attendre suffisamment pour que la lame soit complètement refroidie avant de la manipuler.

Avertissement 1: La lame du couteau thermique a un bord tranchant. Pour une coupe propre, utilisez le couteau dans le sens du bord tranchant de la lame.

CHANGEMENT DE LA LAME :



1. Desserrez les vis de la matrice de blocage de lame avec la clé.
2. Faites glisser la lame dans les trous de la matrice.
3. Vissez fermement les vis pour assurer une parfaite connexion.
4. Une fois la lame installée, branchez le couteau thermique à une alimentation standard (220 V).
5. La température du couteau est contrôlable sur 15 crans.

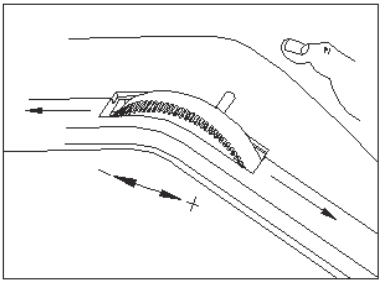
Avertissement 2: Un courant supérieur à 220 Volts peut provoquer une surchauffe du produit et l'endommager.

La lame n'a pas besoin d'être rouge vif pour couper les pains de mousse.

Utilisation

Mettez le régulateur de température au milieu, positionnez la lame sur le bord du pain de mousse et appuyez sur la gâchette.

La température optimale de coupe ne doit quasiment pas produire de fumée.



Précautions: Pour une maîtrise parfaite du couteau thermique, exercez-vous sur une chute.

Lorsque vous coupez le pain de mousse, il est idéal de conserver un réglage de température et une vitesse de coupe constants.

Si vous produisez beaucoup de fumée pendant la coupe, c'est que vous coupez trop lentement et que la lame est trop chaude. Cela peut aussi produire une coupe trop large et des bords déformés.

Dans ce cas, baissez la température du couteau thermique et appuyez sur la gâchette par intermittence
Veillez à ne pas trop chauffer la lame car cela peut endommager l'outil.

Relâchez la gâchette à environ 5 cm avant la fin de la coupe afin d'éviter les dépôts de polystyrène sur la lame.
Une utilisation avec un bon réglage de la température permettra d'avoir une longue durée de vie du couteau thermique.

Avertissement 3:

1. Consultez le fabricant du pain de mousse que vous souhaitez couper avec le couteau thermique pour être informé de la toxicité du matériau lorsqu'il est chauffé.
2. Toujours utiliser le couteau thermique en extérieur ou dans des zones très aérées.
3. Ne jamais brûler les résidus restants sur la lame.
4. Toujours utiliser le couteau thermique lorsqu'il est en contact avec le matériau à couper.
5. Ecartez le couteau thermique de tout élément inflammable.
6. Veillez à attendre suffisamment pour que la lame soit complètement refroidie avant de la manipuler.

Maintenance

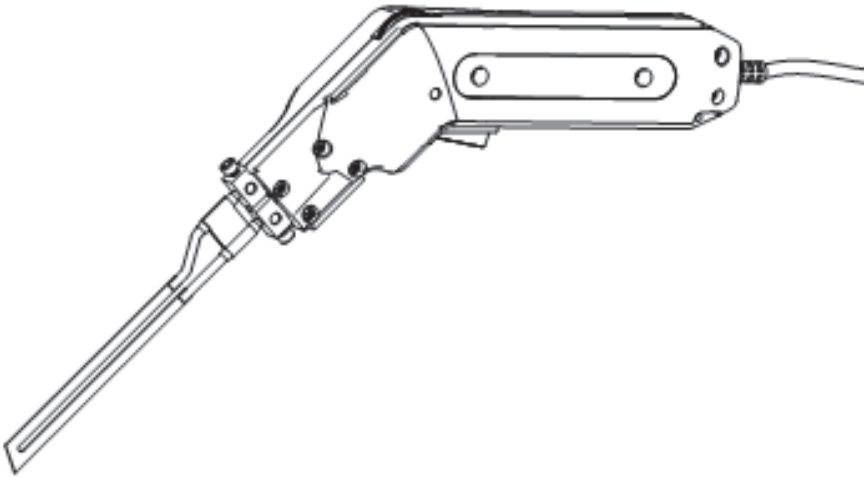
Nettoyez régulièrement la lame avec la brosse métallique fournie pour enlever les résidus de polystyrène qui pourraient provoquer une surchauffe du couteau thermique.

Fiche technique

- **Voltage :** 230 Volts
- **Puissance :** 190 Watts
- **Temps d'opération:**15 secondes pour chauffer et 45 secondes pour refroidir
- **Poids :** 290 grammes
- **Longueur :** 260 mm
- **Largeur :** 50 mm
- **Température :** 315 ° Celsius

HOT KNIFE

Operating instruction



- Please read this instruction carefully before operation
- Take special care on safety prompts in these instructions so as to avoid injury to yourself, other people and objects.
- Please follow the guidelines in these instructions to avoid damage to the tool

Introduction

The Hot Knife is a professional-grade hot cutting tool for foamed plastics. The Hot Knife heats up in seconds and gives the operator temperature control. Never before has working with foamed plastics been this easy, inexpensive and free of mess.

Recommended Use

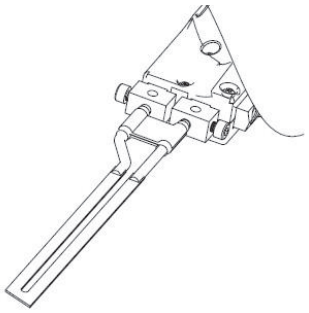
Expanded Polystyrene (EPS), Extruded Polystyrene (XPS), Polyethylene, Cross-Linked Polyethylene, Polypropylenes, and many other foamed plastics and materials can be easily cut with Hot Knife. Check with the foam manufacturer for safe and proper cutting procedures.

Blade Installation

NOTE: Always unplug the power cord of the Hot Knife before installing or removing the blades. Allow sufficient cooling time for blades, blade holders and mounting crews before handing.

Caution 1: The blade have a sharpened razor edge, for the cleanest cut always cut in the direction on the sharpened edge.

STRAIGHT BLADE:

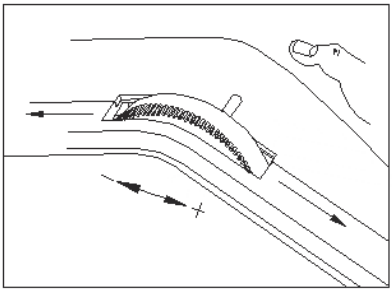


1. Loosen the screws on the blade holders with the wrench.
2. Slide the blade under the square pressure plates until snug.
3. Securely tighten screws to assure the proper electrical connection. Do not over-tighten.
4. Once the blade is firmly in place, plug the unit into a standard 230 volt power supply.
5. The temperature control knob has 16 click setting that correspond to the graduated ridges on the surface. The smaller the ridge the lower the power setting.

Caution 2: Excessive power output and heat generation may cause the blade holders to overheat resulting in damage to the unit. Use only the power output for proper cutting. The blade does not need to be red hot to move through foamed plastics.

Operation

Put your temperature control knob at midrange setting, place the blade against the edge of the foam and depress trigger. Optimum cutting should be virtually smoke free.



NOTE: For the best results, practice on scrap pieces of foam.

When cutting foam it is best to keep the temperature and speed consistent. If smoke develops during the cut, you are cutting too slow or the blade is too hot which could result in an oversized, uneven cut. This can be remedied by lowering the temperature and intermittently releasing the trigger during your cut. As the cutting resistance increases, depress the trigger again. The Hot Knife will reach the set temperature within seconds. You can accomplish your cut with minimal smoke using this process. Cutting in this manner will also prolong the life of the knife.

Releasing the trigger approximately one or two inches prior to the completion of the cut will help keep the blade clean and free from buildup

The selected cutting blade should not be longer than 3/4” past the thickness of your foam board. The foam cools the blade as it cuts. The exposed portion can overheat and cause your blade to warp.

Guidelines and Caution 3:

1. Consult foam manufacturer's MSLS sheet for flash points and toxicity of material you will be cutting.
2. Always operate the Hot Knife in well ventilated space
3. Never burn off excess residue on the hot knife blade. The blades will overheat, warping the blade and potentially overheating the Hot Knife.
4. Only operate Hot Knife when it is in contact with the insulation board.
5. Keep hot blades away from skin, clothing and other flammable materials.
6. Allow blades to cool before handling. A hot blade may cause injury or burns to exposed surfaces.

Maintenance

Constant use of the Hot Knife may result in polystyrene material build up on blades and the brass holders. This excess polystyrene interferes with the proper electrical and impairs the performance of the blades. The brass blade holders and blades can be thoroughly cleaned with a wire brush.

Specification

- **INPUT:** 230 Volts
- **OUTPUT:** 190 Watts
- **Intermittent Operation:**15s on / 45s off
- **WEIGHT:** 10 Ounces
- **LENGTH:** 260mm
- **WIDTH:** 50mm
- **TEMPERATURE:** 600 F