

# DIRECTIVE MACHINES

→ Nouvelle Directive Machines 2006/42/CE



- Objectifs:

Harmoniser les exigences de santé et sécurité applicables aux Machines  
Garantir la libre circulation des machines sur le marché de l'U.E.

- A partir du 29 Décembre 2009 pour les nouvelles installations
- Pour les Installations Antérieures: directives 89/392/CEE et 98/37/CE
- Application sous la responsabilité du fabricant

→ « Fabricant » = Toute Personne Physique ou morale qui

Conçoit et/ou fabrique une machine

Doit assumer la responsabilité de cette machine

- ⇒ {
- . Fabricant d'une ou plusieurs des unités constituantes
  - . un Contractant extérieur
  - . l'Utilisateur

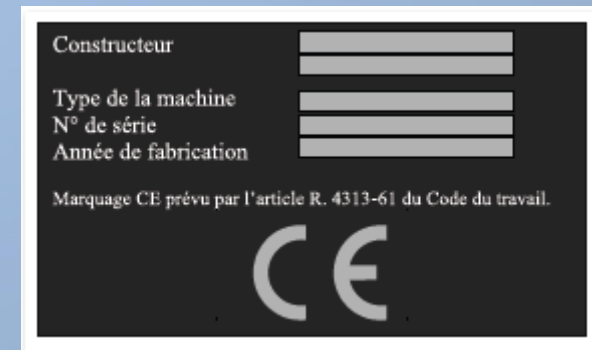
# DIRECTIVE MACHINES

## → Dossier Technique :

- Permet au fabricant de démontrer la conformité de la machine aux exigences essentielles de santé et de sécurité
- Couvre la conception, la fabrication et le fonctionnement de la Machine
- Comprend: Description générale, Plans complets, notes de calcul, résultats d'essais  
Documentation sur l'évaluation des risques  
Déclarations d'incorporations , notices d'assemblage  
Notice d'instruction

## → Marquage CE

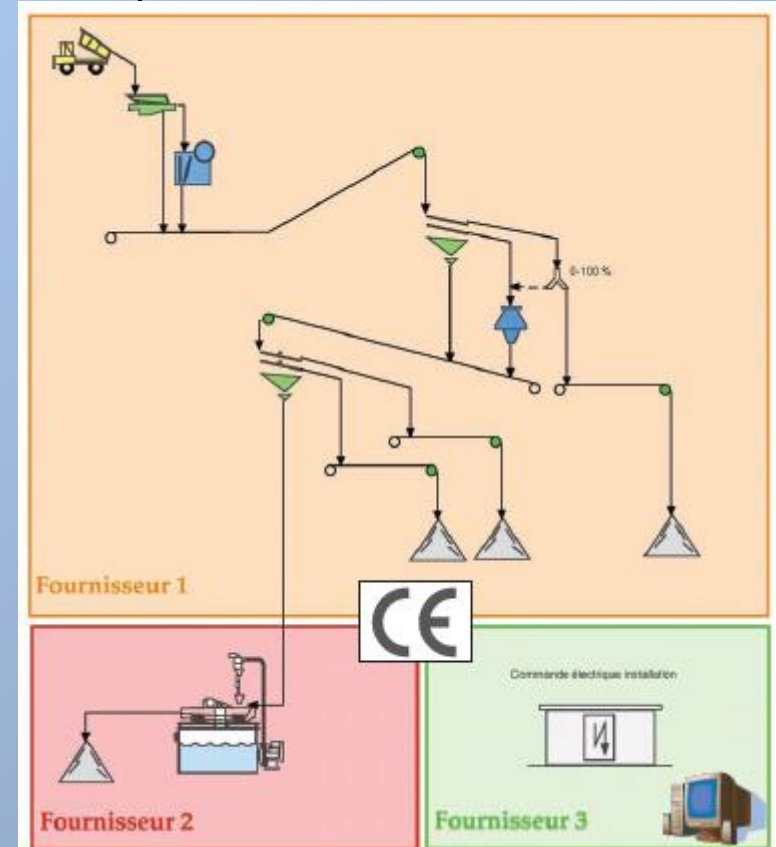
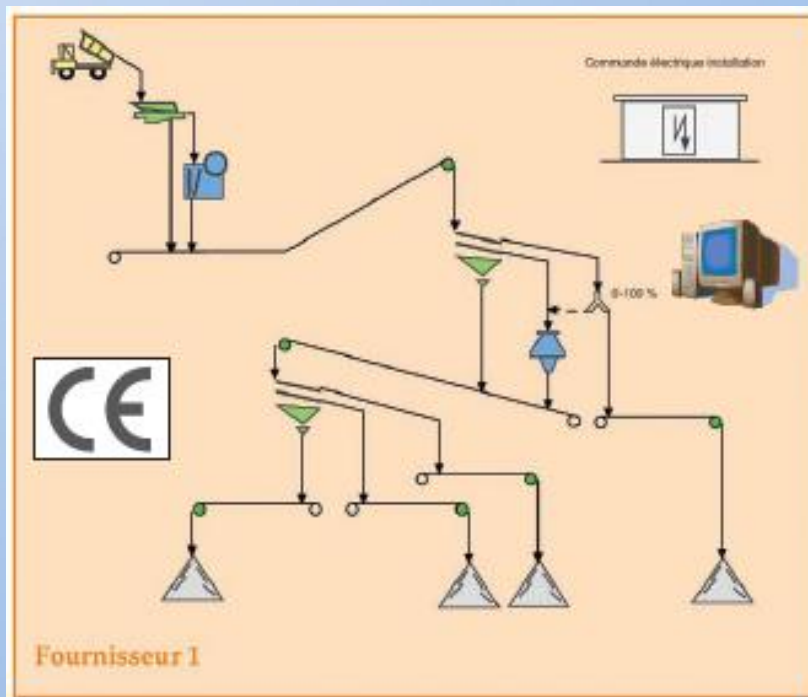
- Auto-certification CE
- Déclaration de Conformité réglementaire remplie par le fabricant



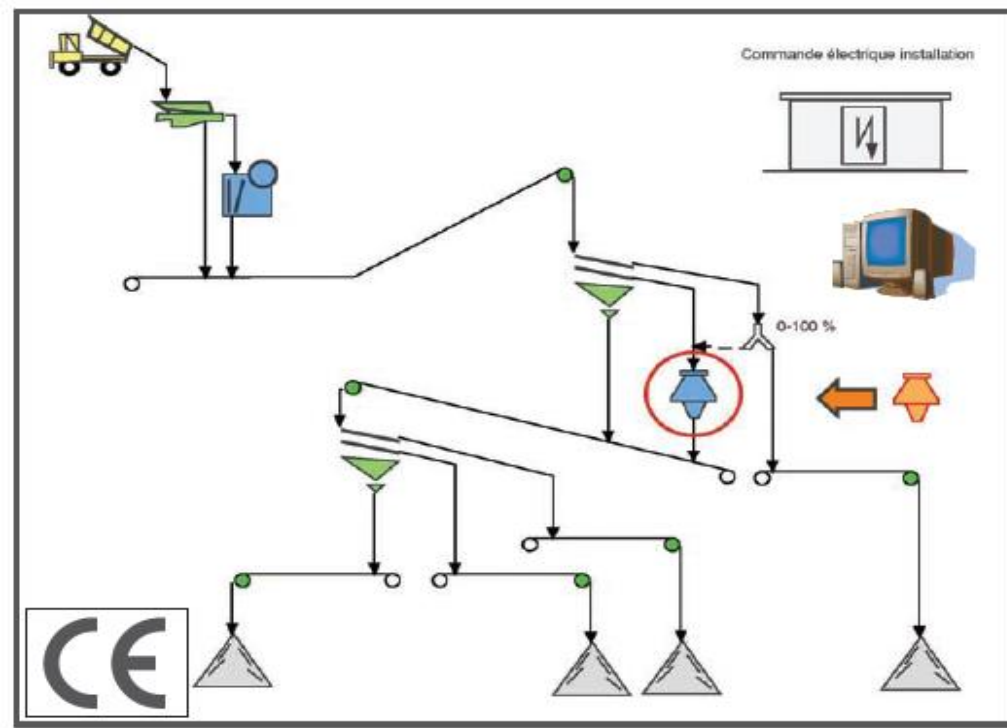
# DIRECTIVE MACHINES

→ Installations Complètes:

- Installation clé en Main par un fournisseur Unique
- Plusieurs fournisseurs

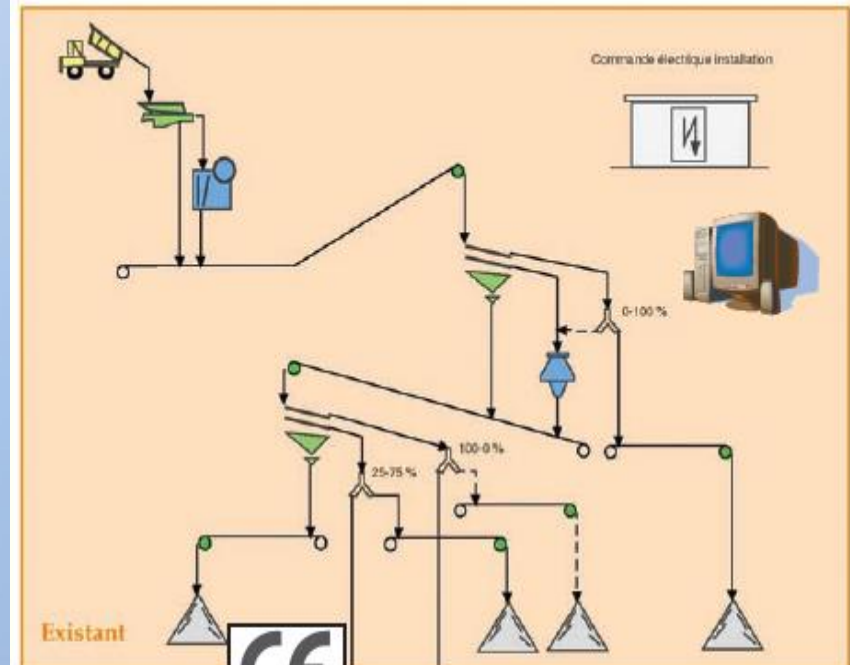


# DIRECTIVE MACHINES



→ Incorporation d'une machine:

- Sans modification considérable
- Avec modification considérable

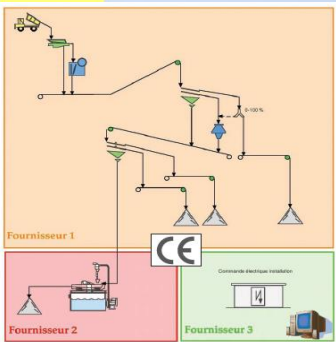


Modification considérable du fonctionnement  
ou de la sécurité du reste de l'ensemble.



# Exemple des Sablières Malet

Projet de Reconstruction du Site de Portet: 3 Lots



- Lot Structure + Machine
- Lot Electricité + Automatisme
- Lot Génie-Civil

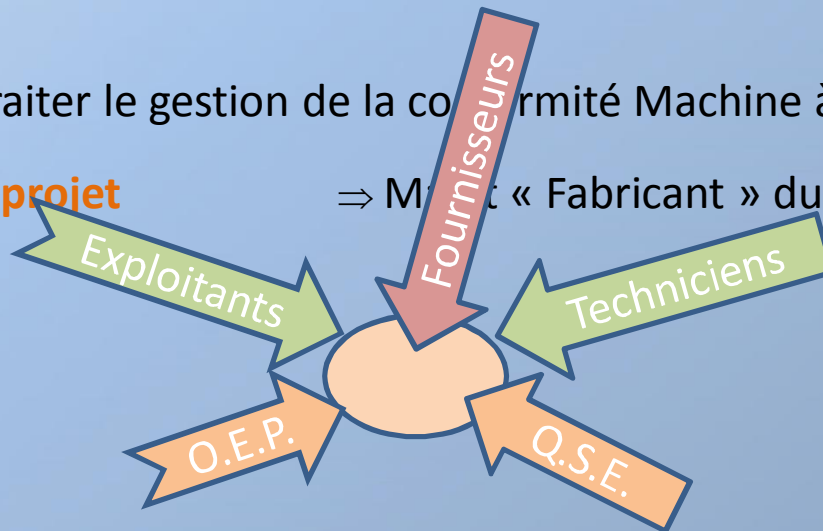
- 2 Entreprises
- 1 Entreprise
- 2 Entreprises

- Possibilité de sous-traiter le gestion de la conformité Machine à un Titulaire d'un Lot :

= 5% à 10% du projet

⇒ Mission « Fabricant » du Projet

- Autour de la Table :



- Elaboration d'un « Cahier de Route » pendant les phases du projet :

- Conception
- Chantier
- Mise en Route



# Retour d'Expérience

→ Mise au standard de l'Entreprise:

- Exemple des Angles Rentrants
- Harmonisations des différents fournisseurs





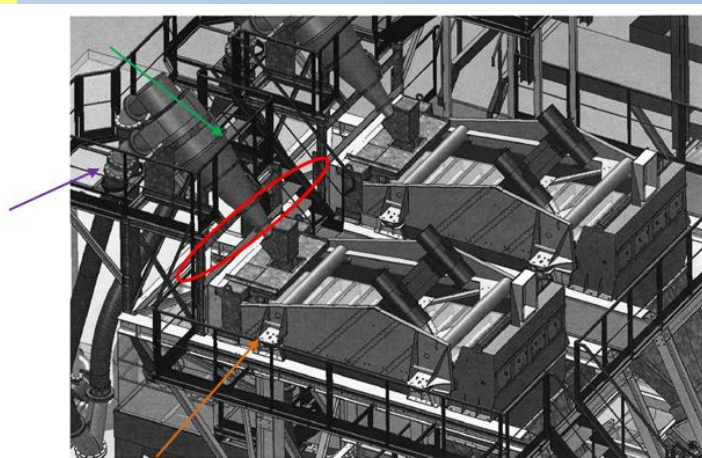
→ Optimisation / Anticipation:

- Présence des Exploitants:

⇒ Anticiper la Maintenance

⇒ Anticiper l'Accessibilité

} ⇒ Gain de Productivité





# Retour d'Expérience

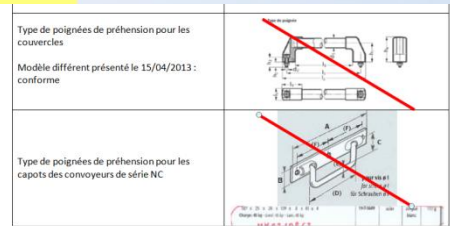


- Sécurité + Santé + ENVIRONNEMENT:

⇒ Gain de Temps







# Retour d'Expérience

→ Exigences de la Conformité Machine:

- ERGONOMIE des équipements et Machines: Exemple des poignets
- Arrêts d'Urgence
- Eclairages.....



→ Interface entre les Fournisseurs:

Nécessité de vérification par le Fabricant du fonctionnement de la liaison entre fournisseurs!

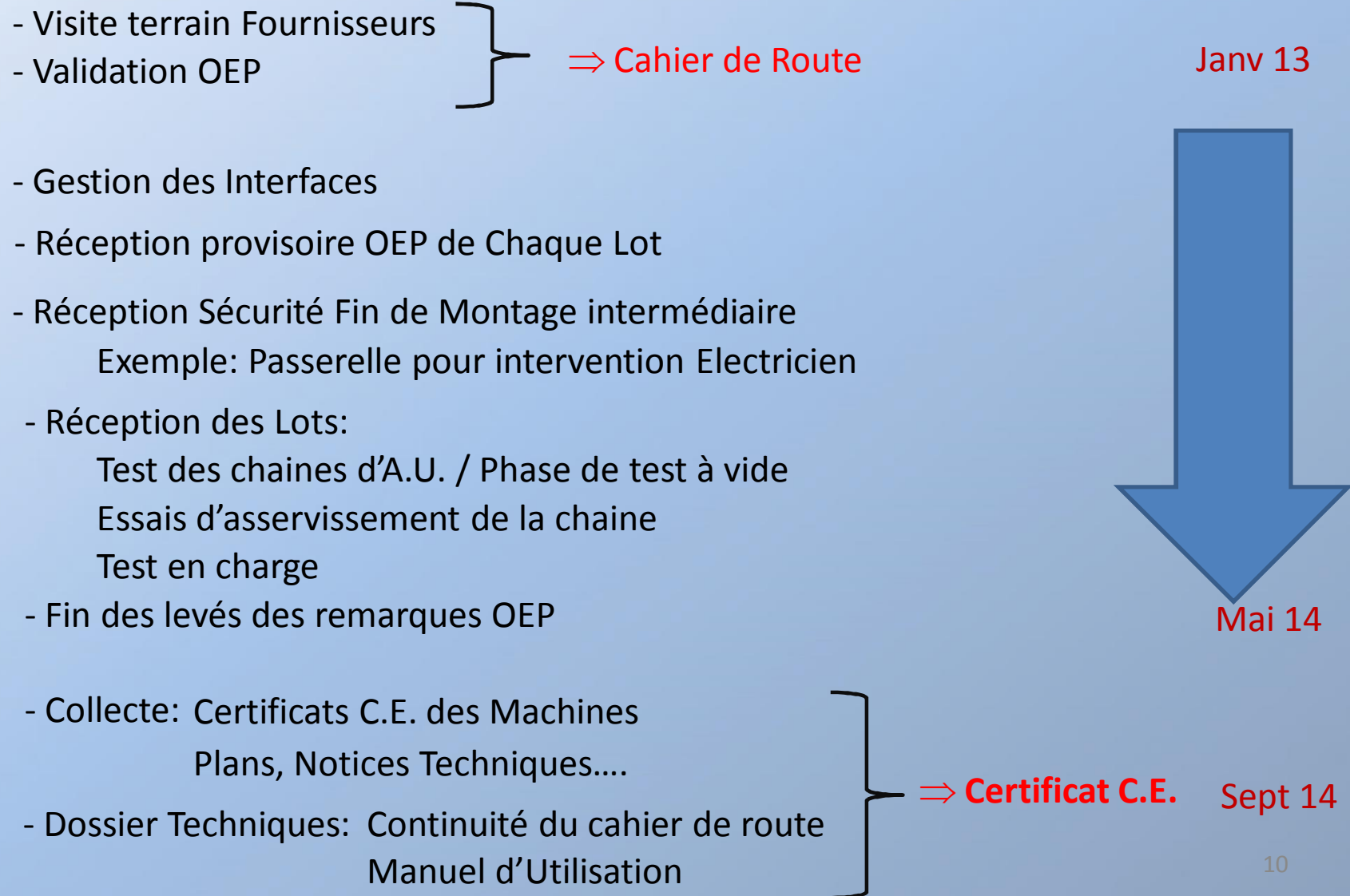
- Exemple des descentes de Charges entre Lot G.C. et Lot Charpente
- Exemple des liaisons électriques entre Lot Elec. et Lot Machines
- Automate!

Vérification du fournisseur de Machine du fonctionnement de l'Automate





# Planning de Réalisation





## Bilan

- Faisable et pas si couteux
- Importance du partenariat avec l'OEP
- Anticiper Technique + Sécurité + Ergonomie
  - ⇒ Gain d'efficacité et de productivité
- Objectif atteint: niveau d'exigences de santé et sécurité de la Machine



Merci pour votre attention