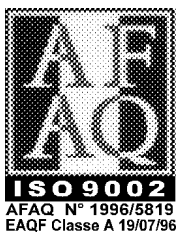


*Taraudeuses  
pneumatiques*

Séries : MAS - MAY

# MANUEL D'UTILISATION



# CHARTRE DE LA MAINTENANCE

*Vous venez d'acquérir un matériel commercialisé par DOGA ... C'est BIEN.*

*Vous allez lire le manuel d'utilisation ... C'est MIEUX.*

*Vous avez l'intention de suivre les recommandations et d'effectuer la maintenance préventive conseillée ... C'est EN-CORE MIEUX.*

La PERFECTION serait de prendre immédiatement des dispositions afin de pouvoir assurer vous-mêmes, rapidement et efficacement, l'entretien du matériel concerné. A cet effet, nous pouvons :

- Vous conseiller ;
- Vous fournir les pièces nécessaires ;
- Vous apporter, par notre centre de formation, les connaissances spécifiques ou générales dont votre personnel aurait besoin.

Si malgré toutes ces précautions, vous avez quand même un jour à faire face à une panne ou à un mauvais fonctionnement, nous vous demandons, avant tout, de téléphoner au siège ou à l'agence locale. Votre correspondant, assisté ou non d'un technicien, vous conseillera sur les meilleures dispositions à prendre :

## 1) Dépannage téléphone

Notre technicien détermine à distance l'origine de la panne et vous indique la marche à suivre pour vous permettre d'effectuer la réparation vous-même.

## 2) Dépannage sur place

Bien qu'attrayant, le dépannage sur place constitue rarement la meilleure solution pour les matériels transportables.

Les conditions de travail pour le réparateur sont moins bonnes qu'en nos ateliers et, de plus, le déplacement d'un technicien est onéreux.

## 3) Dépannage en nos ateliers

Dans la mesure où l'établissement d'un devis n'est pas nécessaire, la majorité des réparations sont effectuées dans les 3 jours.

Dépannage express en 24 heures sur demande (tarif majoré).

Le transport est à votre charge.

## 4) Accords entretien

Des accords d'entretien "sur mesure" et des contrats de maintenance, sont établis dès lors que l'importance des équipements en service le justifie.

## DEVIS

Un devis coûte cher et fait perdre beaucoup de temps. Si vous l'EXIGEZ, nous l'établirons et vous le soumettrons par écrit ou par téléphone. Ce n'est cependant pas la procédure que nous préconisons.

***Nous préférons avoir votre confiance !***

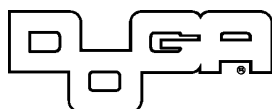
Si nous estimons que la réparation se justifie, autrement dit, QU'A VOTRE PLACE nous la ferions exécuter, nous la réalisons sans vous contacter. Si, au contraire, nous pensons qu'il n'est pas raisonnable d'effectuer la réparation ou si nous hésitons, nous vous contactons pour vous exposer la situation en détail et vous demander vos instructions.

## GARANTIE

variable selon les matériels, la garantie porte sur le remplacement, durant une période d'utilisation donnée, des pièces reconnues défectueuses.

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. **Réserve de propriété** : de convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété ( les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application)

09.21.00002.03/96



Siège Maurepas  
Agence Lyon  
Agence Strasbourg

### Téléphone

**01 30 66 41 41**

**04 78 40 95 95**

**03 88 67 14 43**

### Télécopieur

01 30 66 41 99

04 78 40 95 99

03 88 67 31 56

### Adresse postale

**BP 53 - F78311 Maurepas Cedex**

Adresse géographique

8 av. Gutenberg - ZA Pariwest  
Maurepas (Yvelines) - France

**DOGA** - SA au Capital de 14 464 240 F - Siret 699 800 272 00022

# SOMMAIRE

<b>I. RECOMMANDATIONS GENERALES.....</b>	<b>p. 4</b>
1.1 - Déplacement et transport de l'outil .....	p. 4
1.2 - Installation de l'outil .....	p. 4-5-6
1.3 - Mise en service de l'outil .....	p. 6-7
1.4 - Maintenance et réparation de l'outil .....	p. 7
1.5 - Fin de vie de l'outil .....	p. 8
1.6 - Références normatives .....	p. 8
1.6.1 - Directives .....	p. 8
1.6.2 - Normes techniques .....	p. 8
<b>I - RECOMMANDATIONS D'UTILISATION POUR LES PERCEUSES ET LES TARAUDEUSES.....</b>	<b>p. 9</b>
1.1 Utilisation .....	p. 9
2.2 Mise en marche .....	p. 9
2.3 Informations sur la protection de l'opérateur .....	p. 10
2.3.1. - Bruit .....	p. 10
2.2.2. - Vibrations .....	p. 10
- <b>Vue éclatée et pièces détachées des taraudeuses pneumatiques MAS 6 / 6B / 6J / 8 / 8B / 8J .....</b>	<b>p. 11-12</b>
- <b>Vue éclatée et pièces détachées des taraudeuses pneumatiques MAS 6P / 6PB / 6PJ / 8P / 8PB / 8PJ .....</b>	<b>p. 13-14</b>
- <b>Vue éclatée et pièces détachées pour des taraudeuses pneumatiques MAY 10P / 10 PB / 10PJ - 12P / 12PB / 12PJ .....</b>	<b>p. 15-16</b>

**DIRECTIVE 89/392 ET SUIVANTES 91/368 CE - 93/44 CE - 93/68 CE**

- √ Ce manuel d'utilisation a été rédigé en conformité avec la Directive mentionnée ci-dessus.
- √ Le document contenant les éléments d'identification du fabricant, du produit et des données techniques du produit sont parties intégrantes de ce manuel.
- √ Ce manuel d'instructions doit être conservé avec soin dans un lieu connu et facilement accessible aux utilisateurs potentiels de l'outil.
- √ Lire et faire lire attentivement à chaque opérateur le présent manuel avant de procéder à l'installation, l'utilisation, la maintenance, la réparation ou le rebut de l'outil.
- √ S'assurer absolument que l'opérateur a parfaitement compris les normes d'utilisation et la signification des éventuels symboles illustrant l'outil.
- √ La majeure partie des accidents pourrait être évitée en respectant les instructions suivantes, celles-ci ont été rédigées en faisant référence à la directive machine 89/392 et à ses divers amendements, ainsi qu'aux normes relatives aux outils portatifs.
- √ Dans chaque cas, respecter et se conformer aux normes nationales de sécurité.
- √ Ne pas enlever ou détériorer les étiquettes et annotations apposées sur l'outil et plus particulièrement celles imposées par la loi.

**I. RECOMMANDATIONS GENERALES****1.1 - Déplacement et transport de l'outil**

Dès réception de l'outil, s'assurer que l'emballage ne présente pas de signe de détérioration et que l'outil n'a pas subi de choc ; dans le cas contraire, avertir le Service Après-Vente DOGA.

Ne pas perdre l'emballage durant l'installation de l'outil.

User d'un maximum de précautions lors du transport de l'outil vers un autre atelier ou poste de travail ; utiliser un emballage adéquat pour ne point endommager l'outil ou l'accessoire.

**1.2 - Installation de l'outil**

Lors de l'installation de l'outil, suivre les recommandations suivantes :

- Surveiller attentivement la pression d'alimentation de l'air : les outils possèdent un rendement optimal pour une pression d'entrée proche de 6,3 bar (90 PSI).
- Ne jamais travailler avec une pression plus élevée.
- Un régulateur de pression doit être utilisé pour régler la pression de l'air lorsque celle-ci est supérieure à la pression de travail de l'outil.
- Ne jamais installer un outil sans disposer un système adéquate pour isoler la source d'alimentation.

- L'air comprimé doit être sec et de bonne qualité afin de protéger l'outil contre les nuisances, les saletés et la formation de rouille.
- L'installation d'un filtre lubrifiant entre la prise d'alimentation et le raccord d'entrée de l'outil est recommandée. L'outil doit être lubrifié avec des burettes à filtre. Il est ici important d'utiliser uniquement de l'huile minérale de bonne qualité, assez fluide et exempte d'éléments acides et/ou de résidus de carbone et/ou de particules résineuses possédant une viscosité comprise entre 1,7 et 3,3 E/50°C (Réf. 699011001). Une lubrification excessive peut causer des dommages à l'opérateur, car elle entraîne la pulvérisation dans son environnement proche, d'une certaine quantité d'huile contenue dans l'air évacué par l'outil. Pour éviter de désagrément, il est conseillé de canaliser les déchets de l'outil vers des conteneurs prédisposés à la récupération de cette huile. Si ce conseil ne peut être suivi, utiliser l'outil dans un poste de travail très ventilé.

Si le lubrifiant vient en contact avec les yeux ou est ingurgité par accident, prévenir d'urgence le médecin.

Si les lubrifiants sont utilisés de façon régulière, il est nécessaire de se munir de vêtements imperméables. Il est aussi recommandé de changer de vêtements lorsque ceux-ci ont été salis par le lubrifiant.

Les outils de la gamme SL ont été mis au point pour fonctionner également avec l'air non lubrifié. L'emploi de burettes devient inutile. Si les outils de la gamme SL sont utilisés avec de l'air lubrifié, il ne se produira ni endommagement ni variations dans les performances. Le non respect des paramètres techniques d'utilisation (pression de l'air, diamètre du tube d'alimentation, etc) peut aussi bien entraîner certains dommages à l'outil que constituer un risque pour l'opérateur.

Il est conseillé de relier chaque outil au réseau d'alimentation en intercalant un interrupteur pneumatique de sécurité DOGA modèle IPS.

Ce dispositif intervient en cas de rupture ou de détachement du tube d'alimentation et permet ainsi d'éviter tout coup de fouet que pourrait provoquer le tube rompu ou détaché.

Le tube d'alimentation doit garantir un débit d'air convenable. Pour une longueur maximale de 3 mètres, en fonction de la puissance de l'outil, sont conseillées les mesures suivantes minimales du diamètre intérieur :

Jusqu'à 100 Watt	5 mm
Jusqu'à 200 Watt	6 mm
Jusqu'à 400 Watt	8 mm
Jusqu'à 1000 Watt	13 mm
Jusqu'à 2000 Watt	16 mm

Nettoyer le tube d'alimentation de la saleté et de la condensation ainsi que le raccord fileté, avant d'y relier l'outil.

S'assurer que les raccords et les connexions sont de dimensions correctes. Le tube d'alimentation doit être résistant à l'huile et à l'abrasion et adapté à la pression d'utilisation de l'outil.

Il est conseillé d'utiliser un raccord pivotant de manière à éviter que le tube d'alimentation ne soit endommagé ou ne se détache lorsque l'outil effectue certaines rotations propres à son utilisation. Les tubes de longueur excessive doivent être évités ; dans le cas contraire il est recommandé d'utiliser un dispositif de bobinage.

Relier le tuyau d'alimentation à l'outil avant d'ouvrir l'alimentation d'air. Ne pas utiliser de tuyau endommagés, usés ou détériorés. Inspecter avec soin les tuyaux d'alimentation avant de les utiliser. Une rupture du tuyau peut causer certains dommages.

Ne jamais oublier que le tuyau doit être examiné avec soin après son utilisation près des sources de chaleur et de la lumière.

Décrocher l'outil de la ligne d'alimentation lorsque son utilisation n'est plus nécessaire et avant chaque substitution de l'accessoire, réglage, maintenance ou démontage. Si l'outil n'est plus en état de fonctionner, il est conseillé de le retirer du poste de travail ou de laisser une note d'avertissement. Selon le type d'outil employé, il est indispensable de respecter ces précautions d'usage ainsi que celles présentées dans le le chapitre "Recommandations d'utilisation pour...".

### 1.3 - Mise en service de l'outil

Lors de chaque installation d'un outil, il est important de suivre les précautions énoncées ci-dessous. Pour des raisons de sécurité les outils ainsi que leurs embouts et accessoires doivent être utilisés seulement pour le travail pour lequel ils ont été prévus. Les dispositifs de sécurité fournis par le constructeur devront absolument être utilisés. Lire à ce propos le chapitre consacré aux "Recommandations d'utilisation pour ...". Toute modification apportée à l'outil ou à ses accessoires doit être agréée par le constructeur.

**En cas d'éventuels doutes sur l'utilisation correcte d'un outil ou d'un accessoire, consulter le constructeur avant d'essayer d'installer et d'utiliser l'outil. Les outils peuvent produire des vibrations.** Une exposition fréquente et prolongée à ces vibrations de haute intensité peut être la cause de troubles et de maladies, qui affectent particulièrement les mains et les bras. Les effets n'en sont encore pas bien connus car ils dépendent de plusieurs facteurs, dont : le type de travail, le type d'outil, les conditions physiques de l'opérateur, la durée et les conditions de l'exposition. Dans les climats froids, endosser des gants afin de tenir les mains au chaud. Les outils, durant leur utilisation et selon le processus de production, sont sources de bruit. Si le niveau de bruit est élevé, il est recommandé d'utiliser des protections auditives adéquates. Ne jamais oublier de respecter les standards et les législations nationales. Des informations complémentaires sur les effets dus aux vibrations et au bruit sont disponibles dans le paragraphe intitulé "Informations pour la protection de l'opérateur".

Les protections personnelles, comprenant : les lunettes, les casques, les protections auditives, les chaussures de sécurité et les gants, doivent être mises à disposition et utilisées par l'opérateur ou toute autre personne lorsque les conditions opératives et les normes requièrent leur utilisation. Les outils ne sont pas isolés en cas de contact avec une source d'énergie électrique. Ils ne devront donc pas être utilisés en milieu explosif si le processus de production comporte, en lui-même des risques d'explosion. S'assurer que les accessoires sont montés de manière correcte et sûre. S'assurer que les systèmes de contrôle de l'outil sont en position "off" avant d'allumer la source d'alimentation.

Le dispositif de mise en marche et d'arrêt doit être toujours maintenu en excellent état de fonctionnement. Ne pas bloquer les dispositifs de sécurité, ni les dispositifs de mise en marche et arrêt. Porter immédiatement le dispositif de mise-en-route sur la position "stop" en cas d'interruption imprévue de l'alimentation d'air.

Eviter tout contact physique, à moins qu'il ne soit imposé par les conditions opératoires, avec l'ensemble des parties en mouvement quand la source d'alimentation n'est pas complètement isolée de l'outil.

Veiller à ce que chaque outil reste propre et sec, pour en assurer la prise optimale. Être attentif au danger de rupture de l'accessoire et à la possible projection de fragments à grande vitesse.

Un mouvement intempestif de l'outil peut blesser l'opérateur. L'outil doit être utilisé dans des positions de travail appropriées et satisfaisant les conditions de sécurité. Prêter une attention particulière lorsqu'il est nécessaire d'utiliser l'outil dans des positions de travail difficiles.

Attention au risque d'entraînement des cheveux longs et/ou des vêtements souples, ainsi qu'au risque d'être entraîné personnellement.

Dans le cas d'outils pesants, suspendre l'outil à un équilibreur de charge ou à un dispositif similaire, afin d'éviter la fatigue physique de l'opérateur et s'assurer que ce système est monté de manière sûre.

Ne pas nettoyer, huiler ou graisser à la main les pièces et les éléments de l'outil en mouvement. S'assurer que l'échappement ne représente pas une source de danger particulier pour l'opérateur lorsque la sortie en est obturée (à cause, par exemple, de la glace ou de bouchons de protection, etc...).

Ne pas déposer l'outil tant que l'accessoire est encore en mouvement. Ne pas mettre en marche l'outil si celui-ci est posé.

Arrêter complètement l'outil et l'accessoire avant de les changer de lieu de travail.

Selon le type d'outil employé, il est indispensable de respecter ces précautions d'usage, ainsi que celles présentées dans le chapitre "Recommandations d'utilisation pour...".

#### 1.4 - Maintenance et réparation de l'outil

La maintenance des outils pneumatiques devra être effectuée par des personnes expertes et compétentes.

Il est conseillé de contrôler et de nettoyer l'outil tous les six mois en cas d'utilisation quotidienne. Il est recommandé de nettoyer souvent le filtre du raccord d'entrée de l'outil, afin d'éviter son obturation ; qui entraînerait une baisse de rendement du moteur.

En cas de mauvais fonctionnement de l'outil après une période d'inactivité, introduire quelques gouttes de pétrole dans le raccord de la prise d'air.

Débrancher systématiquement l'outil de la prise d'alimentation avant d'entreprendre une opération de substitution, de réglage, de maintenance ou de démontage.

Après chaque intervention de maintenance, les outils devront être testés afin de vérifier leur bon fonctionnement.

Les réparations ne doivent être exécutées que par des spécialistes. A cet effet, notre département "Service après vente" est à votre disposition. Sur demande des listes de pièces de rechange peuvent être fournies.

N'utiliser que des pièces de rechange d'origine.

Pour éviter les accidents dus à interventions incorrectes et obtenir les meilleures prestations de l'outil, ainsi qu'une assistance complète pour chaque réparation et/ou maintenance, il est recommandé d'avoir recours au Service d'Assistance Technique DOGA SIT - BP 53 78311 MAUREPAS Cédex.

Le Service d'Assistance Technique DOGA est également disponible pour tout stage de formation et d'instruction sur l'utilisation correcte et la maintenance/réparation de ses propres produits. Utiliser uniquement les pièces de rechange DOGA d'origine.

## 1.5 - Fin de vie de l'outil

Un outil pneumatique est formé de composants en acier, en fonte, en laiton et en plastique. Tous ces composants sont facilement récupérables et ne représentent aucun danger pour le milieu ambiant et/ou la sécurité personnelle. Procéder à une séparation opportune des différents matériaux, en vue d'une éventuelle réutilisation ou d'un rebut différencié.

## 1.6 - Références normatives

### 1.6.1 - Directives

Directive n° 89/392 CEE \ Directives n° 91/368 CEE, n° 91/368 CEE,  
n° 93/44 CEE, n° 93/68 CEE

### 1.6.2 - Normes technique

<b>EN 292-1</b>	Safety of machinery. Basic concepts, général principles for design. Part 1 : Basic terminology, methodology.
<b>EN 292-2</b>	Safety of machinery. Basic concepts, général principles for design. Part 2 : technical principles and specification.
<b>pr EN 792</b>	Hand-held power driven non-electric tools - Safety.
<b>ISO 2787</b>	Rotary and percussive pneumatic tools - Performance tests.
<b>ISO 3744</b>	Acoustics. Determination of sound power levels of noise sources Engineering methods for free-field conditions over a reflecting plane.
<b>pr PN8NTC 2</b>	Measurement of noise hand-held non-electric power tools.
<b>ISO 5349</b>	Mechanical vibration. Guidelines for the measurement and the assessment of human exposure to hand-transmitted vibration.
<b>ISO 8662-1</b>	Hand-held power tools. Measurement of vibrations at the handle. Part 1 : General.
<b>ISO 8662-4</b>	Hand-held power tools. Measurement of vibrations at the handle. Part 4 : Grinding machines.
<b>ISO 8662-7</b>	Hand-held power tools. Measurement of vibrations at the handle. Part 7 : Impact wrenches.
<b>ISO 5393</b>	Rotary pneumatic assembly tools for threaded fasteners. Performance test. Engineering methods for free-field conditions over a reflecting plane.
<b>pr PN8NTC 2</b>	Measurement of noise hand-held non-electric power tools.
<b>ISO 5349</b>	Mechanical vibration. Guidelines for the measurement and the assessment of human exposure to hand-transmitted vibration.
<b>ISO 8662-1</b>	Hand-held power tools. Measurement of vibrations at the handle. Part 1 : General.
<b>ISO 8662-4</b>	Hand-held power tools. Measurement of vibrations at the handle. Part 4 : Grinding machines.
<b>ISO 8662-7</b>	Hand-held power tools. Measurement of vibrations at the handle. Part 7 : Impact wrenches.
<b>ISO 5393</b>	Rotary pneumatic assembly tools for threaded fasteners. Performance test.



## I - RECOMMANDATIONS D'UTILISATION POUR LES PERCEUSES ET LES TARAUDEUSES

### 1.1 Utilisation

**Les perceuses et les taraudeuses, ainsi que leurs accessoires ont été essentiellement élaborés pour des opérations de perçage et de taraudage.**

Une utilisation diverse, impropre, ou effectuée sans l'expérience requise, peut aussi bien endommager l'outil, que constituer un danger pour l'opérateur.

S'assurer que la pièce, qui doit être percée ou taraudée, est solidement maintenue par des systèmes appropriés de blocage.

Durant leur utilisation, les perceuses et les taraudeuses peuvent générer un couple de réaction au moment où la mèche sort ou bien quand la perceuse se bloque à cause d'un effort excessif.

Utiliser une poignée auxiliaire en cas de couples de réaction élevés et s'assurer que celle-ci est bien fixée à l'outil.

Tenir les mains loin de l'accessoire (foret ou autre). Celui-ci devra être de bonne qualité, adapté au travail prévu et contrôlé avec régularité.

Ne pas manipuler l'accessoire avec les mains durant les opérations de perçage et de taraudage.

Utiliser les perceuses et les taraudeuses ayant une capacité adéquate au travail requis.

S'assurer que les mandrins, les pinces et les outils pour percer et tarauder sont bien fixés au centre et de manière correcte.

S'assurer que les taraudeuses fonctionnent dans les deux sens de rotation avant de monter le taraud.

Appliquer toujours à l'outil la force de poussée dans l'axe de perçage et de taraudage.

Ne jamais laisser insérée la clef du mandrin.

Utiliser toujours des taraudeuses pourvues de dispositifs de friction pour les opérations de taraudage des trous borgnes.

Il est possible de brancher sur la perceuse un dispositif d'aspiration ou d'élimination de la poussière.

### 2.2 Mise en marche

Pour les perceuses et les taraudeuses, la mise en marche est obtenue en appuyant sur un levier ou un bouton-poussoir, selon les modèles.

Les perceuses, exceptées celles désignées OF...R, possèdent uniquement la rotation droite de l'accessoire (sens horaire). Pour les perceuses OF...R, l'accessoire peut fonctionner dans les deux sens de rotation ; la rotation droite (horaire) est obtenue en déplaçant le dispositif d'inversion sur la position marquée d'un "R", tant que la rotation gauche (anti-horaire) est obtenue en déplaçant le dispositif d'inversion sur la position marquée d'un "L"

Les taraudeuses DOGA de Type "MA..." sont dotées d'un dispositif d'inversion automatique du sens de rotation. Pour extraire le taraud, il est suffisant de tirer l'outil qui inverse alors automatiquement le sens de rotation de droite à gauche et, en même temps, redouble la vitesse.

## 2.3 Informations sur la protection de l'opérateur

### 2.3.1. - Bruit

Les protections auditives doivent être impérativement utilisées lorsque le niveau sonore excède 85 dBA sur le poste de travail de l'opérateur mais sont recommandées également pour un niveau sonore inférieur à cette valeur.

Les niveaux de pression et de puissance sonore continus équivalents à la pondération A, relevés suivant le projet de norme PN8NTC1 et la norme ISO 3744 sont indiqués dans le tableau relatif aux données techniques de l'outil.

Lorsque le type d'utilisation de la perceuse et de la taraudeuse détermine, notamment, un niveau d'exposition quotidienne de l'opérateur à un bruit proche ou supérieur à 85 DBA, les mesures prévues par le décret législatif n° 277 du 15/08/91 devront être adoptées, afin de sauvegarder les utilisateurs des risques encourus.

### 2.2.2.- Vibrations

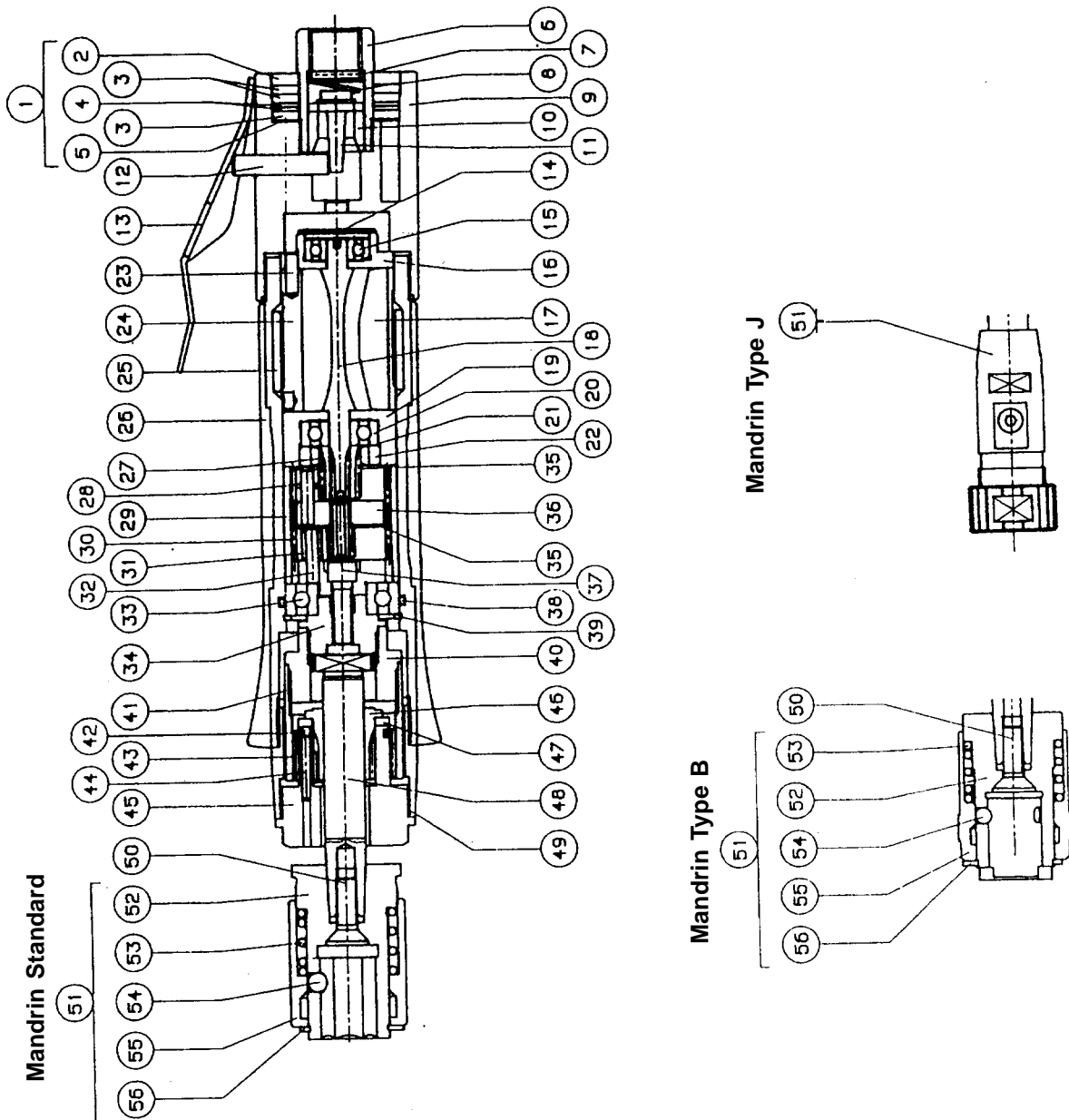
La valeur moyenne quadratique pondérée en fréquence de l'accélération (niveau de vibrations) produite par la perceuse et la taraudeuse est indiquée dans le tableau relatif aux données techniques de l'outil.

Les tests sont effectués en fonctionnement à vide et en faisant référence aux normes ISO 5349 et ISO 8662-1.

Il est rappelé que le risque encouru par l'opérateur dépend non seulement du niveau de la vibration, mais aussi de la durée de l'exposition.

Ainsi, pour évaluer le risque provoqué par les vibrations, il faut considérer avec attention la durée journalière d'exposition de l'opérateur, comme indiqué par exemple dans norme ISO 5349.

## Vue éclatée des taraudeuses pneumatiques MAS 6 / 6B / 6J / 8 / 8B / 8J



## Pièces détachées des taraudeuses pneumatiques MAS 6 / 6B / 6J / 8 / 8B / 8J

REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté
1/5	204890030	2011045	Silencieux complet	1
6	404871010	2012764	Raccord	1
7	596500007	2010738	Filtre	1
8	595200806	2012607	Ressort	1
9	214601050	2013186	Corps arrière	1
10	404805010	2013020	Douille	1
11	214802150	2012564	Valve	1
12	549505024	2013007	Goupille	1
13	404345040	2012454	Levier de commande	1
14	404879030	2012989	Bouchon	1
15	541305025	2012653	Roulement	1
16	234601200	2013169	Flasque arrière	1
17	234805300	2012702	Palettes	4
	234801300	2011459	Palettes version sans lubrification	4
18	234802100	2012912	Rotor	1
19	234801150	2012630	Flasque avant	1
20	541305030	2012628	Roulement	1
21	528013300	2010829	Rondelle ondulée	1
22	404839010	2012629	Ecrou	1
23	525003010	2012696	Goupille	1
24	234601050	2013170	Cylindre	1
25	404878030	2012569	Silencieux	1
26	304810010	2012805	Carter complet	1
27	404842010	2012994	Pignon de rotor MAS - 6/B/J	1
28	244803150	2012995	Satellites MAS - 6/B/J	3
	244801150	2012919	Satellites MAS - 8/B/J	3
29	244802100	2012735	Cage satellites	1
30	244802150	2013032	Satellites	3
31	544003000	2010846	Cage à aiguilles	3
	544003000	2010846	Cage à aiguilles	6
32	344819050	2013171	Porte satellites	1

REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté
33	541212046	2012395	Roulement	1
34	404343030	2013039	Coupleur	1
35	527212022	2012916	Rondelle	2
36	344803050	2012917	Porte satellites MAS - 6/B/J	1
	344834010	2013077	Porte satellites MAS - 8/B/J	1
37	590507016	2013185	Vis	1
38	530128317	2012539	Joint torique	1
39	526630200	2013174	Anneau	1
40	592627001	2013040	Coupleur	1
41	243065050	2013175	Cage, satellites	1
42	593120000	2013176	Circlips	1
43	243070150	2012588	Satellites	3
44	549502016	2012590	Goupilles	3
45	344342050	2013177	Porte satellites	1
46	403042030	2012589	Satellites	1
47	404320070	2013178	Entretoise	1
48	404602010	2012789	Broche	1
49	404865070	2013179	Adaptateur	1
50	51205016	2012908	Vis	1
51	659411002	2013021	Mandrin complet MAS - 6B/8B	1
	659411001	2013206	Mandrin complet MAS - 6/8	1
	659411003	2013208	Mandrin complet MAS - 6J/8J	1
52	595102004	2012646	Ressort	1
53	659419002	2013180	Corps de mandrin MAS - 6B/8B	1
	659419001	2012909	Corps de mandrin MAS - 6/8	3
54	549003900	2010770	Billes MAS 6B/8B	1
	549004700	2012458	Billes MAS 6/8	1
55	659019005	2013181	Presto MAS - 6B/8B	1
	659019002	2013209	Presto MAS 6/8	1
56	526119000	2013182	Circlips MAS 6B/8B	1
	512305016	2012908	Circlips MAS 6/8	1

## Ensembles complets

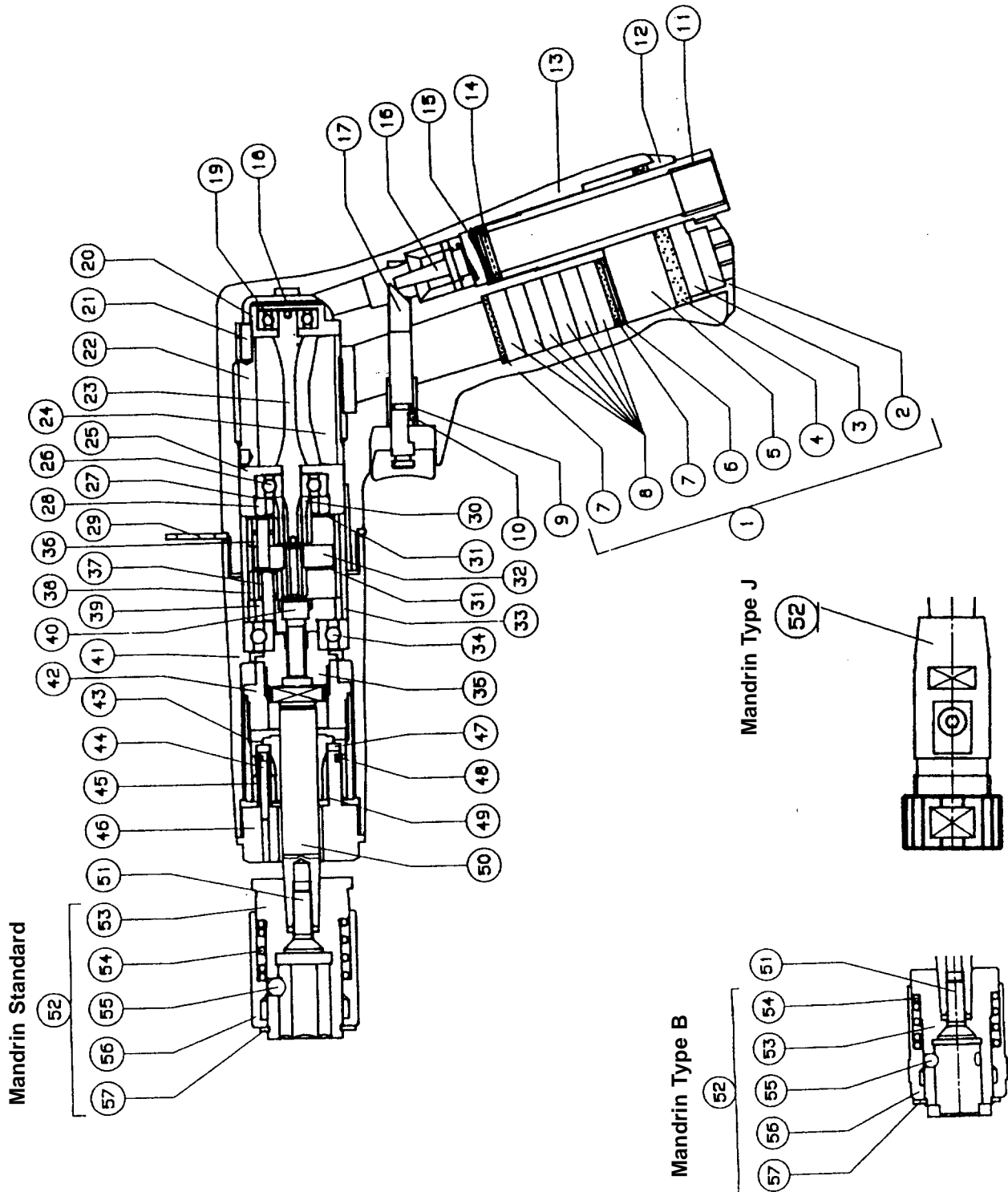
REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté
1/11	214601000	2013162	Corps complet	1
14/24	234603000	2013163	Moteur complet	1
	234605000	2013164	Moteur complet version sans lubrification	1
28/37	244819000	2013165	Cage satellites complet MAS - 6/B/J	1
28/37	244820000	2013215	Cage satellites complet MAS - 8/B/J	1
42/48	244601000	2013167	Cage satellites complet	1

Nous vous conseillons l'utilisation d'un filtre Réf. MF 13 - 10 / Régulateur Réf. MR - 113 / Lubrificateur Réf. ML 13 - 10 DOGA

Disponible : Porte TARAUDS M - 3 / M - 12

Pour toutes commandes de pièces détachées veuillez nous communiquer le code article

## Vue éclatée des taraudeuses pneumatiques MAS 6P / 6B / 6PJ / 8P / 8PB / 8PJ



## Pièces détachées des taraudeuses pneumatiques MAS 6P / 6B / 6PJ / 8P / 8PB / 8PJ

REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté
1/8	204890010	2011043	Silencieux complet	1
9	530104010	2010808	Joint	1
10	525602012	2012761	Goupille	1
11	404871030	2012570	Raccord	1
12	404879010	2012568	Cache	1
13	204690020	2013197	Corps	1
14	596500007	2010738	Filtre	1
15	595200807	2012565	Ressort	1
16	214802150	2012564	Valve	1
17	404864010	2012404	Bouton poussoir	1
18	404879030	2012989	Bouchon	1
19	541305025	2012653	Roulement	1
20	234601200	2013198	Flasque arrière	1
21	525003010	2012696	Goupille	1
22	234601050	2013199	Cylindre	1
23	234880210	2012912	Rotor	1
24	234805300	2012702	Palettes	4
25	234801150	2012630	Flasque avant	1
26	541305030	2012628	Roulement	1
27	528013300	2010829	Ressort	1
28	404839010	2012629	Ecrou	1
29	681011029	2012991	Anneau de suspension	1
30	404842010	2012994	Pignon de rotor MAS 6P/PB/PJ	1
31	527212022	2012916	Rondelle	2
32	344803050	2012917	Porte satellites MAS 6P/PB/PJ	1
	344834010	2013077	Porte satellites MAS 8P/PB/PJ	1
33	244802100	2012735	Cage satellites	1
34	541212046	2012395	Roulement	1
35	404343030	2013039	Coupleur	1
36	244803150	2012995	Satellites MAS 6P/PB/PJ	3
	244801150	2012919	Satellites MAS 8P/PB/PJ	3

REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté
37	544003000	2010846	Cage à aiguilles	3
	544003000	2010846	Cage à aiguilles	6
38	244802150	2013032	Satellites	3
39	344819050	2013201	Porte satellites	11
40	590507016	2013185	Vis	1
41	40486560	2013202	Adaptateur	1
42	592627001	2013040	Coupleur	1
43	243065050	2013203	Cage satellites	1
44	549502016	2012590	Goupilles	3
45	243070150	2012588	Satellites	3
46	344342050	2013200	Porte satellites	1
47	404320070	2013204	Rondelle	1
48	593120000	2013205	Circlips	1
49	403042030	2012589	Satellites	1
50	404602010	2012789	Broche	1
51	512305016	2012908	Vis	1
52	659411001	2013206	Mandrin complet MAS - 6P / MAS - 8P	1
	659411002	2013207	Mandrin complet MAS - 6PB / MAS - 8PB	1
	659411003	2013208	Mandrin complet MAS - 6PJ / MAS - 8PJ	1
53	659419001	2013209	Corps de Mandrin MAS 6P / MAS 8P	1
	659419002	2013243	Corps de Mandrin MAS 6PB / MAS 8PB	1
54	595102004	2012646	Ressort	1
55	549004700	2012458	Bille pour MAS - 6P/MAS - 8P	1
	549003900	2010770	Bille pour MAS - 6PB/MAS - 8PB	3
56	659019002	2013209	Presto pour MAS - 6P/ MAS - 8P	1
	659019005	2013244	Presto pour MAS - 6PB/ MAS - 8PB	1
57	526120000	2013211	Circlips MAS - 6PB/MAS - 8PB	1
	526119000	2013210	Circlips MAS - 6P/MAS - 8P	1

## Ensembles complets

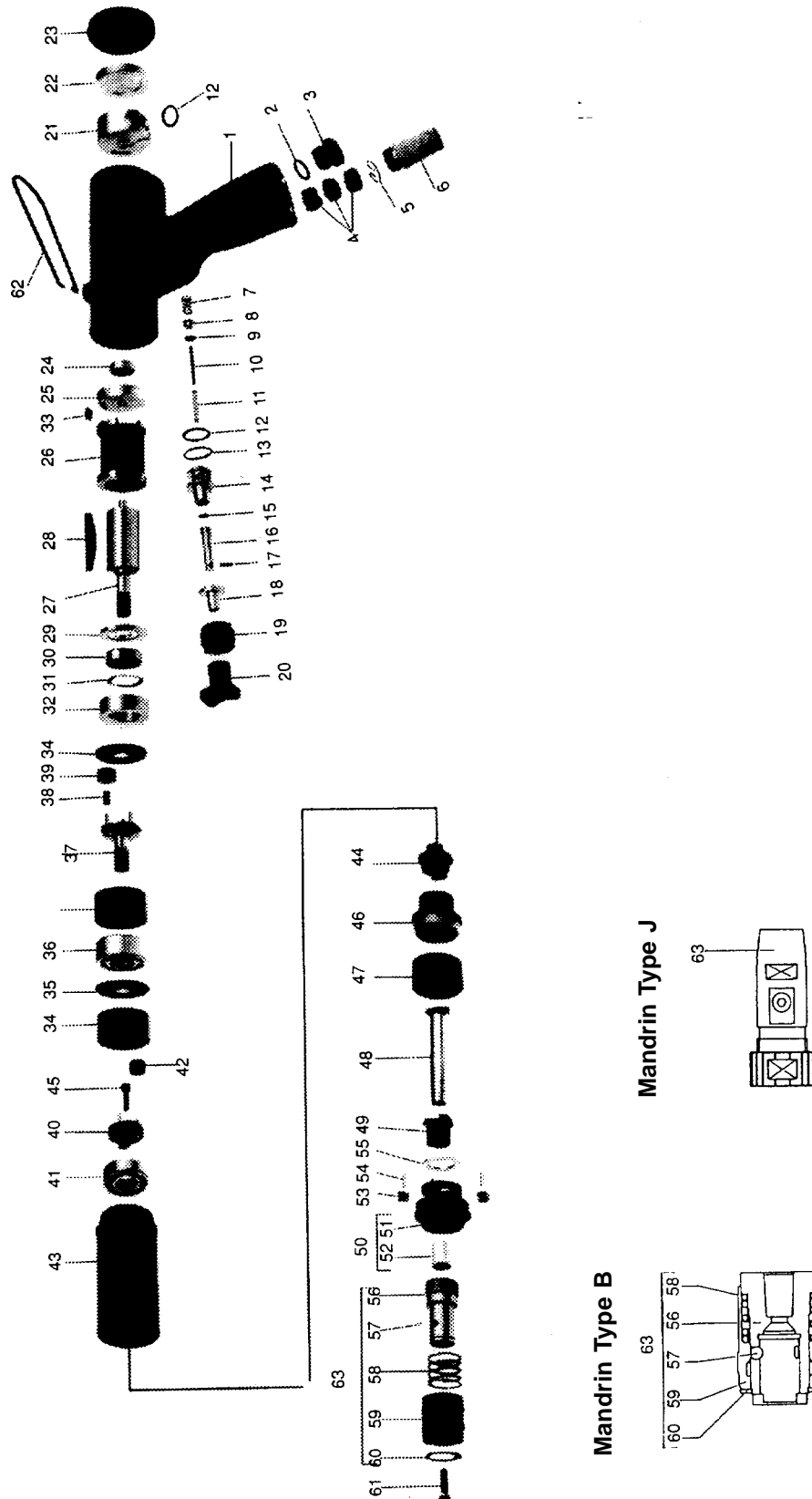
Rép.	Référence	Code Article	Désignation	Qté
1/17	214603000	2013212	Corps complet	1
18/28	234603000	2013213	Moteur complet	1
31/39	244819000	2013214	Cage satellites complet MAS - 6P/PB/PJ	1
31/39	244820000	2013215	Cage satellites complet MAS - 8P/PB/PJ	1
44/50	244601000	2013216	Cage avec satellites complet	1

Nous vous conseillons l'utilisation d'un filtre Réf. MF 13 - 10 / Régulateur Réf. MR - 113 / Lubrificateur Réf. ML 13 - 10 DOGA

Disponible : Porte TARAUDS M - 3 / M - 12

Pour toutes commandes de pièces détachées veuillez nous communiquer le code article

# Vue éclatée des taraudeuses pneumatiques MAY 10P / 10PB / 10PJ / 12P / 12PB / 12PJ



## Pièces détachées des taraudeuses pneumatiques MAY 10P / 10PB / 10PJ / 12P / 12PB / 12PJ

REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté	
				MAY 10P PB/PJ	MAY 12P PB/PJ
1	316316050	2012887	Corps	1	1
2	530114017	2010820	Joint	1	1
3	306371010	2012554	Raccord	1	1
4	406378010	2012201	Silencieux	3	3
5	595600802	2012202	Circlips	1	1
6	406378020	2011013	Silencieux	1	1
7	595100501	2010734	Ressort	1	1
8	216316150	2011264	Valve	1	1
9	530104417	2010801	Joint de valve	1	1
10	598202820	2010817	Tige	1	1
11	595100302	2010805	Ressort	1	1
12	530112417	2010799	Joint	1	1
13	530116012	2010751	Joint	1	1
14	406377010	2012555	Corps de valve	1	1
15	530104010	2010808	Joint	1	1
16	404590010	2012410	Poussoir de valve	1	1
17	525602012	2012761	Goupille	1	1
18	406537010	2012409	Guide de valve	1	1
19	592620002	2012413	Bouchon	1	1
20	214201251	2011181	Bouton poussoir	1	1
21	406321060	2013217	Distributeur	1	1
22	592639002	2012392	Ecrou	1	1
23	404052010	2012659	Protecteur	1	1
24	541007030	2010779	Roulement	1	1
25	236301200	2011559	Flasque arrière	1	1
26	236301050	2012706	Cylindre	1	1
27	236305100	2013219	Rotor	1	
	236301100	2013220	Rotor		1
28	236305300	2010716	Palette	5	5
29	236305150	2010874	Flasque arrière	1	1
30	541010044	2010875	Roulement	1	1
31	528025803	2010876	Rondelle ondulée	1	1
32	406320020	2010877	Entretoise	1	1
33	522004012	2010880	Clavette	1	1
34	594811001	2010884	Rondelle	2	2
35	541010058	2012329	Roulement	1	1
36	246301100	2010987	Cage satellites	2	2
37	346350050	2012894	Support satellites	1	
	346383050	2013221	Support satellites		1
38	544003001	2010881	Roulement à aiguilles	6	6

REP.	Référence	Code Article	Désignation	Qté	
				MAY 10P PB/PJ	MAY 12P PB/PJ
39	246330150	2010879	Satellites	3	
	246325150	2013222	Satellites		3
40	346377050	2012915	Porte satellites		
	346375050	2013224	Porte satellites	1	
41	541015058	2010797	Roulement		1
42	246377150	2010794	Satellites	1	1
	406365160	2013225	Satellites		
43	406365160	2013226	Carter	3	
44	406343030	2013227	Coupleur		3
45	511005016	2013228	Vis	1	1
46	406336030	2013229	Coupleur	1	1
47	246399100	2013230	Cage satellites	1	1
48	405002010	2013231	Broche	1	1
49	406342010	2013232	Pignon intermédiaire	1	1
50*	346399050	2013233	Porte satellites complet	1	1
51	246399050	2013233	Porte satellites complet	1	1
52	545914020	2013245	Douille	1	1
53	246399150	2013234	Satellites	3	3
54	549503016	2013003	Rouleaux	3	3
55	594820200	2013235	Rondelle	1	1
56	659619001	2013239	Corps de mandrin	1	1
	659519001	2013247	Corps de mandrin B	1	1
57	549004700	2012458	Bille	1	1
	549005000	2013236	Bille pour mandrin B	1	1
58	595102004	2012646	Ressort	1	1
	595102008	2013237	Ressort pour mandrin B	1	1
59	659019002	2013209	Presto	1	1
	659519002	2013246	Presto pour mandrin B	1	1
60	526120000	2013211	Circlips	1	1
	526126000	2013238	Circlips pour mandrin B	1	1
61	590406002	2012419	Vis	1	1
62	681011028	2012508	Anneau de suspension	1	1
63	659611001	2013240	Mandrin complet standard	1	1
	659511002	2013021	Mandrin complet type B	1	1
	659511001	2013241	Mandrin complet type J	1	1

Nous vous conseillons l'utilisation d'un filtre Réf. MF 17 - 10 / Régulateur Réf. MR - 117 / Lubrificateur Réf. ML 17 - 10 DOGA

Disponible : Porte TARAUDS M - 3 / M - 12

Pour toutes commandes de pièces détachées veuillez nous communiquer le code article



Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. **Réserve de propriété** : de convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété ( les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application)

04.17.40231.01/97



Siège Maurepas  
Agence Lyon  
Agence Strasbourg

**Téléphone**  
**01 30 66 41 41**  
**04 78 40 95 95**  
**03 88 67 14 43**

**Télécopieur**  
01 30 66 41 49  
04 78 40 95 99  
03 88 67 31 56

**Adresse postale**  
**BP 53 - F78311 Maurepas Cedex**  
**Adresse géographique**  
8 av. Gutenberg - ZA Pariwest  
Maurepas (Yvelines) - France

**DOGA** - SA au Capital de 14 464 240 F - Siret 699 800 272 00022