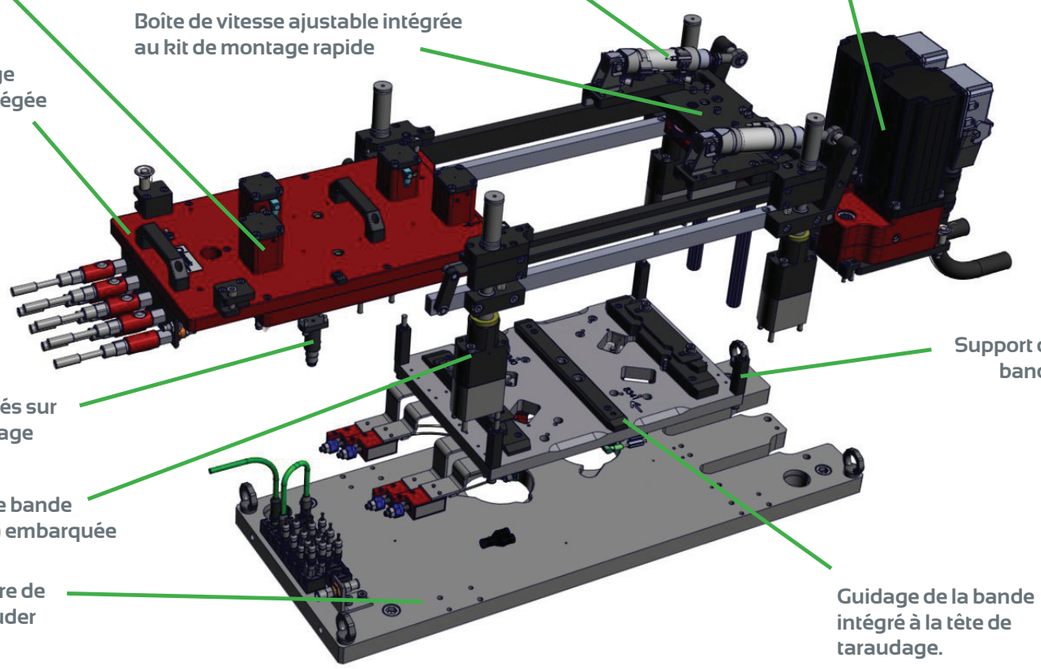
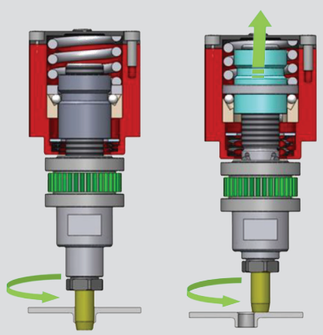


Cartouche Sécurisée

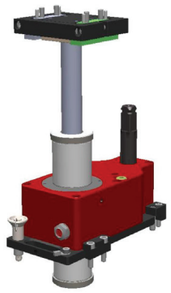


- Cartouche sécurisée par débrayage de la patronne en cas de fausse-coupe, de surcharge ou d'absence de trou.
- Étanchéité renforcée.
- Serrage des tarauds optimisé.
- Guidage par clavette ou cannelure pour un meilleur rendement.

Ce qui est livré:

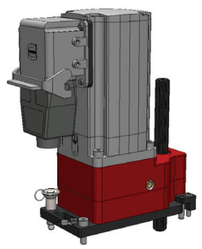
- Appareil à tarauder configuré pour votre projet
- Vis et goupilles pour fixer l'appareil dans votre outil
- Clé démonte taraud
- Manuel d'utilisation et fiche d'application
- Plans et nomenclature

2 types de motorisations:



Mécanique

- Transmission par vis mère liée au coulisseau de presse.
- Fiabilité accrue.
- Lubrification par bain d'huile



Electromécanique

- Indépendance par rapport à la course de presse.
- Différentes puissances de moteurs disponibles.
- Grande souplesse d'utilisation et gestion de mouvements auxiliaires par le contrôleur M400.

Photos et textes non contractuels

FIPT-017c FR - GAMME TK - JOctobre 2014

pronic
In-die solutions

Gamme TK

Solution mono-multi taraud performante

La solution la plus performante et polyvalente pour vos applications de taraudage

Cette solution, clé en main, est réalisée sur-mesure, adaptée à l'environnement de votre outil :

- **La cinématique du poste de taraudage est totalement maîtrisée.**
- **La conception du poste de taraudage est simplifiée et rapide.**
- **Les coûts d'outillage du poste de taraudage sont fortement réduits.**

Avantages:

- **L'intégration de l'appareil dans l'outil est simplifiée**.
- **Le coût d'outillage au poste de taraudage est réduit** : Conception et réalisation du poste de taraudage très rapide, réalisation peu coûteuse.
- **La cinématique est totalement maîtrisée :** garantie totale de fonctionnement et cadences optimisées.
- **Les cadences sont optimales :** le taraudage débute dès la fin de l'avance bande, avant le contact presse flan.
- **L'utilisation est simplifiée :** Pas d'outillage spécifique, positions de la tête et de la motorisation garanties par doigt d'indexage, tête allégée pour simplifier sa manipulation.
- **La gamme est modulaire:** Plusieurs configurations possibles, des motorisations utilisables sur plusieurs outils.
- **La transmission est simplifiée et standardisée.**

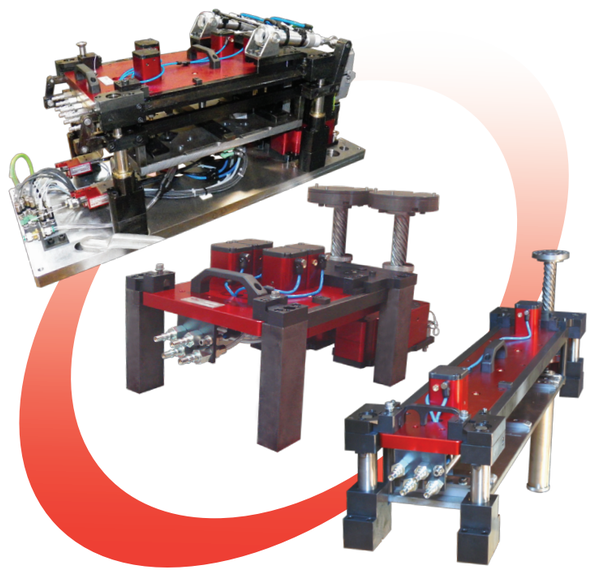
Appareils à tarauder mono ou multi-tarauds à tête détachable et fonctions mobiles embarquées

Ces unités sont conçues avec une tête détachable et peuvent être utilisées pour des applications mono ou multi-tarauds. La tête de taraudage est pilotée soit par une motorisation mécanique, soit par une motorisation électromécanique. La conception en deux parties simplifie les manipulations et réduit le temps de changement de taraud.

Ces unités sont étudiées pour intégrer les fonctions habituellement installées dans l'outil directement sur la tête de taraudage et dans un encombrement mesuré.

En fonction de la version proposée, la solution clé en main TK intègre les fonctions suivantes :

- Guidage de la bande,
- Suivi du mouvement vertical de la bande (lève bande),
- Approche rapide de la tête de taraudage et pilotage de la bande.



PRONIC - 170 rue des techniques - F-74970 Marignier
Tel: +33 450 89 49 49 - Fax: +33 450 89 49 49 - infos@pronic.com - www.pronic.com

www.pronic.com

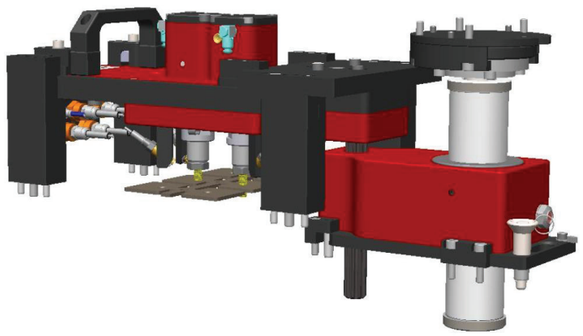
Service:

- Suivi et assistance pour la conception
- Implantation de l'appareil à tarauder dans votre étude d'outil sur demande.
- Conception et réalisation du poste complet de taraudage sur demande.

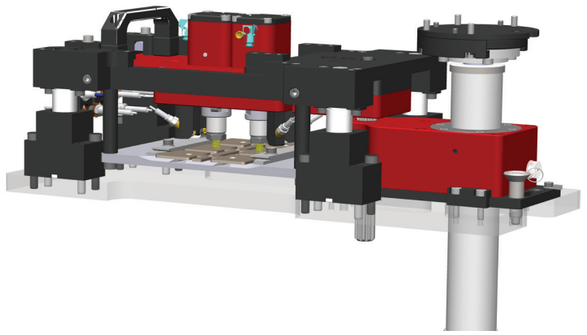
Flexibilité:

- Temps de remplacement de taraud < 1min.
- Conception compacte
- Très simple d'utilisation
- Norme de taraud: DIN, ANSI, JIS

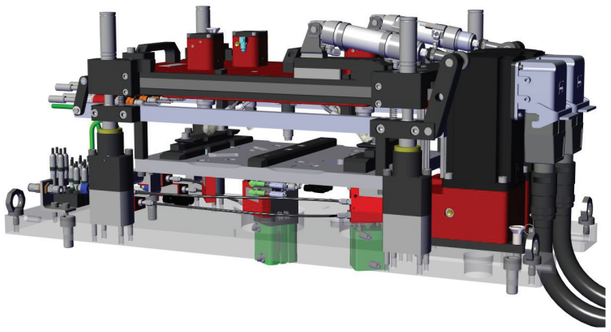
Appareil TKN
Le basique



Appareil TKS
L´essentiel



Appareil TKD
Le nec plus ultra



Motorisation simplifiée fixée sur semelle inférieure.	Mécanique ou électromécanique		
Course de presse maxi	Mécanique: <450mm	Electromécanique: <750mm	
Tête allégée pour une manipulation plus aisée.	✔	✔	✔
Boîte de vitesse ajustable.	✔	✔	✔
Buses de lubrification du taraud intégrées.	✔	✔	✔
Pilotage des tarauds par cartouche sécurisée.	✔	✔	✔
Dimension taraud[1]	TK1: M2,5 à M6	TK2: M6 à M12	TK3: M0,6 à M12
Course taraud maxi[2]	30mm		
Kit de montage rapide	✔	✔	✔
Réalisation du poste de taraudage	Outilleur	Pronic	Pronic
Suivi vertical de la bande	-	✔	✔
Course de levée de bande maxi	-	45mm	45mm
Guidage de la bande	-	✔	✔
Approche rapide de la tête	-	-	✔
Course d'approche rapide maxi	-	-	18mm
Semelle inférieure	-	Option	Option
Pilotage de la bande	Option	Option	Option

1 BSP, TR, G, multi filets sont aussi possibles.
2 Pour des courses plus importantes, merci de nous contacter.