

MACHINES A VENDRE

CONDITIONNEMENT PRIMAIRE

⇒ PRESSES A COMPRIMÉS

- **Ref 2933: FETTE P1000** presse à comprimés, 1986, format D (sans outillage), diamètre 25 mm,
- **Ref 2932: FETTE P2000** presse à comprimés 1987, format B,
- **Ref 2931: SVIAC PR16** presse à comprimés, 1996, format B, très bonne état, 16 stations, diamètre max comprimés : 19 mm, hauteur max remplissage : 20 mm, cadence max : 67 200 comprimés / h
- **Ref 2925: COURTOY R5 / 16** Presse à comprimés rotative pour poudre céramique, ferreuse et détergents, 1997, 16 stations, Ø max comprimés 45 mm, Ø matrice 68 mm, cadence 7,680-28,800 comprimés/h, capacité de compression max: 400 kN, système de précompression, profondeur max de remplissage: 70 mm, profondeur de remplissage avec les cams disponibles: 10-35, 15-40 et 25-50 mm, alimentation par gravité, entonnoir de remplissage, PLC Allen Bradley SLC5/04, Système de contrôle I.T.S. (version 1.0) avec contrôle du poids des comprimés, panel Allen Bradley 550, un jeu d'outillage pour comprimés Ø 42,5 mm (installée, 2 stations obturées), un jeu d'outillage pour comprimés Ø 33,0 mm (incomplet), 2 portes outils supérieur et inférieur neufs, électricité : 400V/50Hz/9kW, marque CE.
- **Ref 2871: KORSCH PH800/77** Presse à comprimés rotative, 1998, parties en contact en inox 316L et 304, 77 poinçons, outillage B, compression max 80 kN, précompression max : 20 kN, diamètre max comprimé : 13mm, Profondeur max de remplissage 18mm, épaisseur max comprimés : 8.5mm, cadence max : 997 920 / h, entraînée par moteur 13.6 kW, automate SIEMENS S7-300 sans panneau de commande, unité de contrôle mobile et armoire électrique.
- **Ref 2858: KILIAN T400** Presse à comprimés, 1998 (reconditionnée en 2003), 73 stations, diamètre max comprimés : 11 mm, cadence max : 900 000 comprimés / h, tourelle prédisposée pour poinçons clavetés EURO-NORM B avec matrices BB, compression max : 80 kN, Max pre-compression : 18 kN, profondeur max de remplissage : 16 mm, diamètre de matrice : 24 mm, équipée avec un écran couleur pour la force de compression et une imprimante, vendue sans outillage.
- **Ref 2810 : MANESTY UNIPRESS** presse à comprimés rotative, 34 stations, 1994, cadence max : 246 000 /h, compression max: 65 kN, distributeur rotatif de poudre à vitesse variable, profondeur max de remplissage: 18 mm, la tourelle accepte des poinçons euro B et matrices BB (vendue sans outillage), Ø max comprimés: 11.1 mm, guides de poinçon supérieur clavetés permettant la production de comprimés formés, avec précompression (force de précompression: 10 kN), trémie en inox, avec un moniteur MANESTY pour Force de compactage (Veuillez noter que cet appareil ne peut pas être testé par nos soins, si nécessaire il devra être vérifié, réparé et testé pour fonctionner avant sa mise en service), BPF, commandes opérateur montées à l'avant de la machine, commande d'embrayage, ampèremètre, indicateur de cadence, commandes de réglage du comprimés et du chargeur rotatif et divers feux indicateurs, pénétration du poinçon supérieur: 1 à 6 mm, installation électrique: 4 kW, 380/415 V, 3 phases, 50 Hz, dimensions machine: 1100x1100 x 1900 mm (poids 1800 Kg)
- **Ref 2784: KILIAN TX-30A** presse à comprimés rotative de 1987, 30 stations, diamètre max comprimés : 16 mm, type d'outillage : TSM(IPT)-B, profondeur max de remplissage : 20 mm, précompression max 13 kN, compression max 80 kN, cadence de 19 800 à 189 000 comprimés / h, entraînement 4 kW, alimentation forcée, tourelle clavetée, système de contrôle Kilian MC, techniquement révisée, électricité 220/400V/50Hz, bon état
- **Ref 2632: HORN & NOACK GRP34** Presse à comprimé rotative, 1993, 34 stations, Outillage EUR-D (pour comprimés diamètre max : 25 mm), Cadence: 10.000 - 153.000 comprimés/h, Compression max: 80 kN, precompression Max: 20 kN, Profondeur max de remplissage: 18 mm, Hauteur max comprimés : 9 mm, Vitesse de rotation : 5 - 75 tpm, Diamètre matrice : 38.1 mm, Hauteur matrice : 23.8 mm, dimensions machine : 1527 x 1162 x H 2102 mm avec trémie (1908 mm sans trémie), poids 2800 Kg , Panneau de commande Pharmatronic, Avec système de contrôle automatique du poids des comprimés et ajustement automatique de la compression, excellent état.
- **Réf 2534: MANESTY BETAPRESS** presse à comprimés rotative, récemment révisée, 16 stations, cadence max : 90 000 comprimés / h, tourelle clavetée, diamètre max comprimé : 16 mm, pré-compression 7,5 kN, compression 65 kN, entièrement cartérisée
- **Réf 2397: MANESTY 2C** Presse à comprimés excentrique, 1 poinçon, pour comprimés ronds ou carrés de diamètre max 38 mm, main compression : 100 kN, cadence max : 3360 comprimés / h. Sans outillage actuellement
- **Réf 2053: FETTE PERFECTA 1000** Presse à comprimés rotative, 22 stations (Eu-1"/Euro-D), Ø max. des comprimés : 25 mm, cadence max. : 72900 comprimés par heure.84
- **Réf. 2006: KORSCH PH216** Presse à comprimés rotative, 16 stations, Ø max. comprimés: 16 mm, débit: max 70000 unités/h, entièrement reconditionnée en 2003, très peu utilisée depuis. Divers outillages et dépoussiéreur Lux Pharmtec (2003) inclus.
- **Réf. 1639B : MANESTY BB3B** Presse à comprimés rotative, 27 stations, Ø max 15,8mm, cadence max 91 200 cps/h

⇒ DOSEUSES REMPLISSEUSES POUVRE

- **Ref 2966: IMA MF400** Microdoseuse poudre, construite en 2014 (FAT disponible - jamais utilisée), capacité : Flacon diamètre 20 - 32 mm, Hauteur 40 - 75 mm, bouchon diamètre 20 mm, bol d'alimentation bouchon caoutchouc, 2 stations de remplissage, cadence : 240 flacons / min à 1 g et 60 à 80 flacons / min à 4 g, monté dans isolateur avec boîte à gants
- **Ref 2891: Ligne de dosage et remplissage ALL FILL** de 2005, comprenant: une remplisseuse/doseuse ALL FILL type AFI 200, utilisée auparavant pour des épices en pots coniques en plastique de 155 ml (épices et divers mélanges de poudre), Possibilité d'utiliser des pots (ou boîtes) différents, Machine utilisée sur les Grammage suivants : 50 à 110 gr, Machine de remplissage à 2 têtes de dosage tout inox, Dosage par vis volumétrique, 1 Distributeur pneumatique de pots, 1 Détecteur de particules métalliques, 1 Trieuse pondérale GARVENS.
- **Ref 2874: MAR DP-3** Remplisseuse poudre semi-automatique, parties en contact avec le produit en inox 316, avec système de transfert de poudre AZO (pompe à vide non fournie) pour transfert de la poudre d'un baril ou container, opération semi-automatique par pédale, automate programmable pour dosage fin, maximum 1000 g par dose, année 2005, précédemment utilisée pour le dosage d'une poudre de pénicilline de 1000 ml (nettoyée mais non garantie), précision de dosage avec vis actuelle +/-2%.

⇒ **DOSEUSES REMPLISSEUSES POUDRE (suite)**

- Réf 2045: **IMA ZANASI MD 150** Remplisseuse poudre/boucheuse, 2 têtes de remplissage par vide (remplissage précis) , une tête de bouchage , bouchon actuel diamètre 20 mm , avec bol vibrant , parties en contact avec le produit en inox

⇒ **SYSTÈME D'ENROBAGE**

- Ref 2663 : **Thomas Engineering 60-D** Turbine de pelliculage, 1994, Capacité : 490 L, Capacité utile : max. 460 Kg - min. 100 Kg, Tambour perforé, Vitesse tambour de 1.5 à 12 tpm, Pistolet : n°5, pour solution aqueuse, Sans les systèmes de traitement d'air
- Réf 2345: **ACCELACOTA 60** Turbine de pelliculage de 1997

⇒ **REMP LISSEUSE DE TUBE DE COMPRIMÉS**

- Réf 2344: **COMPTOSET 5200** Remplisseuse de tube de comprimés de 1987

⇒ **GÉLULEUSES**

- Ref 2970 : **IMA ZANASI AZ5** géluleuse de 1991, Equipée en dosage poudre avec les formats 1, 0 et 0L (à confirmer), heures de fonctionnement : 356 heures, Excellent état, Alimentation : 380 V / 6,4 A / 50 Hz, Puissance : 2,5 kW, Dimensions hors-tout (l x p x h) : environ 1000 x 800 x 1700 mm (+ 1 caisse sur roulettes contenant les pièces de formats dimensions 1000 x 700 x 800 mm), Documentation technique : non présente.
- Ref 2907: **MG2 Compact** Géluleuse de 1990, 4 formats (0, 1, 4 et 5), cadence : 40 000/h, avec contrôle de pesée.
- Ref 2617: **IMA MATIC 90F** géluleuse de 2002, pour poudre, mouvement continu, cadence max: 90000 gélules/h, électricité: 230/400V 50/60Hz, comprend: une unité d'alimentation et de triage IMA SC1000 (pré-tri automatique des gélules avant alimentation vers la géluleuse), capacité trémie gélules: 190 L, électricité :230/400 V 50/60Hz, une unité de triage et de nettoyage IMA DS-71 (permet le triage des gélules après remplissage et de nettoyer l'extérieur des gélules via un jet d'air - cadence supérieure à 160 000 unités/h même avec la taille de gélules la plus grosse), documentation, excellent état, certificat de nettoyage et de décontamination fourni
- Réf 2309 : **VPT R&D** Géluleuse neuve pour R&D, cadence max 3000/h, compact, rejet automatique des gélules non ouvertes , entièrement automatique , partie en contact avec la poudre en inox 316, conforme au BPF, pour poudre ou pellet , pour gélule de taille allant de 00 à 4 .
- Réf 2138B : **PMS Mcap-II** Géluleuse neuve pour recherche et développement, cadence max 6000 / h, rejet automatique des gélules non ouvertes, Automate avec écran couleur, extraction des poussières, conforme au BPF, format possibles de 00 à 4
- Réf. 1772 : **TEVOPHARM CAP IV** Géluleuse semi-automatique, cadence max 4500 gélules/h, différents jeux de formats

⇒ **REMP LISSEUSES LIQUIDES**

- Ref 2973 : **GRONINGER DFKV 6000S** Remplisseuse seringues de 1994, remplissage et pose de bouchon, cadence max : 15 000 seringues / h, capacité : diamètre seringue max 16,5 mm, Hauteur entre 30 et 100 mm, gamme de dosage : 0.2 - 2.6 ml .
- Ref 2972 : **IMA F573** Ligne de remplissage flacon collyre de 1993, comprenant : un distributeur de flacons avec bol, une souffleuse flacons, une remplisseuse boucheuse visseuses avec 2 bols vibrants, une armoire de puissance centralisée, documentation complète.
- Ref 2950: **GRONINGER KFGV 202** Remplisseuse boucheuse de 1994, actuellement équipée pour échantillon de parfum avec bouchon à pression (avec tige rentrante) .
- Ref 2948: **OMAS GL250** remplisseuse liquide / visseuse monobloque en ligne, entièrement automatique de 2007, en inox 316L, 4 têtes de remplissage en ligne avec convoyeur à palettes à vitesse variable de 100 mm de large. Etoile de transfert des bouteilles pleines vers la station de dépose bouchon, puis vers la station de vissage, alimentation des bouchons par 2 bols vibrants OZAF en inox situés à l'arrière de la machine. Panneau de commande tactile couleur pour toutes les fonctions de la machine, entièrement cartérisée avec fermeture de sécurité, la machine est complète avec documentation technique. Données constructeur : gamme de remplissage de 1 à 250 ml, diamètre max bouteille : 65mm, cadence max : 50 bouteilles / min, puissance installées : 4k, dimensions approx. 3.37 x 3.2 x H 2.1 m (1,300kg)
- Ref 2919B: **PAMASOL MACROMAT P2045/14B** format pour aérosol de 50, 150 et 200 ml (Diamètre 34.4, 42.5 et 50 mm) , précédent produit : Hexomédine (collutoire) . machine comprend : Une doseuse de produit actif PAMASOL P2001 de 1994, une poseuse de valve PAMASOL P2087 de 1994 avec bol de distribution valve, une dudgeonneuse / sertisseuse PAMASOL P2002 de 1994 avec tête de sertissage pour flacons P2002-40, un système de remplissage azote par équilibrage, un testeur de pression P2082,
- Ref 2753 : **BOSCH MLF 3002 IN** Remplisseuse/boucheuse de 2002 (Très peu servie - 3 fois) , cadence max : 120 flacons / min, Avec documentation originale, Format actuel pour flacons de 3 ml avec bouchon caoutchouc de 13 mm de diamètre.

⇒ **REMP LISSEUSE DE CRÈMES (TUBES et POTS)**

- Ref 2914: **COTUPLAS S4** Soudeuse manuelle de tubes plastiques, 2007, Système manuel de striage avec N° de lot (1 jeu de mâchoires de striage + numéro de lot striage 3mm), Refroidissement des mâchoires de striages et du support de la résistance par circulation de fluide de refroidissement, Mâchoires longueur 160mm, Résistance chauffante de 400 W infrarouge 24 V, Réglage de la hauteur des tubes (hauteur maxi : 220mm), Matérialisation du temps de soudure réglable par buzzer, Commande manuelle par levier mécanique, Option coupe tube possible, Buzzer, Ensemble coupe déchets , Tension 220V - 50 HZ, Dimensions : H550 x L430 x I400mm - Poids 25 Kg,
- Ref 2804 : **TGM E250 matic** remplisseuse tube automatique, pour tubes en plastique (non laminé) ou en métal. Fermeture/scellage des tubes plastique par système de chauffe par induction (non compatible avec tubes en plastique laminés). mâchoires chauffées avec système de refroidissement par circulation d'eau. Fermeture des tubes Alu par simple ou double plis. cadence max 3 700 tubes/h, dimensions tubes plastique: Ø de 10 à 50 mm, longueur de 50 à 240mm, dimensions tube alu : Ø de 10 à 42 mm, longueur de 50 à 240mm, 12 postes de positionnement sur la tourelle, construction toute inox, jeux de caractères avec nombre et lettres pour tube plastique et alu, détecteur de présence tube (pas de tube/pas de remplissage), chargeur de tube grande capacité avec longueur tube ajustable, trémie produit en inox avec agitateur et tarière pour aider à la descente du produit, Système d'enregistrement pour l'orientation des tubes imprimés avant le cycle de remplissage, armoire électrique intégrée, tête de fermeture interchangeable rapidement, panneau de commande, documentation présente, plusieurs jeux de porte-tube pour tube alu de diamètre 20mm, 22m, 30mm, 35mm, 40mm et 50mm et plastique de diamètre 25mm, 30mm, (35mm; x 3 jeux), différentes pièces détachées, en excellent état,

⇒ **REMPLISSEUSE DE CRÈMES (TUBES et POTS) (suite)**

- **Ref 2596: TONAZZI COLIBRI 60** remplisseuse tubes automatique, pour tube plastique ou métalo-plastique, 1989, alimentation automatique des tubes, centrage des tubes par photo-cellule, plateau à 12 porte-godets dosage par piston volumétrique interchangeable selon dosage désiré avec boisseau tournant en inox, remplissage par bec en inox avec réaspiration de la goutte, monte et baisse du godet pendant l'opération, trémie conique double enveloppe en inox avec chauffage électrique thermostaté (65 litres) avec mélangeur, soudage par 3 paires pinces à mâchoires chauffantes thermostatées avec circulation d'eau, fermeture par 1 paire de pinces à mâchoires striées et possibilité de mettre des caractères (sans caractère actuellement) avec circulation d'eau, découpe du haut des tubes, carters avec sécurité, outillage actuel: 12 godets pour tube Ø19 mm, 1 piston Ø 22 mm (dosage 15-40 ml), 1 bec Ø 5 mm, capacité: dosage de 3 à 200 ml selon Ø du piston équipant la doseuse, dimensions tubes: tube Ø de 10 à 42 mm - hauteur de 50 à 200 mm, production maxi: 50 à 60 tubes/min, puissance électrique totale: 4 kW, pression air comprimé maxi: 4 bar, 1989
- **Réf 2489: IWKA TK63** codeur de tube, sans codeur, cadence max: 160 tubes/min, Øtube: 28 mm, longueur tube: 155 mm,
- **Réf.1729 : BAUSCH & STRÖBEL RFV2020** Remplisseuse/fermeuse, 2 stations de dosage à piston, tube actuel ø 13.7x60mm

⇒ **REMPLISSEUSE DE SACS, SACHETS et STICKS**

- **Ref 2969: RECORD PANDA 2000** enveloppeuse flow pack plastique pour seringue
- **Ref 2840 : HASSIA SVL 18/10** ensacheuse stick de 1997, 1 voie (2 / 4 voies pré-ajustées), 1 tube de remplissage diamètre 20 mm, dimensions stick max. Ø 45-200 mm, cadence max approx. : 50 coups/min, une vis de dosage verticale (préajusté pour 4 vis), format pour stick de diamètre 20 mm, largeur max feuille 350 mm, diamètre max feuille 400 mm, 380V/50Hz/4KW, bon état
- **Ref 2832 : STICKPACK SP E5L** ensacheuse stick pour produit liquide, 2004, actuellement équipée en 3 lignes mais originellement conçu comme 5 lignes. Cadence max : 500 sticks / min (selon produit et dimensions stick). Dimensions sticks : largeur 10 à 60mm x Longueur 50 à 100mm. PLC Siemens avec écran tactile SIMATIC HMI et contrôle température, Machine entièrement cartérisée avec marquage CE.
- **Ref 2705 : KLOCKNER LA 160** ensacheuse de 1997, capacité : Largeur sachet de 40 à 160 mm, Longueur de 50 à 140 mm, volume sachet de 1 à 50 ml, dimensions film : Largeur max : 320 mm, diamètre max bobine : 400 mm, diamètre noyau bobine : 76 mm, Utilisable pour crème et poudre (avec système adapté), actuellement équipée crème, dimensions machine : 1140 x 1565 x 1540 mm
- **Ref 2571 : SIEBLER 90/3** ensacheuse 4 lignes de 1994, cadence de 60 à 80 cycles/min soit 240 à 320 sachets/min, dimensions sachet : largeur 52.5 mm x longueur 50 mm, produit précédent: 5 g de sucre (ajustable), largeur film : 215 mm, Ø rouleau: 500 mm, Ø mandrin rouleau: 76 mm, électricité: 380 V, 50 hz, connexion : 3 KW, 2 portes bobine, trémie produit en inox, documentation machine en Allemand.

CONDITIONNEMENT SECONDAIRE⇒ **ÉTIQUETEUSES / VIGNETEUSE**

- **Ref 2927: H²M TECHNOLOGIES Module Datamatrix** Module de marquage datamatrix sérialisé, neuf, Système de contrôle: Présence impression, Présence et contrôle du code datamatrix, Contrôle OCR par vision Keyence, Dimensions: L 600x P 800x H 1200 mm, Vitesse bande: Variable de 10 à 40 m/min, Dimensions étuis: Épaisseur (B) de 15 à 150 mm, Longueur (A) Max: 160 mm, Largeur (C) de 70 à 200 mm
- **Ref 2926: H²M TECHNOLOGIES TE1200** Etiqueteuse pour étiquettes d'inviolabilité (Tamper vident), neuve (machine de démonstration pour salon), Dépose et contrôle de dépose d'étiquettes d'inviolabilité, encombrement de 1200mm, carter Design, table réglable pour ajuster l'axe de défilement de l'étui par rapport au convoyeur
- **Ref 2922: NERI ETA 300 MSC4** étiqueteuse de 1986, format pour flacons aerosol Diamètre 34,4, 42,5 et 50 mm
- **Ref 2902: BAUSCH & STRÖBEL ESA 1001** Etiqueteuse automatique pour petits flacons ronds et ampoules bouteilles de 1996, étiquettes adhésives, Equipée : convoyeur à bande en PVC l 400 mm - L 1050 mm pour alimentation flacons/ampoules en cristallisoirs ou convoyeur à 2 bandes en PVC H 55 mm - L 850 mm pour alimentation flacons/ampoules en ligne, tourelle à alvéoles pour le transfert des flacons/ampoules vers poste d'étiquetage et de banderolage , poste de dépose des étiquettes, poste de banderolage par roue motorisée, codeur "Allen super compact 50/30" (sans caractère actuellement), lecteur code barre "laetus argus 6", détection "pas" d'avancement des étiquettes par photo-cellule, détection flacons/ampoules par photo-cellule, poste de contrôle présence impression et étiquette par caméra avec poste d'éjection si défaut, poste de réception et de sortie des flacons/ampoules sur glissière en inox, carters de protection avec sécurité, châssis en inox , outillage actuel: ampoules bouteilles de 2 ml - diamètre 10,75 mm, ampoules bouteilles de 5 ml - diamètre 14,75 mm, ampoules bouteilles de 10 ml - diamètre 17,75 mm, flacons diamètre 18,25 mm, flacons diamètre 22,50 mm, flacons diamètre 23,50 mm, flacons diamètre 30,00 mm, capacité maxi en changeant le format des flacons: diamètre maxi 30 mm, hauteur maxi 140 mm, production horaire maxi: 12000/heure pour ampoules bouteilles de 2 et 5 ml, 10000/heure pour ampoules bouteilles de 10 ml, 6000/heure pour flacons diamètre 18,25 mm - 22,50 mm et 23,50 mm, 5000/heure pour flacons diamètre 30,00 mm, puissance électrique totale: 2 kW, pression air comprimé maxi: 5 à 6 bar, dimensions machine : 2.75 x 1.50 x 1.80 m (500 kg)
- **Ref 2846 : NERI RL 450** Etiqueteuse flacons, 2005, cadence max: 450 flacons/min, Ø 8 - 32 mm, H 40 - 100 mm, étiquettes: H 10 - 60 mm, L 13 - 100 mm, dérouleur NERI AGS 500 de 2005, caméra Systech avec panneau de commande caméra (1000x1000x1600 mm)
- **Ref 2768 : SFE** Etiqueteuse de 1993, comprenant 1 convoyeur 80 mm de large, afficheur UCV, module OPENDATE, carroussel, tête d'impression SUPERIOR EL, automate TSX17, diamètre flacon actuel environ 48 mm.
- **Ref 2714 : HARDLAND MINEX** étiqueteuse automatique en inox pour étiquettes auto-adhésives , 1998, convoyeur à palettes de 80 mm de large x 3.5 m de long, vitesse variable, rouleau d'entrée et butée pour espacement produits, système d'alignement par chaîne pour l'entrée produit, bandes latérales pour stabilité du produit lors de l'étiquetage (l 25 mmx1.25 m de long), 2 têtes d'étiquetage "Comet" pour étiquetage une face ou recto/verso, station d'étiquetage panoramique, bec étiquette: 130 mm de haut, électricité: 240 V, 1 P
- **Ref 1939B: BOPACK COLLAMAT** étiqueteuse pour flacons , bouteilles de 2001, cadence : 80 coups / min, codeur , Hauteur max étiquette : 100 mm, cadence estimée : 60 / min.
- **Réf 2492: BAUSCH & STROEBEL SM 6005** étiqueteuse boucheuse automatique pour seringues, 1988, équipée: 6 couloirs d'alimentation seringues, Peigne de transfert seringues en ligne vers poste d'étiquetage et poste de dépose des tiges de piston, Poste d'étiquetage avec codeur Allen et poste de banderolage, Contrôle présence impression et étiquette par photocellule avec éjection, Poste de dépose avec enfoncement des tiges à piston par 6 couloirs et 6 poussoirs, Alimentation automatique des tiges piston par 2 bols vibrants en inox à 3 sorties chacun, Poste de contrôle présence des tiges par photocellule avec éjection, Carters avec sécurité, Châssis inox, Outillage actuel: Seringues mini-doses en verre de 0,5 et 1 ml, Ø du corps seringues : 6,85 mm, Hauteur seringues avec cache aiguille sans la tige du piston : 73,5 mm et avec la tige du piston: 102 mm, Longueur de la tige piston: 53 mm, Capacité mini/maxi: Ø 7 mm - 17 mm, Volume : 0,5 - 10 ml, Hauteur max étiquette : 70 mm, Production max: 6000 seringues/h,

⇒ **ÉTIQUETEUSES / VIGNETEUSE (suite)**

- Réf. 1385 : **HARDLAND SIRIUS** Étiqueteuse, 1999, dépose de notice type «Topsert» sur le dessus du bouchon d'un flacon carré
- Réf. 1615 : **BOSCH EVWF01** Étiqueteuse à colle chaude, ø flacon max 100mm, haut max 150mm, cadence max 7200 étiquettes/h
- Réf. 1614 : **BOSCH EVWL01** Étiqueteuse à colle chaude, ø flacon max 100mm, haut max 150mm, cadence max 3600 étiquettes/h

⇒ **FERMEUSES**

- Ref 2929: **BAUSCH & STRÖBEL REV 6010** Boucheuse pour flacons de 1999, avec 2 différents types de bouchage, pour : flacons cylindriques de diamètre entre 16 et 70 mm x hauteur de 35 à 240 mm, flacons plats ou formés de largeur max 80 mm x prof max 80 mm x hauteur max 240 mm, bouchons vissés ou sertis de diamètre max 40 mm, cadence max 12,000 flacons/h selon le type de flacon, peut convenir avec les formats adaptés pour bouchon caoutchouc, dropper, spray pompe, bouchon avec sécurité enfants, bouchon serti, convoyeur d'alimentation NTS 8071, convoyeur de sortie ME 400 avec chargeur de plateaux pour 2 plateaux, éjection des non-conformes (avec pompe à vide), formats actuels pour bouchon à vis (station de droite) et pour bouchon serti (station de gauche - actuellement sans sertissage, uniquement pour passage des flacons - flacon pris par le bec Diam Approx 11 mm), flacons diamètre 22 mm x 38 mm, bouchon serti diam 14.9 x 8 mm (seulement le bol vibrant , sans rail d'alimentation et outillage de sertissage), bouchon vissé diamètre 11,7x23,2 mm (avec bol vibrant, rail et tête de vissage), PLC Siemens S5/115U, électricité 230/400V/50Hz, marquage CE,
- Ref 2641: **CFI** boucheuse pour bouchon à vis en métal, 2002, utilisable pour bouchon Ø32 à 48 mm, cadence max , 50 bouteilles / min,
- Réf 2384: **KUGLER K705-S8** Visseuse de 1998, Cadence de 4200 à 16800/h (effective: 9000/h),
- Réf. 1730 : **INOVA VVM3011** Fermeuse bouchon à vis, alimentateur bouchon, 1999

⇒ **BLISTÉREUSES**

- Ref 2942: **ROHRER & COLLIN AG Type RC800** Blistéreuse manuel pour R&D, surface de formage : 220mmx 150mm. Tirage manuel du film à la surface de formage, démarrage du cycle de formage après réglage de la température et du temps de contrôle, échange des outil de formage par outil de découpe, chargement des comprimés ou gélules dans les alveolus, découpe du blister, 12 jeux d'outillage, montée sur une structure résistante mobile (sur roulettes) avec rangement pour stockage outillage, machine complete avec pompe péristaltique Watson Marlow et documentation d'origine, électricité : 240V 1ph
- Ref 2904: **ROMACO N623** Blistéreuse de 2004 à mouvement alternatif, Pour blister PVC/alu, Largeur max film 230 mm, Longueur max 160 mm, profondeur de formage max 24 mm, Cadence 70 cycles/min. (station de découpe), alimentation produit (comprimés et gélules) par bol vibrant, alimentation individuelle par tambour rotatif, convient également pour alimentation manuelle, dimensions max matrice de découpe 220 x 158 mm, 1 jeu de format pour blister PVC/Alu , station de découpe avec format actuel blister 105 x 62 mm, contrôle du remplissage par caméra LAETUS POLYPHEM WT 40 Touch, Certificat CE, électricité : 230/400V/50/60Hz
- Réf 2406: **CAM PARTENA M82** une blistéreuse CAM Partena M82 de 1992, SN MAT-S06-309, soft version EC V/0501, 40 coups / min, pas de 156 mm, avec 2 bol vibrant aiguille et dépose seringue, contrôle présence produit pas camera,
- Réf. 1809 : **FAMAR F3S** Thermoformeuse, larg laize 270mm, cadence 35 coups/min, formage 400x180mm

⇒ **ÉTUYEUSES**

- Ref 2980: **HARRO HOFLINGER Cartonetta 75** Etuyeuse horizontale de 1991 (révisée en 2008 - incluant notice et lecteur code barre), avec chaîne à godet d'alimentation, insertion notice GUK, Lecteur code barre LAETUS, pour pattes aéropalans ou alternées, alimentation pour plateau ou blister, Dimensions étuis : min. 15 x 15 x 54 mm (AxBxH), max. 92 x 66 x 180 mm (AxBxH), Dimensions machine approx. 2870 x 1275 x H 1600 mm, Cadence max : 75 étuis / min
- Ref 2979B : **IMA K150** étuyeuse de 1998, Construction inox, dimensions étuis : largeur 20-85 mm, hauteur 12-60, Longueur 50-190 mm, Cadence max. 150 étuis/min, fermeture pattes rentrantes, mouvement alternatif, système d'alimentation pack de blisters (max. 10 blisters), insertion notices pré-pliées, PLC Siemens S5-100U, Chaîne produit à réglage centralisé, électricité 400V/50 Hz/2,5kW/2,8A
- Ref 2898: **BOSCH CUK 1070A** Etuyeuse horizontale de 2001, pour la mise en étui de flacons ou ampoules groupés, format actuel (8) : groupage de 5 ampoules 1 ml diam 10.75 mm x H 47 mm, groupage de 5 ampoules 2 ml diam 10.75 mm x H 57 mm, groupage de 5 ampoules 5ml diam 14.75 mm x H 68 mm, groupage de 5 flacons 6R diam 22 mm x H 45.3 mm, groupage de 5 flacons 10R diam 24 mm x H 50.3 mm, groupage flacons 10 R + ampoules 5 ml (2x5), groupage de 10 ampoules 5 ml, groupage de 5 ampoules 10 ml diam 17.75 mm x H 87.5 mm, système de distribution ampoules et flacons, rotanotice, fermeture par colle chaude, Dimensions machine: 5000x1580xH 2000 (3700 Kg)
- Ref 2825 : **MARCHESINI MA120** etuyeuse horizontale automatique à mouvement alterné, 2001, alimentation automatique avec système "pick and place" de marque "arm base ar-s350-4-200" pour prise en automatique des tubes par ventouses et dépose dans les godets, chaînes à godets réglables, magasin avec convoyeur de stockage des étuis pré-pliés, plieuse notice "rotanotice/guk rs 21/760 " avec dérouleur séparé, lecteur code à barre "laetus " pour notices et étuis, introduction des produits avec notice par poussoir, transfert des étuis par chaînes à taquets réglables, poste de codage rotatif à 4 lignes (sans caractère), poste de fermeture des étuis, évacuation des étuis finis avec convoyeur à 2 bandes latérales, boîtier de commande avec programmation, automate siemens simatic s7, entraînement général par moto-variateur, vide par venturi, carters de protection avec sécurité. outillage actuel: étui à pattes alternées. Dimensions (c)110 mmx (a)48 mm x (b)48 mm, produit: tube de comprimés. Capacité : dimensions étui longueur(c) de 50 mm à 200 mm, largeur (a) de 20 mm à 125 mm, hauteur (b) de 15 mm à 90 mm, production max: 120 étuis/min, dimensions machine : L 4130 x 1900 x 1700 m (2600 kg)
- Ref 2949: **ZANASI K150** Etuyeuse alternative de 1995 , cadence max 120 étuis / min , dimensions étuis : A de 20 à 85 mm , B de 12 à 60 mm , C de 50 à 180 mm, sans système d'insertion de notice et marquage
- Ref 2924: **CAM HS 77** Etuyeuse horizontal de 1990 avec insertion notice prépliée, système de distribution de blister seringue
- Ref 2665 : **MARCHESINI BA400** Etuyeuse automatique,1985, A : 25-70mm, B :13-70mm, C : 80-200mm. Max 400 étuis/min. distributeur notice GUK type RS21/760, contrôle ROTANOTICE, inspection LAETUS avec éjection type 6012, Distributeur de blisters
- Réf 2153 : **CMA MINICOMPACT** Encartonneuse verticale pour flacons, fioles, etc...Dimensions des flacons: min. Ø 46 mm x 83 mm (H), max. Ø 66.5 mm x 143 mm (H). Dimensions de étuis: min. 20 x 10 x 70 mm (AxBxC), max. 120 x 70 x 200 mm (AxBxC), insertion des notices pré-pliées, table d'alimentation rotative, insertion automatique des flacons dans les étuis, fermeture à pattes alternées, mouvement alternatif, débit max.: 35 étui par minute, année: 1995.
- Réf 2152 : **NORDEN NORDENPAC 1000NX** Encartonneuse horizontale, insertion des notices pré-pliées, codeur d'étui (1 face), fermeture à pattes alternées, dimensions des étuis : min. 70 x 20 x 15 mm (LxIxH), max. 220 x 70 x 75 mm (LxIxH), débit: 100 étuis/min., mouvement continu, convoyeur de sortie, année : 1989.

⇒ **FIN de LIGNE**

- **Ref 2965: MARCHESINI PS510** Encaisseuse de 2001, Cadence max : 13 caisses - 300 étuis / min (selon taille des etuis et type de pack), Dimensions caisse : Longueur 138mm x 116mm à 350mm de large x 75mm à 350mm de haut. Dimensions etuis : 25mm à 450mm de long x 9.5mm à 137mm de large x 55mm à 180mm de profondeur. Dispose d'une magasin caisse vide, de 4 ventouses pick and place, convoyeur d'alimentation etuis, système d'empilage, Chargeur de caisse monobras, Fermeture par rabat de largeur 50 mm avec scotchage, Hauteur de déchargement 800 mm, Panneau de commande sur bras, 480volt, Certificat CE. Dimensions machine: 3000mm x 2000mm x H 2500mm (1600 kg), excellent état.
- **Ref 2957: PESTER PEWO FOLD 1B** Cellophaneuse avec pli en x de 2005, avec option tircelle, avec système d'empilage .
- **Ref 2893: HOONGA HB 40** Fardeleuse
- **Ref 2836 : CAM ASB 38 + TRM 38** groupeuse cellophaneuse de 2000, conçue pour grouper et envelopper un groupage d'étuis , complète avec unité de rétraction TRM 38, cartérisée avec contacts de sécurité
- **Ref 2835 : OLI 210** encaisseuse étuis de 2000
- **Ref 2772 : SOCO system** scotcheuse, 2001, dimensions caisse : min 150x150 mm-max 450x600 mm, machine: 2000x800x1900 mm
- **Ref 2771 : PESTER Pewo-pack 450 SN-HS** Fardeleuse de 1993, Type de film : PE, Largeur film: 450mm, Largeur film min : 30 mm, Epaisseur film : max 0.1 - min 0.02, Diamètre bobine max 300mm, Diamètre noyau 70/76, Dimensions machine : 2.9m x 1.3m
- **Ref 2769 : CERMEX SL 21** Encaisseuse de 1990, cadence max : 120 étuis / min, automate TSX 3721, entrée cartons réglable jusqu'à 80cm, Encolleuse NORDSON 2302 (Volume: 8500 cm3, débit de pompage: 32.6 Kg/h, 105 à 205 °C, 3500W), capacité caisses : Longueur de 200 à 450 mm, largeur de 170 à 250 mm, hauteur de 100 à 375 mm, Longueur + largeur max 650 mm, rabats de 85 à 125 mm, capacité étuis : Longueur (sens largeur empileur) de 75 à 200 mm, épaisseur (sens hauteur de l'empileur) de 30 à 60 mm
- **Ref 2731B: MARCHESINI PS 510** encaisseuse automatique de 2001, cadence : 13 caisses / min et 300 étuis / min (selon les dimensions des étuis et des caisses), dimensions caisses : Longueur de 142 à 457 mm, largeur de 122 à 355 mm , hauteur de 76 à 355 mm, dimensions étuis : longueur de 25 à 457 mm, largeur de 9.5 à 142 mm et profondeur de 56 à 183 mm. magasin caisses, système par ventouse, convoyeur d'alimentation étui de 1371 mm de long par 203 mm de large , système d'empilage, avec chargeur de caisse monobras. Fermeture caisse par rabat, hauteur de déchargement : 812 mm. 3/60/480V, Marquage CE. Dimensions machine : 3657 x 1727 x H 2286 mm.
- **Ref 2767 : PESTER Pewo-Pack 450** fardeleuse, 2002, tension: 3x410 volts, fréquence 50-60 hz, puissance : 14.3 kw, 32 amps, ouverture tunnel : largeur 460mm x hauteur 250mm, avec manuel d'utilisation, dimensions machine : (L x l x H): 4300mm x 2200mm x 1800mm.
- **Ref 2668 : BFB 3786** Groupeuse cellophaneuse avec pli en X, 1993, avec Telemecanique PLC Control System, entièrement mécanique (pas de mouvement pneumatique), chgt format ne necessitant pas d'outils (max 10 min), réglage facile par indicateurs digitaux, cadence max: 50 packs/min, film: PP, PVC et cellophane, dimensions packs : Hauteur de 25 à 150 mm, longueur (sur largeur film) de 65 à 250, largeur de 70 à 300 mm, largeur film de 100 à 500 mm, dimensions machine : 3100 x 1200 x 2100 mm, électricité : 380/220/24DC Volts, 50 Hz, phase 3+1
- **Ref 2661 : IMA BFB 3786B** Groupeuse cellophaneuse avec pli en X de 1994, machine entièrement mécanique via cames (pas de mouvement pneumatique), lubrification par bain d'huile, nettoyage facile, couteaux rotatifs pour couper film, unité d'empilage à grande vitesse, changement de format sans outillage spécifique, changement de format rapide (max 10 min), dimensions étuis: min 12x10x65 - max 300x85x200mm, dimensions pack : min 70 x 25 x 65 - max 300 x 150 x 250mm, cadence de 100 à 500 étuis / min et jusqu'à 50 packs / min
- **Réf 2529: MARCHESINI BA 90-BFF** encaisseuse, 1999, groupe 2 x5 ou 3x4 étuis, prise par le vide, fermeture caisse des 2 côtés par système NORDSON série 3400 V, lecteur de code barre ARGUS LAETUS dimensions machine: 5030x1702x2032 mm, Elec: 480V/3Ph+PE/ (kW/24VDC,
- **Réf 2469: PESTER PEWO-MAT 400SN** groupeuse cellophaneuse pour étuis, convoyeur d'entrée, unité pour empilage, tunnel de rétraction PEWO-Therm, groupage max : 350 x 400 x200 mm, (LxlxH), cadence max : 20 groupage / min, 1983
- **Réf 2430: SKINETTA PAC-SYSTEME ASK-300** fardeleuse, cadence max 32 packs / min, largeur max bande: 300 mm, dimensions max pack final: 380 (largeur) x 360 (L) x 290 (h) mm, inclus unité d'empilage, 1992
- **Réf 2131: BFB 3728** encaisseuse automatique avec groupage des étuis par rangées et par empilage,1995, convoyeur d'alimentation à bande PVC pour étuis L 1000 mm l 200 mm, descente des étuis par disque, magasin de stockage des caisses pré-pliées, introduction des étuis groupés dans caisse par poussoir, fermeture des caisses par bandes adhésives, évacuation des caisses par convoyeur (L 700 mm x l 850 mm) à rouleaux avec poste de retournement, cartérisée avec fermetures sécurité, outillage actuel : caisses couchées L 500mmxl 360 mmxH 200 mm , groupage pour 2x3x2 étuis ou 3 x3x3 ou 3x3x4, capacité : caisses couchée L de 220 à 600 mm , l de 120 mm à 400 mm , H de 120 mm à 350 mm, cadence max : 8 à 10 cycles/min
- **Réf. 1915 : PESTER 450SN** Fardeleuse, 1998, larg laize max 450mm, connexion 3x400V+N+PE/50-60Hz, tunnel de rétraction

⇒ **SERTISSEUSES**

- **Ref 2951: BOSCH VRK 6160** Sertisseuse pour capsule alu de 2008, Neuve (seulement 1500 h de fonctionnement) , 16 têtes de sertissage, cadence : 300-400 flacons / minute, formats disponibles pour flacons 2R / 4R (Diam 16.25 mm) et flacons 100 ml (diam 49 mm), cadence à 100 ml : 150 flacons / min, formats pour capsule alu : Ø 13 et Ø 30 mm, capacité (avec pièce de format adaptée) : diamètre max flacons : 52 mm,Hauteur max flacons : 110 mm, diamètre capusle alu : de 13à 32 mm, avec table tournante BOSCH URK 1200, convoyeur de chargement, pas de photos disponible (machine emballée dans emballage d'origine)
- **Réf 2464:BOSCH VSR F01** boucheuse pour bouchon caoutchouc / sertisseuse pour capsule alu, cadence max : 3600 / h, bol vibrant et rampe pour bouchon caoutchouc et trieur distributeur pour capsule alu, 1 station de sertissage, 1 station de bouchage, format pour bouteille de 49.5 mm de diamètre x 120 mm de haut, 1984.

LIGNES COMPLÈTES

- **Ref 2977 : Ligne d'inspection seringues BREVETTI** comprenant : 1- Un dénesteur Sybermat (2002): les seringues pré-remplies sont dénestées via un robot équipé de ventouses . Les seringues sont ensuite alimentées en peigne dans les machines d'inspection . Les nest et barquettes vides sont sortis pour réutilisation. 2- 2 mireuses duplex BREVETTI ATM 15D (2007 and 2008): cadence max de chaque module : 133 seringues / min (cadence totale max : 4 x 133 soit 532 seringues / min). Chaque module est équipé de 6 stations de contrôle pour vérifier : la présence du bouchon, les particules réfléchissantes, le niveau de remplissage et la position du bouchon, le bouchon de l'aiguille, les particules non réfléchissantes plus turbidimètre. Les seringues inspectées sont déchargées sur 2 voies

LIGNES COMPLÈTES

- **Ref 2979 : Ligne Blister IMA** La ligne comprend : 1 - Une blistéreuse IMA Pharmapack 150 EX de 1998, machine rotative avec formage par vide, utilisable avec film de formage PVC/PVDC/PE et film de scellage alu/PVDC, largeur max film de base 120 mm, largeur max film de scellage : 116mm, Longueur d'avance max. 102 mm, profondeur max de formage 10 mm, cadence approx 150 coups/min, Alimentation comprimés et gélules par vibration et guides, dépoussiéreur type VN40, utilisable également en alimentation manuelles, mouvement continue, surface de formage : min. 120 x 25 mm, max. 120 x 102 mm, dimensions max. blister 110 x 100 mm, plusieurs pièces de format disponibles (19) et outils de découpe (2), codeur par embossage, PLC Allen Bradley SLC 5/02, électricité 400V/50Hz/3kW, 2- Une étuyeuse IMA Cartopack K150 de 1998, Construction inox, dimensions étuis : largeur 20-85 mm, hauteur 12-60, Longueur 50-190 mm, Cadence max. 150 étuis/min, fermeture pattes rentrantes, mouvement alternatif, système d'alimentation pack de blisters (max. 10 blisters), insertion notices pré-pliées, PLC Siemens S5-100U, Chaîne produit à réglage centralisé, électricité 400V/50 Hz/2,5kW/2,8A
- **Ref 2978 : Ligne de conditionnement ampoules en Blister UHLMANN - MARCHESINI** Cadence max : 200 blisters et 150 étuis /min. La ligne comprend : 1 - une Blistéreuse Uhlmann UPS 3 ET de 1991, entièrement automatique, formats actuels blister de 5 ampoules de 5 ou 10 ml, le film est tiré par intermittence sur une longueur précise ajustable finement, système d'alimentation ampoules et flacons de 2004, contrôle présence produit, contrôle opérateur situé sur bras réglable, commande température située sur le devant de la machine, console supplémentaire en face arrière, besoin en approvisionnement : air comprimé et eau de refroidissement, surface de formage max : L 220 mm x l 226 mm, Longueur max blister 220 mm, profondeur max: 12 ou 28 mm, Cadences max : 15 - 50 coups/min. (avec profondeur max. 12 mm) et 15 - 40 coups/min. (avec profondeur max 28 mm, consommation air comprimé: 8 m³/h, consommation eau de refroidissement : 0.45 m³/h, puissance : 15 kW - puissance consommé moyenne 7.5 kW, épaisseur film thermoplastique : min. 0.1 - max. 0.5 mm, Largeur film : max. 240 mm, diamètre max rouleau film : 400 mm (700 mm avec support bobine), diamètre mandarin: 70 - 76 mm, Dimensions machine : 8000 x 2000 x H 2100 mm. 2 - Une étuyeuse Marchesini Type MA 155 de 1998, avec alimentation blister, entièrement automatique, alternative, cadence max: 150 étuis /min, préparée pour étuis aéroplane. Format étuis : A de 25 à 100 mm, B de 15 à 85 mm et C de 65 à 190 mm, insertion notice pré-pliée, codeur couleur, manuel opérateur en allemand.
- **Ref 2974 : Ligne complète IMA/LIBRA** pour flacons standards 2-5 ml et 7-10 ml, année 1996 (Sortie de production en 2000- maintenance régulière 2 fois /mois - dernier calibrage en 2006). La ligne comprend : 1- une machine à laver LIBRA type Hydra 1350 17 A, 17 godets / rangées, cadence max constructeur : 15 000 / h. 2- Un tunnel de stérilisation LIBRA type Blue Galaxy 550/FL avec son armoire électrique, automate SIEMENS S5, imprimante, afficheur. 3- Remplisseuse / boucheuse pour bouchons caoutchouc IMA type F57, 6 stations de remplissage, avec 2 pompes pour chaque dosage (2-5 et 7-10 ml), pour fonctionnement à pleine cadence 6 pompes sont nécessaires, avec table tournante d'alimentation, 2 bol vibrant pour bouchon caoutchouc, sous flux laminaire, automate Siemens S5. 4 - Sertisseuse IMA type ZETA/G, cadence max 11,000 /h, 1 station de sertissage pour capsule alu, table tournante d'alimentation, automate Siemens S5. 5 - une station d'inspection LIBRA type CV 2L, 2 lampes. 6- une étiqueteuse LIBRA type SENS 350, banderolage, système de marquage à chaud Graseby Allen, année 2000, automate Siemens S5. 7- chariots de chargement et déchargement ,
- **Ref 2967: Ligne de lavage, stérilisation, remplissage et bouchage flacons BOSCH** Année 1992/93, Cadence max : 12000/h, La ligne comprend les machines suivantes : 1 - Une machine à laver BOSCH RRU3040, 40 stations, Utilisable pour flacons diamètre max 52mm x max 128 mm de haut, 2-un tunnel de stérilisation BOSCH HQL2240, L 2875mm x l 1300mm x H 2330mm, 3- Une remplisseuse / boucheuse BOSCH ALK3040, 4 têtes de remplissage, capacité : diamètre flacon entre 9 et 26mm, Hauteur entre 33 et 75mm, Format pour flacons diamètres 16mm, 22mm, 24mm et 32mm, et Bouchon caoutchouc diamètre 13 et 20 mm
- **Ref 2947: Ligne de remplissage / bouchage GRONINGER** Cadence max : 12 000 flacons/h. La ligne comprend: 1- Une remplisseuse / boucheuse GRONINGER DFKV 4000 (2002) - capacité : Ø flacon de 14 à 52 mm, hauteur de 34 à 100 mm, volume de dosage : de 0.2 à 135 ml - formats actuel pour flacons 7 ml (Ø 20.50 mm) et 10/15 ml (Ø 25 mm), bouchon caoutchouc Ø 20 mm, table tournante stériline Ø 1100 mm (2001), convoyeur à palettes plastiques (L 1200 mm x l 35 mm), 4 pompes volumétriques en inox, 4 aiguilles de remplissage, piston rotatif ne nécessitant pas de vannes, réglage du volume de remplissage effectué pour les 4 pompes simultanément ou pour chaque pompe individuellement, bol vibrant pour bouchon, système de détection électronique des flacons (pas de flacon, pas de remplissage ni dépose bouchon) . 2 - Une sertisseuse GRONINGER KVK 108-B (2002), capacité : Ø flacons de 16 à 80 mm, hauteur flacons de 30 à 280 mm, cadence max: 14 400/h, bol vibrant pour capsule alu, 8 stations de sertissage en carroussel, 2 convoyeurs à palettes: un pour l'évacuation des conformes vers le chargeur plateau (L 2 m x l 45 mm) et l'autre pour l'évacuation des non conformes. 3 - Un chargeur de plateau GRONINGER MAG 200 (2002), chargement des flacons dans des plateaux, cadence max: 19 200/h, convoyeur à palettes plastiques (L 1700 mm x l 45 mm), 2 stations de chargement plateau. Installation électrique: PLC SIEMENS, 2 panels opérateurs avec affichage led (un au niveau de la remplisseuse / boucheuse et sertiseuse et l'autre au niveau du chargeur de plateau) - 380 / 415 V , 3 Phases , 50 Hz, marquage CE, Dimensions table tournante stériline : 1300x1300x1100 mm, Dimensions DFKV 4000 + KVK 108: 3900x2800 x1950 mm, Dimensions MAG convoyeur inclus) : 1600x2500x1600 mm, dimensions panneau de commande : 1200 x 600 x 2100 mm .
- **Ref 2937: LAMP FR54** Ligne suppositoires, 1990, Remplissage: Cadence : 9000 suppositoires/h, Trémie d'alimentation produit approx. 50 litres, gamme de dosage: 0,5 à 4 ml sur chaque buse, Puissance absorbée: 2,5 kw, Dimensions: 1220 x 700 x 2010 h mm, Electricité 220 V - 50/60 Hz, Refroidissement : vitesse 3200 kcal/h, Température mini de refroidissement : 15°C, Temps de solidification: 15 min, Puissance absorbée: 1,5 kw, Dimensions: 1570 x 1570 x 1160 h mm, 220 / 380 V - 50/60 Hz, Soudage : Cadence : 9,000 /h, Quantité de suppositoires / strip : 2/10, Puissance absorbée : 3 kw, Dimensions: 1580 x 420 x 1970 h mm (250 Kg), 220 / 380 V - 50/60 Hz
- **Ref 2916: Ligne de remplissage stérile Ampoules bouteilles** de 1990, Format pour ampoules bouteilles 2 et 5 ml , la ligne comprend : A - 1 laveuse en ligne MACOFAR modèle W 600/12, avec platine inclinée, ascenseur, 480 pinces avec aiguilles, ascenseur, filtres "PALL", pompes et bac de recyclage, Puissance électrique 16 kW - pression air comprimé maxi 5 bar - débit eau déminéralisée 150 l/h - débit eau normale 180 l/h, B - 1 tunnel de stérilisation en ligne à flux d'air MACOFAR modèle T600/H1/C1 avec convoyeur à mailles en inox l 540 mm - L 2800 mm, chauffage électrique et refroidissement par air, Puissance électrique 41 kW - débit air maxi 1080 m³/h, C- 1 remplisseuse soudeuse en ligne BOSCH modèle ALK 4060, Puissance électrique 1,2 kW, diamètre ampoule mini 9 mm - maxi 26 mm - hauteur mini 60 mm - maxi 160 mm, Avec convoyeur d'entrée à mailles en inox l 520 mm - L 800 mm, 1 vis sans fin, 1 étoile avec alvéoles, 6 postes de pré-gazage, 6 postes de remplissage, 6 postes de post-gazage, 6 postes de préchauffage, 6 postes de scellage, une vis sans fin, 1 étoile avec alvéoles et une platine de réception pour cristallisateur, Châssis en inox sur toutes les machines, Capacité: Ampoules bouteilles de 0,5 à 30 ml en remplaçant les outillages actuels, Production maxi ligne: 12000 ampoules/h environ, Dimensions laveuse: L 3.30 m - l 1.60 m - H 1.84 m - poids 1200 kg, Dimensions de son armoire de puissance: L 0.60 m - l 0.65 m - H 1.90 m, Dimensions tunnel: L 3.00 m - l 1.72 m - H 2.25 m - poids 2500 kg, Dimensions de son armoire de puissance: L 1.25 m - l 0.65 m - H 1.90 m, Dimensions remplisseuse soudeuse: L 3.20 m - l 2.000 m - H 1.55 m - poids 1600 kg, Dimensions de son armoire de puissance: L 1.20m - l 0.50 m - H 2.00 m

LIGNES COMPLÈTES

- **Ref 2928: Ligne de remplissage bouchage BOSCH** Ligne de remplissage bouchage flacon avec spray pompe serti et Bouchon pression (spray nasal), flacon actuel de 10 / 20 ml, année 1995, PLC Siemens S5 115U, 400V/50Hz/30kVA, la ligne comprend : A- Dépackeur Jubo Mechatronics AB, B- une remplisseuse / sertisseuse BOSCH , type FLP 3060, cadence 12.000 flacons/h, 6 stations de remplissage, avec pompes à piston rotatif en inox auto-amorçante, précision de dosage +/- 0,5%, insertion et sertissage d'un spray pompe, bol vibrant, pompes de remplissage disponibles : 13 pcs. 1-5 ml / 23 pcs. 5-25 ml, pièces de format pour flacon diamètre 24 / 30 mm, C- Une boucheuse BOSCH pou bouchon pression, type VRK 2005, cadence max 12.000 flacons/h, D- un chargeur de plateau BOSCH GLT 3020, E- un dépackeur et un système d'alimentation flacons, une table d'accumulation.
- **Ref 2919: Ligne de remplissage aérosol PAMASOL MACROMAT P2045/14B** format pour aérosol de 50, 150 et 200 ml (Diamètre 34.4, 42.5 et 50 mm) , précédent produit : Hexoméline (collutoire) . La ligne comprend : Une souffleuse NERI, Une doseuse de produit actif PAMASOL P2001 de 1994, une poseuse de valve PAMASOL P2087 de 1994 avec bol de distribution valve, une dudgeonneuse / sertisseuse PAMASOL P2002 de 1994 avec tête de sertissage pour flacons P2002-40, un système de remplissage azote par équilibrage, un testeur de pression P2082, une étiqueteuse NERI ETA 300 MSC4 de 1986
- **Ref 2884: Ligne de conditionnement ampoule** Comprenant une machine de formage et mise en chevalet FARMORES Biores BR 140 alimentant automatiquement une étuyeuse horizontale BOSCH (Höfliger & Karg) Cartonetta avec ditributeur de notice . Inclut format pour ampoule standard 1, 2, 5 et 10 ml, 5 ampoules par chevalet, 6 pour les 5 ml, convoyeur de sortie. Cadence max 60 étuis / min, 1997.
- **Ref 2822 : Ligne seringue INOVA** La ligne inclus : 1- Une remplisseuse seringues Inova Modèle VSVM4032 de 2001, Electricité: 480V 3Ph 60Hz 6Amps, conçue pour placer la pointe, remplir et boucher la seringue, formats actuels pour seringues 6 et 12ml, Gamme de dosage de 0.1 à 20ml selon la pompe sélectionnée, tolérance : 0.2-0.6ml srel= +/-1.5%, 0.6-1.0ml srel = +/-1.0%, 1.0-30.0ml srel = +/- 0.5%, diamètre max seringue 21.5mm, longueur max seringue 125 mm, volume max de remplissage : 20ml, avec manuel opérateur et catalogue pièces détachées. 2- une étiqueteuse avec insertion tige piston INOVA modèle EKK62 de 2000, Electricité: 480V 3Ph 60Hz 3X15Amps, conçue pour étiqueter et placer la tige piston à une cadence de 7200 seringues / h à 6 et 12 ml, avec une caméra et un codeur à chaude pour marquage code et date de péremption, avec manuel opérateur et catalogue pièces détachées
- **Ref 2787: LIGNE DE REMPLISSAGE STERILE pour FLACONS IMA / GF Industrie** Format pour flacons de 100 ml (Ø49xH 108 mm), inclus: une table tournante RT 120, Ø 1200 mm, vitesse variable, convoyeurs, machine à laver linéaire HYDRA 1500 13C de 2009 (en prod 10 mois), BPF, cadence max: 15600 flacons/h, capacité: flacons de Ø entre 20 et 52 mm, hauteur mini 36 mm, recyclage eau, Différentes stations: 1 - soufflage air intérieur flacon, 2 - lavage interne et double externe des flacons avec eau recyclée, 3- lavage interne flacons avec eau recyclée, 4 - soufflage air intérieur flacons, 5 - lavage interne et double externe avec WFI, 6 - lavage interne avec WFI, 7 and 8 - Soufflage air intérieur flacons, 9 - soufflage extérieur flacons, 10 - égouttage, automate SIEMENS S7300, flux laminaire au déchargement, tunnel de stérilisation BLUE GALAXY 1250 FLS de 2009 (en prod 10 mois), température max: 350 °C, température zone froide 18 °C, zone d'entrée, 2 zones chaudes, 2 zones froides, température finale des flacons en sortie: 25 °C, dimensions tunnel: L 6910x1 2410xH 3124 mm, largeur convoyeur: 1250 mm, surface zones chaudes : 2.80 m², surface zones Froides: 4.13 m², table d'accumulation Libra TCS, Une remplisseuse/Boucheuse GF Industries Modèle VFS MA 20/20/25 de 2007, cadence max à 100 ml : 6000 Flacons/h, avec système azote et vide, éjection non conformes, NEP/SEP, Format pour flacons : Ø49xH 104 (bouchon Ø32), Ø52xH 94.5 (bouchon Ø20), Ø46.5xH 68 (bouchon Ø32), Ø42.5xH 73.5 (bouchon Ø20), Dimensions machine: 3600x2300x2800 mm (hors convoyeurs), Electricité: 480 V/60 Hz/3 P, Une sertisseuse GF Industries (Italie) Modèle Alu C8 de 2007 , format pour capsule Alu Diam 20 et 32 mm.
- **Ref 2755 : Ligne de remplissage flacons VUMA** année 1995, Format actuel : flacons de 3, 10, 20, 50 et 100 ml. La ligne comprend : une machine à laver VUMA type RSSV 01 6A, un tunnel de stérilisation VUMA type RSSV 015A, une remplisseuse VUMA type RLSV 005A, cadence max : 4000 / h à 3, 10 et 20 ml et 2000 / h à 50 et 100 ml
- **Ref 2743 : Ligne de conditionnement comprimés** Comprenant : une compteuse KING SC4 de 1980, 60 pilluliers / min avec 150 comprimés par pilluliers et 20 piluliers / min avec 500 comprimés, électricité : 230 V , 1 P, 50 Hz , air : 6 bars, et une boucheuse automatique FD engineering de 2005, bouchage par pression, cadence : 50 / min, format précédent : flacons et bouchon diamètre 40 mm.
- **Ref 2628: Ligne stérile de remplissage ampoule BAUSCH & STRÖBEL** de 1976, format pour ampoule bouteille de 5 et 10 ml, cadence max: 12 000 ampoules/h, comprend :une laveuse en ligne BAUSCH & STROBEL modèle AWU 8000, avec bac à ultrasons, pompes et bac de recyclage, Puissance électrique: 3,7 kW, dimensions laveuse : 1.75x2.10xH 1.6 m, un tunnel de stérilisation en ligne BAUSCH & STROBEL modèle DST 8000, à chauffage électrique et refroidissement, Puissance électrique: 25 kW, dimensions Tunnel: 3.20x1.30xH 1.80 m, une remplisseuse soudeuse rotative BAUSCH & STROBEL modèle AFV 4005, Puissance électrique: 1,2 kW, Avec 4 postes de pré-azotage, 4 postes de remplissage, 4 postes d'azotage, 4 postes de préchauffage et 4 postes de scellage, dimensions Remplisseuse: 1.60x2.10xH 1.80 m, dimensions Armoire de puissance: 1.20x0.41xH 1.45 m, dims totales ligne : 6.60x2.10x1.80 m, Châssis inox pour toutes les machines,
- **Ref 2578 : LIGNE DE REMPLISSAGE ROUGE A LEVRES** Comprenant une machine de coulée rouge à lèvres CL AUTO, 1998, diamètre rouge à lèvres entre 12 et 12.6 mm , un chargeur mécanisme CL AUTO, un palettiseur mécanisme ADMV de 1998, avec équipement supplémentaire divers (estrade, table, chariot...), cadence machines : 50 coups / min
- **Réf. 1941 : LIGNE REMPLISSAGE STICK** comprenant une machine de coulée stick ø 19mm, cadence 2400 pièces/h, poste de siliconage, rampe de préchauffage et de réchauffage, 2 cuves de 65l avec pompe de 3 à 20ml et agitation à vitesse réglable, zone de coulée ADF, refroidissement, poste de picking, poste d'alimentation opercules et clipsage, poste de déchargement automatique, automate SCHNEIDER TSX micro avec Magelis et un module d'assemblage des sticks ADMV

AUTRES MACHINES⇒ **MÉLANGEURS CRÈMES**

- **Ref 2887: BROGLI MH20C** homogénéiseur de 1981, Capacité lots: 20 litres, cuve de mélange en inox 1.4301 (304) avec un volume total de 25 L, lot mini: 5 L, vide/pression 0.5 bar, cuve de mélange levée et abaissée par vérin mécanique actionné manuellement via volant, raccords rapides pour chauffage et refroidissement via double enveloppe de 10 L, déchargement produit au fond de la cuve avec valve, cuve montée sur 3 roulettes, 2 vitesses mélangeur/racler: 62 ou 124 tpm, 2 vitesses homogénéiseur: 1500 ou 3000 tpm, couvercle avec sonde de température produit, une fenêtre en verre, une lumière et 3 raccords avec valves, écart entre rotor et stator réglable via un pas de vis, parties en contact avec produit en inox, également inclus: système électrique mobile de chauffage et de refroidissement pour recirculation (3kW) à travers la double enveloppe BROGLI TT-100, électricité: 380/415V, 3 P, 50 Hz, Dims machine : 1400x900x1650 mm

⇒ **MÉLANGEURS CRÈMES (suite)**

- **Ref 2940: BROGLI MULTI HOMO 500-C** mélangeur réacteur planétaire de 1986 en inox poli pour produit liquide, visqueux, collant et pâteux, Capacité utile: 150 - 500 L, capacité totale: 600 L, cuve double enveloppe, mobile, fond bombé avec vidange centrale avec vanne Ø 70 mm, élévation du couvercle avec mélangeur par 2 vérins actionnés par 1 vis sans fin motorisée, 1 mélangeur lent avec racleur, 1 agitateur de dispersion hélicoïdal, 1 turbine d'homogénéisation plongeante, 1 couvercle étanche avec 8 verrouillages, 1 hublot de contrôle avec éclairage Ø 90 mm, 1 hublot de contrôle Ø 140 mm, 1 piquage pour le vide et la pression avec manomètre à aiguille de contrôle de -1 à +3 bar, 2 piquages d'alimentation Ø 20 mm, 2 piquages d'alimentation Ø 30 mm et 1 piquage pour le réglage turbine d'homogénéisation, mélangeur lent avec racleur entraîné par moteur à 2 vitesses 30 et 60 t/min, agitateur hélicoïdal à 2 vitesses 30 et 60 t/min, turbine d'homogénéisation entraînée par moteur à 2 vitesses 1470 t/min et 2930 t/min, armoire de commande et de puissance avec thermomètre électronique de régulation de la t°, chauffage double enveloppe par eau chaude ou vapeur, possibilité vide et pression (sans pompe à vide), dimensions intérieures cuve: Ø 930 mm - H 900 mm, moteur mélangeur/racleur puissance: 4,7 et 6 kW, moteur turbine puissance: 9,5 et 11 kW, moteur vis sans fin puissance: 1 kW, dimensions avec couvercle levé: 3.00 m, Dimensions hors tout : 2.35 x 1.45 x 2.10 m (2000 kg)
- **Réf 2247: HAAGEN & RINAU SR 500** Mélangeuse sous vide et pression, en inox 316 TI, Volume totale 613 L, volume utile: 500 litres, pression: 2 bar à 133 °C, double enveloppe en inox: pression 4 bars à 150 °C, Groupe de mélange UNIMIX à double mouvement, agitateur principal avec racleur entraîné par moteur de 5 kW 415 V/3 P/50 Hz, homogénéisateur d'entrée inférieure à 2 vitesses entraîné par moteur de 10/12 kW 415 V / 3 P / 50 Hz , vitesse 1460 / 2935 tpm, groupe hydraulique pour le basculement de la cuve

⇒ **MÉLANGEURS**

- **Ref 2910: Mélangeur** capacité totale 400 litres, capacité utile 200 litres, vitesse variable.
- **Réf. 1945 : PRATT GT** Mélangeur avec cuve et hélice en inox

⇒ **MÉLANGEURS GRANULATEURS**

- **Ref 2815 : AEROMATIC FIELDER Pharma Matrix PMA 65** mélangeur granulateur haute vitesse de 1996 en inox avec parties en contact avec le produit en inox poli miroir, bol de mélange capacité totale 65 litres pour 25 kg de capacité nominale de travail (selon densité produit), mélangeur principal (3 lames) entraîné par moteur 7,5 kW/415 V à vitesse variable de 40 à 400 tpm. 2 lames côté entrée du granulateur entraînées par moteur 2 vitesses 415V (1.3 kW / 1500 tpm et 1.8 kW / 3000 tpm). couvercle du bol de mélange avec carter de filtre et un joint pneumatique, activé automatiquement. système de lavage pour les 2 joints d'arbre moteur. Double enveloppe spécifiée à 2 bars/80 °C max/7 litres/min. Systèmes de fermeture de sécurité CASTELL montés sur couvercle et vanne de déchargement produit. 2 ampèremètre de charge moteur, indicateurs de vitesse du granulateur et du mélangeur principal, réglage minuteur pour lot, indicateur de température de 0 à 100 °C, vanne de déchargement ouverte/fermée, réglage vitesse du mélangeur principal, arrêt. montée sur 4 roulettes.
- **Ref 2814 : GEA AEROMATIC FIELDER Pharma Matrix PMA 25-65-100** Mélangeur/granulateur haute vitesse en inox avec parties en contact avec le produit en inox poli miroir, modulable avec 3 bols/agitateurs/granulateurs interchangeables selon taille du lot ou caractéristiques produit, manuel utilisateur et un chariot mobile avec une sélection de pièces de rechange stratégiques
- **Ref 2775 : TK FIELDER PHARMA MIX PMA 400-2G** Mélangeur granulateur des années 1980, construction inox, capacité totale : 400 litres, capacité utile : 320 litres, poids lot max : 180 Kg, mélangeur équipé de 2 agitateurs : impeller (2 vitesses de rotation 98 et 136 tpm) et granulateur (2 vitesses de rotation 1500 et 3000 tpm), panneau de commande
- **Réf 1994 : STOKES** mélangeur granulateur

⇒ **COMPTEUSE DE COMPRIMÉS ET GELULES**

- **Ref 2743 : Ligne de conditionnement comprimés** Comprenant : une compteuse KING SC4 de 1980, 60 pilluliers/min avec 150 comprimés par pilluliers et 20 piluliers/min avec 500 comprimés, électricité : 230 V , 1 P, 50 Hz, et une boucheuse automatique FD engineering de 2005, bouchage par pression, cadence : 50 / min, format précédent : flacons et bouchon diamètre 40 mm.

⇒ **MACHINES D'INSPECTION**

- **Ref 2977 : Ligne d'inspection seringues BREVETTI** comprenant : 1- Un dénesteur Sybermat (2002): les seringues pré-remplies sont dénestées via un robot équipé de ventouses . Les seringues sont ensuite alimentées en peigne dans les machines d'inspection . Les nest et barquettes vides sont sortis pour réutilisation. 2- 2 mireuses duplex BREVETTI ATM 15D (2007 and 2008): cadence max de chaque module : 133 seringues / min (cadence totale max : 4 x 133 soit 532 seringues / min). Chaque module est équipé de 6 stations de contrôle pour vérifier : la présence du bouchon, les particules réfléchissantes, le niveau de remplissage et la position du bouchon, le bouchon de l'aiguille, les particules non réfléchissantes plus turbidimètre. Les seringues inspectées sont déchargées sur 2 voies.
- **Ref 2935: Tables de Mirage** Inspection visuelle des contenants, plusieurs disponibles
- **Ref 2900: BOSCH KLD 1042** Machine de detection fuite pour ampoules et flacons , année 2000/2001, cadence max : 24 000 / h, capacité flacons / ampoules : diamètre de 10 à 32 mm x H max 130 mm, formats actuels : ampoules 1 / 2 ml Diam 10.75 mm, ampoules 5 ml diam 14.75 mm, ampoules 10 ml Diam 17.75 mm flacons 6R diam 22 mm, flacons 10 R Diam 24, 20 R.
- **Ref 2908: MASCHINPEX** Mireuse semi-automatique de 2004, formats seringue 0.5 ml (Diam 6,85 mm) et 1 ml (diam 8,15 mm)
- **Ref 2897: SEIDENADER V90-AVSB-60L-R** Mireuse pour inspection visuelle des flacons, 1995, cadence max : 150 / min (selon les performances de l'opérateur), pour contenant de 0.5 à 1000 ml, inclinaison des contenants à 60 °, Gauche - Droite, 2 sources de lumière Tyndall, format actuel pour flacons diamètre 36, 42 et 51,6 mm, possibilité : flacons de diamètre entre 22 et 52 mm
- **Ref 2894: SEIDENADER V 90-T** mireuse pour inspection visuelle des flacons, ampoules, seringues, année 1995, cadence max : 1500 / h selon performance opérateur, pour contenant de 0,5 à 1000 ml
- **Ref 2833 : SEIDENADER V90-AVSB/75-LR** mireuse pour inspection visuelle, 1998, gamme de flacons avec format adapté:0,5-1000 ml, cadence max: 150/min, en inox, gauche vers droite, inclinaison des objets à 75°, convoyeur d'alimentation forcée, plateau de déchargement pour cristalliseur (2 largeurs 265 et 445 mm), écran, imprimante, 3 sources de lumière Tyndall, lentille grossissante, miroir en bas, système électronique de rejet via infrarouge, formats pour flacons de Ø 21,5 mm, h=59 mm, Ø 22,25 mm, h=42 mm, Ø 24,0 mm, h=49 mm, Ø 20,75 mm, cadence avec formats disponible: 100/min, interrupteur à pédale, mobile, marquage CE, très bon état
- **Ref 2752 : EISAI EIS596** machine automatique d'inspection flacons de 1998, cadence max: 300 flacons/min, format pour flacons 2ml, tourelle à 54 pré-stations, tourelle d'inspection à 54 stations. 6 caméras détectant 2 flacons à la fois pour vérification sertissage, bouchage, hauteur de remplissage, particules, avec station d'alimentation mais sans convoyeurs d'entrée, sortie et rejet.
- **Réf. 1721 : EISAI AIM581SD** Mireuse électronique, 1991, format flacon admis ø 29mm, cadence 3600 flacons/h

⇒ **STERILISATION**

- **Ref 2849: VOTSCH VFT 60/90** Etuve à étagères en inox, à air frais, avec ventilateur et atex pour le séchage de matériaux ou de substances avec une concentration élevée de solvants, 2004, porte étanche, intérieur étuve en inox, 5 étagères grillagées en inox (Dimensions 580x560 mm), possibilité de mettre 10 étagères, chauffage électrique thermostaté de 0 à 200°, ventilateur à l'intérieur de l'étuve, arrivée d'air comprimé pour air frais, régulateur électronique de température avec affichage, montée sur 4 pieds. dimensions intérieures: l 600 mm - prof 600 mm - h 900 mm, lieux d'installation: locaux à risque d'explosion en zone 2, puissance nominale: 10 kW - puissance installée: 11 kW, température nominale: 200° - température autorisée: 100°, classe température: t 4, chambre à vapeur: 0,4 m³, débit: 2 m³/min, renouvellement air en min: environ toutes les 5 minutes, volume utile: 350 litres, dimensions étuve: 1.20x0.82x1.62 m
- **Réf 2295: LYTZEN J1** Etuve de 1990, Dimensions intérieur : l 1500 x prof 1200 x H 1500 mm, extérieur : 1990 x 1400 x 2340 mm, Température Max : 220 °C, filtration H13 type CAMFIL FRSI 200 2SIHT

⇒ **CUVES**

- **Ref 2968: Lot de cuves** Comprend : A - 2 congés inox de 500L, B- 2 cuves atmosphérique SOLERI de 500 L, C - 1 cuve process GUERIN de 1000L (automatisme refait en 2011) stérilisable et soumise, année 1999, D- 1 cuve inox tampon avec plusieurs sorties cannelés - peuvent être vendues séparément
- **Ref 2868: Chaudronnerie Bauloise** Cuve chauffante agitée de 1997, capacité : 1200 Litres, origine Pharma, en inox poli, sur goussets, Dimensions : Diam 1200 x H 1200 mm, Soupape tarée 2.2 bars + Manomètre (-1, +3 bars) avec certificat, manovacuomètre -1 + 3 bars avec certificat, tête de lavage, jauge inox, chauffage double enveloppe eau surchauffée, calorifuge inox, agitation via disperseur RAYNERI 1,5 kW, turbine Typhon PSVB Diam 300 sur arbre Diam 35 x L 1390 mm, vitesse variable électronique (Max 357 Tpm), Armoire électrique commune avec variateur électronique de vitesse ALTIVAR, enregistreur de température JUMO, régulateur JUMO en armoire,

⇒ **MACHINES A LAVER**

- **Ref 2964: BAUSCH & STRÖBEL SWS 1071** Laveuse seringues de 2001 avec Système d'alimentation seringues B&S SAM 8061, format actuel pour seringues 1 ml, capacité : seringues de diamètre de 6.85 à 10.85 mm de longueur corps cylindrique au moins 30 mm et avec longueur totale max (avec protège aiguille) de 125 mm, cadence max : 18 000 seringues / h, caractéristiques barquettes : Longueur : 263 à 365 mm, Largeur : 93 à 150 mm, Hauteur : max. 23 mm, Documentation disponible (en anglais): Spécifications fonctionnelles, Schémas pneumatiques, Protocoles QI / QO, Tests de qualifications .
- **Ref 2971 : BOSCH RUR H06** Laveuse ampoules ou petit flacons de 1982, une trémie d'alimentation et une trémie d'évacuation, capacité machine (avec pièces de format adaptées) : diamètre flacons de 8 à 32 mm, hauteur de 40 à 140 mm, diamètre intérieur mini 4 mm, cadence max : 200 flacons / min , avec documentation d'origine en français (manuel + pièces détachées)
- **Ref 2861: LANCER 1600 PCM** machine à laver en inox de 2003, permet le nettoyage via des procédés mécanique, thermique et chimique, dimensions interne chambre : 33 5/8" H (Approx 854 mm) X 27 3/4" Prof (Approx 705 mm) X 27 3/4" largeur (Approx 705 mm), électricité : 208 volt, 3/60 hertz
- **Réf. 2000: NETZSCH HO2-2T** Chambre de nettoyage et de séchage, volume total : 306 litres, dimensions de la chambre : 610 x 670 x 750 mm, année: 1994 (2 unités disponibles)

⇒ **DIVERS**

- **Réf. 2009: COLLISCHAN 241C**, trieuse pondérale, système de rejet à jet d'air, portée: 3 à 300gm, largeur de bande: 135mm, longueur de la bande d'entrée et de sortie: 260mm, longueur de la bande de la cellule de pesage : 210mm, sens : gauche à droite, année : 1989.
- **Réf 2008: PRISMA 09C3** trieuse pondérale pour cartons/colis et objets similaires, portée: 26.88kg, année: 1998
- **Réf. 1740 : BERNAY AUTOMATION** Distributeur cuillères, cadence 100-150 coups/min
- **Ref 2921: NERI** Souffleuse flacons, format pour flacons aerosol Diamètre 34.4, 42.5 et 50 mm
- **Réf 2137 : NERI SF 105** Souffleuse pour flacons de diamètre entre 25 et 62 mm, 1994, cadence max : 15000 / h, 15 porte flacons par ligne, documentation technique
- **Ref 2826 : GRONINGER MRT 100P** Buffer seringues de 2005, format actuel pour seringue 1ml diamètre 8.15 / BD Hypak 1ml long , dimensions : 2.94 x 0.90 x 1.30 m, avec convoyeur seringues
- **Ref 2828 : Convoyeur seringues** 2005, dimensions : 3.45 x 0.50 x H(réglable) 1 m, convient pour diamètre seringue entre 6 et 11 mm
- **Ref 2877: LOMA Superscan** Détecteur de métal horizontal de 1995, convoyeur à bande en PVC alimentaire L 1180 mm - l 200 mm, tunnel de contrôle des particules métalliques, poste de rejet des produits par jet d'air avec bac de récupération. Capacité 30 litres, boîtier de commande électronique avec réglage de la sensibilité de la détection des particules métalliques, entraînement du convoyeur par motoréducteur, monté sur châssis en inox, capacité maxi: largeur de passage maxi 240 mm, hauteur de passage maxi 55 mm, dimensions mini de particule de fer 0,8 mm, pression air comprime maxi: 4 bar, puissance moteur: 0,18 kW, dimensions : 1200 x 700 x 1050 mm .
- **Ref 2920: ALFA LAVAL LAPX 404** Centrifugeuse de 2008
- **Ref 2943: TERRUZI TP1-S** lyophilisateur, 1997, plage de température -40 ° C / +60 ° C, Il permet un séchage complet du produit et la fermeture des flacons dans la chambre avec vide ou gaz inerte, complet avec NEP système (nettoyage en place) et SEP (stérilisation en place), supervisé par logiciel TF. Contrôle automatique du cycle, raccord condenseur, avec stoppering, Température minimum de refroidissement des plaques : -55 ° C. Fluide recyclé pour cycle thermique de plaques : huile de silicone. Surface utile : 0.2 m², dimensions : L 2600 x l 800 x H 2500 mm, Puissance installée 10.6 kW, Fermeture sous vide E-mbar l/s 1x10, Capacité condenseur Glace 3.5-5 Kg, Consommation eau 0.4 m³/h
- **Ref 2789: EDWARDS LYOFLEX 06** lyophilisateur. 1994, marquage CE, 2 étagères de 405x610mm, avec système «stoppering» entraîné par moteur 1hp, 415volt, 3/50, pompe hydraulique 1500 tpm, surface approximative 0.55 m², chambre en inox Ø 812mmx673 mm de prof, 2.07 bar pression à vide total à 135°C, système CIP APV CREPACO modèle W40/20, inclus 2 compresseurs bitzer type s4t/5, comprend également: armoire électrique, tuyauterie, cabine d'isolation et documentation, bon état, actuellement sans pompe à vide .
- **Ref 2649 : NORDSON** Groupes de dépose colle chaude , différent modèles : A) NORDSON 3100V de 2002 très peu servi , B) NORDSON multiscan 3400 de 1996
- **Ref 2976 : WILLETT 430** Système d'impression jet d'encre (2 unités disponibles)

⇒ **DIVERS (suite)**

- **Ref 2823** : **OPTIMA** Dénesteur de 2013 (jamais utilisé), acheté 600 000 euros, cadence approx : 300 seringues / min (environ 2 tubs / min). Fonction : convoyage des nests, désoperculage , évacuation de l'opercule , évacuation de la feuille tyvek, évacuation des mauvais nests , dénestage avec préhension des tubs pour alimentation machine de remplissage, évacuation et empilement des nests vides
- **Ref 2770** : **HAPA DEF 310** Composteuse, rénovée en 2005, impression opendate, dimensions étuis à plat max : 300 x 250 mm,.
- **Ref 2837** : **SCHNEIDER LEICHTBAU ROBUSTO FL350 GBK** Elévateur / basculeur pour contener, 2004, charge max 350 Kg, sans documentation, montée et descente électriques, serrage et desserrage des bras de préhension via manivelle, système embarqué : une partie pesage, une imprimante, un calculateur, étalonnage régulier, fonctionnement correct,
- **Ref 2844** : **BOHLE HS 400** système de levage de 1995, en inox, capacité max : 400 Kg, hauteur totale 2.65 m, avec 2 tiges diamètre 65 / 45 mm, longueur 390 / 660 mm, distance tige : 600mm, hauteur de levage tige approx 1.80 m, système électrique de pivotement contener, transmission à chaîne électrique, rotation verticale manuelle, bon état
- **Ref 2839** : **BOHLE PTH 250** élévateur pharma de 1991, élévateur hydraulique, en inox, porte contener avec 2 mandrins diamètre 35 mm, longueur 525 mm, distance 600 mm, capacité 250 kg, hauteur de levage approx 1,10 m, avec batterie et chargeur, excellent état
- **Ref 2843C** : **BOHLE PH 200 EX** élévateur hydraulique en inox de 1998, capacité 120 kg, hauteur de levage approx. 1,20 m, support de cuve Ø 400 mm, pivotant et inclinable de bas vers haut, longueur bras 820 mm, mobile, EEx eII CT4, 400V/50Hz/0,75kW, excellent état.

NOUS VOUS RAPPELONS QUE CETTE LISTE DE MACHINES D'OCCASION (fiches et/ou photos pour certaines)EST CONSULTABLE SUR NOTRE SITE INTERNET : www.h2m-technologies.com