

Camion
Benne-Tasseuse
12m³

شاحنة ضاغطة للنفايات



الجودة مهنتنا...

Structure montée localement

SARL EL AIZ

05, Rue de TOURAINES la SAPINIÈRE BIR MOURAD RAÏS - ALGER

Tél: +213(0)21 56 35 45 / +213(0)21 56 35 38 / +213(0)21 56 35 62 / Fax: +213(0)21 56 35 14

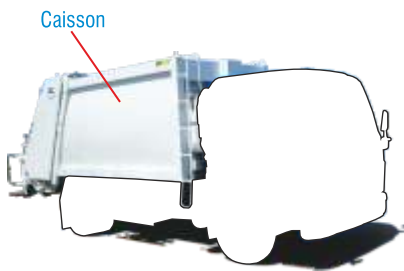
Site web: www.elaiz.com - E-mail: info@elaiz.com



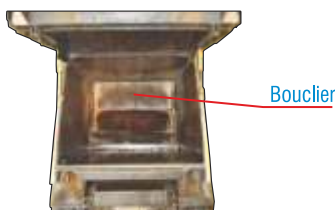
Fiche Technique

GÉNÉRALITÉ

Notre nouvelle BENNE TASSEUSE, type **ABT/12** est conçue selon une approche technique différente de nos premières conceptions, pensé et élaboré de manière à accroître les performances de la structure tout en minimisant le poids de celle-ci au profit de la charge utile du véhicule complètement équipé.



Couvercle arrière



1. DESCRIPTION DU CAISSON

1.1 Le caisson est fabriqué en tôle laminée à chaud d'une épaisseur de 3 et 4 mm, cintrée pour augmenter la résistance aux contraintes internes liées au travail de compression, les panneaux qui composent la benne tasseuse sont construits avec des profilés renforcés et des tôles laminées en forme bombée soudé en continue.

1.2 Bac récupérateur de jus sous caisson.

1.3 Le faux-châssis est construit avec des profilés en "U" de 6 mm d'épaisseur construit en monobloc avec le plancher, ce faux-châssis est mis en position et maintenu sur le châssis du camion, par des éléments de fixations de carrosserie normalisés rapportés, qui assurent une absence totale de tensions internes.

1.4 Les glissières sont fixées sur les deux flancs de manière à assurer une étanchéité l'or du mouvement de guidage en translation alternative, du bouclier de compression et d'éjection.

2. COUVERCLE ARRIÈRE

2.1 Le couvercle arrière de la trémie s'ouvre vers le haut par des vérins hydrauliques et s'articule sur la partie supérieure du caisson.

La fermeture et le verrouillage du couvercle se fera automatiquement par des crochets hydrauliques placés sous les traverses à l'arrière du caisson, les vérins hydrauliques et les serrures sont installés dans le même axe, pour éviter les contraintes résiduelles lors de la compression.

2.2 Pour qu'il n'y ait pas de fuite dans le corps, il sera monté sur le couvercle arrière un joint élastique de haute qualité facilement remplaçable et résistant à l'acidité du milieu.

La trémie de 1m³, est conçue en acier à forte teneur en carbone assurant une haute résistance à l'usure. Le mécanisme de compression des ordures est assuré par des vérins hydrauliques à double effet travaillant à pression de service de 160 bars.

2.3 Les sabots de guidage du système de foulage sont en polyamide à forte densité conçue pour une haute résistance à l'usure, ce dernier, est fait de façon à permettre un entretien rapide et un accès aisé et facile par l'extérieur, via le couvercle arrière.

2.4 Le système hydraulique d'ouverture de la trémie est sécurisé par des Clapets anti-retour.

2.5 Canalisation d'évacuation du jus d'ordure sous la caisse de chargement.

3. BOUCLIER

3.1 Le bouclier de forme bombé selon le caisson, est conçu pour travailler en deux phases, la première en mode de compression et la seconde en mode d'éjection.

En phase de compression le bouclier est mis en mouvement par un vérin hydraulique télescopique à double effet.

La vitesse et la pression sont régulées par une valve hydraulique.



4. LE BASCULEUR

4.1 Le basculeur de conteneurs hydraulique homologué, à bras de levage de norme DIN, préhension latérale pour des bacs de 660 L à 1100 L et frontale en plastique.

4.2 Les poubelles remplies à la case de chargement par l'aide de chargement de poubelle avec commande hydraulique, seront prises dans le corps en pressant un bouton qui sera placé sur la boîte de commande à droite du couvercle arrière.

5. SYSTEME HYDRAULIQUE

5.1 Le système d'asservissement hydraulique fonctionne par prise de mouvement entraînant une pompe hydraulique placée sur la boîte de vitesse.

5.2 La prise de mouvement est de haute qualité commandée par un système électro-pneumatique. la pompe hydraulique développe un débit de 60 Litres/min

5.3 Le réservoir hydraulique d'une capacité comprise entre 80 Litres et 110 Litres, équipé d'une filtration de 180 L/min de 125 μ et filtre de retour possédant une infiltration de 180 lt/min. de 25 μ , un indicateur des unités ISO de température et de niveau, un évent d'aération et un bouchon de remplissage.

5.4 Toute la tuyauterie de système hydraulique est fabriquée selon la norme DIN 2391 C (les surfaces intérieurs étant nettoyées, la qualité d'acier ST52 BK - tolérance interne ISO H8, défaut de surface interne 0.4 micron, lisse 1:2000 mm, résistance de détachement 60kg/mm², limite d'écoulement 47 kg/mm², allongement% A5 est de 15%).

5.5 Les tiges de vérins hydrauliques sont de qualité C1040, couvert de chrome dure, tolérance ISO H7, défaut de surface: Ra 0,10 - 0,25 micron, dureté de chromage dure : HRC 66-68. le guidage en translation par des coussinets en téflon et bronze selon la norme DIN et tester à des valeurs majorées à 50%.

5.6 Performances du vérin télescopique du bouclier éjecteur
Valve de régulation R1/2" à commande hydraulique manuelle

Pression du système 160 bars

Pression extrême 250 bars

Les conduites hydrauliques sont conforme aux standards DIN 2391C

Les flexibles hydrauliques multicouches assurant une résistance accrue aux effets externes et au lubrifiant hydraulique à 40 C-120 C en milieu de travail SAE 100 R2).

La Nuance d'acier utilisé : ST35.4 NBK normalisé

Résistance à la rupture Ra = 36/48 kg/mm²

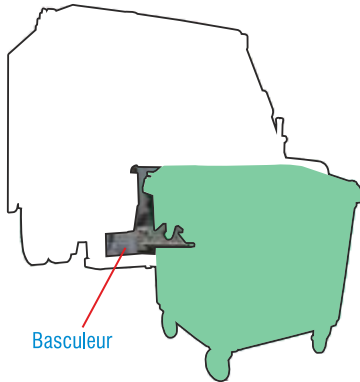
Allongement A% = 23%

aux standards d'étag supérieur en produit caoutchouc résistant aux effets externes et lubrifiant en double couche d'acier résistant au lubrifiant hydraulique à 40 C-120 C en milieu de travail SAE 100 R2).

6. SYSTEME DE COMMANDE

6.1 La commande du système de foulage est complètement hydraulique matérialisée par un distributeur à 3 éléments indépendants, situé à la droite du couvercle arrière.

6.2 Le déchargement se fera par bouclier éjecteur actionné par un vérin télescopique à double effet après ouverture du couvercle arrière.



Basculeur

Système Hydraulique



Prise de mouvement



Pompe hydraulique

Système de commande



Capacité utile du caisson: 12 m3
Capacité utile de la trémie: $\geq 1.2m^3$
Pression de travail: ≥ 160 bars
Rapport maximum de tassage : 5,5/1
Cycles de travail : Automatique continu cycles simple

Vitesse de chargement des déchets : 3.6 m3 / min
Temps de vidage du caisson plein : 22-45 sec
Temps de comptage automatique : 25-35 sec
Temps d'ouverture du caisson : < 20 sec

Temps de fermeture du caisson

Capacité de tassage :

La capacité de tassage est calculée par rapport à :
1-La charge utile brute du camion : le porteur utilisé est HINO 500 model FGIJMB dont la charge utile brute est de 10,6t.

2-Le poids à vide de la benne : le poids à vide de la benne 12 m3 est maximum 4.0t.

Ce qui donne une charge utile nette de 6.6t (10.6t – 4.0t = **6.6 t** charge utile nette), ce qui implique une capacité de tassage ou un ratio de compactage de l'ordre de 550 kg/1m3(6600kg/12m3= **550** kg charge utile nette).

Le présent cahier de charge à prescrit une capacité de tassage de 550kg/1m3.



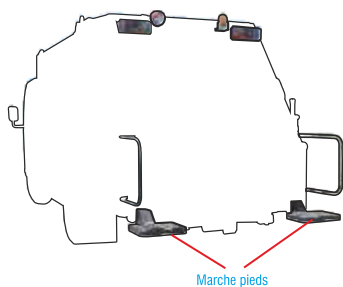
7. Habillage

7.1 Nous vous offrons un habillage de votre choix, vous avez qu'à designer votre slogan et choisir le thème, nous nous occuperons du reste.



8. LE MARCHÉ PIEDS

- 8.1 marche pieds escamotables : Hauteur 450 mm
- Marche pieds à grande largeur
- Position arrière droit et gauche
- 2 barres de maintien latérales arrière (Main courante) Longueur 600 mm.
- 2 X phares de travail à l'arrière de benne.
- 1 X gyrophare haut centre arrière du caisson
- 02 X feux à éclat (cataphote) position gauche et droite, haut face arrière



9. PEINTURE

- 9.1 Toute la structure doit recevoir une préparation mécanique, apprêt Epoxy en deux couches anticorrosives, une laque de finition polyuréthane à deux couches sur un ton.

10. GARANTIE

- 8.1 Notre benne tasseuse est garantie pour une durée de 14 mois contre tout vice de fabrication.
- 8.2 Le fournisseur assure la disponibilité de la pièce de rechange et l'assistance pendant une durée minimale de 10 ans.
- 8.3 Fourniture du manuel d'utilisation et de maintenance.





MODÈLE : FGIJMUB
CHARGE UTILE : 10,6 T
MOTORISATION : HINO J08C-F

DIMENSIONS

Type	Porteur 4x2 - Châssis Nu
Empattement (WB)	5 050 mm
Longueur Hors Tout (OL)	8 680
Largeur Hors Tout (OW)	2 415 mm
Hauteur Hors Tout (OH)	2 630 mm
Largeur Châssis Arrière	870 mm
Cabine Essieu Arrière (CA)	4 255 mm
Porte-à-Faux Arrière (ROH)	2 300 mm
Garde au Sol Essieu Avant	265 mm
Voie Avant	1 910 mm
Voie Arrière	1 820 mm
Rayon de Braquage sur Pneus	8 500 mm
Sur Paroi à Paroi	9 225 mm

MASSES

Masse Total du Châssis	4 475 kg (Roue de Secours Incluse)
Charge Max. Essieu Avant	5 500 kg
Charge Max. Essieu Arrière	10 000 kg
Poid Total en Charge (PTAC)	15 100 kg

TRANSMISSION ET PERFORMANCES

Vitesse Max.	109 km/h
Pente Max. (tan 0)	28,5%
Boîte de Vitesses	HINO - LJ06S
Type	6 Rapports Synchronisés
Rapport de Démultiplication du Pont Arrière	5,428

MOTEUR

Modèle	HINO J08C - F(Euro - I)
Type	Moteur Diesel
	6 Cylindres en Ligne
	Refroidissement à Eau
Combustion	Injection Directe
Puissance Max. (ISO Net)	204 ch à 2 900 tr/mn
Couple Max. (ISO Net)	546 Nm à 1 500 tr/mn
Rapport Compression	18,0
Cylindrée	7,961 L
Système d'Injection	Injection Mécanique Diesel
Admission	Air Naturel
Filtre à Air	En Papier

EMBRAYAGE

Type	Monodisque à Sec avec Ressorts d'Amortissement (Sans Amiante)
Contrôle	Hydraulique avec Ampli.Air

FREINS

Frein de Service	Hydraulique Actionné par Air Comprimé
Frein de Stationnement	Mécanique Expansible sur l'Arbre de Transmission

AUTRES SPÉCIFICATION

Prise de Mouvement	Pré-installé
Capacité du Réservoir	200 L
Cabine	En Acier (3 Places Assises)
Couchette	Equipé
Air Conditionné	Equipé
Longueur Carrossable	6 525 mm