

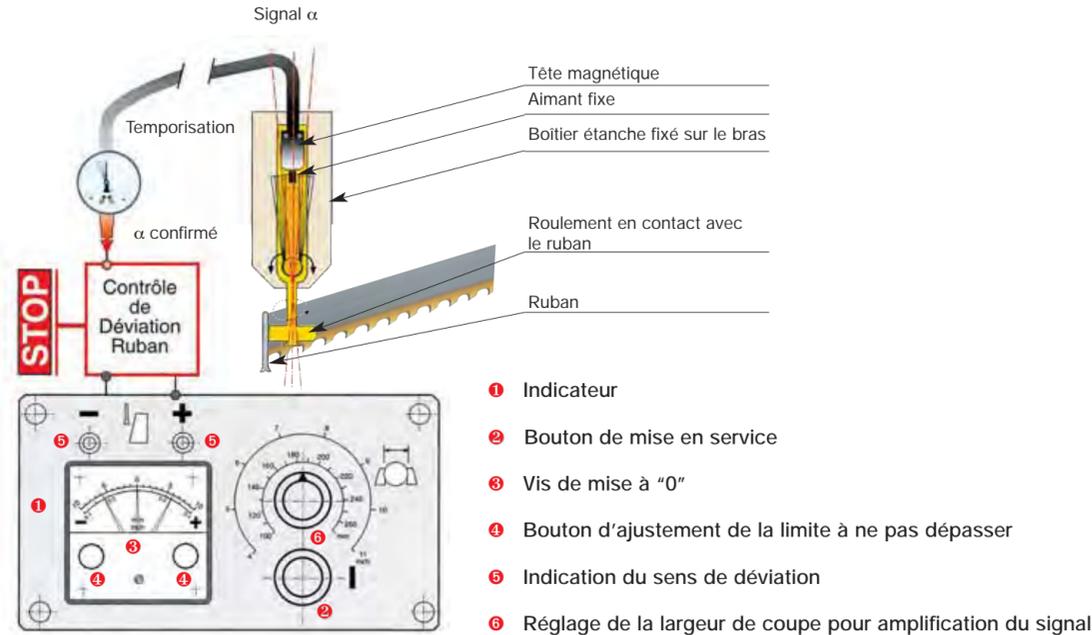
AMADA HFA 250 W & HA 250 W:

La qualité fait la différence

Option système RD (Run Out detector)

Contrôle de déviation d'outil. Système breveté par **AMADA**

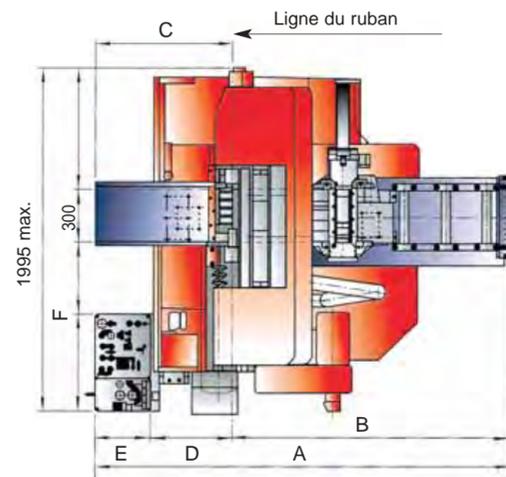
Le système RD de contrôle Mécanique proportionnel à la section rend les coupes biaisées hors tolérance impossibles. Ce système renseigne l'utilisateur en permanence de l'état du ruban et permet un travail sans surveillance.



Nota : ce dispositif a été modifié

Plan d'encombrement :

Hauteur du plan de travail : 700 mm



	HFA	HA
A	2 370	
B	1 570	
C	768	
D	454	
E	358	
F	960	

AMADA dans un souci constant d'améliorer la qualité de ses matériels, se réserve le droit de modifier à tout moment ces caractéristiques. Document non contractuel - Imp. Pérolle

Equipements	HFA 250 W	HA 250 W
Archet incliné à 45°	S	S
Extracteur de copeaux à vis	S	S
Variateur de vitesse de 24 à 90 m/min	S	S
Dispositif d'arrêt automatique en cas de patinage du ruban	S	S
Palpeur automatique déterminant la section	S	S
Serrage en amont et aval du ruban	S	S
Compteur de pièces avec décompteur	S	S
Brossage du ruban proportionnel à la vitesse du ruban	S	S
Flexible amovible pour le nettoyage de la machine	S	S
Déplacement du chariot par un vérin hydraulique 3 vitesses	S	S
Serrage amont/aval de la pièce	S	S
Rouleaux verticaux pour la coupe en paquet	S	S
Alarmes (Multi fonctions)	S	S
Manuel d'utilisation en Français	S	S
Manuel d'utilisation en Anglais	S	S
Liste des pièces détachées et ensembles avec références	S	S
Mise à longueur des pièces par vernier sur butée mécanique.	-	S
Longueur de coupe jusqu'à 3 240 mm		
Mise à longueur des pièces par programmation 99 stations longueurs de 5 ~ 9999,9 mm	S	-
Tension du ruban hydraulique	S	S
Carters anti projection du fluide de coupe	S	S
Serrage des carbures à levier	S	S
Point "0" automatique en départ de barre	S	-
Contrôle de déviation d'outil (RD). Dans ce cas, l'ouverture maxi est de 270 mm	S	O
Régulation de la force de serrage des étaux	O	O
Kit de deux étaux de serrages verticaux pour la coupe en paquet larg. 150 ~ 250 & hauteur 50 ~ 150 mm	O	O
Table à rouleaux	O	O

Caractéristiques techniques
Capacités de coupe
Rond ou carré : 250 mm
Rectangle : 300 x 250 mm
Puissance des moteurs
Scie : 3,7 kW
Pompe hydraulique : 0,75 kW
Pompe lubrifiant de coupe : 0,18 kW
Dimensions du ruban en mm
3 505 x 34 x 1,1
Vitesse du ruban réglable
24 - 90 m/min
Hauteur de la table de travail
700 mm.
Contenance des réservoirs
Hydraulique : 30 litres
Lubrifiant de coupe : 85 litres
Electrique
380 V tri 50 Hz (220 V sur demande)
Charge maxi sur la machine
1 500 kg
Poids net de la machine
1 600 kg

Légendes

S : Standard

O : Option

Toutes les options peuvent être commandées pour un montage ultérieur à la mise en service avec une plus-value pour le montage en local.



**Machines à scier à ruban de production
entièrement automatique
aux normes CE et CEM**

HFA 250 W & HA 250 W

HFA 250 W programmable avec point "0"

Contrôle de déviation du ruban (RD)
en option pour le travail sans surveillance

Le premier constructeur mondial **AMADA**

AMADA MACHINE TOOLS FRANCE

Succursale de AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Z.I. Paris Nord II - 96, avenue de la Pyramide - 93290 Tremblay-en-France.

Adresse postale : BP 41040 - 95912 Roissy CDG Cedex

Tel : +33 (0)1 49 90 30 94 - Fax : +33 (0)1 49 90 31 70

URL : www.amadamachinetools.fr - E-mail : info@amadamachinetools.fr

R.C.S. Bobigny B 479 127 086 - N° Siret 517 420 675 00020 - NAF 518 A - UE/TVA : FR 40 517 420 675

Le premier constructeur mondial : **AMADA**

HFA 250 W et HA 250 W

Faites des économies choisissez la qualité **AMADA**

HA 250 W: La machine la plus vendue au monde encore améliorée pour un poste de sciage efficace et fiable

Nouvelle configuration, une machine encore plus pratique et plus performante, dans un minimum d'espace

- Inclinaison de l'archet à 45°, réduisant considérablement la torsion du ruban lorsque le bras mobile est à pleine ouverture.

- Réglage de la brosse sans outil.
- Palpeur automatique de matière.



- Pupitre de commande avec alarmes et contrôle de déviation (option).

- Le changement du ruban se fait très facilement en moins de 2 minutes.

- Ouverture totale du capot d'un seul geste avec vérin d'amortissement.

- Cartérisation très étudiée démontable pour un environnement plus propre.

Photo : HA 250 W

Détail du pupitre de commande



a) Régulation de coupe AMADA.

La descente de l'archet est contrôlée par un vérin hydraulique. Le réglage est effectué de la façon suivante :

- le curseur haut détermine la force de pression d'archet en fonction de la section et de la nuance. L'index est à placer en regard de la famille de matière, repérable par une couleur.
- le curseur bas sert à régler la fuite au vérin. Le curseur est graduée de 0 à 10, permettant ainsi d'ajuster l'avance de coupe en fonction des impératifs de production ou de durée de vie du ruban.
- Ce procédé de double régulation d'avance a fait ses preuves depuis de nombreuses années et assure un fonctionnement correct même dans les situations extrêmes. Sa simplicité de conception donne la garantie d'un instrument fiable mais surtout indéréglable.

b) Alarmes

c) Compteur/décompteur du nombre de pièces

d) Commandes des serrages et du chariot avec voyant de confirmation

e) Pré-sélection de la position du chariot en serrage avant pour la coupe en paquet.



Réglage de la vitesse du ruban.

Réglage de la vitesse du ruban par un variateur à flasque/courroie vitesse réglable en continu de 24 à 90 m/min.

Chariot d'amenage :

- le chariot est déplacé par un vérin hydraulique 3 vitesses sur 2 colonnes rectifiées et chromées conférant une fiabilité sans égale comparé au système de déplacement vis/noix. La pince flottante permet de prendre des barres déformées.
- le déplacement est cyclé en 3 vitesses afin de limiter l'inertie des barres lourdes.

Rapidité de l'amenage : 7 m/min (HA 250 W).

Répétitivité de la côte : + ou - 2/100 mm.

Pas d'entretien.



Système pendulaire.

Ne vous y trompez pas, les professionnels du sciage le savent, l'attaque progressive du ruban dans la matière garantie un défaut d'équerrage minimum ainsi que des durées de vie de ruban supérieures. L'archet pendulaire exécute des millions de coupes sans entretien et à moindre coût.



Extracteur "queue de cochon" (sans axe).

Extracteur "queue de cochon" (sans axe) permettant une meilleure séparation des copeaux et du lubrifiant, cette vis évite l'enroulement des copeaux filants comme ceux des aciers inoxydables. Un moteur hydraulique entraîne cette vis.



Coupe en paquet (option).

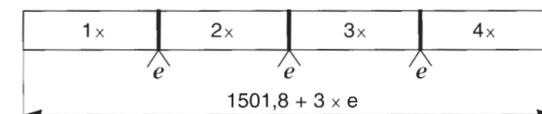
Cette machine est prévue pour recevoir un kit coupe en paquet à montage et démontage rapide. Le serrage arrière est situé au plus près du ruban afin d'éviter les chutes en fin de paquet.



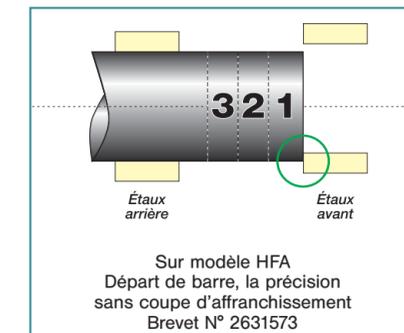
Vernier avec bague de compensation pour les grandes longueurs. (HA 250 Type W).

- Aménage très rapide de la matière (pas de codeur).
- Bague de compensation de l'épaisseur du ruban, lors de répétitions de la course du chariot.

ex : longueur 1501,8 demandée (e : épaisseur du trait de coupe)



sans bague les longueurs sont fausses.



Régulation de la force de serrage des étaux (option).



segatrici a nastro • bandsaw • bandsaegemaschine
scie à ruban • sierra de cinta

MOD. 215



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo meccanico
- Morsa con dispositivo di serraggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando
- Campo di taglio 45° dex
- Elettropompa HP 0,12

ACCESSORI A RICHIESTA:

- Motore elettrico monofase
- Piedestallo in lamiera

TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbaren Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze - Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird mechanisch Schraubstok mit Schnellspannung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel
- Schnittbereich 45° rechts
- Elektropumpe HP 0,12

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

- Elektromotor, einphasig
- Gestell aus Blech

TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings
- Band stretching is obtained by mechanical blade tensioner-Vice with a device for quick lock
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle
- Cutting range 45° right
- Electric pump HP 0,12

ACCESSORIES UPON REQUEST:

- Single-phase motor
- Steel pedestal

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotacion vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje tornillo sin fin templado y rectificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifriccion
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor mecánico
- Morsa con dispositivo de bloqueo rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando
- Campo de corte 45° dex
- Electrobomba HP 0,12

ACCESORIOS A PEDIDO:

- Motor eléctrico monofásico
- Pedestal de chapa

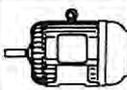
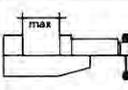
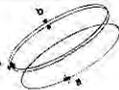
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Pivot d'archet guidé sur une axe pourvu de roulements coniques réglables, pour une parfaite précision
- Pompe de lubrification d'une puissance de 0,12 CV
- Défilement du ruban commandé par un moteur à 2 vitesses et d'un réducteur spécial pourvu d'engrenage en bronze et d'une vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants sur dimensionnés
- Guidage du ruban par des roulements étanches
- Tensions du ruban contrôlé par un dispositif mécanique
- Etau de serrage rapide par une manette excentrique
- Dispositifs de prévention des accidents (Normes CE)
- Coupe d'angle à 45°

ACCESSOIRES SUR DEMANDE:

- Moteur électrique monophasé
- Socle en tôle

			
90°	150	150x150	200x120
45°dx	120	90x90	130x90

				
0,45x0,75	40x80	215	2060x20x0,9	160