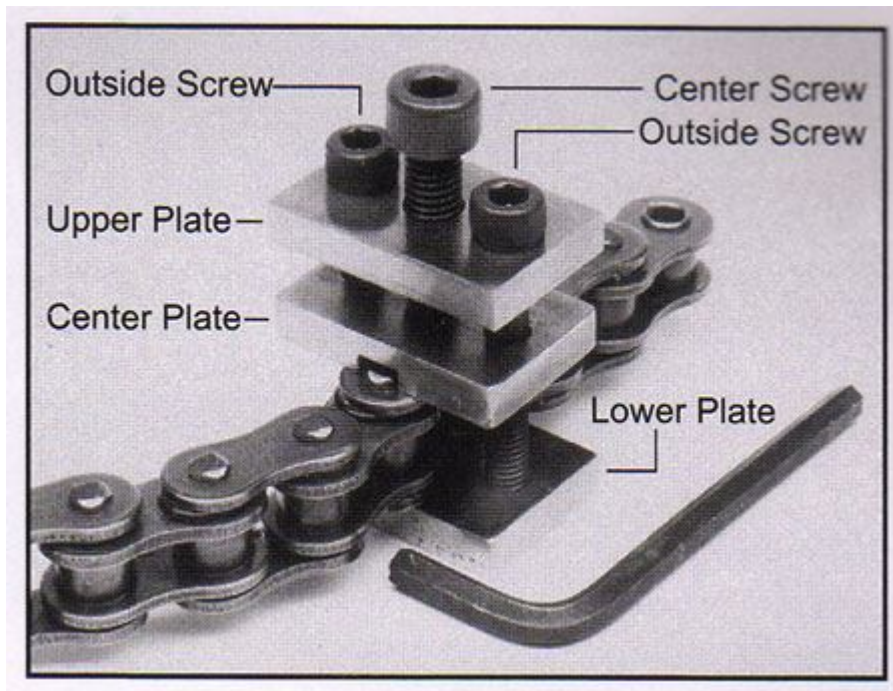


Mini presse d'assemblage de chaîne

Manuel d'utilisation :



Installez la chaîne de façon à ce que les extrémités de la chaîne soient sur la couronne arrière. Lubrifier les deux maillons de connexions et installer à partir de l'arrière de la chaîne. Sur les chaînes de type "O" Ring s'assurer que tous les joints toriques sont en place. Réglez la mini presse sur la connexion des 2 maillons à riveter. Faites tourner la roue arrière afin que la connexion des 2 maillons se situe entre le pignon de sortie de boîte et la couronne.

Enlevez une vis à l'extérieur ("**outside screw**" sur la photo) de la mini presse. Dévissez l'autre vis extérieure ("**outside screw**" sur la photo) de sorte que son extrémité affleure le bas de la plaque inférieure ("**Lower Plate**" sur la photo). Dévissez la vis centrale ("**center screw**" sur la photo) de sorte que les plaques centrale ("**center plate**" sur la photo) et supérieures ("**upper plate**" sur la photo) soient posées à plat l'une contre l'autre.

Avec les plaques supérieures et centrales le plus éloigné de la plaque inférieure, installer la mini presse sur le lien de connexion. Installez la vis extérieure précédemment dévissée. Positionner la mini presse de telle sorte que les axes des maillons se trouvent dans les rainures des plaques inférieure et centrale. Serrer les vis extérieures de telle sorte que les plaques supérieure et inférieure soient en place l'une avec l'autre.

En utilisant la vis centrale, avancer la plaque centrale de sorte qu'elle appuie sur la plaque latérale du maillon. Appuyez sur la plaque latérale du maillon jusqu'à ce que le clip soit facilement installer. N'appuyez pas sur la plaque latérale du maillon de telle sorte que cette pression déforme la connexion entre les deux maillons.

Retirer l'outil. Installez le clip avec l'extrémité fermée du clip vers le sens de rotation de la chaîne. Soyez prudent de ne pas plier le clip lors de l'installation. Régler la chaîne et serrer l'axe de roue arrière.