

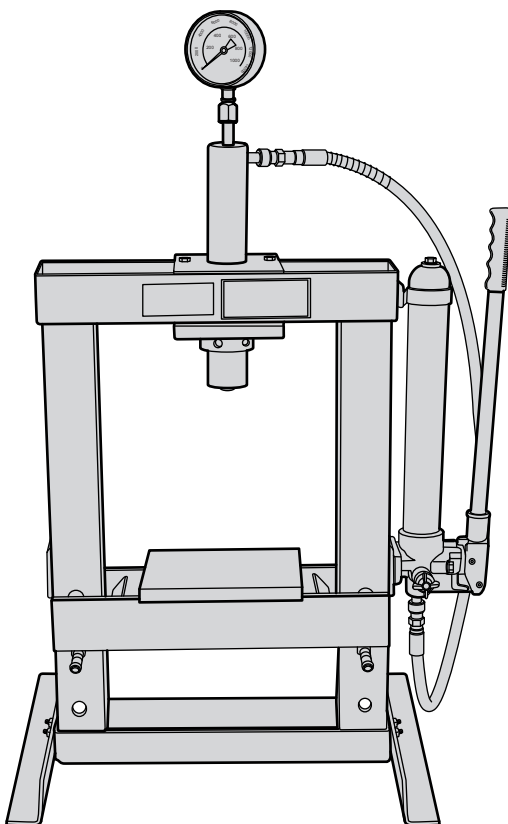
model no. 009-1096-8

MOTOMASTER

SINCE • DEPUIS • 1933

TM
INC

10 TON HYDRAULIC SHOP PRESS



IMPORTANT:

Please read this manual carefully before using this stool and keep it for future reference.

**INSTRUCTION
MANUAL**

IF ANY PARTS ARE MISSING OR DAMAGED, OR IF YOU HAVE ANY QUESTIONS, PLEASE CALL OUR TOLL-FREE HELPLINE AT 1-866-523-5218



Read and understand this instruction manual thoroughly before using the product. It contains important information for your safety as well as operating and maintenance advice.

Keep this instruction manual for future use. Should this product be passed on to a third party, this instruction manual must be included.

The English version of this manual is available online at:
www.canadiantire.ca/manuals

This MotoMaster® product carries a one (1) year warranty against defects in workmanship and materials. At its discretion, MotoMaster Canada agrees to have any defective part(s) repaired or replaced free of charge, within the stated warranty period, when returned by the original purchaser with proof of purchase. This product is not guaranteed against wear or breakage due to misuse and/or abuse.

TABLE OF CONTENTS

Specifications	4
Safety	5
Introduction	5
Safety	6
Danger	6
Warning	7
Caution	7
Know Your Hydraulic Floor Press	8
Work Area	8
Hydraulic Safety	8
Specific Safety Precautions	9
Unpacking	9
Instructions on Environment Protection	9
Tool Use and Care	10
Key Parts Diagram	11
Parts List	12
Operation	13
Assembly Instructions	13
Maintenance	15
Maintenance	15
Lubrication	15
Troubleshooting	16
Disposing of the Tool	17

SAVE THESE INSTRUCTIONS

This manual contains important safety and operating instructions. Read all instructions and follow them while using the products.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-866-523-5218

SPECIFICATIONS

<i>CAPACITY</i>	<i>10 Ton</i>
<i>WORKING RANGE</i>	<i>0" to 13"</i>
<i>STROKE</i>	<i>7"</i>
<i>BED WIDTH</i>	<i>13"</i>
<i>OVERALL DIMENSIONS</i>	<i>27" X 18" X 42"</i>



INTRODUCTION

This Floor Press has been designed and manufactured to meet the needs of the discerning light industrial and consumer customer who performs compression pulling and forming operations in a workshop. Carefully read and understand all of the safety, operation, maintenance, and troubleshooting information contained within this Instruction Manual for safe, efficient, and trouble-free operation.

This manual contains information that relates to PROTECTING PERSONAL SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. It is very important to read this manual carefully and understand it thoroughly before using the product.

The symbols listed below are used to indicate this information.



DANGER!

Potential hazard that will result in serious injury or loss of life.



WARNING!

Potential hazard that could result in serious injury or loss of life.



CAUTION!

Potential hazard that may result in moderate injury or damage to equipment.

NOTE:

The word "Note" is used to inform the reader of something that he/she needs to know about the tool.

SAFETY

- The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.
- Use this press for the purpose for which it is intended. DO NOT use it for any other purpose it is not designed to perform.
- Read and understand all instructions before using this tool. Keep this manual for the safety warnings and precautions, operating, inspection, and maintenance instructions. When using this tool, basic precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Note that when this manual refers to a part number, it refers to the parts list included. Before allowing someone else to use this tool, make sure they are aware of all safety information.

ANGER

- Keep children away from the work area. Do not allow children to handle the tools.
- Do not use this tool in the presence of flammable liquids or gases. Sparks that are created during use may ignite gases.
- Always keep hands and feet away from the bed area.
- Always ensure that the tool has stopped after completing the tool usage, in the interest of safety and to prevent damage to the tool/user.
- Wear steel-toed boots to prevent injury from falling objects.
- **Use clamps or other practical ways to secure the workpiece** to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
- **Stay alert**, watch what you are doing, and use your common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired, under the influence of drugs, alcohol, or medications.



WARNING

- Do not allow unskilled or untrained individuals to operate the tool.
- Do not increase the pressure above the manufacturer's recommended level.
- Wear suitable protective equipment like gloves, hard hat, ANSI-approved earplugs, electrically non-conductive clothes, and non-skid footwear when working.
- **Risk of eye injury:** Wear safety glasses with side shields when operating the tool and verify that others in the work area are also wearing safety glasses. Safety glasses must conform to American National Standards Institute (ANSI Z87.1) requirements and must provide protection from flying particles from the front and the sides.
- **Risk of material inhalation:** Wear a full face shield if your work creates metal filings or wood chips. Wear an ANSI-approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.

CAUTION

- **Do not wear watches, rings, bracelets, or loose clothing** when using the tool. These can get caught in the moving parts, resulting in damage to the tool and/or serious injury.
- **Maintain proper footing at all times in order to ensure correct balance.**
- **Do not overload the tool.** Allow the tool to operate at its optimum speed for maximum efficiency.
- Do not use a tool that is leaking, with missing or damaged parts, or that requires repairs. **Verify that all screws are securely tightened.**
- **Always keep the tool clean and lubricated.** Daily lubrication is essential to avoid internal corrosion and possible failures.
- **Use the tool only in a well-ventilated area.**
- **Handling and storage of oil:** Use with adequate ventilation. Avoid contact of oil with eyes, skin, and clothing. Avoid breathing spray or mist. Store in a tightly closed container in a cool, dry, well-ventilated area free from incompatible substances.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-866-523-5218

WORK AREA

- Use this press only on a surface that is stable, level, dry, non-slippery, and capable of sustaining the load. Ensure that the workpiece is center-loaded and secured.
- Bolt the press to the floor when using it on bulky or unstable items.
- Operate in a safe work environment. Keep your work area clean and well-lit. DO NOT expose the press to rain or any other kind of bad weather. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock. DO NOT use in the presence of flammable gases or liquids.
- Keep anyone not wearing appropriate safety equipment away from the work area. Distraction can cause you to lose control.
- Store unused equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to prevent rust. ALWAYS lock up tools and keep them out of the reach of children.

HYDRAULIC SAFETY

- Make sure all hoses are maintained in good condition.
- DO NOT attempt makeshift repairs to hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
- Wear proper hand and eye protection when searching for a high-pressure hydraulic leak. Use wood or cardboard as a backstop instead of hands.
- If hydraulic fluid penetrates the skin, seek medical attention immediately. Serious infection or toxic reaction will develop.
- DO NOT adjust relief setting of hydraulic system.



SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

- The maximum load is 10 tons. DO NOT exceed this rated capacity. NEVER apply excessive force to a workpiece and ALWAYS use the pressure gauge to accurately determine the applied load.
- Inspect the press before each use. DO NOT use if bent, broken, cracked, leaking, or otherwise damaged, any suspect parts are noticed, or it has been subjected to a shock load.
- Check to ensure that all applicable bolts and nuts are firmly tightened.
- DO NOT use the floor press to compress springs or any other item that could disengage and cause a potential hazard. NEVER stand directly in front of a loaded press and NEVER leave a loaded press unattended.
- DO NOT make any modifications to the press.
- DO NOT use brake fluid or any other improper fluid and avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only good quality hydraulic jack oil can be used.

UNPACKING

- Carefully remove the parts and accessories from the box.
- Make sure that all items listed in the parts list are included.
- Inspect the parts carefully to make sure the tool was not damaged while shipping.

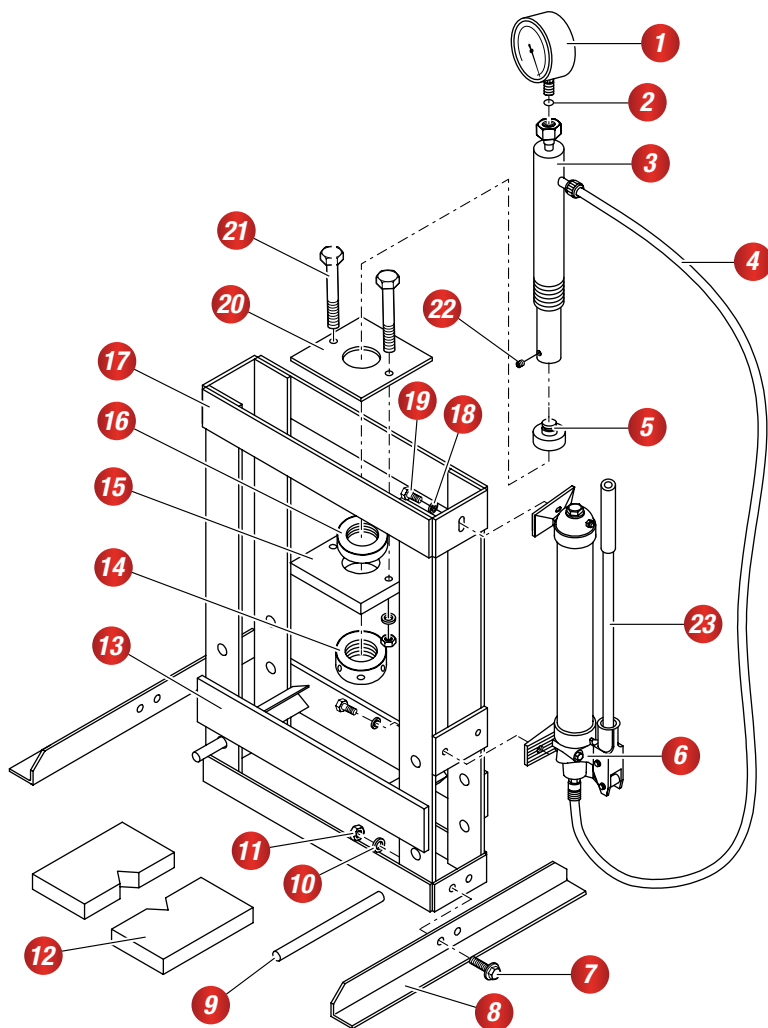
INSTRUCTION ON ENVIRONMENT PROTECTION

- Do not dispose of the hydraulic oil in the usual household garbage; hand it over at a collection point for the recycling of such chemical substances or consulting your provincial law for appropriate disposal. The materials are recyclable as mentioned in its marking. By recycling, material recycling or other forms of re-utilization, you are making an important contribution to protect our environment.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-866-523-5218

TOOL USE AND CARE

- Use the right tool for the job. DO NOT attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. The tool will perform better and more safely at the task for which it was intended. DO NOT modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
- Maintain tools with care. Keep tools clean and in good condition for a better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool fittings, alignment, and hoses periodically and, if damaged, have them repaired or replaced by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times. A properly maintained tool reduces the risk of binding and is easier to control. Applying excessive force can lead to slips and damage to your work or personal injury.
- Remove adjusting keys and wrenches. Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine before connecting it.
- Only use the lubricants supplied with the tool or specified by the manufacturer. Other lubricants may not be suitable and may damage the tool or even make the tool explode.
- When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust.
- Maintain the label and name plate on the tool. These carry important information. If unreadable or missing, contact an authorized dealer for replacement.



model no. 009-1096-8 / contact us 1-866-523-5218

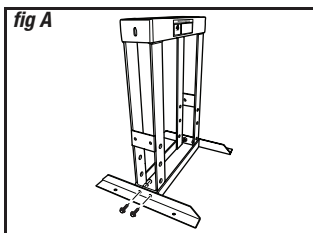
PARTS LIST

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
1	Pressure gauge	1	13	Press platform	1
2	Nylon ring	1	14	Bottom round nut	1
3	Ram	1	15	Plate	1
4	Hydraulic hose	1	16	Top round nut	1
5	Serrated saddle	1	17	Frame	1
6	Hand pump	1	18	Washer	3
7	Bolt M10 X 25	4	19	Bolt M8 X 15	3
8	Angle steel	2	20	Plate	1
9	Rod	2	21	Bolt M10 X 110	2
10	Washer	6	22	Screw - M6 X 10	1
11	Nut M10	6	23	Handle	1
12	Pad plate	1			

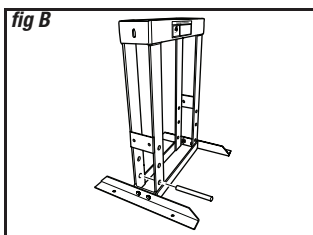
If any parts are missing or damaged, or if you have any questions, please call 1-866-523-5218.

Assembly instructions

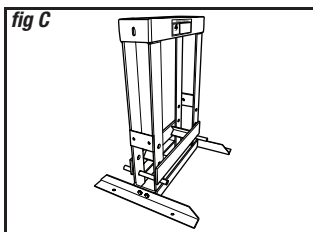
- 1 Align the Angle steel (No. 8) with the Frame (No. 17). Fasten them using bolt M10 X 25 (No. 7), Washer (No. 10), and Nut M10 (No. 11). (Fig A).



- 2 Insert the Rod (No. 9) into the slot provided in the Frame (No. 17) (Fig B).



- 3 Position the Press platform (No. 13) into the Frame (No. 17). (Fig C).

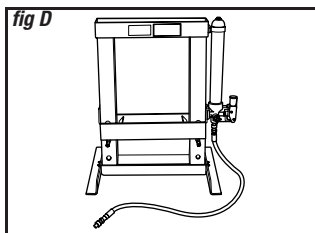


NOTE:

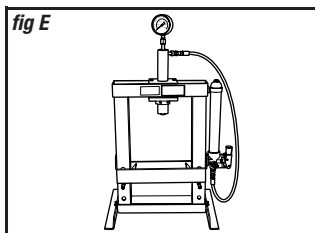
Before assembly of this product, make sure all parts are present while unpacking. Compare parts with the parts list (see section "Key Parts Diagram"). If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble, install, or operate the product.

model no. 009-1096-8 / contact us 1-866-523-5218

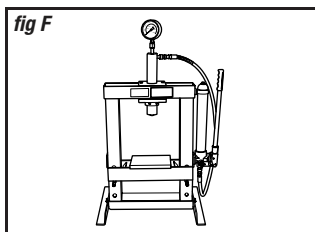
- 4** Fasten the Hand pump (No. 6) onto the Frame (No. 17) using Bolt M8 X 15 (No. 19) and Washer (18). (*Fig D*).



- 5** Align and fasten the Plates (No. 20 and No. 15) with the Up round nut (No. 16) and Under round nut (No. 14) accordingly, using Bolt M10 X 110 (No. 21), Washer (No. 10), and Nut M10 (No. 11). Fasten the Pressure gauge (No. 1) using the Nylon ring (2). (*Fig E*).



- 6** Position and secure the Pad plate (No. 12) along with the Frame (No. 17). Insert the handle (No. 23) into the Hand pump (No 6). (*Fig F*).



NOTE:

Before assembly of this product, make sure all parts are present while unpacking. Compare parts with the parts list (see section "Key Parts Diagram"). If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble, install, or operate the product.



MAINTENANCE

- Clean the outside of the press with a dry, clean, and soft cloth.
- Lubricate the joints and all moving parts periodically with light oil as needed.
- When the efficiency of the press reduces, purge the hydraulic system to eliminate any air in the system.
- Check the hydraulic oil: remove the oil filler nut on the pump. If it is not adequate, fill with high-quality hydraulic jack oil as necessary, then replace the oil filler nut and purge away air from the hydraulic system.
- When the press is not in use, store the press in a dry location with the ram and piston in fully retracted position.

LUBRICATION

- The tool should be properly lubricated to enhance the tool function and to avoid premature wear or damage of parts. Avoid over-lubricating the tool.
- Only the recommended lubricants should be used to fill or lubricate the parts as necessary. Substitutes may harm the rubber parts and other components of the tool.
- Lubricate the tool before storing. Use an ample amount of lubricant when the tool has to be stored for an extended period of time (overnight, weekend, etc.).



CAUTION!

The tool should be stored in a clean and dry environment. Failure to comply will result in moderate injury or damage to equipment.



CAUTION!

NEVER use WD-40 to clean or lubricate your tool. WD-40 is a solvent that will break down the internal grease and cause the tool to seize up.

Troubleshooting

The following chart lists common operating issues and solutions. Please read it carefully and follow all instructions closely.

Problem	Possible Causes	Solutions
No oil flow.	1. Cylinder does not move. 2. Airlock in the lines. 3. No pressure reading in the gauge.	1. Check oil level. Fill as required. 2. Loosen the fitting to bleed the lines. 3. Check the pressure gauge and replace if defective. Check control valve. Clean, repair, or replace as required. Check the cylinder seals. If the oil bypasses inside the cylinder, replace the seals.
Oil found on the press.	1. Oil leakage in the cylinder. 2. Oil leakage in the fitting or line.	1. Replace seals as required. 2. If the fitting is loose, tighten the fitting or add sealant as required. If the fitting is damaged or defective, replace it.



WARNING!

If any of these symptoms appear while the tool is in use, turn it off and disconnect it from the hydraulic supply immediately. Failure to heed this warning will result in serious personal injury.

Problem	Possible Causes	Solutions
Cylinder ram does not move.	1. Hydraulic problems. 2. Press is overloaded. 3. Ram jammed. 4. Ram binding.	1. Check the hydraulic system. 2. Check the workpiece. If the load has exceeded the capacity of press, then use a larger press. 3. Check the cylinder. Remove the defective part and repair. 4. Cylinder ram is bent. Replace the ram and seals. Take more care when applying loads.

DISPOSING OF THE TOOL

If the tool has damage beyond repair, do not throw it out. Bring it to the appropriate recycling facility.

NOTE:

If any of these symptoms appear while the tool is in use, turn it off and disconnect it from the hydraulic supply immediately. Failure to heed this warning will result in serious personal injury.

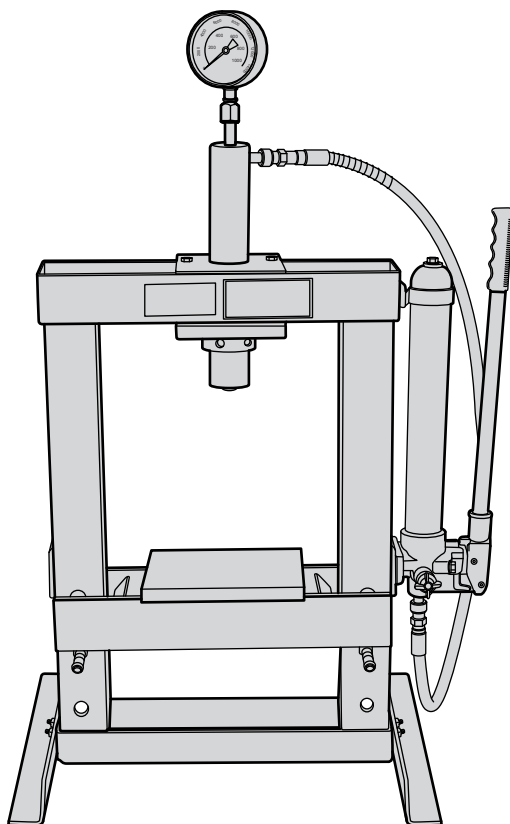
No. de modèle 009-1096

MOTOMASTER

SINCE • DEPUIS • 1933

TM
INC

PRESSE PLANCHER HYDRAULIQUE A 10 TONNES



IMPORTANT:

Veuillez attentivement lire le présent avant d'utiliser ce tabouret et conservez le pour tout référence ultérieure.

**MODE
D'EMPLOI**

SI DES PIÈCES SONT MANQUANTES OU ENDOMMAGÉES OU SI VOUS AVEZ DES PRÉOCCUPATIONS, VEUILLEZ APPELER NOTRE LIGNE D'ASSISTANCE SANS FRAIS AU 1-866-523-5218



Veillez lire et comprendre entièrement ce manuel d'utilisation avant d'utiliser ce produit. Il contient des informations importantes pour votre sécurité ainsi que des conseils sur son fonctionnement et son entretien.

Conservez ce manuel pour toute utilisation ultérieure. Si vous cédez ce produit à une tierce partie, veuillez également lui donner ce manuel d'utilisation.

La version anglaise de ce manuel est disponible en ligne au:
www.canadiantire.ca/manuals

Le présent produit MotoMaster® est couvert par une garantie de trois (3) ans contre tout défaut matériel ou de fabrication. MotoMaster Canada consent de réparer ou de remplacer à sa convenance et sans frais toute pièce défectueuse, dans les délais de la période de garantie, lorsqu'elle est retournée par l'acheteur initial avec la preuve de l'achat. Cette garantie ne couvre pas le produit contre l'usure et la cassure provoquée une mauvaise utilisation ou une utilisation abusive.

TABLE DES MATIERES

Spécifications	4
Sécurité	5
Introduction	5
Sécurité	6
Directives de sécurité	6
Avertissement	7
Attention	7
Connaitre votre presse hydraulique	8
Zone De Travail	8
Securite Hydraulique	8
Mesures De Sécurité Particuliere	9
Deballage	9
Consignes Sur La Protection De L'environnement	9
Utilisation Et Entretien De L'outil	10
Diagramme des principales pièces	11
Liste de pièces	12
Fonctionnement	13
Consignes d'assemblage	13
Entretien	15
Entretien	15
Lubrification	15
Depannage	16
Elimination De L'outil	17

CONSERVEZ CES CONSIGNES

Le présent manuel contient d'importantes consignes de sécurité et de fonctionnement. Veuillez lire toutes les consignes et les respecter pendant que vous utilisez les produits.

N° de modèle 009-1096 / Communiquez avec nous au 1 866 523-5218

FICHE TECHNIQUE

<i>CAPACITÉ</i>	<i>10 tonnes</i>
<i>LEVÉE</i>	<i>0 à 13 po</i>
<i>COURSE</i>	<i>7 po</i>
<i>LARGEUR DE LA PLATE-FORME</i>	<i>13 po</i>
<i>DIMENSIONS GÉNÉRALES</i>	<i>27 x 18 x 42 po</i>

INTRODUCTION

La présente Presse a été conçue et fabriquée pour répondre aux besoins du client consommateur et industriel averti léger qui exécute la traction à pression et des opérations de façonnage dans un atelier. Veuillez lire et comprendre toutes les informations de sécurité, de fonctionnement, d'entretien et de dépannage contenues dans le présent manuel d'utilisation pour un fonctionnement sécurisé, efficace et sans panne.

Le présent manuel contient des informations relatives à la SECURITE INDIVIDUELLE et à la PREVENTION DES PANNES. Il est très important de lire attentivement et de comprendre entièrement ce manuel d'utilisation avant d'utiliser ce produit.

Les symboles qui suivent sont utilisés pour indiquer les informations ci-après.



DANGER!

Danger éventuel entraînant des blessures graves ou même la mort.



AVERTISSEMENTS!

Danger éventuel pouvant entraîner des blessures graves ou même la mort.



ATTENTION!

Danger potentiel qui peut entraîner des blessures ou des dégâts matériels.

REMARQUE:

Le mot "Remarque" est utilisé pour informer le lecteur sur un aspect qu'il doit savoir sur le outil.

No. de modèle 009-1096 / contactez-nous 1-866-523-5218

SECURITE

- Les avertissements, les attentions et les consignes ayant fait l'objet de discussion dans le présent manuel d'utilisation ne peuvent pas traiter toutes les conditions et situations éventuelles pouvant survenir. L'opérateur doit donc comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés dans ce produit, mais doivent provenir de l'opérateur.
- Utilisez cette presse dans le but pour lequel elle est prévue. NE l'utilisez PAS pour les fins autres que celles pour lesquelles elle a été conçue.
- Veuillez lire et comprendre toutes les consignes avant d'utiliser cet outil. Conservez ce manuel pour le besoins d'avertissement de sécurité et les mesures de précaution, les consignes de sécurité, d'inspection et d'entretien. Des précautions de base doivent toujours être respectées lors de l'utilisation de cet outil pour réduire le risque de blessure personnelle et/ou endommager l'appareil. Veuillez remarquer que lorsque le présent manuel désigne un numéro de pièce, il indique la liste des pièces fournie. Avant d'autoriser quelqu'un d'autre à utiliser cet outil, veuillez vous assurer qu'ils ont au courant des informations de sécurité.

DANGER

- Gardez les enfants loin de la zone de travail. Ne permettez pas aux enfants de manipuler les outils.
- N'utilisez pas cet outil en présence des liquides ou gaz inflammables. Les étincelles produites pendant l'utilisation peuvent enflammer les gaz.
- Conservez toujours les mains et les pieds loin de la zone du lit.
- Veuillez toujours vous assurer que l'outil s'est arrêté après avoir fini de l'utiliser, pour les besoins de sécurité et pour empêcher des dommages sur l'outil/utilisateur.
- Afin de prévenir des blessures provoquées par la chute des objets, mettez des bottes à embouts d'acier.
- **Utilisez des colliers ou d'autres moyens pratiques pour sécuriser la pièce** sur une plateforme stable. Tenir la pièce par la main ou contre votre corps est instable et peut provoquer une perte de contrôle.
- **Restez vigilant**, prenez garde à ce que vous faites et servez-vous de votre bon sens. Ne manipulez aucune machine ou aucun outil lorsque vous est fatigué, sous l'influence de la drogue, de l'alcool ou des médicaments.

AVERTISSEMENT

- Ne permettez pas à des personnes non qualifiées ou non formées de manipuler l'outil.
- N'augmentez pas la pression au-delà du niveau recommandé par le fabricant.
- Veuillez mettre des équipements de protection appropriés, notamment les gants, des casques, des bouches oreilles agréés ANSI, des vêtements non conducteur d'électricité ainsi que les chaussures de protection lors du travail.
- **Risque de blessure oculaire:** Mettez des lunettes de sécurité munies de boucliers latéraux lors de la manipulation de l'outil et vérifiez que les autres personnes se trouvant dans la périmètre de travail mettent aussi des lunettes de sécurité. Les lunettes de sécurité doivent être conforme aux exigences de l'American National Standards Institute (ANSI Z87.1) et doivent fournir une protection contre les particules volantes de l'avant et des côtés.
- **Risque de respiration:** Mettez un masque à main complet si votre travail provoque des mailles métalliques ou des copeaux de bois. Mettez un masque antipoussière à main agréé par ANSI ou un respirateur lorsque vous travaillez auprès de la poussière de métal, de bois et des vapeurs chimiques.

ATTENTION

- **Ne mettez ni montre, ni bague, ni bracelet, ni vêtements amples** lors de l'utilisation de l'outil. Ceux-ci peuvent se concer dans les pièces mobiles, entraînant des dommages sur l'outil et/ou des blessures graves.
- **Maintenez à tout moment une bonne assise afin d'assurer un bon équilibre.**
- **Ne surchargez pas cet outil.** Laissez l'outil fonctionner à sa vitesse optimale pour une efficacité maximale.
- N'utilisez pas un outil qui présente une fuite, avec des pièces manquantes ou endommagées qui nécessitent des réparations. **Vérifiez que toutes les vis sont fermement serrées.**
- **Conservez l'outil toujours propre et lubrifié.** La lubrification quotidienne est indispensable pour éviter une corrosion interne et des éventuels défauts.
- **N'utilisez cet outil que dans un environnement ventilé.**
- **Manipulation et stockage d'huile:** Utilisez une ventilation appropriée. Evitez tout contact de l'huile avec les yeux, la peau et les vêtements. Evitez des respirer les aérosols et les vapeurs. Conservez dans un récipient hermétiquement fermé et placé dans un endroit froid, sec, bien ventilé et exempt de toutes substances incompatibles.

No. de modèle 009-1096 / contactez-nous 1-866-523-5218

ZONE DE TRAVAIL

- Utilisez cette presse uniquement sur une surface stable, nivelée, sèche, non glissante et capable de supporter la charge. Assurez-vous que la pièce est – chargée et sécurisée.
- Boulonner la presse sur le plancher lorsque vous l'utilisez sur des éléments massifs et instables.
- Faire marcher dans un environnement de travail sécurisé. Gardez votre environnement de travail propre et bien éclairé. Ne laissez Pas la presse sous la pluie ou sous tout autre type de mauvais temps. N'utilisez pas la presse dans des environnements moites et humides et N'exposez PAS cet outil à la pluie. L'eau qui pénètre dans l'outil électrique augmente le risque d'électrocution. N'utilisez Pas en présence de gaz ou de liquides inflammables.
- Eloignez de la zone de travail toute personne ne mettant pas des équipements appropriés de protection. Toute distraction peut empêcher la perte du contrôle.
- Conservez les équipements non utilisés. Lorsqu'ils ne sont pas en utilisation, les outils doivent être conservés dans un environnement sec pour éviter la rouille. Verrouillez TOUJOURS les outils et gardez hors de portée des enfants.

SECURITE HYDRAULIQUE

- Assurez-vous que tous les tuyaux sont maintenus en bon état.
- NE tentez PAS d'improviser des réparations au système hydraulique. De telles réparations peuvent s'effondrer et créer une condition dangereuse.
- Mettez des protections appropriées pour les mains et les yeux lors de la recherche d'une hydraulique à haute pression. Utilisez le bois ou le carton comme antidériveur en lieu des mains.
- Si le liquide hydraulique pénètre dans le corps, consultez immédiatement un médecin. Il va s'en suivre une infection grave et une réaction toxique.
- N'ajustez Pas le réglage d'échappement du système hydraulique.



MESURES DE SECURITE PARTICULIERE

- La charge maximale est de 10 tonnes. NE dépassez PAS cette capacité nominale. N'exercez JAMAIS une force excessive sur une pièce et utilisez TOUJOURS la jauge de pression pour définir la charge appliquée.
- Inspectez la presse avant toute utilisation. NE l'utilisez PAS si elle est pliée, brisée, fissurée, présente une fuite ou si elle présente des dommages, toutes les pièces soupçonnées portent des notifications ou ont été soumises aux effets de choc.
- Vérifiez pour vous assurer que tous les boulons et écrous applicables sont fermement serrés.
- N'utilisez PAS la presse pour comprimer les ressorts ou tout autre élément qui peut être désengagé et provoquer un danger éventuel. Ne vous tenez JAMAIS directement devant une mais chargée et NE laissez JAMAIS une presse chargée sans surveillance.
- N'effectuez PAS des modifications sur la presse.
- N'utilisez PAS le fluide hydraulique de frein ou tout autre fluide inapproprié et évitez de mélanger plusieurs types d'huile lorsque vous ajoutez l'huile hydraulique. Seule une bonne qualité d'huile de vérin hydraulique peut être utilisée.

DEBALLAGE

- Retirez soigneusement les pièces et accessoires de la boîte.
- Assurez-vous que tous les éléments énumérés dans la liste de pièces sont fournis.
- Inspectez soigneusement les pièces et assurez-vous que l'outil n'a pas été endommagé lors de l'expédition.

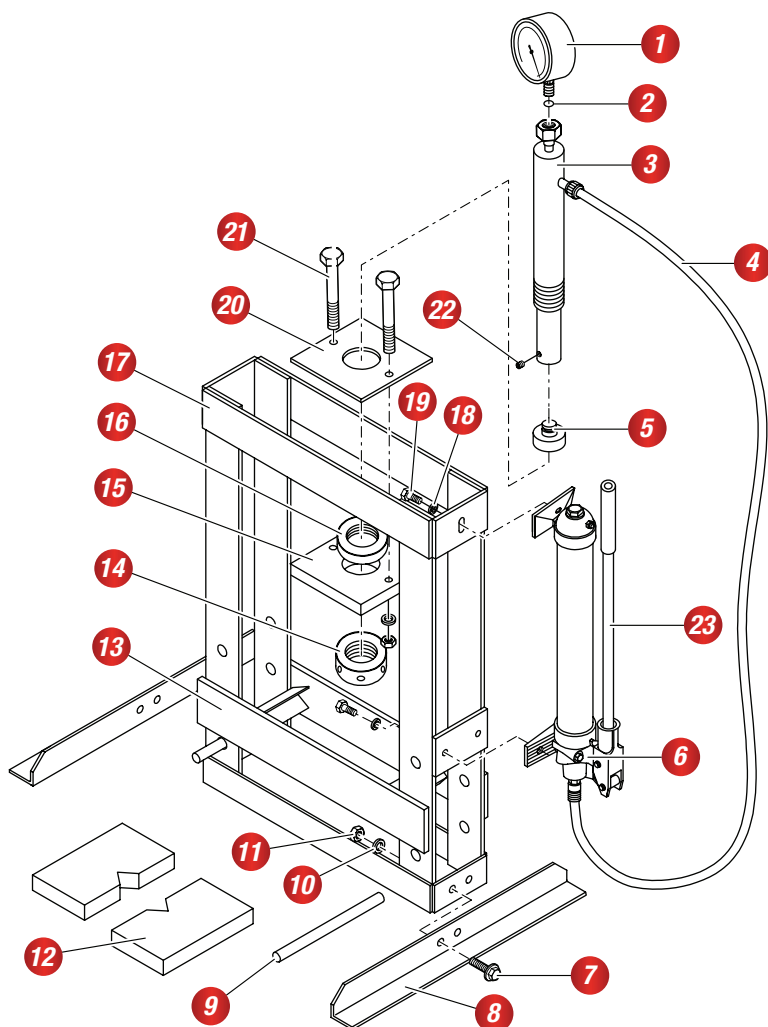
CONSIGNES SUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- N'éliminez pas l'huile hydraulique avec les ordures ménagères ordinaires, remettez-la à un point de collecte pour recyclage de ces substances chimiques ou consultez le règlement provincial pour une élimination appropriée. Les matériels sont recyclables comme indiqués sur son marquage. En recyclant, le recyclage de matériel ou d'autres formes de utilisation, vous faites une énorme contribution à la protection de votre environnement.

No. de modèle 009-1096 / contactez-nous 1-866-523-5218

UTILISATION ET ENTRETIEN DE L'OUTIL

- Utilisez l'outil approprié pour ce travail. NE tentez PAS de forcer un petit outil ou accessoire à faire le travail d'un grand outil industriel. L'outil exécutera mieux et de façon plus sécurisée pour la tâche à laquelle il a été assigné. NE modifiez PAS cet outil et ne l'utilisez pas pour les fins auxquelles il n'a pas été conçu.
- Entretenez les outils avec soin. Conservez les outils propres et dans de bonne condition pour une meilleure performance sécurisée. Respectez les consignes de lubrification et de changement d'accessoires. Inspectez l'installation, l'alignement et les tuyaux de l'outil de façon périodique et s'il est endommagé, faites les réparer ou remplacer par un technicien compétent. A tout moment, la poignée doit rester propre, sèche et exempt d'huile et de graisse. Un outil bien entretenu réduit le risque de pliage et est facilement contrôlable. Exercez une force excessive peut entraîner des glissements et des dommages à votre travail ou même des blessures corporelles.
- Retirez les touches de réglages et les clés. Vérifiez que les touches et les clés de réglages sont retirés de l'outil ou de la machine avant de le connecter.
- Utilisez uniquement les lubrifiants fournis avec l'outil ou indiqués par le fabricant. Les autres lubrifiants pourraient ne pas être adaptés et peuvent endommager l'outil ou même le faire exploser.
- Lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une légère couche de lubrifiant sur les pièces en acier afin d'éviter la rouille.
- Maintenez la plaque de l'étiquette et du nom sur l'outil. Celles-ci contiennent des informations importantes. Si elles sont illisibles ou manquantes, contactez un redistributeur agréé pour le remplacement.



No. de modèle 009-1096 / contactez-nous 1-866-523-5218

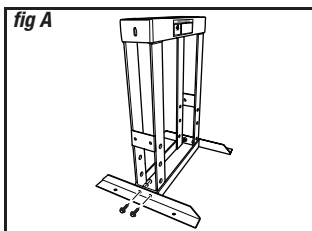
LISTE DE PIÈCES

<i>Non.</i>	<i>Description</i>	<i>Qté.</i>	<i>Non.</i>	<i>Description</i>	<i>Qté.</i>
1	Jauge de pression	1	13	Plateforme de la presse	1
2	Anneau en nylon	1	14	Sous bague écrou	1
3	Piston	1	15	Plaque	1
4	Tuyau hydraulique	1	16	Bague écrou supérieure	1
5	Crémaillère	1	17	Cadre	1
6	Pompe manuelle	1	18	Rondelle	3
7	Boulon M10 X 25	4	19	Boulon M8 X 15	3
8	Cornière d'acier	2	20	Plaque	1
9	Tige	2	21	Boulon M10 X 110	2
10	Rondelle	6	22	Vis – M6 X 10	1
11	Écrou M10	6	23	Poignée	1
12	Plate d'atténuation	1			

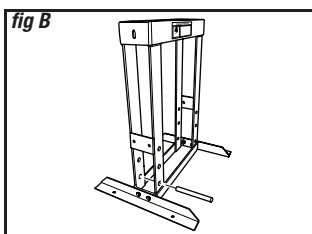
Si l'une des pièces est manquantes ou endommagées, ou si vous avez des préoccupations, veuillez appeler 1-866-523-5218.

Consignes d'assemblage

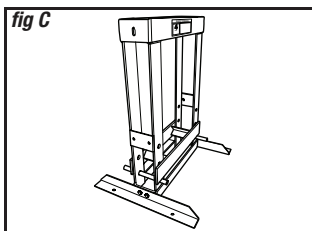
- 1 Alignez la cornière d'acier (No.8) avec le Cadre (No.17). Fixez les à l'aide du boulon M10 X 25 (No.7), de la rondelle (No.10), et de l'écrou M10 (No.11). (Fig A).



- 2 Insérez la Tige (No.9) dans la fente prévue dans le Cadre (No.17) (Fig B).



- 3 Positionnez la plateforme de la presse (No.13) dans le Cadre (No.17). (Fig C).

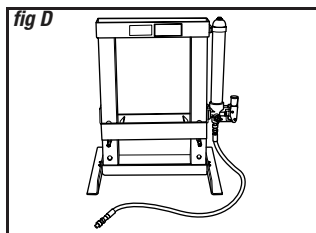


REMARQUE:

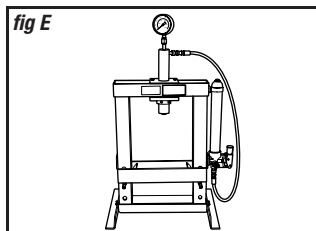
Avant d'assembler ce produit, assurez-vous que toutes les pièces sont présentes pendant le déballage. Comparez les pièces avec celles de la liste de pièces (voir la section "Diagramme des principales pièces"). Si l'une des pièces est manquante ou endommagée, ne tentez pas d'assembler, d'installer ou de faire marcher le produit.

No. de modèle 009-1096 / contactez-nous 1-866-523-5218

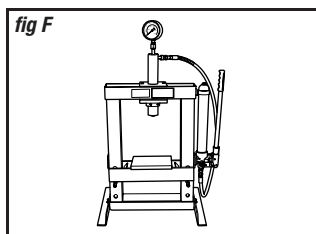
- 4** Fixez la pompe manuelle (No.6) au Cadre (No.17) à l'aide du Boulon M8 X 15 (No.19) et de la Rondelle (18). (Fig D).



- 5** Alignez et fixez les plaques (No. 20 et No. 15) avec la bague d'écrou supérieure (No.16) et la bague d'écrou inférieure (No.14) en conséquence, à l'aide du boulon M10 X 110 (No.21), de la rondelle (No.10), et de l'écrou M10 (No.11). Fixez la Jauge de pression (No.1) à l'aide de l'anneau en Nylon (2). (Fig E).



- 6** Positionnez et sécurisez la Plaque d'atténuation (No.12) ensemble avec le Cadre (No.17). Insérez la poignée (No. 23) dans la pompe manuelle (No 6). (Fig F).



REMARQUE:

Avant d'assembler ce produit, assurez-vous que toutes les pièces sont présentes pendant le déballage. Comparez les pièces avec celles de la liste de pièces (voir la section "Diagramme des principales pièces"). Si l'une des pièces est manquante ou endommagée, ne tentez pas d'assembler, d'installer ou de faire marcher le produit.

ENTRETIEN

- Nettoyez l'extérieur de la presse avec un linge sec, propre et doux.
- Lubrifiez périodiquement tous les joints et toutes les pièces mobiles avec l'huile légère si nécessaire.
- Lorsque l'efficacité de la presse diminue, purgez le système hydraulique pour éliminer l'air contenu dans le système.
- Vérifiez l'huile hydraulique: retirez l'écrou du filtre à huile sur la pompe. Si elle n'est pas appropriée, remplissez avec une huile de vérin hydraulique de haute qualité et purgez l'air hors du système hydraulique.
- Lorsque la presse n'est pas en utilisation, conservez la dans un endroit sec avec un bélier hydraulique et un piston en position entièrement rétractée.

LUBRIFICATION

- L'outil doit être convenablement lubrifiée pour améliorer la fonction de l'outil et éviter une usure précoce ou un dommage sur les pièces. Evitez une sur-lubrification de l'outil.
- Seuls les lubrifiants recommandés doivent être utilisés pour remplir ou lubrifier les pièces comme indiquées. Les substituts peuvent endommager les pièces en caoutchouc et d'autres composants de l'outil.
- Lubrifiez l'outil avant de le garder. Utilisez une quantité considérable de lubrifiant lorsque l'outil doit être gardé pendant une période prolongée (le lendemain, le weed-end, etc.).



Attention!

Le outil doit être conservé dans une environnement propre et sec. Le non respect de ces consignes entraînera des blessures modérées ou des dommages sur l'appareil.



Attention!

N'utilisez JAMAIS le WD-40 pour nettoyer ou lubrifier votre outil. le WD-40 est un solvant qui endommagera la la graisse interne et provoquera le blocage de l'outil.

No. de modèle 009-1096 / contactez-nous 1-866-523-5218

Les listes graphiques suivantes portent des problèmes de fonctionnement courant et des solutions. Veuillez les lire attentivement et respectez méticuleusement toutes les consignes.

Problème	Causes éventuelles	Solutions
Aucune coulée d'huile	1. Le cylindre ne se déplace pas. 2. Sas à l'intérieur des lignes. 3. Aucune lecture de la pression sur la jauge.	1. Vérifiez le niveau d'huile. Remplissez comme requis. 2. Désérrez les installations pour purger les lignes. 3. Vérifiez la pression de la jauge et remplacez si elle est défaillante. Vérifiez la valve de commande. Nettoyez, réparez ou remplacez comme requis. Vérifiez les étanchéités du cylindre. Si l'huile dérive de l'intérieur du cylindre, remplacez les joints d'étanchéités.
Huile trouvée sur la presse	1. Fuite d'huile dans le cylindre. 2. Fuite d'huile dans l'installation ou la ligne.	1. Remplacez les joints d'étanchéité comme requis 2. Si l'installation est déserrée, serrez la ou ajoutez le matériau d'étanchéité comme requis. Si l'installation est endommagé ou défectueux, remplacez le.



AVERTISSEMENTS!

Si l'un de ces signes apparaît lorsque l'outil est en utilisation, arrêtez le et débranchez-le immédiatement de l'alimentation hydraulique. Le non respect de cet avertissement entraînera des blessures graves.

Problème	Causes éventuelles	Solutions
Le bélier hydraulique du cylindre ne se déplace pas.	1. Problèmes hydrauliques. 2. La presse est surchargée. 3. Le bélier hydraulique bloqué. 4. Liaison du belier hydraulique.	1. Vérifiez le système hydraulique. 2. Vérifiez la pièce. Si la charge a dépassé la capacité de la presse, utilisez alors une presse plus grande. 3. Vérifiez le cylindre. Retirez la pièce défectueuse et réparez-la. 4. Le bélier hydraulique est plié. Remplacez le bélier hydraulique et les joints d'étanchéité. Soyez plus prudent en appliquant les charges.

ELIMINATION DE L'OUTIL

Si l'outil est irréparable, ne le jetez pas. Apportez-le dans l'installation de recyclage approprié.

REMARQUE:

Si l'un de ces signes apparaît lorsque l'outil est en utilisation, arrêtez le et débranchez-le immédiatement de l'alimentation hydraulique. Le non respect de cet avertissement entraînera des blessures graves.