OTMT

MANUEL D'UTILISATION

PONCEUSE DOUBLE DISQUES 305MM
MODELE OT11306

Instructions de sécurité importantes (pour tous les outils)

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez des outils électriques, des précautions de base doivent toujours être prises pour réduire le risque d'incendie, d'électrocution et de dommages corporels, elles incluent ce qui suit :

LISEZ BIEN TOUTES LES INSTRUCTIONS

1. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en bon ordre de fonctionnement
2. RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE. Les espaces et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. N'UTILISEZ PAS LES OUTILS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX. N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides, ne les exposez pas à la pluie. Tenez le lieu de travail bien éclairé.
5. TENEZ LES ENFANTS A DISTANCE. Tous les visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.
6. METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS. Avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. NE FORCEZ PAS L'OUTIL. Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas l'outil ou un accessoire pour un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE. Pas de vêtements amples, de gants, cravate, bagues, bracelets ou autre bijou pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures antidérapantes. Portez une protection sur les cheveux pour renfermer les cheveux longs.
10. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE. Utilisez toujours un écran facial ou un masque anti-poussières si l'opération de découpe génère des poussières. Les lunettes habituelles n'ont que des lentilles résistant aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
11. FIXEZ LE TRAVAIL. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir la pièce à usiner dans la mesure du possible. C'est plus sûr que de vous servir de votre main et cela libère les deux mains pour faire fonctionner l'outil.
12. NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT. Conservez un bon équilibre à tout moment.
13. ENTRETENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS. Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires.
14. DEBRANCHEZ LES OUTILS avant l'entretien, lorsque vous changez d'accessoires comme les lames, forets, fraises etc.
15. REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF. Assurez-vous que le commutateur est bien sur ARRET avant de brancher l'appareil.
16. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES. Consultez le manuel d'instructions pour connaître les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut entraîner des risques de dommages corporels.
17. NE PRENEZ JAMAIS APPUI SUR L'OUTIL. De sérieuses blessures peuvent survenir si l'outil bascule ou si vous entrez involontairement en contact avec la partie coupante.
18. VERIFIEZ LES PARTIES ENDOMMAGEES. Avant de continuer à utiliser l'outil, toute protection ou autre partie endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer qu'elle exécutera de façon adéquate ce pour quoi elle est conçue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leur fixation, si des éléments sont cassés, le montage et toutes autres conditions pouvant affecter le fonctionnement.
19. SENS DE L'ALIMENTATION. Amenez la pièce à la lame ou à l'outil de coupe dans le sens contraire de la rotation de la lame ou de l'outil.
20. NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. ARRETEZ L'OUTIL. Ne laissez pas l'outil tant qu'il n'est pas à l'arrêt complet.

21. N'UTILISEZ PAS LES OUTILS ELECTRIQUES PRES DE LIQUIDES INFLAMMABLES OU DANS DES ATMOSPHERES GAZEUSES OU EXPLOSIVES. Les moteurs de ces outils peuvent générer des étincelles et prendre feu.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

REGLES DE SECURITE SUPPLEMENTAIRES POUR LA PONCEUSE A DISQUE

1. Ne vous mettez jamais en position alignée avec le disque abrasif. Il en va de même pour tout observateur.
2. L'espace de travail doit être suffisamment éclairé et l'environnement doit être clair.
3. La ponceuse à disque ne doit être utilisée qu'à l'intérieur.
4. Portez toujours des lunettes de sécurité et lors d'une utilisation prolongée, portez un casque anti-bruit.
5. Evitez toujours les positions inconfortables de la main, un dérapage soudain pourrait exposer la main au disque abrasif.
6. Utilisez la taille et le type de disque de ponçage adéquats pour chaque opération.
7. Arrêtez la machine avant de retirer les déchets de la table. Ne mettez jamais la ponceuse en marche avant d'avoir dégagé les tables ou surfaces de travail de tous les objets (outils, résidus de bois, etc.), laissez uniquement la pièce à usiner et les dispositifs d'alimentation ou de support prévus pour l'opération.
8. Assurez-vous que le disque abrasif tourne bien dans la bonne direction avant de commencer le travail.
9. Tenez la pièce fermement afin qu'elle ne vous échappe pas des mains à la fin du travail du disque.
10. Faites avancer le matériau progressivement. Ne forcez pas la machine à retirer de la matière plus vite que ce pour quoi elle a été conçue.
11. Ne tentez pas de poncer des pièces trop petites pour être bien tenues dans la main.
12. En ponçant une pièce importante, assurez-vous qu'elle est bien soutenue à la hauteur de la table.
13. Ne quittez jamais l'espace de travail, la machine étant en marche ou avant que la machine soit à l'arrêt complet.
14. Si une partie de la ponceuse à disque se casse ou se trouve endommagée ou si un élément électrique ne fonctionne pas correctement ou bien encore si une pièce manque, coupez immédiatement l'alimentation électrique, retirez le cordon d'alimentation et remplacez toute pièce manquante ou endommagée avant de reprendre le travail.
15. SOUTENEZ TOUJOURS LA PIECE A USINER AVEC LA PARTIE ARRIERE OU LA TABLE PORTE-PIECE.
16. MAINTENEZ UN DEGAGEMENT DE 2 mm MAXIMUM ENTRE LA TABLE ET LE DISQUE DE PONCAGE.
17. N'utilisez que le moteur fourni avec votre ponceuse.
18. ATTENTION AU FEU : La machine n'est pas conçue pour de grosses opérations d'ébavurage. Cependant, lors de la finition de métaux ferreux, des étincelles peuvent jaillir et entraîner un incendie. Pour empêcher cette éventualité, retirez l'appareil de récupération des poussières. Retirez toutes les traces de farine de bois pouvant s'accumuler dans et autour de la machine. Le mélange de poussières métalliques ferreuses et non ferreuses peut créer un environnement dangereux.
19. Utilisez la ponceuse dans un endroit bien aéré.

MISE A LA TERRE

En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit une voie de résistance moindre pour le courant électrique afin de réduire le risque d'électrocution. Cet outil est équipé d'un cordon électrique avec un conducteur de terre et une prise de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une sortie adaptée bien installée et mise à la terre conformément aux codes locaux et aux ordonnances.

Ne modifiez pas la fiche fournie si elle ne va pas dans la prise, faites installer la prise adéquate par un électricien qualifié.

RALLONGES

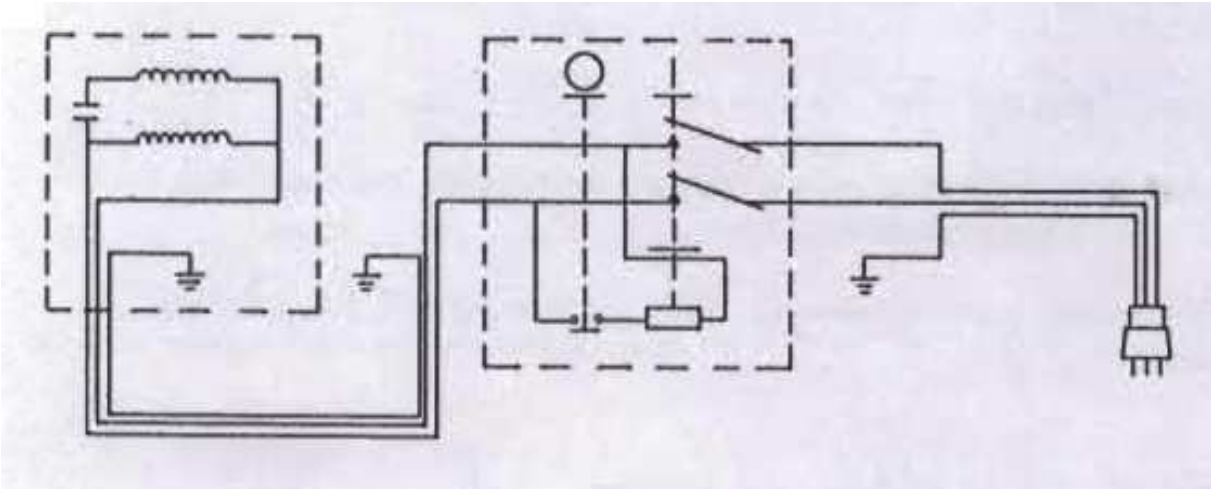
Rallonges

AVERTISSEMENT : L’utilisation de rallonges endommagées peut entraîner brûlures ou électrocutions.
Remplacez immédiatement les rallonges endommagées ou usées. Le tableau indique la dimension correcte à utiliser, selon la longueur du fil et les caractéristiques d’intensité de courant figurant sur la plaque d'identification de l'outil.
En cas de doute, utilisez le calibre supérieur suivant. Une rallonge de dimension insuffisante entraînera une chute de tension, résultant en perte de puissance et en surchauffe.

AVERTISSEMENT :

1. Assurez-vous que la courroie ou le disque de ponçage n’est pas déchiré(e) ni desserré(e).
2. Evitez le rebond en ponçant dans le sens des flèches, poncez sur le côté descendant du disque. Poncer sur le côté montant pourrait projeter la pièce et entraîner des dommages corporels.
3. Gardez toujours un espace maximal de 1,6 mm entre la table et le disque de ponçage.
4. Portez toujours une protection oculaire pour faire fonctionner la ponceuse.
5. La table de travail est la surface sur laquelle la pièce est posée lors de l’exécution d’une opération de ponçage.
6. Transportez / portez le matériel en le tenant par la poignée, une personne suffit.
7. Fixez la ponceuse à disque sur l'établi à l’aide de 4 vis à tête hexagonale de 5/16’’ x 3/4'' (M8 x 20).

SCHÉMA DE CABLAGE

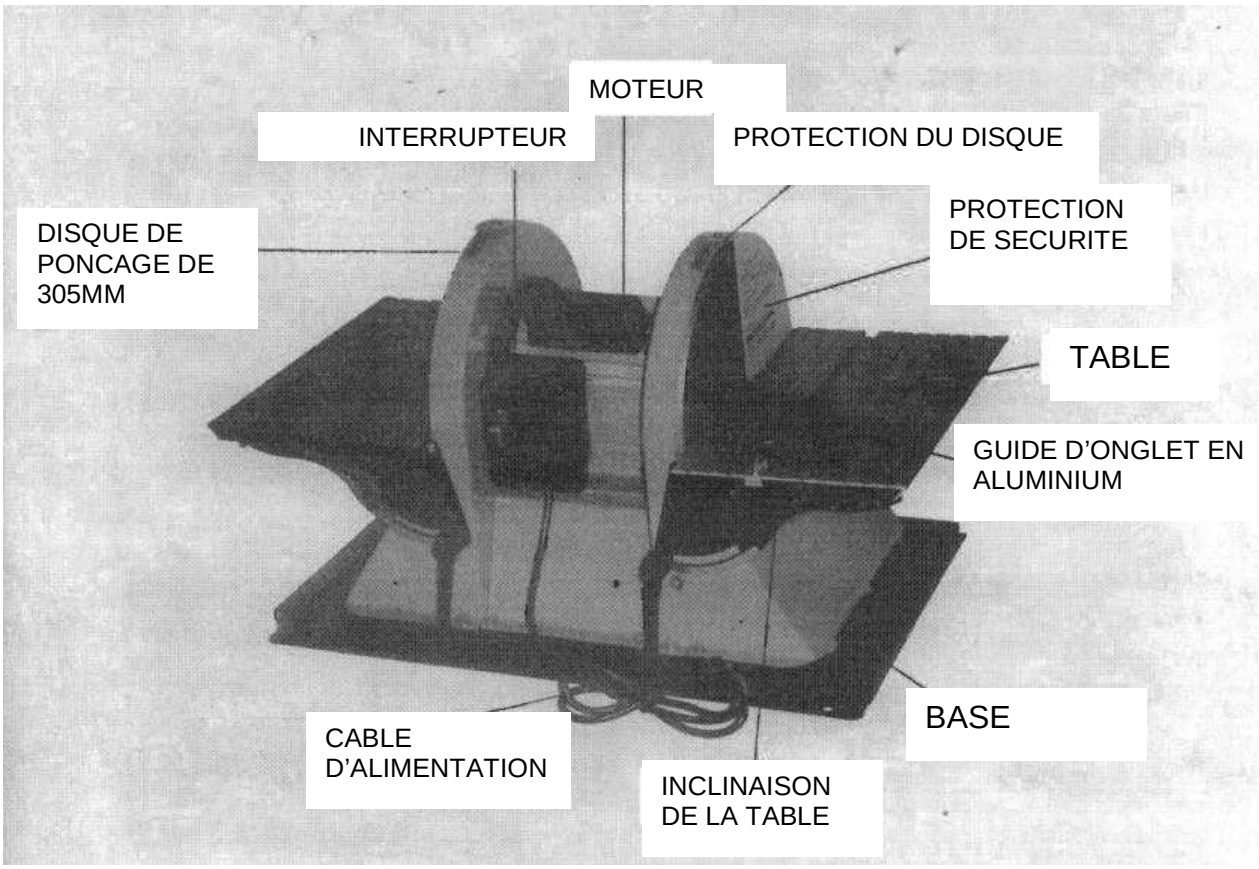


CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Moteur	5A/230v/50Hz
Disque	305MM
Table	400 x 225 mm (aluminium)
Vitesse du disque	1450 tr/min
Capot antipoussière	2-1/2'' (63 mm)
Poids net	38,5 kgs
Poids brut	39,5 kgs

Ponceuse à disque double 305MM

Les ponceuses à disque sont des accessoires formidables pour former et façonner les arêtes des pièces. Vous pouvez doubler votre capacité avec cette ponceuse équipée de deux disques de 305mm et d'une protection. Ceci vous permet de mettre un disque à grain grossier d'un côté et un disque à grain fin de l'autre. La table en aluminium peut s'incliner de 0 à 45 ° pour tout travail d'angle. Chaque côté est pourvu de son propre orifice à poussière de 63mm pour raccordement à un système ou à un flexible de récupération de la poussière.

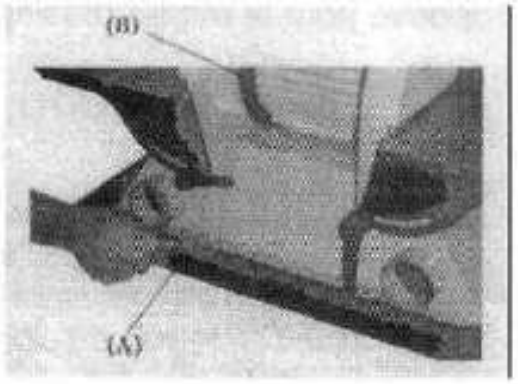


COMMENT REMPLACER LE PAPIER ABRASIF DE 305mm

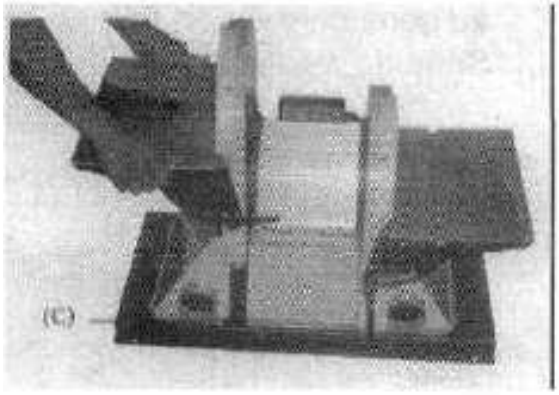
AVERTISSEMENT :
Assurez-vous que l'outil est débranché de l'alimentation électrique lorsque le moteur est monté, connecté ou reconnecté.

Etape n° 1 :
Pour changer le papier abrasif, desserrez les quatre vis (A) (B) sur la protection du disque à gauche et à droite et sur le moteur.

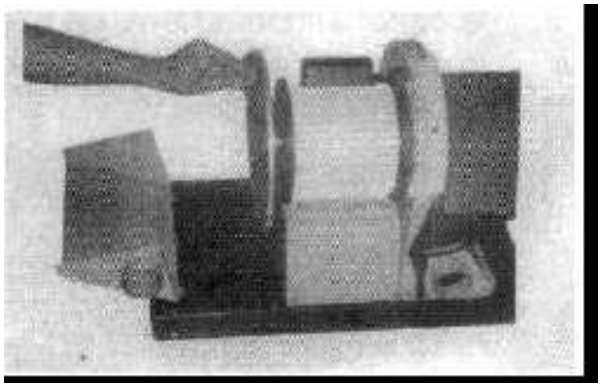
(A) Les vis se trouvent à gauche et à droite de la protection du disque.
(B) Les vis se trouvent à gauche et à droite du moteur.



Etape n° 2 :
Retirez la protection du disque avec la table. Puis, desserrez les deux vis (C), qui se trouvent sur la protection du capot antipoussière à gauche et à droite.

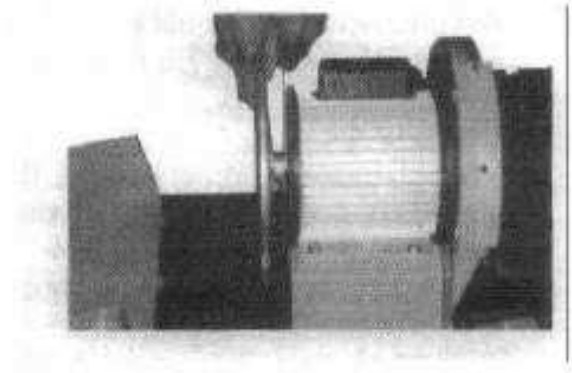


Etape n° 3 :
Ouvrez la protection du capot antipoussière, vous pouvez alors remplacer facilement le papier abrasif de 305mm.

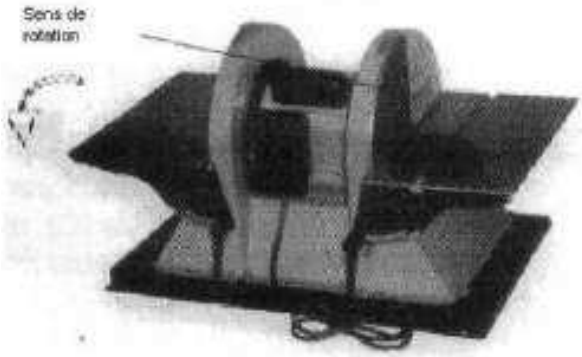


COMMENT CHANGER LE DISQUE EN ALUMINIUM DE 305mm

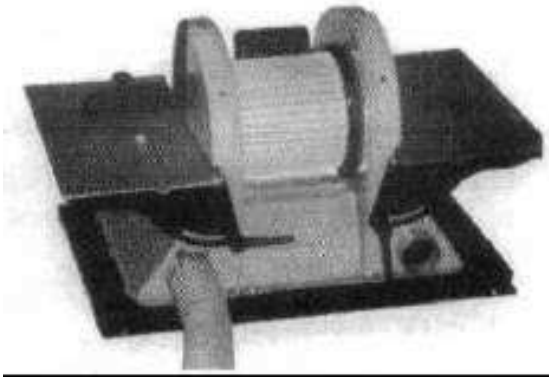
Ouvrez la protection du capot antipoussière, fixez l'arbre du moteur avec la clé à extrémité ouverte (p/n° 47). Puis tournez le disque dans le sens opposé pour le retirer de l'arbre du moteur.



Lors du fonctionnement de la machine, veillez au sens de rotation (marche inverse).
Sens de rotation



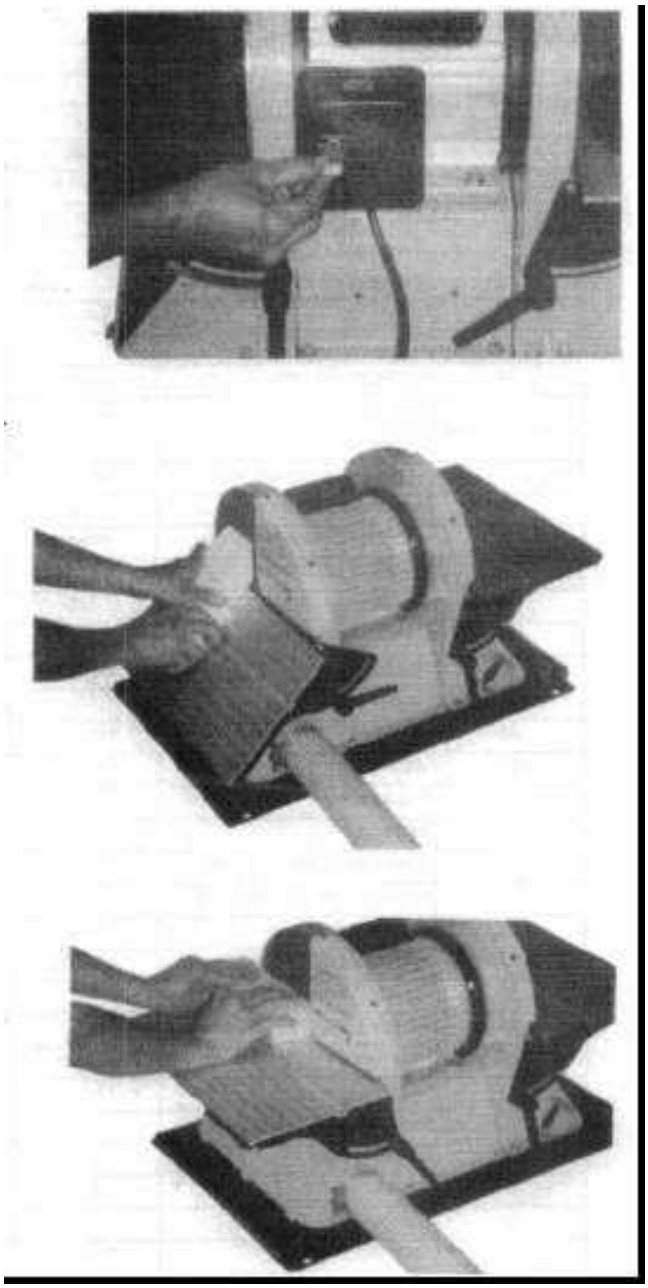
Avant de mettre l'interrupteur sur marche, veillez à bien insérer le tuyau flexible dans le capot antipoussière, de 2-1/2'' (63mm) et mettez le collier de serrage.



Fonctionnement

Interrupteur de verrouillage en position d'arrêt (OFF)

Nous suggérons, lorsque la ponceuse n'est pas utilisée de bloquer l'interrupteur en position d'arrêt (OFF). Ceci peut se faire en prenant la clé de l'interrupteur et en la sortant de l'interrupteur, la clé retirée, l'interrupteur ne pourra pas fonctionner. Toutefois, si la clé de l'interrupteur est retirée alors que la ponceuse tourne, il peut être mis sur arrêt (OFF), mais la machine ne pourra pas redémarrer sans insérer la clé de l'interrupteur. Placez l'interrupteur à bascule dans un endroit inaccessible aux enfants et à toute autre personne non qualifiée pour utiliser l'outil.



Exemple de fonctionnement 1

PONCAGE EN BIAIS

Desserrez la poignée (p/ n° 15) des deux côtés, vous pouvez incliner la table jusqu'à 45 degrés.

Exemple de fonctionnement 2

PONCAGE EN SURFACE

Fixez la poignée fermement (p/n° 15) des deux côtés, vous pouvez incliner la table jusqu'à 90 degrés.

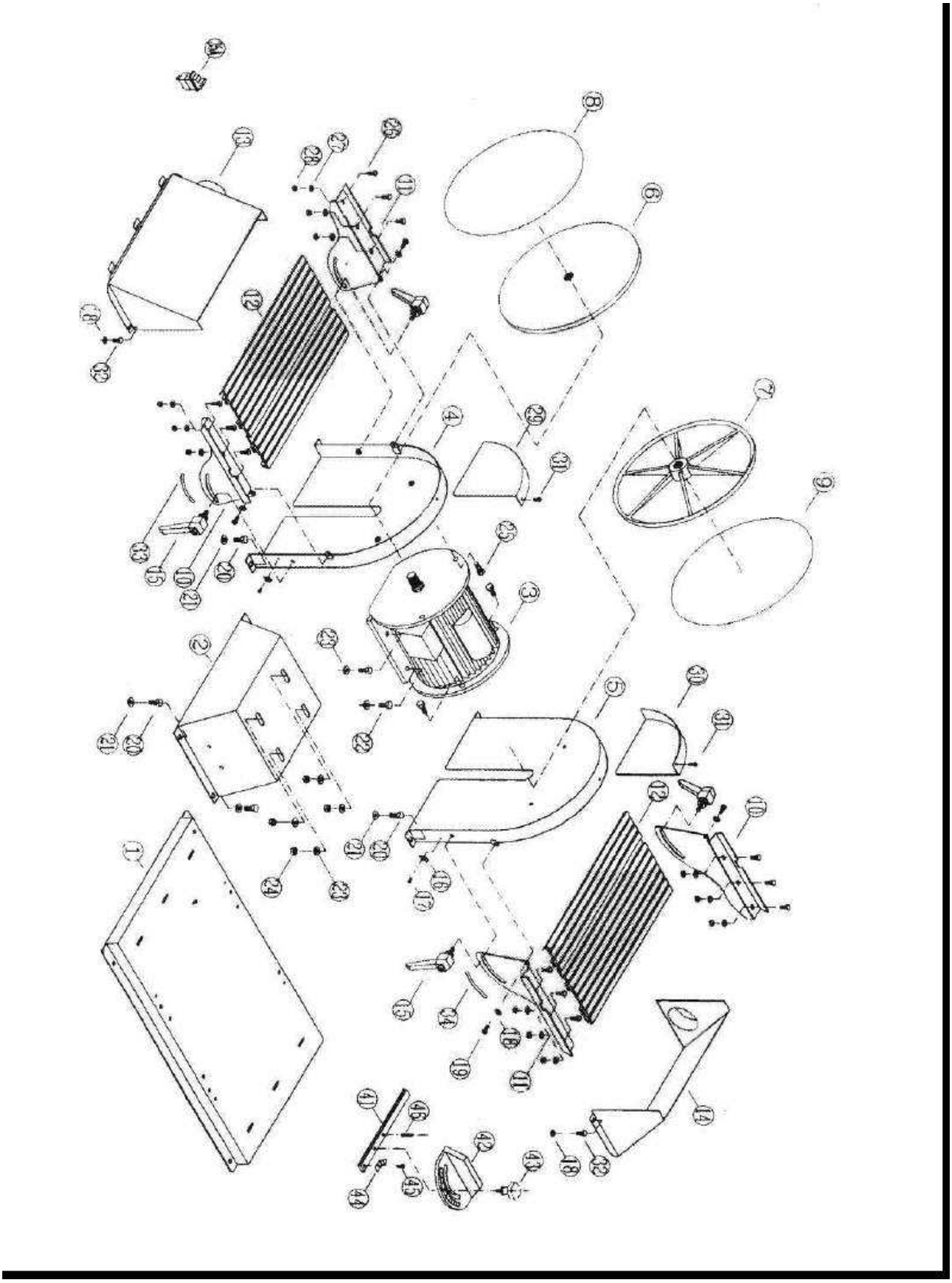
DONNEES SONORES

Le niveau de pression sonore équivalent pondéré A à l'oreille de l'opérateur est de La.eq = 95,7dB(A)

Le niveau de puissance sonore émis par l'outil est de L.w.eq = 97,9 dB (A)

NOMENCLATURE

N° de pièce	Description	Spécification	Qte.
1	Base		1
2	Base du moteur		1
3	Moteur	1 CV	1
4	Protection du disque latéral		1
5	Protection du disque latéral		1
6	Disque (côté gauche)	12''	1
7	Disque (côté droit)	12''	1
8	Papier abrasif	Grain 60	1
9	Papier abrasif	Grain 220	1
10	Tournage inclinaison côté		2
11	Tournage inclinaison côté droit		2
12	Table	Aluminium	2
13	Protection du capot		2
14	Protection du capot		2
15	Poignée	M8 x 16	4
16	Aiguille		2
17	Vis à tête cylindrique large	M4 x 8	2
18	Rondelle élastique	M6	8
19	Vis à tête cylindrique large	M6 x 8	4
20	Vis à tête hexagonale	M8 x 12	8
21	Rondelle	M8	8
22	Vis à tête hexagonale	M8 x 20	4
23	Rondelle	M8 x 18	8
24	Ecrou	M8	4
25	Vis à tête hexagonale	M8 x 16	4
26	Vis à tête hexagonale	M6 x 12	12
27	Rondelle	¼'' x 13	12
28	Ecrou	M6	12
29	Protection de sécurité (côté		1
30	Protection de sécurité (côté		1
31	Vis à tête ronde	M5x8	4
32	Vis à tête hexagonale	M6 x 10	4
33	Marque d'échelle (côté gauche)		1
34	Marque d'échelle (côté droit)		1
35A	Interrupteur	UL	1
36	Fil électrique		1
41	Barre d'onglet		1
42	Guide d'onglet		1
43	Boulon	M6	1
44	Aiguille		1
45	Vis à tête ronde	M5 x 6	1
46	Goupille		1



COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE

Les pièces de rechange peuvent être commandées auprès de votre distributeur local. Lors de la commande de pièces de rechange, fournissez toujours les indications suivantes :

1. Le numéro du modèle et le numéro de série de la ponceuse à disque 305mm
2. Le numéro de la pièce
3. Le nom de la pièce
4. La quantité souhaitée de la pièce.

REPÉRAGE DES DEFAILLANCES

PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	CORRECTION
Le moteur ne fonctionne pas lorsque l'interrupteur est sur marche « ON »	1. L'interrupteur est grillé. 2. Le fil de raccordement est desserré ou endommagé	1. Remplacez l'interrupteur. 2. Serrez le fil ou remplacez-le.
Le moteur ne tourne pas à plein régime.	1. La tension électrique est trop faible. 2. Le moteur est endommagé.	1. Tension d'essai. 2. Contrôlez et réparez le moteur
Le moteur n'atteint pas sa pleine puissance.	1. Câblage électrique incorrect. 2. Surcharge	1. Remplacez par la dimension correcte de câble électrique. 2. Réduisez la charge.
Surchauffe du moteur	1. Tension du moteur différente 2. Moteur endommagé	1. Contrôlez la marque de tension 2. Contrôlez et réparez le moteur.

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :
MODELE / REFERENCE : OT11306 / 92 211 180

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : ---------- **Modèle OTMT** : ----------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : ----------

Date d'achat : ----------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :----------

Motif de réclamation : ----------

Type / descriptif de la pièce défectueuse : ----------

----
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : ---------- Nom : ----------
Tel : ----------

Date de votre demande : ----------