



PROSET 2500

PROSET 2500 MCS

A large, stylized, light gray 'D' shape is centered on the page. It has a 3D effect with a gradient from light to dark gray, giving it a sense of depth. The 'D' is composed of a vertical bar on the left and a curved section on the right.

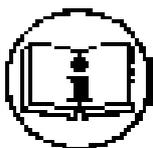
MANUEL D'UTILISATION

IMPORTANT

L'outil fourni avec ce manuel peut avoir été modifié pour satisfaire des besoins spécifiques.

Si cela est le cas, nous vous remercions, lors d'une commande de renouvellement ou de pièces détachées, de bien vouloir préciser le code article de l'outil figurant sur le BL ou de contacter **DOGA** au **01 30 66 41 41** en indiquant la date approximative de la livraison. Vous serez sûr ainsi d'obtenir l'outil et/ou la pièce désirés.

ATTENTION



Ce manuel d'utilisation doit être conservé avec soin dans un lieu connu et facilement accessible aux utilisateurs potentiels du produit.



Lire et faire lire attentivement à chaque opérateur le présent manuel avant de procéder à l'installation, l'utilisation, la réparation du produit.

S'assurer absolument que l'opérateur a parfaitement compris les règles d'utilisation et la signification des éventuels symboles apposés sur le produit.

La majeure partie des accidents pourrait être évitée en respectant les instructions du manuel. Celles-ci ont été rédigées en faisant référence aux directives Européennes et leurs divers amendements, ainsi qu'aux normes relatives aux produits.

Dans chaque cas, respecter et se conformer aux normes nationales de sécurité. Ne pas enlever ou détériorer les étiquettes et annotations apposées sur le produit et plus particulièrement celles imposées par la loi.

CHARTRE DE LA MAINTENANCE

*Vous venez d'acquérir un matériel commercialisé par DOGA ... C'est **bien**.*

*Vous allez lire le manuel d'utilisation ... C'est **mieux**.*

*Vous avez l'intention de suivre les recommandations et d'effectuer la maintenance préventive conseillée...
C'est **encore mieux**.*

La **perfection** serait de prévoir la politique de maintenance que vous voulez mettre en oeuvre. Nous vous proposons deux démarches :

- 1) Vous nous confiez la maintenance du matériel en nous l'envoyant pour réparation. Notre atelier de maintenance prend en charge vos machines et vous fait une offre de réparation. Nous pouvons également établir un contrat de maintenance «sur mesure» dès lors que l'importance des équipements en service le justifie.
- 2) Nous vous apportons, par notre centre de formation le CEFTI, les connaissances dont votre personnel aura besoin et vous faites votre maintenance vous-même. Nous vous conseillons sur les pièces détachées à tenir en stock.

Si malgré toutes ces précautions, une assistance est nécessaire, nous vous invitons à nous contacter. Votre correspondant vous conseillera sur les meilleures dispositions à prendre :

- Assistance téléphonique

Notre technicien détermine à distance l'origine de la panne et vous indique la marche à suivre pour vous permettre d'effectuer la réparation vous-même.

- Dépannage sur place

Bien qu'attrayant, le dépannage sur place constitue rarement la meilleure solution pour les matériels transportables. Les conditions de travail pour le réparateur sont moins bonnes qu'en nos ateliers et, de plus, le déplacement d'un technicien est onéreux.

GARANTIE

La garantie sur les matériels neufs est de 12 mois sauf indication différente sur le manuel d'utilisation.

Elle porte sur le remplacement des pièces reconnues défectueuses.



8 avenue Gutenberg - ZA Pariwest - BP 53 - F 78311 Maurepas Cedex

Tél. : +33 (0)1 30 66 41 41 - Fax : +33 (0)1 30 66 41 99

S.A. au capital de 2 047 200,00 € - RCS Versailles B 699 800 272 - Siret 699 800 272 00022 - NACE 4669B

www.doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).



Table des matières

Introduction	6
Instructions de sécurité	7
Spécifications	8
Accessoires modulaires	8
Spécifications de l'outil	8
Dimensions de l'outil ProSet™ 2500	9
Embouchures	10
Utilisation de base de l'outil	10
Entretien partie antérieure	11
Système de collecteur à mandrin (MCS) – ProSet™ 2500 MCS	12
Nettoyage du silencieux du collecteur	12
Couples de serrage – Montage de l'outil	13
ProSet™ 2500/2500MCS – Représentation schématisée	14
Nomenclature de pièces	16
Méthode de remplissage d'huile hydraulique	19
Entretien	20
Données sur la sécurité	21
Dépistage des défauts	22

Introduction

Les outils **POP**[®] ProSet[™] 2500 sont des outils de rivetage pneumatiques / hydrauliques légers recommandés pour être utilisés avec des rivets de la marque **POP**[®] conformément à la fiche technique ci-dessous :

Type de rivet	Matériau (Corps - Mandrin)	Diamètre du rivet		
		(*) 3,0 – 3,2 mm [1/8"]	(*) 4,0 mm [5/32"]	(**) 4,8 mm [3/16"]
Rivet ouvert et MultiGrip	Al – Al	✓	✓	✓
	Al – Acier / inox	✓	✓	✓
	Acier – Acier	✓	✓	✓
	inox - inox , Mo – Acier / inox	✓	✓	✓(†)
Rivet étanche	Al – Al	✓	✓	✓
	Al – Acier / inox / Cu – Acier	✓	✓	✓
	Acier – Acier	✓	✓	✓
	inox – inox	✓	✓	✓
Rivets Pétales	Al – Al	✓	✓	✓
Rivets HR[™]	Acier - Acier	✓	✓(**)	✓
T-Rivet	Al – Acier	✓	✓	✓
Self Plugger	Acier – Acier	✓	✓	✓
Ultragrip	Al – Al / Acier-Acier / inox-inox	-	-	✓

Al: Aluminium, inox : Acier inoxydable, Cu: Cuivre, Mo: Monel

(*) Utiliser la configuration à pousse-mâchoire FAN275-028.

(**) Utiliser la configuration à pousse-mâchoire DPN275-027.

(†) A l'exclusion de MultiGrip

Instructions de sécurité

AFIN D'ASSURER UN BON FONCTIONNEMENT ET UNE UTILISATION SANS DANGER, PRIERE DE LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT MANUEL AVANT LE RÉGLAGE OU L'UTILISATION DE L'OUTIL POP® MODELE ProSet™ 2500

1. **NE JAMAIS** utiliser cet outil autrement que de la façon préconisée par ce manuel.
2. Les personnes utilisant un outil, ou présentes à proximité de cet outil, doivent toujours porter des lunettes de protection.
3. Cet outil **N'EST PAS CONÇU** pour être utilisé en atmosphère explosive.
4. Inspecter l'état de l'outil avant de le raccorder au réseau d'air, y compris tous les raccordements de fourniture d'air.
5. Des membres dûment formés du personnel doivent effectuer la réparation et/ou l'entretien de l'outil aux échéances prescrites.
6. Couper l'alimentation en air lors du réglage, de l'entretien ou de la dépose d'une partie quelconque de l'outil.
7. Enlever les doigts de la gâchette lors du raccordement de l'alimentation en air ou en cas de défaillance de l'alimentation en air.
8. Éloigner les doigts de l'avant de l'outil lors du raccordement de l'alimentation en air ou de la pose de rivets.
9. **NE PAS** braquer l'outil sur qui que ce soit.
10. **NE PAS** utiliser l'outil lorsqu'on a enlevé le boîtier du nez.
11. **NE PAS** utiliser l'outil sans son déflecteur ou son collecteur.
12. **NE PAS** apporter la moindre modification à l'outil. Toute modification annule les garanties applicables, risque d'endommager l'outil ou expose l'utilisateur à des risques d'accident.
13. **NE PAS** regarder dans l'outil de l'avant ou de l'arrière en cours d'utilisation, ou lorsque l'outil est branché sur l'alimentation en air.
14. La pression d'air ne doit pas dépasser 6,9 bar (100 psi).
15. **NE PAS** braquer la sortie de l'outil vers qui que ce soit.
16. Se laver les mains après l'exposition à du fluide hydraulique ou à un lubrifiant.
17. Éloigner cheveux, doigts ou vêtements lâches des parties mobiles de l'outil

Spécifications

	ProSet™ 2500	ProSet™ 2500 MCS
Poids	1,20 kg (2,65 lbs.)	1.31 kg (2,89 lbs)
Longueur	290 mm (11,42")	304 mm (11,97")
Hauteur	259 mm (10,20")	259 mm (10,20")
Course de l'outil	18 mm 0,71")	18 mm 0,71")
Force de traction	9400 N @ 6,2 bar (2110 lbs @ 90 PSI)	9400 N @ 6,2 bar (2110 lbs @ 90 PSI)
Consommation d'air	2,15 litres par rivet (0,076 cu. ft. par rivet)	70 l/min MAX (2,47 scfm MAX)

Accessoires modulaires

Qté	Description	2500	2500 MCS	Pièce n°
1	Outil de rivetage ProSet™	✓	✓	
1	Manuel d'utilisation	✓	✓	
1	Manuel d'utilisation	✓	✓	
1	Embouchure pour rivets ouverts de 3.0/3.2mm	✓	✓	PRN414
1	Embouchure pour rivets ouverts de 4.0mm	✓	✓	PRN514
1	Embouchure pour rivets ouverts de 4.8mm	Installé	Installé	PRN614
1	Poussoir de mâchoires – rivets de 3.0/3.2 & 4.0mm	✓	✓	FAN275-028
1	Flexible de raccordement pneumatique	✓	✓	FAN239-157
1	Clé à vis à six pans de 4 mm	✓	✓	DPN239-139
1	Carte de garantie (USA seulement)	✓	✓	

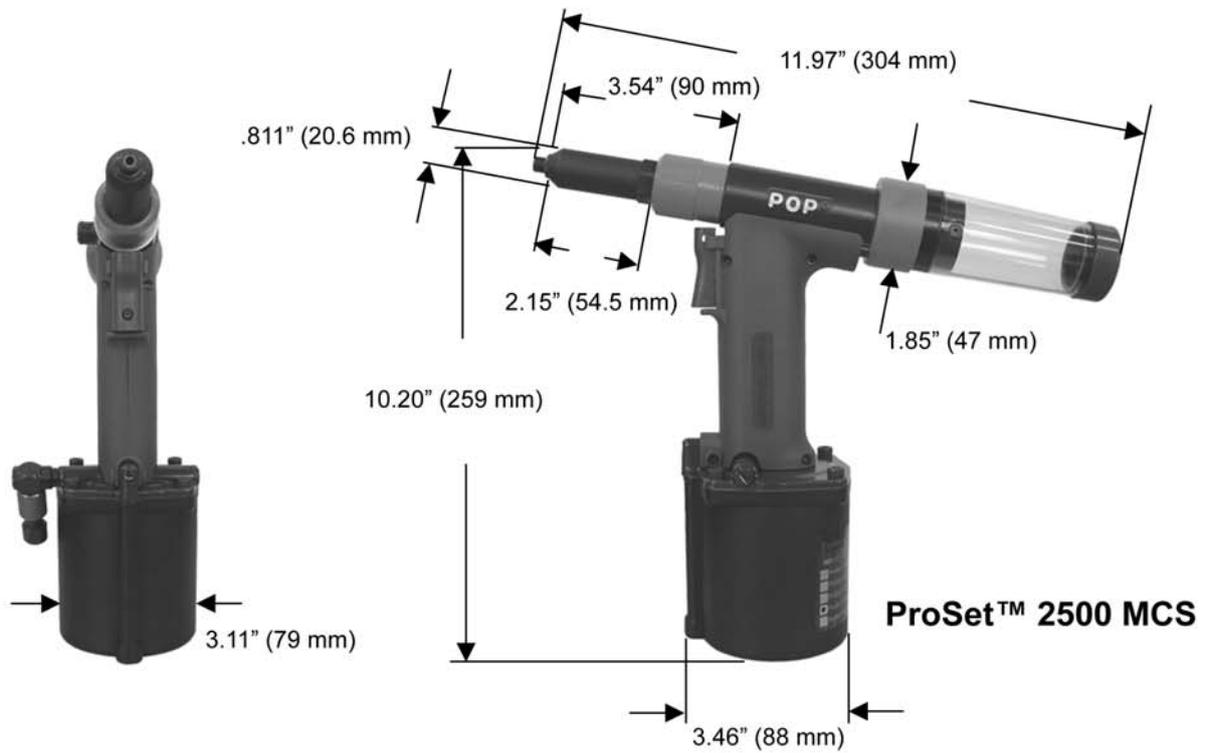
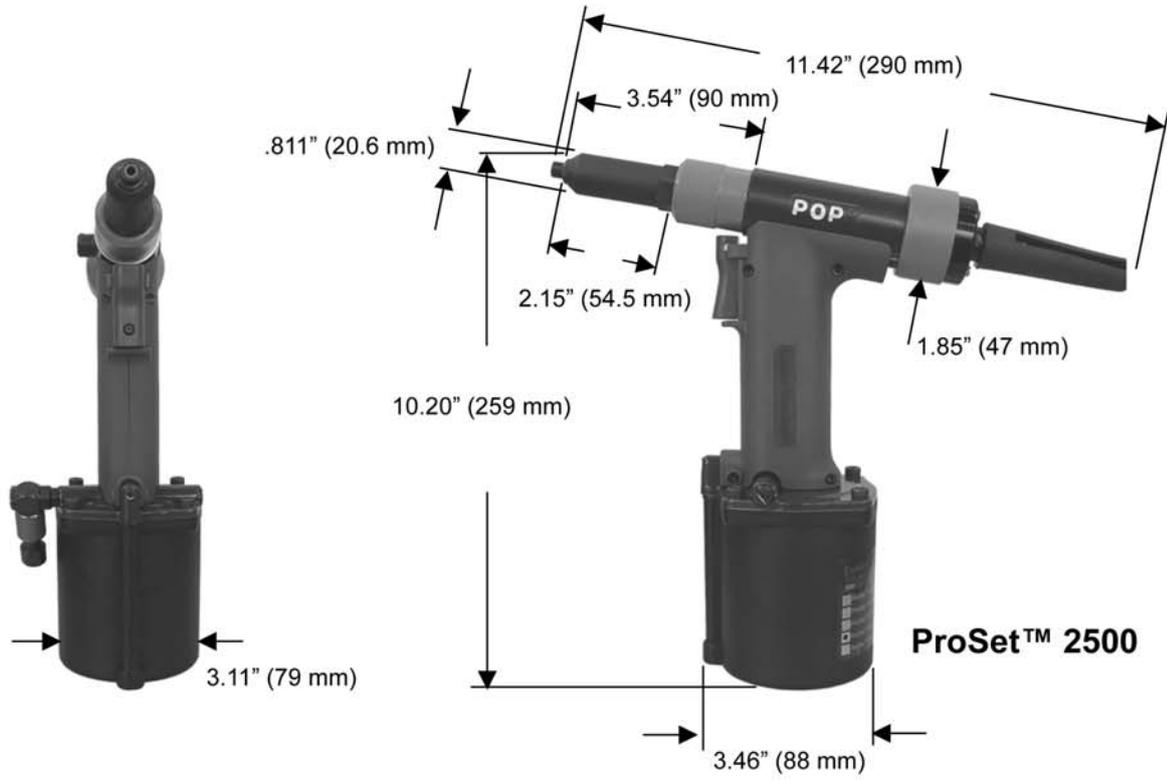
Spécifications de l'outil

Alimentation pneumatique *	150 l/min (6 scfm) Minimum
Pression de service recommandée	5,0-6,2 Bar (72,5-90 PSI) sec, filtré
Pression de service maxi	6,9 Bar (100 PSI) sec, filtré
Huile hydraulique **	POP ® pièce n° : PRG540-130 [945 ml (1 qt.)]
Lubrifiant pour mâchoires **	POP ® pièce n° : PRG510-130 [177 ml (6 oz.)]
Lubrifiant pour joints **	pièce n° : PSA075508P [54 g (1 ¼ oz.)]

* Nota : pour obtenir des résultats optimaux et une longue durée de vie, utiliser une fourniture d'air sec et filtré.

** Nota : Cf. informations de sécurité des lubrifiants.

Dimensions de l'outil ProSet™ 2500



Embouchure						
Diamètre du rivet	Rivet ouvert	Rivet étanche		Rivets HR		Poussoir de mâchoire
		Mandrin acier	Mandrin aluminium	corps aluminium	Corps acier	
2,8 / 3,0 / 3,2 mm	PRN414*	PRN424	PRN434	PRN414*	PRN4HR	FAN275-028*
4,0 mm	PRN514*	PRN524	PRN534	PRN514*	-	
	-	-	-	-	PRN5HR	DPN275-027*
4.8 mm	PRN614*	PRN624	PRN634	PRN614*	PRN6HR	

* fournis avec l'outil

Lors de l'utilisation de rivets de 2,8 mm – 4,0 mm de diamètre, employer FAN275-028 au lieu de DPN275-027 (installé).

Utilisation de base de l'outil

Avant d'utiliser l'outil, effectuer les contrôles suivants :

- Inspecter l'outil pour relever la présence éventuelle d'endommagements ou de fuites d'huile – **ne pas utiliser l'outil s'il est endommagé ou présente une fuite d'huile.**
- Vérifier que l'embouchure appropriée a été montée, et serrée avec un couple compris entre 6,8 et 7,3 Nm.
- Vérifier que l'écrou du logement du nez (8) est serré – serrer à la main seulement.
- Brancher l'outil sur l'alimentation pneumatique – voir les spécifications de l'alimentation pneumatique (page 4).
- Monter le collecteur à mandrin (96) – (outil MCS seulement).
- Ouvrir la valve de fourniture d'air en couissant le manchon OS rouge (93) sur le côté de l'outil (cf. remarque ci-dessous).
- Insérer le rivet dans l'embouchure.
- Positionner le rivet dans la pièce.
- Appuyer sur la gâchette pour sertir le rivet.
- Relâcher la gâchette. Si l'outil MCS est présent, son aspiration entraîne le mandrin dans le collecteur.

! Nota: le ProSet™ 2500 est muni d'une valve (Ouvverte / Fermée (« OS »)) ouvrant / fermant la fourniture d'air pour réduire la consommation d'air lorsque l'outil n'est pas utilisé.

Activation de l'alimentation en air:
Ouvrir la valve OS en couissant le manchon OS dans la direction indiquée (en haut).

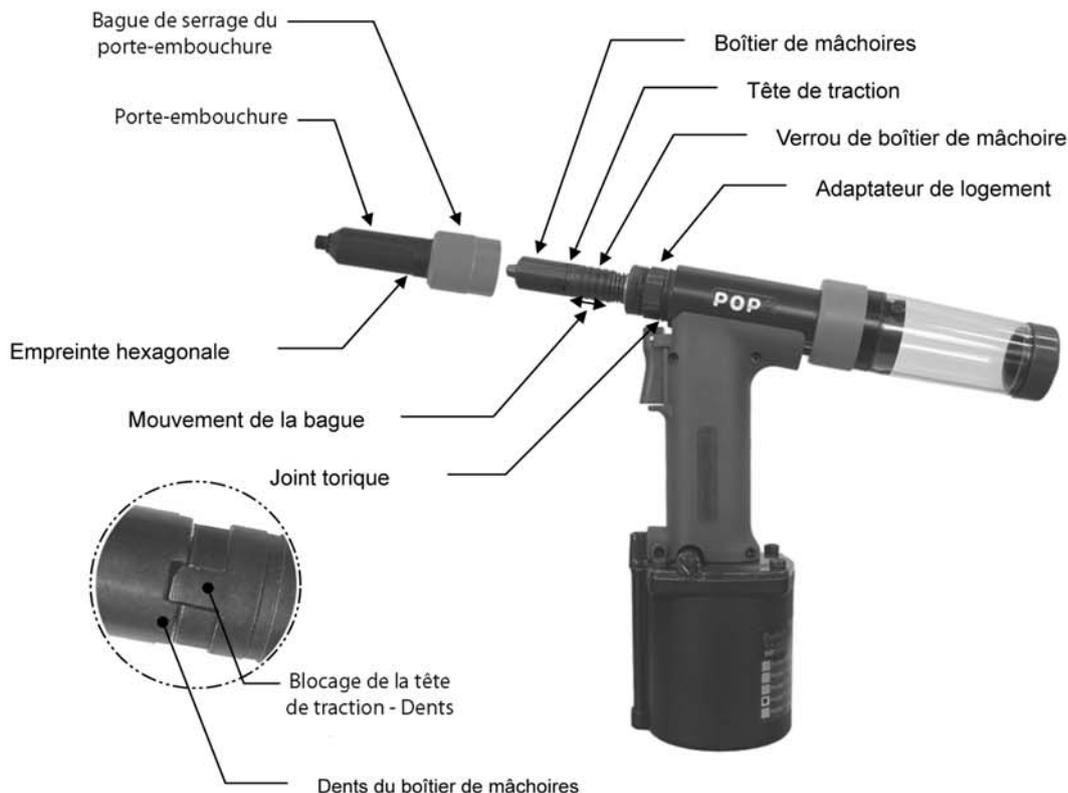
Manchon



Fermeture de l'alimentation en air:
Fermer la valve OS en couissant le manchon OS dans la direction indiquée (en bas).



Entretien de la partie avant



Afin d'optimiser le fonctionnement de l'outil, l'entretien de la partie avant doit être effectué à échéances régulières, conformément au « Programme d'Entretien Préventif ».

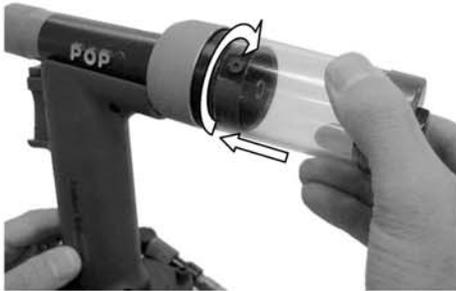
! Nota : pour éviter les accidents, DÉBRANCHER L'ALIMENTATION EN AIR avant d'effectuer l'entretien de la partie avant !

1. **ENLEVER LE LOGEMENT DE L'EMBOUCHURE :**
Dévisser la bague de serrage du porte-embouchure, pour l'enlever de l'outil.
2. **ENLEVER LE BOÎTIER DE MÂCHOIRES POUR ACCÉDER AUX MÂCHOIRES ET AUX PARTIES INTERNES :**
Tirer en arrière le verrou de boîtier de mâchoires pour dégager les mors, puis dévisser et enlever le boîtier de mâchoires. Enlever les mâchoires, le poussoir de mâchoires, ainsi que le ressort du poussoir de mâchoires pour en effectuer l'entretien.
3. **NETTOYER LES PIÈCES :**
Nettoyer les mâchoires, le boîtier de mâchoires, le poussoir et le filet de la tête de traction. Appliquer un lubrifiant d'étanchéité sur l'extérieur des mâchoires et l'intérieur du boîtier de mâchoires.

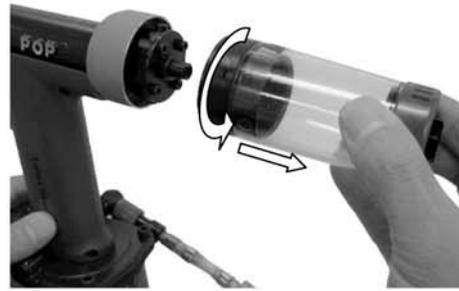
4. **REMONTER LES PARTIES INTERNES ET LE BOÎTIER DE MÂCHOIRES :**
Placer les mâchoires dans le boîtier de mâchoires, puis coulisser le ressort du poussoir de mâchoires et le poussoir dans la tête de traction. Appliquer une petite quantité de lubrifiant d'étanchéité sur les filets de la tête de traction et les dents du verrou de boîtier de mâchoires. Visser le boîtier de mâchoires sur la tête de traction jusqu'à ce que les mors sur le verrou du boîtier de mâchoires arrêtent la rotation de ce dernier. Appliquer du lubrifiant d'étanchéité sur la zone de la mâchoire en submergeant le boîtier de mâchoires assemblé dans environ 25 mm de lubrifiant pour mâchoire. Enlever l'excédent de lubrifiant pour mâchoire de l'extérieur du boîtier de mâchoires.
5. **REMONTER LE LOGEMENT DE L'EMBOUCHURE :**
Remonter le porte-embouchure et serrer à la main l'écrou du porte-embouchure à fond le joint torique. Si l'écrou n'est pas suffisamment serrée contre le joint torique, une perte d'aspiration risque de se produire.

Système de collecteur mandrins (MCS) ProSet™ - 2500 MCS

Pour des raisons de sécurité, lorsque le collecteur de l'outil est détaché, l'aspiration du MCS est coupée automatiquement. En remontant le collecteur, l'aspiration du MCS sera rétablie.



MCS avec aspiration



MCS sans aspiration

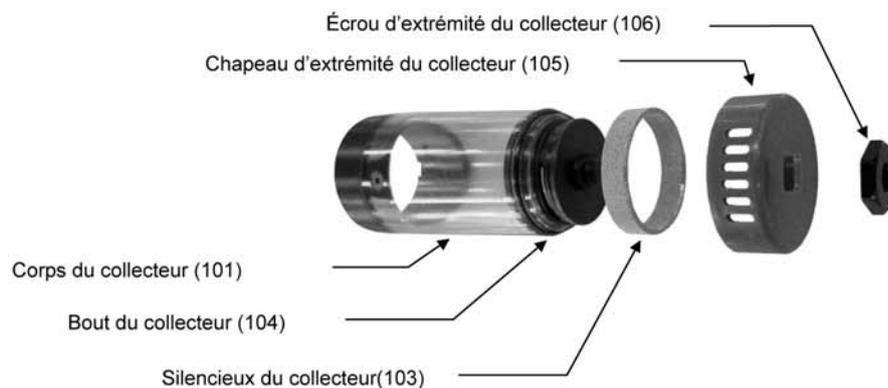
Nettoyage du silencieux du collecteur

Pour optimiser l'utilisation, il est nécessaire de nettoyer le Silencieux du Collecteur à des échéances régulières, conformément au « Programme d'Entretien Préventif ».

! Nota : pour éviter les accidents, DÉBRANCHER L'ALIMENTATION EN AIR avant d'effectuer l'entretien du collecteur!

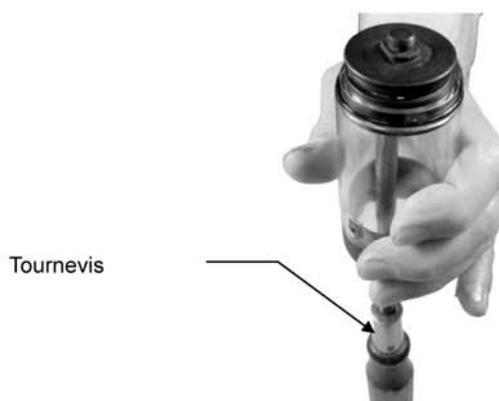
1. NETTOYER LE COLLECTEUR :

- Enlever et vider le collecteur (96).
- Enlever l'écrou d'extrémité du collecteur (106) (clé de 17mm) et enlever le bouchon d'extrémité du collecteur (105).
- Enlever le silencieux du collecteur (103).
- Nettoyer et enlever les débris de tous les composants.



2. REMONTAGE DU COLLECTEUR :

- Fixer l'extrémité du collecteur (104) sur le corps du collecteur (101), en utilisant un tournevis ou un outil similaire pour maintenir le bout du collecteur en place au cours du remontage (voir l'image ci-dessous).
- Placer le silencieux du collecteur (103) sur le bout du collecteur (104).
- Placer le chapeau d'extrémité du collecteur(105) sur le bout du corps du collecteur (104).
- Installer et serrer l'écrou d'extrémité du collecteur (106) sur le bout du collecteur (104).



Couples de serrage - Montage de l'outil

Pièce	N° d'art.	Description	Couple
1	PRN614	Embouchure pour rivets 4.8 mm	6,8 – 7,3 Nm (60 – 65 in-lbs)
119	PRN414	Embouchure pour rivets 3.0/3.2mm	
120	PRN514	Embouchure pour rivets 4.0mm	
51	DPN239-053	Manchon, inf.	47 – 53 Nm (35 – 39 ft-lbs)
61	DPN239-063	Manchon, contre-écrou	42 – 48 Nm (31 – 35 ft-lbs)
88	DPN907-003	Vis à tête creuse	5,2 – 5,8 Nm (46 - 51 in-lbs)

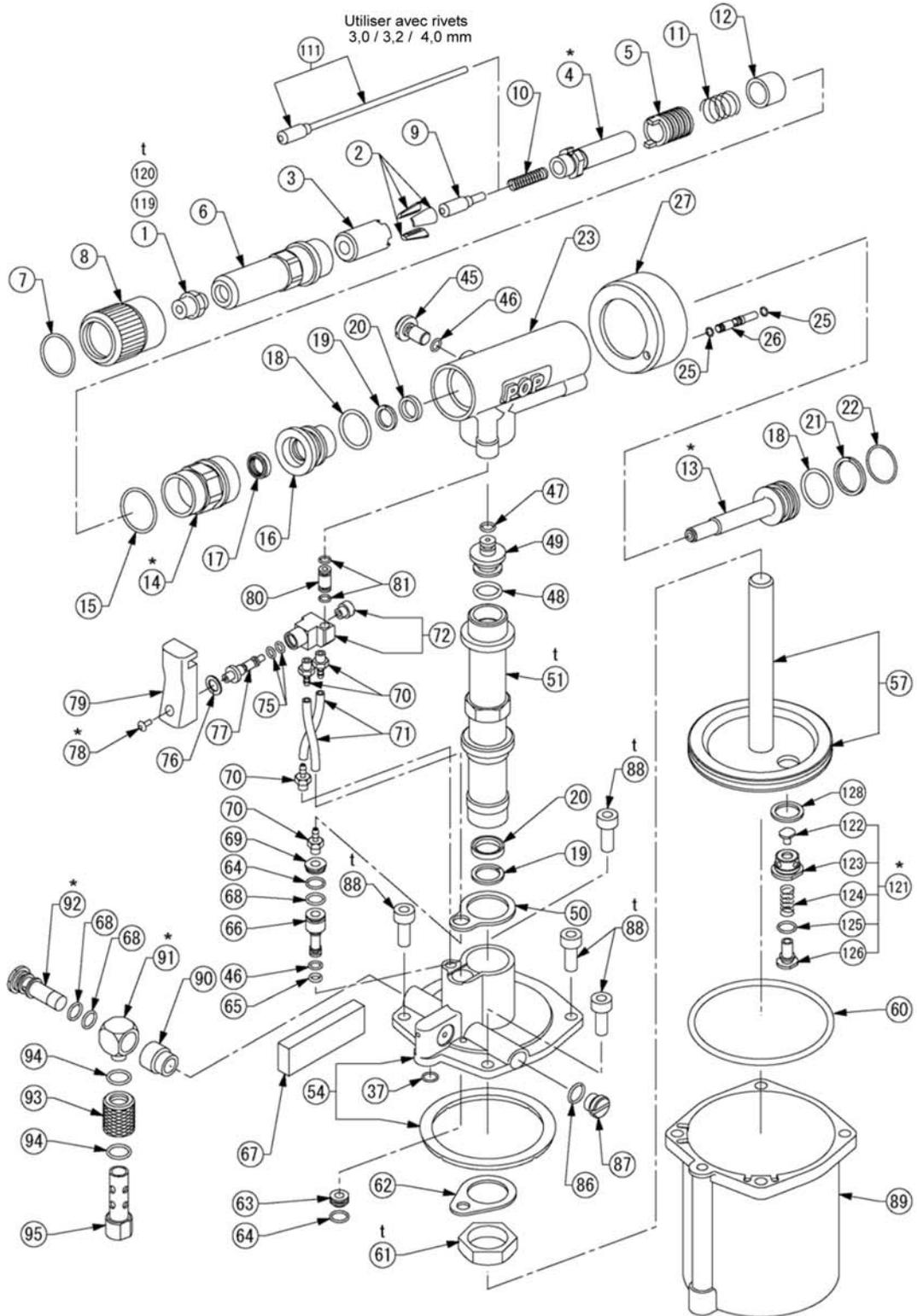
Cf. vue éclatée

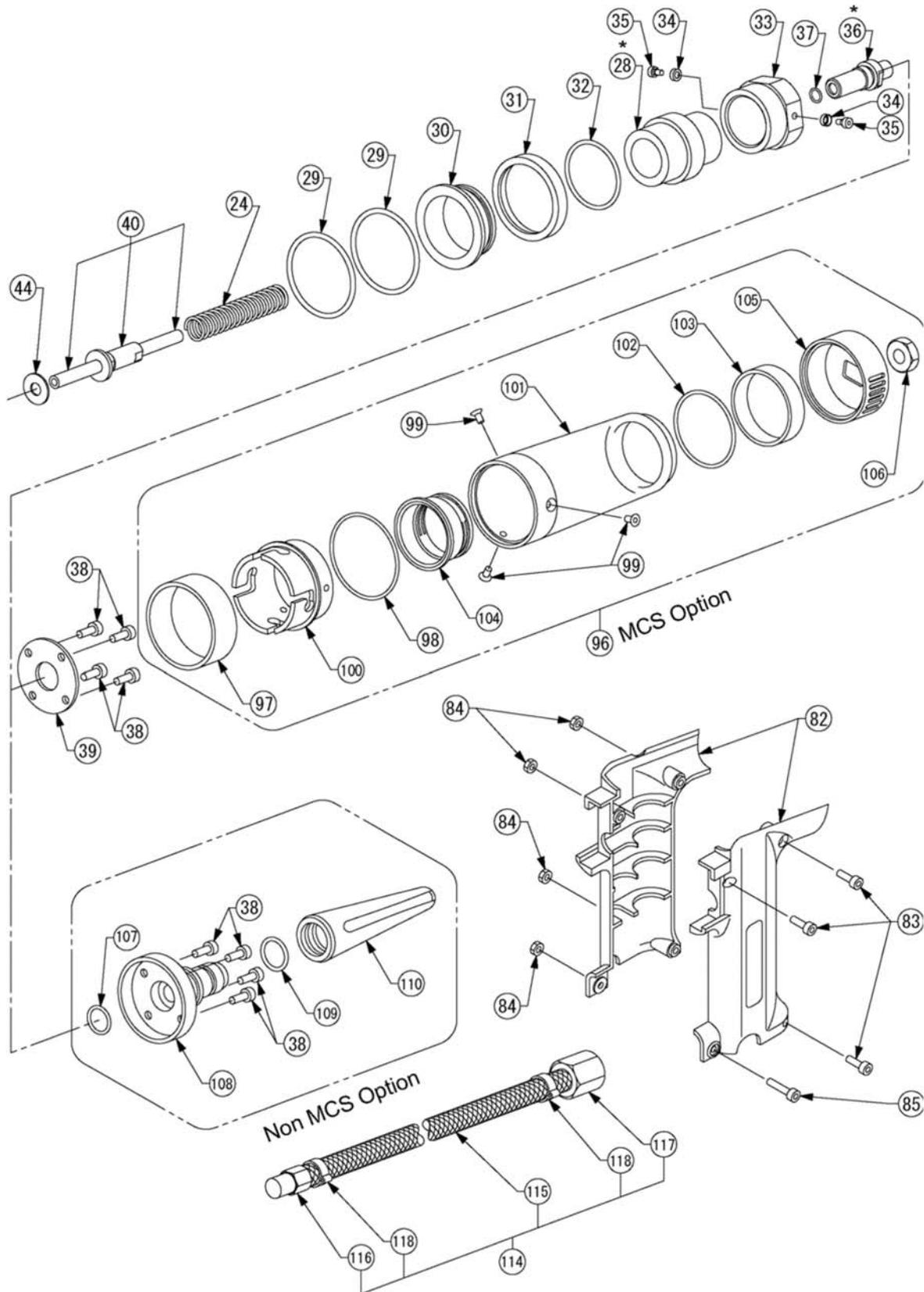
KIT MAINTENANCE NIVEAU 1 CODE ARTICLE 1505521

Composé de :

Rep	Pièce n°	Désignation (Qté)	Référence	Code article
2	13300	MACHOIRES (3)	13300	4-1505506
3	DPN275-001	GUIDE MACHOIRES	14460	4-1505507
9	DPN275-027	POUSSE MACHOIRES	14466	4-1505508
10	DPN901-005	RESSORT POUSSE MACHOIRES	14467	4-1505509
11	DPN901-006	RESSORT	14468	4-1505510
12	DPN275-006	RECEPTEUR DE RESSORT	14469	4-1505511
	PSA05508P	GRAISSE MACHOIRES	15391	4-1505518

ProSet™ 2500/2500MCS – Vue éclatée





(*) Ces pièces nécessitent l'emploi d'un adhésif Loctite® 242.

(†) Ces pièces nécessitent un couple de serrage spécifique précisé dans le tableau "Couple de serrage - Montage de l'outil"

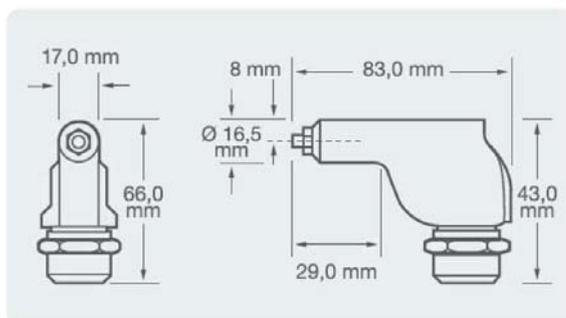
Rep	Référence	Article n°	Description	2500 (Qté)	2500 MCS (Qté)	Code article DOGA
1	PRN614	17623	Embouchure (4,8 mm)	1	1	4-1540033
2	13300	13300	Mâchoires	1 set (3)	1 set (3)	4-1505506
3	DPN275-001	14460	Guide mâchoire	1	1	4-1505507
4	DPN275-002	14461	Tête de traction	1	1	
5	DPN275-003	14462	Verrou de guide mâchoire	1	1	
6	DPN275-004	14463	Porte-embouchure	1	1	
7	DPN900-027	14464	Joint torique	1	1	
8	DPN275-005	14465	Écrou de porte-embouchure	1	1	
9	DPN275-027	14466	Pousse-mâchoire	1	1	4-1505508
10	DPN901-005	14467	Ressort de pousse-mâchoire	1	1	4-1505509
11	DPN901-006	14468	Ressort	1	1	4-1505510
12	DPN275-006	14469	Récepteur de ressort	1	1	4-1505511
13	DPN275-007	14470	Piston hydraulique	1	1	
14	DPN275-008	14471	Adaptateur de logement	1	1	
15	DPN900-024	14472	Joint torique	1	1	
16	DPN275-009	14473	Boîtier de joint de tige	1	1	
17	DPN908-007	14474	Racloir	1	1	
18	DPN900-029	14475	Joint torique	2	2	
19	DPN908-006	12869	Bague B.U	1	1	
20	DPN908-005	12868	Joint Penta	1	1	
21	DPN908-008	14476	Bague B.U	1	1	
22	DPN900-028	14477	Joint torique	1	1	
23	DPN275-010	14478	Poignée supérieure	1	1	
24	DPN901-007	14479	Ressort de rappel	1	1	
25	DPN900-005	12846	Joint torique	2	2	
26	DPN239-111	12847	Tige de valve MCS	1	1	
27	DPN275-031	14480	Chapeau MCS	1	1	
28	DPN275-032	14481	Adaptateur chapeau d'extrém.	1	1	
29	DPN900-019	12850	Joint torique	2	2	
30	DPN275-033	14482	Glisseur	1	1	
31	DPN275-037	14483	Pousse-glisseur	1	1	
32	DPN900-026	14484	Joint torique	1	1	
33	DPN239-153	12852	Chapeau d'extrémité	1	1	
34	DPN239-116	12853	Collet	2	2	
35	DPN239-154	12854	Vis de collet	2	2	4-1504807
36	DPN275-034	14485	Guide d'éjecteur	1	1	
37	DPN900-006	12856	Joint torique	2	2	
38	DPN907-002	12857	Vis à tête creuse	4	4	
39	DPN239-119	12858	Plaque de chapeau d'extrém.	-	1	
40	FAN275-011	14486	Ejecteur	1	1	
44	DPN239-108	12860	Garniture	1	1	
45	DPN239-047	12861	Vis de remplissage	1	1	
46	DPN900-007	12862	Joint torique	2	2	
47	DPN900-008	12863	Joint torique	1	1	
48	DPN900-009	12864	Joint torique	1	1	
49	DPN275-014	14487	Manchon sup.	1	1	
50	DPN239-052	12866	Plaque sup.	1	1	
51	DPN239-053	12867	Manchon inf.	1	1	
54	FAN275-015	14488	Poignée inf.	1	1	
57	FAN275-018	14489	Piston d'air	1	1	
60	DPN900-025	14490	Joint torique	1	1	

Rep	Référence	Article n°	Description	2500 (Qté)	2500 MCS (Qté)	Code article DOGA
61	DPN239-063	12873	Contre-écrou de manchon	1	1	
62	DPN239-064	12874	Plaque inf.	1	1	
63	DPN239-065	12875	Chapeau de valve J	1	1	
64	DPN900-011	12876	Joint torique	2	2	
65	DPN900-012	12877	Joint torique	1	1	
66	DPN239-068	12878	Tige de valve J	1	1	
67	DPN239-069	12879	Silencieux EXT	1	1	
68	DPN900-013	12880	Joint torique	3	3	
69	DPN239-071	12881	Bouchon de valve	1	1	
70	DPN239-120	12882	Raccord	4	4	
71	DPN239-121	12883	Tube d'air	2	2	
72	FAN239-074	12884	Boîtier S.V	1	1	
75	DPN900-014	12885	Joint torique	2	2	
76	DPN902-001	12886	Bague de retenue	1	1	
77	DPN239-078	12887	Tige de valve S	1	1	
78	DPN906-001	12888	Vis à tête bombée	1	1	
79	DPN239-150	12889	Gâchette	1	1	
80	DPN239-083	12890	Tube de raccordement	1	1	
81	DPN900-015	12891	Joint torique	2	2	
82	DPN239-151	12892	Poignée	1	1	
83	DPN907-001	12893	Vis à tête creuse	3	3	
84	DPN239-086	12894	Écrou à six pans	4	4	
85	DPN907-004	12895	Vis à tête creuse	1	1	
86	DPN900-016	12896	Joint torique	1	1	
87	DPN239-089	13461	Bouchon	1	1	
88	DPN907-003	13462	Vis à tête creuse	4	4	
89	DPN275-021	14491	Chambre	1	1	
90	DPN239-126	13464	Joint R – P.ce d'espacement	1	1	
91	DPN239-093	13465	Joint R	1	1	
92	DPN239-127	13466	Joint R- Adaptateur	1	1	
93	DPN239-095	13467	Glisseur O S	1	1	
94	DPN900-017	13468	Joint torique	2	2	
95	DPN239-097	13469	Joint O S	1	1	
96	DPN275-035	14492	Collecteur	-	1	
97	DPN239-098	13471	Collet de verrou de collecteur	-	1	
98	DPN900-018	13472	Joint torique	-	1	
99	DPN903-001	13473	Vis à tête plate	-	3	
100	DPN239-155	13474	Verrou de collecteur	-	1	
101	DPN275-036	14493	Corps de collecteur	-	1	
102	DPN900-020	13476	Joint torique	-	1	
103	DPN239-168	13477	Silencieux de collecteur	-	1	
104	DPN239-156	13478	Bout du collecteur	-	1	
105	DPN239-167	13479	Collecteur – Chapeau d'extrémité	-	1	
106	DPN239-152	13480	Collecteur – Écrou d'extrémité	-	1	
107	DPN900-021	13481	Joint torique	1	-	
108	DPN239-163	13482	Défecteur – Adaptateur	1	-	
109	DPN900-022	13483	Joint torique	1	-	
110	PRG510-56	16309	Défecteur	1	-	
111	FAN275-028	14494	Pousse-mâchoire	1	1	
114	FAN239-157	13485	Conduite d'air	1	1	
115	DPN239-158	13486	Conduite d'air	1	1	
116	DPN239-159	13487	Raccord de conduite d'air	1	1	
117	DPN239-160	13488	Raccord femelle pour tuyau	1	1	
118	PRG540-45	13489	Collier O (0911)	2	2	
119	PRN414	16216	Embouchure (3,0 / 3,2 mm)	1	1	4-1540029
120	PRN514	16214	Embouchure (4,0 mm)	1	1	4-1540032
121	FAN275-022	14495	Ext Valve Assy	1	1	

Des pièces et des kits en option pourront également être fournis séparément.

N° matr.	Description	Code article DOGA
DP-239-110	Vis à tête 6 pans creux de 17mm pour adaptateur de chapeau d'extrémité (DPN275-032)	
FAN275-132	ProSet 2500 – Kit d'extension, partie avant – 14 cm (5,5") de long : Contenant :	4-1500212
5	DPN275-003 Verrou de guide-mâchoire	1
7	DPN900-027 Joint torique	1
8	DPN275-005 Écrou de logement de nez	1
11	DPN901-006 Ressort	1
FAN275-127	Logement de nez	1
FAN275-128	Tête de traction – Extension	1
FAN275-129	Tête de traction – Joint	1
FAN275-130	Pousse-mâchoire (Ensemble)	1
FAN275-133	Kit de joint ProSet 2500/2500MCS Contenant :	4-1540043
7	DPN900-027 Joint torique	1
15	DPN900-024 Joint torique	1
17	DPN908-007 Racloir	1
18	DPN900-029 Joint torique	2
19	DPN908-006 Bague B.U	2
20	DPN908-005 Joint Penta	2
21	DPN908-008 Bague B.U	1
22	DPN900-028 Joint torique	1
37	DPN900-006 Joint torique	2
46	DPN900-007 Joint torique	1
60	DPN900-025 Joint torique	1
68	DPN900-013 Joint torique	2
94	DPN900-017 Joint torique	2
FA203-408	Kit d'adaptation ProSet 2500 pour MCS5000 (MCS éloigné) Contenant :	4-1501485
MCS5000-78	Chapeau adaptateur	1
MCS5000-81	Détente	1
PRT5250-24	Manchon conique pour rivets 3,0 & 3,2 mm	1
PRT5250-26	Manchon conique pour rivets 4,0 & 4,8 mm	1
PRT5250-98	Raccord pour rivets taille 5 & 6 (4,0 mm & 4,8 mm)	1
PRT5250-99	Raccord pour rivets taille 4 (3,2 mm)	1
FAN275-134	Kit ProSet 2500 MCS – Kit de conversion Contenant :	4-1540042
39	DPN239-119 Plaque de chapeau d'extrémité	1
96	FAN275-035 Collecteur	1

Désignation	Capacité	Référence	Code article
Renvoi d'angle PRH830	Jusqu'à 3,2 mm	19480	4-1500106
Adaptateur tête PRH830	-	18731	4-1500100



Méthode de remplissage d'huile hydraulique

! IMPORTANT. DÉBRANCHER L'OUTIL DE L'ALIMENTATION EN AIR, ET UTILISER EXCLUSIVEMENT L'HUILE HYDRAULIQUE HOMOLOGUÉE, SPÉCIFIÉE DANS LE PRÉSENT MANUEL.

- Débrancher l'appareil de l'alimentation en air.
- Enlever le porte-embouchure (6) et le collecteur (96).
- Enlever quatre vis à tête creuse (88) au moyen d'une clé mâle de 4 mm (accessoire). (Fig. 1)
- Placer l'outil à l'envers et enlever la chambre (89). Ensuite extraire le piston d'air (57). (Fig. 2)
- Vidanger l'huile de l'outil en plaçant l'huile usée dans un récipient.
- Éliminer les impuretés situées sur le piston d'air (57) et dans la chambre interne (89) au moyen d'un chiffon sec. Appliquer une mince couche d'huile d'étanchéité dans la chambre intérieure.
- Desserrer le guide-mâchoire (3) d'environ 3 tours complets, ou jusqu'à la formation d'un écart de 3 mm (0,12"), ainsi que la vis de remplissage (45) d'environ 3 ou 3 tours et demi, ou jusqu'à la formation d'un écart de 3,6 mm (0.14") (Fig. 3).
- Fixer de nouveau l'outil sens dessus dessous, et verser de l'huile hydraulique dans le manchon inférieur (51) jusqu'au niveau de bague d'appui (pièce blanche) (19). (Fig. 4)
- Pousser le piston d'air (57) dans le manchon inférieur (51) jusqu'au niveau intermédiaire, de sorte que l'huile hydraulique sale et les bulles d'air sortent par la vis de remplissage desserrée (45). Retenir le piston d'air jusqu'à ce que l'huile ou les bulles d'air cessent de sortir. (Fig. 5)
- Serrer légèrement la vis de remplissage (45) puis extraire le piston d'air (57).

- Continuer de verser de l'huile hydraulique dans le manchon inférieur (51) jusqu'au niveau de la bague d'appui (19), et pousser le piston d'air (57) dans le manchon inférieur (51). Ensuite, pousser le piston d'air vers l'intérieur puis vers l'extérieur, avec un mouvement lent et régulier, en effectuant cette opération à 5 ou 6 reprises. Extraire ensuite le piston et vérifier la présence éventuelle de bulles remontant à la surface de l'huile.

Si l'on relève encore des bulles, répéter la procédure jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulles (Fig. 6).

Il pourra être nécessaire de répéter cette procédure à 2 ou 3 reprises pour purger toutes les bulles de l'huile.

Si, au bout de 3 tentatives, il reste encore des bulles dans l'huile, retourner au point n° 5 ci-dessus et recommencer l'opération en purgeant l'huile hydraulique.

Fig. 1

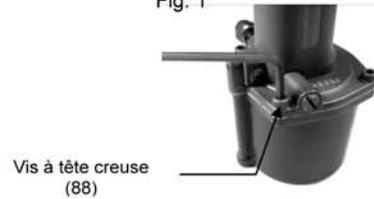


Fig. 2

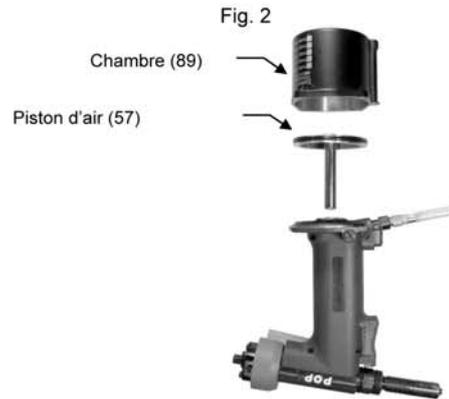


Fig. 3

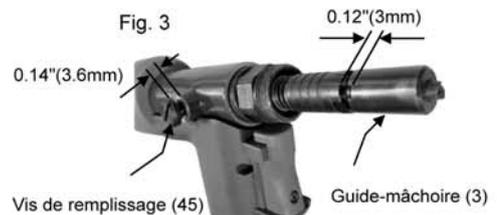


Fig. 4

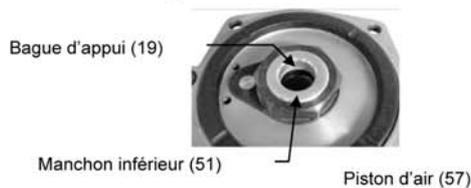
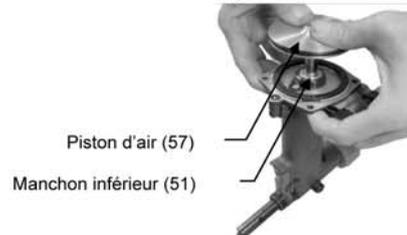


Fig. 5



Fig. 6



- Lorsqu'on ne relève plus de bulles d'air dans l'huile, faire l'appoint d'huile hydraulique dans le manchon inférieur

- (51) jusqu'au niveau de la bague d'appui (19).
13. Vérifier que le guide-mâchoire (3) est desserré (cf. n° 7.). Pousser le piston d'air (57) dans le manchon inférieur (51) jusqu'à sa position intermédiaire. Tout en maintenant le piston d'air à son niveau intermédiaire, remonter le logement du nez en serrant à la main.
 14. Avec un chiffon propre, essuyer l'huile présente sur le piston d'air (57), la poignée inférieure (54), et le manchon inférieur (51). Placer la chambre (89) sur le piston d'air (57), puis replacer l'outil à l'endroit et serrer les quatre vis à tête creuse (88) avec un couple de 5,2 – 5,8 Nm (46 - 51 in-lbs).
 15. Enlever le porte-embouchure (6), et serrer le guide-mâchoire (3) à la main jusqu'à ce qu'il s'arrête.
 16. Desserrer la vis de remplissage (45) d'environ 3 à 3,5 tours complets, ou jusqu'à ce que l'on obtienne une ouverture de 3,6 mm (0.14") pour permettre la sortie de l'excédent d'huile hydraulique et des bulles. Lorsque l'huile cesse de sortir, serrer la vis de remplissage (Fig. 7).
 17. Essuyer les impuretés et l'huile présentes sur l'outil.
 18. Remplacer le porte-embouchure (6) et le collecteur (96).

Fig. 7



Nota: au cours du montage et du démontage, on doit empêcher l'introduction de copeaux métalliques ou d'impuretés dans l'huile hydraulique ou dans la chambre interne.

Entretien

Programme d'entretien préventif		
Objet	Action	Fréquence
Nettoyer et lubrifier la partie antérieure de l'outil.	Cf. « Entretien Partie Antérieure »	1 par jour ou tous les 5 000 réglages de rivet.
Inspecter les mâchoires	Dépister des mâchoires brisées ainsi que la présence d'endommagements ou d'usure sur les dents de mâchoires.	Au cours de l'« Entretien Partie Antérieure » ou en cas de glissement des mâchoires sur le mandrin.
Collecteur	Vider le collecteur	Lorsque le nombre de mandrins usés stockés commence à entraver l'entrée de mandrins dans le collecteur (le nombre de pièces stockées est fonction du rivet – rivets d'environ 4,8 mm (50-70 3/16").
	Nettoyer le silencieux de collecteur	Une fois par semaine, ou lorsque l'aspiration de MCS ne tire pas les mandrins usés dans le collecteur.

Nota : utiliser exclusivement des graisses et lubrifiants Emhart

Spécification pour la sécurité

HUILE D'ÉTANCHÉITÉ (n° matr.:
PSA075508P)

LUBRIPLATE® 130-AA

Produite par
Fiske Brothers Refining Co.
Tél : (419) 691-2491
Urgences : (800) 255-3924

ALVANIA® EP Grease 1

Code produit: 71124
Produite par :
Shell Oil Products
Tél.: (877) 276-7285
MSDS#: 57072E-5

Premier secours:

ÉPIDERME:

Enlever les vêtements contaminés et laver au savon et à l'eau chaude. En cas d'injection par haute pression sous la peau, indépendamment de la quantité apparente, consulter un médecin IMMÉDIATEMENT. Tout retard risque d'affecter la perte de la partie du corps affectée.

INGESTION:

Consulter un médecin immédiatement. Ne pas induire le vomissement.

YEUX:

Rincer pendant 15 minutes ou jusqu'à la réduction de l'irritation. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Incendie :

POINT D'ÉCLAIR: COC- 400° F
Refroidir les conteneurs exposés à l'eau. Utiliser de la mousse, un produit chimique sec, du gaz carbonique ou un jet d'eau.

Environnement:

ÉLIMINATION DES DÉCHETS:

Vérifier la conformité aux règlements applicables sur l'élimination de déchets. Éliminer les matières absorbées dans une installation homologuée pour l'élimination des déchets.

DÉVERSEMENTS :

Recueillir la graisse, et laver le restant avec un solvant de pétrole approprié, ou ajouter un absorbant.

Manutention / Stockage:

Maintenir les récipients fermés lorsqu'ils ne sont pas utilisés, et ne pas les manipuler ou les stocker à proximité de la chaleur, d'étincelles, de flammes ou d'oxydants forts.

Lubriplate® est une marque commerciale déposée de la société Fiske Brothers Refining Company.

HUILE POUR MACHOIRES (n° matr.:
PRG510-130)

SUNPAR 107

Produite par :
Sunoco, Inc.
Tél. pour les urgences : (800) 424-9300

Premiers secours :

ÉPIDERME :

Laver à l'eau et au savon jusqu'à la disparition de l'odeur. En cas de rougissement ou d'enflure, faire appel à un médecin. Avant de les porter de nouveau, laver les vêtements.

INGESTION:

Ne pas induire le vomissement ! Ne pas donner de liquides ! Appeler un médecin d'urgence. Rincer les parties qui pénétreraient accidentellement dans la bouche jusqu'à ce que le goût disparaisse.

YEUX :

Rincer à l'eau.

Incendies :

POINT D'ÉCLAIR : Sup. à 200° F
On peut en provoquer la combustion. Utiliser un atomiseur d'eau, une mousse ordinaire, un produit chimique sec ou du gaz carbonique.

Environnement :

ÉLIMINATION DES DÉCHETS :
Ne pas décharger dans une canalisation d'évacuation ou un égout pluvial. Faire appel à un service d'élimination spécialisé.

DÉVERSEMENTS :

Contenir les déversements. Absorber sur un matériau inerte. Éliminer avec une pelle, un balai ou un aspirateur.

Manutention / Stockage:

Stockage NFPA Classe IIIB. Éviter l'inhalation prolongée de brouillards ou de vapeurs. Éviter tout contact prolongé ou répété avec la peau, ainsi que tout contact avec les yeux. La ver en tièrement après la manutention.

HUILE HYDRAULIQUE (n° matr.:
PRG540-130)

MOBIL DTE 26

Produite par :
ExxonMobil Corporation
Tél. pour les urgences : (609) 737-4411
MSDS par fax sur demande :
(613) 228-1467 MSDS # 602649-00

Shell TELLUS 68

Produite par :
Produits SOPUS
Informations pour la santé:
(877) 504-9351
Assistance pour les MSDS:
(877) 276-7285 MSDS # 402288L-0

Distribué par :

Emhart Technologies Tél.: (203) 924-9341

Premiers secours :

ÉPIDERME :

Enlever les vêtements et chaussures contaminés, et enlever l'excédent sur la peau en essuyant. Rincer l'épiderme à l'eau, puis laver à l'eau et au savon. Si une irritation se déclare, consulter un médecin

INGESTION:

Ne pas induire le vomissement. D'une manière générale, aucun traitement n'est nécessaire, sauf en cas d'ingestion de grosses quantités de produit. Dans ce cas, consulter un médecin.

YEUX :

Rincer à l'eau. Si une irritation se déclare, consulter un médecin.

Incendies :

POINT D'ÉCLAIR : 390° F/198.9° C
Cette matière flotte, et risque de se rallumer sur la surface de l'eau. Pour l'extinction, utiliser un brouillard d'eau, une mousse à l'alcool, un produit chimique sec et du gaz carbonique (CO2). Ne pas utiliser un jet d'eau direct.

Environnement:

DÉVERSEMENTS :

Absorber les résidus avec un absorbant, par exemple de l'argile, du sable ou un autre matériau approprié. Placer dans un conteneur ne fuyant pas, que l'on isolera à fond pour l'élimination appropriée.

Manutention :

Laver à l'eau et au savon avant de manger, de boire, de fumer, de se maquiller ou d'utiliser les W.C. Éliminer de façon appropriée les articles en cuir, p. ex. chaussures et ceintures, qui ne peuvent être décontaminées. Utiliser dans un lieu bien ventilé.

Stockage:

Conserver dans un lieu sec et frais, avec une ventilation adéquate. Éloigner des flammes nues et des hautes températures.

Des renseignements complets sur la sécurité et la manutention sont fournis dans la fiche technique pour la sécurité (MSDS).

Dépistage des défauts

Symptôme	Cause probable	Solution
L'OUTIL NE FONCTIONNE PAS	L'outil n'est pas branché au réseau pneumatique. La valve OS Valve se trouve dans la position « Off » (arrêt). Pression d'air Insuffisante. Pression d'air excessive. Bas niveau d'huile hydraulique dans l'outil.	Raccordement au réseau pneumatique recommandé. Coulisser la valve OS sur « ON » (marche). Ajuster la pression d'air. Entretien de l'outil par des membres qualifiés du personnel d'entretien.
L'OUTIL NE REVIENT PAS	Risque de coincement dû à la présence de débris dans le logement du nez.	Effectuer un « entretien frontal » et vérifier la présence de débris ou d'endommagement.
COURSE INSUFFISANTE DE L'OUTIL	Bas niveau d'huile hydraulique dans l'outil.	Entretien de l'outil par des membres qualifiés du personnel d'entretien.
GLISSEMENT DES MACHOIRES SUR LES MANDRINS	Mâchoires sales ou devant être lubrifiées. Mâchoires usées.	Nettoyer et lubrifier les mâchoires. Remplacer les mâchoires.
LES MACHOIRES NE S'OUVRENT PAS	Porte-nez, mâchoires ou guide-mâchoires sales. Porte-nez desserré. Volume excessif d'huile hydraulique dans l'outil.	Effectuer un « entretien frontal » et nettoyer à l'intérieur du logement de nez. Serrer le logement de nez. Entretien de l'outil par des membres qualifiés du personnel d'entretien.
LE MANDRIN SE COINCE DANS LES MACHOIRES	Mâchoires sales ou devant être lubrifiées.	Effectuer un « entretien frontal » pour nettoyer et lubrifier les mâchoires.
LE RIVET NE S'INSERE PAS DANS LE NEZ	Nez erroné. Bague de cisaillement coincée dans orifice du nez.	Installer le nez correct. Enlever la bague de cisaillement, vérifier la présence du nez correct et examiner les paramètres d'application afin d'assurer la bonne exécution du rivetage.
LE MANDRIN DE RIVET NE SE BRISE PAS	Le rivet n'est pas réglé correctement. La spécification de la charge de rupture du mandrin est trop élevée. Pression d'air insuffisante.	Répéter la course spécifiée, ou remplacer le rivet. Renforcement de l'outil. Ajuster la pression d'air au niveau recommandé
MCS NE FONCTIONNE PAS	L'outil n'est pas relié à la fourniture d'air Collecteur non serré ou absent. Blocage du chemin de déplacement du mandrin.	Raccordement sur la source d'alimentation en air recommandée Vérifier le collecteur. Dégager le chemin du mandrin.
BAS NIVEAU D'ASPIRATION	Silencieux sale. Le collecteur est plein de mandrins. Pression d'air insuffisante.	Nettoyer ou remplacer le silencieux. Éliminer les mandrins. Ajuster la pression d'air.



Département ASSEMBLAGE

8 avenue Gutenberg - CS 50510 - 78317 MAUREPAS CEDEX

Tél. : +33 (0)1 30 66 41 48 - Fax : +33 (0)1 30 66 41 49

S.A. au capital de 2 047 200,00 € - RCS Versailles B 699 800 272 - Siret 699 800 272 00022 - NACE 4669B

www.doga.fr

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait, les dimensions et indications portées dans cette brochure peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. De convention expresse, nos ventes sont faites sous bénéfice de réserve de propriété (les dispositions de la loi du 12/5/80 trouvent donc toute leur application).



04.17.40434.06/13