

TOMBEREAUX ARTICULES



www.terextrucks.com

Date d'entrée en vigueur : Avril 2015. Les caractéristiques des produits et les prix sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les photographies et/ou les illustrations du présent document sont fournies à titre indicatif uniquement. Se reporter au manuel d'instructions opérateur correspondant pour toute instruction concernant l'utilisation de cet équipement. Le non-respect des instructions du manuel d'utilisation ou toute autre action irresponsable peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. La seule garantie applicable à nos machines est la garantie standard définie par écrit et applicable au produit et à la vente concernés. Terex Trucks exclut toute autre garantie, explicite ou implicite. © 2014 Terex Trucks.

N° de référence : TTADTFR

Terex Equipment Ltd
Newhouse Industrial Estate, Motherwell, ML1 5RY – Royaume-Uni
Tél: +44 (0) 1698 732121 Fax : +44 (0) 1698 734046
www.terextrucks.com



TOMBREAUX ARTICULÉS

LÀ OÙ LES AUTRES S'ARRÊTENT, ILS CONTINUENT.

Avec la nouvelle gamme de tombereaux articulés Terex Trucks, la capacité de chargement optimale permet de transporter de 25 tonnes à 38 tonnes. Vous trouverez à coup sûr parmi nos trois modèles, TA250, TA300 et TA400, le produit qui convient à chacune de vos applications.

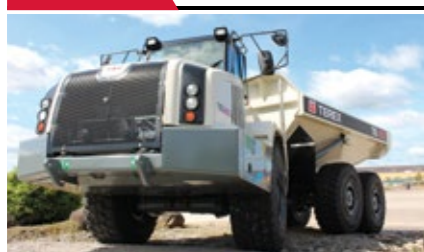


02

03

NOS PRODUITS

TA250



CHARGE UTILE MAX, T (T US)

25 (27.5)

CAPACITÉ À REFUS, M³ (YD³)

15.5 (20.3)

PUISSANCE MOTEUR, KW (CV)

232 (311)

TA300



CHARGE UTILE MAX, T (T US)

28 (30.9)

CAPACITÉ À REFUS, M³ (YD³)

17.5 (22.9)

PUISSANCE MOTEUR, KW (CV)

276 (370)

TA400



CHARGE UTILE MAX, T (T US)

38 (41.9)

CAPACITÉ À REFUS, M³ (YD³)

23.0 (30.0)

PUISSANCE MOTEUR, KW (CV)

331 (444)

TABLE DES MATIÈRES

Histoire	04
Génération 9	06
Performances	08
Panorama	10
Entretien	12
Confort de l'opérateur	14
Caractéristiques techniques	16
Équipements	20
Pente franchissable et ralentissement	21

UN ENGAGEMENT SUR LA DISTANCE

04

TOUJOURS À L'AVANT-GARDE DES SOLUTIONS DE TRANSPORT

L'héritage de Terex Trucks remonte à 1934, année de création du premier tombereau de chantier au monde. Cette machine pionnière représentait une solution simple et logique pour toutes les applications de transport, de l'industrie minière jusqu'au secteur de la construction.

Depuis ses usines de Motherwell, en Écosse, Terex Trucks s'appuie aujourd'hui sur ces bases solides pour concevoir des machines novatrices qui réussiront l'épreuve du temps. Sans surprise, nos tombereaux articulés et rigides de référence séduisent des industriels du monde entier, convaincus par les performances que nos machines offrent dans les conditions les plus extrêmes, de la chaleur intense du désert jusqu'au froid glacial des régions arctiques.

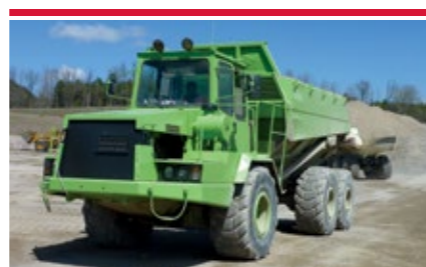
Nous sommes fiers de notre solide héritage, de notre expertise technique et de nos processus d'avant-garde : autant de qualités qui ressortent de façon évidente dans notre gamme Génération 9 de tombereaux articulés. Ces machines représentent de gros atouts pour les professionnels des secteurs de la construction, des carrières et des mines, qui bénéficieront de journées de travail productives, d'immobilisations minimales et d'un retour sur investissement maximal.



1934
Tombereau Model 1Z : considéré comme le premier vrai camion de chantier à bascule arrière.



1950
La filiale Euclid Great Britain naît à Motherwell (Écosse) et travaille au développement et à la production de tombereaux de chantier.



1982
Lancement du tout premier tombereau articulé Terex : le 3204, conçu, testé et fabriqué à Motherwell, en Écosse.



UNE NOUVELLE GÉNÉRATION EN DEVENIR

05



2011
Désormais équipée de moteurs Scania® de renommée mondiale, la 9e génération de tombereaux articulés est commercialisée à travers le monde.

AUJOURD'HUI

Tous les tombereaux Terex Trucks sont produits en Écosse où ils bénéficient de notre héritage, de notre expertise technique et de nos processus d'avant-garde toujours en quête d'améliorations technologiques, dont le système Tier 4 Final disponible sur les TA300 et TA400, nous continuons à fournir aux professionnels des secteurs de la construction, des carrières et des mines des machines à la hauteur de leurs attentes en matière de qualité, de fiabilité et de productivité.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT, RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE ET PUISSANCE

06

07

Conçue pour accroître la productivité et la rentabilité, notre nouvelle gamme Génération 9 de tombereaux articulés s'appuie sur les moteurs Scania®, synonymes de disponibilité, fiabilité, rendement énergétique et facilité d'entretien, le tout associé à un réseau mondial de SAV hors pair.

L'excellent système Tier 4 Final de Terex Trucks, désormais disponible sur les modèles TA300 et TA400, dispose de la toute dernière génération de réduction catalytique sélective (SCR) associée à la technologie de recyclage des gaz d'échappement (EGR) et à un turbo à géométrie variable (VGT) pour répondre aux normes antipollution exigeantes des régions les plus réglementées du monde.

Notre pack technique Tier 4 Final présente en outre un frein moteur sur échappement à gestion CAN, qui augmente la réactivité et les performances du ralentissement sur échappement tout en renforçant l'efficacité en post-traitement. L'amélioration consécutive du contrôle de l'opérateur et du freinage en descente prouve une fois de plus l'engagement de Terex Trucks en faveur de la sécurité.

GÉNÉRATION
9



DU TRAVAIL D'ARTISTE

**NE RECULEZ PLUS DEVANT LES TERRAINS DIFFICILES :
FAITES CONFIANCE À TEREX TRUCKS.**

Grâce à une suspension avant entièrement indépendante, de série sur le TA300 et en option sur le TA250, les tombereaux Terex Trucks sont les meilleurs lorsqu'il s'agit d'assurer à la fois le confort de l'opérateur et la souplesse des déplacements.

Cette conception innovante permet non seulement de limiter la fatigue du conducteur, mais aussi et surtout d'améliorer la productivité et la stabilité, pour des machines au top de leurs performances dans les environnements extrêmes.

Le TA400 est désormais équipé de la toute dernière génération de commandes de transmission, incluant un schéma adaptatif pour des passages de rapport cohérents sur tous les types de terrains, ce qui maintient la dynamique de la machine et augmente la productivité tout en limitant les coûts d'utilisation grâce à un excellent rapport consommation-efficacité.

Les machines bénéficient en outre du système de suspension arrière à balancier, de série sur tous les modèles.



PUISSANCE ET RÉSISTANCE À TOUTE ÉPREUVE

10

Cabine spacieuse et confortable, assurant à l'opérateur confort et productivité.

Conception améliorée du moteur écoénergétique. Moteur conforme aux normes antipollution mondiales doté d'un ralentisseur sur échappement, générant une puissance et un effort à la jante d'exception dans les applications de transport.

Système de refroidissement haute capacité affichant d'excellentes performances par tous les temps, du désert aux grandes étendues arctiques.

Cabine entièrement relevable et ouverture du capot assistée par électronique pour faciliter l'accès au moteur et réduire le temps d'entretien.

La suspension avant totalement indépendante, de série sur le TA300 et en option sur le TA250, produit des déplacements souples et allie confort de l'opérateur, productivité accrue et entretien minime.

Châssis avant et arrière extra-robuste conçu pour durer, même sur les terrains les plus rudes.

Benne grande capacité dont la longueur et la largeur sont conçues pour faciliter le chargement. Faible hauteur de chargement pour optimiser la productivité.

La transmission entièrement automatique ou manuelle avec ralentisseur intégré assure des passages de rapports souples, accroît la productivité et réduit la fatigue de l'opérateur.

Les freins à disques à bain d'huile sont sous carter sur tous les essieux afin de limiter l'entretien et de réduire les coûts d'exploitation.

11



TRAVAILLEZ PLUS EFFICACEMENT ET PLUS LONGTEMPS

12

LES TOMBREAUX ARTICULÉS TEREX TRUCKS SONT CONÇUS POUR QUE VOUS PUISSIEZ TRAVAILLER LE PLUS LONGTEMPS POSSIBLE EN LIMITANT AU MINIMUM LE TEMPS D'IMMOBILISATION, MÊME DANS LES CONDITIONS LES PLUS EXTRÊMES.

De conception simple, le système de freins à disques à bain d'huile est entièrement sous carter ; il permet de faciliter et d'espacer les entretiens et donc, de réduire les coûts d'exploitation et d'accroître la productivité.

La transmission du TA400 bénéficie en outre de la toute dernière spécification de lubrifiant qui fait passer les intervalles de vidange d'huile à 6000 heures et réduit par conséquent les coûts d'utilisation.

Par ailleurs, les points d'accès au niveau du sol, le capot à levage assisté par électronique et la cabine entièrement relevable contribuent également à limiter le temps d'immobilisation, tout en facilitant l'entretien.



13



Lorsque nous avons conçu notre cabine, nous avons demandé aux hommes et aux femmes qui conduisent les tombereaux du matin au soir où nous devons placer les instruments et les commandes. Nous avons tenu compte de toutes leurs suggestions pour améliorer la maniabilité et la fonctionnalité de nos équipements. Vous savez maintenant pourquoi les tombereaux articulés Terex Trucks allient confort et maîtrise inégalés, pour le plus grand plaisir du conducteur.



14

UNE CABINE CONÇUE PAR DES CONDUCTEURS



Ce que cela représente pour vous :

- ▶ Niveaux sonores réduits dans la cabine, optimisant l'environnement de travail de l'opérateur
- ▶ Un positionnement des commandes repensé pour faciliter la conduite
- ▶ De nouveaux instruments en cabine conçus spécialement pour les applications de chantier
- ▶ Un intérieur redessiné
- ▶ Un nouveau volant, ergonomique et confortable en main
- ▶ Chauffage, ventilation et climatisation améliorés
- ▶ Un système audio haute qualité avec lecteur CD/MP3

15

POUR DES CONDUCTEURS

TOUTES LES COMMANDES FACILEMENT ACCESSIBLES



	TA250	TA300	TA400
MOTEUR			
Moteur	Scania DC9	Scania DC9	Scania DC13
Type	Moteur diesel 5 cylindres en ligne, quatre temps, injection directe, refroidi par eau, turbocompressé avec refroidissement air/air à l'admission, gestion électronique et frein moteur sur échappement		Moteur diesel 6 cylindres en ligne, quatre temps, injection directe, refroidi par eau, turbocompressé avec refroidissement air/air à l'admission, gestion électronique et frein moteur sur échappement
Cylindrée litres (in3)	9.3 (567)	9.3 (568)	12.7 (775)
Alésage x course mm (in)	130 x 140 (5.12 x 5.51)	130 x 140 (5.12 x 5.51)	130 x 160 (5.12 x 6.37)
Puissance brute kW (hp) @ rpm	232 (311) @ 1800	276 (370) @ 1800	331 (444) @ 2100
Puissance nominale kW (hp) @ rpm	214 (287) @ 2100	258 (345) @ 2100	330 (443) @ 2100
Couple max. Nm (lbf ft) @ rpm	1673 (1234) @ 1400	1880 (1387) @ 1400	2255 (1663) @ 1300
Norme utilisée pour définir la puissance brute	SAE J1995 Jun 90	SAE J1995 Jun 90	ISO 3046
Émissions moteur	Conforme à USA EPA Tier 4 Interim/CARB MOH 40 CFR 89 Tier 4 Interim et à la directive prévue EUNRMM (Directive Machines pour les véhicules de chantier) phase 3B.		
Circuit électrique	Démarreur électrique 24 V. Alternateur 100A. Deux batteries 12 V, 175 Ah		
Filtre à air	Filtre à air de type sec avec élément de sécurité, éjecteur automatique de poussière et indicateur d'obstruction		
Ventilateur	Le ventilateur modulant réduit le niveau de bruit et consomme de l'énergie moteur si nécessaire uniquement. Remarque : puissance nette avec embrayage du ventilateur désenclenché		
Altitude m (ft) (Fonctionnement en régime réduit à partir de)	3000 (9842)	3000 (9842)	3250-4000 (10663-13123)

TRANSMISSION

Type	ZF 6WG 260 RPC. Entièrement automatique avec prise de commande manuelle et ralentisseur.	ZF 6WG 310 RPC. Entièrement automatique avec prise de commande manuelle et ralentisseur.	Allison HD4560 avec ralentisseur directement intégré au moteur, transmission entièrement automatique à trains planétaires, commande électronique, six vitesses en marche avant et une vitesse en marche arrière.	
Groupe	Convertisseur de couple associé à une boîte de vitesses à arbre intermédiaire avec boîte de transfert intégrée. Passage de rapports automatique sur toute la plage du régime moteur, fonction de rétrogradage. Blocage sur toutes les vitesses en marche avant. Un différentiel à répartition de couple transmet l'entraînement en permanence aux essieux avant et arrière. Ce différentiel peut être bloqué par le conducteur lorsque l'adhérence n'est pas optimale. Fonction de détection du patinage de série.		Une boîte de transfert à 2 vitesses distante transmet l'entraînement aux roues avant et arrière via un différentiel à blocage.	
Vitesse à pleine charge km/h			Ratio 1	Ratio 2
Rapport	Marche AV	Marche AR	Marche AV	Marche AR
1	5.6 (3.5)	5.6 (3.5)	5.6 (3.5)	5.6 (3.4)
2	8.6 (5.3)	13.3 (8.3)	8.6 (5.3)	13.3 (8.3)
3	13.3 (8.3)	30.2 (18.8)	13.3 (8.3)	30.2 (18.8)
4	20.6 (12.8)	-	20.6 (12.8)	-
5	30.2 (18.8)	-	30.2 (18.8)	-
6	50 (31)	-	50 (31)	-

ESSIEUX

Type	Essieux extrarobustes avec arbre entièrement flottant et réducteurs planétaires dans les moyeux. Les trois essieux assurent un entraînement permanent à 6 roues motrices, avec un couplage différentiel entre les essieux avant et arrière. Les trois essieux sont également équipés d'un blocage de différentiel multidisque transversal hydraulique assurant un verrouillage à 100 % de tous les essieux. Le blocage des différentiels par essieu et sur tous les essieux est commandé par l'opérateur qui peut l'actionner selon les besoins, lorsque l'adhérence n'est pas optimale.	Trois essieux assurent un entraînement permanent à 6 roues motrices, avec un couplage différentiel entre les essieux pour éviter l'emballement de la chaîne cinématique. Essieux extrarobustes avec arbres entièrement flottants et réducteurs planétaires dans les moyeux. Différentiels à glissement limité automatiques sur chaque essieu. L'essieu arrière moteur intègre un différentiel qui assure la transmission au dernier essieu arrière. Ce différentiel et celui de la boîte de transfert se bloquent simultanément via un commutateur actionné par l'opérateur.	
Ratio du différentiel	3.875 : 1	3.875 : 1	3.70 : 1
Réduction par les planétaires	5.71 : 1	5.71 : 1	6.35 : 1
Réduction globale de la transmission	22.12 : 1	22.12 : 1	23.50 : 1

SUSPENSION

	TA250	TA300	TA400
Avant	Suspension complètement indépendante grâce à suspension à bras oscillant transversal double combinée avec 4 amortisseurs hydrauliques à ressorts hélicoïdaux extérieurs.	Suspension entièrement indépendante et mouvement des roues assuré par une conception en double triangle. Cette structure est couplée à 4 amortisseurs hydrauliques / ressorts hélicoïdaux.	Quatre bras de suspension et une barre Panhard guident l'essieu avant et offrent un centre de roulis plus élevé. La position optimale de l'essieu avant, les supports d'articulation et d'amortisseur largement espacés, montés directement au-dessus de l'essieu, et le long débattement de la suspension s'associent aux deux amortisseurs extrarobustes situés de chaque côté pour assurer une maniabilité et une conduite exceptionnelles.
Arrière	Chaque essieu est accouplé au châssis par trois bielles recouvertes de caoutchouc avec retenue latérale par bielle transversale. Des balanciers pivotants entre les essieux répartissent la charge sur les essieux arrière. Le mouvement de suspension est amorti par des tampons de compression laminés en métal/caoutchouc entre chaque essieu et le dessous des extrémités des balanciers. Les points de pivot sur les bielles d'entraînement et de remorquage sont protégés par des bagues en caoutchouc libres d'entretien.		

DIRECTION

Type	Direction hydrostatique assurée par deux vérins à double action avec amortissement de fin de course, alimentés par une pompe à pistons à débit variable / détection de charge. Une pompe alimentée par la transmission fournit une pression de direction secondaire. Lorsque cette deuxième pompe est activée, un signal sonore et un témoin lumineux se déclenchent.		
Angle de direction de chaque côté	45°	45°	45°
Tours d'une butée à l'autre, volant	4	4	4
Pression de service bar (lbf/in ²)	241 (3500)	241 (3500)	240 (3480)
Rayon de braquage SAE mm (ft-in)	8470 (27-9)	8470 (27-9)	9185 (30-1)
Rayon extérieur mm (ft-in)	8950 (29-4)	8950 (29-4)	9675 (31-9)

CHÂSSIS

Type	Châssis avant et arrière à structure en acier haute résistance soudée en continu avec longerons caissonnés rectangulaires pour les éléments latéraux et les traverses. L'oscillation interne est assurée par un coupleur cylindrique de grand diamètre doté de bagues nylon. Châssis articulés à 45° de chaque côté grâce à deux axes d'articulation largement espacés dans des roulements à rouleaux coniques étanches montés dos-à-dos.
------	---

BENNE

Type	Structure soudée en continu, en acier d'une dureté minimale de 360 BHN, offrant une limite d'élasticité de 1000 MPa. Le becquet arrière à double pente facilite l'éjection des matériaux.		
Épaisseur de l'acier :			
Plancher et becquet mm (in)	14.0 (0.55)	14.0 (0.55)	15.0 (0.58)
Côtés mm (in)	12.0 (0.47)	12.0 (0.47)	12.0 (0.47)
Avant mm (in)	8.0 (0.31)	8.0 (0.31)	8.0 (0.31)
Volume:			
À ras m ³ (yd ³)	12.5 (16.4)	13.8 (18.0)	17.4 (22.8)
À refus 2:1 SAE m ³ (yd ³)	15.5 (20.3)	17.5 (22.9)	23.0 (30.3)

LEVAGE

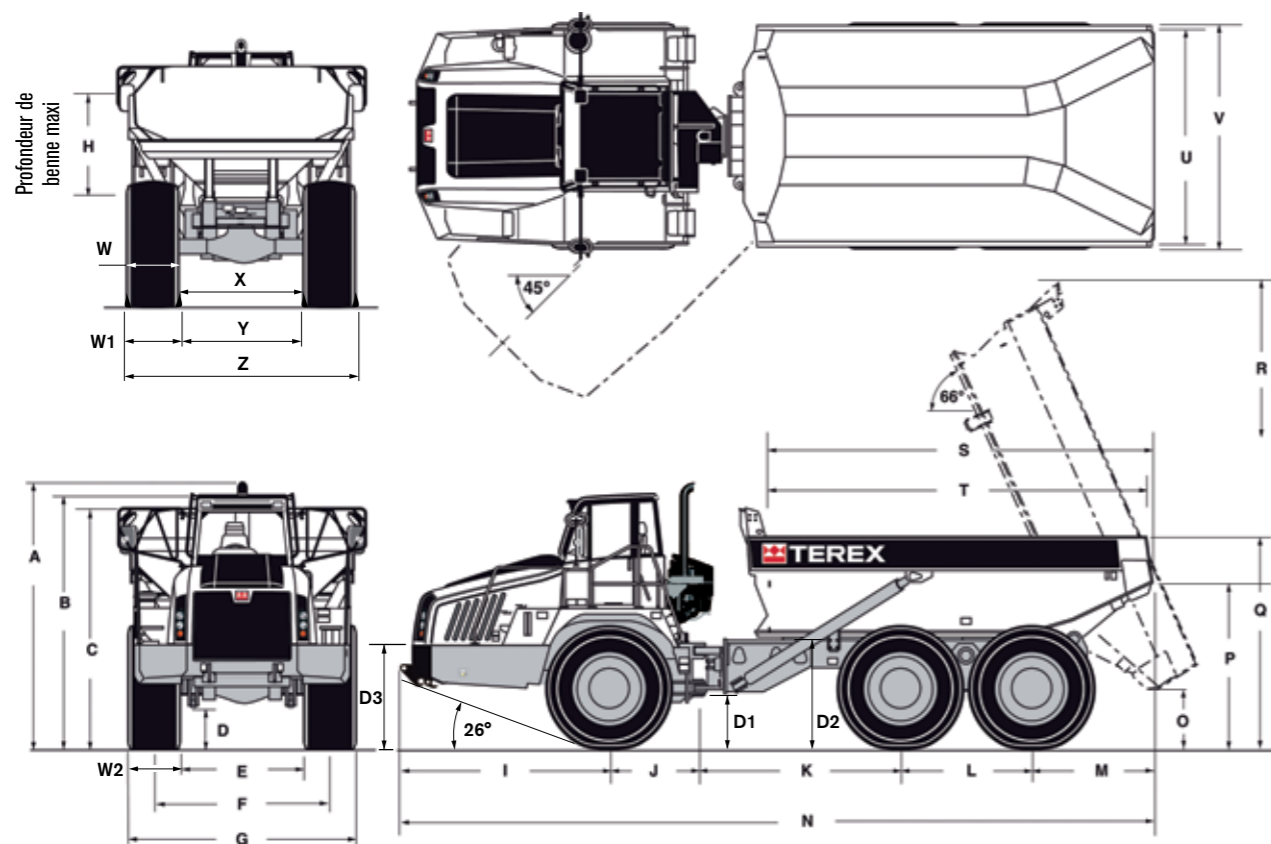
Type	Deux cylindres de levage à un étage et double action, amortis en fin de course. Pompe à pistons à débit variable / détection de charge alimentée par la transmission au démarrage. Filtre plein débit sur la ligne de retour. Commande de levage électro-hydraulique, avec gestion électronique de la détente en cas de perte de puissance.		
Pression du circuit bar (lbf/in ²)	220 (3200)	220 (3200)	240 (3500)
Débit de la pompe liter/sec (gal/sec)	4.9 (1.29)	4.9 (1.29)	5.4 (1.43)
Temps de levage, benne chargée seconds	12	12	12.5
Temps d'abaissement seconds	7.5	7.5	8

PNEUS ET ROUES

Pneus	23.5 de série. 750/65 en option.	23.5 de série. 750/65 en option.	Standard 29.5
Jantes	25x19.50 de série. 25x22.00 pour les pneus en option	25x19.50 de série. 25x22.00 pour les pneus en option	Standard 25 x 25.00
Roues	Jantes de terrassement en trois parties fixées par 12 goujons	Jantes de terrassement en trois parties fixées par 12 goujons	Jantes de terrassement en trois parties fixées par 19 goujons

FREINS

Pneus	Système de freinage entièrement hydraulique avec freins multidisques étanches refroidis par circulation d'huile sur chaque roue. Circuits indépendants pour les freins avant et arrière.
Frein de stationnement	Frein à disque appliqué par ressort et libéré parhydraulique sur la chaîne cinématique arrière.
Frein secondaire	Un circuit secondaire de commande du freinage actionne le frein de service et le frein de stationnement.
Ralentisseur	Ralentisseur sur échappement et ralentisseur de transmission.



DIMENSIONS TA250 TA300 TA400

	mm	(ft-in)	mm	(ft-in)	mm	(ft-in)
A	3560	(11-8)	3560	(11-8)	3945	(12-11)
B	3420	(11-2)	3480	(11-5)	3740	(12-3)
C	3120	(10-3)	3432	(11-3)	3550	(11-8)
D	405	(1-6)	510	(1-8)	605	(2-0)
D1	NA	NA	583	(1-10)	NA	NA
D2	NA	NA	1413	(4-8)	NA	NA
D3	NA	NA	1385	(4-7)	NA	NA
E	1540	(5-0)	1540	(5-0)	1840	(6-0)
F	2200	(7-2)	2200	(7-2)	2595	(8-6)
G	2860	(9-5)	2860	(9-5)	3360	(11-3)
H	1240	(4-1)	1445	(4-9)	1495	(4-11)
I	2575	(8-4)	2575	(8-5)	3087	(10-1)
J	1310	(4-4)	1310	(4-4)	1310	(4-4)
K	2945	(9-8)	2945	(9-8)	2990	(9-10)
L	1690	(5-6)	1690	(5-6)	1950	(6-5)
M	1410	(4-9)	1410	(4-8)	1780	(5-10)
N	9930	(32-5)	9930	(32-7)	11,117	(36-4)
O	725	(2-3)	755	(2-6)	905	(2-9)
P	2175	(7-2)	2224	(7-4)	2470	(8-1)
Q	2740	(8-11)	2986	(9-10)	3140	(10-4)
R	6015	(19-9)	6236	(20-6)	6930	(22-9)
S	5000	(16-5)	5019	(16-6)	5658	(18-7)
T	4855	(15-11)	4855	(15-11)	5570	(18-3)
U	2685	(8-10)	2705	(8-10)	3130	(10-3)
V	2890	(9-6)	2890	(9-6)	3315	(10-11)
W	603	(28")	603	(28")	NA	NA
W1	620	(24")	620	(24")	NA	NA
W2	660	(26")	660	(26")	NA	NA
X	1597	(5-3)	1597	(5-3)	NA	NA
Y	1580	(5-2)	1580	(5-2)	NA	NA
Z	2820	(9-3)	2820	(9-3)	NA	NA

POIDS TA250 TA300 TA400

Répartition nette	kg	(lb)	kg	(lb)	kg	(lb)
Essieu avant	12,690	(27,977)	12,680	(27,955)	16,720	(38,861)
Essieu arrière, moteur	5,370	(11,834)	5,840	(12,875)	7,860	(17,328)
Essieu arrière, non moteur	5,199	(11,462)	5,680	(12,522)	7,620	(16,799)
Véhicule, net	23,259	(51,277)	24,200	(53,352)	31,390	(69,203)
Charge utile	25,000	(55,115)	28,000	(61,730)	38,000	(83,775)
Répartition brute						
Essieu avant	16,847	(37,141)	14,900	(32,849)	18,500	(40,785)
Essieu arrière, moteur/non moteur	16,110 / 15,886	(35,516 / 35,023)	18,420 / 18,400	(40,609 / 40,565)	25,100 / 25,160	(55,336 / 55,468)
Véhicule, brut	48,259	(106,393)	52,200	(115,081)	69,390	(152,978)
Châssis nu	17,335	(38,213)	17,555	(38,703)	24,760	(54,444)
Benne	4,100	(9,040)	3,776	(8,325)	5,400	(11,905)
Vérins de levage, paire	530	(1,170)	530	(1,170)	660	(1,455)

PRESSION AU SOL TA250 TA300 TA400

Ces chiffres correspondent à une perte de 15 % du rayon libre et des poids indiqués, avec :

Pneus	23.5 R25		23.5 R25		29.5 R25	
	kPa	(Psi)	kPa	(Psi)	kPa	(Psi)
Non chargé						
Avant	127	(18.4)	128	(18.5)	112	(16.2)
Arrière	54	(7.8)	54	(7.8)	53	(7.7)
À charge						
Avant	161	(22.3)	180	(26.1)	121	(17.5)
Arrière	158	(22.9)	172	(24.9)	180	(26.1)

CONTENANCES TA250 TA300 TA400

	liters	(gal)	liters	(gal)	liters	(gal)
Réservoir de carburant	370	(97.7)	370	(98)	350	(130.5)
Circuit hydraulique (direction et benne)	256	(67.2)	256	(68)	341	(90)
Carter moteur	45	(11.8)	45	(11.8)	454	(11.8)
Circuit de refroidissement	48.8	(12.8)	48.8	(12.8)	70	(18.5)
Transmission (y compris filtres et refroidisseur)	49	(12.9)	55	(14.5)	48	(12.7)
Différentiels avant et arrière (chacun)	21	(5.5)	22	(5.5)	38	(10)
Différentiel central	23	(6.0)	23	(6.0)	39	(10.3)
Planétaires (chacun)	7.5	(2.0)	7.5	(2.0)	8.5	(2.2)
Circuit de refroidissement des freins	-	-	-	-	188	(49.7)
Circuit AdBlue*	52	(13.7)	38	(9.8)	38	(13.7)
Boîte de transfert	-	-	-	-	17	(4.5)

* concerne uniquement les modèles Tier 4i

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

TA250 TA300 TA400

	TA250	TA300	TA400
CABINE ET CONFORT DE L'OPÉRATEUR			
Climatisation	✓	✓	✓
Indicateur obstruction filtre à air	✓	✓	✓
Prises auxiliaires 12 V et 24 V	✓	✓	✓
Connectivité CD/radio/MP3	✓	✓	✓
Porte-manteau	✓	✓	✓
Outil de diagnostic moteur/transmission/hydraulique	✓	✓	✓
Système de chauffage, ventilation et climatisation	✓	✓	✓
Isolation thermique et acoustique	✓	✓	✓
Éclairage intérieur	✓	✓	✓
Rétroviseurs (4)	✓	✓	✓
Porte-gobelet	✓	✓	✓
Caméra de recul avec écran	✓	✓	✓
Cadre ROPS/FOPS ISO3471/3449	✓	✓	✓
Ceinture de sécurité enroulable J386	✓	✓	✓
Siège conducteur à suspension pneumatique, dossier rehaussé, appui-tête et accoudoirs réglables	✓	✓	✓
Siège entraîneur	✓	✓	✓
Volant inclinable/télescopique	✓	✓	✓
Compartment de rangement	✓	✓	✓
Pare-soleil (intérieur)	✓	✓	✓
Vitres teintées	✓	✓	✓
Grille de protection de la lunette arrière	✓	✓	✓
Essuie-glace avant et arrière	✓	✓	✓
TÉMOINS LUMINEUX ET ALARMES SONORES			
Charge alternateur	✓	✓	✓
Levage benne	✓	✓	✓
Pression de l'huile de refroidissement des freins	-	-	✓
Température de l'huile de refroidissement des freins	-	-	✓
Blocage de différentiel	✓	✓	✓
Clignotants	✓	✓	✓
Pression d'huile élevée/basse dans la boîte de transfert	-	-	✓
Température de l'huile élevée dans la boîte de transfert	-	-	✓
Ratio haut sélectionné dans la boîte de transfert	-	-	✓
Ratio bas sélectionné dans la boîte de transfert	-	-	✓
Changement du filtre à air moteur	✓	✓	✓
Vérification moteur	✓	✓	✓
Niveau faible de liquide de refroidissement moteur	✓	✓	✓
Pression d'huile moteur insuffisante	✓	✓	✓
Limiteur de vitesse activé	✓	✓	✓
Arrêt moteur	✓	✓	✓
Ralentisseur sur échappement	✓	✓	✓
Pression de l'accumulateur de freinage avant	✓	✓	✓
Feux de route activés	✓	✓	✓
Phares activés	✓	✓	✓
Changement du filtre à huile hydraulique	✓	✓	✓
Niveau faible d'huile hydraulique	✓	✓	✓
Niveau faible de carburant	✓	✓	✓
Frein de stationnement	✓	✓	✓
Pression de l'accumulateur de freinage arrière	✓	✓	✓
Circuit de direction secondaire	✓	✓	✓
Contrôle transmission	✓	✓	✓
Température élevée de l'huile de transmission	✓	✓	✓
Ralentisseur de transmission	✓	✓	✓
ÉQUIPEMENT GÉNÉRAL			
Verrouillage d'articulation et d'oscillation	✓	✓	✓
Coupe-batterie	✓	✓	✓
Étai pour la benne	✓	✓	✓
Double circuit de freinage entièrement hydraulique	✓	✓	✓
Points d'essai pression diagnostic	✓	✓	✓
Blocage de différentiel	✓	✓	✓
Commande de levage de la benne assistée par électronique	✓	✓	✓
Système de gestion électronique moteur/transmission/hydraulique	✓	✓	✓
Pot d'échappement	-	✓	✓
Suspension indépendante	-	✓	✓
Poignées ailes	✓	✓	✓
Klaxon électrique 117 dB	✓	✓	✓

	TA250	TA300	TA400
Témoin d'obstruction du filtre hydraulique	✓	✓	✓
Refroidisseur d'huile hydraulique	✓	✓	✓
Ventilateurs à modulation	✓	✓	✓
Bavettes à l'avant et au centre	✓	✓	✓
Sécurité de démarrage au point mort	✓	✓	✓
Protection des articulations	✓	✓	✓
Protection des feux arrière	✓	✓	✓
Avertisseur de recul J994	✓	✓	✓
Circuit de direction secondaire	✓	✓	✓
Kit sécurité	✓	✓	✓
Cabine inclinable pour l'entretien	✓	✓	✓
Points de remorquage avant et arrière	✓	✓	✓
Inhibiteur de rétrogradage	✓	✓	✓
Refroidisseur d'huile de transmission	✓	✓	✓
Ralentisseur de transmission	✓	✓	✓
Protection du carter de transmission	✓	✓	✓
Gonflage des pneumatiques à l'azote	✓	✓	✓
Ralentisseur sur échappement	✓	✓	✓
JAUGES			
Compteur de basculements de la benne	✓	✓	✓
Température de l'huile de frein	✓	✓	✓
Niveau d'AdBlue (modèle Tier 4 uniquement)	✓	✓	✓
Avertissement niveau d'AdBlue (modèle Tier 4 uniquement)	✓	✓	✓
Température liquide de refroidissement moteur	✓	✓	✓
Consommation de carburant	✓	✓	✓
Niveau carburant	✓	✓	✓
Compteur d'heures	✓	✓	✓
Température de l'huile hydraulique	✓	✓	✓
Indicateur de vitesse/odomètre numérique/compteur journalier	✓	✓	✓
Tachymètre	✓	✓	✓
Température huile transmission	✓	✓	✓
FEUX			
Clignotants et feux de détresse (DEL à l'arrière)	✓	✓	✓
Projecteurs de travail avant montés sur le toit	✓	✓	✓
Avertisseur de recul	✓	✓	✓
Feux latéraux et arrière (DEL)	✓	✓	✓
2 phares halogènes pour feux de croisement	✓	✓	✓
2 phares halogènes pour feux de route	✓	✓	✓

ÉQUIPEMENT EN OPTION

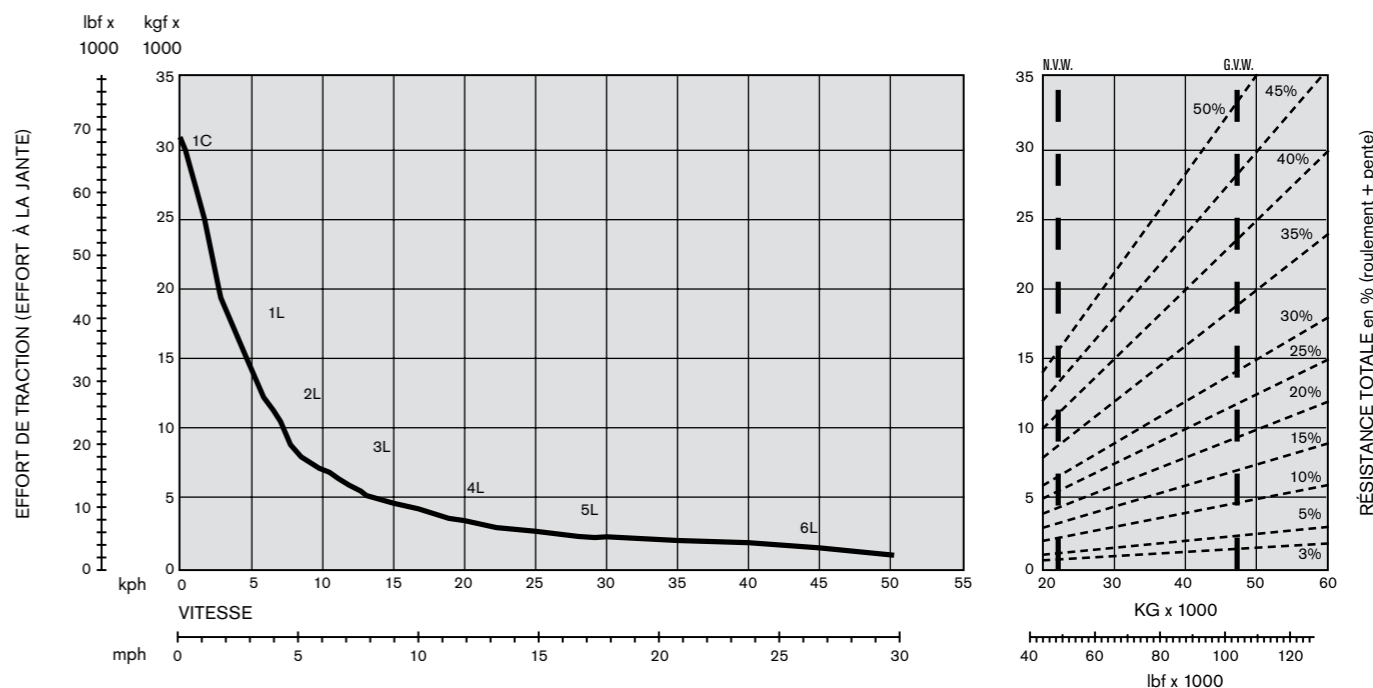
TA250 TA300 TA400

	TA250	TA300	TA400
OPTIONS POUR LA BENNE			
Extensions latérales	✓	✓	✓
Benne chauffée	✓	✓	✓
Plaques de renfort	✓	✓	✓
Rehausse avant	✓	✓	✓
Porte arrière supérieure	✓	✓	✓
RÉTROVISEURS			
Rétroviseur monté à l'avant	✓	✓	✓
Rétroviseur grand angle	✓	✓	✓
Rétroviseurs chauffants	✓	✓	✓
FEUX			
Gyrophare	✓	✓	✓
Antibrouillard arrière	✓	✓	✓
Projecteurs de travail arrière montés sur le toit	✓	✓	✓
Clignotant de recul	✓	✓	✓
AUTRES OPTIONS			
Graissage automatique	✓	✓	✓
Extincteur	✓	✓	✓
Kit de premiers secours	✓	✓	✓
Protection frein de stationnement	✓	✓	✓
Système de contrôle charge utile	✓	✓	✓
Siège chauffant	✓	✓	✓
Trousse à outils	✓	✓	✓
Suspension indépendante	✓	-	-

TA250

PENTE FRANCHISSABLE

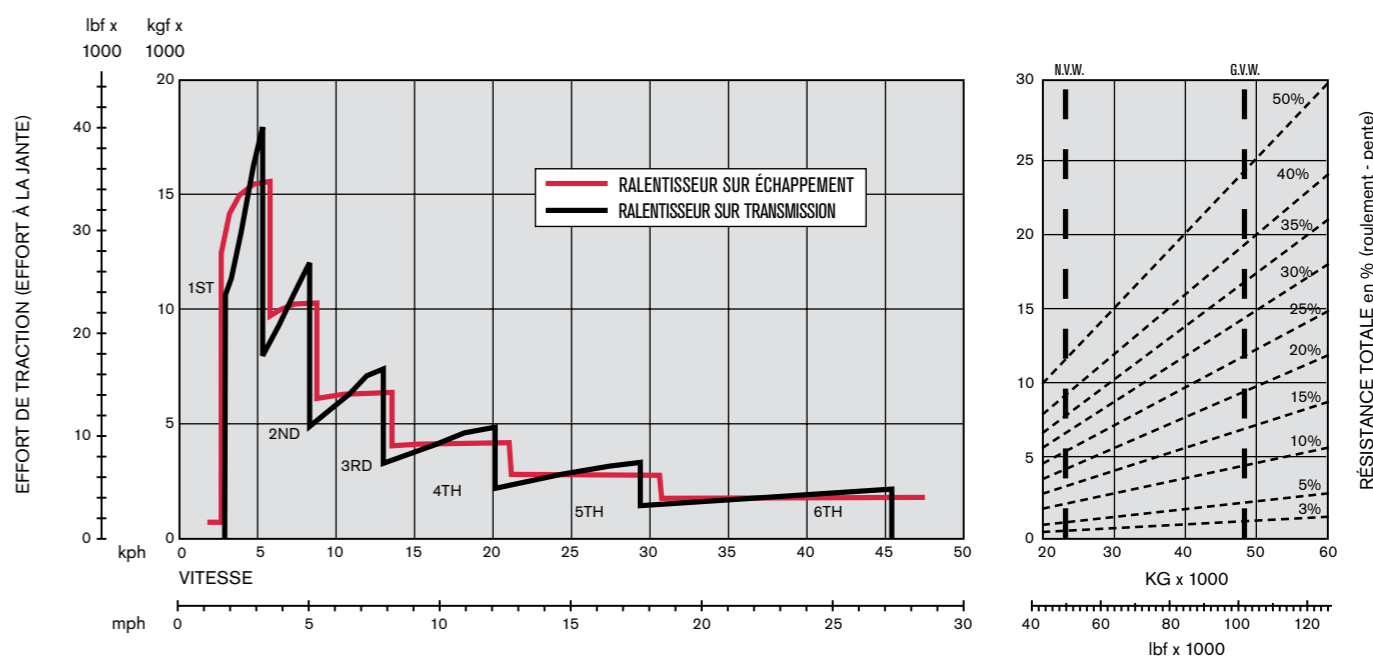
Machine équipée de pneumatiques 23.5 R25. Les graphiques tiennent compte d'une résistance au roulement de 2 %.



RALENTISSEMENT

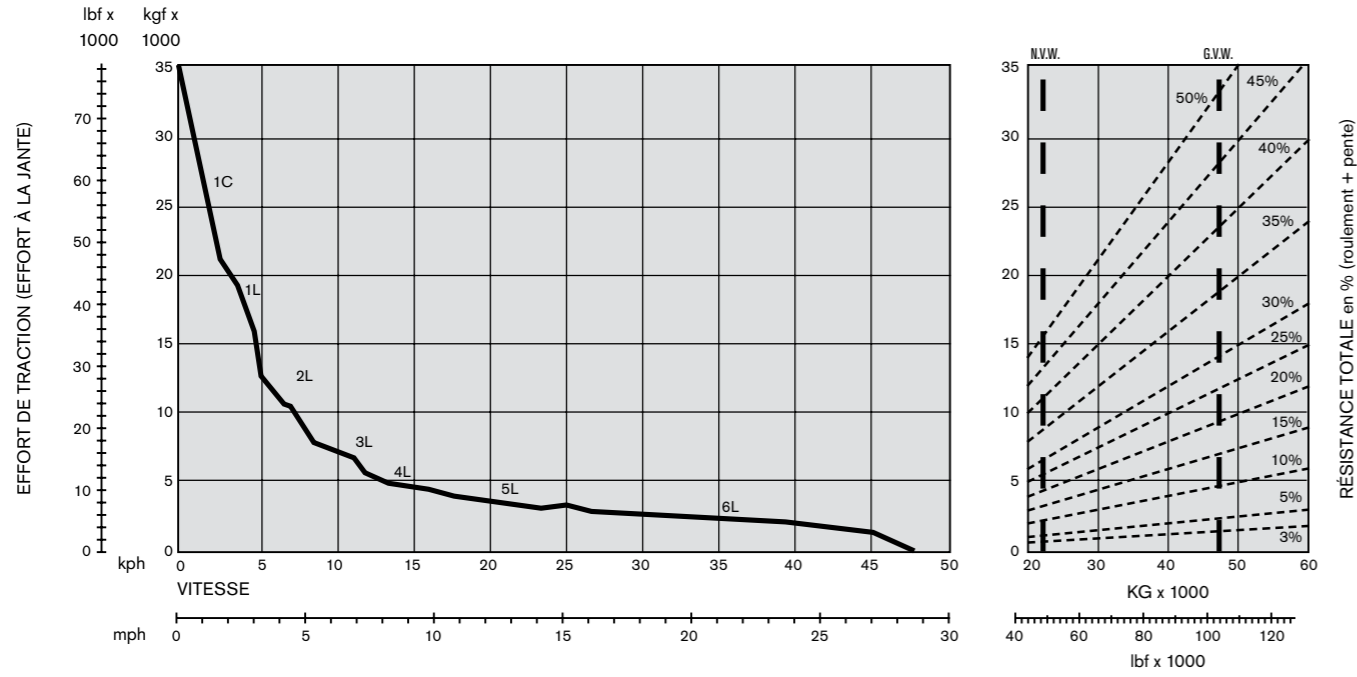
Instructions :

L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.



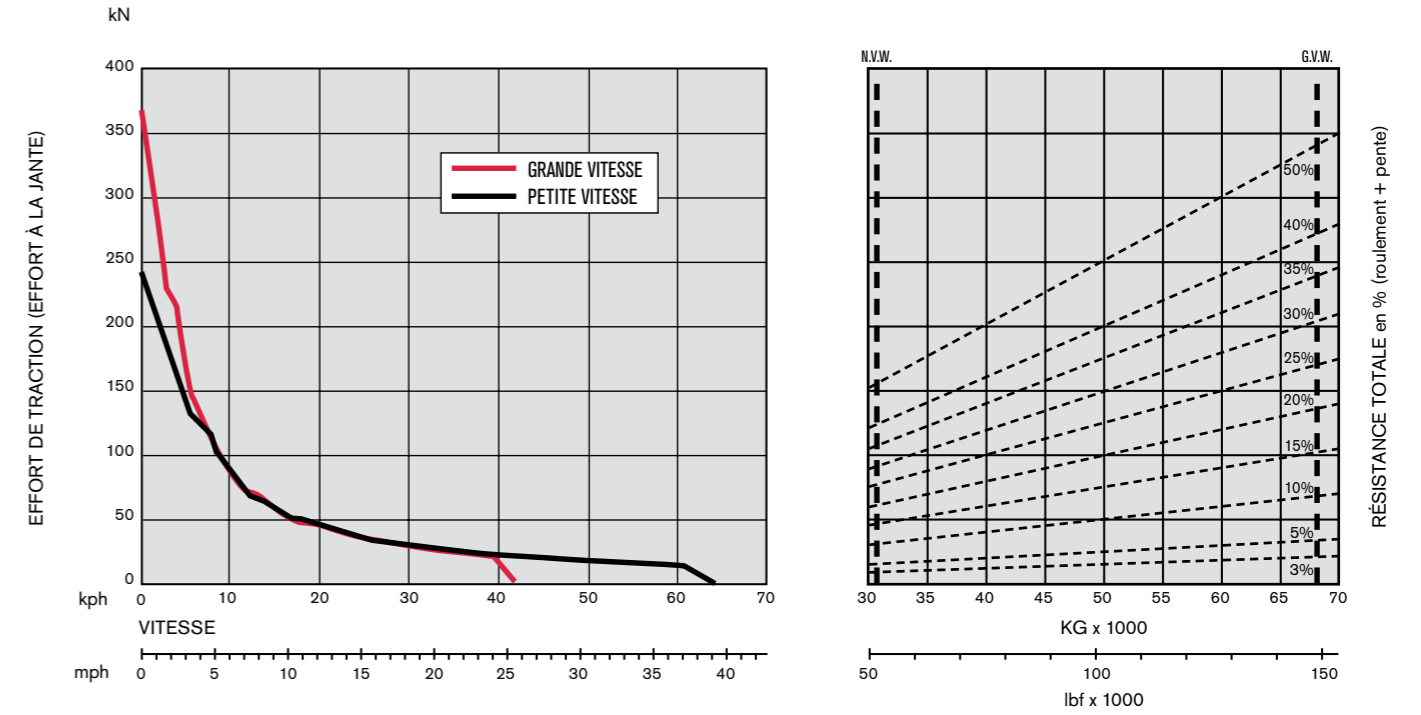
PENTE FRANCHISSABLE

Machine équipée de pneumatiques 23.5 R25. Les graphiques tiennent compte d'une résistance au roulement de 2 %.



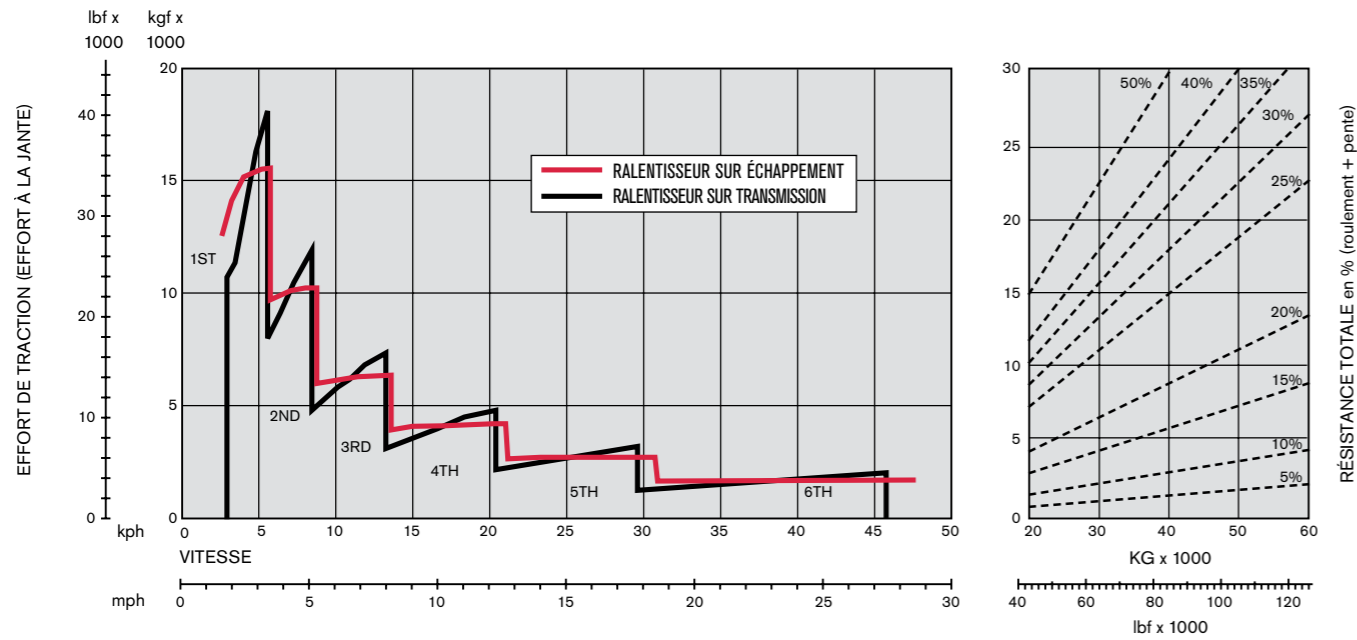
PENTE FRANCHISSABLE

Machine équipée de pneumatiques 29.5 R25. Les graphiques tiennent compte d'une résistance au roulement de 2 %.



RALENTISSEMENT

Instructions:
L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.



RALENTISSEMENT

Instructions:
L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

