



 **LAMBERET**
Le meilleur sort de la chaîne du froid

SR2
GREEN
LINER

Un argument de poids
pour vos économies d'énergie

 **LAMBERET**

SEMI-REMRORQUE

SR2
GREEN
LINER

LE MEILLEUR
PARTENAIRE POUR
ÉCONOMISER VOTRE
ÉNERGIE

Sans aucune concession à la fiabilité et la robustesse, SR2 Green Liner est spécialement conçue pour le transport frigorifique longue distance.

Son design de grande routière véhicule votre image à travers toute l'Europe et tient toutes ses promesses à la traction. Son confort de conduite est sans égal et sa stabilité incomparable grâce à l'abaissement de son centre de gravité.

Le volume additionnel que procurent la hauteur et la longueur utile supérieures de SR2 Green Liner vous permet d'améliorer votre productivité. Avec une capacité de 66 europalettes en double étage, dans le respect du code européen tout en utilisant des tracteurs traditionnels, SR2 Green Liner contribue à optimiser vos performances.

SR2 Green Liner anticipe et minimise les écotaxes grâce à sa combinaison caisse - châssis la plus légère du marché. Son poids à vide inférieur d'une tonne à la moyenne du segment est la façon la plus efficace de lutter contre la consommation de gasoil et les émissions de CO₂.



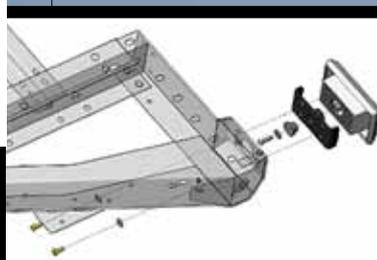
LES PLUS LAMBERET

Butoirs amortisseurs

Les chocs sont absorbés avec les butoirs amortisseurs composite élastomère-inox articulés. Les efforts résiduels sont dissipés par les bras de renfort à grande inertie (hauteur 160 mm) du châssis.

Porte arrière protégée

Lors des manœuvres, la charnière double nœud éloigne la porte de l'arrière (40 mm supplémentaires) et la crémone intégrée permet de la plaquer complètement sur les côtés.



 **LAMBERET**



Expert en technologie composite

Face arrière lisse : esthétique et fonctionnelle

Les avantages uniques offerts par les poignées et crémones encastrées sont une meilleure protection contre les effractions et l'arrachage ainsi que l'augmentation de la longueur utile de 40 mm par rapport aux solutions traditionnelles. De quoi charger facilement 33 europalettes en multi-température.

Les qualités isothermiques de SR2 Green Liner au service de votre groupe froid.

L'abaissement de son temps de fonctionnement réduit sa consommation, son usure et espace les révisions.

Tous ces points contribuent à soutenir sa valeur résiduelle et à diminuer son coût de détention.

Les panneaux isolants Lamberet sont le fruit d'années d'expérience, de recherche et de développement.

C'est la maîtrise d'une véritable technologie exclusivement dédiée au froid. Associant des matériaux composites à la mise en œuvre complexe et à forte capacité isolante, cette technologie procure à notre panneau des avantages incomparables : 16 % plus isolant qu'un panneau à parements métalliques, idéal en multi-température car non conducteur, résistant aux impacts et économique à réparer, sans métal donc sans corrosion. Leur revêtement utilisé dans les industries de pointe, alimentaire, nautique, aéronautique, est étanche à l'eau et la vapeur.





Châssis modulaire optimisé

Réservoir aluminium grande capacité

Résistant au vieillissement et à la corrosion, sa capacité de 250 litres offre une autonomie de 120 h soit près de 5 jours. Il est pratique et sûr grâce à son remplissage de chaque côté avec fermeture à clé combinée à un anti siphonage.

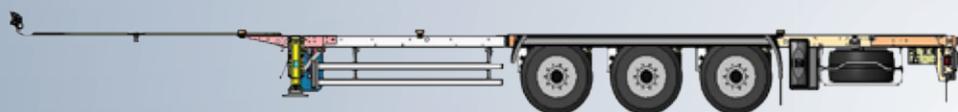


SR2 Green Liner est dotée d'un châssis modulaire en 4 parties associé à une caisse dédiée, permettant d'offrir une robustesse inégalée avec hauteur et charge utile poussées à leur maximum. Chaque module bénéficie d'un traitement anti corrosion par peinture poudre, adaptable à vos couleurs. L'assemblage boulonné facilite la réparation. L'absence d'encastrement évite d'affai-

blir transversalement le plancher et maintient son intégrité structurelle et isothermique.

Grâce à l'utilisation des meilleures techniques composites, SR2 Green Liner peut offrir une hauteur utile de 2,70 m avec un tracteur de 1,10 m d'attelage et des pneumatiques standard R65 dans le respect du code de la route européen.

**Lamberet s'engage :
nos châssis sont garantis
6 ans contre la rouille perforante*.**





Système de protection arrière renforcé : Grands butoirs verticaux en bout de longeron et butoirs amortisseurs élastomère – inox sur le châssis. Cadre équipé de butoirs sur toute la largeur du seuil et sur les montants verticaux (hauteur 600 mm).



Cadre arrière nouvelle génération Indéformable avec équerres acier THLE d'épaisseur 12 mm. Renforcé avec montants verticaux à forte inertie et charnières massives, équipées de bagues anti friction de forte épaisseur. Boulonné pour une maintenance rapide et économique.



Butoirs de protection haute du cadre : Les butoirs de coin protègent les angles et les feux supérieurs à LED.



Portes arrière anti-déperdition : Les portes constituent une barrière isolante et étanche, avec 90 mm d'épaisseur, des joints 8 lèvres et un seuil intégrant un joint anti-pont thermique.



Joint monobloc haute performance : Joint cadre monobloc sur profil de porte en composite pultrudé (résine et fibre de verre), insensible aux variations de température. Ses 8 lèvres sont dotées de micro stries améliorant l'étanchéité.



Ventilation à flux différenciés : Gaine perforée assurant la diffusion avant, gaine lisse sans turbulences conduisant l'air froid à l'arrière, face avant nervurée avec grille de protection : le circuit d'air différencié est calculé pour restituer toute la puissance de soufflerie du groupe.



Plinthes intérieures lisses encastrées dans le plancher, d'une hauteur de 300 mm pour protéger les panneaux des agressions des chariots et des rolls.



Platelage ou plancher aluminium arrière avec système anti-soulèvement : la cale de seuil emprisonne l'arrière du plancher pour assurer une protection contre les chariots et les rolls.



Cloison transversale mobile : Ergonomique, dotée d'un joint synthétique réduisant les frottements et ne durcissant pas au froid. Profils protégeant des chocs et optimisant les flux d'air de chaque compartiment.



Pack Duplex : Système avec rails verticaux encastrés dans les faces latérales et barres pouvant supporter 1 000 kg permettant une palettisation sur 2 niveaux (66 euro palettes).

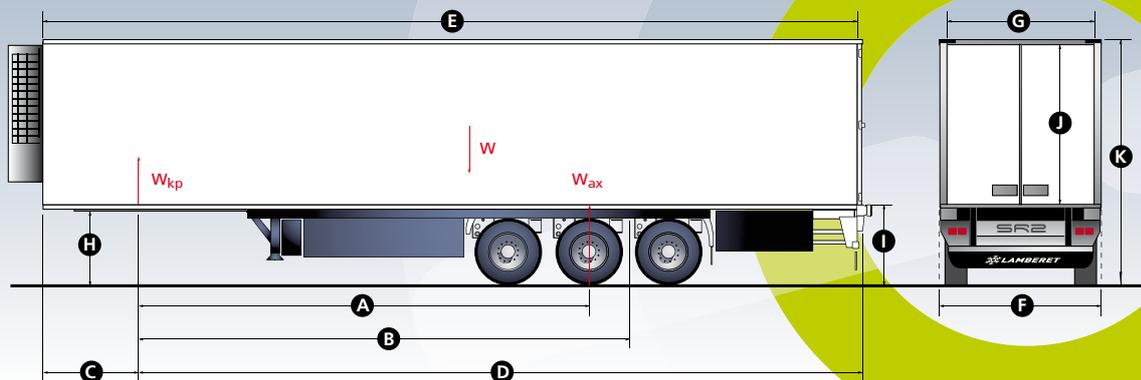


Traitement du châssis par grenailage et peinture poudre, garantie 6 ans anti-perforation. Possibilité d'accorder la teinte du châssis à votre charte graphique (100% du nuancier RAL disponible).



Module avant avec platelage intégral sans encastrement, assurant la robustesse de la liaison caisse-châssis au niveau de l'attelage et optimisant la hauteur utile disponible : 2,70 m avec pneumatiques R65, tout en restant dans les 4 m hors tout.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Dimensions et configuration châssis / hauteur de caisse

A Empattement	7 m 45
B Empattement virtuel	8 m 105
C Porte-à-faux avant (hors groupe)	1 m 60
D Longueur arrière	12 m
E Longueur intérieure	13 m 39
F Largeur hors tout	2 m 60
G Largeur intérieure utile	2 m 46 / 2 m 50

En raison de la présence du groupe frigorifique, la répartition des charges sur SR2 34 tonnes est exactement similaire à celle obtenue sur le fourgon 34 tonnes dont l'empattement est de 7 m 70.

Répartition des charges pour un ensemble routier 5 essieux

Tracteur 7,50 tonnes type 4 X 2 et une SR2 équipée du groupe frigorifique (total 7,6 tonnes)

	SR2	40 tonnes	40 tonnes
Poids total roulant autorisé	SR2	40 tonnes	40 tonnes
Poids total autorisé en charge (W)	vide	32,5 tonnes	32,5 tonnes
Charge répartie sur les	-	33 euro palettes	30 euro palettes
3 essieu de la SR2 (Wax)	5 300 kg	22 660 kg	20 670 kg
Selette (Wkp)	2 300 kg	9 840 kg	11 830 kg
Essieu avant du tracteur	5 100 kg	6 180 kg	6 450 kg
Essieu arrière du tracteur	4 700 kg	11 160 kg	12 880 kg
Poids à vide (hors groupe et hors option) SR2 6,8 tonnes			

Hauteur d'attelage et de déchargement

	A VIDE		CHARGÉ		A VIDE		CHARGÉ		A VIDE		CHARGÉ	
H Hauteur d'attelage	1 100	1 070	1 100	1 070	1 100	1 070	1 150	1 120	1 150	1 120	1 200	1 170
J Hauteur int. utile	2 600		2 650		2 700		2 600		2 650		2 600	
K Hauteur hors tout	3 930	3 900	3 980	3 950	4 030	4 000	3 980	3 950	4 030	4 000	4 030	4 000
I Hauteur AR plancher												
Mini	1 150	1 120	1 150	1 120	1 150	1 120	1 200	1 170	1 200	1 170	1 250	1 220
Route	1 240	1 210	1 240	1 210	1 240	1 210	1 290	1 260	1 290	1 260	1 340	1 310
Maxi	1 330	1 300	1 330	1 300	1 330	1 300	1 380	1 350	1 380	1 350	1 430	1 400

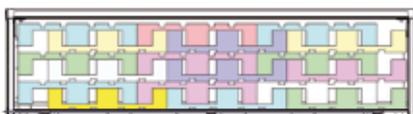
Aussi disponible : Hauteur d'attelage 1 050 et 1 000 avec pneus de 385/55 R 22,5, hauteur d'attelage à vide 1 100 mm avec les pneus 455/45 R 22,5 (XOne Maxitrailer MICHELIN).

Couronne de giration de SR2

Configuration du véhicule SR2	sans essieu releveur, sans essieu auto-suveur	Avec 1er essieu releveur, sans essieu auto-suveur	Avec 1er essieu releveur, avec auto-suveur
Rayon de giration int. pour un rayon de giration ext. de 12,5 m	6 m 04	5 m 31	6 m 12

Pour respecter la directive européenne 96/53 sur le rayon de giration, le rayon de giration intérieur doit rester supérieur à 5 m 30. A titre indicatif, pour une semi-remorque à empattement 7 m 70, les rayons sont respectivement : 5 m 78, 4 m 99 (non réglementaire), 5 m 84.

Coffres à palettes



36 euro palettes



28 euro palettes avec une roue de secours

*Conditions d'utilisation normales et entretien régulier du châssis, selon les préconisations du manuel d'utilisation.

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

BP 43 - 01380 St-Cyr/Menthon - France

Tel: +33 - (0)3 85 30 85 30

E-mail: lamberet@lamberet.fr

LAMBERET