






Sécurité des rectifieuses cylindriques STUDER

Pour la Fritz Studer AG, la sécurité des opérateurs et des rectifieuses cylindriques est l'un des facteurs les plus importants. C'est la raison pour laquelle toutes les mesures de sécurité STUDER se basent sur des prescriptions légales, telles que la directive relative aux machines (2006/42/CE) ou la directive relative à la sécurité générale des produits (2001/95/CE). Les différents systèmes de sécurité de la machine STUDER sont conçus pour protéger l'opérateur.

Ces systèmes de protection ne doivent en aucun cas être manipulés. Ce qui suit présente plusieurs mesures de sécurité que les opérateurs tendent à trouver fastidieuses et explique pourquoi elles sont importantes.

Mesures de sécurité

Zone de la machine	Mesures de sécurité	Photo
<p>Compartiment de la machine</p>	<p>Portes de sécurité</p> <p>Pour que les axes et meules de rectification atteignent la vitesse de production, les portes de sécurité doivent être fermées. Ces portes protègent l'opérateur, notamment en cas de bris de la meule de rectification. Les vitres de sécurité des portes sont en polycarbonate ou sont des fenêtres SEGE, qui doivent être remplacées tous les deux (polycarbonate) ou huit ans (fenêtres SEGE) pour que la protection soit garantie.</p>	
	<p>Voyant de contrôle</p> <p>Un voyant de contrôle allumé en vert signale que le compartiment de la machine est hors tension et qu'il est donc possible de travailler sans aucun danger sur la machine ouverte. Le voyant qui ne s'allume pas alors que la porte est ouverte et que la touche de validation n'a pas été actionnée, signale un défaut. La machine doit alors être contrôlée, par ex. par un technicien du service après-vente STUDER.</p>	

Zone de la machine	Mesures de sécurité	Photo
Poupée porte-pièce	<p>Vitesse de sécurité</p> <p>Lorsque les portes opérateur sont ouvertes, la vitesse maximale de la broche porte-pièce est 50 min⁻¹. Ainsi, la force centrifuge générée est limitée.</p> <p>Les axes étant asservis, il est essentiel qu'ils ne subissent aucune contrainte manuelle (par ex. en cas de serrage des vis de fixation d'un dispositif de serrage). La poupée porte-pièce peut être commutée en mode Roue libre au moyen d'une commande M.</p>	
Poupée porte-meule	<p>Protecteur mobile des meules de rectification et capot de protection</p> <p>Les meules de rectification ne sont pas mises hors tension en cas d'ouverture de la porte opérateur. Le protecteur mobile et le capot de protection sont conçus de manière qu'il soit possible de changer de pièce à usiner pendant que la meule est en rotation. Ces deux dispositifs de sécurité réduisent le risque de contact accidentel avec la meule de rectification.</p>	
Touche de validation	<p>Le système de validation permet d'exécuter des mouvements lorsque la porte opérateur est ouverte. Le cas échéant, la vitesse d'entraînement des axes est limitée.</p> <p>Les opérateurs de machine se plaignent fréquemment du fait qu'il leur manque une main pour maintenir la touche de validation enfoncée. Il existe une solution toute simple : se procurer une pédale de validation, qu'il est possible de commander comme accessoire auprès de STUDER.</p>	

Tous les avertissements et les éléments de sécurité sont décrits en détail dans le manuel d'instructions STUDER.

Remarques

- 1) Pour tout complément d'information, veuillez consulter votre manuel d'utilisation ou vous adresser à la HelpLine.
- 2) La société Fritz Studer AG décline toute responsabilité dans le cas d'un maniement ou d'une utilisation non conforme.
- 3) Nos conditions générales de vente (CGV) sont applicables. Elles peuvent être téléchargées depuis le site www.studer.com.