

Manuel d'utilisation pour la presse transfert manuelle à tasses

The logo for Promamug, featuring the word "Proma" in black and "Mug" in red, with a red triangle above the "P" in "Proma".

MG-89MV



**7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE**

Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09

Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com



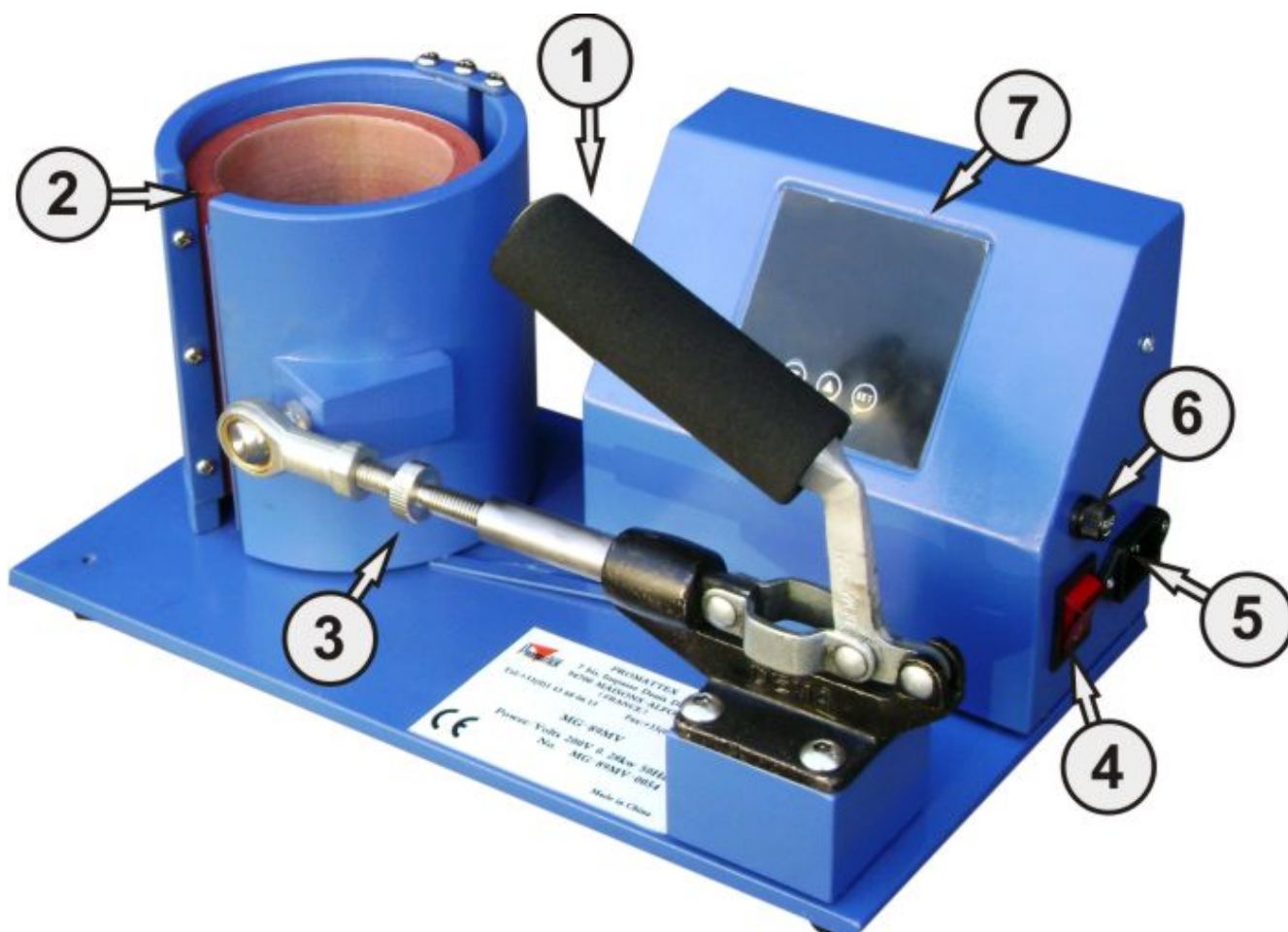
APPLICATIONS

L'appareil est conçu pour l'impression sur tasses. A l'aide d'un transfert adapté au support, vous pouvez imprimer tout type d'images ou de logos.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE MG-89MV	
Poids en ordre de marche	11,1 Kg
Hauteur	255 mm
Profondeur	195 mm
Largeur	480 mm
Dimensions du plateau	110 x 225 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	400 W
Ampérage	2 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 220°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Manchette chauffante
3. Vis de réglage de pression
4. Interrupteur
5. Branchement du câble d'alimentation
6. Porte fusible
7. Tableau de contrôle

LES 2 MODES DE FONCTIONNEMENT

La presse MG-89MV possède deux modes de fonctionnement :

1. Presse ouverte :



Lorsque la presse est ouverte, vous pouvez programmer la température de veille de la presse.

Ne pas dépasser 90°C pour ce réglage.

Pour régler la température de veille, ouvrez la presse et suivez les instructions de la page 6. Le réglage de la température correspondra alors à la température de veille.

2. Presse fermée :

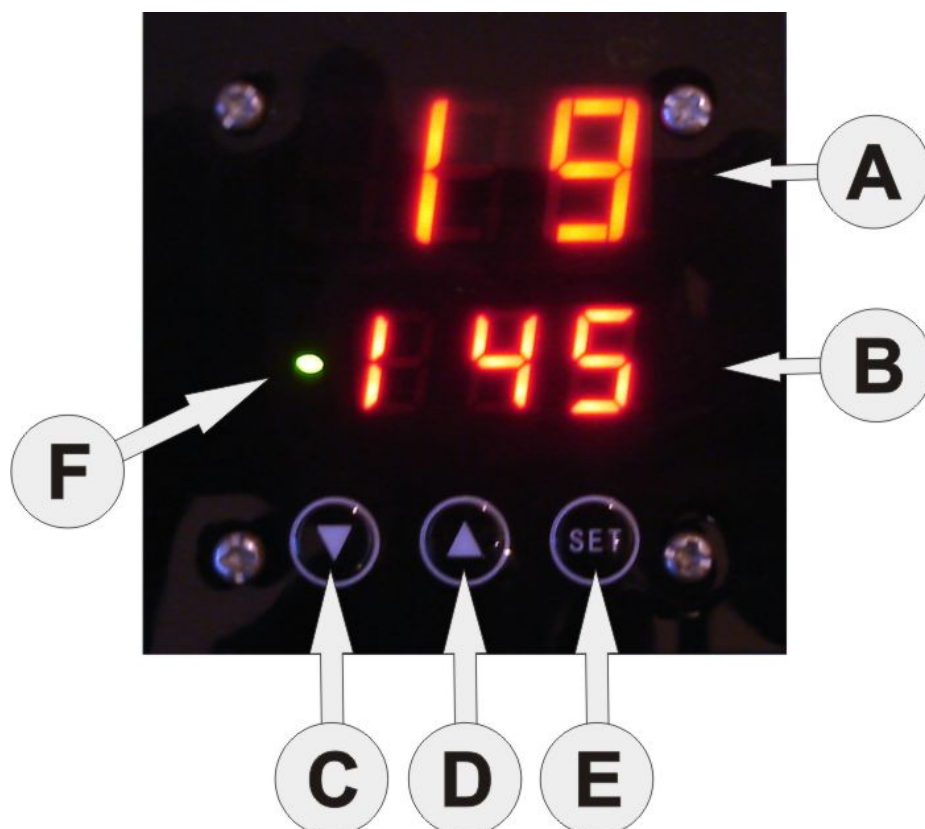


Lorsque la presse est fermée, vous pouvez programmer la température de pose. Cette température dépend du type de transfert. Pour régler la température de pose, fermez la presse et suivez les instructions de la page 6. Le réglage de la température correspondra à la température de pose.

Lorsque la presse est fermée, la température monte progressivement de la température de veille à la température de pose. Une fois la température de pose atteinte, le décompte commence.

ATTENTION : évitez de fermer la presse à vide plus de 30 secondes (risque de dégradation de la résistance).

TABLEAU DE CONTRÔLE

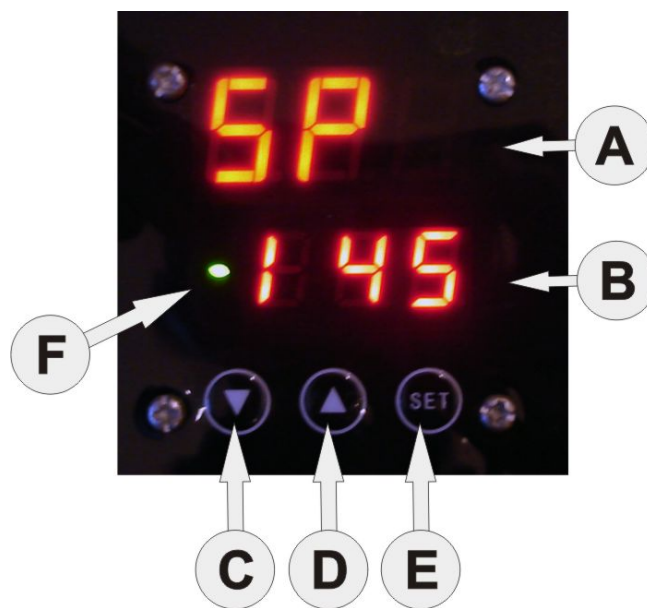


- A. Affichage de la température actuelle*
- B. Affichage de la température programmée*
- C. Bouton flèche du bas
- D. Bouton flèche du haut
- E. Bouton « SET »
- F. Indicateur de chauffe

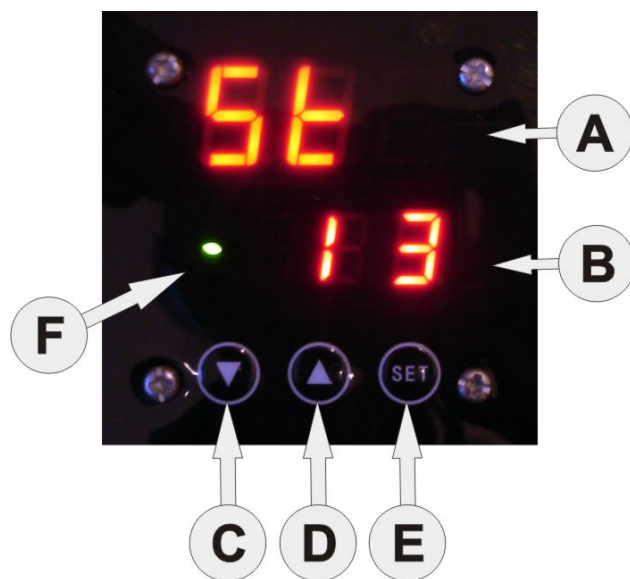
* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.6 pour plus de détails.

MODE D'EMPLOI

- A.** L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.
- B.** Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (5).
- C.** Mettez l'appareil sous tension (4), l'écran s'allume (7) et une sonnerie retentit.
- D.** Ajustez la pression à l'aide de la molette (3). Vous pouvez également régler la hauteur de la tasse avec le socle sur vis situé au fond de la manchette (2).
- E.** L'écran affiche la température actuelle (A) et la température programmée (B).
- F.** Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « SP » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. **(Le réglage de température sera pris en compte pour la température de veille si la presse est ouverte et pour la température de pose si la presse est fermée).**



G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « St » (A) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur. (Le réglage du temps de pose peut se faire presse ouverte ou fermée, sans distinction).



H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (E) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (A)
- température programmée sur la seconde ligne (B)

I. L'indicateur de chauffe (F) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à température de veille, positionnez le produit à marquer et le transfert* dans la manchette (2), actionnez la poignée de fermeture (1) et pressez. La température commencera alors à monter progressivement jusqu'à atteindre la température de pose. (En raison de la température initiale du mug, il est possible que la température affichée baisse avant de remonter).

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors abaisser la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie.

K. Le transfert est terminé. Vous pouvez retirer la tasse de la presse et ôter le papier transfert.



ATTENTION :

pour les marquages en sublimation, plongez la tasse dans de l'eau tiède/chaude (évitez les chocs thermique) pour stopper l'évaporation des encres.

**Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage ...).*

****Pour les transferts en sublimation sur les produits PROMATTEX**, les conditions recommandées sont 90°C pour la température de veille, 180°C pour la température de pose et 5 à 10 secondes pour le temps de pose.*

**Afin d'éviter un choc thermique pendant le transfert, les tasses doivent être à température ambiante avant d'être placées dans la presse.*

PRECAUTIONS D'USAGE

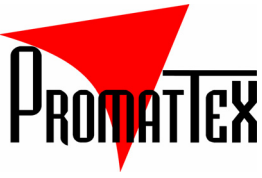
- a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
- b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
- c. **Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.**
- d. Ne pas placer de support déjà marqué et non protégé dans la presse lorsque celle-ci est chaude sous peine de détériorer la manchette (2).
- e. Ne jamais fermer la presse à vide (sauf pour régler la température de pose. Dans tous les cas, ne pas la fermer à vide plus de 30 secondes).

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.

Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).



ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer la manchette avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.

- Les pièces remplacées au titre de la garantie :
 - Restent notre propriété
 - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles...
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.



LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui-ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
 - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse à transfert MG-89MV

N° de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente





LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle MG-89MV
- 1 câble d'alimentation
- 1 fusible de rechange
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
N° de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13