

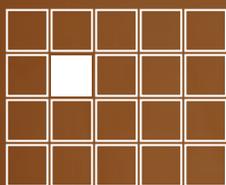
Les combinées

FORMER 260 S / 310 S

CB 310 Hz

CB 310 RL / RLX

CB 410 RL / RLX



LUREM

FAIRE VIVRE LE BOIS

LES ATOUTS DES MACHINES A BOIS LUREM

LUREM, 50 ans d'expérience et d'innovation, fabrique plus de 6000 machines à bois par an.

Notre gamme de produits se divise en 3 principales catégories :

- des combinées à bois 5 et 6 opérations,
- des combinées 2 opérations,
- des mono-fonctions.

Plus de mille points de vente commercialisent les produits LUREM, tant en France que dans le monde entier. Chaque distributeur LUREM sera toujours présent à vos côtés pour vous conseiller et vous apporter un service irréprochable.

LUREM, c'est aussi une équipe de 150 personnes, basée à Domfront (61), à l'écoute de ses clients.

Pour nous, vous êtes unique et chaque jour nous adaptons nos produits à vos besoins.

C'est la raison pour laquelle nous avons axé notre développement sur :

La performance et la qualité de nos machines :

qui ont construit notre réputation : notre savoir-faire, un gage de référence dans le milieu de la machine à bois ; toutes nos machines sont certifiées CE.

L'aspect visuel de nos machines :

Au 1^{er} regard vous serez séduit par nos machines ergonomiques au design innovant.

Le plaisir du toucher :

20 fois plus résistante et 3 fois plus épaisse, notre peinture poudre est 100% écologique. Vous allez découvrir un nouveau toucher et un réel plaisir à travailler avec votre machine et ce, pour des années...

L'environnement sonore :

Le bruit est nuisible et il vous gêne ?

LUREM prend en compte à chaque nouvelle étude ce paramètre, afin que vous puissiez travailler dans un environnement optimal.

La multitude de choix :

Notre gamme de combinées vous permet de personnaliser vos machines selon vos besoins et vos rêves :

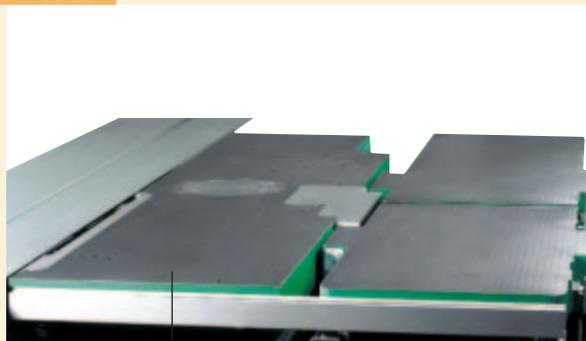
- 5 mortaiseuses
- 4 puissances
- 7 longueurs de chariot
- toupie inclinable ou non
- 2 guides de toupie

Goûtez au plaisir de travailler :

sur les machines à bois LUREM.

Plaisir des yeux, plaisir de la performance, plaisir de la perfection, plaisir de travailler en toute sécurité.

LES SPECIFICITES LUREM



Perfection :

Les tables en fonte d'acier rabotées dans le sens de la longueur, permettent un glissement optimal du bois.



Irréprochable :

La table de rabotage est montée sur un fût fourreau renforcé en fonte pour vous garantir une parfaite stabilité.



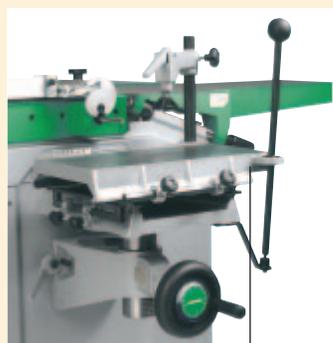
Sécurité :

Unique chez LUREM, le guide de travail à l'arbre pour les moulurages courbes est transparent. Il permet de visualiser parfaitement le travail que vous réalisez et vous assure une parfaite protection.

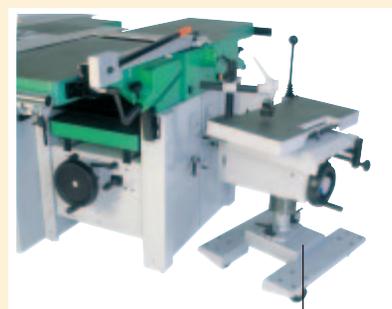
Les mortaiseuses à levier : escamotables grâce à 2 poignées came, 1 seul levier de commande 1 volant de réglage en hauteur équipé d'un vernier, pour assurer une précision au 1/10^e de mm.



La mortaiseuse type B à montée indépendante :
Table en aluminium :
300 x 155 mm
Course : 100 x 100 x 100 mm



La mortaiseuse type HG
Table en fonte : 400 x 195 mm
Course : 160 x 140 x 100 mm



La mortaiseuse lourde type L
Table en fonte : 600 x 320 mm
Course : 160 x 170 x 140 mm
Équipée d'un chariot à roulettes (en option) pour permettre l'escamotage.

Les mortaiseuses à bédane :



La mortaiseuse à bédane MB 16
Capacité de bédane 6 à 16 mm
Capacité de serrage 130 mm



La mortaiseuse à bédane MB 19
Capacité de bédane 6 à 19 mm
Capacité de serrage 145 mm
La colonne tourne à 180 °.
Déplacement latéral et en profondeur de la table pour une plus grande productivité



Précision :

Les volants (système breveté Lurem) possèdent un vernier de mise à 0. Ce vernier crée la différence en apportant la précision au 1/10^e de mm pour les opérations de toupillage, rabotage et mortaisage.

FORMER 260 S / 310 S

- Dégauchisseuse : largeur de coupe
310 mm (former 310 S)
260 mm (former 260 S)
- Raboteuse : hauteur de coupe
230 mm
- Scie circulaire : lame Ø 250 mm
- Toupie : arbre Ø 30 mm
- 3 moteurs : 4 cv (3,0kW) tri 400 V ou
3,4 cv (2,5kW) mono 230 V
- 4 types de mortaiseuses au choix :
B, HG, MB 16 ou MB 19

Version de base :

6 opérations : rabotage, dégauchissage,
travail à la toupie, sciage, tenonnage,
mortaisage.

Machine présentée avec option :
Cadre de chariot à bras articulé type RL



Rigidité :

Le bâti, support de la raboteuse dégauchisseuse est moulé afin d'obtenir une parfaite résistance et stabilité de l'ensemble de la machine.



Mobilité :

Le kit roulettes avec timon permet le déplacement aisé de la machine.

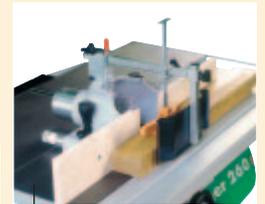


Protection :

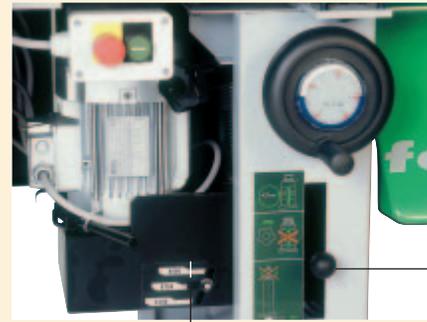
Pour votre protection nos machines sont équipées en toupie de presseurs relevables et à blocage rapide.

COMPACTE :

Le modèle former 260 S ou former 310 S vous offre l'encombrement le plus compact dans sa catégorie.



Guide de toupie S 3



Ergonomie :

Blocage axe de toupie directement en façade.

Flexibilité :

La partie toupie est conçue avec un étagement approprié pour vous permettre d'utiliser des outils de différents diamètres.

3 vitesses : 4300 / 6750 / 8500 tr/mn.

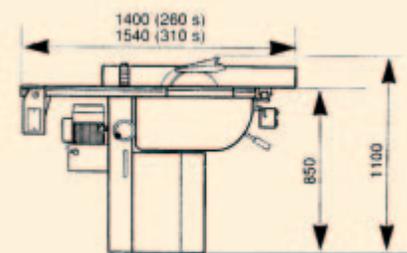
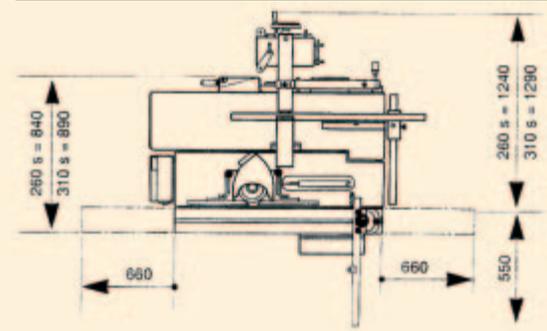


Le guide de chariot
1150 x 55 mm orientable
de 0 à 45°



La rallonge latérale de table de chariot
350 x 110 mm
(former 260 S version sans cadre)

La rallonge latérale de table de chariot
350 x 250 mm
(former 310 S version sans cadre)



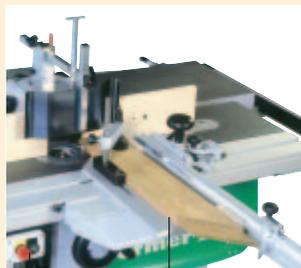
Largeur de coupe entre
lame et guide :
260 S : 430 mm
310 S : 480 mm

Dimensions du cadre :
500 x 450 mm
750 x 500 mm (cadre RL)

Longueur de coupe :
1300 mm



La mortaiseuse type B à montée indépendante.
Escamotable grâce à 2 poignées came.
1 seul levier de commande
Volant de réglage en hauteur équipé d'un vernier pour assurer une précision au 1/10° de mm.
(au choix les mortaiseuses B, HG, MB 16 et MB 19).



Confort :

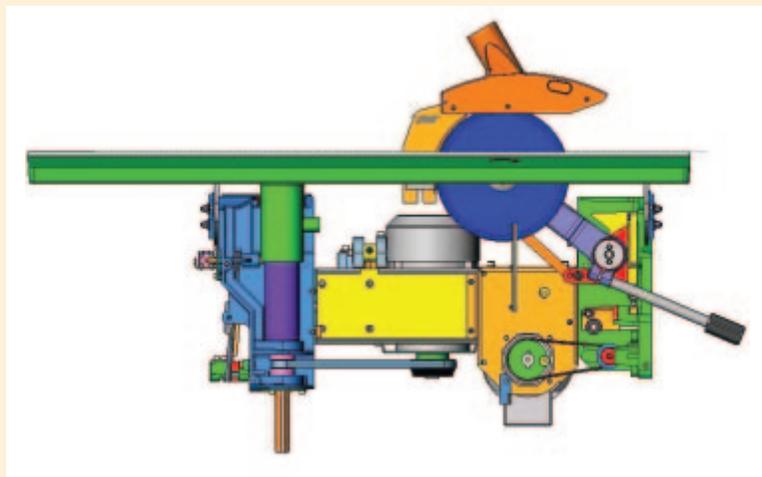
Commande marche / arrêt à chaque poste de travail.

La tablette de tenonnage
440 x 150 mm
(accessoire).

5 BREVETS DEPOSES
UNE TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE

La toupie et la scie sont montées sur un berceau unique.

Ces deux ensembles pivotent et s'inclinent en même temps.



LUREM associé à Schneider Electric à travers sa marque **Telemecanique**, équipe la nouvelle combinée Hz d'un variateur de fréquence exclusif.



Le sélecteur en façade permet de choisir

- 4 vitesses différentes pour la toupie : 3800 / 5200 / 6700 / 10000 tr/mn.
- 2 vitesses pour la mortaiseuse : 3100 / 5600 tr/mn.
- 1 vitesse pour la scie : 4200 tr/mn.
- 1 vitesse pour la raboteuse-dégauchisseuse : 5600 tr/mn.

De plus, deux sens de rotation vous sont proposés en toupie et en mortaiseuse, en option.



Plus aucun changement de courroie

Démarrage progressif : diminution de consommation de courant, intensité sonore réduite

Confort de travail inégalé



F4 :
 Billes delrin
 Banc en aluminium.
 Longueur de coupe : 1350 mm
 Largeur du chariot : 250 mm



F3 :
 Billes acier
 Banc en aluminium.
 Longueur de coupe : 1350 mm
 Largeur du chariot : 250 mm



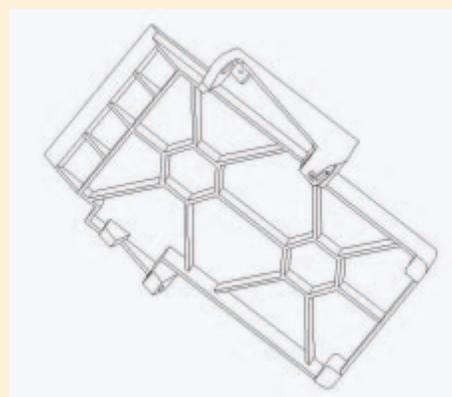
Professionnel :
 Grâce à la rotation de la toupie dans les 2 sens, vous pouvez utiliser un même outil pour un travail par-dessus ou par-dessous.
 La toupie et la scie circulaire sont inclinables de 0 à 45° de série.



Facile :
 L'arbre de toupie est extractible et interchangeable.
 Vous adaptez facilement et rapidement un arbre de 30 ou 50 mm, et même... un arbre porte pinces pour monter des outils de défonceuse.



Précis :
 Inclinaison du berceau toupie/scie au degré près.



Rigidité :
 La rigidité en nid d'abeille des tables en fonte est un gage de planéité parfaite.

CB 310 Hz

- Dégauchisseuse : largeur de coupe 310 mm
- Raboteuse : hauteur de coupe 230 mm
- Scie circulaire : lame Ø 250 mm
- Toupie : arbre Ø 30 ou 50 mm
- 3 moteurs 4 cv (3,0kW) tri 230 V alimentés par variateur de fréquence mono 230 V.
- 3 types de mortaiseuses au choix : HG, MB 16 ou MB 19

Version de base :
5 opérations : rabotage, dégauchissage, travail à la toupie, sciage, tenonnage.
Machine présentée avec option :
Guide additionnel de scie.
Mortaiseuse HG.



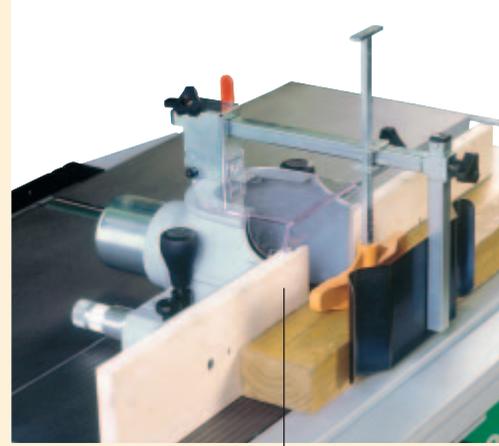
Ergonomique :

Pour vous faciliter au maximum le travail, le tableau de bord est situé en façade. Le changement de vitesse et de fonction s'effectuent par un sélecteur.



Astucieux :

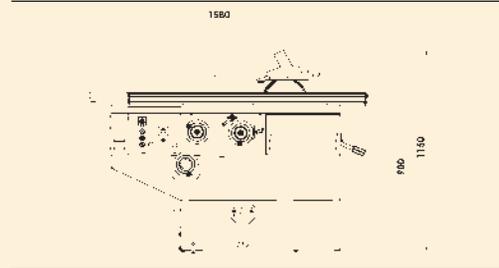
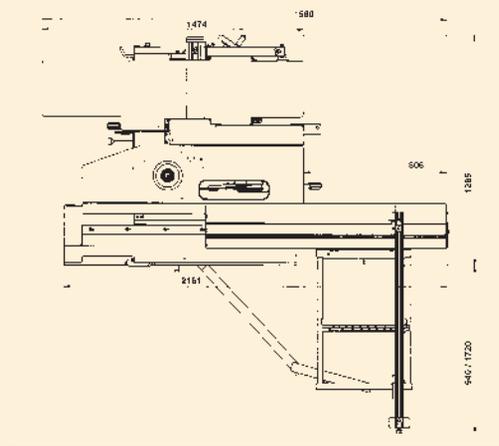
Sans effort vous installez votre entraineur, et un tout nouveau dispositif le fait basculer. L'entraineur est fixé sur un support pivotant permettant un escamotage rapide de celui-ci (option).



Guide de toupie S 3, pour passage d'outils Ø 200 mm.



La mortaiseuse type « HG » :
2 vitesses de rotation en série : 3100 et 5600 tr/mn pour un mortaisage de qualité.
2 sens de rotation vous permettent d'utiliser des mèches « à gauche » ou « à droite ».



Largeur de coupe entre
lame et guide :
595 mm

Dimensions du cadre :
750 x 500 mm (cadre RL)

Longueur de coupe :
1350 mm



Mobilité :

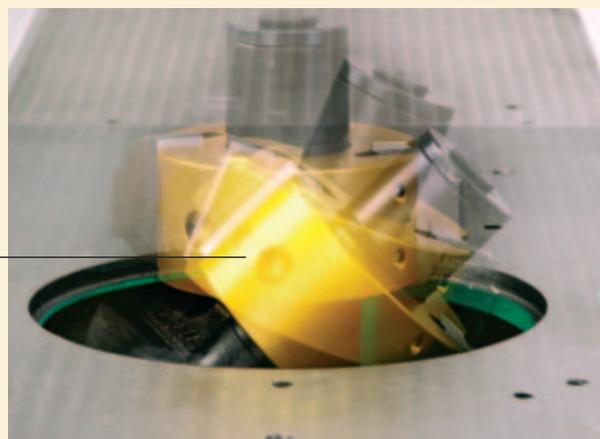
Pour déplacer votre machine, choisissez le kit roulettes ou le transpalette.

● CB 310 Hz

Les machines à bois combinées RL / RLX sont dotées d'équipements haut de gamme. Elles conviennent tout particulièrement aux passionnés exigeants.

« NOUVEAU »

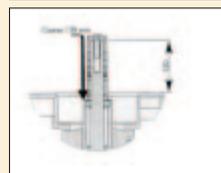
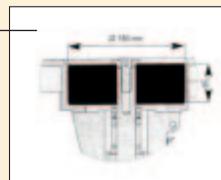
La toupie s'incline de -5° à $+45^{\circ}$, avec un blocage mécanique à 0. (en option)



Toujours plus grand !

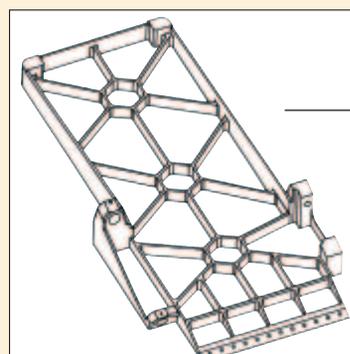
Les dimensions du bol de toupie permettent d'escamoter sous la table un outil de 180 mm de diamètre et de 60 mm de hauteur.

L'évacuation des copeaux s'effectue par le guide de toupie et via le bol de toupie.



Ergonomie :

L'ensemble des commandes de montée, d'inclinaison, de blocage de la toupie et de la scie, sont regroupées sur la face avant de la machine. Elles vous permettent ainsi de précieux gains de temps et une aisance de travail incomparable.

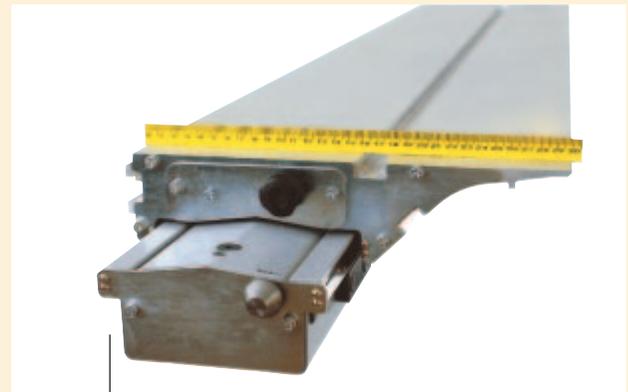


Rigidité :

La structure en nid d'abeille des tables en fonte est un gage de planéité parfaite.



F3 :
 Billes acier
 Banc en aluminium
 Longueurs : 1550 ou 2100 mm
 Largeur 250 mm



F5 :
 Billes acier
 Banc en acier
 Longueurs ; 1500, 2000, 2500 mm
 Largeur 300 mm

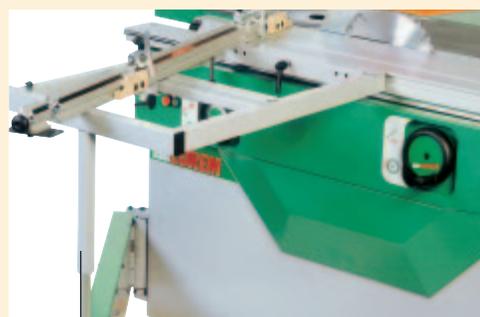
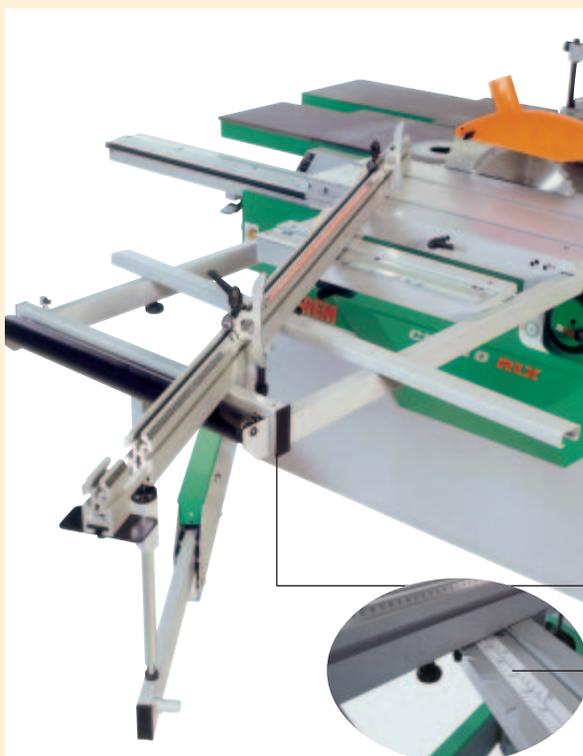


Le signe de reconnaissance :
 Un plastron biseauté aisément reconnaissable constitue aujourd'hui la signature LUREM, pour la gamme RL / RLX.

Performant :

Les machines sont équipées d'un chariot « ras de lame » pour un délignage de qualité.

La capacité de délignage est égale à la longueur du chariot .



Précision :

CADRE RL

Le cadre de chariot à bras télescopique RL est doté d'une double lecture de l'inclinaison de la règle guide de chariot.
 Dimensions du cadre : 750 x 500 mm avec une règle guide 1300 x 55 mm + rallonge et 2 butées.

Extensible :

CADRE RLX

Le cadre de chariot à bras télescopique RLX est doté d'un double système d'indexation angulaire. Dimensions du cadre : 1000 x 600 mm avec une règle guide 1700 x 75 mm + rallonge et 2 butées. Rouleau d'entrée en option.

CB 310 RL / RLX

- Dégauchisseuse : largeur de coupe 310 mm
- Raboteuse : hauteur de coupe 230 mm
- Scie circulaire : lame Ø 315 mm
- Toupie : arbre Ø 30 ou 50 mm
- 3 moteurs 5,5 cv (4kW) tri 400 V ou 3,4 cv (2,5kW) mono 230 V

■ 3 types de mortaiseuses au choix : HG, MB 16, MB 19.
Inciseur en option.

Version de base :

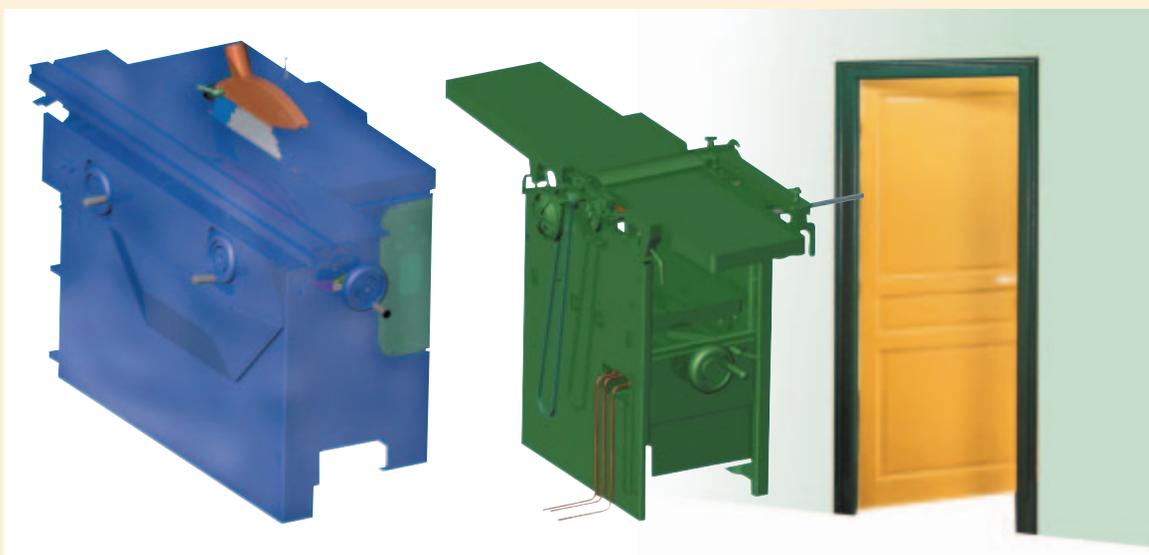
CB 310 RL

5 opérations : rabotage, dégauchissage, travail à la toupie, sciage, tenonnage.

CB 310 RLX

5 opérations : rabotage, dégauchissage, travail à la toupie, sciage, tenonnage.

Les lèvres anti-bruit sont livrées en série.



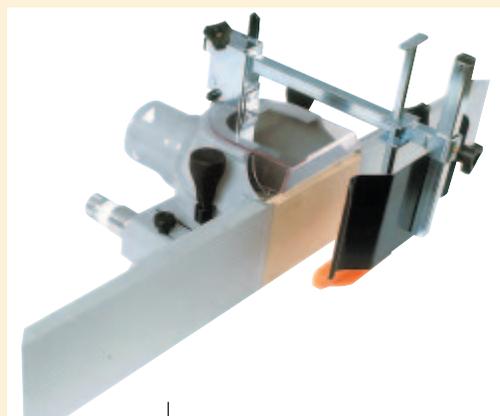
Astucieux :

La construction modulaire offre le grand avantage de permettre la séparation de l'ensemble toupie-scie et de l'ensemble raboteuse-dégauchisseuse.

Cette opération qui est facile et rapide, vous permet le passage dans une porte de 72 cm sans perte de réglage.

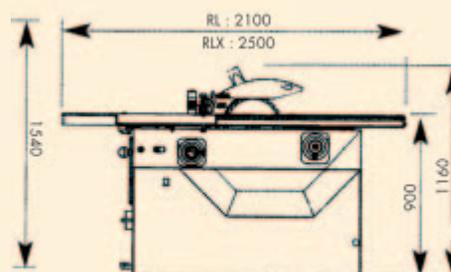
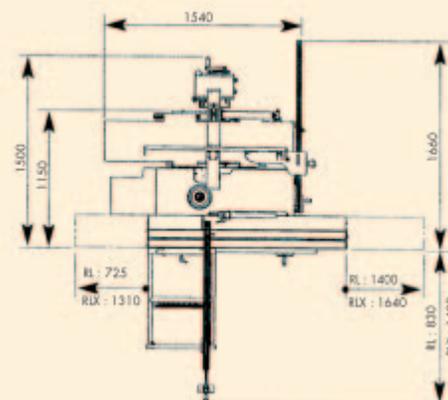
Précision :

Le guide parallèle de scie à réglage micrométrique est équipé d'une loupe pour faciliter la lecture de la règle graduée.



Capacité :

Le guide de toupie type S3 permet le passage d'outils de \varnothing 200 mm



Largueur de coupe entre lame et guide : 1000 mm

Dimensions cadre :
RL: 750x500 mm
RLX: 1000x600 mm

Longueur de coupe selon le modèle et le chariot : de 1500 mm à 2500 mm maximum.



Mobilité :

La forme du bâti permet le passage des fourches d'un transpalette standard.



Sécurité / Brevet LUREM

Pour empêcher de dégauchir avec une mèche dans le mandrin, une rondelle de sécurité bloque le protecteur de dégauchisseuse en position basse.

CB 410 RL / RLX

- Dégauchisseuse : largeur de coupe 410 mm
- Raboteuse : hauteur de coupe 250 mm
- Scie circulaire : lame Ø 315 mm
- Toupie : arbre Ø 30 ou 50 mm
- 3 moteurs 5,5 cv (4kW) tri 400 V
- 4 types de mortaiseuses possibles, au choix : HG, Lourde, MB 16, MB 19 Inciseur en option.

Version de base :
5 opérations : rabotage,
dégauchissage, travail à la toupie,
sciage, tenonnage.



Professionnel :

Les tables de dégauchisseuse en fonte sont de très grandes dimensions :

Longueur totale du plan de travail : 1800 mm à 2160 mm (en option).

Longueur de la table d'entrée : 950 mm .

Qualité :
La tête de rabotage repose sur des paliers en fonte.



Pratique :

Le guide de dégauchisseuse est inclinable de 45° sur la table d'entrée.

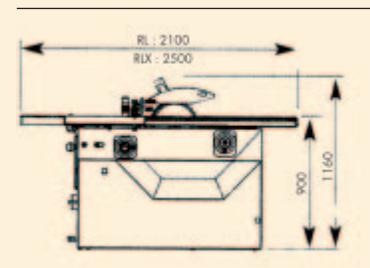
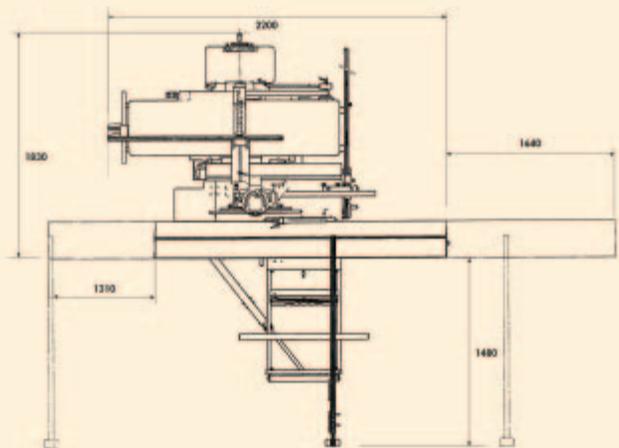


Précision :

Le guide de sciage en profilé aluminium est à réglage micrométrique.

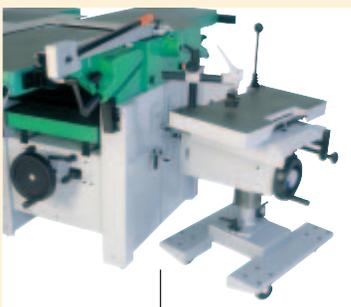


● CB 410 RL / RLX



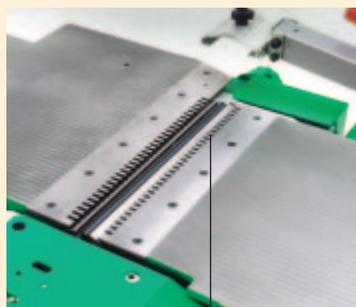
Efficacité :

Quelques instants suffisent pour déplacer la mortaiseuse « lourde », grâce à son chariot sur roulettes. (Option)



Performance :

Les lèvres à dents anti-bruit. (Option)



Largeur de coupe entre lame et guide : 1250 mm

Dimensions du cadre :
RL: 750x500 mm
RLX: 1000x600 mm

Longueur de coupe selon le modèle et le chariot : de 1500 mm à 2500 mm

LES ACCESSOIRES
DE LA GAMME



Rapidité :

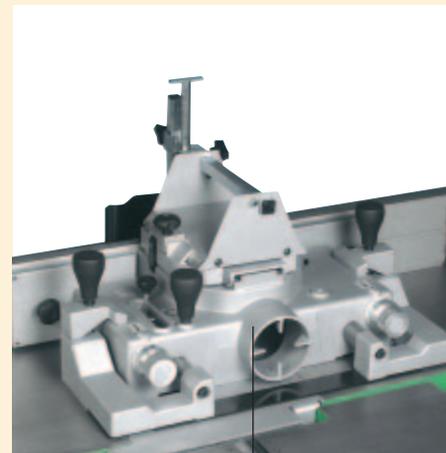
L'arbre de raboteuse-dégauchisseuse à 3 fers réglables et réversibles : changement des couteaux en quelques secondes.

Le positionnement et la fixation automatique des couteaux se font par la force centrifuge, après le serrage.

Former 260 S / 310 S

CB 310 Hz

CB 310 RL / RLX – CB 410 RL / RLX



Robustesse :

Le guide de toupie type EB est en aluminium moulé. Ses atouts :

- un réglage micrométrique des 2 plaques-guide ;
- un déplacement par crémaillère de l'ensemble du guide ;
- un piétement pour une remise en place sans pointer.

La partie supérieure permet un accès rapide aux outils. CB 310 RL / RLX – CB 410 RL / RLX



Pratique :

Le kit roulettes avec timon offre un déplacement aisé de la machine.

Former 260 S / 310 S

CB 310 Hz

CB 310 RL / RLX



Utile :

La tablette de tenonnage et le carter de tenonnage pour passage d'outils de 250 mm de diamètre.

Tablette de tenonnage :

Former 260 S / 310 S

CB 310 Hz

CB 310 RL / RLX – CB 410 RL / RLX

Carter de tenonnage :

CB 310 RL / RLX – CB 410 RL / RLX



Professionnel :

Lors du travail de panneaux mélaminés, l'inciseur vous offre une découpe parfaite.
CB 310 RL / RLX – CB 410 RL / RLX



Protection accrue :

Toujours plus de sécurité avec les plaques guide à barrettes H 500 qui enveloppent la forme de l'outil pour un travail en continuité et masquent au maximum les parties non utiles de l'outil.
11 barrettes, hauteur totale de 145 mm.
Ces plaques s'adaptent sur le guide de toupie « EB ».
Les plaques guides à barrettes H 330 s'adaptent sur le guide de toupie S 3.



Respect de l'environnement :

Un kit d'aspiration s'adapte sur les 2 sorties de toupie et sur la cape de scie.
Former 260 S / 310 S
CB 310 Hz
CB 310 RL / RLX – CB 410 RL / RLX



Les combinées • LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	former 260 S	former 310 S	CB 310 Hz	CB 310 RL	CB 310 RLX	CB 410 RL	CB 410 RLX
Puissance consommée : P1			MOTORISATIONS				
Moteurs 50 Hz tri 400 V	P1 = 3,0 kW (4 CV)			P1 = 3,0 kW (4 CV) option P1 = 4 kW (5,5 CV)	P1 = 4 kW (5,5 CV)	P1 = 4 Kw (5,5 CV)	
Tension tri 230/400 V 50 Hz	option			option		option	
Moteurs 50 Hz mono 230 V	P1 = 2,5 kW (3,4 CV)			P1 = 2,5 kW (3,4 CV)			
Variateur alimentation mono 230 V 50 Hz			P1 = 3,0 kW (4 CV)				
DEGAUCHISSEUSE							
Pression acoustique Laeq dB(A)	84	84	85,2	82,7		83 (73 si option lèvres anti-bruit)	
Vitesse de rotation	6100 tr/mn	5480 tr/mn	5600 tr/mn	5600 tr/mn		5000 tr/mn	
Largeur de coupe maxi.	260 mm	310 mm	310 mm	310 mm		410 mm	
Passe maxi.	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm		4 mm	
Longueur table d'entrée	685 mm	850 mm	840 mm	850 mm		950 mm	
Dimension du guide profilé	1000 x 110 mm	1000 x 110 mm	1305 x 150 mm Option inclinable	1305 x 150 mm Option inclinable		1730 x 110 mm <i>inclinable de série</i>	
Ø de coupe	62 mm	80 mm	80 mm	80 mm		99 mm	
Nombre de fers	3	3	3	3		3	
Option : arbre à fers autoréglables	oui	oui	oui	oui		oui	
RABOTEUSE							
Pression acoustique Laeq dB(A)	79	79	77,6	79,4		76	
Vitesse de rotation	6100 tr/mn	5480 tr/mn	5600 tr/mn	5600 tr/mn		5000 tr/mn	
Largeur de coupe maxi.	260 mm	310 mm	310 mm	310 mm		410 mm	
Dimension de la table	500 X 260 mm	550 x 310 mm	550 x 310 mm	550 x 310 mm		800 x 410 mm	
Hauteur de rabotage	4 à 230 mm	4 à 230 mm	4 à 230 mm	4 à 230 mm		4 à 250 mm	
Passe maxi.	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm		4 mm	
Vitesse d'avance bois	7,5 m/mn	7,5 m/mn	7,5 m/mn	7,5 m/mn		7,5 m/mn	
SCIE CIRCULAIRE							
Pression acoustique Laeq dB(A)	81		81,1	86,9		86,9	
Vitesse de rotation	4200 tr/mn		4200 tr/mn	4500 tr/mn		4500 tr/mn	
Lame carbure : Ø x alésage	250 X 30 mm		250 X 30 mm	315 x 30 mm		315 x 30 mm	
Lame inclinable	0 à 45°		0 à 45°	0 à 45°		0 à 45°	
Hauteur de coupe à 90°	67 mm (maxi 79 mm)		67 mm (maxi 79 mm)	92 mm (maxi 102 mm)		92 mm (maxi 102 mm)	
Hauteur de coupe à 45°	45 mm (maxi 55 mm)		45 mm (maxi 55 mm)	55 mm (maxi 72 mm)		55 mm (maxi 72 mm)	
Largeur de coupe entre lame et guide	430 mm	480 mm	595 mm	1000 mm		1250 mm	
Guide parallèle de sciage	110 x 1000 mm commun avec la dégauch		1305 x 150 mm commun avec la dégauch sauf option	1000 x 60 mm Guide à réglage micrométrique			
Dimension de la table de sciage	1080 x 750 mm	1080 x 800 mm	1250 x 320 mm	1430 x 360 mm			
Inciseur de prédécoupe				option : entraînement par courroie ø 86 mm			

	former 260 S	former 310 S	CB 310 Hz	CB 310 RL	CB 310 RLX	CB 410 RL	CB 410 RLX	
TOUPIE								
Type toupie	fixe	inclinable 0 à 45° série	option inclinable -5° +45° vers l'arrière	option inclinable -5° +45° vers l'arrière	option inclinable -5° +45° vers l'arrière	option inclinable -5° +45° vers l'arrière	option inclinable -5° +45° vers l'arrière	
Pression acoustique Laeq dB(A)	81	77,5	69,2	69,2	69,2	69,2	69,2	
Vitesse de rotation	4300 / 6750 / 8500 tr/mn	3800 / 5200 / 6700 / 10000 tr/mn	4400 / 6800 / 8500 tr/mn	4400 / 6800 / 8500 tr/mn	4400 / 6800 / 8500 tr/mn	4400 / 6800 / 8500 tr/mn	4400 / 6800 / 8500 tr/mn	
2 sens de rotation toupie		série	option (moteurs 4 CV obligatoires)	option (moteurs 4 CV obligatoires)	option (moteurs 4 CV obligatoires)	option (moteurs 4 CV obligatoires)	option (moteurs 4 CV obligatoires)	
Dimension de la table	1080 x 435 mm	1250 x 320 mm	1430 x 360 mm	1430 x 360 mm	1430 x 360 mm	1430 x 360 mm	1430 x 360 mm	
Ø x longueur utile de l'arbre	30 x 90 mm	30 x 92 mm	30 x 120 mm option arbre de Ø 50 mm	30 x 120 mm option arbre de Ø 50 mm	30 x 120 mm option arbre de Ø 50 mm	30 x 120 mm option arbre de Ø 50 mm	30 x 120 mm option arbre de Ø 50 mm	
Course verticale de l'arbre	120 mm	115 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm	
Ø intérieur des rondelles de table	130/164 mm	130/164 mm	65/115/150 mm	65/115/150 mm	65/115/150 mm	65/115/150 mm	65/115/150 mm	
Ø maxi des outils dans la table x hauteur maxi	155 x 40 mm	155 x 40 mm	180 x 60 mm	180 x 60 mm	180 x 60 mm	180 x 60 mm	180 x 60 mm	
Guide de toupie micrométrique (Ø maxi outil)	Type S3 (200 mm) plaques bois	type S3 (200 mm) plaques bois	type S3 (200 mm) plaques alu	type S3 (200 mm) plaques alu	type S3 (200 mm) plaques alu	type S3 (200 mm) plaques alu	type S3 (200 mm) plaques alu	
Guide de toupie à réglage intégral E.B. à la place du guide de toupie S3			option (Ø maxi outil 180 mm)	option (Ø maxi outil 180 mm)	option (Ø maxi outil 180 mm)	option (Ø maxi outil 180 mm)	option (Ø maxi outil 180 mm)	
Guide de travail à l'arbre	Type JSA	Type JSA si option arbre Ø 50 mm type : JSC	Type JSA si option arbre Ø 50 mm type : JSC	Type JSA si option arbre Ø 50 mm type : JSC	Type JSA si option arbre Ø 50 mm type : JSC	Type JSA si option arbre Ø 50 mm type : JSC	Type JSA si option arbre Ø 50 mm type : JSC	
CHOIX DES DIFFERENTES MORTAISEUSES								
Vendu avec mortaiseuse au choix :	avec la combinée		option		option		option	
Mortaiseuses classiques	type B ou HG		type HG		type HG		type HG / type lourde	
Vitesse de rotation	6100 tr/mn opt. 6100 / 3280 tr/mn	5480 tr/mn opt. 5480 / 3300 tr/mn	5600 / 3100 tr/mn	5600 tr/mn opt. 5600 / 3300 tr/mn	5600 / 3300 tr/mn	5600 / 3300 tr/mn	5000 tr/mn	5000 tr/mn
Mandrins si mortaiseuse classique	base : 3 mors 1 à 13 mm option : 2 mors 3 à 16 mm		base : 3 mors 1 à 13 mm option : 2 mors 3 à 16 mm		base : 3 mors 1 à 13 mm option : 2 mors 3 à 16 mm		option : 3 mors 1 à 13 mm 2 mors 3 à 16 mm	
Mortaiseuse type B	Course latérale / Profondeur / Verticale : 100 x 100 x 100 mm Dimensions de la table : 300 x 155 mm							
Mortaiseuse type HG	Course latérale / Profondeur / Verticale : 160 x 140 x 100 mm Dimensions de la table : 400 x 195 mm							
Mortaiseuse Lourde type L	Course latérale / Profondeur / Verticale : 165 x 170 x 140 mm Dimensions de la table : 600 x 320 mm							
Mortaiseuse à bédane carré MB 16	Capacité mandrin : 13 mm Capacité bédane : 6 à 16 mm Capacité de serrage maxi : 130 mm Motorisation : Mono 230 V - P1 = 0,6 kW à 2850 tr/mn Dimensions (LxPxH) : 290 x 280 x 690 mm		Colonne pivotant à 180° Poids : 30 kg à fixer sur un établi			Course verticale maxi : 153 mm Table fixe, guide arrière mobile		
Mortaiseuse à bédane carré MB 19	Capacité mandrin : 13 mm Capacité de serrage maxi : 145 mm Déplacement latéral et longitudinal de la table par volants Motorisation : Mono 230 V - P1 = 1 kW à 2850 tr/mn Poids : 82 kg à fixer sur son socle permettant de faire des logements de serrure pour des portes de 63 à 93 cm de large Socle de MB 19 en option		Capacité bédane : 6 à 19 mm Colonne pivotant à 180°			Course verticale maxi : 153 mm Guide arrière mobile		

	former 260 S	former 310 S	CB 310 Hz	CB 310 RL	CB 310 RLX	CB 410 RL	CB 410 RLX
CHOIX DES DIFFERENTS CHARIOTS ET CADRES							
Type chariot	F1 : billes delrin / banc alu		F4 : billes delrin / banc alu option F3 : billes acier / banc alu	F3 : billes acier / banc alu	F5 : billes acier / banc acier	F3 : billes acier / banc alu	F5 : billes acier / banc acier
Tablette de chariot	série : 350 x 110 mm	série : 350 x 250 mm sauf avec option cadre		option : voir accessoires adaptables		option : voir accessoires adaptables	
Cadre de chariot	option : à bras articulé 500 x 450 mm option : à bras articulé RL 750 X 500 mm		série : à bras articulé RL 750 x 500 mm	série : 750 x 500 mm à bras télescopique	série : 1000 x 600 mm à bras télescopique	série : 750 x 500 mm à bras télescopique	série : 1000 x 600 mm à bras télescopique
Guide de chariot	1150 x 55 mm		1300 x 55 mm	1150 x 55 mm	1700 x 75 mm	1150 x 55 mm	1700 x 75 mm
Longueur coupe après lame	1300 mm		1350 mm	1550 ou 2100 mm	1500, 2000, 2500 mm	1550, 2100 mm	1500, 2000, 2500 mm
Coupe avant lame sans inciseur	600 mm		750 mm	800 mm	1000 mm	800 mm	1000 mm
Coupe avant lame avec inciseur	inciseur non disponible		inciseur non disponible	700 mm	900 mm	700 mm	900 mm
DIVERS							
	Manuel d'utilisation CE avec Certificat de conformité et de garantie (1 an)						
Ø embout d'aspiration	100 mm		100 mm	100 mm	TS : 100 mm / RD : 150 mm		
Presse	à vis commune mortaiseuse / chariot		à excentrique 1 patin	à excentrique 1 patin	à excentrique 2 patins	à excentrique 1 patin	à excentrique 2 patins
Butée de délignage				X		X	
Poids net avec petit chariot	avec mort. 330 kg	avec mort. 370 kg	530 kg	sans mort. 630 kg	sans mort. 650 kg	sans mort. 980 kg	sans mort. 1000 kg
Passage dans porte	avec/sans démontage 750 / 850 mm	avec/sans démontage 800 / 900 mm	RD 550 / TS 850 mm (bâtis séparables)	bâtis séparables sans perte des réglages partie RD : 580 mm / partie TS : 720 mm		bâtis séparables partie RD : 740 mm / partie TS : 720 mm	
ACCESSOIRES ADAPTABLES							
Kit roulette avec timon	X		X	X			
Carter de tenonnage ø 250 mm				X		X	
Arbre de toupie interchangeable ø 30			X				
Arbre de toupie interchangeable ø 50			X				
Arbre porte pinces			X				
Tablette de chariot	350 x 110 mm	350 x 250 mm		350 x 250 mm	500 x 350 mm	350 x 250 mm	500 x 350 mm
Rouleau pour cadre 1000 x 600 mm					X		X
Kit d'aspiration sur cape de scie	X		X	X		X	
Guide d'onglet	X		X	X		X	
Dispositif escamotable entraîneur			X				
Système basculement entraîneur			X				
Entraîneur de bois Sécurité 4	X		X	X		X	
Fourrure d'arbre de toupie ø 30/50 mm avec jeu de bagues dia. 50mm	X		X	X		X	
Plaques guide à barrettes H330 pour S3 / H500 pour guide EB	H 330		H 330	H 330 ou H 500		H 330 ou H 500	
Jeu de 2 butées pour H500 moulures arrêtees				X		X	
Tablette de tenonnage	X		X	X		X	
Kit d'élingage			X	X		X	
Guidage pour pièces minces sur guide de dégaugé inclinable				X		X	
Manchon de raccord rapide ø 100 mm	X		X	X		X	

Nota : pression acoustique Laeq dB(A) au poste de travail, à vide, sans aspiration suivant les codes d'essai normalisés.
Modifications réservées, illustrations et photos non contractuelles



FORMER 310 S



CB 310 Hz



CB 310 RLX



CB 410 RLX



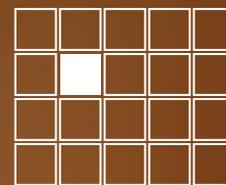
La DESSERTER RK ; elle permet de ranger tous vos guides (guide de toupie, guide de déga/scie...) mais également votre outillage et vos accessoires. Equipée de roulettes elle se déplace facilement dans votre atelier.
L 870 x P 800 x H 1600 mm



La cadreuse : CD 2100 et CD 1600
Elle vous permet d'assembler aisément vos éléments en assurant un équerrage parfait.
CD 1600 : 1600 x 965 mm
CD 2100 : 2100 x 965 mm

Avec les machines combinées LUREM, réalisez vous-mêmes tous les meubles dont vous avez envie, dans le style qui est le vôtre.





LUREM
FAIRE VIVRE LE BOIS

BP1 (F)- 61700 Domfront
Tel. 02 33 37 57 00
Fax. 02 33 37 20 77

www.lurem.com