



NOTICE D'UTILISATION

PISTOLET PNEUMATIQUE MANUEL

Manuel : 0401 573.010.211

Date : 15/01/04 – Annule/Supersede :

KREMLIN REXSON - Site de Stains : 150, avenue de Stalingrad
93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE
Téléphone : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16



MANUEL D'UTILISATION

PISTOLET PNEUMATIQUE MANUEL

TABLES DES MATIERES

1.	DECLARATION CE DE CONFORMITE	2
2.	CONSIGNES DE SECURITE.....	2
3.	INSTALLATION	4
4.	ALIMENTATION EN AIR ET EN PRODUIT	5
5.	FONCTIONNEMENT	5
6.	REGLAGE	5
7.	MANIPULATION DU PISTOLET	6
8.	NETTOYAGE DU PISTOLET	6
9.	ANOMALIES - REMEDES	7
10.	DEMONTAGE - REMONTAGE.....	8

Les spécifications du pistolet : caractéristiques et maintenance sont regroupées dans un document joint à ce manuel.

Cher client,

Vous venez d'acquérir votre nouveau pistolet **pneumatique** et nous vous en remercions.

Nous avons pris le plus grand soin, de la conception à la fabrication, pour que cet investissement vous donne entière satisfaction. Pour une bonne utilisation et une disponibilité optimale, nous vous conseillons vivement de lire attentivement cette notice d'utilisation avant la mise en service de votre équipement.

1. DECLARATION CE DE CONFORMITE

Le fabricant : **KREMLIN REXSON** au capital de 6 720 000 Euros

Siège Social : 150, avenue de Stalingrad 93 245 - STAINS CEDEX - FRANCE

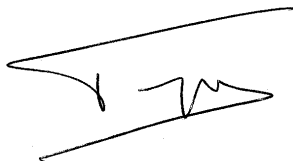
Tél. 33 (0)1 49 40 25 25 - Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

Déclare que la machine désignée ci-après : Pistolet de peinture, est conforme aux dispositions suivantes :

CE - Directive Machines (Directive 97/37/CE) et aux réglementations prises pour sa transposition.

Ex - Directive ATEX (Directive 94/9/CE) :  II 2 G (groupe II, catégorie 2, gaz)

Fait à Stains, le 1er mars 2003,



Daniel TRAGUS
Directeur Général

2. CONSIGNES DE SECURITE



ATTENTION : Une mauvaise utilisation de cet appareil peut provoquer des accidents, des dommages ou un mauvais fonctionnement. Lire attentivement les préconisations suivantes.

Le responsable d'atelier doit s'assurer que le personnel a été formé à l'utilisation de cet équipement. Les règles de sécurité ci-après doivent être comprises et appliquées.

Lire les notices d'utilisation ainsi que les étiquettes des appareils avant de mettre l'équipement en service.

Des règles de sécurité locales peuvent s'ajouter aux règles générales de protection et de sécurité. Les consulter.

■ PRECONISATIONS D'INSTALLATION

➔ **Relier les appareils à une prise de terre.**

Les matériels sont à utiliser uniquement dans une zone bien ventilée pour protéger la santé, prévenir les risques de feux et d'explosion. Ne pas fumer dans la zone de travail.

Ne jamais stocker de peinture et de solvants dans la zone de pulvérisation. Toujours fermer les pots et les bidons.

Conserver la zone de travail propre et exempte de tout déchet (solvant, chiffons...).

Lire les fiches techniques établies par les fabricants de peintures et de solvants.

La pulvérisation de certains produits peut être dangereuse et la protection des personnes nécessiter l'emploi de masque respiratoire, de crème de protection pour les mains, de lunettes. (Consulter le chapitre "Protection individuelle" du guide de sélection KREMLIN).

■ PRECONISATIONS SUR LES EQUIPEMENTS

Les pressions de fonctionnement de ces équipements étant particulièrement élevées, il convient de prendre certaines précautions pour éviter des accidents :

➡ **Ne jamais dépasser la pression maximale de travail des composants de l'équipement.**

TUYAUX

Ne pas utiliser de tuyaux dont la pression limite de non-éclatement (PLNE) serait inférieure à 4 fois la pression maximale de service de la pompe (voir fiche technique).

Ne pas utiliser de tuyaux qui auraient été pliés et non enroulés.

Utiliser uniquement des tuyaux en bon état et ne portant pas de blessures, ni de traces d'usure.

➡ **Utiliser uniquement un tuyau d'air de qualité antistatique pour relier la pompe au pistolet.**

Tous les raccords doivent être bien serrés et en bon état.

POMPE

➡ **Relier l'équipement à une prise de terre (utiliser la connexion prévue sur la pompe).**

Ne pas utiliser de produit et de solvant non compatibles avec les matériaux de la pompe.

Utiliser le solvant approprié au produit à pulvériser pour garantir la longévité du matériel.

PISTOLET

Ne jamais essuyer l'extrémité de la buse avec les doigts.

Ne pas diriger l'appareil de pulvérisation vers des personnes ou des animaux.

Toute intervention sur le pistolet sera effectuée une fois le produit décomprimé.

■ PRECONISATION D'ENTRETIEN

➡ **Ne pas modifier ces appareils.**

Les vérifier quotidiennement, les maintenir dans un parfait état de fonctionnement et remplacer les pièces endommagées **uniquement par des pièces d'origine KREMLIN.**

Avant de nettoyer ou de démonter un composant de l'équipement, il est impératif :

- **de couper l'alimentation en air comprimé pour arrêter la pompe,**
- **d'ouvrir la vanne de purge de la pompe,**
- **de décompresser les tuyaux en actionnant la gâchette du pistolet.**

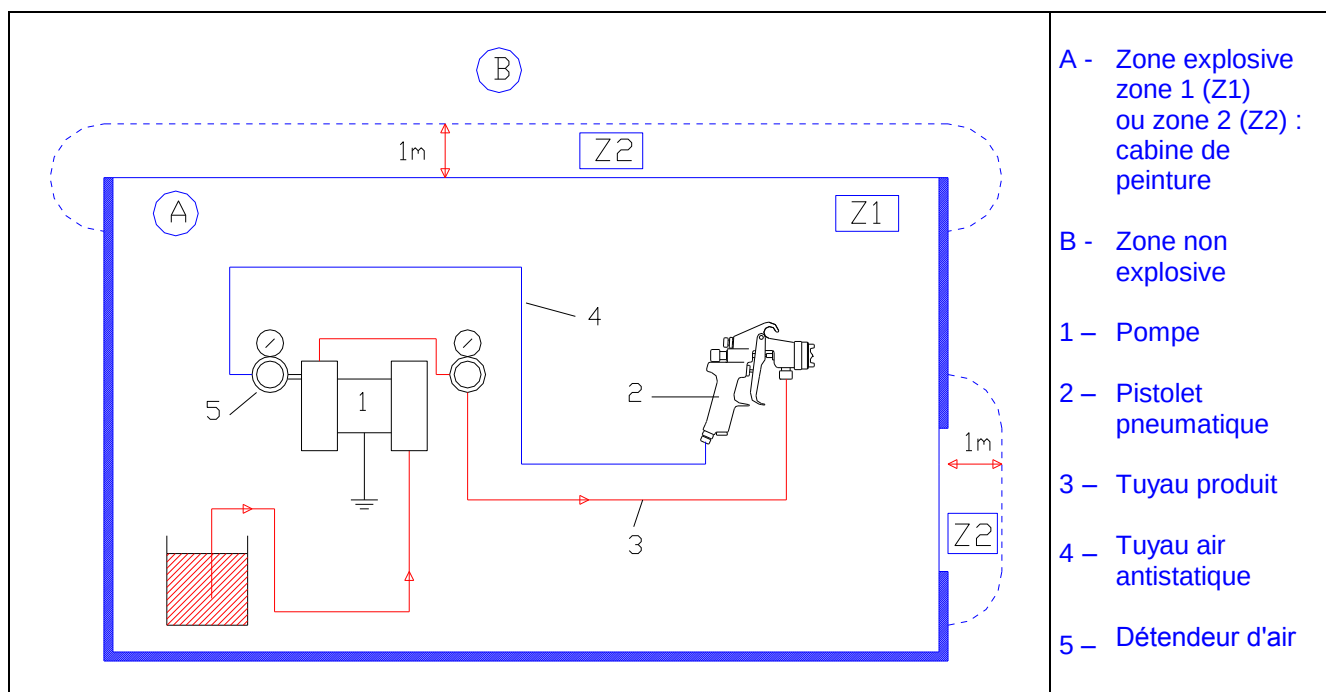
3. INSTALLATION

■ DESCRIPTION DU MARQUAGE

Marquage défini par la directive ATEX

KREMLIN STAINS FRANCE	Raison social et adresse du fabricant	Sur la gâchette
03	Année de fabrication (ex : 03 pour 2003)	
 II 2 G	II : groupe II 2 : catégorie 2 matériel de surface destiné à un environnement dans lequel des atmosphères explosives dues à des gaz, des vapeurs, des brouillards ou des mélanges d'air avec des poussières se manifesteront probablement. G : gaz	
P air : 6 bar / 87 psi	Pression maxi d'alimentation en air du pistolet	Sur le corps
TYPE xx	Modèle du pistolet	

■ SCHEMA D'INSTALLATION



- 1 - A l'aide d'un tuyau de qualité antistatique, relier le pistolet à un détendeur d'air capable de fournir au minimum 3 bar.
- 2 - A l'aide d'un tuyau produit, relier le raccord peinture du pistolet à la pompe. Serrer fortement les raccords.



Nota : Dans certains cas particuliers, si le tuyau d'air (4) est non conducteur, le tuyau produit (3) doit obligatoirement être conducteur.

Il faut impérativement qu'un des 2 tuyaux (air ou produit) du pistolet soit conducteur.

4. ALIMENTATION EN AIR ET EN PRODUIT

Les pistolets pneumatiques manuels sont de 3 types : aspiration, gravité, pression.

Alimentation produit :

En aspiration : par godet métallique de 1l ou 0,75 l (suivant modèle)

En gravité : par godet en plastique de 0,6 l ou 0,25 l

En pression : par l'intermédiaire d'un tuyau produit reliant le réservoir sous pression ou la pompe basse pression au pistolet (pression produit : 6 bar maxi).

Alimentation en air :

Par l'intermédiaire d'un tuyau d'air de qualité antistatique reliant le pistolet à un détendeur d'air (air propre – pression : 6 bar maxi).

5. FONCTIONNEMENT

Dévisser la butée de pointeau produit à l'arrière du pistolet.

Dévisser le ou les pointeaux d'air.

Choisir le projecteur (ensemble tête + buse + pointeau) adapté au travail à effectuer.

Visser la buse, puis la tête sur le pistolet.

Avant de serrer fortement la bague de tête, positionner la tête pour obtenir la position de pulvérisation désirée. Le jet est vertical quand les 2 oreilles de la tête sont horizontales.

➡ **Il est recommandé de mettre le pistolet en position " OUVERTURE " pour monter la buse sans endommager le pointeau.**

6. REGLAGE

Ce pistolet professionnel comporte 3 réglages :

■ LA FINESSE DE PULVERISATION

Elle est réalisée par l'air au centre. Cet air est réglé par le détendeur d'air monté en amont du pistolet sur le réseau, et plus finement par le bouton en bas de crosse sur certains pistolets manuels.

■ LA LARGEUR DU JET

Elle est réglable par l'intervention sur le bouton moleté du pointeau des événements. On commande ainsi l'air admis aux événements latéraux pour passer du jet plat (grand ouvert) au jet rond (fermé).

■ LE DEBIT DE PEINTURE

Il est réglé par le choix du projecteur et de la pression du produit.

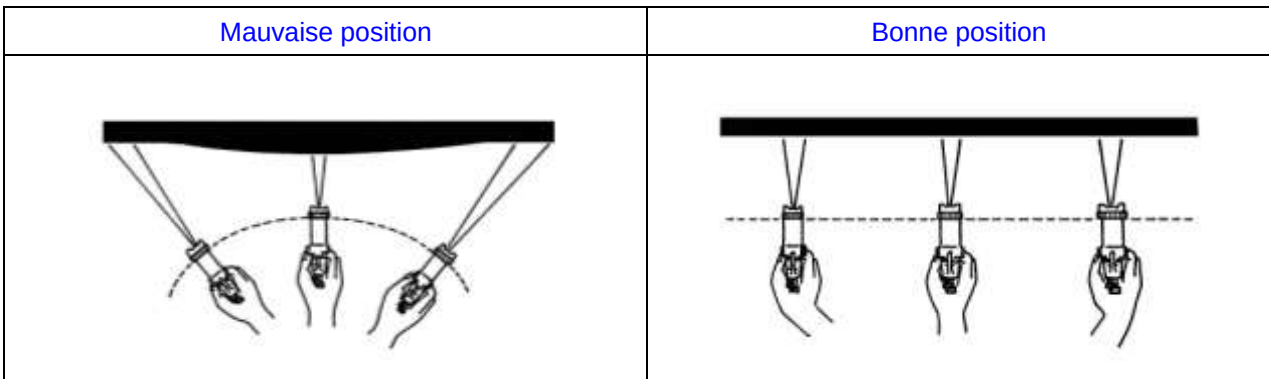
Il est possible d'ajuster encore le débit par l'intervention sur la course du pointeau (bouton de butée de pointeau).

Le réglage optimum est obtenu avec le pointeau de produit ouvert au maximum (un pointeau presque fermé n'assure pas un jet régulier).

7. MANIPULATION DU PISTOLET

Lors du montage de la tête sur le pistolet, tenir celui-ci verticalement afin de bien positionner la tête avant de bloquer la bague de tête.

Tenir toujours le pistolet perpendiculairement à la surface à peindre. Eviter de travailler uniquement avec le poignet.



N'oublier pas que les passes croisées ne rattrapent pas les irrégularités.

Une projection, pistolet immobilisé, donne une surcharge locale. Par conséquent, ne jamais appuyer sur la gâchette avant de commencer le mouvement du bras et la relâcher toujours après avoir commencé le mouvement.

Veiller à obtenir un recouvrement convenable et régulier des différentes passes.

8. NETTOYAGE DU PISTOLET

Ce pistolet est un outil de précision. Son bon fonctionnement exige un entretien fréquent, effectué avec soin. S'il est effectué immédiatement après le travail, le nettoyage est plus facile et rapide.

Ne jamais utiliser de brosses métalliques, limes, ou pinces pour le démontage

■ **ARRET DE QUELQUES MINUTES (MOINS DE 3 HEURES)**

Laisser le matériel tel qu'il est. Toutefois, si exceptionnellement, la tête est un peu recouverte de peinture, il est prudent de la nettoyer avec un pinceau et du solvant.

■ **ARRET DE LONGUE DUREE**

Couper l'alimentation en air et en produit du pistolet.

Décompresser les tuyaux en appuyant sur la gâchette ou en commandant l'ouverture du pistolet.

Dévisser la tête du pistolet, la mettre à tremper dans le solvant et la brosser avec un goupillon.

A l'aide d'une clé, dévisser la buse et ôter le pointeau par l'arrière du pistolet. Mettre la buse à tremper. La brosser. A l'aide du goupillon imbibé de solvant, nettoyer l'intérieur du pistolet. Bien laver et brosser les filets des pièces vissées.

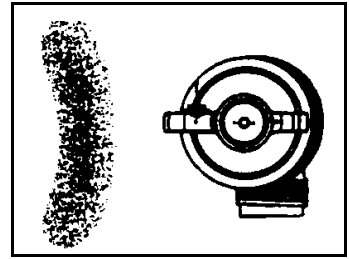
Ne jamais tremper le pistolet dans le solvant

Si le pistolet est équipé d'un godet, mettre un couvercle sur le godet pour éviter que la peinture ne sèche; sinon, vider la peinture et mettre du solvant à la place. Nettoyer le godet avec un pinceau et du solvant.

9. ANOMALIES - REMEDES

■ JET EN FORME DE HARICOT

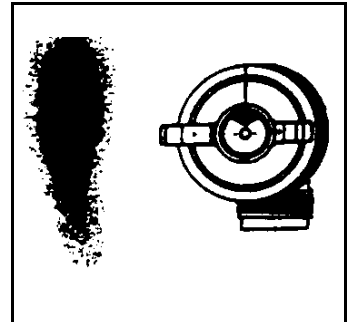
Le défaut provient de la tête : desserrer légèrement la bague et faire tourner la tête d'un demi-tour ; si le défaut s'inverse, l'un des événements latéraux est bouché ou déformé. Nettoyer alors la tête du pistolet au solvant et déboucher les événements avec un jet d'air comprimé. Si le phénomène ne s'inverse pas, la buse est sans doute endommagée.



■ JET DEPORTE

Cette déformation provient d'un défaut du jet central. Il faut nettoyer la tête comme indiqué ci-dessus et la buse. Vérifier également que :

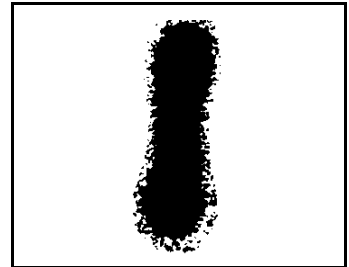
- la tête est bien centrée sur la buse,
- la buse n'est pas trop grosse (pointeau et buse doivent être adaptés),
- vous travaillez avec une ouverture suffisante du pointeau. Avec un pointeau presque fermé, l'alimentation du jet en peinture n'est pas régulière dans toutes les directions.



■ JET COUPE

La pression des jets d'air aux événements est trop forte pour le débit de peinture :

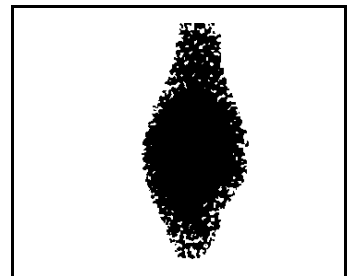
- Réduire l'air aux événements en fermant le pointeau de réglage. Le jet est moins large.
- Augmenter le débit peinture.



■ JET CHARGE AU CENTRE

Défaut inverse du précédent :

- Soit le débit de peinture est excessif pour la pression d'air de pulvérisation adoptée : vous devez augmenter la pression d'air de pulvérisation et réduire le débit de peinture.
- Soit la peinture est trop épaisse : vous devez alors la diluer.



■ JET DE PEINTURE SACCADÉ

On dit couramment que le pistolet mitraille.

Le phénomène est provoqué par une entrée d'air dans le circuit peinture :

- Le récipient contenant la peinture peut être vide : remettre de la peinture.
- La buse est mal serrée et porte mal sur son siège : resserrer la buse.

Si le phénomène persiste, démonter la buse et la nettoyer. Vérifier que le siège et le cône de la buse ne sont pas détériorés, remonter la buse et la bloquer.

De plus, il peut y avoir une entrée d'air dans le circuit peinture qui est en dépression. Cette entrée d'air peut se faire par :

la garniture du pointeau dans le corps du pistolet (pistolet manuel) ⇒ la serrer modérément.
le raccord de produit mal serré ⇒ le resserrer.

Vérifier que la peinture est assez fluide et homogène pour être aspirée.

DEFAUT	ORIGINE	REMEDE
La peinture ne sort plus du pistolet.	Buse bouchée.	Couper la pression sur la pompe. Démonter et nettoyer la buse. Bien décompresser les tuyaux.
Le jet se rétrécit aux inversions de pompe.	Entrée d'air dans la peinture. Viscosité trop élevée.	Vérifier qu'il n'y a pas de prise d'air au tuyau d'aspiration. Diluer la peinture.
La tête se salit fréquemment.	Trop d'air.	Réduire la pression d'air.
La peinture sort par les trous d'air de la tête.	Joint de buse défectueux. Buse insuffisamment serrée.	Le remplacer. La serrer.
Fuite de peinture au niveau de la garniture	Garniture usée	Resserrer le presse-garniture sans bloquer le pointeau. Si la fuite est toujours présente, remplacer la garniture et le pointeau.
Fuite de peinture à l'avant du pistolet, gâchette relâchée.	Impuretés dans la peinture.	Actionner 3 ou 4 fois la gâchette en la laissant revenir seule.
	Pointeau usé ou buse usée	Remplacer le pointeau et la buse
Fuite d'air à la soupape	Soupape usée.	Changer la soupape.
Fuite d'air permanente à la tête du pistolet lorsque la gâchette est relâchée.	Frottement sur le pointeau.	Démonter la gâchette et vérifier que le pointeau coulisse librement.
	Soupape usée.	Remplacer la soupape.

10. DEMONTAGE - REMONTAGE

Avant le démontage d'un élément du pistolet, il faut prendre certaines précautions :

- Vider la peinture contenue dans le godet ou le récipient à peinture.
- Remplir le godet ou le récipient avec du solvant de nettoyage.
- Réduire la pression d'alimentation en air du pistolet.
- Pulvériser le solvant jusqu'à ce que celui-ci sorte bien clair.
- **Couper la pression d'alimentation en air du pistolet.**
- Actionner la gâchette du pistolet pour décompresser le circuit.
- Vider le solvant dans le cas d'un godet gravité.
- Démonter la pièce à nettoyer ou à changer.

Avant le remontage des différents éléments, il faut respecter certaines précautions :

- **Nettoyer toutes les pièces avec le solvant de nettoyage approprié à l'aide d'un pinceau et du goupillon.**
- **Monter des joints neufs si nécessaire, après les avoir graissés avec la graisse PTFE.**
- **Monter des pièces neuves si nécessaire.**