

Poliform

SISTEMI NOTTE
CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

SISTEMI NOTTE

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO

UBIK CABINA ARMADIO

CLOSE-CHIUSURA CABINA

EGO ARMADIO E CABINA

CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

BEDROOM SETS

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET

UBIK WALK-IN CLOSET

CLOSE-WALK-IN CLOSET CLOSING

EGO WARDROBE AND WALK-IN CLOSET

CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

COMPOSITIONS ZONE NUIT

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING

UBIK DRESSING

CLOSE-SYSTÉME PORTES COULISSANTES

EGO ARMOIRE ET DRESSING

CERTIFICAT D'ORIGINE ET DE GARANTIE

SCHLAFZIMMERSYSTEME

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE

UBIK SCHRANKKABINE

CLOSE-SCHIEBETÜREN FÜR ANKLEIDERAUM

EGO KLEIDERSCHRANK UND SCHRANKKABINE

URSPRUNGSZERTIFIKAT UND GARANTIEURKUNDE

SISTEMAS NOCHE

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR

UBIK VESTIDOR

CLOSE- PUERTA PARA CERRAR VESTIDOR

EGO ARMARIO Y VESTIDOR

CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA

INDICE/TABLE OF CONTENTS/TABLE DES MATIÈRES/INHALTSVERZEICHNIS/ÍNDICE

LA QUALITÀ POLIFORM	PAG. 5
CERTIFICATO DI GARANZIA	PAG. 7
I MATERIALI NEL DETTAGLIO	PAG. 8
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE	PAG. 12
DESCRIZIONE TECNICA MATERIALI	PAG. 14

POLIFORM QUALITY	PAGE 23
WARRANTY	PAGE 25
AN OVERVIEW OF MATERIALS	PAGE 26
CARE INSTRUCTIONS	PAGE 30
MATERIAL TECHNICAL DESCRIPTIONS	PAGE 32

LA QUALITÉ POLIFORM	PAGE 41
CERTIFICAT DE GARANTIE	PAGE 43
LE DÉTAIL DES MATÉRIAUX	PAGE 44
CONSIGNES D'ENTRETIEN	PAGE 48
DESCRIPTION TECHNIQUE DES MATERIAU	PAGE 50

DIE POLIFORMQUALITÄT	SEITE 59
GARANTIESCHEIN	SEITE 61
ALLE MATERIALIEN IM DETAIL	SEITE 62
PFLEGEHINWEISE	SEITE 66
TECHNISCHE BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN	SEITE 68

LA CALIDAD POLIFORM	PÁG 77
CERTIFICADO DE GARANTÍA	PÁG 79
INFORMACIÓN SOBRE LOS MATERIALES	PÁG 80
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	PÁG 84
DESCRIPCIÓN TÉCNICA MATERIALES	PÁG 86

BENVENUTI NELLA QUALITÀ POLIFORM

GRAZIE PER AVER ACQUISTATO UN PRODOTTO POLIFORM. QUESTO CERTIFICATO NE ATTESTA L'AUTENTICITÀ E NE DESCRIVE TUTTE LE CARATTERISTICHE, PER CONSENTIRVI DI AVERNE CURA AL MEGLIO.

OGNI PROPOSTA POLIFORM È L'ESPRESSIONE DI UNA FILOSOFIA PRODUTTIVA CHE VI GARANTISCE LA MASSIMA QUALITÀ, SOTTO OGNI ASPETTO: UN'ESTETICA SEMPRE ATTUALE ALL'INSEGNA DELL'ESSENZIALITÀ; UNA RICERCA TECNOLOGICA FINALIZZATA ALLE MIGLIORI PRESTAZIONI FUNZIONALI; UNA SELEZIONE DEI MIGLIORI MATERIALI PER ASSICURARVI LA PIÙ TOTALE AFFIDABILITÀ NEL TEMPO.

IL SIGNIFICATO DELLA QUALITÀ

QUALITÀ DELL'ABITARE COME COMPONENTE FONDAMENTALE DELLA VITA QUOTIDIANA: LA COLLEZIONE POLIFORM È IL RISULTATO DI UN IMPEGNO COSTANTE NEL PROPORRE AL GRANDE PUBBLICO LA PIÙ AMPIA VARIETÀ DI SCELTA PER REALIZZARE LA PROPRIA DIMENSIONE DOMESTICA.

ALLA BASE DELLA QUALITÀ POLIFORM STA UN PATRIMONIO DI "CONOSCENZA DEL LEGNO" CHE HA LE PROPRIE RADICI NELLA TRADIZIONE ARTIGIANA DELLA BRIANZA, E CHE SI RINNOVA CONTINUAMENTE, DIVENTANDO UN KNOW-HOW TECNOLOGICO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA.

SCEGLIENDO, NEL 1970, DI INTRAPRENDERE LA STRADA DELLA PRODUZIONE SU SCALA INDUSTRIALE, POLIFORM SI È POSTA L'OBIETTIVO DI CONIUGARNE LE GARANZIE DI QUALITÀ E AFFIDABILITÀ CON UN APPROCCIO PROGETTUALE SEMPRE INNOVATIVO E IMPRONTATO ALLA MASSIMA CREATIVITÀ.

LE PROPOSTE POLIFORM SONO STRETTAMENTE LEGATE ALL'ATTUALITÀ: DAI SISTEMI componibili ai complementi, dalla zona giorno alla zona notte, la collezione è caratterizzata da una varietà stilistica che riflette i nostri tempi, evolvendosi ed adattandosi al mutare delle abitudini.

LA QUALITÀ DEL PROGETTO

L'AMPIEZZA TIPOLOGICA DELLA COLLEZIONE RIFLETTE LA CAPACITÀ DI POLIFORM DI AFFRONTARE OGNI TEMATICA RELATIVA ALLA QUALITÀ DELL'ABITARE.

OGNI PROGETTO, OGNI PROPOSTA POSSIEDE ESIGENZE FUNZIONALI DIFFERENZIATE CHE LE SONO PROPRIE: PER ESEMPIO, I SISTEMI componibili vengono associati alla massima versatilità, gli armadi devono consentire il massimo grado di personalizzazione sia a livello estetico che di organizzazione degli interni.

OGNI COMPONENTE DELL'ARREDO DOMESTICO POSSIEDE UNA PROPRIA DIMENSIONE FUNZIONALE CHE POLIFORM ESPLORA AL MEGLIO, ASSOCIANDOVI IL VALORE AGGIUNTO DELLA QUALITÀ DEL DESIGN E DELLA CREATIVITÀ, FRUTTO DELLA COLLABORAZIONE CON ALCUNI DEI PIÙ PRESTIGIOSI PROGETTISTI ITALIANI ED INTERNAZIONALI.

LA QUALITÀ DEL MADE IN ITALY

OGNI PROPOSTA POLIFORM VIENE REALIZZATA IN ITALIA, RISULTATO DI UN NETWORK INDUSTRIALE CHE COMPRENDE I MIGLIORI FORNITORI EUROPEI ED INTERNAZIONALI.

A RENDERE OGNI PRODOTTO POLIFORM UN ESEMPIO DI "MADE IN ITALY" AL 100% SONO SOPRATTUTTO I SUOI VALORI: LA CREATIVITÀ SENZA LIMITI, LA TRADIZIONE NEL MONDO DEL MOBILE CHE RISALE AL 1942, IL KNOW-HOW TECNOLOGICO SPECIFICO E SEMPRE ALL'AVANGUARDIA. TUTTE QUALITÀ FONDAMENTALI PER UN'AZIENDA CHE SI CONFRONTA CONTINUAMENTE CON IL PROPRIO PUBBLICO E LE SUE ESIGENZE.

L'INNOVAZIONE AL SERVIZIO DEL GRANDE PUBBLICO

L'INNOVAZIONE È UNA QUALITÀ CHE HA SEMPRE FATTO PARTE DELLA CULTURA PRODUTTIVA POLIFORM. CON IL COSTANTE OBIETTIVO DI SODDISFARE LE ESIGENZE DEL GRANDE PUBBLICO, POLIFORM HA SEMPRE CONCENTRATO LE PROPRIE RICERCHE STILISTICHE E TECNOLOGICHE VERSO PROGETTI FORTEMENTE CONCRETI E MIRATI A GARANTIRE LA MASSIMA QUALITÀ.

L'INNOVAZIONE DI POLIFORM SI MISURA NELLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME, SEMPRE VERIFICATE E ACCURATAMENTE TESTATE; NELLA GRANDE ATTENZIONE DEDICATA ALL'AFFIDABILITÀ, ALLA SICUREZZA, ALLA DURATA NEL TEMPO.

LA RICERCA STILISTICA È CONTINUA, SEMPRE MIRATA AD INTERPRETARE AL MEGLIO I TREND PIÙ CONTEMPORANEI DELL'ABITARE E A FORNIRE LA MASSIMA LIBERTÀ DI ACCOSTAMENTO FRA LE DIVERSE PROPOSTE.

LA GARANZIA POLIFORM

LA GARANZIA È VALIDA PER DUE (2) ANNI DALLA DATA DI ACQUISTO E COPRE I DIFETTI ORIGINARI DI FABBRICAZIONE. LA GARANZIA DECORRE DALLA DATA CERTIFICATA DALLO SCONTRINO FISCALE O DALLA BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO, CHE VANNO ESIBITI AD OGNI RICHIESTA DI INTERVENTO.

LA GARANZIA È VALIDA SOLO NEI CONFRONTI DELL'ACQUIRENTE ORIGINARIO E CONSISTE NELLA RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE GRATUITA DI ELEMENTI INUTILIZZABILI O DIFETTOSI ACCERTATI IN SEDE DI COLLAUDO O RICONOSCIUTI COME TALI DA POLIFORM, O DA CHI DA ESSA DELEGATO, DURANTE IL PERIODO DI VALIDITÀ DELLA GARANZIA.

NON POSSONO ESSERE CONSIDERATI DIFETTI LA VARIAZIONE NATURALE DEI LEGNI, LE VARIAZIONI DI TONALITÀ DI COLORI SOLLECITATI DA LUCI AMBIENTALI O ARTIFICIALI, LE MINIME VARIAZIONI DIMENSIONALI DETERMINATE DA TASSI ANOMALI DI UMIDITÀ O SECCHIEZZA, LE VENATURE, I NODI E ALTRE CARATTERISTICHE NATURALI DI PRODOTTI IN LEGNO.

PER QUANTO RIGUARDA PELLE E CUOIO, EVENTUALI SEGNI NATURALI, RUGOSITÀ, DIVERSO GRADO DI LUCENTEZZA E TONALITÀ, PUNTI ED IMPERFEZIONI IN GENERE, PIEGHE DOVUTE ALLA NORMALE DILATAZIONE DURANTE L'USO, NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTI, MA ELEMENTI CHE CARATTERIZZANO UN PRODOTTO NATURALE E LA SUA AUTENTICITÀ.

IN ALCUNI CASI (PELLE INVECCHIATA, SOPRATTUTTO NEI COLORI CHIARI), TALI CARATTERISTICHE SONO PARTICOLARMENTE PRESENTI, IN QUANTO IL TIPO DI CONCIATURA DI QUESTI PELLAMI TENDE AD EVIDENZIARE LA NATURALITÀ DEL PRODOTTO E NON A COPRIRLA CON LA VERNICIATURA O LA STAMPA A PRESSIONE.

ALCUNE TIPOLOGIE DI TESSUTO PRESENTANO CARATTERISTICHE DOVUTE ALLA COMPOSIZIONE ED AL TIPO DI LAVORAZIONE CHE NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTOSITÀ. A PURO TITOLO ESEMPLIFICATIVO, CITIAMO: "FIOCCO" O "FIAMMATURA" ED "EFFETTO STROPICCIATO" DEL LINO, "EFFETTO A MACCHIA" O MARAZZATURA, L' EFFETTO CHIARO/SCURO E L'"EFFETTO IMPRONTA" DEI VELLUTI.

NEI TESSUTI, NELLE PELLI E NEI CUOI, OGNI LOTTO DI PRODUZIONE PUÒ PRESENTARE VARIAZIONI MINIME DI TONALITÀ, SIA RISPETTO AL CAMPIONARIO, SIA RISPETTO AD ELEMENTI PRODOTTI IN TEMPI DIVERSI.

NON SONO COPERTE DA GARANZIA LE PARTI DANNEGGIATE PER CATTIVA O ERRATA INSTALLAZIONE DEI MOBILI ED EVENTUALI DANNI CAUSATI DA EVENTI ACCIDENTALI QUALI CADUTE, COLPI, CALAMITÀ NATURALI, INCENDI E COMUNQUE OGNI DIFETTO CHE NON POSSA ESSERE RICONDOTTO A DIFETTO DI FABBRICAZIONE DEL PRODOTTO.

ALTRESÌ LA GARANZIA NON RISULTA VALIDA IN CASO I PRODOTTI SIANO SMONTATI, MODIFICATI O RIPARATI DA PERSONE DIVERSE DAL PERSONALE AUTORIZZATO POLIFORM.

NON SONO CONSIDERATI DIFETTI DI FABBRICAZIONE I DANNI DOVUTI A MANUTENZIONE ED USO IMPROPRI DEL PRODOTTO. SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE SONO RIPORTATE LE PRINCIPALI PRECAUZIONI DA ADOTTARE, PER EVENTUALI DUBBI O ULTERIORI INFORMAZIONI SI CONSIGLIA DI CONSULTARE IL RIVENDITORE PRESSO IL QUALE È STATO EFFETTUATO L'ACQUISTO.

PER TUTTI GLI EVENTI NON ESPRESSAMENTE PREVISTI DALLA PRESENTE GARANZIA, SI APPLICANO LE DISPOSIZIONI CONTENUTE NELLA LEGISLAZIONE.

IL KNOW-HOW POLIFORM

CONOSCERE NEL DETTAGLIO IL VOSTRO MOBILE POLIFORM VI AIUTERÀ AD APPREZZARNE ANCORA DI PIÙ IL VALORE. LE PROPOSTE POLIFORM VENGONO REALIZZATE SELEZIONANDO LE MIGLIORI MATERIE PRIME E CON L'AUSILIO DELLE TECNOLOGIE PIÙ RECENTI, CON LA MASSIMA ATTENZIONE A GARANTIRE IL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA.

LE NORMATIVE SULLA SICUREZZA

POLIFORM UTILIZZA PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO CLASSIFICATI EPF-S E0.5, OVVERO I PIÙ SICURI NEL RISPETTO DELLE NORME EUROPEE EN 120, EN 717-2, SUL CONTENUTO E L'EMISSIONE DI FORMALDEIDE. PER QUANTO CONCERNE I LACCATI, POLIFORM UTILIZZA ESCLUSIVAMENTE VERNICI POLIURETANICHE CHE NON CONTENGONO METALLI PESANTI E COV APPARTENENTI ALLE VARIE CLASSI DELLA TABELLA A1 DEL D.M. 12/07/90 E/O ALLE CLASSI I E II DELLA TABELLA D DEL D.M. 12/07/90.

MATERIALI STRUTTURALI

PANNELLO DI PARTICELLE IMPIALLACCIATO

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON UN SOTTILE FOGLIO DI LEGNO MASSELLO DETTO PIALLACCIO, DI SPESSORE INFERIORE A 7 MM.

PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO (TRUCIOLARE)

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO (SCAGLIE, FRAMMENTI ETC.) LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGIO CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI E PRESSATE A CALDO. IL PANNELLO TRUCIOLARE SFRUTTA GLI ASSORTIMENTI DEL LEGNO MENO PREGIATI ED I SOTTOPRODOTTI DI ALTRE LAVORAZIONI: PER QUESTO MOTIVO È UN PRODOTTO MOLTO INTERESSANTE DAL PUNTO DI VISTA ECOLOGICO.

PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO A MEDIA DENSITÀ (MDF)

PANNELLO A BASE DI LEGNO, COMPOSTO DA FIBRE O FASCETTI DI FIBRE DI LEGNO, OTTENUTE PER DEFIBRATURA TERMOMECCANICA AD ALTA TEMPERATURA. LE FIBRE VENGONO LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGI CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI.

PANNELLO MULTISTRATO

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PIÙ DI TRE STRATI DI FOGLI DI LEGNO SOVRAPPosti IN MODO CHE LA FIBRATURA DEGLI STRATI ADIACENTI SIA AD ANGOLO RETTO.

PIALLACCIO O TRANCIATO

SI DEFINISCONO TRANCIATI (O PIALLACCI) DEI SOTTILI FOGLI DI LEGNO DI SPESSORE DAI 3 AI 30 DECIMI DI MILLIMETRO. LA DENOMINAZIONE TRANCIATI DERIVA APPUNTO DAL FATTO CHE IL TRONCO VIENE TRANCIATO DA UNA LAMA CHE, SENZA PRODUZIONE DI SEGATURA, TAGLIA IL TRONCO IN SENSO LONGITUDINALE.

I TRANCIATI VENGONO AGGIUNTATI ASSIEME E POI INCOLLATI E PRESSATI SU LEGNO MENO NOBILE E/O PANNELLI GREZZI DI QUALUNQUE TIPO (MULTISTRATO, TRUCIOLARE, LISTELLARE, COMPENSATO, TAMBURATI, ECC. IL TRANCIATO DI LEGNO CONSENTE DI OTTENERE MANUFATTI IN LEGNO CON MAGGIORE STABILITÀ, MINORI RISCHI DI ATTACCHI DI TARLO, PIÙ OMOGENEI, E CON MAGGIORE CURA NELLA SCELTA DELLE PARTI A VISTA. UTILIZZANDO I TRANCIATI DI LEGNO SI RISPONDE ANCHE ALLE ESIGENZE DI UNO SFRUTTAMENTO ECO-COMPATIBILE DELLE RISORSE LEGNOSE.

TAMBURATO

PANNELLO OTTENUTO INCOLLANDO DUE FOGLI DI MULTISTRATO (NORMALMENTE DA 4 MM) SU UN TELAIO DI LISTELLI DI ABETE OD ALTRA ESSENZA COMUNE. I LATI ESTERNI POSSONO ESSERE IMPIALLACCIATI O LACCATI. I PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI HANNO NELL'INTERCAPEDINE DEI LISTELLI VERTICALI DI COMPENSATO, PER IRRIGIDIRE LA SUPERFICIE. QUESTO METODO DI COSTRUZIONE PERMETTE DI CREARE PANNELLI CHE CONIUGANO ROBUSTEZZA E LEGGEREZZA, RIVELANDOSI IDEALE PER ESEMPIO PER LE ANTE DEGLI ARMADI.

MATERIALI STRUTTURALI

PANNELLO NOBILITATO

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON MATERIALI A SUPPORTO CELLULOSICO (CARTE), CON FOGLIE POLIMERICHE (FOGLIE PVC, ABS ETC.) O CON RESINE MELAMINICHE.

LACCATI LUCIDI / OPACHI

PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO NOBILITATI E POLIESTERATI SULLA FACCIATA ANTERIORE E SUCCESSIVAMENTE LACCATI SU ENTRAMBE LE FACCE CON VERNICI A BASE DI POLIMERI POLIURETANICI, DI ELEVATO PESO MOLECOLARE. IL PANNELLO POSSIEDE CARATTERISTICHE DI STABILITÀ DIMENSIONALE.

MELAMINA

RESINA SINTETICA TERMOINDURENTE OTTENUTA PER POLICONDENSAZIONE DELLA FORMALDEIDE. È UNA RESINA INCOLORE E INODORE, RESISTENTE ALL'ACQUA, AGLI AGENTI CHIMICI, ALL'ABRASIONE, AL CALORE E CON UNA NOTEVOLE TRASPARENZA ALLE RADIAZIONI LUMINOSE.

ABS

(ACRONITRILE-BUTADIENE-STIRENE) RESINA TERMOPLASTICA SINTETICA. PRESENTA BUONA RESISTENZA AGLI ACIDI, NON ATTIRA LA POLVERE E NON SI DEFORMA; PER QUESTE PROPRIETÀ L'ABS È IMPIEGATA PER LA FABBRICAZIONE DI BORDI E DI FOGLIE PER IL RIVESTIMENTO DELLE SUPERFICI.

VETRO

IL VETRO COMUNE È COSTITUITO QUASI ESCLUSIVAMENTE DA SILICE, LO STESSO COMPONENTE DEL QUARZO. IN FORMA PURA, IL VETRO È TRASPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRESSOCHÉ INERTE DAL PUNTO DI VISTA CHIMICO E BIOLOGICO E PRESENTA UNA SUPERFICIE MOLTO LISCIA. IL VETRO PER ARREDAMENTO È DISPONIBILE IN UN'AMPIA GAMMA DI FINITURE E COLORI. È POSSIBILE OVVIARE ALLA SUA INTRINSECA FRAGILITÀ ATTRAVERSO TRATTAMENTI CHIMICI (AGGIUNGENDO ALTRI MINERALI ALLA MESCOLA) O PROCESSI FISICI, COME QUELLO DELLA TEMPRA.

VETRO TEMPRATO

VETRO SOTTOPOSTO AL PROCESSO DI TEMPRA, OVERO RISCALDATO A 640° E RAFFREDDATO BRUSCAMENTE CON GETTI D'ARIA DURANTE LA LAVORAZIONE. CON QUESTO METODO SI OTTIENE UNA LASTRA CON FORTI TENSIONI INTERNE, GRANDE DUREZZA ED ELEVATA FRAGILITÀ. IN CASO DI ROTTURA IL VETRO TEMPRATO PRODUCE SCHEGGE NON TAGLIENTI.

MATERIALI STRUTTURALI

ALLUMINIO

METALLO DUTTILE COLOR ARGENTO. LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO LA RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE E LA DUREZZA, ASSOCIATA ALLA LEGGEREZZA: QUALITÀ CHE NE PERMETTONO L'UTILIZZO PER LA CREAZIONE DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDI E LEGGERI NELLO STESSO TEMPO. L'ALLUMINIO GREZZO VIENE LAVORATO TRAMITE DIVERSI PROCESSI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE, QUALI AD ESEMPIO LA FUSIONE, LA FORGIATURA O LO STAMPAGGIO.

ACCIAIO

LEGA DI FERRO CONTENENTE CARBONIO IN PERCENTUALE NON SUPERIORE AL 2,11%. L' ACCIAIO INOSSIDABILE È IL NOME DATO CORRENTEMENTE AGLI ACCIAI AD ALTO TENORE DI CROMO, PER LA LORO PROPRIETÀ DI NON ARRUGGINIRE SE ESPOSTI ALL'ARIA E ALL'ACQUA.

CUOIO

MEMBRANA DI NATURA PROTEICA RICAVATA DAI BOVINI E SOTTOPOSTA A TRATTAMENTO PER RENDERLA INALTERABILE. IL PROCESSO È CHIAMATO CONCIA E CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DELLO STRATO PIÙ SUPERFICIALE E DEL TESSUTO CONNETTIVO SOTTOCUTANEO (IPODERMA). LO STRATO PIÙ IMPORTANTE È IL DERMA, ED È COSTITUITO DA FASCI DI FIBRE CONNETTIVE ED ELASTICHE. LA PARTE SUPERIORE DEL DERMA, CHIAMATA FIORE, IDENTIFICA IL TIPO DI CUOIO PIÙ PREGIATO CHE VIENE CHIAMATO "PIENO FIORE".

I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO

LE SEGUENTI ISTRUZIONI, SUDDIVISE PER MATERIALE, VI CONSIGLIERANNO IL METODO MIGLIORE PER AVER CURA NEL TEMPO DEL VOSTRO MOBILE POLIFORM. ATTENETEVI AI PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI, EVITANDO IN GENERALE DETERGENTI TROPPO AGGRESSIVI O ABRASIVI: IN QUESTO MODO, POTRETE GODERE PER MOLTI ANNI DELLA QUALITÀ POLIFORM.

MANUTENZIONE PARTI IN LEGNO O IMPIALLACCIATO LEGNO

SI CONSIGLIA ALCOOL DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI. ASCIUGARE SUBITO CON PANNI MORBIDI

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE LA SUPERFICIE DEL LEGNO È TRATTATA IN MODO TALE DA RESPINGERE UNTO E SPORCO IN QUANTITÀ MODERATA. LE VERNICI UTILIZZATE SONO INOLTRE IDROREPELLENTI E ANTINGIALLENTI, CIÒ NONOSTANTE NON VANNO RIGATE O SOLLECITATE CON ALTE TEMPERATURE.

MANUTENZIONE PANNELLO LACCATO

SI CONSIGLIA ALCOOL DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI. ASCIUGARE SUBITO CON PANNI MORBIDI.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE È POSSIBILE CHE DURANTE LE PRIME PULIZIE IL PANNINO RIMANGA LEGGERMENTE COLORATO. QUESTO FATTO È FISIOLÓGICO ED È LEGATO ALLA PRESENZA DI POLVERI DI VERNICE CHE NELL'OPERAZIONE DI ESSICCAZIONE AFFIORANO IN SUPERFICIE: UNA VOLTA ELIMINATE NON SI RIPRESENTANO PIÙ.

MANUTENZIONE PANNELLO NOBILITATO CON MELAMINA

SI CONSIGLIA ALCOOL DILUITO CON MOLTA ACQUA O DETERSIVI LIQUIDI DILUITI CON ACQUA. ASCIUGARE SUBITO CON PANNI MORBIDI.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, CLORO, DILUENTI O DETERSIVI ABRASIVI.

MANUTENZIONE CERNIERE, GUIDE CASSETTI E COMPONENTI METALLICI

LUBRIFICARE CON I PRODOTTI NORMALMENTE IN COMMERCIO. IL LUBRIFICANTE È DA UTILIZZARE PERIODICAMENTE SIA SULLE CERNIERE CHE SULLE GUIDE DI SCORRIMENTO PREVIA PULIZIA DELLA EVENTUALE POLVERE PRESENTE.

SU TUTTI GLI ALTRI COMPONENTI METALLICI È SUFFICIENTE PASSARE PERIODICAMENTE UN PANNINO UMIDO.

DA EVITARE OGNI GENERE DI PRODOTTI ABRASIVI.

I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO

MANUTENZIONE PANNELLO CRISTALLO

SI CONSIGLIA ACETO DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI.

ATTENZIONE NEL CASO IL CRISTALLO SIA MONTATO SU PROFILI DI ALLUMINIO EVITARE L'USO DI ALCOOL E AMMONIACA CHE POTREBBERO MACCHIARE IL PROFILO.

MANUTENZIONE CUOIO

UTILIZZARE UN PANNINO DI FELTRO O DI LANA MORBIDA. APPLICARE CERA PER PELLAME SOLO SE NECESSARIO.

EVENTUALI MACCHIE VANNO RIMOSSE CON LA MASSIMA TEMPESTIVITÀ, UTILIZZANDO UN PANNINO ASSORBENTE. NON STROFINARE MA TAMPONARE DAI BORDI DELLA MACCHIA VERSO IL CENTRO.

DA EVITARE: OGNI TIPO DI PRODOTTI AGGRESSIVI (SOLVENTI) O ABRASIVI. NON PULIRE CON IL VAPORE. NON UTILIZZARE PRODOTTI PER SCARPE.

SMALTIMENTO

POLIFORM CONSIGLIA DI NON DISPERDERE I PROPRI PRODOTTI NELL'AMBIENTE. GRAZIE ALLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA E ALL'AMPIO USO DI MATERIALI RICICLABILI, LE PROPOSTE POLIFORM DISMESSE POSSONO ESSERE UTILIZZATE PER PRODURRE NUOVI MANUFATTI. PER QUESTO MOTIVO, CONFERITE IL VOSTRO MOBILE POLIFORM AI SISTEMI PUBBLICI DI SMALTIMENTO DEL VOSTRO COMUNE.

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****FIANCO CENTRALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	25 MM
BORDO	ABS

FIANCO LATERALE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO
LATO INTERNO	MELAMINA
LATO ESTERNO	- PIALLACCIO - NOBILITATO CON MELAMINA - POLIESTERE - PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON SPECCHIO RIPORTATO
BORDO	ABS
SPESORE	25 MM

FIANCO CABINA ARMADIO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	È SCONSIGLIATO L'ULTERIORE MONTAGGIO DI ANTE IN QUANTO BASAMENTI E COPERCHI NON SONO PROVVISI DI GOMMA DI BATTUTA E PARAPOLVERE.

BASAMENTO/COPERCHIO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA VERSIONE BATTENTE, DOTATO DI PROFILO DI BATTUTA INSERITO IN FRESATA SUL BORDO

SCHIENALE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	8 MM

RIPIANO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM
BORDO	ABS

COPERCHIO CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM
BORDO	ABS

STRUTTURA CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	15 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	FORNITA CON DISTANZIATORI POSTERIORI IN PVC

ALETTE CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**FRONTALE CASSETTO LEGNO/CESTONE PORTABIANCHERIA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	20 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN CUOIO/MATERIALE PLASTICO TRASPARENTE

FRONTALE CASSETTO VETRO

MATERIALE	VETRO
SPESORE	4 MM
TELAIO	MULTISTRATO DI BETULLA NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN CUOIO/MATERIALE PLASTICO TRASPARENTE

STRUTTURA CASSETTI

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

VASSOIO

FRONTALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO

PORTAPANTALONI

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELLO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI/PORTAGONNE/VASSOIO CON DIVISORI/SACCA CUOIO.

VASSOIO CAMICIERA

FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
STRUTTURA	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA

ELEMENTO PORTACAMICIA

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	15 MM
BORDO	ABS

CASSETTO PORTAGIOIE

STRUTTURA	CARTONE RIVESTITO IN COTONE
-----------	-----------------------------

ANTE - CARATTERISTICHE GENERALI

ANTA BATTENTE	CHIUSURA OTTENUTA ATTRAVERSO CERNIERE AMMORTIZZATE.
ANTA SCORREVOLE	SI MUOVONO MEDIANTE CARRELLI INSERITI NEL BINARIO SUPERIORE E GUIDATE DALL' AGGANCIO ALLO SPECIALE ZOCCOLO.
ANTA LIBRO	MECCANISMO DI CHIUSURA PARAGONABILE A QUELLO DELLE PORTE A SOFFIETTO ATTUATO MEDIANTE APPOSITE CERNIERE METALLICHE.
ANTA COMPLANARE	MOVIMENTO SCORREVOLE OTTENUTO TRAMITE MECCANISMO INSERITO SUL COPERCHIO E SUL BASAMENTO. IN CHIUSURA LE ANTE RIMANGONO TUTTE SULLO STESSO PIANO.

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****ANTA CLUB**

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 SPESSORE 25 MM
 BORDO ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA GRAFFITI

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 SPESSORE 25 MM
 BORDO ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA SURF

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 SPESSORE 25 MM
 BORDO ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA SAND

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 SPESSORE 25 MM
 BORDO ABS IN TINTA FACCIATA

ANTA NEW BASIC

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 BORDO ABS
 SPESSORE 25 MM

ANTA NEW ENTRY LACCATA

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 BORDO ABS
 SPESSORE 25 MM

ANTA NEW ENTRY IMPIALLACCIATA

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
 BORDO PIALACCIO IN TINTA
 SPESSORE 25 MM

ANTA MADISON

MATERIALE PANNELLO DI TAMBURATO
 BORDO PIALACCIO
 SPESSORE 30 MM
 CARATTERISTICHE MANIGLIA INCASSATA ALL'INTERNO DELL'ANTA

ANTA STRATUS

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
 BORDO PIALACCIO IN TINTA
 PROFILO ALLUMINIO
 SPESSORE 25 MM

ANTA EGO

MATERIALE VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
 FINITURA VETRO
 TELAIO ALLUMINIO VERNICIAT
 CARATTERISTICHE CERNIERE FISSATE SU COPERCHIO E BASAMENTO CON APERTURA A 180°

ANTA ONE

MATERIALE VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
 FINITURA VETRO
 PROFILI ALLUMINIO VERNICIATO/IMPIALLACCIATO

SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**ANTA OCEAN**

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO /SPECCHIO RIPORTATO
 SPESSORE 25 MM
 PROFILO ALLUMINIO

ANTA BANGKOK

MATERIALE PANNELLO DI TAMBURATO
 SPESSORE 47 MM

CASSETTIERA TWEED

STRUTTURA PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 FIANCHI/BASAMENTO PANNELLO DI TAMBURATO NOBILITATO CON MELAMINA
 VASSOI PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA
 CASSETTI PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
 SPESS. 20 MM
 RIPIANO VETRO SPESSORE 10 MM

VANO A GIORNO

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
 SPESSORE STRUTTURA 25 MM E SCHIENALE 8 MM
 BORDO FRONTALE MASSELLO 30 MM
 ALTRI BORDI ABS
 RIPIANI VETRO TRASPARENTE SPESSORE 8 MM

COLONNA "IO"

STRUTTURA PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
 SPESSORE - FIANCHI 20 MM.
 - BASAMENTO 30 MM.
 - SAGOMA FRONTALE 32 MM
 - RIPIANO 40 MM
 - SCHIENALE 8 MM

FRONTALE CASSETTI - VETRO ACIDATO SPESSORE 4 MM. CON TELAIO IN MULTISTRATO
 IMPIALLACCIATO
 - PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO SPESSORE 25 MM
 IMPIALLACCIATO

STRUTTURA CASSETTI SIMILE A QUELLA INDICATA PER I CASSETTI DEGLI ARMADI
 CARATTERISTICHE DOTATA DI LUCE DI CORTESIA

MONTAGGIO IN ALTEZZA

È RICHIESTO UNO SPAZIO SUPERIORE DI MM. 15 PER ARMADI ANTE LIBRO/BATTENTE, DI MM. 20 PER ARMADI ANTE LIBRO/BATTENTE CON LUCI E DI MM. 60 PER ARMADI ANTE SCORREVOLI/COMPLANARI.
 IN PRESENZA DI ANTE SCORREVOLI L'ALTEZZA TOTALE DELL'ARMADIO È MAGGIORE DI 20 MM. RISPETTO ALLE DIMENSIONI RIPORTATE SUL PRESENTE LISTINO, A CAUSA DEL CARRELLO SUPERIORE DELL'ANTA SPORGENTE.

MONTAGGIO IN LARGHEZZA

È RICHIESTO UNO SPAZIO LATERALE DI MM. 40 PER TUTTE E TRE LE TIPOLOGIE DI ARMADI. PER ESIGENZE DIVERSE (DA SPECIFICARE ALL'ORDINE) VIENE PREDISPOSTO UN ASSEMBLAGGIO SPECIALE.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

L'APERTURA CONTEMPORANEA DELLE ANTE A SPECCHIO PUÒ FAR CADERE IN AVANTI L'ARMADIO VUOTO. È OPPORTUNO IL FISSAGGIO A MURO.

REGOLAZIONE LIVELLAMENTO

IL LIVELLAMENTO DELLA COMPOSIZIONE È OTTENUTO MEDIANTE PIEDINI REGOLABILI MONTATI SUI BASAMENTI.

TOLLERANZE

GLI ELEMENTI CON FINITURE LEGNO POSSONO SUBIRE NEL TEMPO VARIAZIONI DI COLORE DOVUTE ALLA LUCE ED ALL'INVECCHIAMENTO DEL LEGNO STESSO. IN CASO DI COMPLETAMENTO SI POTRANNO AVERE DIFFERENZE DI TONALITÀ CHE SI ATTENUERANNO NEL TEMPO.

UBIK CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****SCHIENALE**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PROFILO IN ALLUMINIO CON CREMAGLIERA PER AGGANCIO RIPIANI. PIEDINI REGOLABILI

RIPIANO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO VERNICIATO ALLUMINIO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

BASAMENTO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON ZOCCOLINO IN ALLUMINIO E PIEDINI REGOLABILI

COPERCHIO CASSETTIERA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM

STRUTTURA CASSETTIERA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	8/15/25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE ANCHE NELLA VERSIONE CON RUOTE

FRONTALE CASSETTO LEGNO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	20 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN MASSELLO TOULIPIÈ NOBILITATO MELAMINA

FRONTALE CASSETTO VETRO

MATERIALE	VETRO TRASPARENTE/FUMÈ
SPESSORE	4 MM
TELAIO	MULTISTRATO DI BETULLA NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN MASSELLO TOULIPIÈ NOBILITATO MELAMINA

PORTAPANTALONI

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELLO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI/PORTAGONNE

STRUTTURA CASSETTO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE IN METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA.

UBIK CABINA ARMADIO**VASSOIO**

FRONTALE	MASSELLO NOBILITATO MELAMINA
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO

GIRELLO PER ANGOLO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
CARATTERISTICHE	RUOTANTE MEDIANTE MECCANISMO METALLICO FISSATO SOTTO IL RIPIANO AD ANGOLO

CLOSE CHIUSURA CABINA**MATERIALI IMPIEGATI**

MATERIALE	VETRO TEMPERATO SPESSORE 6 MM
TELAIO	ALLUMINIO
BINARIO	PROFILO ALLUMINIO DA FISSARE A SOFFITTO O A PARETE
CARATTERISTICHE	LO SCORRIMENTO È OTTENUTO TRAMITE CARRELLI SUPERIORI INCASSATI E PATTINI INFERIORI, AMMORTIZZATORE IN CHIUSURA.

EGO ARMADIO E CABINA ARMADIO**MATERIALI IMPIEGATI****FIANCO LEGNO LATERALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO
LATO INTERNO	MELAMINA
LATO ESTERNO	- PIALACCIO - NOBILITATO CON MELAMINA - POLIESTERE
BORDO	ABS
SPESSORE	25 MM

FIANCO LEGNO CENTRALE

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM

FIANCO TELAIO CENTRALE/LATERALE

MATERIALE	TELAIO ALLUMINIO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM

FIANCO TELAIO VETRO CENTRALE/LATERALE

MATERIALE	TELAIO ALLUMINIO NOBILITATO CON MELAMINA VETRO TEMPERATO
SPESSORE TELAIO	25 MM
SPESSORE VETRO	4 MM

BASAMENTO/COPERCHIO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA VERSIONE BATTENTE, DOTATO DI PROFILO DI BATTUTA INSERITO IN FRESATA SUL BORDO

SCHIENALE LEGNO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	8 MM

SCHIENALE VETRO

MATERIALE	VETRO TEMPRATO TRASPARENTE
SPESSORE	5 MM

RIPIANO

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS

COPERCHIO CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS

STRUTTURA CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS

FRONTALE CASSETTO LEGNO/CESTONE PORTABIANCHERIA

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	20 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN CUOIO/MATERIALE PLASTICO TRASPARENTE

FRONTALE CASSETTO VETRO

MATERIALE	VETRO TRASPARENTE/FUMÈ
SPESSORE	4 MM
TELAIO	MULTISTRATO DI BETULLA NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN CUOIO/MATERIALE PLASTICO TRASPARENTE

EGO ARMADIO E CABINA ARMADIO**STRUTTURA CASSETTI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

STRUTTURA CASSETTI

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

VASSOIO

FRONTALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO

PORTAPANTALONI

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI/PORTAGONNE/VASSOIO CON DIVISORI/SACCA CUOIO.

ELEMENTO PORTACAMICIA

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS

CASSETTO PORTAGIOIE

STRUTTURA	CARTONE RIVESTITO IN COTONE
-----------	-----------------------------

ANTE - CARATTERISTICHE GENERALI

ANTA BATTENTE	CHIUSURA OTTENUTA ATTRAVERSO CERNIERE AMMORTIZZATE.
ANTA LIBRO	MECCANISMO DI CHIUSURA PARAGONABILE A QUELLO DELLE PORTE A SOFFIETTO ATTUATO MEDIANTE APPOSITE CERNIERE METALLICHE.

ANTA EGO

MATERIALE	VETRO TEMPERATO 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE	APERTURA 180° CON CERNIERA SU COPERCHIO E BASAMENTO.

MONTAGGIO IN ALTEZZA

È RICHiesto UNO SPAZIO SUPERIORE DI MM. 15 PER ARMADI ANTE LIBRO/BATTENTE,
DI MM. 20 PER ARMADI ANTE LIBRO/BATTENTE CON LUCI.

MONTAGGIO IN LARGHEZZA

È RICHiesto UNO SPAZIO LATERALE DI MM. 40 PER TUTTE E TRE LE TIPOLOGIE DI ARMADI.
PER ESIGENZE DIVERSE (DA SPECIFICARE ALL'ORDINE) VIENE PREDISPOSTO UN
ASSEMBLAGGIO SPECIALE.

REGOLAZIONE LIVELLAMENTO

IL LIVELLAMENTO DELLA COMPOSIZIONE È OTTENUTO MEDIANTE PIEDINI REGOLABILI
MONTATI SUI BASAMENTI.

TOLLERANZE

GLI ELEMENTI CON FINITURE LEGNO POSSONO SUBIRE NEL TEMPO VARIAZIONI DI
COLORE DOVUTE ALLA LUCE ED ALL'INVECCHIAMENTO DEL LEGNO STESSO.
IN CASO DI COMPLETAMENTO SI POTRANNO AVERE DIFFERENZE DI TONALITÀ CHE SI
ATTENUERANNO NEL TEMPO.

PER SPECIFICHE TECNICHE FARE RIFERIMENTO AL SISTEMA SENZAFINE

WELCOME TO POLIFORM QUALITY

THANK YOU FOR BUYING A POLIFORM PRODUCT. THIS CERTIFICATE IS OUR GUARANTEE OF AUTHENTICITY AND CONTAINS ALL THE INFORMATION YOU'LL NEED TO GIVE IT THE BEST POSSIBLE CARE.

ALL POLIFORM PRODUCTS REFLECT OUR MANUFACTURING PHILOSOPHY, WHICH GUARANTEES YOU THE HIGHEST QUALITY DOWN TO THE LAST DETAIL. AESTHETICS THAT ARE ALWAYS CONTEMPORARY AND ESSENTIAL; TECHNOLOGICAL RESEARCH DIRECTED AT OPTIMAL FUNCTIONALITY; A SELECTION OF THE BEST MATERIALS TO ENSURE THE UTMOST RELIABILITY OVER THE LIFETIME OF THE PRODUCT.

THE MEANING OF QUALITY

QUALITY LIVING AS AN ESSENTIAL INGREDIENT OF EVERYDAY LIFE: THE POLIFORM COLLECTION IS THE RESULT OF OUR CONTINUING COMMITMENT TO OFFER CONSUMERS THE WIDEST VARIETY OF CHOICE FOR BUILDING THEIR OWN DOMESTIC SPACE.

BEHIND POLIFORM QUALITY IS OUR HERITAGE OF "WOODWORKING EXPERTISE" AS PART OF BRIANZA'S TRADITION OF WORKMANSHIP, WHICH, BY CONSTANTLY EVOLVING, HAS BECOME CUTTING EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW.

HAVING DECIDED IN 1970 TO ENTER INTO FURNITURE PRODUCTION ON AN INDUSTRIAL SCALE, POLIFORM HAS SET A GOAL OF UNITING QUALITY AND RELIABILITY WITH A DESIGN APPROACH THAT IS ALWAYS INNOVATIVE AND DISTINGUISHED BY EXCEPTIONAL ORIGINALITY.

POLIFORM PRODUCTS CLOSELY FOLLOW THE LATEST TRENDS: FROM OUR MODULAR ITEMS TO ACCESSORIES, FROM DAYTIME TO EVENING, OUR COLLECTION IS DISTINGUISHED BY A VARIETY OF STYLES THAT ARE CONTEMPORARY AND EVOLVE AND ADAPT TO OUR CHANGING LIFESTYLES.

QUALITY IN DESIGN

THE WIDE VARIETY OF STYLES IN OUR COLLECTION REFLECTS POLIFORM'S CAPACITY TO MEET THE CHALLENGES OF EVERY ASPECT OF HOME LIVING.

EACH DESIGN AND PRODUCT HAS VARYING FUNCTIONAL NEEDS OF ITS OWN: AS AN EXAMPLE, OUR MODULAR FURNITURE IS DESIGNED WITH MAXIMUM VERSATILITY IN MIND. OUR WARDROBES MUST OFFER THE MAXIMUM IN CUSTOMISATION BOTH AT AESTHETIC AND INTERIOR DESIGN LEVELS.

EACH ELEMENT OF HOME DECORATION POSSESSES ITS OWN FUNCTIONAL CHARACTER WHICH POLIFORM HAS SOUGHT TO FULLY DEVELOP, IMBUING IT WITH THE VALUE ADDED OF STYLISTIC QUALITY AND CREATIVITY – THE RESULT OF COLLABORATION WITH SOME OF THE MOST RESPECTED ITALIAN AND INTERNATIONAL DESIGNERS.

THE QUALITY OF “MADE IN ITALY”

EACH POLIFORM PRODUCT IS MADE IN ITALY AND RELIES ON AN INDUSTRIAL NETWORK THAT INCLUDES SOME OF THE MOST RESPECTED EUROPEAN AND INTERNATIONAL SUPPLIERS.

THE FOLLOWING VALUES ARE INVESTED IN MAKING EVERY POLIFORM PRODUCT A 100% “MADE IN ITALY” ITEM: UNBOUNDED CREATIVITY, A GLOBAL REPUTATION FOR FURNITURE SINCE 1942 AND SPECIFIC AND CUTTING-EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW. THESE ARE ALL QUALITIES THAT ARE FUNDAMENTAL TO A BUSINESS THAT IS CONSTANTLY STRIVING TO SATISFY ITS CUSTOMERS AND THEIR DEMANDS.

INNOVATION IN THE SERVICE OF THE CONSUMER

INNOVATION IS A CHARACTERISTIC THAT HAS ALWAYS BEEN PART OF THE POLIFORM MANUFACTURING CULTURE. WITH THE CONSTANT AIM OF SATISFYING THE CONSUMER, POLIFORM HAS ALWAYS DRIVEN ITS RESEARCH INTO STYLE AND TECHNOLOGY TOWARD DESIGN THAT IS CONCRETE AND QUALITY-ORIENTED.

POLIFORM’S LEVEL OF INNOVATION CAN BE GAUGED BY ITS SELECTION OF THE HIGHEST-QUALITY MATERIALS, WHICH ARE SUBJECT TO INSPECTION AND CAREFULLY TESTED, AND BY ITS FOCUS ON RELIABILITY, SAFETY AND DURABILITY.

RESEARCH INTO STYLE IS NEVER-ENDING AND ALWAYS AIMS AT SUCCESSFULLY INTERPRETING CONTEMPORARY TRENDS AND AT PROVIDING YOU WITH UNRESTRICTED FREEDOM IN MATCHING YOUR TASTE WITH OUR WIDE SELECTION OF PRODUCTS.

THE POLIFORM WARRANTY

OUR WARRANTY IS VALID FOR 2 YEARS FROM THE DATE OF PURCHASE AND COVERS ALL MANUFACTURING DEFECTS. THE WARRANTY PERIOD ENTERS INTO FORCE FROM THE DATE PRINTED ON YOUR RECEIPT OR SALES SLIP. YOU MAY BE ASKED TO PRESENT PROOF OF PURCHASE WHEN REQUESTING SERVICE.

THE WARRANTY IS NON-TRANSFERABLE AND IS VALID ONLY FOR THE ORIGINAL PURCHASER. IT COVERS REPAIR OR REPLACEMENT OF UNUSABLE OR DEFECTIVE PARTS FREE OF CHARGE DURING THE WARRANTY PERIOD AFTER INSPECTION AND ACCEPTANCE BY POLIFORM OR ITS AGENT.

NATURAL VARIATIONS IN THE COLOUR OF THE WOOD, CHANGES IN COLOUR UNDER AMBIENT OR ARTIFICIAL LIGHT, SLIGHT VARIATIONS IN DIMENSIONS OWING TO HIGH HUMIDITY OR DRY CONDITIONS AND THE GRAIN OF WOOD, KNOTS OR OTHER NATURAL CHARACTERISTICS OF WOOD PRODUCTS ARE NOT COVERED BY THE WARRANTY.

AS TO SUEDE AND LEATHER, OCCASIONAL NATURAL MARKS, WRINKLES, CHANGES IN BRIGHTNESS AND TONE, SPECKS AND SLIGHT IMPERFECTIONS FOLDS DUE TO EXTENSION AFTER REGULAR USE, ARE NOT CONSIDERED DEFECTS BUT ARE THE DISTINCTIVE TRAITS OF NATURAL AND AUTHENTIC PRODUCTS.

IN SOME CASES (AGED-LOOKING LEATHER, ABOVE ALL WITH LIGHT COLOURS), THESE FEATURES ARE ESPECIALLY MARKED, AS THE KIND OF TANNING FOR THESE LEATHERS TENDS TO POINT OUT THE PURENESS OF THE PRODUCT AND NOT TO COVER IT WITH PAINTING OR PRESSURE PRINT.

SOME TYPES OF FABRIC SHOW FEATURES DUE TO THE COMPOSITION AND THE KIND OF MANUFACTURING THAT AREN’T TO BE CONSIDERED AS DEFECTS. FOR EXAMPLE: “STAPLE” OR “STREAKED” AND “CRUMPLED EFFECT” FOR LINEN “SPOTTED EFFECT” OR “CURL” , THE “LIGHT/DARK EFFECT” AND THE “IMPRINT EFFECT” FOR VELVETS AND CHENILLE.

IN FABRICS, SUEDES OR LEATHER, EACH PRODUCTION LOT CAN PRESENT SLIGHT VARIATIONS IN COLOUR AS COMPARED TO SAMPLES OR PRODUCTS PRODUCED IN THE PAST.

THE WARRANTY EXCLUDES DAMAGE RESULTING FROM CARELESS OR INCORRECT FURNITURE INSTALLATION, POTENTIAL DAMAGE FROM ACCIDENTS SUCH AS THAT RESULTING FROM A FALL, IMPACT, NATURAL DISASTER, FIRE AND, IN ANY CASE, ALL DEFECTS THAT CANNOT BE ATTRIBUTED TO DEFECTS IN THE MANUFACTURE OF THE PRODUCT.

MOREOVER, THE WARRANTY IS NOT VALID IN THE EVENT THAT OUR PRODUCTS ARE DISASSEMBLED, MODIFIED OR REPAIRED BY ANYONE OTHER THAN AUTHORISED POLIFORM PERSONNEL. DAMAGE DUE TO POOR UPKEEP OR IMPROPER USE OF THE PRODUCT ARE NOT CONSIDERED DEFECTS OF MANUFACTURE. YOU WILL FIND USEFUL RECOMMENDATIONS IN THE INSTRUCTION BOOKLET REGARDING THE USE AND CARE OF YOUR PRODUCT.

IF YOU HAVE ANY DOUBTS OR REQUIRE FURTHER INFORMATION, CONSULT THE POLIFORM RESELLER WHERE YOUR PRODUCT WAS PURCHASED. FOR ANY SITUATION NOT EXPRESSLY COVERED BY THIS WARRANTY. LEGAL PROVISIONS SHALL APPLY.

POLIFORM KNOW-HOW

A GOOD UNDERSTANDING OF YOUR POLIFORM PRODUCT CAN HELP YOU TO APPRECIATE IT EVEN MORE. POLIFORM PRODUCTS ARE MADE FROM THE FINEST COMPONENTS AND WITH THE HELP OF THE MOST RECENT TECHNOLOGY, COUPLED WITH CAREFUL OBSERVANCE OF SAFETY STANDARDS.

SAFETY STANDARDS

POLIFORM USES CLASS EPF-S E0.5 WOOD-BASED PANELS, THE MOST RELIABLE IN CONFORMING TO EU STANDARDS EN120 AND EN-717-2 WITH RESPECT TO FORMALDEHYDE RELEASE. WITH RESPECT TO VARNISH, POLIFORM EXCLUSIVELY USES POLYURETHANE COATINGS FREE OF HEAVY METALS AND VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC) BELONGING TO THE VARIOUS CLASSES WITHIN TABLE A1 OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990 AND/OR CLASSES I AND II WITHIN TABLE D OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990.

MATERIALS USED FOR THE FRAME

VENEERED PARTICLE BOARD PANEL

PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES WITH A THIN LAYER OF SOLID WOOD, CALLED A PEELING, LESS THAN 7 MM THICK.

PARTICLE BOARD PANELS

WOOD-BASED PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES (SHAVINGS, WOOD CHIPS, ETC.) THE WOOD PARTICLES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN AND THEN HEAT PRESSURISED. PARTICLE BOARD PANELS USE AN ASSORTMENT OF LESS COSTLY WOOD WHICH IS GENERALLY THE BYPRODUCT OF OTHER PROCESSES: THIS IS WHY THIS TYPE OF PRODUCT IS OF INTEREST FROM AN ECOLOGICAL STANDPOINT.

MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD (MDF)

AN ENGINEERED WOOD-BASED PRODUCT COMPOSED OF WOOD FIBRES OR FASCICLES OF WOOD FIBRE SUBMITTED TO PROCESSING BY A THERMOMECHANICAL DEFIBRATOR UNDER HIGH TEMPERATURE AND PRESSURE. THE FIBRES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN.

MULTILAMINATE BOARD

WOOD-BASED PANEL MADE UP OF MORE THAN 3 LAYERS OF WOOD LAYERS SUPERIMPOSED SO THAT THE GRAINS OF ADJACENT LAYERS ARE AT A RIGHT ANGLE.

WOOD VENEER OR PEELINGS

THIN SLICES OF WOOD BETWEEN 3 AND 0.30 MILLIMETRES. PEELING DERIVES ITS MEANING FROM THE FACT THAT THE TREE TRUNK IS PEELED USING A LATHE INSTEAD OF A SAW. THE TRUNK IS SLICED LENGTHWISE. THE SLICES ARE JOINED TOGETHER THEN GLUED AND MOULDED ON LESS COSTLY WOOD OR RAW PANELS OF ANY KIND (MULTILAMINATES, PARTICLE BOARD, WAFERBOARD, PLYWOOD, HOLLOW CORE BOARD). THE USE OF WOOD VENEER ALLOWS THE MANUFACTURE OF WOOD PRODUCTS WITH GREATER DURABILITY, MORE RESISTANCE TO WOODWORMS, GREATER CONSISTENCY AND MORE ATTENTION TO VISIBLE PARTS. THE USE OF WOOD VENEER ALSO SATISFIES TODAY'S NEED FOR A MORE ECOLOGY-CONSCIOUS APPLICATION OF WOOD RESOURCES.

HOLLOW

CORE BOARD PANEL MADE BY GLUING TWO MULTILAMINATES (USUALLY 4 MM THICK) ON A FRAME OF SPRUCE MOULDINGS OR OTHER COMMON WOOD. THE EXTERNAL SURFACES CAN BE VENEERED OR LACQUERED. INSIDE THE INTERSPACE IN THE VERTICAL MOULDINGS, THE LARGE PANELS CONTAIN PLYWOOD TO STIFFEN THE SURFACE. THIS METHOD OF CONSTRUCTION ALLOW PANELS TO BE CREATED THAT ADD STRENGTH TOGETHER WITH LIGHTNESS, PROVING TO BE IDEAL, FOR EXAMPLE, FOR WARDROBE DOORS.

MATERIALS USED FOR THE FRAME

CHIPBOARD PANEL

A PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES AND COVERED WITH A CELLULOSE BASE MATERIAL (PAPER), SHEETS OF POLYMER (PVC VENEER, ABS, ETC.) OR MELAMINE RESINS.

GLOSSY/OPAQUE LACQUERED

PANELS OF POLYESTERIZED CHIPBOARD ON THE BACK AND THEN LACQUERED ON BOTH SIDES WITH POLYURETHANE POLYMER-BASED PAINT HAVING A HIGH MOLECULAR WEIGHT. THE PANELS ARE DIMENSIONALLY STABLE.

MELAMINE

A HARDENING SYNTHETIC RESIN OBTAINED FROM POLYCONDENSATION OF FORMALDEHYDE. IT IS A COLORLESS, ODORLESS RESIN THAT IS RESISTANT TO WATER, CHEMICALS, ABRASION AND HEAT AND WHICH HAS PARTICULAR TRANSPARENCY UNDER LIGHT.

ABS

(ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE)

A SYNTHETIC THERMOSETTING PLASTIC RESIN WITH GOOD RESISTANCE TO ACIDS. IT REPELS DUST AND CANNOT WARP. FOR THESE REASONS, ABS IS USED IN THE MANUFACTURE OF EDGES AND SHEETS FOR SURFACE COATING.

GLASS

COMMON GLASS IS COMPOSED ALMOST EXCLUSIVELY OF SILICA, THE SAME SUBSTANCE AS QUARTZ. IN ITS PUREST STATE, GLASS IS TRANSPARENT, RELATIVELY HARD, ALMOST INERT FROM A CHEMICAL AND BIOLOGICAL STANDPOINT AND PRESENTS A VERY SMOOTH SURFACE. GLASS IS AVAILABLE IN A WIDE RANGE OF FINISHES AND COLORS FOR INTERIOR DECORATION. IT IS POSSIBLE TO CIRCUMVENT ITS INTRINSIC FRAGILITY BY USING CHEMICAL TREATMENTS (ADDING OTHER MINERALS TO THE COMPOUND) OR PHYSICAL PROCESSES, SUCH AS TEMPERING.

TEMPERED GLASS

GLASS SUBJECTED TO A THERMAL TEMPERING PROCESS, HEATED AT 640° AND RAPIDLY COOLED BY AIR JETS. A HIGHLY BRITTLE SHEET OF GLASS WITH HIGH RESIDUAL STRESS AND ENHANCED STRENGTH IS OBTAINED USING THIS PROCESS. WHEN BROKEN, TEMPERED GLASS SHATTERS INTO PEBBLE-LIKE PIECES WITHOUT SHARP EDGES.

ALUMINUM

A SILVERY, HIGHLY DUCTILE METAL. ITS CHIEF PROPERTIES ARE RESISTANCE TO CORROSION, TENSILE STRENGTH AND IT IS LIGHT WEIGHT. THESE PROPERTIES ARE IDEAL FOR MANUFACTURING DURABLE YET LIGHTWEIGHT FRAME COMPONENTS. RAW ALUMINUM CAN BE WORKED USING SEVERAL DIFFERENT PROCESSING TECHNIQUES SUCH AS FUSION, FORGING OR PRESSING.

MATERIALS USED FOR THE FRAME

STEEL

AN IRON ALLOY WITH A CARBON CONTENT NOT EXCEEDING 2.11%. STAINLESS STEEL IS THE NAME CURRENTLY USED FOR STEEL THAT HAS A HIGH CHROMIUM CONTENT FOR ITS RUST RESISTANT PROPERTIES WHEN EXPOSED TO AIR AND WATER.

LEATHER

LEATHER IS A PROTEIN MATERIAL DERIVED FROM THE HIDES AND SKINS OF CATTLE. PROCESSING IS REFERRED TO AS TANNING AND CONSISTS OF ELIMINATING THE OUTERMOST LAYER OF SKIN AND CONNECTIVE TISSUE (HYPODERMIS). THE MOST IMPORTANT LAYER IS THE DERMIS, CONSISTING OF FIBROUS FASCICLES OF CONNECTIVE AND ELASTIC TISSUE. THE UPPER PORTION OF THE DERMIS, CALLED THE GRAIN, IS CONSIDERED TO BE THE HIGHEST GRADE OF LEATHER, CALLED "FULL GRAIN".

RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS

THE FOLLOWING INSTRUCTIONS, BROKEN DOWN BY MATERIAL, PROVIDE THE BEST RECOMMENDATIONS FOR PRESERVING YOUR POLIFORM PRODUCT FOR YEARS TO COME. USE ONLY RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS AND AVOID HARSH OR ABRASIVE DETERGENTS. PROPER CARE WILL ENABLE YOU TO ENJOY YOUR QUALITY POLIFORM PRODUCT FOR MANY YEARS.

CARE OF WOOD AND WOOD VENEER PARTS

IT IS RECOMMENDED TO USE A SMALL AMOUNT OF ALCOHOL DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS-CLEANING PRODUCTS. DRY IMMEDIATELY USING A SOFT CLOTH.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

CAUTION: THE SURFACE OF THE WOOD IS TREATED TO RESIST MODERATE AMOUNTS OF GREASE AND DIRT. IN ADDITION, SURFACE COATINGS CONTAIN WATER-RESISTANT AND ANTI-YELLOWING AGENTS. HOWEVER, AVOID EXPOSING SURFACES TO SCORING OR HIGH TEMPERATURE.

CARE OF LACQUERED COMPONENTS

USE ALCOHOL DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS CLEANING PRODUCTS. DRY IMMEDIATELY USING A SOFT CLOTH.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

WARNING: DURING INITIAL CLEANING, THE CLOTH MAY PICK UP SOME COLOR. THIS IS A PHYSIOLOGICAL PHENOMENON AND IS LINKED TO THE PRESENCE OF PAINT POWDERS THAT COME TO THE SURFACE DURING THE DRYING PROCESS: ONCE IT IS ELIMINATED, YOU WON'T SEE IT AGAIN.

CARE OF THE CHIPBOARD PANEL CONTAINING MELAMINE

USE ALCOHOL DILUTED IN ABUNDANT WATER OR LIQUID DETERGENT DILUTED IN WATER. DRY IMMEDIATELY WITH A SOFT CLOTH. AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, CHLORINE, THINNER OR ABRASIVE CLEANERS.

CARE OF HINGES, DRAWER SLIDES, AND METAL PARTS

LUBRICATE WITH ANY PRODUCT WIDELY AVAILABLE ON THE MARKET. USE LUBRICANT PERIODICALLY ON HINGES AND DRAWER SLIDES BEFORE CLEANING TO REMOVE POSSIBLE DUST.
FOR METAL PARTS, SIMPLY WIPE DOWN PERIODICALLY WITH A DAMP CLOTH. AVOID ANY KIND OF ABRASIVE CLEANING PRODUCT.

RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS**CARE OF GLASS PANELS**

USE VINEGAR DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS CLEANING PRODUCTS.

WARNING: IN THE EVENT THAT GLASS IS MOUNTED IN AN ALUMINUM FRAME, AVOID ALCOHOL OR AMMONIA, WHICH MAY DAMAGE THE FRAME.

CARE OF LEATHER

USE A FELT OR SOFT WOOL CLOTH. APPLY LEATHER CREAM ONLY IF NECESSARY.

OCCASIONAL STAINS CAN BE REMOVED IF THEY ARE WIPED UP IMMEDIATELY WITH AN ABSORBENT CLOTH. DO NOT RUB THE STAIN BUT GINGERLY BLOT STARTING FROM THE EDGE OF THE STAIN AND WORK INWARDS.

AVOID: ANY TYPE OF AGGRESSIVE (SUCH AS SOLVENTS) OR ABRASIVE PRODUCT. NEVER STEAM CLEAN. DO NOT USE SHOE-CLEANING PRODUCTS.

DISPOSAL

POLIFORM RECOMMENDS THAT YOU DO NOT DISPOSE OF YOUR PRODUCT IN THE OUTDOORS. BECAUSE OF OUR MANUFACTURING TECHNOLOGY AND THE ROUTINE USE OF RECYCLABLE MATERIALS, DISCARDED POLIFORM PRODUCTS CAN BE RE-USED IN THE MANUFACTURING PROCESS. FOR THIS REASON, DROP OFF YOUR POLIFORM PRODUCT AT THE WASTE DISPOSAL CENTRES WITHIN YOUR COMMUNITY.

SENZAFINE WARDROBES E WALK-IN CLOSET**MATERIALS USED****CENTRAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS

LATERAL SIDE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES
INNER SIDE FINISH	-FACED WITH MELAMINE
EXTERNAL SIDE FINISH	- VENEER - FACED WITH MELAMINE - POLYESTER
BORDO	- PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH MIRROR
THICKNESS	ABS 25 MM

WALK-IN CLOSET SIDE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	WE DON'T SUGGEST TO ASSEMBLY OTHER DOORS BECAUSE BASES AND TOPS HAVE NO RUBBER PROTECTION AND DUSTPROOF SEAL.

BASE/TOP

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	IN THE LEAF VERSION, EQUIPPED WITH PROFILE BEATING INTEGRATED IN MILLING ON THE PROFILE

BACK PANEL

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	8 MM

SHELF

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

CHEST OF DRAWERS/LAUNDRY TOP

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

CHEST OF DRAWERS/LAUNDRY STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH PVC BACK SPACERS

CHEST OF DRAWERS/LAUNDRY FILLERS

MATERIAL	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM

SENZAFINE WARDROBES E WALK-IN CLOSET**WOODEN DRAWER/LAUNDRY BASKETS FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	20 MM
EDGE	ABS
FEATURES	HANDLE IN HIDE/TRANSPARENT PLASTIC MATERIAL

GLASS DRAWER FRONT

MATERIAL	TRANSPARENT /FUMÉ GLASS
THICKNESS	4 MM
FRAME	BIRCH MULTI-LAYERED FACED WITH MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN HIDE/TRANSPARENT PLASTIC MATERIAL

DRAWER STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

TRAY

FRONT	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOES HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ALUMINIUM ROUND PIECES

TROUSER HOLDER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BACK	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE EQUIPPED WITH TROUSER HOLDER/SKIRTS HOLDER/TRAY WITH PARTITIONS/BAG IN HIDE.

TRAY FOR SHIRT STORAGE ELEMENT

BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
STRUCTURE	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE

SHIRT STORAGE ELEMENT

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS

JEWELRY DRAWER

STRUCTURE	COVERED CARDBOARD IN COTTON
-----------	-----------------------------

DOORS - GENERAL FEATURES

LEAF DOOR	CLOSING BY MEANS SPRING HINGES.
SLIDING DOOR	SLIDES BY MEANS OF A TROLLEY INSERTED IN THE UPPER TRACK.
FOLDING DOOR	CLOSING MECHANISM SIMILAR TO THE ONE USED FOR THE PARTITION DOORS, USING SPECIAL METAL HINGES.
COPLANAR DOOR	SLIDING MOVEMENT BY MECHANISM INSERTED ON THE TOP AND ON THE BASE. IN CLOSING THE DOORS ARE ALL ON THE SAME PLAIN.

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET**MATERIALS USED****CLUB DOOR**

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

GRAFFITI DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

SURF DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 THICKNESS 25 MM
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT

SAND DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 EDGE ABS SAME FINISHING OF THE FRONT
 THICKNESS 25 MM

NEW BASIC DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 EDGE VENEER AS THE SAME FINISHING
 THICKNESS 25 MM

NEW ENTRY LACQUERED DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 EDGE ABS
 THICKNESS 25 MM

NEW ENTRY VENEERED DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
 EDGE VENEER SAME FINISHING OF THE FRONT
 THICKNESS 25 MM

MADISON DOOR

MATERIAL HONEYCOMB PANEL
 EDGE VENEER
 THICKNESS 30 MM
 FEATURES BUILT-IN HANDLE INSIDE THE DOOR

STRATUS DOOR

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
 EDGE VENEER SAME FINISHING OF THE FRONT
 PROFILE ALUMINIUM
 THICKNESS 25 MM

EGO DOOR

MATERIAL TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
 FINISHING GLASS
 FRAME ALUMINIUM
 FEATURES HINGES FIXED ON THE TOP AND BASE WITH 180° OPENING

ONE DOOR

MATERIAL TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
 FINISHING GLASS
 PROFILES ALUMINIUM/VENEERED

SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET**OCEAN DOOR**

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH GLASS/APPLIED MIRROR
 THICKNESS 25 MM
 PROFILE ALUMINIUM

BANGKOK DOOR

MATERIAL HONEYCOMB PANEL
 THICKNESS 47 MM

TWEED CHEST OF DRAWERS

STRUCTURE PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
 SIDES/BASE HONEYCOMB PANEL FACED WITH MELAMINE
 TRAYS PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE, COVERED IN HIDE
 DRAWERS PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE THICKNESS 20 MM
 GLASS SHELF THICKNESS 10 MM

OPEN ELEMENT

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
 THICKNESS STRUCTURE 25 MM AND BACK PANEL 8 MM
 FRONT EDGE SOLID WOOD THICKNESS 30 MM
 OTHER EDGES ABS
 SHELVES TRANSPARENT GLASS THICKNESS 8 MM

"IO" UNIT

STRUCTURE PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
 THICKNESS - SIDES 20 MM.
 - BASE 30 MM.
 - FRONTAL EDGE 32 MM
 - SHELF 40 MM
 - BACK 8 MM

FRONT DRAWERS - FROSTED GLASS THICKNESS 4 MM. WITH FRAME IN MULTILAYERED VENEERED

STRUCTURE DRAWERS SIMILAR TO THE STRUCTURE OF WARDROBES DRAWERS
 FEATURES COURTESY LIGHT INCLUDED

ASSEMBLING IN HEIGHT

AN EXTRA SPACE OF 15 MM. IS REQUIRED FOR WARDROBES WITH FOLDING/LEAF DOORS, OF 20 MM FOR WARDROBES WITH FOLDING/LEAF DOORS WITH LIGHTS AND AN EXTRA SPACE OF 60 MM. FOR WARDROBES WITH SLIDING/COPLANAR DOORS. WHEN THERE ARE SLIDING DOORS THE OVERALL HEIGHT OF THE WARDROBE IS 20 MM. MORE THAN WHAT IS SPECIFIED IN THIS PRICE LIST BECAUSE OF THE UPPER TROLLEY FOR THE OUTER DOOR.

ASSEMBLING IN WIDTH

A LATERAL SPACE OF 40 MM. IS REQUIRED FOR ALL THE THREE TYPOLOGIES OF WARDROBES. FOR ANY DIFFERENT NEED (THAT MUST BE SPECIFIED IN THE ORDER) A SPECIAL ASSEMBLING WILL BE ARRANGED.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS

THE SIMULTANEOUS OPENING OF ALL THE MIRROR DOORS COULD CAUSE THE FALL OF THE EMPTY WARDROBE. WE THEREFORE SUGGEST FIXING THE WARDROBE TO THE WALL.

ADJUSTMENTS AND LEVELLING

THE LEVELLING OF THE COMPOSITION IS OBTAINED BY USING THE ADJUSTABLE FEET ASSEMBLED ON THE BASES.

ALLOWANCES

ELEMENTS WITH WOODEN FINISHING MAY UNDERGO COLOURS CHANGES WITH THE TIME, DUE TO THE LIGHT AS WELL AS TO THE AGEING OF THE WOOD. IN CASE OF SUPPLEMENTARY ORDERS SLIGHT TONE DIFFERENCES MIGHT BE POSSIBLE, WHICH WILL ANYWAY SOFTEN AFTER SOME TIME.

UBIK WALK-IN CLOSET**MATERIALS USED****BACK PANEL**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH APPLIED GLASS/MIRROR
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH ALUMINUM PROFILE WITH RACK TO HOOK SHELVES. ADJUSTABLE FEET.

SHELF

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH IRON PLATES PAINTED ALUMINUM FOR FIXING TO THE BACK.

BASE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH ALUMINUM PLINTH AND ADJUSTABLE FEET.

CHEST OF DRAWERS TOP

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM

CHEST OF DRAWERS STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	8/15/25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	AVAILABLE ALSO WITH WHEELS

WOODEN DRAWER FRONT

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	20 MM
EDGE	ABS
FEATURES	HANDLE IN SOLID WOOD TOULIPIÈ FACED WITH MELAMINE

GLASS DRAWER FRONT

MATERIAL	TRANSPARENT /FUMÉ GLASS
THICKNESS	4 MM
FRAME	BIRCH MULTI-LAYERED MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN SOLID WOOD TOULIPIÈ FACED WITH MELAMINE

TROUSER HOLDER

FRONT	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BACK	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE EQUIPPED WITH TROUSER/SKIRTS HANGER

DRAWERS STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

UBIK WALK-IN CLOSET**TRAY**

FRONT	SOLID FACED WITH MELAMINE
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOES HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ALUMINIUM BARS

REVOLVING BASKET FOR CORNER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS ON VISIBLE SIDES
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
FEATURES	TURNING BY MEANS OF A METAL MECHANISM FIXED UNDER THE CORNER SHELF

CLOSE WALK IN-CLOSET CLOSING**MATERIALS USED**

MATERIALS	TEMPERED GLASS THICKNESS 6 MM
FRAME	ALUMINIUM
RAIL	ALUMINIUM PROFILE TO BE FIXED TO THE CEILING OR THE WALL
FEATURES	SLIDE OBTAINED BY MEANS OF BUILT-IN UPPER TROLLEYS AND LOWERS RUNNERS

EGO WARDROBE AND WALK-IN CLOSET**MATERIALS USED****WOODEN LATERAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES
INNER SIDE FINISH	-FACED WITH MELAMINE
EXTERNAL SIDE FINISH	- VENEER
	- FACED WITH MELAMINE
	- POLYESTER
BORDO	ABS
THICKNESS	25 MM

WOODEN CENTRAL SIDE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM

LATERAL/CENTRAL FRAME SIDE

MATERIAL	ALUMINIUM FRAME FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM

LATERAL/CENTRAL GLASS SIDE

MATERIAL	ALUMINIUM FRAME FACED WITH MELAMINE
	TEMPERED GLASS
THICKNESS FRAME	25 MM
THICKNESS GLASS	4 MM

BASE/TOP

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	IN THE LEAF VERSION, EQUIPPED WITH PROFILE BEATING INTEGRATED IN MILLING ON THE PROFILE

WOODEN BACK PANEL

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	8 MM

GLASS BACK PANEL

MATERIAL	TRASPARENT TEMPERED GLASS
THICKNESS	5 MM

SHELF

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

CHEST OF DRAWERS TOP/LAUNDRY

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

CHEST OF DRAWERS STRUCTURE/LAUNDRY

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS

WOODEN DRAWER FRONT/LAUNDRY BASKETS

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	20 MM
EDGE	ABS
FEATURES	HANDLE IN HIDE/TRANSPARENT PLASTIC MATERIAL

GLASS DRAWER FRONT

MATERIAL	TRANSPARENT GLASS/FUMÉ
THICKNESS	4 MM
FRAME	BIRCH MULTI-LAYERED FACED WITH MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN HIDE/TRANSPARENT PLASTIC MATERIAL

DRAWER STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

EGO WARDROBE AND WALK-IN CLOSET**DRAWER STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

TRAY

FRONT	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOES HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ALUMINIUM ROUND PIECES

TROUSER HOLDER

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE, FACED WITH MELAMINE
BACK PANEL	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE EQUIPPED WITH TROUSER HOLDER/SKIRTS HOLDER/TRAY WITH PARTITIONS/BAG IN HIDE.

SHIRT STORAGE ELEMENT

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS

JEWELRY DRAWER

STRUCTURE	COVERED CARDBOARD IN GREY/ECRÙ COTTON
-----------	---------------------------------------

DOORS - GENERAL FEATURES

LEAF DOOR	CLOSING BY MEANS SPRING HINGES.
FOLDING DOOR	CLOSING MECHANISM SIMILAR TO THE ONE USED FOR THE PARTITION DOORS, USING SPECIAL METAL HINGES.

EGO DOOR

MATERIAL	TEMPERATED GLASS 4 MM
FINISHING	TRASPARENT GLASS, FUMÉ GLASS, REFLECTING GLASS
FRAME	ALUMINIUM PAINTED
FEATURES	OPENING 180° WITH HINGE ON THE FIXED SHELF

ASSEMBLING IN HEIGHT

AN EXTRA SPACE OF 15 MM. IS REQUIRED FOR WARDROBES WITH FOLDING/LEAF DOORS, OF 20 MM FOR WARDROBES WITH FOLDING/LEAF DOORS WITH LIGHTS.

ASSEMBLING IN WIDTH

A LATERAL SPACE OF 40 MM. IS REQUIRED FOR ALL THE THREE TYPOLOGIES OF WARDROBES. FOR ANY DIFFERENT NEED (THAT MUST BE SPECIFIED IN THE ORDER) A SPECIAL ASSEMBLING WILL BE ARRANGED.

ADJUSTMENTS AND LEVELLING

THE LEVELLING OF THE COMPOSITION IS OBTAINED BY USING THE ADJUSTABLE FEET ASSEMBLED ON THE BASES.

ALLOWANCES

ELEMENTS WITH WOODEN FINISHING MAY UNDERGO COLOURS CHANGES WITH THE TIME, DUE TO THE LIGHT AS WELL AS TO THE AGEING OF THE WOOD. IN CASE OF SUPPLEMENTARY ORDERS SLIGHT TONE DIFFERENCES MIGHT BE POSSIBLE, WHICH WILL ANYWAY SOFTEN AFTER SOME TIME.

FOR TECHNICAL DETAILS PLEASE REFER TO SENZAFINE SYSTEM

BIENVENUE DANS LA QUALITÉ POLIFORM

MERCI D'AVOIR ACHETÉ UN PRODUIT POLIFORM
 CE CERTIFICAT ATTESTE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET DÉCRIT TOUTES
 SES CARACTÉRISTIQUES DE MANIÈRE À VOUS PERMETTRE UN ENTRETIEN
 OPTIMAL. CHACUN DES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM EXPRIME UNE
 PHILOSOPHIE DE PRODUCTION QUI VOUS GARANTIT UNE QUALITÉ
 MAXIMALE DE TOUS POINTS DE VUE : UNE ESTHÉTIQUE TOUJOURS
 ACTUELLE SE DISTINGUANT PAR SON GOÛT DE L'ESSENTIEL, UNE
 RECHERCHE TECHNOLOGIQUE AYANT COMME OBJECTIF LES MEILLEURES
 PRESTATIONS FONCTIONNELLES, UNE SÉLECTION DES MEILLEURS
 MATÉRIAUX AFIN DE VOUS GARANTIR UNE FIABILITÉ ABSOLUE DANS LE
 TEMPS.

LE SENS DE LA QUALITÉ

LA QUALITÉ DE L'HABITAT CONSTITUE UN ÉLÉMENT FONDAMENTAL DE LA VIE
 QUOTIDIENNE : LA COLLECTION POLIFORM EST ISSUE D'EFFORTS
 CONSTANTS QUI VISENT À OFFRIR AU GRAND PUBLIC LE PLUS GRAND
 CHOIX POSSIBLE EN TERMES DE CONSTRUCTION D'ESPACES DOMESTIQUES
 PERSONNALISÉS.

LA QUALITÉ POLIFORM SE BASE SUR UN PATRIMOINE DE CONNAISSANCES
 DANS LE DOMAINE DU BOIS QUI PUISE SES RACINES DANS LA TRADITION
 ARTISANALE DE LA RÉGION DE BRIANZA ; CE PATRIMOINE SE RENOUVELLE
 SANS CESSER ET EST DEvenu UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE
 CONSTAMMENT À L'AVANT-GARDE.

EN CHOISSANT, EN 1970, D'ENTREPRENDRE LA VOIE DE LA PRODUCTION À
 L'ÉCHELLE INDUSTRIELLE, POLIFORM S'EST FIXÉ COMME OBJECTIF - DANS
 UNE PERSPECTIVE CONCEPTUELLE TOUJOURS INNOVANTE - DE CONJUGER
 À LA FOIS QUALITÉ GARANTIE ET FIABILITÉ ET DE FAIRE PREUVE DE LA PLUS
 GRANDE CRÉATIVITÉ.

LES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM SONT INTIMEMENT LIÉS À
 L'ACTUALITÉ : QU'IL S'AGISSE DES SYSTÈMES MODULABLES, DES
 COMPLÉMENTS, DE LA ZONE JOUR OU DE LA ZONE NUIT, LA COLLECTION SE
 CARACTÉRISE PAR UNE VARIÉTÉ STYLISTIQUE QUI REFLÈTE NOTRE ÉPOQUE
 TOUT EN ÉVOLUANT ET EN S'ADAPTANT AU CHANGEMENT DE NOS
 HABITUDES.

LA QUALITÉ DU PROJET

LA MULTIPLICITÉ DES TYPES DE PRODUITS QUI COMPOSENT LA
 COLLECTION REFLÈTE LA COMPÉTENCE DONT POLIFORM FAIT PREUVE EN
 TERMES DE TRAITEMENT DES THÈMES RELATIFS À LA QUALITÉ DE L'HABITAT.

CHAQUE PROJET, CHAQUE PRODUIT PROPOSÉ SE CARACTÉRISE PAR DES
 EXIGENCES FONCTIONNELLES DIVERSES ET UNIQUES : LES SYSTÈMES
 MODULABLES, PAR EXEMPLE, NÉCESSITENT UNE POLYVALENCE ABSOLUE
 TANDIS QUE LES ARMOIRES DOIVENT PERMETTRE UN HAUT DEGRÉ DE
 PERSONNALISATION AUSSI BIEN AU NIVEAU DE L'ESTHÉTIQUE QUE DE
 L'ORGANISATION DES ESPACES INTÉRIEURS.

TOUT ÉLÉMENT D'AMEUBLEMENT DOMESTIQUE EST CARACTÉRISÉ PAR UNE
 DIMENSION FONCTIONNELLE UNIQUE QUE POLIFORM ESSAIE D'EXPLORER
 AU MIEUX ; POLIFORM Y ASSOCIE LA VALEUR AJOUTÉE DE LA QUALITÉ DU
 DESIGN ET DE LA CRÉATIVITÉ, FRUIT DE LA COLLABORATION DES PLUS
 PRESTIGIEUX CONCEPTEURS ITALIENS ET INTERNATIONAUX.

LA QUALITÉ DU MADE IN ITALY

GRÂCE À UN RÉSEAU INDUSTRIEL COMPRENANT LES MEILLEURS FOURNISSEURS EUROPÉENS ET INTERNATIONAUX, TOUS LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS EN ITALIE.

CE SONT SURTOUT LEURS VALEURS DISTINCTIVES QUI FONT DE CHAQUE MEUBLE POLIFORM UN EXEMPLE À 100% DU « MADE IN ITALY » : UNE CRÉATIVITÉ SANS LIMITE, UNE TRADITION DANS LE MONDE DU MOBILIER DATANT DE 1942, UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CIBLÉ ET TOUJOURS À L'AVANT-GARDE. UN ENSEMBLE DE QUALITÉS FONDAMENTALES POUR UNE ENTREPRISE QUI SE MESURE SANS CESSER AU PUBLIC ET À SES EXIGENCES.

L'INNOVATION AU SERVICE DU GRAND PUBLIC

L'INNOVATION EST UNE QUALITÉ QUI A TOUJOURS FAIT PARTIE DE LA CULTURE DE PRODUCTION DE POLIFORM. TOUJOURS SOUCIEUSE DE SATISFAIRE LES EXIGENCES DU GRAND PUBLIC, LA SOCIÉTÉ N'A JAMAIS CESSÉ DE CONCENTRER SES RECHERCHES STYLISTIQUES ET TECHNOLOGIQUES SUR DES PROJETS TRÈS CONCRETS VISANT À GARANTIR UNE QUALITÉ ABSOLUE.

LE DEGRÉ D'INNOVATION DE POLIFORM SE MESURE À LA QUALITÉ DES MATIÈRES PREMIÈRES, TOUJOURS CONTRÔLÉES ET SOIGNEUSEMENT TESTÉES AINSI QU'À LA GRANDE ATTENTION CONSACRÉE À LA FIABILITÉ, À LA SÉCURITÉ ET À LA LONGÉVITÉ DES PRODUITS.

LA RECHERCHE STYLISTIQUE EST CONSTANTE ; ELLE VISE TOUJOURS À INTERPRÉTER AU MIEUX LES TENDANCES LES PLUS MODERNES DE L'HABITAT AINSI QU'À FOURNIR LA PLUS GRANDE LIBERTÉ D'ASSORTIMENT DES DIFFÉRENTS PRODUITS PROPOSÉS.

LA GARANTIE POLIFORM

LA GARANTIE EST VALABLE DEUX (2) ANS À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT ET COUVRE LES DÉFAUTS DE FABRICATION D'ORIGINE. LA GARANTIE COURT À COMPTER DE LA DATE ATTESTÉE PAR LE REÇU FISCAL OU PAR LE CACHET DE GARANTIE ; VOUS DEVREZ PRODUIRE CES DOCUMENTS À CHAQUE DEMANDE D'INTERVENTION.

LA GARANTIE N'EST VALABLE QU'À L'ÉGARD DE L'ACHETEUR D'ORIGINE ET CORRESPONDRA À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT GRATUIT DES ÉLÉMENTS DONT L'INUTILISABILITÉ OU LA DÉFECTUOSITÉ AURONT ÉTÉ CONSTATÉES DANS LE CADRE D'UN ESSAI OU RECONNUS COMME TELS PAR POLIFORM OU PAR LA PERSONNE QU'ELLE AURA DÉLÉGUÉE DURANT LA PÉRIODE DE VALIDITÉ DE LA GARANTIE.

LA VARIATION NATURELLE DES BOIS, LES VARIATIONS DE TONALITÉS DES COULEURS CAUSÉES PAR UN ÉCLAIRAGE NATUREL OU ARTIFICIEL, LES VARIATIONS DE DIMENSIONS MINIMES PROVOQUÉES PAR DES TAUX D'HUMIDITÉ OU DE SÉCHERESSE ANORMAUX, LES VEINURES, LES NŒUDS AINSI QUE LES AUTRES CARACTÉRISTIQUES NATURELLES DES PRODUITS EN BOIS NE POURRONT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS.

EN CE QUI CONCERNE LES PEAUX ET LES CUIRS, LES MARQUES NATURELLES, LES RUGOSITÉS, LES DIFFÉRENTS DEGRÉS DE BRILLANCE ET DE TONALITÉ ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTS ET, EN GÉNÉRAL, LES POINTS ET IMPERFECTIONS, LES PLIS DUES À LA NORMALE DILATATION PENDANT L'UTILISATION NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS MAIS COMME DES ÉLÉMENTS CARACTÉRISTIQUES D'UN PRODUIT NATUREL ET DE SON AUTHENTICITÉ.

DANS CERTAINS CAS (CUIR VIEILLI, SURTOUT DANS LES COULEURS CLAIRES), CES CARACTÉRISTIQUES SONT TRÈS ÉVIDENTES, PARCE QUE LE TYPE DE TANNAGE DE CES PEAUX TEND À METTRE EN ÉVIDENCE L'AUTHEMATICITÉ DU PRODUIT ET NON À LA CACHER AVEC LE VERNIS OU L'IMPRIMERIE À PRESSION.

QUELQUES TYPOLOGIES DE TISSU ONT DES CARACTÉRISTIQUES DUES À LA COMPOSITION ET AU TYPE DE TRAVAIL, QUI NE SONT PAS À CONSIDÉRER COMME DES DÉFAUTS. PAR EXEMPLE: "NŒUD" OU "GRILLAGE" ET "EFFET FRIPÉ" DU LIN, "EFFET TACHÉ" OU "FRONCÉ" , L'"EFFET CLAIR/FON-CÉ" ET L'"EFFET EMPREINTE" DES VELOURS ET CHENILLES.

EN CE QUI CONCERNE LES TISSUS, LES PEAUX OU LES CUIRS, LES LOTS DE PRODUCTION PEUVENT PRÉSENTER DES VARIATIONS DE TONALITÉ MINIMES QUE CE SOIT PAR RAPPORT À L'ÉCHANTILLON OU PAR RAPPORT AUX ÉLÉMENTS PRÉALABLEMENT OU ULTÉRIEUREMENT PRODUITS.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES PARTIES ENDOMMAGÉES SUITE À UNE MAUVAISE INSTALLATION OU À UNE INSTALLATION ERRONÉE DES MEUBLES, LES DOMMAGES ÉVENTUELLEMENT PROVOQUÉS PAR DES ÉVÉNEMENTS ACCIDENTELS COMME DES CHUTES, DES COUPS, DES CATASTROPHES NATURELLES, DES INCENDIES OU QUOI QU'IL EN SOIT TOUT DÉFAUT DONT LA CAUSE NE SERAIT PAS IMPUTABLE À UN DÉFAUT DE FABRICATION DU PRODUIT.

LA GARANTIE NE SERA PAS NON PLUS VALABLE SI LES PRODUITS ONT ÉTÉ DÉMONTÉS, MODIFIÉS OU RÉPARÉS PAR DES PERSONNES AUTRES QUE LE PERSONNEL AUTORISÉ PAR POLIFORM.

LES DOMMAGES DUS À UN MAUVAIS ENTRETIEN OU À UNE UTILISATION INAPPROPRIÉE DU PRODUIT NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS DE FABRICATION. LE MANUEL D'UTILISATION ET LE MANUEL D'ENTRETIEN INDIQUENT LES PRINCIPALES PRÉCAUTIONS QUI DEVRONT ÊTRE PRISES ; EN CAS DE DOUTES OU SI VOUS SOUHAITEZ OBTENIR DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES, VEUILLEZ CONTACTER LE REVENDEUR AUPRÈS DUQUEL VOUS AVEZ EFFECTUÉ L'ACHAT.

LES DISPOSITIONS LÉGALES S'APPLIQUERONT POUR TOUS LES ÉVÉNEMENTS N'AYANT PAS ÉTÉ EXPRESSÉMENT PRÉVUS PAR LA PRÉSENTE GARANTIE.

LE SAVOIR-FAIRE POLIFORM

CONNAÎTRE LES DÉTAILS DE VOTRE MEUBLE VOUS AIDERA À APPRÉCIER ENCORE PLUS SA VALEUR. LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS À L'AIDE DES MEILLEURES MATIÈRES PREMIÈRES ET GRÂCE AUX TECHNOLOGIES LES PLUS MODERNES ; LA PLUS GRANDE ATTENTION A ÉTÉ ACCORDÉE AU RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ.

LES NORMES DE SÉCURITÉ

POLIFORM UTILISE DES PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS DE CLASSE EPF-S E0.5 C'EST-À-DIRE LES PANNEAUX LES PLUS SÛRS AU REGARD DES NORMES EUROPÉENNES EN120, ET EN 717-2 RELATIVES AU CONTENU ET À L'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE. EN CE QUI CONCERNE LES LAQUÉS, POLIFORM N'UTILISE QUE DES VERNIS AU POLYURÉTHANE NE CONTENANT AUCUN DES MÉTAUX LOURDS OU DES CARBONES ORGANIQUES VOLATILES (C.O.V.) RELEVANT DES DIFFÉRENTES CLASSES VISÉES PAR LE TABLEAU A1 DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/30 ET/OU DES CLASSES I ET II DU TABLEAU D DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/90.

MATIÈRES STRUCTURELLES

PANNEAU DE PARTICULES PLAQUÉ

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS REVÊTU D'UNE FINE FEUILLE DE BOIS MASSIF APPELÉE PLACAGE ; SON ÉPAISSEUR EST INFÉRIEURE À 7 MM.

PANNEAU EN PARTICULES DE BOIS (AGGLOMÉRÉ)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE PARTICULES DE BOIS (ÉCLATS, FRAGMENTS ETC.) LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES PUIS PRESSÉES À CHAUD. LE PANNEAU AGGLOMÉRÉ EXPLOITE LES ASSOCIATIONS DE BOIS MOINS NOBLES QUE LE BOIS MASSIF AINSI QUE LES SOUS-PRODUITS ISSUS D'AUTRES FABRICATIONS : L'AGGLOMÉRÉ EST DE CE FAIT UN BOIS TRÈS INTÉRESSANT DU POINT DE VUE ÉCOLOGIQUE.

PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ (MDF)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE FIBRES OU DE FAISCEAUX DE FIBRES DE BOIS OBTENUS PAR DÉFIBRATION THERMOMÉCANIQUE À HAUTE TEMPÉRATURE. LES FIBRES SONT LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES.

PANNEAU MULTIPLIS

PANNEAU A BASE DE BOIS COMPOSÉ DE PLUS DE TROIS COUCHES DE PLAQUES EN BOIS SUPERPOSÉS DE MANIÈRE A CE QUE LE FIL DES COUCHES ADJACENTES SOIT EN ANGLE DROIT.

BOIS PLAQUÉ OU TRANCHÉ

ON ENTEND PAR BOIS TRANCHÉ (OU BOIS PLAQUÉ) LES FINES FEUILLES DE BOIS DONT L'ÉPAISSEUR VARIE DE 3 À 30 DIXIÈMES DE MILLIMÈTRE. L'EXPRESSION BOIS TRANCHÉ DÉRIVE JUSTEMENT DU FAIT QUE LE TRONC EST TRANCHÉ À L'AIDE D'UNE LAME QUI - SANS PRODUIRE DE SCIURE - COUPE LE TRONC DE MANIÈRE LONGITUDINALE ; LES FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES SONT ENSUITE AJOUTÉES LES UNES AUX AUTRES, COLLÉES PUIS PRESSÉES SUR DU BOIS MOINS NOBLE ET/OU DES PANNEAUX BRUTS DE TOUTE SORTE (PANNEAU MULTIPLIS, AGGLOMÉRÉ, LATTÉ, CONTREPLAQUÉ, ALVÉOLAIRE, ETC.). L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET D'OBTENIR DES PRODUITS EN BOIS PLUS STABLES ET DE DIMINUER LES RISQUES DE PIQÛRES DE VERS. PLUS HOMOGÈNES, CES FEUILLES PERMETTENT D'OPTIMISER LE CHOIX DES PARTIES APPARENTES. L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET ÉGALEMENT DE RÉPONDRE AUX EXIGENCES LIÉES À UNE EXPLOITATION RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT DES RESSOURCES EN BOIS.

PANNEAU ALVÉOLAIRE

PANNEAU OBTENU EN COLLANT DEUX FEUILLES DE MULTIPLIS (NORMALEMENT DE 4 MM) SUR UN CADRE CONSTITUÉ DE LATTES EN SAPIN OU D'UNE AUTRE ESSENCE COURANTE. LES CÔTÉS EXTERNES PEUVENT ÊTRE PLAQUÉS OU LAQUÉS. POUR RIGIDIFIER LA SURFACE, L'INTERSTICE DES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS EST DOTÉ DE LATTES VERTICALES EN CONTREPLAQUÉ. CETTE MÉTHODE DE CONSTRUCTION PERMET DE CRÉER DES PANNEAUX QUI ALLIENT SOLIDITÉ ET LÉGÈRETÉ, DES PROPRIÉTÉS IDÉALES, NOTAMMENT POUR LES PORTES D'ARMOIRE.

MATIÈRES STRUCTURELLES**PANNEAU MELAMINE**

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS ET RÊVETU DE FEUILLES POLYMÈRES (FEUILLES PVC, ABS ETC.), DE RESINES MELAMINÉES OU DE MATÉRIAUX APPLIQUÉS SUR DES SUPPORTS CELLULOSIQUES (PAPIERS).

LAQUÉS BRILLANT/MAT

PANNEAUX EN FIBRE DE BOIS ENNOBLIS ET REVÊTUS DE POLYESTER SUR LA FAÇADE AVANT ; ILS SONT ENSUITE LAQUÉS DES DEUX CÔTÉS AVEC DES VERNIS À BASE DE POLYMÈRES POLYURÉTHANIQUES DE POIDS MOLÉCULAIRE ÉLEVÉ. CES PANNEAUX SONT CARACTÉRISÉS PAR UNE GRANDE STABILITÉ EN TERMES DE DIMENSIONS.

MELAMINE

RESINE SYNTHÉTIQUE THERMO - DURCISSABLE RESULTANT DE LA POLYCONDENSATION DU FORMALDEHYDE. C'EST UNE RESINE INCOLORE ET INODORE QUI RESISTE A L'EAU, AUX AGENTS CHIMIQUES, A L'ABRASION ET A LA CHALEUR. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE REMARQUABLE TRANSPARENCE LORSQU'ELLE EST TRAVERSÉE PAR LES RADIATIONS LUMINEUSES.

ABS

(ACRYLONITRILE – BUTADIENE - STYRENE) RESINE THERMOPLASTIQUE SYNTHÉTIQUE. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE BONNE RESISTANCE FACE AUX ACIDES. ELLE N'ATTIRE PAS LA POUSSIÈRE ET NE SE DÉFORME PAS. CES PROPRIÉTÉS PERMETTENT D'UTILISER L'ABS POUR FABRIQUER LES BORDS AINSI QUE LES FEUILLES DE REVÊTEMENT DES SURFACES.

VERRE

LE VERRE ORDINAIRE EST PRESQUE EXCLUSIVEMENT COMPOSÉ DE SILICE, L'ÉLÉMENT CONSTITUTIF DU QUARTZ. LE VERRE À L'ÉTAT PUR EST TRANSPARENT, RELATIVEMENT DUR ET PRESQUE INERTE D'UN POINT DE VUE CHIMIQUE ET BIOLOGIQUE ; IL SE DISTINGUE PAR SA SURFACE TRÈS LISSE. LE VERRE D'AMEUBLEMENT SE DÉCLINE EN UNE VASTE GAMME DE FINITIONS ET DE COULEURS. DES TRAITEMENTS CHIMIQUES (AJOUT D'AUTRES MINÉRAUX AU MÉLANGE) OU DES PROCÉDÉS PHYSIQUES TELS QUE LA TREMPÉ PERMETTENT DE PALLIER À LA FRAGILITÉ QUI LE CARACTÉRISE.

VERRE TREMPÉ

VERRE SOUMIS AU PROCÉDÉ DE TREMPÉ, C'EST-A-DIRE RECHAUFFÉ À 640° E BRUSQUEMENT REFROIDI AVEC DES JETS D'AIR DURANT LA FABRICATION. AVEC CETTE METHODE, ON OBTIENT UNE PLAQUE CARACTÉRISÉE PAR DE FORTES TENSIONS INTERNES, UNE DURETÉ ÉLEVÉE ET UNE GRANDE FRAGILITÉ. LORSQU'IL CASSE, LE VERRE TREMPÉ PRODUIT DES ECLATS NON COUPANTS.

MATIÈRES STRUCTURELLES**ALUMINIUM**

MÉTAL DUCTILE DE COULEUR ARGENTÉE. IL SE DISTINGUE ESSENTIELLEMENT PAR SA RÉSISTANCE À L'OXYDATION, PAR SA DURETÉ ET PAR SA LÉGÈRETÉ : DES QUALITÉS QUI PERMETTENT DE L'UTILISER POUR CRÉER DES ÉLÉMENTS STRUCTURELS À LA FOIS SOLIDES ET LÉGERS. L'ALUMINIUM BRUT SUBIT DIFFÉRENTS PROCÉDÉS INDUSTRIELS TELS QUE LA FUSION, LE FORGEAGE ET LE MOULAGE.

ACIER

ALLIAGE DE FER CONTENANT UN POURCENTAGE DE CARBONE NE DÉPASSANT PAS 2,11%. DU FAIT QU'IL NE ROUILLE PAS LORSQU'IL EST EXPOSÉ À L'AIR OU À L'EAU, ON NOMME COMMUNÉMENT « ACIER INOXYDABLE » L'ACIER À HAUTE TENEUR EN CHROME.

CUIR

MEMBRANE DE NATURE PROTÉINIQUE OBTENUE À PARTIR DE LA PEAU DES BOVINS ET QUI EST RENDUE INALTÉRABLE À L'AIDE D'UN TRAITEMENT SPÉCIAL. LE PROCÉDÉ, APPELÉ TANNAGE, CONSISTE À ÉLIMINER LA COUCHE DE SURFACE AINSI QUE LE TISSU CONJONCTIF SOUS-CUTANÉ (HYPODERME). LA COUCHE PRIMORDIALE, LE DERMIS, EST CONSTITUÉE DE FAISCEAUX DE FIBRES CONJONCTIVES ÉLASTIQUES. LA PARTIE SUPÉRIEURE DU DERMIS, LA FLEUR, PERMET DE DISTINGUER LES CUIRS NOBLES ; ILS SONT ALORS APPELÉS «CUIRS PLEINE FLEUR ».

CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME

LES CONSIGNES SUIVANTES, CLASSÉES PAR MATÉRIAUX, VOUS INDIQUERONT LES MÉTHODES À SUIVRE POUR BIEN ENTREtenir VOTRE MEUBLE POLIFORM SUR LE LONG TERME. N'UTILISER QUE LES PRODUITS DE NETTOYAGE RECOMMANDÉS ; DE MANIÈRE GÉNÉRALE, ÉVITER TOUT DÉTERGENT TROP AGRESSIF OU ABRASIF ; VOUS POURREZ AINSI PROFITER DURANT DE NOMBREUSES ANNÉES DE LA QUALITÉ POLIFORM.

ENTRETIEN DES PARTIES EN BOIS OU EN CONTREPLAQUE

UTILISER DE L'ALCOOL DILUÉ DANS BEAUCOUP D'EAU OU DES PRODUITS DE NETTOYAGE POUR VITRES. ESSUYER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER.

ATTENTION : LA SURFACE DU BOIS N'A ÉTÉ TRAITÉE QU'EN VUE DE REJETER UNE QUANTITÉ MODÉRÉE DE GRAISSE ET DE SALETE. BIEN QUE LES PEINTURES UTILISÉES SOIENT ÉGALEMENT HYDROFUGES ET ANTI-JAUNISSEMENT, ELLES NE DOIVENT ÊTRE NI RAYÉES NI SOUMISES À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES.

ENTRETIEN DU PANNEAU LAQUE

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DE L'ALCOOL DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DES PRODUITS POUR LE NETTOYAGE DES VITRES. ESSUYER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX. LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER. ATTENTION ! IL EST POSSIBLE QU'UN PEU DE COULEUR RESTE SUR LE CHIFFON LORS DES PREMIERS NETTOYAGES. CE PHÉNOMÈNE EST NORMAL ; IL EST LIÉ À LA PRÉSENCE DE POUSSIÈRES DE VERNIS AFFLEURANT À LA SURFACE LORS DU SÉCHAGE. UNE FOIS CES POUSSIÈRES ÉLIMINÉES, LE PHÉNOMÈNE NE SE MANIFESTE PLUS.

ENTRETIEN DU PANNEAU ENNOBLI À LA MÉLAMINE

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DE L'ALCOOL DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DES DÉTERSIFS LIQUIDES DILUÉS DANS DE L'EAU. SÉCHER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX ; LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, DU CHLORE, DES DILUANTS OU DES DÉTERSIFS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

ENTRETIEN DES CHARNIÈRES, DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ET DES COMPOSANTS MÉTALLIQUES

GRAISSER AVEC LES PRODUITS QUE L'ON TROUVE ORDINAIREMENT DANS LE COMMERCE. LE LUBRIFIANT DEVRA ÊTRE UTILISÉ DE MANIÈRE PÉRIODIQUE À LA FOIS SUR LES CHARNIÈRES ET SUR LES GLISSIÈRES APRÈS AVOIR ÉLIMINÉ LA POUSSIÈRE ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTE. QUANT AUX AUTRES COMPOSANTS MÉTALLIQUES, ILS DEVRONT ÊTRE NETTOYÉS PÉRIODIQUEMENT À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMIDE. TOUS LES TYPES DE PRODUITS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME

ENTRETIEN DES PARTIES EN VERRE

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DU VINAIGRE DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DU PRODUIT POUR LE NETTOYAGE DES VITRES.

ATTENTION ! SI LE VERRE EST MONTÉ SUR DES PROFILS EN ALUMINIUM, ÉVITER D'UTILISER DE L'ALCOOL OU DE L'AMMONIAQUE : ILS POURRAIENT TACHER LE PROFIL.

ENTRETIEN DES CUIR

UTILISER UNE PEAU DE CHAMOIS OU UN CHIFFON DOUX EN LAINE. N'APPLIQUER DU CIRAGE POUR CUIR QUE SI NÉCESSAIRE.

LES TACHES ÉVENTUELLES DEVRONT ÊTRE ÉLIMINÉES AUSSI VITE QUE POSSIBLE À L'AIDE D'UN CHIFFON ABSORBANT. NE PAS FROTTER : TAMPONNER DEPUIS LES BORDS DE LA TACHE VERS LE CENTRE.

À ÉVITER : TOUT TYPE DE PRODUITS AGRESSIFS (SOLVANTS) OU ABRASIFS. NE PAS LAVER À LA VAPEUR. NE PAS UTILISER DE CIRAGE À CHAUSSURES.

MISE AU REBUT

POLIFORM CONSEILLE DE NE PAS JETER SES PRODUITS HORS DES DÉCHETTERIES. LA TECHNOLOGIE DE PRODUCTION AINSI QUE LA LARGE UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLABLES PERMETTENT LA RÉUTILISATION DES PRODUITS POLIFORM MIS AU REBUT ET LA PRODUCTION DE NOUVEAUX MEUBLES. POUR CETTE RAISON, VEUILLEZ REMETTRE VOTRE MEUBLE POLIFORM À LA DÉCHETTERIE PUBLIQUE DE VOTRE COMMUNE.

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**MATERIAUX UTILISES****MONTANT CENTRAL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS

MONTANT LATÉRAL

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS
FINITION CÔTÉ INTÉRIEUR	MÉLAMINE
FINITION CÔTÉ EXTÉRIEUR	- PLACAGE - SURFACÉ MÉLAMINE - POLYESTER - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MIROIR
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

MONTANT ARMOIRE DRESSING

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	NOUS NE CONSEILLONS PAS LA FIXATION DES PORTES PAR LA SUITE CAR IL N'Y A NI SUR LA BASE NI SUR LE TOP LE SOCLE EN PLASTIQUE ET LES PROFILS ANTI-POUSSIÈRE.

BASE/TOP

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION BATTANTE, FOURNI AVEC PROFIL DE FEUILLURE INSÉRÉ DANS LA RAINURE DU CHANT

FOND

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	8 MM

TABLETTE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

TOP COMMODE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

STRUCTURE COMMODE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FOURNIE AVEC PIÈCES ENTRETOISE POSTÉRIEURES EN PVC

MONTANT COMMODE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM

FAÇADE TIROIR BOIS/PANIER À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN CROÛTE DE CUIR/MATÉRIEL PLASTIQUE TRANSPARENT

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**FAÇADE TIROIR VERRE**

MATÉRIEL	VERRE
ÉPAISSEUR	4 MM
CADRE	PANNEAU EN MULTIPLIS DE BOULEAU SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN CROÛTE DE CUIR/MATÉRIEL PLASTIQUE TRANSPARENT

STRUCTURE TIROIRS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 12 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

PLATEAU

FAÇADE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" LA TABLETTE EST FOURNIE AVEC DES BARRES EN ALUMINIUM

PORTE PANTALON

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE PANTALON/PORTE-JUPE/PLATEAU AVEC SÉPARATEURS/BAC CROÛTE DE CUIR.

PLATEAU PORTE-CHEMISES

FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
STRUCTURE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE

ÉLÉMENT PORTE-CHEMISES

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS

TIROIR COFFRET À BIJOUX

STRUCTURE	CARTON REVÊTU EN COTON
-----------	------------------------

PORTES - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PORTE BATTANTE	FERMETURE PAR CHARNIÈRES AUTO-BLOQUANTES.
PORTE COULISSANTE	LE COULISSEMENT EST OBTENU AVEC LES CHARIOTS FIXÉS DANS LE RAIL SUPÉRIEUR ET LE GUIDE SUR LE SOCLE.
PORTE PLIANTE	MÉCANISME DE FERMETURE COMPARABLE À CELUI DES PORTES "ACCORDÉONS" UTILISÉ PAR DES CHARNIÈRES MÉTALLIQUES SPÉCIALES.

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**MATERIAUX UTILISES****PORTE CLUB**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE GRAFFITI

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE SURF

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE SAND

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

PORTE NEW BASIC

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS LAQUÉ MAT COULEUR - LAQUÉ BRILLANT COULEUR
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE NEW ENTRY LAQUÉE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE NEW ENTRY PLAQUÉE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE MÊME COULEUR
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE MADISON

MATÉRIEL	PANNEAU ALVÉOLAIRE
CHANT	PLACAGE
ÉPAISSEUR	30 MM
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN BOIS ENCASTRÉE DANS LE PANNEAU

PORTE STRATUS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE MÊME COULEUR
PROFIL	ALUMINIUM
ÉPAISSEUR	25 MM

PORTE EGO

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ ÉPAISSEUR 4 MM
FINITION	VERRE
CADRE	ALUMINIUM
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIÈRES FIXÉE SUR LE TOP ET LA BASE AVEC OUVERTURE À 180°

PORTE ONE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ ÉPAISSEUR 4 MM
FINITION	VERRE
PROFILS	ALUMINIUM ANODISÉ NOIR/ALUMINIUM LAQUÉ MAT/ALUMINIUM NATUREL/PLAQUÉ

SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**PORTE OCEAN**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR REPORTÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
PROFIL	ALUMINIUM LAQUÉ MAT COULEUR/LAQUÉ BRONZÉ

PORTE BANGKOK

MATÉRIEL	PANNEAU ALVÉOLAIRE
ÉPAISSEUR	47 MM

COMMODE TWEED

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CÔTÉS/BASE	PANNEAU ALVÉOLAIRE SURFACÉ MÉLAMINE
PLATEAUX	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTUE EN CROÛTE DE CUIR
TIROIRS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
TABLETTE VERRE	ÉPAISSEUR 10 MM

ÉLÉMENT OUVERT

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	STRUCTURE 25 MM ET FOND 8 MM
CHANT FRONTAL	BOIS MASSIF ÉPAISSEUR 30 MM
AUTRES CHANTS	ABS
TABLETTES	VERRE TRANSPARENT ÉPAISSEUR 8 MM

ÉLÉMENT "IO"

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	- MONTANTS 20 MM. - BASE 30 MM. - CADRE FAÇADE 32 MM - TABLETTE 40 MM - FOND 8 MM
FAÇADE TIROIRS	- VERRE DÉPOLI ÉPAISSEUR 4 MM. AVEC CADRE EN MULTIPLIS PLAQUÉ - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ
STRUCTURE TIROIRS	SEMBLABLE À CELLE INDIQUÉE POUR LES TIROIRS DANS LES ARMOIRES
CARACTÉRISTIQUES	AVEC ÉCLAIRAGE

MONTAGE EN HAUTEUR

IL FAUT AVOIR 15 MM. EN PLUS POUR ARMOIRES AVEC PORTES PLIANTES/BATTANTES 20 MM. POUR ARMOIRES AVEC PORTES PLIANTES/BATTANTES AVEC ÉCLAIRAGE ET 60 MM. POUR PORTES COULISSANTES/COULISSANTES ALIGNÉES. LORSQU'IL Y A LES PORTES COULISSANTES LA HAUTEUR TOTALE DE L'ARMOIRE EST DE 20MM. DE PLUS PAR RAPPORT À LA DIMENSION INDIQUÉE SUR LA LISTE DE PRIX, À CAUSE DU CHARIOT SUPÉRIEUR DE LA PORTE QUI DÉBORDE.

MONTAGE EN LARGEUR

IL FAUT AVOIR 40 MM. POUR TOUTES LES TROIS TYPOLOGIES DES ARMOIRES. SUR DEMANDE ON PEUT PRÉVOIR UN ASSEMBLAGE SPÉCIAL (SPÉCIFIER SUR LA COMMANDE).

INSTRUCTION DE MONTAGE

L'OUVERTURE CONTEMPORAINE DES PORTES PEUT FAIRE CHUTER EN AVANT L'ARMOIRE VIDE. IL EST CONSEILLÉ DE FIXER LA STRUCTURE AU MUR QUAND IL Y A DEUX PORTES MIROIR.

RÉGLAGE DU NIVEAU

LE NIVEAU DE LA COMPOSITION EST OBTENU PAR DES VÉRINS MONTÉS SUR LES BASES.

TOLÉRANCES

LES ÉLÉMENTS AVEC FINITION BOIS PEUVENT SUBIR DANS LE TEMPS UNE VARIATION DE COULEUR DUE À LA LUMIÈRE ET AU VIEILLISSEMENT DU BOIS MÊME. EN CAS DE COMPLÈTEMENT IL Y AURA UNE LÉGÈRE DIFFÉRENCE DE TONQUI S'ATTÉNUERA DANS LE TEMPS.

UBIK DRESSING**MATERIAUX UTILISES****FOND**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PROFIL EN ALUMINIUM AVEC CRÉMAILLÈRE POUR L'ACCROCHEMENT DES TABLETTES. PIEDS RÉGLABLES.

TABLETTE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUES EN FER VERNI ALUMINIUM POUR FIXATION AU FOND.

BASE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC SOCLE EN ALUMINIUM ET PIEDS RÉGLABLES.

TOP COMMODE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM

STRUCTURE COMMODE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	8/15/25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE AUSSI AVEC ROULETTES

FAÇADE TIROIR BOIS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN BOIS MASSIF TOULIPIÉ SURFACÉ MÉLAMINE

FAÇADE TIROIR VERRE

MATÉRIEL	VERRE TRANSPARENT/FUMÉ
ÉPAISSEUR	4 MM
CADRE	PANNEAU EN MULTIPLIS DE BOULEAU SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN BOIS MASSIF TOULIPIÉ SURFACÉ MÉLAMINE

PORTE PANTALON

FAÇADE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRES À DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE PANTALON/PORTE-JUPE.

STRUCTURE TIROIR

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 12 MM LE FOND ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

PLATEAU

FAÇADE	BOIS MASSIF SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" IL EST FOURNI AVEC BARRES EN ALUMINIUM

UBIK DRESSING**PLATEAU TOURNANT D'ANGLE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS POUR LES CÔTÉS VISIBLES
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CARACTÉRISTIQUES	TOURNANT GRÂCE À UN MÉCANISME MÉTALLIQUE FIXÉ SOUS LA TABLETTE ANGULAIRE

CLOSE SYSTÈME PORTES COULISSANTES**MATERIAUX UTILISES**

MATÉRIEL	VERRE TEMPRÉ ÉPAISSEUR 6 MM
CADRE	ALUMINIUM
RAIL	PROFIL ALUMINIUM À FIXER AU PLAFOND OU AU MUR
CARACTÉRISTIQUES	LE COULISSEMENT EST OBTENU PAR CHARIOTS SUPÉRIEURS INSÉRÉS ET PATINS À FREIN INFÉRIEURS, AMORTISSEUR EN FERMATURE

EGO ARMOIRE ET DRESSING**MATERIAUX UTILISES****MONTANT LATÉRAL EN BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS
FINITION CÔTÉ INTÉRIEUR	MÉLAMINE
FINITION CÔTÉ EXTÉRIEUR	- PLACAGE - SURFACÉ MÉLAMINE - POLYESTER
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

MONTANT CENTRAL EN BOIS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM

MONTANT LATÉRAL/CENTRAL AVEC CADRE

MATÉRIEL	CADRE EN ALUMINIUM SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM

MONTANT LATÉRAL/CENTRAL EN VERRE AVEC CADRE

MATÉRIEL	CADRE EN ALUMINIUM SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR CADRE	VERRE TREMPÉ 25 MM
ÉPAISSEUR VERRE	4 MM

BASE/TOP

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION BATTANTE, FOURNI AVEC PROFIL DE FEUILLEURE INSÉRÉ DANS LA RAINURE DU CHANT

FOND EN BOIS

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	8 MM

FOND EN VERRE

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ TRASPARENT
ÉPAISSEUR	5 MM

TABLETTE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

TOP COMMUNE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

STRUCTURE COMMUNE/COFFRE À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS

FAÇADE TIROIR BOIS/PANIER À LINGE

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN CROÛTE DE CUIR/MATÉRIEL PLASTIQUE TRANSPARENT

FAÇADE TIROIR VERRE

MATÉRIEL	VERRE TRANSPARENT/FUMÉ
ÉPAISSEUR	4 MM
CADRE	PANNEAU EN MULTIPLIS DE BOULEAU SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN CROÛTE DE CUIR/MATÉRIEL PLASTIQUE TRANSPARENT

EGO ARMOIRE ET DRESSING**STRUCTURE TIROIRS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 12 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

PLATEAU

FAÇADE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" LA TABLETTE EST FOURNIE AVEC DES BARRES EN ALUMINIUM

PORTE PANTALON

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE PANTALON/PORTE-JUPE/PLATEAU AVEC SÉPARATEURS/BAC CROÛTE DE CUIR.

ÉLÉMENT PORTE-CHEMISES

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS

TIROIR COFFRET À BIJOUX

STRUCTURE	CARTON REVÊTU EN COTON
-----------	------------------------

PORTES - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

PORTE BATTANTE	FERMETURE PAR CHARNIÈRES AUTO-BLOQUANTES.
----------------	---

PORTE PLIANTE	MÉCANISME DE FERMETURE COMPARABLE À CELUI DES PORTES "ACCORDEONS" UTILISÉ PAR DES CHARNIÈRES MÉTALLIQUES SPÉCIALES
---------------	--

PORTE EGO

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ 4 MM
FINITION	VERRE TRASPARENT, VERRE FUMÉ, VERRE RÉFLÉCHISSANT
CADRE	LAQUÉ ALUMINIUM
CARACTÉRISTIQUES	OUVERTURE 180° AVEC CHARNIÈRE SUR TOP ET BASE

MONTAGE EN HAUTEUR

IL FAUT AVOIR 15 MM. EN PLUS POUR ARMOIRES AVEC PORTES PLIANTE/BATTANTES 20 MM POUR ARMOIRES AVEC PORTES PLIANTE/BATTANTES AVEC ÉCLAIRAGE

MONTAGE EN LARGEUR

IL FAUT AVOIR 40 MM. POUR TOUTES LES TROIS TYPOLOGIES DES ARMOIRES.SUR DEMANDE ON PEUT PRÉVOIR UN ASSEMBLAGE SPÉCIAL (SPÉCIFIER SUR LA COMMANDE)

RÉGLAGE DU NIVEAU

LE NIVEAU DE LA COMPOSITION EST OBTENU PAR DES VÉRINS MONTÉS SUR LES BASES

TOLÉRANCES

LES ÉLÉMENTS AVEC FINITION BOIS PEUVENT SUBIR DANS LE TEMPS UNE VARIATION DE COULEUR DUE À LA LUMIÈRE ET AU VIEILLISSEMENT DU BOIS MÊME. EN CAS DE COMPLÈTEMENT IL Y AURA UNE LÉGÈRE DIFFÉRENCE DE TONQUI S'ATTÉNUERA DANS LE TEMPS

POUR LES DÉTAILS TECHNIQUES FAIRE RÉFÉRENCE AU SYSTÈME SENZAFINE

HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER POLIFORMQUALITÄT

VIELEN DANK FÜR IHREN KAUF EINES ARTIKELS VON POLIFORM. DIESES ZERTIFIKAT BESCHEINIGT DIE ECHTHEIT DES VON IHNEN ERWORBENEN ARTIKELS UND BESCHREIBT ALLE EIGENSCHAFTEN FÜR SEINE OPTIMALE PFLEGE.

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM IST AUSDRUCK EINER PRODUKTIONSPHILOSOPHIE, DIE IHNEN IN JEDER HINSICHT HÖCHSTE QUALITÄT GARANTIERT. STETS AKTUELLE ÄSTHETISCHE LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE KONZENTRATION AUF DAS WESENTLICHE IM VORDERGRUND STEHT, KONTINUIERLICHES ENGAGEMENT IM BEREICH DER TECHNISCHEN FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT, DIE AUSWAHL BESTER MATERIALIEN, UM DIE LANGE LEBENSDAUER DES ERWORBENEN ARTIKELS MIT GLEICHBLEIBENDER SCHÖNHEIT ZU GARANTIEREN.

DIE BEDEUTUNG DER QUALITÄT

WOHNQUALITÄT ALS WESENTLICHER BESTANDTEIL DES ALLTAGS: DIE KOLLEKTION POLIFORM IST DAS ERGEBNIS DES STÄNDIGEN BEMÜHENS, DEN KUNDEN DIE GRÖSSTMÖGLICHE AUSWAHL ZU BIETEN, DAMIT INDIVIDUELLE WOHNTRÄUME REALITÄT WERDEN.

GRUNDLAGE DER POLIFORMQUALITÄT IST EINE LANGJÄHRIGE UND UMFASSENDE ERFAHRUNG MIT DEM WERKSTOFF HOLZ. SIE BERUHT AUF DER VERWURZELUNG DES UNTERNEHMENS IN DER HANDWERKSTRADITION DER NORDITALIENISCHEN REGION BRIANZA SOWIE IHRER STÄNDIGEN ERWEITERUNG UND AKTUALISIERUNG UND WIRD SO ZU EINEM TECHNISCHEN KNOW-HOW, DAS SEINER ZEIT STETS VORAUSSIT.

ALS POLIFORM IM JAHR 1970 BESCHLOSS, DIE PRODUKTION IM INDUSTRIELLEN RAHMEN AUFZUNEHMEN, STAND IM VORDERGRUND DAS ZIEL, QUALITÄTSGARANTIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT MIT EINEM STETS INNOVATIVEN, VON HÖCHSTER KREATIVITÄT GEPRÄGTEM PROJEKTANSATZ ZU VERBINDEN.

DAS VIELSEITIGE ANGEBOT VON POLIFORM ORIENTIERT SICH STRENG AN AKTUELLEN TRENDS: VON ANBAUSYSTEMEN BIS ZU ACCESSOIRES, VOM WOHNBEREICH BIS ZU DEN SCHLAFRÄUMEN, DIE KOLLEKTION IST VON EINER STILISTISCHEN VIELFALT GEKENNZEICHNET, DIE DIE HEUTIGE ZEIT REFLEKTIERT, SICH WEITERENTWICKELT UND VERÄNDERTEN GEWOHNHEITEN ANPASST.

DIE QUALITÄT DES PROJEKTS

DIE TYPOLOGISCHE VIELFALT DER KOLLEKTION REFLEKTIERT DIE FÄHIGKEIT VON POLIFORM, JEDE THEMATIK IM HINBLICK AUF WOHNQUALITÄT ANZUGEHEN.

JEDES PROJEKT, JEDER VORSCHLAG BESITZT SEINE EIGENEN UNTERSCHIEDLICHEN FUNKTIONELLEN ANFORDERUNGEN. DIE ANBAUSYSTEME ZUM BEISPIEL WERDEN MIT DER VORSTELLUNG HÖCHSTER VIELSEITIGKEIT VERBUNDEN, DIE SCHRÄNKE MÜSSEN SOWOHL ÄSTHETISCH ALS AUCH HINSICHTLICH DER AUFTEILUNG DES INNENRAUMS INDIVIDUELLEN BEDÜRFNISSEN ANGEPASST WERDEN KÖNNEN.

DIE QUALITÄT DES MADE IN ITALY

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM WIRD IN ITALIEN HERGESTELLT. ES WIRD DABEI AUF EIN NETZWERK AUS DEN BESTEN EUROPÄISCHEN UND INTERNATIONALEN ZULIEFERERN ZURÜCKGEGRIFFEN.

WAS JEDEN ARTIKEL VON POLIFORM ZU EINEM 100-PROZENTIGEN BEISPIEL DES "MADE IN ITALY" MACHT, SIND VOR ALLEM SEINE WERTE: DIE GRENZENLOSE KREATIVITÄT, DIE AUF DAS JAHR 1942 ZURÜCKGEHENDE TRADITION IN DER MÖBELBRANCHE, DAS BESONDERE TECHNISCHE KNOW-HOW, DAS STETS SEINER ZEIT VORAUSS IST. ALLE QUALITÄTEN, DIE FÜR EIN UNTERNEHMEN GRUNDLEGEND SIND, FÜR DAS SEIT JEHER DER KUNDE UND SEINE BEDÜRFNISSE IM VORDERGRUND STEHEN.

INNOVATION IM DIENSTE DES KUNDEN

INNOVATION IST EINE EIGENSCHAFT, DIE SEIT JEHER FESTER BESTANDTEIL DER PRODUKTIONSKULTUR VON POLIFORM IST. MIT DEM KONSTANTEN ZIEL, DIE ANFORDERUNGEN DES KUNDEN ZU ERFÜLLEN, HAT POLIFORM STETS SEINE FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSARBEIT IM STILISTISCHEN UND TECHNOLOGISCHEN BEREICH AUF GANZ KONKRETE PROJEKTE AUSGERICHTET, DIE DARAUF ABZIELEN, HÖCHSTE QUALITÄT ZU ERREICHEN.

DIE INNOVATION VON POLIFORM ZEIGT SICH AN DER QUALITÄT DER ROHSTOFFE, DIE IMMER KONTROLLIERT UND SORGFÄLTIG GEPRÜFT WERDEN, AN DER GROSSEN AUFMERKSAMKEIT, DIE DER ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND LEBENSDAUER DER ARTIKEL GEWIDMET WIRD.

DAS STILISTISCHE BESTREBEN IST KONSEQUENT UND ZIELT STETS DARAUF AB, DIE ZEITGENÖSSISCHEN WOHNTRENDS BESTMÖGLICH ZU INTERPRETIEREN UND DIE GRÖSSTMÖGLICHE FREIHEIT BEI DER ZUSAMMENSTELLUNG VERSCHIEDENER ARTIKEL ZU ERMÖGLICHEN.

DIE POLIFORM-GARANTIE

DIE GARANTIE GILT ZWEI (2) JAHRE AB KAUFDATUM UND UMFASST FABRIKATIONSMÄNGEL. DIE GARANTIE GILT AB DEM DATUM DER QUITTUNG ODER DES LIEFERSCHEINS, DIE BEI JEDER REPARATURANFRAGE VORGELEGT WERDEN MÜSSEN.

DIE GARANTIE GILT WÄHREND DER GARANTIEZEIT NUR FÜR DEN ERSTKÄUFER UND BESTEHT IN DER KOSTENLOSEN REPARATUR UND DEM ERSATZ VON ELEMENTEN, DIE SICH BEI EINER PRÜFUNG ALS UNVERWENDBAR ODER MANGELHAFT ERWEISEN ODER ALS SOLCHE VON POLIFORM ODER EINEM VON DEM UNTERNEHMEN BEVOLLMÄCHTIGTEN ANERKANNT WERDEN.

NATÜRLICHE VERÄNDERUNGEN DES HOLZES, DURCH NATÜRLICHES ODER KÜNSTLICHES LICHT ENTSTEHENDE FARBUNTERSCHIEDE, KLEINE MASSVERÄNDERUNGEN, DIE DURCH ÜBERMÄSSIGE FEUCHTIGKEIT ODER TROCKENHEIT ENTSTEHEN KÖNNEN, DIE MASERUNG, KNOTEN UND ANDERE NATÜRLICHE EIGENSCHAFTEN DES HOLZES WERDEN NICHT ALS MÄNGEL ANGESEHEN.

BEI LEDER SIND NATÜRLICHE ZEICHNUNGEN, FALTENBILDUNG, UNTERSCHIEDLICHER GLANZ ODER FARBTÖN, PIGMENTFLECKEN, KLEINE UNREGELMÄSSIGKEITEN DURCH NORMALE DEHNUNG WÄHREND DER BENUTZUNG ERZEUGTE FALTEN IM ALLGEMEINEN NICHT ALS MÄNGEL ANZUSEHEN, SONDERN STELLEN ELEMENTE DAR, DIE EIN NATURPRODUKT KENNZEICHNEN UND SEINE ECHTHEIT BEWEISEN.

IN EINIGEN FÄLLEN (GEALTERTES LEDER, VOR ALLEM BEI HELLEN FARBEN) LASSEN SICH DIESE EIGENSCHAFTEN BESONDERS FESTSTELLEN, DA DIE ART DER GERBUNG DIESER LEDER DAZU NEIGT, DIE NATÜRLICHKEIT DES PRODUKTS HERVORZUHEBEN UND NICHT DURCH FÄRBUNG ODER PRESS-DRUCKEN ZU VERDECKEN.

EINIGE GEWEBEARTEN ZEIGEN DURCH IHRE ZUSAMMENSETZUNG UND DER BEARBEITUNGSART EIGENSCHAFTEN, DIE NICHT ALS FEHLER ZU BETRACHTEN SIND. UM ES ZU VEREINFACHEN, HIER EINIGE BEZEICHNUNGEN: „FLOCKER“ ODER „BLUME“ UND „KNITTEREFFEKT“ BEI LEINEN, „FLECKIG“ ODER „MOIRIEREN“, „DER HELL/DUNKLEFFEKT“ UND DER „AB-DRUCKEFFEKT“ BEI SAMT UND CHENILLE.

BEI STOFFEN UND LEDER KÖNNEN ZWISCHEN UNTERSCHIEDLICHEN PRODUKTIONSCHARGEN ODER EINER PRODUKTIONSCHARGE UND DEM MUSTER GERINGE FARBTÖNUNTERSCHIEDE AUFTRETEN.

TEILE, DIE AUFGRUND VON FEHLERHAFTEN ODER FALSCHEM AUFBAU DER MÖBEL BESCHÄDIGT WURDEN UND EVENTUELLE BESCHÄDIGUNGEN, DIE DURCH UNBEABSICHTIGTE UND ZUFÄLLIGE EREIGNISSE, WIE FALL, STOSS, NATURKATASTROPHEN, BRAND USW., VERURSACHT WURDEN, SIND VON DER GARANTIE NICHT GEDECKT. DASSELBE GILT FÜR ALLE ANDEREN MÄNGEL, DIE NICHT AUF EINEN FABRIKATIONSFEHLER DES PRODUKTS ZURÜCKGEFÜHRT WERDEN KÖNNEN.

DIE GARANTIE GILT ZUDEM NICHT IN FÄLLEN, BEI DENEN DIE ARTIKEL VON PERSONEN DEMONTIERT, GEÄNDERT ODER REPARIERT WURDEN, DIE VON POLIFORM NICHT DAZU AUTORISIERT WAREN.

WEITERHIN GELTEN NICHT ALS FABRIKATIONSMÄNGEL SCHÄDEN, DIE DURCH UNSACHGEMÄSSE PFLEGE ODER UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH DES PRODUKTS VERURSACHT WERDEN. IN DER BEDIENUNGS- UND PFLEGEANLEITUNG WERDEN DIE WICHTIGSTEN EINZUHALTENDEN VORSICHTSMASSNAHMEN ANGEZEIGT, BEI FRAGEN ODER FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN DEN HÄNDLER, BEI DEM DER EINKAUF ERFOLGTE.

BEI ALLEN NICHT AUSDRÜCKLICH IN DER VORLIEGENDEN GARANTIE GENANNTE EREIGNISSE GELTEN DIE GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN.

DAS POLIFORM-KNOW-HOW

DIE DETAILLIERTE KENNTNIS ÜBER DEN BEI POLIFORM ERWORBENEN ARTIKEL HILFT IHNEN, SEINEN WERT NOCH BESSER ZU SCHÄTZEN. ALLE POLIFORMARTIKEL WERDEN AUS DEN BESTEN ROHSTOFFEN UND MIT HILFE NEUSTER TECHNIK HERGESTELLT UND ES WIRD STETS AUF DIE EINHALTUNG ALLER GELTENDEN GESETZLICHEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN GEACHTET.

DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

POLIFORM VERWENDET HOLZSPANPLATTEN DER KLASSE EPF-S E0.5, DAS HEISST DER SICHERSTEN KLASSE UNTER BEACHTUNG DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIEN EN 120 UND EN 717-2 ÜBER DEN GEHALT UND DIE EMISSION VON FORMALDEHYD. BEI DEN LACKIERTEN SPANPLATTEN VERWENDET POLIFORM AUSSCHLIESSLICH POLYURETHANLACKE, DIE KEINE SCHWERMETALLE UND FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (FOV) ENTHALTEN UND ZU DEN VERSCHIEDENEN KLASSEN DER TABELLE A1 DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/7/1990 UND/ODER ZU DEN KLASSEN I UND II DER TABELLE D DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/07/ 90 GEHÖREN.

BAUMATERIALIEN

FURNIERTE HOLZSPANPLATTEN

MIT EINEM DÜNNEN, FURNIER GENANNTEN, MASSIVHOLZBLATT VERKLEIDETE HOLZSPANPLATTE, MIT EINER STÄRKE UNTER 7 MM.

HOLZSPANPLATTEN

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN (SPÄNE, SPLITTER USW.) DIESE WERDEN DURCH VERKLEBEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN VERBUNDEN UND HEISS VERPRESST. DIE SPANPLATTE NUTZT DIE WENIGER WERTVOLLEN HOLZTEILE UND DIE NEBENPRODUKTE ANDERER VERARBEITUNGEN. AUS DIESEM GRUND HANDELT ES SICH UM EIN AUSGESPROCHEN UMWELTFREUNDLICHES PRODUKT.

AUS HOLZFASERN BESTEHENDE PLATTE MITTLERER DICHT (MDF)

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN ODER FASERBÜNDELN, DIE DURCH THERMOMECHANISCHE ZERFASERUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN HERGESTELLT WERDEN. DIE FASERN WERDEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN MITEINANDER VERLEIMT.

MEHRSCHICHTPLATTE

PLATTE AUF HOLZBASIS BESTEHEND AUS MEHR ALS DREI SO AUF EINANDER POSITIONIERTEN HOLZFOLIEN, DASS DIE MASERUNGEN ÜBEREINANDERLIEGENDER SCHICHTEN RECHTWINKLIG ZUEINANDER AUSGERICHTET SIND.

FURNIER ODER MESSERFURNIER

ALS MESSERFURNIER (ODER FURNIER) WERDEN DÜNNE HOLZBLÄTTER MIT EINER STÄRKE ZWISCHEN 3 UND 30 ZEHNTELMILLIMETERN BEZEICHNET. DIE BEZEICHNUNG MESSERFURNIER LEITET SICH DAVON AB, DASS DER STAMM MIT EINEM MESSER GESCHNITTEN WIRD, OHNE DASS SÄGEMEHL ENTSTEHT. DER STAMM WIRD LÄNGS GESCHNITTEN UND DAS FURNIER WIRD VERBUNDEN, VERLEIMT UND DANN AUF WENIGER WERTVOLLES HOLZ BZW. ROHPLATTEN BELIEBIGER ART AUFGEPRESST (MEHRSCHICHTHOLZ, SPANPLATTEN, STÄBCHENPLATTEN, SPERRHOLZ, TISCHLERPLATTEN USW.). MIT HOLZFURNIER ERHÄLT MAN STABILERE HOLZERZEUGNISSE, BEI DENEN EINE GERINGERE GEFAHR EINES HOLZWURMBEFALLS BESTEHT UND DIE HOMOGENER SIND. SIE WERDEN VOR ALLEM FÜR DIE SICHTBAREN MÖBELFLÄCHEN VERWENDET. MIT DER VERWENDUNG VON HOLZFURNIER WERDEN AUCH DIE ANFORDERUNGEN EINER UMWELTFREUNDLICHEN NUTZUNG DER HOLZRESSOURCEN ERFÜLLT.

TISCHLERPLATTE

PLATTE, DIE DURCH DAS AUF EINANDERKLEBEN VON ZWEI SCHICHTHOLZPLATTEN (NORMALERWEISE JEWEILS 4 MM STÄRKE) AUF EINEN LEISTENRAHMEN AUS TANNENHOLZ ODER ANDEREN GEWÖHNLICHEN HOLZARTEN HERGESTELLT WIRD. DIE AUSSENRÄNDER KÖNNEN FURNIERT ODER LACKIERT SEIN. BEI GROSSFORMATIGEN PLATTEN BESTEHT DER ZWISCHENRAUM DER VERTIKALEN LEISTEN AUS KOMPENSAT, UM DIE OBERFLÄCHE ZU VERSTEIFEN. SO ENTSTEHEN PLATTEN, BEI DENEN HALTBARKEIT UND GERINGES GEWICHT VEREINT WERDEN, WAS VOR ALLEM FÜR SCHRANKTÜREN IDEAL IST.

BAUMATERIALIEN**VEREDELTE PLATTE**

PLATTE AUS HOLZPARTIKELN, BESCHICHTUNG AUS CELLULOSEHALTIGEN MATERIALIEN (PAPIER), MIT POLYMERFOLIEN (PVC, ABS ETC.) ODER MELAMINHARZEN.

GLÄNZEND ODER MATT LACKIERTE

HOLZSPANPLATTEN MIT MELAMIN- ODER POLYESTERBESCHICHTUNG DER FRONTSEITE UND ZUSÄTZLICHER LACKIERUNG AUF BEIDEN SEITEN MIT LACKEN AUF POLYMER-POLYURETHANBASIS MIT HOHEM MOLEKÜLGEWICHT. DIE PLATTE IST FORMBESTÄNDIG.

MELAMIN

HITZEHÄRTBARER KUNSTHARZ, DER DURCH POLYKONDENSATION VON FORMALDEHYD GEWONNEN WIRD. DIESER KUNSTHARZ IST FARB- UND GERUCHLOS, BESTÄNDIG GEGEN WASSER UND CHEMIKALIEN, ABRIEBFEST, HITZEBESTÄNDIG UND STARK LICHTTRANSPARENT.

ABS

(ACRYLNITRIL-BUTADIENSTYROL). THERMOPLASTISCHES KUNSTHARZ MIT GUTER SÄUREBESTÄNDIGKEIT. ZIEHT KEINEN STAUB AN UND VERFORMT SICH NICHT. AUFGRUND DIESER EIGENSCHAFTEN WIRD ABS ZUR HERSTELLUNG VON KANTEN UND FOLIEN ZUR OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG VERWENDET.

GLAS

GEWÖHNLICHES GLAS BESTEHT – WIE QUARZ - FAST AUSSCHLIESSLICH AUS SILIZIUM. IN REINER FORM IST GLAS TRANSPARENT, RELATIV HART, FAST CHEMISCH UND BIOLOGISCH INERT UND WEIST EINE GANZ GLATTE OBERFLÄCHE AUF. BEI GLAS FÜR EINRICHTUNGS- UND DEKORZWECKE BESTEHT EINE GROSSE AUSWAHL AN AUSFÜHRUNGEN UND FARBEN. DER WESENSEIGENEN ZERBRECHLICHKEIT KANN MIT CHEMISCHEN BEHANDLUNGEN (DURCH ZUSATZ VON ANDEREN MINERALIEN) ODER PHYSISCHEN PROZESSEN, WIE ETWA DER HÄRTUNG, ABGEHOLFEN WERDEN.

SEKURITGLAS

GLAS, DAS DEM HÄRTEVERFAHREN UNTERZOGEN WURDE, D.H. GEWÄRMT ZU 640° UND ABRUPT ABGEKÜHLT MIT LUFTSTRAHLEN. MIT DIESER METHODE ERHÄLT MAN EINE PLATTE MIT STARKEN INTERNEN SPANNUNGEN, GROSSER HÄRTE UND HOHER BRECHBARKEIT. IM BRUCHFALL ZERFÄLLT SEKURITGLAS IN HARMLOSE BRUCHSTÜCKE.

BAUMATERIALIEN**ALUMINIUM**

EIN DUKTILES, SILBERFARBENES METALL. DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN SIND ROSTFREIHEIT UND HALTBARKEIT, DIE TROTZ DER AUSGESPROCHENEN LEICHTIGKEIT DES MATERIALS GEWÄHRLEISTET IST. EIGENSCHAFTEN, DIE DIE VERWENDUNG FÜR TRAGENDE ELEMENTE, DIE GLEICHZEITIG HALTBAR UND LEICHT SEIN SOLLEN, ERMÖGLICHT. ROHALUMINIUM KANN DURCH VERSCHIEDENE INDUSTRIELLE VERFAHREN VERARBEITET WERDEN, WIE ZUM BEISPIEL SCHMELZEN, SCHMIEDEN ODER PRESSEN.

STAHL

EISENVERBINDUNG MIT EINEM KOHLENSTOFFANTEIL VON BIS ZU 2,11% EDELSTAHL ODER AUCH ROSTFREIER STAHL IST DER NAME, DEN STAHL MIT EINEM HOHEN CHROMANTEIL ERHÄLT. ER ROSTET NICHT, WENN ER DEM WASSER ODER DER LUFT AUSGESETZT WIRD.

KERNLEDER

NATÜRLICHE PROTEINMEMBRAN VON RINDERN, DIE EINER BEHANDLUNG UNTERZOGEN WIRD, UM DAS MATERIAL HALTBAR ZU MACHEN. DER PROZESS WIRD GERBEN GENANNT. BEI DIESEM VERFAHREN WERDEN DIE OBER- UND UNTERHAUT ENTFERNT. DIE WICHTIGSTE SCHICHT IST DIE LEDERHAUT GENANNT MITTLERE SCHICHT, DIE IN ERSTER LINIE AUS KOLLAGENFASERN UND ELASTISCHEN FASERN BESTEHT. BEI DEM OBERSTEN TEIL DER LEDERHAUT, DER NARBE, HANDELT ES SICH UM DEN KOSTBARSTEN TEIL DES LEDERS, DER IM ITALIENISCHEN "PIENO FIORE" GENANNT WIRD.

TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER

DIE FOLGENDEN, NACH MATERIALIEN UNTERTEILTEN HINWEISE, GEBEN IHNEN TIPPS FÜR DIE BESTE PFLEGE, UM IHREM POLIFORM-ARTIKEL EINE LANGE LEBENSDAUER ZU SCHENKEN. VERWENDEN SIE NUR DIE EMPFOHLENE REINIGUNGSMITTEL UND VERMEIDEN SIE GRUNDSÄTZLICH ZU AGGRESSIVE ODER SCHEUERENDE MITTEL. AUF DIESE WEISE WERDEN SIE VIELE JAHRE FREUDE AN DER POLIFORMQUALITÄT HABEN.

PFLEGE VON HOLZ- ODER HOLZFURNIER-TEILEN

WIR EMPFEHLEN STARK MIT WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER EINEN GLASREINIGER. SOFORT MIT EINEM WEICHEN TUCH ABTROCCKNEN. PRODUKTE, WIE AZETON, VERDÜNNER, AMMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHSE ENTHALTEN, SIND ZU VERMEIDEN. WARNUNG! DIE HOLZFLÄCHE IST SO BEHANDELT, DASS SIE BEGRENZT FETT- UND SCHMUTZABWEISEND IST. DIE VERWENDETEN LACKE SIND AUSSERDEM WASSERABSTOSSEND UND VERHINDERN EINE VERGILBUNG, TROTZDEM DÜRFEN SIE NICHT ZERKRATZT ODER DURCH HOHE TEMPERATUREN BELASTET WERDEN.

FÜR DIE PFLEGE LACKIERTER

TEILE EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER GLASREINIGER. TROCKNEN SIE DIE OBERFLÄCHE SOFORT MIT EINEM WEICHEN TUCH.

VERMEIDEN SIE PRODUKTE MIT AZETON, LÖSUNGSMITTELN, AMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHS.

ACHTUNG – BEI DER ERSTREINIGUNG IST ES MÖGLICH, DAS FARBE AN DAS WISCHTUCH ABGEGEBEN WIRD. DIES IST PHYSIOLOGISCH UND HÄNGT VON DEM VORLIEGEN VON LACKSTAUB AB, DER BEI DER TROCKNUNG AUF DER OBERFLÄCHE VERBLEIBT. SOBALD DIESER STAUB BESEITIGT WURDE, GESCHIEHT DIES NICHT MEHR.

FÜR DIE PFLEGE VON PLATTEN MIT MELAMINBESCHICHTUNG

EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER MIT WASSER VERDÜNNTE FLÜSSIGREINIGER. WIR EMPFEHLEN, SOFORT MIT EINEM WEICHEN TUCH.

TROCKEN NACHZUWISCHEN UND PRODUKTE AUF AZETON- BZW. CHLORBASIS SOWIE LÖSUNGS- UND SCHEUERMITTEL ZU VERMEIDEN.

FÜR DIE PFLEGE VON GLASPLATTEN

EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER GLASREINIGER.

SOLLTE DAS GLAS AUF ALUPROFILE MONTIERT SEIN, DANN SIND ALKOHOL UND AMMONIAK ZU VERMEIDEN, DA DIESE FLECKEN AUF DEM PROFIL ERZEUGEN KÖNNTEN.

TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER

FÜR DIE PFLEGE VON SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMponentEN

SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMponentEN SOLLTEN MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN GESCHMIERT WERDEN. SCHMIERMittel SIND REGELMÄSSIG FÜR SCHARNIERE UND FÜHRUNGSSCHIENEN ZU VERWENDEN, DABEI MUSS GGF. VORHER DER VORHANDENE STAUB ENTFERNT WERDEN.

FÜR ALLE ANDEREN METALLTEILE REICHT EINE REINIGUNG JE NACH BEDARF MIT EINEM FEUCHTEN TUCH AUS.

JEDE ART VON SCHEUERMITTEL IST ZU VERMEIDEN.

PFLEGE VON WEICHLADER

VERWENDEN SIE EIN FILZTUCH ODER WEICHES WOLLTUCH. VERWENDEN SIE LEDERWACHS NUR FALLS NOTWENDIG. EVENTUELLE FLECKEN MÜSSEN UMGEHEND ENTFERNT WERDEN, DABEI IST EIN SAUGFÄHIGES TUCH ZU VERWENDEN. REIBEN SIE NIEMALS DEN FLECK, SONDERN TUPFEN SIE DIESEN VORSICHTIG VOM FLECKENRAND ZUR MITTE HIN AB. ZU VERMEIDEN IST FOLGENDES: ALLE AGRESSIVEN REINIGUNGSMITTEL (LÖSUNGSMITTEL) ODER SCHEUERMITTEL. KEINE DAMPFREINIGUNG KEINE SCHUHPUTZMITTEL VERWENDEN.

ENTSORGUNG

POLIFORM RÄT ZUR UMWELTFREUNDLICHEN ENTSORGUNG DER ARTIKEL. DANK DER FERTIGUNGSTECHNOLOGIE UND DEM UMFASSENDEN GEBRAUCH VON RECYCLEBAREN MATERIALIEN KÖNNEN ALLE NICHT MEHR GENUTZTEN POLIFORM-ARTIKEL ZU HERSTELLUNG NEUER ERZEUGNISSE GENUTZT WERDEN. AUS DIESEM GRUND SOLLTEN SIE IHRE NICHT MEHR VERWENDETEN POLIFORMMÖBEL DEM ENTSORGUNGSSYSTEM IHRER STADT ZUFÜHREN.

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****MITTELSEITE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

ABSCHLUSSSEITE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
AUSFÜHRUNG INNEN	MELAMIN
AUSFÜHRUNG AUSSEN	- FURNIERT - BESCHICHTET MIT MELAMIN - POLYESTER LACKIERT MATT/HOCHGLANZ FARBIG - HOLZFASERPANEEL MIT SPIEGEL ANGEBRACHT
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

ABSCHLUSSSEITE BEGEHBARER KLEIDERSCHRANK

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	VON EINER ZUSÄTZLICHEN TÜR WIRD ABGERATEN, DA BODEN UND DECKPLATTE NICHT MIT DÄMM- UND STAUBPROFIL AUSGESTATTET SIND.

BASIS/ABDECKPLATTE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	FÜR DIE VERSION MIT DREHTÜR, MIT AUF DER KANTE EINGEFRÄSTEM IN DER DÄMMPROFIL

RÜCKWAND

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	8 MM

FACHBODEN

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	WIRD MIT PVC-ABSTANDSHALTERN DELIEFERT

SEITENBLENDEN SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM

FRONT HOLZSCHUBLADE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	20 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF AUS KERNLEDER/TRANSPARENTES KUNSTOFFMATERIAL

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**FRONT GLASCHUBLADE**

MATERIALIEN	KLARGLAS/GLAS FUMÉ
STÄRKE	4 MM
RAHMEN	BIRKE-VIELSCHICHTHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	GRIFF IN KERNLEDER/TRANSPARENTER KUNSTOFF

SCHUBLADENSTRUKTUR

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN UND MIT GEDÄMPFTEN SCHLIEßEN

TABLETT

FRONT	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
SEITEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE VERSION FÜR SCHUHE WIRD MIT HALTERUNGEN IN ALUMINIUM DELIEFERT

HOSENHALTER

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MASSIVHOLZPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSEN-ROCKHALTER/TABLETT MIT WABEN-EINSATZ/KORB AUS KERNLEDER

TABLETT FÜR HEMDEN

BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STRUKTUR	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN

SCHUBKASTELEMENT FÜR HEMDEN

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS

SCHMUCKKASTEN

STRUKTUR	KARTON VERKLEIDET IN BAUMWOLLE
----------	--------------------------------

TÜREN - ALGEMEINE EIGENSCHAFTEN

DREHTÜR	SCHLIEßMECHANISMUS MIT ABSCHWÄCHENDEN SCHARNIEREN.
SCHIEBETÜR	SCHLIEßMECHANISMUS MITTELS GLEITWAGEN IN DER OBEREN SCHIENE UND FÜHRUNGEN UNTEN.
FALTTÜR	SCHLIEßMECHANISMUS VERGLEICHBAR MIT DEN FALTSCHIEBETÜREN BEFESTIGUNG MIT GEEIGNETEN METALLSCHARNIEREN.
KOMPLANARE TÜR	GLEITEN MITTELS EINES MECHANISMUS, WELCHER IN DER ABDECKUNG UND IN DER BASIS EINGESTECKT IST. BEIM VERSCHLUSS SIND ALLE TÜREN BÜNDIG

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****TÜR CLUB**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

TÜR GRAFFITI

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

TÜR SURF

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜRE

TÜR SAND

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR

TÜR NEW BASIC

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

TÜR NEW ENTRY LACKIERT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

TÜR NEW ENTRY FURNIERT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT WIE DIE TÜREN
STÄRKE	25 MM

TÜR MADISON

MATERIALIEN	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR FURNIERT
KANTE	FURNIERT
STÄRKE	30 MM
EIGENSCHAFTEN	GRIFFMULDE IM TÜRPANEEL

TÜR STRATUS

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT
PROFILE	ALUMINIUM
STÄRKE	25 MM

TÜR EGO

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
AUSFÜHRUNG	KLARGLAS/KLARGLAS REFLEKTIEREND/FUMÉ/GEÄTZT
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG / LACKIERT BRONZIERT
EIGENSCHAFTEN	SCHARNIERE AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT, MIT ÖFFNUNG 180°.

TÜR ONE

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
AUSFÜHRUNG	HOCHGLANZ GLAS/SATINIERTES GLAS/REFLEKTIERENDES GLAS
PROFILE	ALUMINIUM LACKIERT BRONZIERT/ALUMINIUM LACKIERT MATT/FURNIERT

SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**TÜR OCEAN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT GLAS/SPIEGEL ANGEBRACHT
STÄRKE	25 MM
PROFILE	ALUMINIUM

TÜR BANGKOK

MATERIALIEN	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR
STÄRKE	47 MM

SCHUBLADENELEMENT TWEED

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
SEITEN/BASIS	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR BESCHICHTET MIT MELAMIN
TABLETTS	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN VERKLEIDT IN KERNLEDER
SCHUBLADEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN STÄRKE 20 MM
GLASBODEN	STÄRKE 10 MM

OFFENES ELEMENT

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	STRUKTUR 25 MM UND RÜCKWAND 8 MM
VORDERKANTE	MASSIVHOLZ STÄRKE 30 MM
ANDERE KANTE	ABS
FACHBODEN	KLARGLAS STÄRKE 8 MM

"IO" ELEMENT

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	- SEITEN 20 MM. - BASIS 30 MM. - VORDERER RAHMEN 32 MM - BODEN 40 MM - RÜCKWAND 8 MM

FRONT SCHUBLADEN- GEÄTZTES GLAS STÄRKE 4 MM. MIT RAHMEN IN VIELSCHCHTHOLZ FURNIERT

- HOLZFASERPANEEL STÄRKE 25 MM FURNIERT
SCHUBLADENSTRUKTUR - WIE DIE SCHRANK-SCHUBLADEN
EIGENSCHAFTEN MIT BELEUCHTUNG

MONTAGEANGABEN ZUR HÖHE

BEI SCHRÄNKEN MIT FALT- UND DREHTÜREN MÜSSEN IN DER HÖHE 15 MM SPIELRAUM KALKULIERT WERDEN, BEI SCHRÄNKEN MIT FALT - UND DREHTÜREN MIT BELEUCHTUNG EIN SPIELRAUM VON 20 MM, UND BEI SCHRÄNKEN MIT SCHIEBETÜREN BZW. KOMPLANAREN SCHIEBETÜREN IST IN DER HÖHE EIN SPIELRAUM VON 60 MM ERFORDERLICH. BEI DER VERWENDUNG VON SCHIEBETÜREN IST DIE GESAMTHÖHE DES SCHRANKES, IM VERGLEICH ZU ALLEN ANDEREN IN DER PREISLISTE AUFGEFÜHRTEN MAßE, UM 20 MM HÖHER. GRUND HIERFÜR IST DER OBERE Gleitwagen IM SCHIEBEMECHANISMUS DER ÄUßEREN SCHIEBETÜR.

MONTAGEANGABEN ZUR BREITE

BEI ALLEN DREI SCHRANKTYPEN IST EIN SEITLICHER SPIELRAUM VON 40 MM ERFORDERLICH. BEI SONDERANFERTIGUNGEN (BEI BESTELLUNG GENAU ANGEBEN), WIRD EINE DEMENTSPRECHENDE, SPEZIELLE MONTAGE, VORBEREITET.

MONTAGEHINWEISE

UM EIN UMKIPPEN DES LEEREN SCHRANKES BEI VERSION MIT SPIEGELTÜREN ZU VERHINDERN, WIRD DIE WANDBEFESTIGUNG EMPFOHLEN.

HÖHENVERSTELLUNG

UM EINE HÖHENANPASSUNG DES SCHRANKES DURCHZUFÜHREN SIND ALLE BASEN MIT HÖHENVERSTELLBAREN FÜßEN AUSGESTATTET.

TOLERANZEN

BEI DEN HOLZAUSFÜHRUNGEN KÖNNEN IM LAUFE DER ZEIT FARBABWEICHUNGEN AUFGRUND DES LICHTEINFALLS UND DES ALTERNES DES HOLZES AUFRETEN, BEI NACHLIEFERUNGEN WERDEN DIESE FARBABWEICHUNGEN IM LAUFE DER ZEIT SCHWÄCHER.

UBIK SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****RÜCKWAND**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN HOLZFASERPANEEL MIT BESTÜCKT GLAS/SPIEGEL
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT ALUMINIUMPROFIL MIT ZAHNSTANGE FÜR BODENBEFESTIGUNG. VERSTELLBARE FÜßE.

FACHBODEN

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN ALUFARBEN LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

BASIS

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	MIT ALUMINIUMSOCKEL UND VERSTELLBAREN FÜßEN.

ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENTE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM

STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	8/15/25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUCH MIT ROLLEN VERFÜGBAR

HOLZFRONT HOLZSCHUBLADE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	20 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	MASSIVHOLZGRIFF TOULIPIÉ BESCHICHTET MIT MELAMIN

GLASFRONT SCHUBLADE

MATERIALIEN	KLARGLAS/FUMÉ
STÄRKE	4 MM
RAHMEN	BIRKE-VIELSCHICHTHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	MASSIVHOLZGRIFF TOULIPIÉ BESCHICHTET MIT MELAMIN

HOSENHALTER

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSEN- ROCKHALTER.

STRUKTUR SCHUBLADE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN MIT VOLLAUSZUG UND MIT ABSCHWÄCHENDEM SCHLIEßEN

UBIK SCHRANKKABINE**TABLETT**

FRONT	MASSIVHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
SEITEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DAS SCHUHFACH WIRD MIT LACKIERTEN METALLHALTERN GELIEFERT

ECKRONDELL

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS FÜR SEITLICHEN SEITE
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
EIGENSCHAFTEN	DREHBAR MITTELS METALLMECHANISMUS MONTIERT UNTER DEM ECKBODEN

CLOSE SCHIEBETÜREN FÜR ANKLEIDERAUM**VERWENDETE MATERIALIEN**

MATERIAL	HARTGLAS STÄRKE 6 MM
RAHMEN	ALUMINIUM NATUR, SCHWARZ, LACKIERT WEIß HOCHGLANZ
SCHIENE	PROFIL ALUMINIUM NATUR, SCHWARZ, LACKIERT WEIß HOCHGLANZ AN DER DECKE ODER AN DER WAND ZU BEFESTIGEN
EIGENSCHAFTEN	DAS GLEITEN ERFOLGT MITTELS EINGESETZTEN OBEREN GLEITSCHLITTEN UND UNTEREN GLEITBACKEN

EGO KLEIDERSCHRANK UND SCHRANKKABINE**VERWENDETE MATERIALIEN****HOLZAUSSENSEITE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
AUSFÜHRUNG INNEN	MELAMIN
AUSFÜHRUNG AUSSEN	- FURNIERT - BESCHICHTET MIT MELAMIN - POLYESTER LACKIERT MATT/HOCHGLANZ FARBIG
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

HOLZMITTELSEITE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM

MITTELRAHMENSEITE / AUSSENRAHMENSEITE

MATERIALIEN	ALUMINIUMRAHMEN BESCHICHTET MIT MELAMIN,
STÄRKE	25 MM

MITTELRAHMENSEITE GLAS/ AUSSENRAHMENSEITE GLAS

MATERIALIEN	ALUMINIUMRAHMEN BESCHICHTET MIT MELAMIN, HARTGLAS
RAHMENSTÄRKE	25 MM
GLASSTÄRKE	4 MM

BASIS/ABDECKPLATTE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	FÜR DIE VERSION MIT DREHTÜR, MIT DÄMMPROFIL EINGESETZTER IN DER FRÄSUNG

RÜCKWAND AUS HOLZ

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	8 MM

RÜCKWAND AUS GLAS

MATERIALIEN	TRANSPARENTES HARTGLAS
STÄRKE	5 MM

FACHBODEN

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS

HOLZFRONT HOLZSCHUBLADE/WÄSCHEKORB

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	20 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF IN KERNLEDER/TRANSPARENT PLASTIKMATERIAL

FRONT GLASCHUBLADE

MATERIALIEN	KLARGLAS/GLAS FUMÉ
STÄRKE	4 MM
RAHMEN	BIRKE-VIELSCHICHTHOLZ BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	GRIFF AUS KERNLEDER/TRANSPARENTER KUNSTOFF

EGO KLEIDERSCHRANK UND SCHRANKKABINE**SCHUBLADENSTRUKTUR**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN UND MIT ABSCHWÄCHENDEM SCHLIEßEN

TABLETT

FRONT	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
BODEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
SEITEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DAS SCHUHFAHREN WIRD MIT LACKIERTEN METALLHALTERN GELIEFERT

HOSENHALTER

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSEN- ROCKHALTER/TABLETT MIT WABEN-EINSATZ/KORB AUS KERNLEDER.

SCHUBKASTELEMENT FÜR HEMDEN

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS

SCHMUCKKASTEN

STRUKTUR	KARTON VERKLEIDET IN BAUMWOLLE
----------	--------------------------------

TÜREN - ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

DREHTÜR	SCHLIEßMECHANISMUS MIT ABSCHWÄCHENDEN SCHARNIEREN.
FALTÜR	SCHLIEßMECHANISMUS VERGLEICHBAR MIT DEN TÜREN "A SOFFIETTO" BEFESTIGUNG MIT GEEIGNETEN METALLSCHARNIEREN.

TÜR EGO

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
AUSFÜHRUNG	TRANSPARENT/RAUCHGLAS/REFLEKTIERENDES GLAS/GEÄTZTES GLAS
RAHMEN	LACKIERTES ALUMINIUM
EIGENSCHAFTEN	ÖFFNUNG MIT 180 GRAD SCHARNIEREN, DIE AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT SIND.

MONTAGEANGABEN ZUR HÖHE

BEI SCHRÄNKEN MIT FALT- UND DREHTÜREN MÜSSEN IN DER HÖHE 15 MM SPIELRAUM KALKULIERT WERDEN, BEI SCHRÄNKEN MIT FALT - UND DREHTÜREN MIT BELEUCHTUNG

MONTAGEANGABEN ZUR BREITE

BEI ALLEN DREI SCHRANKTYPEN IST EIN SEITLICHER SPIELRAUM VON 40 MM ERFORDERLICH. BEI SONDERANFERTIGUNGEN (BEI BESTELLUNG GENAU ANGEBEN), WIRD EINE DEMENTSPRECHENDE, SPEZIELLE MONTAGE, VORBEREITET.

HÖHENVERSTELLUNG

UM EINE HÖHENANPASSUNG DES SCHRANKES DURCHZUFÜHREN SIND ALLE BASEN MIT HÖHENVERSTELLBAREN FÜßEN AUSGESTATTET.

TOLERANZEN

BEI DEN HOLZAUSFÜHRUNGEN KÖNNEN IM LAUFE DER ZEIT FARBABWEICHUNGEN AUFGRUND DES LICHTEIFALLS UND DES ALTERNS DES HOLZES AUFZUTRETEN, BEI NACHLIEFE-RÜNGEN WERDEN DIESE FARBABWEICHUNGEN IM LAUFE DER ZEIT SCHWÄCHER.

FÜR TECHNISCHE DETAILS SICH AUF DAS SENZAFINE SYSTEM BEZIEHEN.

BIENVENIDOS A LA CALIDAD POLIFORM

GRACIAS POR HABER COMPRADO UN PRODUCTO POLIFORM. ESTE CERTIFICADO GARANTIZA LA AUTENTICIDAD DEL PRODUCTO Y DESCRIBE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS PARA QUE PUEDAN CONSERVARLOS MEJOR. TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON LA EXPRESIÓN DE UNA FILOSOFÍA DE PRODUCCIÓN QUE GARANTIZA LA MÁXIMA CALIDAD BAJO CUALQUIER ASPECTO: UNA ESTÉTICA SIEMPRE ACTUAL QUE TIENE COMO PREMISA LA ESENCIALIDAD; UNA INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA DESTINADA A CONSEGUIR LAS MEJORES PRESTACIONES FUNCIONALES; Y UNA SELECCIÓN DE LOS MEJORES MATERIALES PARA GARANTIZAR UNA TOTAL FIABILIDAD CON EL PASO DEL TIEMPO.

EL SIGNIFICADO DE LA CALIDAD

LA CALIDAD DE VIDA COMO COMPONENTE FUNDAMENTAL DE LA COTIDIANIDAD: LA COLECCIÓN POLIFORM ES EL RESULTADO DEL COMPROMISO CONSTANTE DE PROPONER AL PÚBLICO LA MÁS AMPLIA VARIEDAD DE OPCIONES PARA CREAR UN ENTORNO PROPIO EN EL HOGAR.

LA BASE DE LA CALIDAD POLIFORM LA CONSTITUYE UN PATRIMONIO DE "CONOCIMIENTO DE LA MADERA" QUE TIENE SUS RAÍCES EN LA TRADICIÓN ARTESANA DE BRIANZA Y QUE SE RENUEDA CONTINUAMENTE PARA TRANSFORMARSE ASÍ EN UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO SIEMPRE VANGUARDISTA.

CON LA DECISIÓN EN 1970 DE INICIAR LA PRODUCCIÓN A ESCALA INDUSTRIAL, POLIFORM SE HA TRAZADO EL OBJETIVO DE CONJUGAR LAS GARANTÍAS DE CALIDAD Y FIABILIDAD CON UN ENFOQUE DE DISEÑO SIEMPRE INNOVADOR Y CARACTERIZADO POR LA MÁXIMA CREATIVIDAD.

LAS PROPUESTAS DE POLIFORM ESTÁN MUY UNIDAS A LA ACTUALIDAD: DESDE SISTEMAS MODULARES A COMPLEMENTOS, DESDE LA ZONA DE DÍA A LA ZONA DE NOCHE, LA COLECCIÓN SE CARACTERIZA POR UNA VARIEDAD DE ESTILOS QUE REFLEJA NUESTRO TIEMPO Y SE DESARROLLA Y ADAPTA AL CAMBIO DE LAS COSTUMBRES.

LA CALIDAD DEL PROYECTO

LA AMPLITUD DE LA TIPOLOGÍA DE LA COLECCIÓN REFLEJA LA CAPACIDAD DE POLIFORM DE HACER FRENTE A CUALQUIER TEMA RELACIONADO CON LA CALIDAD DE VIDA.

CADA PROYECTO Y CADA PROPUESTA POSEE UNAS EXIGENCIAS FUNCIONALES PROPIAS DIFERENCIADAS; POR EJEMPLO, LOS SISTEMAS MODULARES SE ASOCIAN A LA MÁXIMA VERSATILIDAD, Y LOS ARMARIOS TIENEN QUE PERMITIR EL MÁXIMO NIVEL DE PERSONALIZACIÓN TANTO DESDE UN PUNTO DE VISTA ESTÉTICO COMO DE ORGANIZACIÓN DE LOS INTERIORES.

CADA COMPONENTE DE LA DECORACIÓN DOMÉSTICA POSEE UNA DIMENSIÓN FUNCIONAL PROPIA QUE POLIFORM EXPLORA DEL MEJOR MODO POSIBLE ASOCIANDO EL VALOR AÑADIDO DE LA CALIDAD DEL DISEÑO Y DE LA CREATIVIDAD, FRUTO DE LA COLABORACIÓN CON ALGUNOS DE LOS MÁS PRESTIGIOSOS DISEÑADORES ITALIANOS Y INTERNACIONALES.

LA CALIDAD MADE IN ITALY

TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SE FABRICAN EN ITALIA Y SON EL RESULTADO DE UNA RED INDUSTRIAL QUE INCLUYE A LOS MEJORES PROVEEDORES EUROPEOS E INTERNACIONALES.

LO QUE CONVIERTE A CADA PRODUCTO POLIFORM EN UN EJEMPLO DE “MADE IN ITALY” AL 100% SON SOBRE TODO SUS VALORES: UNA CREATIVIDAD SIN LÍMITES, UNA TRADICIÓN EN EL MUNDO DEL MUEBLE QUE SE REMONTA A 1942 Y UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO ESPECÍFICO SIEMPRE VANGUARDISTA. TODAS ELLAS CUALIDADES FUNDAMENTALES PARA UNA EMPRESA QUE SE CONFRONTA CONTINUAMENTE CON SU PÚBLICO Y SUS EXIGENCIAS.

LA INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL PÚBLICO

LA INNOVACIÓN ES UNA CUALIDAD QUE SIEMPRE HA FORMADO PARTE DE LA CULTURA DE PRODUCCIÓN DE POLIFORM. CON EL OBJETIVO CONSTANTE DE SATISFACER LAS EXIGENCIAS DEL PÚBLICO, POLIFORM SIEMPRE HA CENTRADO SUS INVESTIGACIONES ESTILÍSTICAS Y TECNOLÓGICAS EN PROYECTOS MUY CONCRETOS Y DESTINADOS A GARANTIZAR LA MÁXIMA CALIDAD.

LA INNOVACIÓN DE POLIFORM ES PATENTE EN LA CALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS, QUE SIEMPRE SE VERIFICAN Y SE PRUEBAN EXHAUSTIVAMENTE, ASÍ COMO EN LA GRAN ATENCIÓN QUE SE PRESTA A LA FIABILIDAD, SEGURIDAD Y DURACIÓN CON EL PASO DEL TIEMPO.

LA INVESTIGACIÓN ESTILÍSTICA ES CONTINUA Y SE CENTRA SIEMPRE EN INTERPRETAR LO MEJOR POSIBLE LAS TENDENCIAS MÁS CONTEMPORÁNEAS DE LA VIDA Y EN PROPORCIONAR LA MÁXIMA LIBERTAD DE COMBINACIÓN ENTRE LAS DISTINTAS PROPUESTAS.

LA GARANTÍA POLIFORM

LA GARANTÍA TIENE DOS (2) AÑOS DE VALIDEZ A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA Y CUBRE LOS DEFECTOS ORIGINALES DE FABRICACIÓN. LA GARANTÍA INICIA A PARTIR DE LA FECHA DEL TICKET O EL BOLETÍN DE EXPEDICIÓN, QUE DEBEN MOSTRARSE CUANDO SE REALICE CUALQUIER SOLICITUD DE INTERVENCIÓN.

LA GARANTÍA TIENE VALIDEZ SÓLO FRENTE AL COMPRADOR ORIGINAL Y CONSISTE EN LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN GRATUITA DE LOS ELEMENTOS INUTILIZABLES O DEFECTUOSOS CONSTATADOS EN FASE DE PRUEBA O RECONOCIDOS COMO TALES POR POLIFORM O POR QUIEN ELLA DELEGUE DURANTE EL PERIODO DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA.

NO PUEDEN CONSIDERARSE DEFECTOS LA VARIACIÓN NATURAL DE LAS MADERAS, LAS VARIACIONES DE COLOR OCASIONADAS POR LUCES AMBIENTALES O ARTIFICIALES, LAS PEQUEÑAS VARIACIONES DE TAMAÑO A CAUSA DE ÍNDICES DE HUMEDAD ANÓMALOS O SEQUEDAD, VETAS, NUDOS Y OTRAS CARACTERÍSTICAS NATURALES DE LOS PRODUCTOS DE MADERA.

EN LO QUE RESPECTA A LA PIEL Y EL CUERO, LAS POSIBLES MARCAS NATURALES, LA RUGOSIDAD, UN GRADO DE BRILLO Y TONALIDAD DISTINTO, LOS PUNTOS Y LAS IMPERFECCIONES, EN GENERAL, PLIEGUES DEBIDAS A LA NORMAL DILATACIÓN EN EL USO, NO DEBEN CONSIDERARSE DEFECTOS SINO CUALIDADES QUE CARACTERIZAN A UN PRODUCTO NATURAL Y SU AUTENTICIDAD.

EN ALGUNOS CASOS (PIEL ENVEJECIDA, SOBRE TODO EN LOS COLORES CLAROS), ESTAS CARACTERÍSTICAS ESTÁN MUY EVIDENTES, PORQUE EL TIPO DE CURTIDO DE ESTAS PIELES TIENDE A EVIDENCIAR LA NATURALIDAD DEL PRODUCTO Y NO A CUBRIRLA CON LA BARNIZADO O LA IMPRENTA A PRESIÓN.

ALGUNAS TIPOLOGÍAS DE TEJIDO TIENEN CARACTERÍSTICAS DEBIDAS A LA COMPOSICIÓN Y AL TIPO DE MANUFACTURA QUE NO DEBEN SER CONSIDERADAS DEFECTOS. PARA EJEMPLO: “NUDO” O “RAYADO” Y “EFECTO REFREGÓN” DEL LINO, “EFECTO A MANCHA” O “JASPEADO”, EL EFECTO CLARO/OSCURO” Y “EL EFECTO IMPRONTA” DE VELLUDILLO Y FELPILLAS.

EN LOS TEJIDOS, LAS PIELES Y LOS CUEROS, CUALQUIER BULTO PUEDE PRODUCIR VARIACIONES MÍNIMAS DE TONALIDAD, TANTO RESPECTO AL MUESTRARIO COMO A OTROS ARTÍCULOS FABRICADOS EN MOMENTOS DISTINTOS.

LA GARANTÍA NO CUBRE LAS PIEZAS QUE HAYAN SUFRIDO DAÑOS COMO CONSECUENCIA DE UNA INSTALACIÓN DE LOS MUEBLES MAL HECHA O INCORRECTA, NI LOS POSIBLES DAÑOS CAUSADOS POR ACONTECIMIENTOS ACCIDENTALES COMO CAÍDAS, GOLPES, DESASTRES NATURALES O INCENDIOS Y, EN CUALQUIER CASO, CUALQUIER DEFECTO QUE NO PUEDA RELACIONARSE CON UN DEFECTO DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO.

DEL MISMO MODO, LA GARANTÍA NO TIENE VALIDEZ SI PERSONAS QUE NO FORMAN PARTE DEL PERSONAL AUTORIZADO DE POLIFORM DESMONTAN, MODIFICAN O REPARAN LOS PRODUCTOS.

NO SE CONSIDERAN DEFECTOS DE FABRICACIÓN LOS DAÑOS PRODUCIDOS POR UN MANTENIMIENTO Y UN USO IMPROPIOS DEL PRODUCTO. EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO SE INDICAN LAS PRINCIPALES PRECAUCIONES QUE DEBEN ADOPTARSE; EN CASO DE DUDA O SI SE DESEA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, SE ACONSEJA CONSULTAR CON EL VENDEDOR AL QUE SE HAYA COMPRADO EL PRODUCTO.

EN TODOS LOS CASOS QUE NO ESTÉN PREVISTOS EXPRESAMENTE EN ESTA GARANTÍA SERÁN DE APLICACIÓN LAS DISPOSICIONES LEGALES.

EL KNOW-HOW DE POLIFORM

CONOCER LOS DETALLES DE SU MUEBLE POLIFORM LE AYUDARÁ A APRECIAR AÚN MÁS SU VALOR. LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON EL RESULTADO DE SELECCIONAR LAS MEJORES MATERIAS PRIMAS Y USAR LAS TECNOLOGÍAS MÁS RECIENTES, ADEMÁS DE PRESTAR LA MÁXIMA ATENCIÓN A GARANTIZAR EL RESPETO DE LAS NORMAS VIGENTES EN MATERIA DE SEGURIDAD.

LAS NORMAS DE SEGURIDAD

POLIFORM UTILIZA TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE CLASE EPF-S E0.5; ES DECIR, LOS MÁS SEGUROS EN SEGÚN LO DISPUESTO EN LAS NORMAS EUROPEAS EN 120 Y EN 717-2 RELATIVAS AL CONTENIDO Y LA EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO.

EN LO QUE RESPECTA A LOS LACADOS, POLIFORM USA EXCLUSIVAMENTE BARNICES POLIURETÁNICOS QUE NO CONTIENEN METALES PESADOS NI COV DE LAS CLASES INCLUIDAS EN LA TABLA A1 DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90 Y/O DE LAS CLASES I Y II DE LA TABLA D DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90.

MATERIALES ESTRUCTURALES

TABLERO DE PARTÍCULAS CHAPADO

TABLERO COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y RECUBIERTO CON UNA FINA CHAPA DE MADERA MACIZA LLAMADA CONTRACHAPADO DE UN ESPESOR INFERIOR A 7 MM.

TABLERO DE PARTÍCULAS DE MADERA (AGLOMERADO)

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA (VIRUTAS, FRAGMENTOS, ETC.) UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS Y PRENSADAS EN CALIENTE. EL TABLERO DE AGLOMERADO APROVECHA LAS VARIEDADES DE MADERA DE MENOS VALOR Y LOS SUBPRODUCTOS DE OTROS PROCESOS. POR ELLO, ES UN PRODUCTO MUY INTERESANTE DESDE EL PUNTO DE VISTA ECOLÓGICO.

TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF)

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR FIBRAS O MANOJOS DE FIBRAS DE MADERA QUE SE OBTIENEN POR DESFIBRADO TERMOMECÁNICO A ALTA TEMPERATURA. LAS FIBRAS SE UNEN ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS.

PANEL CONTRACHAPADO

PANEL DE MADERA COMPUESTO POR MÁS DE TRES CHAPAS DE MADERA SUPERPUESTAS PARA QUE LA FIBRA DE LAS CHAPAS ADYACENTES FORME UN ÁNGULO RECTO.

CONTRACHAPADO

CONTRACHAPADO DE FINAS CHAPAS DE MADERA DE UN ESPESOR DE 0,3 A 3 MILÍMETROS. LA DENOMINACIÓN CONTRACHAPADO SE DERIVA PRECISAMENTE DEL HECHO DE QUE EL TRONCO SE CORTA LONGITUDINALMENTE CON UNA CUCHILLA, SIN PRODUCIR SERRÍN. LAS CHAPAS SE UNEN Y LUEGO SE PEGAN Y PRENSAN EN MADERA MENOS NOBLE Y/O EN TABLEROS EN BRUTO DE CUALQUIER TIPO (CONTRACHAPEADO, AGLOMERADO, LAMINADO, , CHAPADO, ETC.). EL CONTRACHAPADO PERMITE OBTENER PRODUCTOS FINALES DE MADERA DE MAYOR ESTABILIDAD, CON UN MENOR RIESGO DE SER ATACADO POR LA CARCOMA, MÁS HOMOGÉNEOS Y QUE PERMITEN TENER UN MAYOR CUIDADO A LA HORA DE ELEGIR LAS PARTES MOSTRADAS. EL USO DE CONTRACHAPADO TAMBIÉN RESPONDE A LAS EXIGENCIAS DE UN APROVECHAMIENTO ECOCOMPATIBLE DE LOS RECURSOS DE MADERA.

CHAPADO

TABLERO QUE SE OBTIENE PEGANDO DOS CHAPAS DE CONTRACHAPADO (NORMALMENTE DE 4 MM) EN UN BASTIDOR DE LISTONES DE ABETO U OTRA MADERA COMÚN. LOS LADOS EXTERNOS PUEDEN SER CHAPADOS O LACADOS. LOS TABLEROS DE GRAN TAMAÑO TIENEN EN LA RANURA LISTONES VERTICALES DE CONTRACHAPADO PARA DAR RIGIDEZ A LA SUPERFICIE. ESTE MÉTODO DE CONSTRUCCIÓN PERMITE CREAR TABLEROS QUE CONJUGAN ROBUSTEZ Y LIGEREZA Y ES IDEAL POR EJEMPLO PARA LAS PUERTAS DE LOS ARMARIOS.

MATERIALES ESTRUCTURALES**PANEL ENNOBLECIDO**

PANEL COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y REVESTIDO CON MATERIALES CON SOPORTE CELULÓSICO (PAPELES), CON HOJAS POLIMÉRICAS (HOJAS DE PVC, ABS, ETC.) O CON RESINAS MELAMÍNICAS.

LACADOS BRILLANTES/MATES

TABLEROS DE FIBRA DE MADERA ENNOBLECIDOS Y REVESTIDOS DE POLIÉSTER EN LA CARA ANTERIOR Y POSTERIORMENTE LACADOS POR AMBAS CARAS CON BARNICES A BASE DE POLÍMEROS POLIURETÁNICOS DE ELEVADO PESO MOLECULAR. EL TABLERO POSEE CARACTERÍSTICAS DE ESTABILIDAD DIMENSIONAL.

MELAMINA

RESINA SINTÉTICA TERMOENDURECEDORA QUE SE OBTIENE POR POLICONDENSACIÓN DEL FORMALDEHÍDO. ES UNA RESINA INCOLORA E INODORA, RESISTENTE AL AGUA, A LOS AGENTES QUÍMICOS, A LA ABRASIÓN, AL CALOR Y CON UNA NOTABLE PENETRACIÓN DE LAS RADIACIONES LUMINOSAS.

ABS

(ACRONITRILÓ-BUTADIENO-ESTIRENO) RESINA TERMOPLÁSTICA SINTÉTICA. POSEE UNA BUENA RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS, NO ATRAE EL POLVO Y NO SE DEFORMA; POR ESTAS PROPIEDADES EL ABS SE UTILIZA PARA FABRICAR BORDES Y HOJAS PARA REVESTIR SUPERFICIES.

CRISTAL

EL CRISTAL COMÚN ESTÁ CONSTITUIDO CASI EXCLUSIVAMENTE POR SÍLICE, EL MISMO COMPONENTE DEL CUARZO. EN ESTADO PURO EL CRISTAL ES TRANSPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRÁCTICAMENTE INERTE DESDE EL PUNTO DE VISTA QUÍMICO Y BIOLÓGICO Y TIENE UNA SUPERFICIE MUY LISA. EL CRISTAL DE DECORACIÓN ESTÁ DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE ACABADOS Y COLORES. SE PUEDE EVITAR SU INTRÍNSECA FRAGILIDAD CON TRATAMIENTOS QUÍMICOS (AÑADIENDO OTROS MINERALES A LA MEZCLA) O PROCESOS FÍSICOS, COMO EL TEMPLE.

VIDRIO TEMPLADO

VIDRIO SOMETIDO AL PROCESO DE TEMPLE O SEA CALENTAADO A 640° Y ENFRIADO RÁPIDAMENTE CON DISPAROS DE AIRE DURANTE LA ELABORACIÓN. CON ESTE MÉTODO SE OBTIENE UNA HOJA CON FUERTES TENSIONES INTERNAS, UNA GRAN DUREZA Y ELEVADA FRAGILIDAD. EN CASO DE ROTURA EL VIDRIO TEMPLADO PRODUCE ASTILLAS NO CORTANTES.

MATERIALES ESTRUCTURALES**ALUMINIO**

METAL DÚCTIL DE COLOR PLATEADO. SUS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES SON LA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN Y LA DUREZA, ASOCIADA A LA LIGEREZA, UNAS CUALIDADES QUE PERMITEN SU USO PARA CREAR ELEMENTOS ESTRUCTURALES SÓLIDOS Y LIGEROS AL MISMO TIEMPO. EL ALUMINIO EN BRUTO SE TRABAJA CON DISTINTOS PROCESOS DE FABRICACIÓN INDUSTRIAL COMO, POR EJEMPLO, LA FUSIÓN, EL FORJADO O EL MOLDEADO.

ACERO

ALEACIÓN DE HIERRO QUE CONTIENE UN PORCENTAJE DE CARBONO QUE NO SUPERA EL 2,11%. EL ACERO INOXIDABLE ES EL NOMBRE QUE SE DA COMÚNMENTE A LOS ACEROS CON UN ALTO CONTENIDO DE CROMO QUE SE CARACTERIZAN PORQUE NO SE OXIDAN SI SE EXPONEN AL AIRE Y AL AGUA.

CUERO

MEMBRANA DE TIPO PROTEICO QUE SE EXTRAE DE LOS BOVINOS Y SE SOMETE A UN TRATAMIENTO PARA QUE NO SE ALTERE. EL PROCESO SE LLAMA CURTIDO Y CONSISTE EN LA ELIMINACIÓN DE LA CAPA MÁS SUPERFICIAL Y DEL TEJIDO CONECTIVO SUBCUTÁNEO (HIPODERMIS). LA CAPA MÁS IMPORTANTE ES LA DERMIS Y LA FORMAN MANOJOS DE FIBRAS CONECTIVAS Y ELÁSTICAS. LA PARTE SUPERIOR DE LA DERMIS, QUE SE LLAMA FLOR, IDENTIFICA EL TIPO DE CUERO MÁS VALIOSO QUE SE LLAMA "PLENA FLOR".

CONSEJOS DE MANTENIMIENTO

EN LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES, SUBDIVIDIDAS POR MATERIAL, SE RECOMIENDA EL MEJOR MÉTODO PARA QUE EL MUEBLE POLIFORM DURE CON EL PASO DEL TIEMPO. UTILICE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE ACONSEJAN Y EVITE EN GENERAL DETERGENTES DEMASIADO AGRESIVOS O ABRASIVOS. DE ESTE MODO, PODRÁ DISFRUTAR DURANTE MUCHOS AÑOS DE LA CALIDAD DE POLIFORM.

MANTENIMIENTO DE PIEZAS DE MADERA O CHAPADO DE MADERA

SE ACONSEJA UTILIZAR ALCOHOL DILUIDO CON MUCHA AGUA O PRODUCTOS DE LIMPIEZA PARA CRISTALES. SECAR ENSEGUIDA CON UN PAÑO SUAVE.

HAY QUE EVITAR UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DILUYENTES, AMONIACO, DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN: LA SUPERFICIE DE LA MADERA SE TRATA DE FORMA QUE REPELA LA GRASA Y LA SUCIEDAD EN UNA CANTIDAD MODERADA. ADEMÁS LOS BARNICES UTILIZADOS SON HIDRORREPELENTES Y ANTIAMARILLEAMIENTO, A PESAR DE ELLO NO TIENEN QUE RAYARSE NI SOMETERSE A ALTAS TEMPERATURAS.

MANTENIMIENTO PANEL LACADO

SE ACONSEJA UTILIZAR ALCOHOL DILUIDO EN MUCHA AGUA O PRODUCTOS PARA LIMPIAR CRISTALES. HAY QUE SECARLAS INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO SUAVE.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DISOLVENTES, AMONIACO Y DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN PUEDE QUE DURANTE LAS PRIMERAS LIMPIEZAS EL PAÑO COJA UN POCO DE COLOR. ESTE ES UN HECHO FISIOLÓGICO Y SE DEBE A LA PRESENCIA DE POLVOS DE BARNIZ QUE EN LA OPERACIÓN DE SECADO SALEN A LA SUPERFICIE: UNA VEZ QUE SE ELIMINAN NO VUELVEN A APARECER.

MANTENIMIENTO TABLERO ENNOBLECIDO CON MELAMINA

SE ACONSEJA UTILIZAR ALCOHOL DILUIDO EN MUCHA AGUA O DETERGENTES LÍQUIDOS DILUIDOS EN AGUA. HAY QUE SECARLO INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO SUAVE.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, CLORO, DISOLVENTES O DETERGENTES ABRASIVOS.

MANTENIMIENTO BISAGRAS, RIELES DE CAJONES Y COMPONENTES METÁLICOS

TIENEN QUE ENGRASARSE CON LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN NORMALMENTE A LA VENTA. EL LUBRIFICANTE TIENE QUE UTILIZARSE PERIÓDICAMENTE TANTO EN LAS BISAGRAS COMO EN LOS RIELES DE DESLIZAMIENTO UNA VEZ QUE SE HAYA LIMPIADO EL POLVO QUE PUEDA HABER. PARA LOS DEMÁS COMPONENTES METÁLICOS ES SUFICIENTE PASAR PERIÓDICAMENTE UN PAÑO HÚMEDO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO ABRASIVO.

CONSEJOS DE MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO TABLERO DE CRISTAL

SE ACONSEJA UTILIZAR VINAGRE DILUIDO EN MUCHA AGUA O PRODUCTOS PARA LIMPIAR CRISTALES.

ATENCIÓN CUANDO EL CRISTAL ESTÉ MONTADO EN PERFILES DE ALUMINIO HAY QUE EVITAR UTILIZAR ALCOHOL Y AMONIACO YA QUE PODRÍAN MANCHAR EL PERFIL.

MANTENIMIENTO DE LOS REVESTIMIENTOS DE CUERO

UTILICE UN PAÑO DE FIELTRO O DE LANA SUAVE. APLIQUE CERA PARA PIELS SÓLO CUANDO SEA NECESARIO.

LAS POSIBLES MANCHAS DEBEN ELIMINARSE INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO ABSORBENTE. NO LAS FROTE; EN LUGAR DE ELLO, SÉQUELAS DESDE LOS BORDES HACIA EL CENTRO DE LA MANCHA.

EVITE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO AGRESIVO (DISOLVENTES) O ABRASIVO. NO LOS LIMPIE CON VAPOR. NO UTILICE PRODUCTOS PARA ZAPATOS.

ELIMINACIÓN Y DESECHO

POLIFORM ACONSEJA NO DESECHAR LOS PRODUCTOS EN EL MEDIO AMBIENTE. GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN Y AL AMPLIO USO DE MATERIALES RECICLABLES, LAS PROPUESTAS DE POLIFORM EN DESUSO PUEDEN UTILIZARSE PARA FABRICAR NUEVOS PRODUCTOS FINALES. POR ESTE MOTIVO, ENTREGUE SU MUEBLE POLIFORM A LOS SISTEMAS PÚBLICOS DE ELIMINACIÓN Y DESECHO DE SU AYUNTAMIENTO.

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****LATERAL CENTRAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS

LATERAL

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
ACABADO	
LATO INTERNO	REVESTIDO CON MELAMINA
ACABADO	
LATO EXTERNO	- CHAPADO - REVESTIDO CON MELAMINA - POLIÉSTER LACADO MATE/BRILLANTE COLOR - PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON ESPEJO APLICADO
BORDE	ABS
GROSOR	25 MM

LATERAL CABINA ARMARIO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	NO SE ACONSEJA EL MONTAJE DE PUERTAS PORQUE BASES Y TAPAS NO TIENEN GOMA Y PARAPOLVO.

BASE/TAPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA VERSIÓN BATIENTE, TIENE PERFIL BATIENTE ENCAJADO EN LA FRESADA EN EL BORDE

TRASERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	8 MM

ESTANTE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS

TAPA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS

ESTRUCTURA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	SE ENTREGA CON DISTANCIADORES POSTERIORES EN PVC

LATERALES CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**FRONTAL CAJÓN MADERA/CESTO PARA ROPA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	20 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN CUERO/MATERIAL PLÁSTICO TRANSPARENTE

FRONTAL CAJÓN CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL TRANSPARENTE/FUMÉ
GROSOR	4 MM
MARCO	VARIAS CAPAS DE ABEDUL REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN CUERO/MATERIAL PLÁSTICO TRANSPARENTE

ESTRUCTURA CAJONES

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS Y CIERRE AMORTIGUADO

BANDEJA

FRONTAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
LATERALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS DE METAL BARNIZADO

PANTALONERA

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
TRASERA	PANEL DE MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	QUE SE PUEDE EQUIPAR CON PANTALONERA/PORTAFALDAS/BANDEJA CON DIVISORIOS/BOLSA EN CUERO.

BANDEJA PORTACAMISAS

FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ESTRUCTURA	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA

ELEMENTO PORTACAMISAS

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS

CAJÓN JOYERO

ESTRUCTURA	CARTÓN TAPIZADO EN ALGODÓN
------------	----------------------------

PUERTAS - CARACTERÍSTICAS GENERALES

PUERTA BATIENTE	CIERRE OBTENIDO POR MEDIO DE BISAGRAS A RESORTE.
PUERTA CORREDERA	MOVIMIENTO OBTENIDO POR MEDIO DE CARRILLO COLOCADO EN LA GUÍA SUPERIOR Y INFERIOR
PUERTA LIBRO	MECANISMO DE CIERRE SÍMIL A LOS DE LAS PUERTAS A FUELLE OBTENIDO POR MEDIO DE APROPIADAS BISAGRAS METÁLICAS.
PUERTA CON PUERTAS CORREDERAS ALINEADAS	MOVIMIENTO CORREDERO POR MEDIO DE MECANISMO INSERTADO EN LATAPA Y EN LA BASE. EN CIERRE LAS PUERTAS ESTÁN TODAS EN EL MISMO PLANO

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****PUERTA CLUB**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA GRAFFITI

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA SURF

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FACHADA

PUERTA SAND

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS

PUERTA NEW BASIC

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	CHAPADO A JUEGO
GROSOR	25 MM

PUERTA NEW ENTRY LACADA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	25 MM

PUERTA NEW ENTRY CHAPADA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO A JUEGO
GROSOR	25 MM

PUERTA MADISON

MATERIAL	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR ROBLE LACADO
BORDE	CHAPADO ROBLE
GROSOR	30 MM
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR ENCASTRADO EN EL INTERNO DE LA PUERTA

PUERTA STRATUS

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO A JUEGO
PERFIL	ALUMINIO
GROSOR	25 MM

PUERTA EGO

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4 MM
ACABADO	CRISTAL
MARCO	ALUMINIO
CARACTERÍSTICAS	BISAGRAS FIJADAS EN LA TAPA Y BASAMENTO CON ABERTURA A 180°

PUERTA ONE

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4 MM
ACABADO	CRISTAL
PERFILE	ALUMINIO/CHAPADO

SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR**PUERTA OCEAN**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL
GROSOR	25 MM
PERFIL	ALUMINIO

PUERTA BANGKOK

MATERIAL	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR
GROSOR	47 MM

CAJONERA TWEED

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
LATERALES/BASE BANDEJAS	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR REVESTIDO CON MELAMINA
	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO MELAMINA TAPIZADO EN CUERO
CAJONES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA GROSOR 20 MM
ESTANTE EN CRISTAL	GROSOR 10 MM

HUECO ABIERTO

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO, LACADO MATE COLOR
GROSOR	ESTRUCTURA 25 MM Y TRASERA 8 MM
BORDE FRONTAL	MADERA MACIZA WENGÉ/ROBLE GROSOR 30 MM
OTROS BORDES	ABS
ESTANTES	CRISTAL GROSOR 8 MM

COLUMNA "10"

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	- LATERALES 20 MM. - BASE 30 MM. - PERFIL FRONTAL 32 MM - ESTANTE 40 MM - TRASERA 8 MM
FRONTAL CAJONES	- CRISTAL AL ÁCIDO GROSOR 4 MM. CON MARCO EN VARIAS CAPAS
CHAPADO	- PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA GROSOR 25 MM CHAPADO
ESTRUCTURA	
CAJONES	SÍMIL A LA INDICADA PARA LOS CAJONES DE LOS ARMARIOS
CARACTERÍSTICAS	CON LUZ DE SERVICIO

MONTAJE EN ALTO

ES NECESARIO UN ESPACIO SUPERIOR DE MM 15 PARA ARMARIOS CON PUERTAS LIBRO/BATIENTE, DE MM 20 PARA ARMARIOS CON PUERTAS LIBRO/BATIENTE CON LUCES Y DE MM. 60 PARA ARMARIOS CON PUERTAS CORREDERAS/CORREDERAS ALINEADAS. CON PUERTAS CORREDERAS LA ALTURA TOTAL DEL ARMARIO ES 20 MM MÁS RESPECTO A LAS DIMENSIONES CITADAS EN ESTA LISTA DE PRECIOS, POR EL CARRILLO SUPERIOR DE LA PUERTA SALIENTE.

MONTAJE EN ANCHO

NECESITA UN ESPACIO LATERAL DE MM 40 PARA LAS TRES TIPOLOGÍAS DE ARMARIOS. PARA DIFERENTES NECESIDADES (QUE SE TIENEN QUE ESPECIFICAR EN EL PEDIDO) SE PREDISPONE UN MONTAJE ESPECIAL.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

LA ABERTURA CONTEMPORÁNEA DE LAS PUERTAS A ESPEJO PUEDE HACER CAER EL ARMARIO VACÍO. SE ACONSEJA LA FIJACIÓN A PARED.

ARREGLO NIVEL

EL NIVEL DE LA COMPOSICIÓN SE OBTIENE POR MEDIO DE PATAS REGULABLES MONTADAS EN LAS BASES.

TOLERANCIAS

LOS ELEMENTOS CON ACABADOS EN MADERA PUEDEN SUFRIR EN EL TIEMPO DE VARIACIONES DE COLOR CAUSADAS POR LUZ Y ENVEJECIMIENTO DE LA MADERA MISMA. EN CASO DE TERMINACIONES MOBILIARIAS SE PODRÁN TENER TENUES DIFERENCIAS DE TONALIDAD QUE SE ATENUARÁN EN EL TIEMPO.

UBIK VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****TRASERA**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL/ESPEJO APLICADO
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES. PATAS REGULABLES.

ESTANTE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES.

BASE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	CON ZOCALO EN ALUMINIO Y PATAS REGULABLES.

TAPA CAJONERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM

ESTRUCTURA CAJONERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	8/15/25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE TAMBIÉN EN LA VERSIÓN CON RUEDAS

FRONTAL CAJÓN MADERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	20 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN MADERA MACIZA TOULIPIÉ REVESTIDO CON MELAMINA

FRONTAL CAJÓN CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL TRANSPARENTE/FUMÉ
GROSOR	4 MM
MARCO	VARIAS CAPAS DE ABEDUL REVESTIDO
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN MADERA MACIZA TOULIPIÉ REVESTIDO CON MELAMINA

PANTALONERA

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
TRASERA	PANEL DE MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	QUE PUEDE EQUIPARSE CON PANTALONERA/PORTAFALDAS.

ESTRUCTURA CAJÓN

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS A EXTRACCIÓN TOTAL Y CIERRE AMORTIGUADO

BANDEJA

FRONTAL	MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
LATERALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS DE ALLUMINIO

UBIK VESTIDOR**CESTA GIRATORIA PARA ÁNGULO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO MELAMINA
BORDE	ABS PER LATI A VISTA
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
CARACTERÍSTICAS	GIRA POR MEDIO DE MECANISMO EN METAL FIJADO BAJO EL ESTANTE A ÁNGULO

CLOSE PUERTA PARA CERRAR VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS**

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 6 MM
MARCO	ALUMINIO NATURAL O NEGRO
GUÍA	PERFIL ALUMINIO NATURAL O NEGRO DA FIJAR A TECHO O A PARED
CARACTERÍSTICAS	DESPLAZAMIENTO OBTENIDO POR MEDIO DE CARRILLOS SUPERIORES ENCAJADOS Y PATINES INFERIORES

EGO ARMARIO Y VESTIDOR**MATERIALES UTILIZADOS****LATERAL EN MADERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
ACABADO	
LATO INTERNO	REVESTIDO CON MELAMINA
ACABADO	
LATO EXTERNO	- CHAPADO - REVESTIDO CON MELAMINA - POLIÉSTER
BORDE	ABS
GROSOR	25 MM

LATERAL CENTRAL EN MADERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM

LATERAL MARCO CENTRAL/LATERAL

MATERIAL	MARCO EN ALUMINIO REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM

LATERAL MARCO EN CRISTAL CENTRAL/LATERAL

MATERIAL	MARCO EN ALUMINIO REVESTIDO CON MELAMINA, CRISTAL TEMPLADO
GROSOR MARCO	25 MM
GROSOR CRISTAL	4 MM

BASE/TAPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	CON PUERTAS BATIENTES TIENEN LOS TOPES ENCASTRADOS EN EL BORDE.

TRASERA EN MADERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	8 MM

TRASERA EN CRISTAL

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO TRANSPARENTE
GROSOR	5 MM

ESTANTE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ESPESOR	35 MM
BORDE	ABS

TAPA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ESPESOR	35 MM
BORDE	ABS

ESTRUCTURA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS

FRONTAL CAJÓN MADERA/CESTO PARA ROPA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	20 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN CUERO/MATERIAL PLÁSTICO TRANSPARENTE

EGO ARMARIO Y VESTIDOR**FRONTAL CAJÓN CRISTAL**

MATERIAL	CRISTAL TRANSPARENTE/FUMÉ
GROSOR	4 MM
MARCO	VARIAS CAPAS DE ABEDUL REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN CUERO/MATERIAL PLÁSTICO TRANSPARENTE

ESTRUCTURA CAJONES

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS Y CIERRE AMORTIGUADO

BANDEJA

FRONTAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
LATERALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS DE METAL BARNIZADO

PANTALONERA

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
TRASERA	PANEL DE MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	QUE SE PUEDE EQUIPAR CON PANTALONERA/PORTAFALDAS/BANDEJA CON DIVISORIOS/BOLSA EN CUERO.

ELEMENTO PORTACAMISAS

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ESPESOR	15 MM
BORDE	ABS

CAJÓN JOYERO

ESTRUCTURA	CARTÓN TAPIZADO EN ALGODÓN
------------	----------------------------

PUERTAS - CARACTERÍSTICAS GENERALES

PUERTA BATIENTE	CIERRE OBTENIDO POR MEDIO DE BISAGRAS A RESORTE.
PUERTA LIBRO	MECANISMO DE CIERRE SÍMIL A LOS DE LAS PUERTAS A FUELLE OBTENIDO POR MEDIO DE APROPIADAS BISAGRAS METÁLICAS.

PUERTA EGO

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO 4 MM
MARCO	ALUMINIO BARNIZADO
CARACTERÍSTICAS	ABERTURA 180° CON BISAGRAS EN LA BASE Y EN LA TAPA

MONTAJE EN ALTO

NECESITA UN ESPACIO SUPERIOR DE MM 15 PARA ARMARIOS PUERTAS LIBRO/BATIENTE, DE MM 20 PARA ARMARIOS PUERTAS LIBRO/BATIENTE CON LUCES.

MONTAJE EN ANCHO

NECESITA UN ESPACIO LATERAL DE MM 40 PARA LAS TRES TIPOLOGÍAS DE ARMARIOS. PARA DIFERENTES NECESIDADES (QUE SE TIENEN QUE ESPECIFICAR EN EL PEDIDO) SE PREDISPONE UN MONTAJE ESPECIAL.

ARREGLO NIVEL

EL NIVEL DE LA COMPOSICIÓN SE OBTIENE POR MEDIO DE PATAS REGULABLES MONTADAS EN LAS BASES.

TOLERANCIAS

LOS ELEMENTOS CON ACABADOS EN MADERA PUEDEN SUFRIR EN EL TIEMPO DE VARIACIONES DE COLOR CAUSADAS POR LUZ Y ENVEJECIMIENTO DE LA MADERA MISMA. EN CASO DE TERMINACIONES MOBILIARIAS SE PODRÁN TENER TENUES DIFERENCIAS DE TONALIDAD QUE SE ATENUARÁN EN EL TIEMPO.

PARA MAS INFORMACIONES TECNICAS CONSULTAR EL SISTEMA SENZAFINE.



ASSARREDO
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO

LA PRESENTE SCHEDA OTTEMPERA ALLE DISPOSIZIONI DEL DECRETO LEGISLATIVO N°206
DEL 06/09/2005

POLIFORM SPA
VIA MONTESANTO 28
CASELLA POSTALE N. 1
22044 INVERIGO (CO) ITALY
TEL +39/0316951
FAX +39/031699444
WWW.POLIFORM.IT
INFO.POLIFORM@POLIFORM.IT