

## SÉRIE PINCES F



**ART. MAXI**



**ART. MIDI**



**ART. PLC**



**ART. PN**

## Description des équipements annexes

### Généralités

L'appareil électromécanique est produit conformément à la norme EN 292-2, paragraphe 5.5.1. Les informations figurant dans le manuel d'utilisation et d'entretien sont rédigées en tenant compte des paragraphes 5.5.2 et 5.5.3 de cette même norme.

### Description

L'appareil doit être utilisé manuellement et sert à appliquer sur les tempes des animaux (porcs, ovins, poulets et lapins), à travers deux électrodes, une tension électrique permettant d'induire le passage d'un courant en mesure de les étourdir avant leur abattage.

Dimensions des pinces porte-électrodes :

**MAXI** pour porcs de petite/moyenne taille

**MIDI** pour ovins et caprins

**PLC** pour animaux à fourrure (lapins)

**PN** pour animaux à plumes (dindes et autruches)

Les **Pinces Série F** servent à appliquer les électrodes, constituées d'un matériau conducteur électrique, sur les tempes des animaux.

Elles sont réalisées en **tubes d'acier inox** ; les poignées sont en matériau plastique isolant et sont dotées d'un bouton **Homme mort** (type 1 : sans logique de contrôle de la simultanéité, pour tous les modèles) avec contacts en argent montés sur ressorts en bronze phosphoreux.

Les branchements électriques des électrodes passent à l'intérieur des bras ; un témoin lumineux visible pour l'opérateur, situé sur la poignée, indique, une fois le bouton enfoncé, le passage de courant entre les électrodes. Les électrodes sont de grandes dimensions en acier inox et sont montées sur de solides mâchoires en matériau isolant.

Le branchement entre le tableau électrique et la pince porte-électrodes est assuré par un câble d'une longueur de 5 mètres avec connecteur à 3 voies.

Un **gros anneau** est fourni pour suspendre la pince à la hauteur de travail.

Un **pare-main** en matériau plastique est fourni.

Le seul mode de fonctionnement admis est le fonctionnement manuel.