



MANUEL D'UTILISATION

pour les presses à chaud

Secabo TC D5

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.



Sommaire

1	Aperçu	II
2	Mesures de sécurité	3
3	Articles fournis	4
4	Description de l'appareil	5
5	Contrôleur	6
6	Utilisation	7
7	Nettoyage et entretien	9
8	Durées et températures conseillées	10
9	Données techniques	12



1 Aperçu

Presse de transfert pneumatique à deux plaques Secabo TC D5

Avec la presse de transfert à deux plaques Secabo TC D5 on pourra réaliser de manière professionnelle et avec la plus haute productivité tous les processus de transfert de chaleur habituels (floc, flex, sublimation, transfert, InkJet-Flex, chromablast etc.). Avec les contrôleurs digitaux de température et de temps on peut activer les réglages souhaités de manière simple. La pression pneumatique est ajustée en continu avec le manomètre. Avec les soupapes d'étranglement on peut régler la vitesse avec laquelle la presse ouvre et ferme.

Bref aperçu de la presse de transfert Secabo TC D5

- Presse de transfert pneumatique à deux plaques pour des assises de taille moyenne et grande.
- Présélection rapide et simple du temps et de la température, comparaison des valeurs de consigne et réels avec affichage digital.
- Réglage flexible de la pression grâce au manomètre avec filtre séparateur d'huile et d'eau.
- Utilisation avec commande à deux mains, arrêt d'urgence.
- Soupape d'étranglement pour le réglage de la vitesse de levage et de descente.
- Certificat CE, certificat RoHS, testé selon les standards de sécurité allemands.



2 Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée en courant; principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- Ne manipulez jamais les boutons du commutateur de commande à deux mains, l'arrêt d'urgence ou d'autres composants de la presse de transfert.
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
-
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise utilisée est reliée à la terre. Veillez au fait qu'une presse à chaud ne peut être raccordée qu'à une prise courant qui est protégée par un interrupteur de protection contre les courants de courts-circuits.
- Débrancher les presses à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des pièces sèches.
- Faites attention que le compresseur utilisé soit adapté au débit d'air et au besoin de pression de la TC D5 dans son volume du tank et sa pression maximale. Utilisez uniquement des tanks réservoirs sous pression disposant des certificats de TÜV nécessaire.

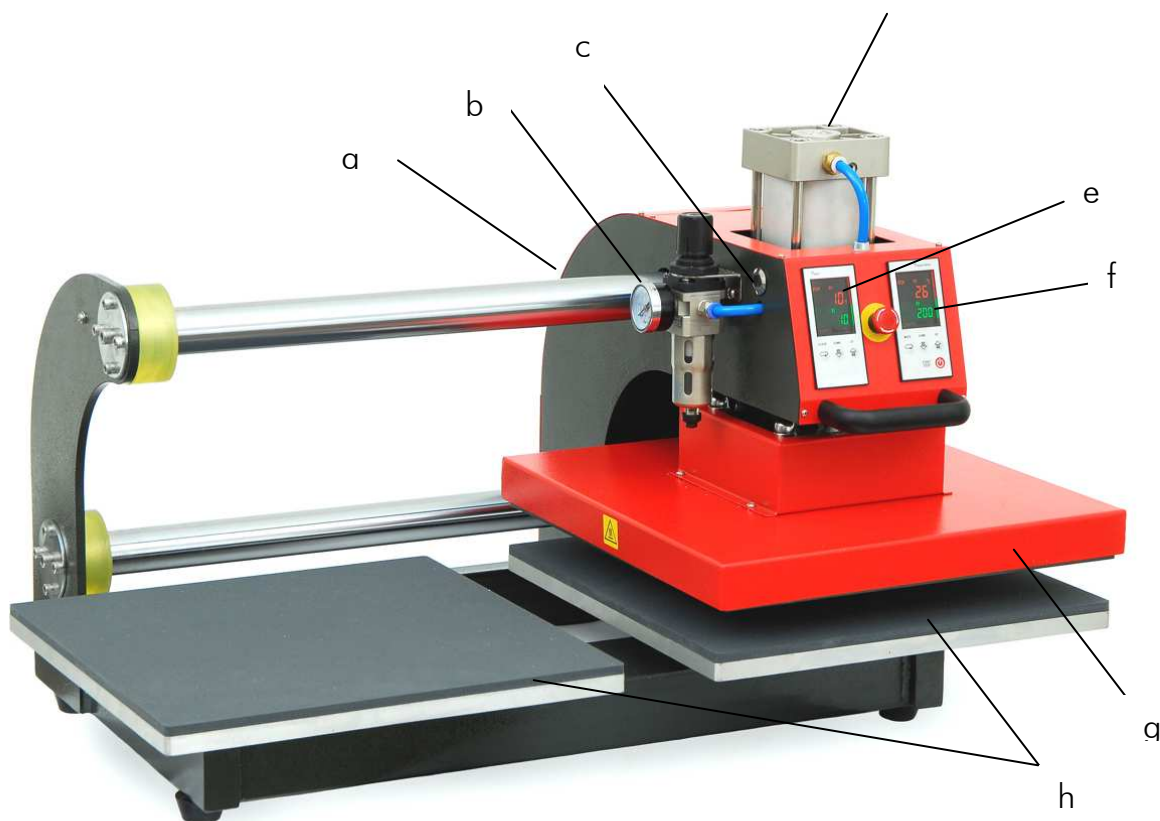
Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quant à leur respect, veuillez prendre contact avec notre support technique.

3 Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

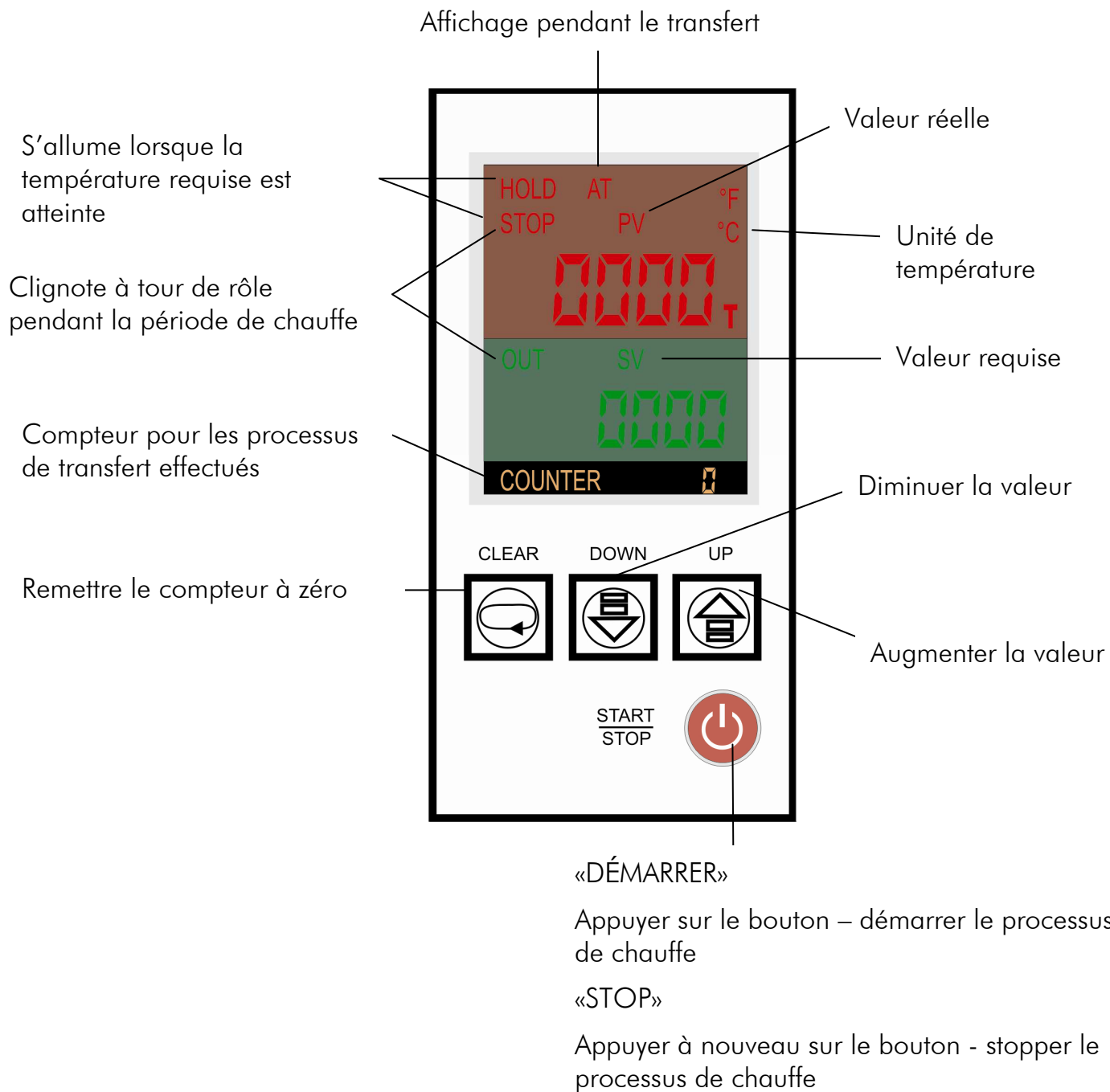
Article	Quantité	
Presse à chaud	1	
Pneumatique Adapter	1	
Manuel d'utilisation	1	

4 Description de l'appareil



- a) Sécurité, Interrupteur à bascule, Câble de raccordement
- b) Manomètre, Séparateur d'eau et d'huile
- c) Interrupteur pour commande bimanuelle
- d) Cylindre pneumatique
- e) Contrôleur de durée
- f) Contrôleur de température
- g) Plaque chauffante
- h) Plateau de table

5 Contrôleur



6 Utilisation

- Connectez la TC D5 à votre compresseur pour air comprimé utilisant l'adaptateur pneumatique livré. Chargez les compresseurs. On les charge normalement à une pression de 6-8 bar, mais on peut arriver aux 10 bar.
- Ajustez la pression pneumatique souhaitée avec le manomètre de la TC D5 en levant brièvement le bouchon supérieur et en le tournant. Une fois que la pression aura été ajustée, pressez à nouveau vers le bas le bouchon. La pression ajustée devra être au-dessous de celle figurant sur le manomètre du compresseur. On utilise normalement des pressions entre 3 et 6 bar.
- Allumez la presse à l'aide de l'interrupteur à bascule rouge.
- Un "STOP" s'allume sur les deux contrôleurs.
- La valeur requise "SV" et la valeur réelle "PV" s'affichent; la valeur requise peut à présent être définie aux deux contrôleurs.
- À l'aide des boutons "UP" ou "DOWN", définissez la température voulue sur le contrôleur de température ou la durée voulue sur le contrôleur de durée.
- Appuyez sur les boutons "START/STOP" pour démarrer le processus de chauffe à la température voulue. Les mentions "STOP" et "OUT" clignotent alors à tour de rôle sur le contrôleur de température pendant que la presse chauffe.
- La valeur réelle "PV" augmente jusqu'à la température entrée.
- Lorsque la température désirée est atteinte, un signal retentit. Les mentions "STOP" et "HOLD" s'affichent sur le contrôleur; la presse est maintenant prête à l'emploi.
- Vous pouvez à présent effectuer les premiers transferts. L'horloge commence à tourner dès que la presse est fermée à l'aide du levier. La mention "AT" apparaît sur le contrôleur de durée pendant le processus de presse.
- Déplacez la tête de la presse dans une position finale à droite ou à gauche. Prenez soin à ce que l'aimant tienne la tête dans sa position finale.
- Appuyez alors avec vos deux mains sur les deux boutons argentés à gauche et à droite de la tête de la presse afin de descendre la plaque chauffante.
- Après que le temps ajusté se soit écoulé la TC D5 ouvrira automatiquement.
- La tête de la presse peut être déplacée maintenant vers l'autre côté et être serrée à nouveau.
- À chaque processus de transfert terminé, le compteur augmente d'une unité lorsque la durée entrée est totalement écoulée.



- Le compteur peut être remis à zéro en appuyant sur la touche "CLEAR"; la mention "COT" apparaît alors sur le contrôleur de temps. Appuyez donc pendant plus de deux secondes sur le bouton "CLEAR". Si vous appuyez pendant moins de 2 secondes, l'opération sera interrompue.
- Le bouton "MODE" sert exclusivement à l'entretien de l'appareil et n'est donc d'aucune importance durant une utilisation normale.

Utilisation de la soupape d'étranglement

- Du côté droit de la tête de la presse il y a deux boutons de pressage argentés avec lesquelles on peut ajuster la soupape d'étranglement pour l'ouverture et la fermeture de la plaque chauffante.
- Si les vis sont desserrées le processus de levage et de descente sera ralenti.
- En serrant les vis la TC D5 accélère le levage et la descente de la plaque chauffante.
- Fixez les réglages effectués à l'aide des contre-écrous en les serrant avec la main.

Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu'au refroidissement de la presse après sa décommutation.



7 Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après en avoir discuté avec notre support technique.

Il convient de nettoyer régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager pour enlever les résidus de colle, etc. Ne jamais utiliser d'éponges à récurer, de dissolvant ou d'essence!

8 Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant le processus de transfert.

Matériau	Température	Pression	Durée
Feuilles floc	170°C – 185°C	basse - moyenne	25s
Feuilles flex	160°C – 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation flex	180°C – 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
Sublimation de tasses en céramique	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
Sublimation de dalles	200°C	haute	120s – 480 s (selon l'épaisseur du matériau)
Puzzle de sublimation	200°C	basse - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s – 40s
Sublimation sur textiles	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
Sublimation sur plaques en métal	200°C	haute	10s – 50s (selon l'épaisseur du matériau)



Important: Il convient d'effectuer avant chaque production certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs énoncées ci-dessus, ainsi que les données du producteur, ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.

Aucune garantie ne peut être donnée quant aux valeurs recommandées.

L'utilisateur doit toujours calculer et appliquer les valeurs adaptées à ses propres conditions d'utilisation.

Conseil pour le finissage de textiles: Après le processus de presse, les textiles doivent refroidir avant que le support ne puisse être retiré du matériau de transfert. Ce n'est que lorsqu'elle est froide que la colle du matériau de transfert va vraiment adhérer au support. Si la colle ne tient toujours pas alors qu'elle est refroidie, cela peut signifier que celle-ci n'a pas été pressée assez longtemps ou à une température trop basse.



9 Données techniques

Presse à chaud	Secabo TC D5
Type	Presse de transfert pneumatique à deux plaques
Dimensions de l'espace de travail	2 x 38cm x 38cm
Température max.	260°C
Durée max.	9999s
Pression de serrage	350g/cm ²
Paramètre de pression	Réglage de la pression pneumatique dans le manomètre
Alimentation	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2,2kW
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	82kg
Dimensions (L x H x P)	84cm x 52cm x 55cm
Articles fournis	Presse à chaud, Pneumatique Adapter, Manuel d'utilisation



Konformitätserklärung Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany


Dipl. Ing. Fabian Franke


Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt