



## **MANUEL D'UTILISATION**

### **Presses à chaud Secabo TC2**

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre presse sans problème.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

*Version 1.0 (15.06.2015)*

# INTRODUCTION

## Presse à chaud Secabo TC2

Seabo TC2 est la presse idéale pour démarrer en douceur une activité ou s'initier aux différentes techniques d'impressions, marquage textile et sublimation. Elle bénéficie d'une ouverture portefeuille à 45° avec un plateau 23cm x 33cm, ce qui permet une application et un décollage facile des transferts. Son plateau chauffant d'une puissance de 1000W assure une diffusion uniforme de la chauffe. Cette presse peut ainsi aisément être transportée et prend une place limitée dans un atelier ou un magasin.

- Presse pas cher pour démarrer dans le domaine du marquage
- Afficheur digital de temps et de température
- Légère et compacte, elle trouve parfaitement sa place en boutique ainsi que sur les marchés
- Grande ouverture du plateau chauffant
- Le plateau chauffant assure une diffusion uniforme de la chauffe

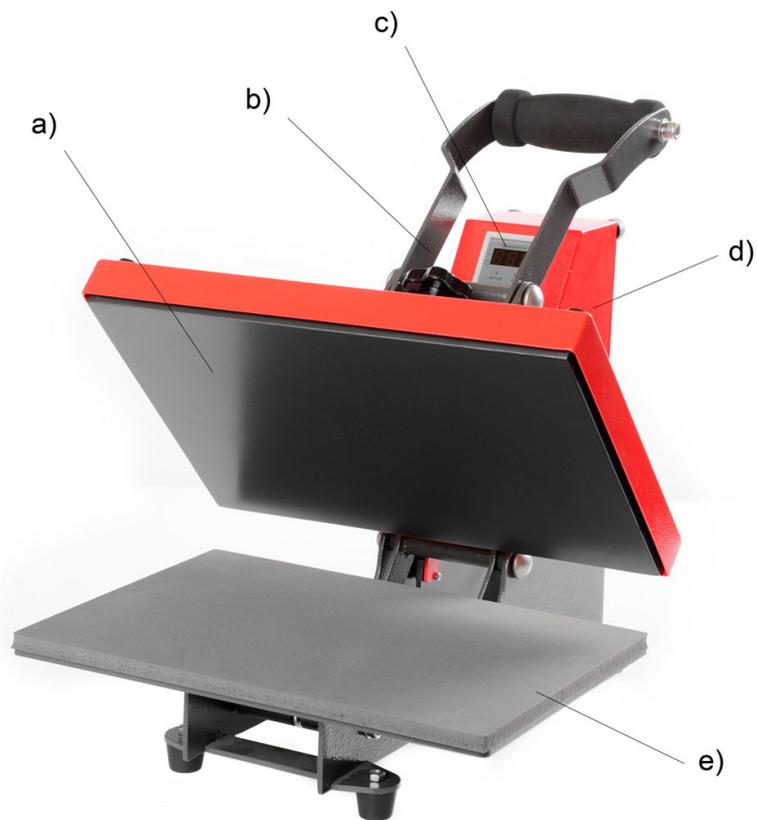
## Mesures de sécurité

Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée, principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil..
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse.
- Assurez-vous que presse est branchée avec une prise reliée à la terre.
- Débranchez votre presse à chaud en cas de non utilisation.
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil est utilisé dans un environnement sec.

**Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quand à leur respect, veuillez contacter notre support technique.**

## Designation des principaux composants



- a. Plateau chauffant
- b. Poignée de fermeture
- c. Afficheur digital de température et minuterie
- d. Interrupteur
- e. Plateau inférieur en mousse

# Afficheur Digital



L'afficheur digital central permet le réglage de la température désirée (°C ou °F) et du temps en secondes.

## Mode d'emploi

- Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz), et branchez votre presse
- Allumez la presse en basculant l'interrupteur rouge.
- Appuyez une première fois sur la touche SET Pour régler la température de pose, pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur , appuyez sur SET pour valider.
- Appuyez une première fois sur la touche SET pour régler le temps de pose, pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur appuyez sur SET pour valider.
- Pour régler le temps de pressage en seconde pressez les touches fléchées (haut / bas) pour faire diminuer ou augmenter la valeur. Une fois le temps choisie appuyez une nouvelle fois sur le bouton OK pour valider.
- Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert sur le plateau inférieur , fermez le plateau chauffant à l'aide de la poignée
- Un signal sonore se déclenche 3 secondes avant la fin de la temporisation.
- Après la fin de la temporisation ouvrez la presse à l'aide de la poignée.
- Réglez la pression de pressage à l'aide de la molette, vissez pour augmenter la pression et

- dévissez pour diminuer la pression, fermez le plateau chauffant à l'aide de la poignée.
- Pendant le pressage aucune modification des réglages n'est possible.

**Indication: Tenir compte s.v.p. du temps nécessaire jusqu'au refroidissement de la presse après l'avoir éteindre.**

## Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après avoir consulté notre support technique.

Nettoyez régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager, changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.

Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements.

## Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant chaque transfert.

Matériel	Température	Pression	Durée
<b>Flock</b>	170°C - 185°C	faible - moyenne	25s
<b>Flex</b>	160°C - 170°C	moyenne - haute	25s
<b>Sublimation-Flex</b>	180°C - 195°C	moyenne - haute	10s - 35s
<b>Sublimation Mug</b>	200°C	moyenne - haute	150s - 180s
<b>Sublimation des carrelages</b>	200°C	haute	120s - 480s selon l'épaisseur de la matière
<b>Sublimation des Puzzles</b>	200°C	faible - moyenne	25s
<b>Sublimation de tapis de souris</b>	200°C	moyenne	20s - 40s
<b>Sublimation des textiles</b>	200°C	moyenne - haute	30s - 50s
<b>Sublimation des plaques en métal</b>	200°C	haute	10s - 50s selon l'épaisseur de la matière

**Important: Il est important d'effectuer avant chaque transfert certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs ci-dessus ainsi que les données du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels. Aucune garantie ne peut être donnée quand aux valeurs recommandées. Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage...)**

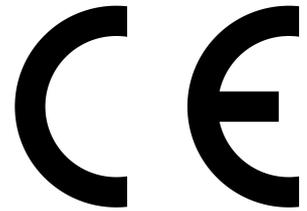
**Conseil pour la personnalisation de textiles: Après le transfert, les textiles doivent refroidir avant de retirer le transfert.**

## **Caracteristiques Techniques**

<b>Presse à chaud</b>	<b>Secabo TC2</b>
<b>Type</b>	<b>Presse manuelle</b>
<b>Dimensions du plateau</b>	<b>23cm x 33cm</b>
<b>Température max.</b>	<b>255°C</b>
<b>Durée max.</b>	<b>999s</b>
<b>Pression de serrage</b>	<b>150g/cm<sup>2</sup></b>
<b>Paramètre de pression</b>	<b>molette d'ajustement de pression</b>
<b>Alimentation</b>	<b>230V / 50Hz - 60Hz, 1,0kW</b>
<b>Environnement</b>	<b>+ 5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité</b>
<b>Poids</b>	<b>19kg</b>
<b>Dimensions (L x H x P)</b>	<b>34cm x 40cm x 46cm</b>

# Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt