



Une société du groupe **Auxgane**

## Foreuse MUTIPOSITIONS “TECNOTUNNEL TS80”





Une société du groupe **Auxgane**

## RESUME

Nous avons le plaisir de vous adresser l'offre ci-jointe, pour la fourniture d'une foreuse hydraulique type TECNOTUNNEL TS80 configurée comme suit :

### TS80

Unité de base	1	
Mât de forage acier pour course utile de 3000 mm	1	
Moteur JOHN DEERE	1	
Chenillard 1650 mm	1	
Patins acier de 300 mm	1	
Contre glissière de 1040 mm	1	
Rotarie R800	1	
Mors double 60 / 255	1	
Prédisposition pompe à mousse	1	
Prédisposition pompe à boue	1	
Treuil hydraulique 1100Kg	1	
Commande des chenilles électriques à distance	option	

**Machine reconditionnée en nos ateliers de mai 2004 de 1 636 heures, Actuellement en location chez nos clients**

**Machine arrêtée pendant 5 années ( d'où le nombre d'heures faible ) puis reconditionnée par SUDIMAT moteur John DEERE Neuf changé en Avril 2011.**

### Conditions de vente

Livraison : En Stock, sauf vente entre temps  
Paiement : Avant enlèvement  
Couleur standard : Blanc 1015



Une société du groupe **Auxgane**

## **DOCUMENTATION :**

Un (1) set complet de Manuel d'Utilisation maintenance sécurité, Pièces Détachées

## **MISE EN SERVICE :**

SUDIMAT enverra à l'atelier ou sur le chantier du client un technicien qui fera la mise en route de l'équipement et formera l'opérateur sur l'utilisation de base et la maintenance. ( Pour l'étranger et les DOM TOM, à la charge du client les frais d'avion, de pension et de transport local )

Il est prévu pour la mise en service un total d'une semaine pour un atelier complet ou de trois jours pour une machine de forage seule. Le temps de transport sur les lieux où se trouve la machine est compris dans la semaine de mise en service.

Au cours du premier entretien, si vous le souhaitez, notre technicien assistera votre mécanicien et complètera la formation de votre personnel. Huile, filtres et autres pièces hors garantie sont à votre charge. ( Pour l'étranger et les DOM TOM, à la charge du client les frais d'avion, de pension et de transport local ). Temps prévus : Trois jours y compris le transport et déplacement sur le chantier.

**SUDIMAT SAS**  
Gérard DESRENTES



Une société du groupe **Auxgane**

## Description Technique TECNOTUNNEL TS80

### TECNOTUNNEL TS80

Machine de forage compacte, équipée d'une tête de forage puissante. Cette foreuse est destinée à diverses applications telles que le forage de petits pieux et micros pieux, d'ancrages, carottages, forages d'eau etc.

Son mât permet l'utilisation de tiges de 3 mètres.

Poids en ordre de marche	kg	7 000
--------------------------	----	-------

### Chenilles

Elles sont actionnées par des moteurs hydrauliques pourvus de réducteurs planétaires. Sur les réducteurs sont installés des freins à action négative afin de sécuriser le déplacement de la machine en toutes positions.

Largeur machine	mm	1.400
Longueur porte char	mm	2 200
Largeur des patins de chenilles	mm	300
Largeur stabilisateurs écartés	mm	2500
Hauteur chenillard	Mm	500
Vitesse maxi	km/h	1.6
Franchissement de pente	%	20

### Châssis

La structure en acier du châssis comprend les composants principaux de la machine, le groupe hydraulique, les distributeurs hydrauliques, le réservoir à huile et a carburant, l'échangeur de température huile / air...

Quatre vérins sont installés à partir du corps de la machine pour assurer sa stabilité en foration.

La structure de support du mât est montée sur la partie inférieure du châssis.

### Centrale Hydraulique

Pompe principale et de service actionnés par le moteur thermique JOHN DEERE modèle 4045TF275B,C de 4 cylindres en ligne EU N° e11\*97 /68FA\* 00/00XX\*0124\*00



Une société du groupe **Auxgane**

### Moteur thermique

Puissance maxi à 2400 t/mn  
Niveau sonore  
Capacité réservoir carburant  
Régime moteur

### JOHN DEERE

Hp / Kw  
dBA  
l  
t/mn

### 4045TF275B

112 / 82  
74  
180  
2 400

### 2 Pompes Hydraulique LOAD SENSING

Circuit ouvert

### Support du mât

Le pantographe support de mat est fixé par axes sur le châssis, son déplacement de la position horizontale à la position verticale est assuré par 1 vérin qui lui assure la possibilité d'une variation d'angle de 0 à 105 degrés. Le mât se déplace de 90° de part et d'autre de la machine par action sur un vérin. Un système de rotation de mât actionné par vérin permet la rotation sur + ou - 180 degrés. Sur la contre glissière, un déplacement de 1000 mm est effectué par un vérin pour l'ancrage du pied de mât.

### Mât de base et extension

Mât réalisé en acier à haute résistance, il permet une course utile de 3 000 mm. Le chariot de la table de rotation glisse le long du mât sur 12 galets équipés de roulements. Un moteur réducteur entraîne la chaîne connectée au chariot de la table de rotation pour les opérations d'appui et de remontée du chariot.

Le chariot de la table de rotation est équipé d'un vérin qui permet l'effacement de la table de rotation sur une course de 450 mm.

### Table de Rotation

La table de rotation est montée sur roulements réglables ce qui assure un très bon guidage de la tête de rotation en réduisant l'inertie due aux frottements

Poussée	Kg	9.000
Traction	Kg	9.000
Course tête maxi	mm	3.250
Vitesse de déplacement maxi	m/min	28



Une société du groupe **Auxgane**

### Tête de rotation R800

La table de rotation est composée de puissants pignons et roulements, elle est actionnée par 2 moteurs hydrauliques avec 2 vitesses hydrauliques ce qui permet depuis le pupitre de commande de contrôler les vitesses de la table de rotation et 2 vitesses mécaniques. Sortie de tête : 2'' 3/8 API Reg mâle.

Table avec amortisseur de chocs

#### **Tête de rotation**

Couple 1 <sup>ère</sup> vitesse	daNm	816
Vitesse de rotation	rpm	0-40
Couple 2 <sup>ème</sup> vitesse	daNm	408
Vitesse de rotation	rpm	0-120
Couple 3 <sup>ème</sup> vitesses	daNm	204
Vitesse de rotation	rpm	0-160
Couple 4 <sup>ère</sup> vitesse	daNm	102
Vitesse de rotation	rpm	0-320

### Tête d'injection eau / air

Tête d'eau basse pression 50 bars passage de 1'' 1/4 type King

### Treuil type 1100 Brévini BW 850

Portée de 11.000 N, doté de 15 mètres de câble.

Installé sur la partie supérieure du mât.

Force	daN	1.100
Longueur du câble	m	15
Diamètre du câble	mm	10
Vitesse du câble	m / min	20

### Guillotines de serrage

Composé par un étau de serrage et de desserrage, avec la possibilité de serrer des tiges du diamètre 60 à 255 mm.

Ecartement étau de serrage	mm	60-255
Force de déblocage	daNm	4.500
Force de serrage	daNm	17.000



Une société du groupe **Auxgane**

### **Valve à air**

Vanne manuelle d'ouverture et fermeture d'air.

### **Limiteur**

Limiteur de pression de serrage des vérins de mors sur la machine  
Molette de réglage sur le pupitre de la machine de l'appui des tiges.

### **Commandes Principales**

Toutes les fonctions sont contrôlées par un ensemble de distributeurs hydrauliques montés sur un pupitre de commande. Ces commandes permettent le pilotage de la machine en mode manuel.

Fonctions contrôlées à partir du pupitre:

- Ouverture/fermeture étau fixe des tiges
- Contrôle du mât
- Translation longitudinale du mât
- Rotation du mât
- Relevage/descente du mât
- Avancement / retour de la tête de rotation
- Rotation droite / gauche de la tête des tiges
- Régulateur de poussée des tiges
- Manomètres de visualisation des pressions
- Chenille droite
- Chenille gauche
- Effacement table

Fonctions contrôlées à partir de la machine:

- Stabilisateurs gauche et droit
- Stabilisateurs avant et arrière
- Déplacement droit gauche du mât