



## **MANUEL D'UTILISATION**

pour les presses à chaud

**Secabo TC 2, TC 5 et TC 7**

Félicitations pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Lisez attentivement le présent manuel d'utilisation pour pouvoir commencer à utiliser votre appareil sans problème dans le cadre de votre production.

Toute copie ou reproduction de ce manuel est soumise à l'approbation écrite de la société Secabo GmbH. Sous réserve de modifications et/ou d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Secabo GmbH ne peut être tenue pour responsable pour des dommages directs ou indirects occasionnés par l'utilisation de ce produit.

Version 1.3 (22.02.2011)



## Sommaire

1	Aperçu .....	II
2	Mesures de sécurité .....	3
3	Articles fournis .....	4
4	Description de l'appareil .....	5
5	Contrôleur .....	6
6	Utilisation .....	7
7	Nettoyage et entretien .....	9
8	Durées et températures conseillées .....	10
9	Données techniques .....	12



## 1 Aperçu

### Presses à chaud Secabo Secabo TC 2, TC 5 et TC7

Les presses à chaud Secabo TC 2, TC 5 et TC 7 permettent la réalisation professionnelle de tous les transferts à chaud courants (floc, flex, sublimation, transfert, inkjet-flex, chromablast etc.). Grâce aux contrôleurs numériques, la température et la durée sont faciles à déterminer selon le réglage souhaité.

La pression peut être réglée par le biais d'un volant maniable.

En position ouverte, les presses offrent un espace de travail particulièrement large, ce qui permet de disposer les objets à presser de manière rapide et précise.

### Aperçu des presses à chaud Secabo Secabo TC 2, TC 5 et TC7 Clam:

- Presses à chaud professionnelles pour petits et moyens tirages.
- Réglage rapide et facile de la durée et de la température, comparaison des valeurs réelles et des valeurs requises via l'affichage numérique.
- Pression facilement réglable grâce à la plaque chauffante hautement ajustable.
- Certificat CE, certificat RoHS, testé conformément aux normes de sécurité allemandes.



## 2 Mesures de sécurité




Lisez attentivement ces instructions et ces mesures de sécurité avant de mettre l'appareil en marche pour la première fois!

- Ne prenez jamais la presse à chaud en main lorsque celle-ci est alimentée en courant; principalement lorsqu'elle est allumée et chaude – danger de brûlure!
- N'ouvrez jamais le boîtier et n'essayez pas d'apporter des modifications à l'appareil.
- Devrait-il être nécessaire pour la demande expresse du service à la clientèle Secabo, l'ouverture du couvercle de la plaque de chauffage, il est recommandé de porter un respirateur et de toucher la laine à l'intérieur seulement avec des gants. L'élimination éventuelle de la laine ne devrait intervenir que dans un sac fermé.
- Faites attention à ne pas laisser pénétrer de liquide ou d'objets métalliques à l'intérieur de la presse à chaud.
- Assurez-vous que la prise utilisée est reliée à la terre. Veillez au fait qu'une presse à chaud ne peut être raccordée qu'à une prise courant qui est protégée par un interrupteur de protection contre les courants de courts-circuits.
- Débrancher les presses à chaud en cas de non utilisation!
- Utilisez systématiquement la presse à chaud hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des pièces sèches.

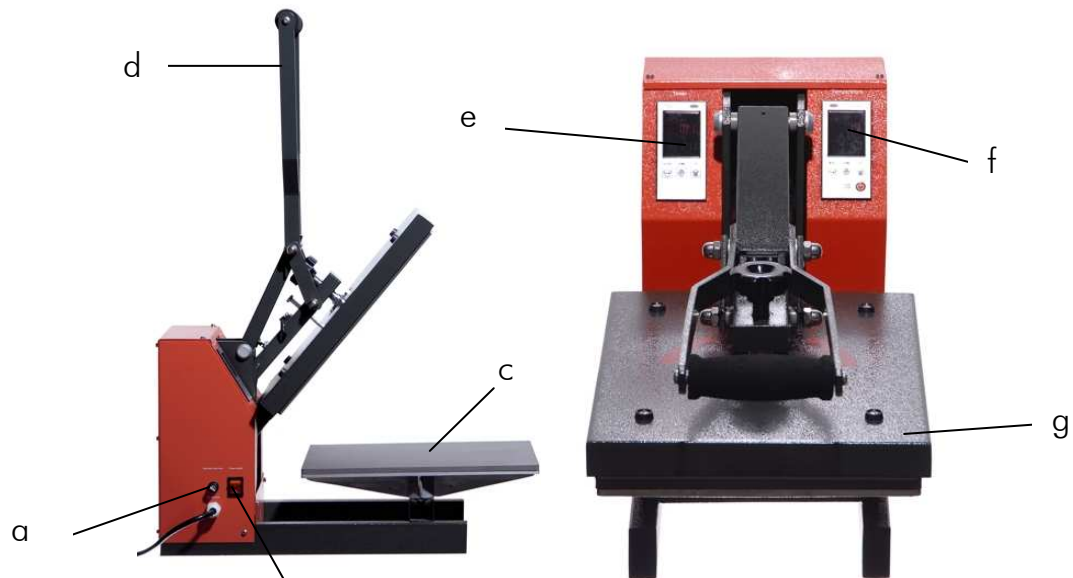
**Si l'une ou plusieurs des exigences de sécurité ci-dessus ne peuvent être respectées ou si vous avez des doutes quant à leur respect, veuillez prendre contact avec notre support technique.**

### 3 Articles fournis

Vérifiez si la totalité des objets suivants a bien été livrée:

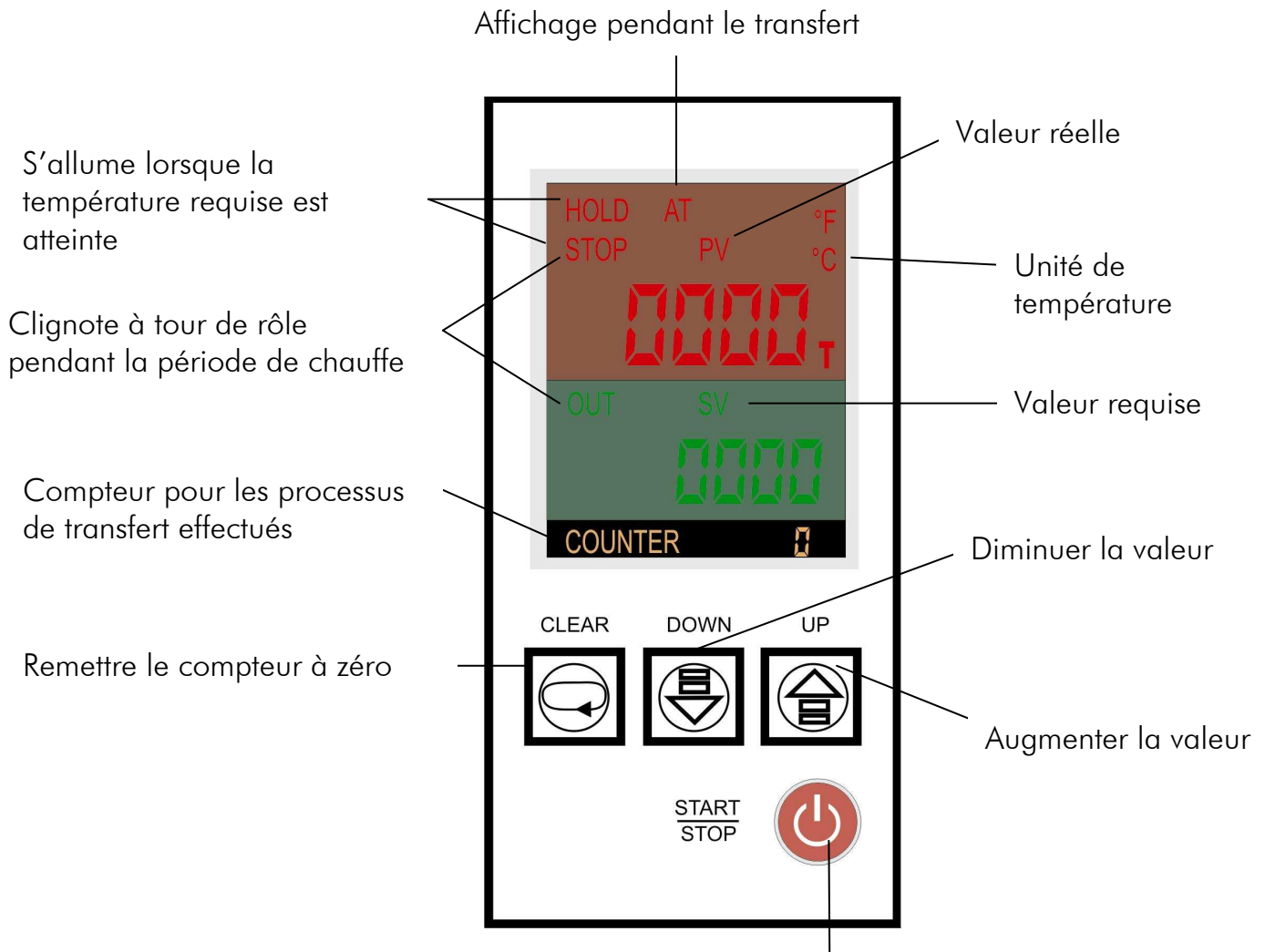
Article	Quantité	
Presse à chaud	1	
Câble de raccordement 230V	1	
Manuel d'utilisation	1	

## 4 Description de l'appareil



- a) Sécurité
- b) Interrupteur à bascule
- c) Surface de travail
- d) Levier de la presse
- e) Contrôleur de durée
- f) Contrôleur de température
- g) Plaque chauffante

## 5 Contrôleur



«DÉMARRER»

Appuyer sur le bouton – démarrer le processus de chauffe

«STOP»

Appuyer à nouveau sur le bouton - stopper le processus de chauffe



## 6 Utilisation

- Enlevez le papier collant aimanté du levier de la presse.
- Raccordez la presse à chaud à une prise de courant 230 volts à l'aide du câble d'alimentation fourni.
- Allumez la presse à l'aide de l'interrupteur à bascule rouge.
- Un "STOP" s'allume sur les deux contrôleurs.
- La valeur requise "SV" et la valeur réelle "PV" s'affichent; la valeur requise peut à présent être définie aux deux contrôleurs.
- À l'aide des boutons "UP" ou "DOWN", définissez la température voulue sur le contrôleur de température ou la durée voulue sur le contrôleur de durée.
- Appuyez sur les boutons "START/STOP" pour démarrer le processus de chauffe à la température voulue. Les mentions "STOP" et "OUT" clignotent alors à tour de rôle sur le contrôleur de température pendant que la presse chauffe.
- La valeur réelle "PV" augmente jusqu'à la température entrée.
- Lorsque la température désirée est atteinte, un signal retentit. Les mentions "STOP" et "HOLD" s'affichent sur le contrôleur; la presse est maintenant prête à l'emploi.
- Vous pouvez à présent effectuer les premiers transferts. L'horloge commence à tourner dès que la presse est fermée à l'aide du levier. La mention "AT" apparaît sur le contrôleur de durée pendant le processus de presse.
- Lorsque la durée entrée est écoulée, la presse émet un signal d'avertissement.
- Vous pouvez ajuster la pression de l'appareil en augmentant ou en diminuant la course du levier; tournez pour ce faire la grande vis manuelle sur le coin supérieur de la presse. La pression diminue lorsque vous tournez le volant dans le sens des aiguilles d'une montre et augmente si vous tournez dans le sens contraire.
- Il est impossible de modifier les paramètres durant le processus de transfert.
- À chaque processus de transfert terminé, le compteur augmente d'une unité lorsque la durée entrée est totalement écoulée.
- Le compteur peut être remis à zéro en appuyant sur la touche "CLEAR"; la mention "COT" apparaît alors sur le contrôleur de temps. Appuyez donc pendant plus de deux secondes sur le bouton "CLEAR". Si vous appuyez pendant moins de 2 secondes, l'opération sera interrompue.





- Le bouton "MODE" sert exclusivement à l'entretien de l'appareil et n'est donc d'aucune importance durant une utilisation normale.

**Indication:** Veuillez garder à l'esprit qu'il faut attendre un certain temps après l'utilisation de la presse pour que celle-ci soit à nouveau froide.



## 7 Nettoyage et entretien

Tous les travaux d'entretien doivent obligatoirement être effectués lorsque la presse est éteinte et froide. La fiche de l'appareil doit auparavant être enlevée de la prise de courant. N'effectuez un entretien qu'après en avoir discuté avec notre support technique.

Il convient de nettoyer régulièrement la presse avec un tissu doux et un nettoyant ménager pour enlever les résidus de colle, etc. Ne jamais utiliser d'éponges à récurer, de dissolvant ou d'essence!



## 8 Durées et températures conseillées

Ces valeurs ne sont présentées qu'à titre indicatif; elles peuvent varier selon le matériau et doivent absolument être contrôlées avant le processus de transfert.

Matériau	Température	Pression	Durée
Feuilles floc	170°C – 185°C	basse - moyenne	25s
Feuilles flex	160°C – 170°C	moyenne - haute	25s
Sublimation flex	180°C – 195°C	moyenne - haute	10s – 35s
Sublimation de tasses en céramique	200°C	moyenne - haute	150s – 180s
Sublimation de dalles	200°C	haute	120s – 480 s <small>(selon l'épaisseur du matériau)</small>
Puzzle de sublimation	200°C	basse - moyenne	25s
Sublimation de tapis de souris	200°C	moyenne	20s – 40s
Sublimation sur textiles	200°C	moyenne - haute	30s – 50s
Sublimation sur plaques en métal	200°C	haute	10s – 50s <small>(selon l'épaisseur du matériau)</small>



**Important:** Il convient d'effectuer avant chaque production certains tests avec les différents matériaux et supports de transfert. Les valeurs énoncées ci-dessus, ainsi que les données du producteur, ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement durant le transfert doivent à chaque fois être déterminés à l'aide de tests personnels.

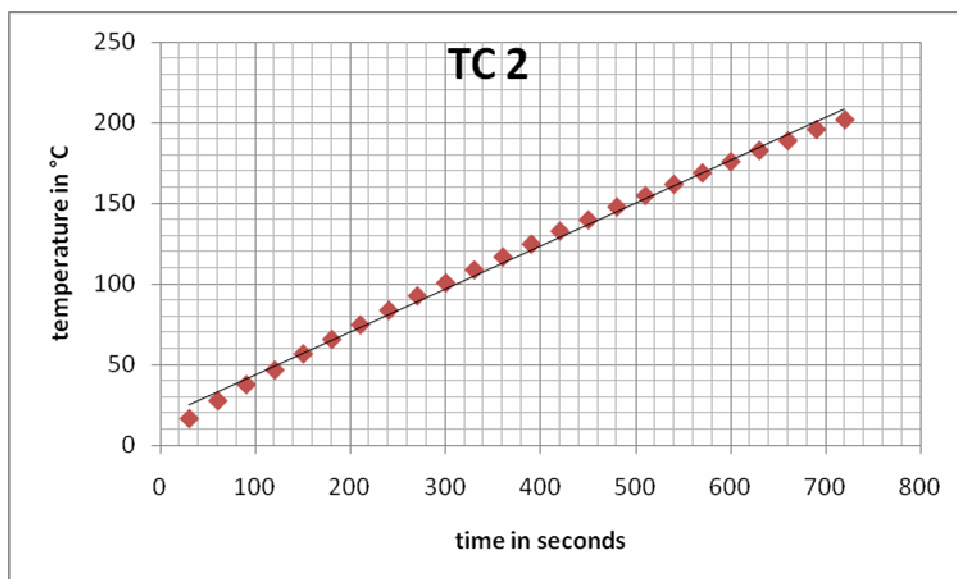
Aucune garantie ne peut être donnée quant aux valeurs recommandées.

L'utilisateur doit toujours calculer et appliquer les valeurs adaptées à ses propres conditions d'utilisation.

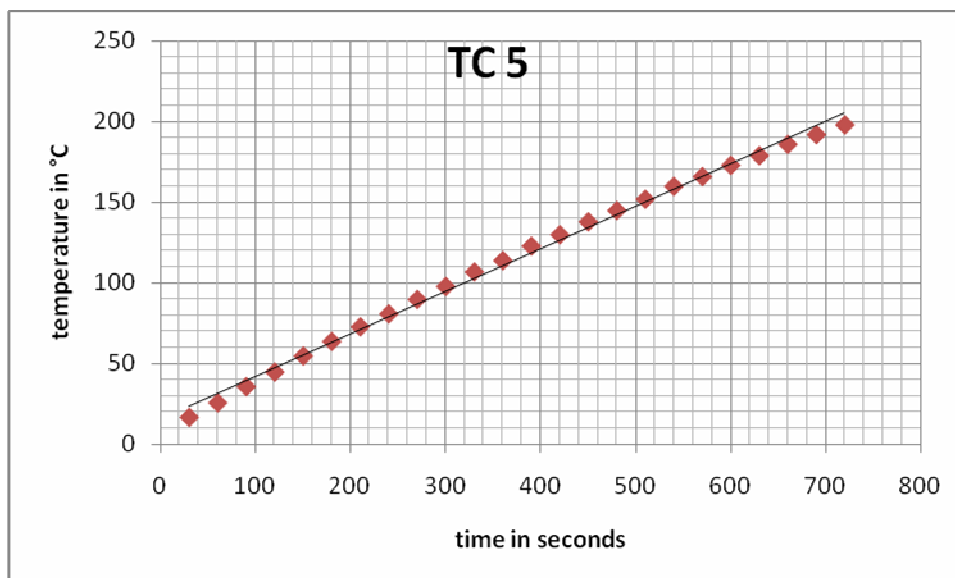
**Conseil pour le finissage de textiles:** Après le processus de presse, les textiles doivent refroidir avant que le support ne puisse être retiré du matériau de transfert. Ce n'est que lorsqu'elle est froide que la colle du matériau de transfert va vraiment adhérer au support. Si la colle ne tient toujours pas alors qu'elle est refroidie, cela peut signifier que celle-ci n'a pas été pressée assez longtemps ou à une température trop basse.

## 9 Données techniques

Presse à chaud	Secabo TC 2
Type	Presse à chaud Clam, presse à clapet
Dimensions de l'espace de travail	28cm x 38cm
Angle d'ouverture	0° - 50°
Température max.	260°C
Durée max.	9999s
Pression de serrage	250g/cm <sup>2</sup>
Paramètre de pression	Réglage de la hauteur de la plaque chauffante avec un volant
Alimentation	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 1,75kW
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	30kg
Dimensions (L x H x P)	29cm x 36cm x 68cm
Articles fournis	Presse à chaud, câble d'alimentation, manuel d'utilisation en allemand



Presse à chaud	Secabo TC 5
Type	Presse à chaud Clam, presse à clapet
Dimensions de l'espace de travail	38cm x 38cm
Angle d'ouverture	0° - 50°
Température max.	260°C
Durée max.	9999s
Pression de serrage	250g/cm <sup>2</sup>
Paramètre de pression	Réglage de la hauteur de la plaque chauffante avec un volant
Alimentation	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2,20kW
Environnement	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
Poids	34kg
Dimensions (L x H x E)	39cm x 36cm x 68cm
Articles livrés	Presse à chaud, câble d'alimentation, manuel d'utilisation en allemand





<b>Presse à chaud</b>	Secabo TC 7
<b>Type</b>	Presse à chaud Clam, presse à clapet
<b>Dimensions de l'espace de travail</b>	41cm x 51cm
<b>Angle d'ouverture</b>	0° - 50°
<b>Température max.</b>	260°C
<b>Durée max.</b>	9999s
<b>Pression de serrage</b>	250g/cm <sup>2</sup>
<b>Paramètre de pression</b>	Réglage de la hauteur de la plaque chauffante avec un volant
<b>Alimentation</b>	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2,20kW
<b>Environnement</b>	+5°C - +35°C / 30% - 70% d'humidité
<b>Poids</b>	39kg
<b>Dimensions (L x H x E)</b>	42cm x 36cm x 72cm
<b>Articles livrés</b>	Presse à chaud, câble d'alimentation, manuel d'utilisation en allemand



## Konformitätserklärung Statement of Conformity



Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „9. Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:

We herewith declare under sole responsibility that the under „9. technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

EG-Richtlinien / EC Directives:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie

2006/95/EC Low Voltage Directive

98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009)

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)

Norm / Standard:

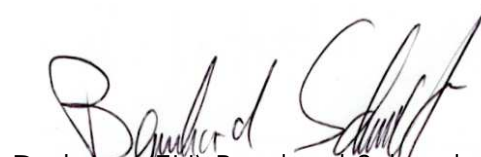
EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:

Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany



Dipl. Ing. Fabian Franke



Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt