



DRAGON V6 . 2

MACHINE DE REPARATION DES  
NIDS-DE-POULE A CHAUD

## DOSSIER DE PRESSE



# Pour la fin des nids-de-poule ?

Une nouvelle méthode dans la réparation des voiries, plus durable et plus économique :

la technique dite de « l'enrobé à chaud » à partir de matière recyclée vient de voir le jour.



Contact Presse :

Pierre LAURENT – 06 12 42 84 68 – pierre@gravasac.fr





## SOMMAIRE

1.	INNOVATION TECHNIQUE, INNOVATION MATERIELLE.....	3
1.1.	LA METHODE .....	3
1.2.	LA QUALITE.....	3
2.	DEVELOPPE ET FABRIQUE EN FRANCE .....	4
3.	ILLUSTRATIONS.....	5
4.	ANNEXES.....	6
4.1.	LES ETAPES DE LA REPARATION D'UN NID-DE-POULE .....	6
4.2.	FICHE TECHNIQUE DE LA MACHINE DRAGON.....	6

*Tous les documents sont présents sur le site <http://enrobe.gravasac.com/> en version standard et haute définition.*





## 1. INNOVATION TECHNIQUE, INNOVATION MATERIELLE

Ornières et nids-de-poule représentent les dégradations principales des revêtements de chaussées.

GRAVASAC a développé avec la machine de chantier qui y est associée, un nouveau procédé pour une réparation durable des nids-de-poule, et prévenir leur reformation.

Ce procédé peut également être employé par les entreprises qui effectuent des travaux sur la chaussée, lors de la remise en état des regards et ouvertures ponctuelles.

### 1.1. LA METHODE

Le nouveau procédé consiste à réchauffer un « enrobé routier » « à chaud » sur chantier. Autrement dit, on utilise un revêtement recyclé, pour l'appliquer « à chaud » dans le nid-de-poule.

L'opération s'effectue avec le « DRAGON », appareil de chantier spécialement conçu par GRAVASAC pour ce type d'intervention.

### 1.2. LA QUALITE

Cette technique de remplissage « à chaud » des nids de poule a pour conséquence une bonne homogénéisation de la zone réparée avec le reste de la chaussée. Ce qui permet dans le temps d'éviter la reformation des nids-de-poule par effet de fissures.

Aucun procédé existant jusqu'alors ne permet cela.

En effet, la principale technique utilisée jusqu'ici, technique dite de « l'enrobé à froid » pose de nombreux problèmes, notamment en terme de durabilité.

« L'enrobé à froid », parce que précisément posé « à froid » dans le nid de poule, adhère mal au reste de la surface, ne permettant aucune étanchéité de la zone traitée, ce qui rend la technique peu fiable, ainsi qu'onéreuse. La réparation ne tenant pas sur le long terme, elle doit être régulièrement refaite.



## 2. DEVELOPPE ET FABRIQUE EN FRANCE

L'aventure commence en 2009.

Après 50 ans de pratique professionnelle dans le bâtiment, Monsieur BANCON Daniel, gérant de la société GRAVASAC, fait toujours le même constat sur les voiries.

La réfection de l'enrobé lors des modifications de regards pose problème.

Il se lance alors, en partenariat avec JB Méca (mécanique de précision) et Eskal Eureka (tests de caractéristiques mécaniques et aide au développement), dans l'étude d'un nouveau procédé qui résoudrait la mauvaise qualité des réfections actuelles.

Trois années de recherches et d'essais sur prototypes ont été nécessaires pour permettre à une nouvelle technique de réfection des enrobés de voir le jour.

GRAVASAC, aujourd'hui dépositaire du brevet d'invention, présentera sa technique lors du prochain salon INNOBAT le 15 novembre 2012 à Biarritz.



DRAGON V6.2

MACHINE DE REPARATION DES  
NIDS-DE-POULE A CHAUD

### 3. ILLUSTRATIONS



*Daniel BANCON, à l'origine du projet, sur chantier réel de réparation de l'enrobé.*



*Nids-de-poule refaits avec la nouvelle méthode développée.*





## 4. ANNEXES

4.1. LES ETAPES DE LA REPARATION D'UN NID-DE-POULE

4.2. FICHE TECHNIQUE DE LA MACHINE DRAGON





### LES ÉTAPES DE LA RÉPARATION D'UN NID-DE-POULE

- 

1 . Découpe propre de l'enrobé autour du nid-de-poule
- 

2 . Mise en forme de la sous-couche de la chaussée  
(Ajout de matière si besoin est)
- 

3 . Application de la colle bitumineuse en pourtour de la réparation
- 

4 . Remplissage du nid-de-poule avec de l'enrobé  
(Recyclage issu de la déconstruction ou de déchet de centrale d'enrobé)
- 

5 . Mise en place du DRAGON V6.2  
et chauffe de l'enrobé
- 

6 . Homogénéisation de la matière chauffée
- 

7 . 2ème chauffe avec le DRAGON V6.2
- 

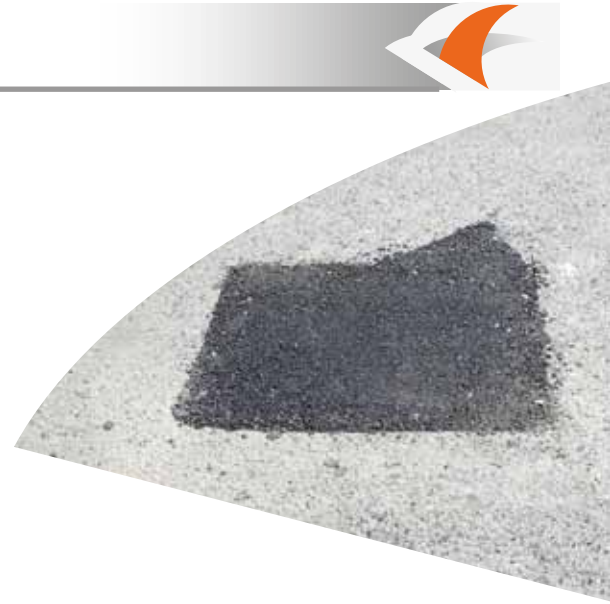
8 . Compactage de la zone  
(Damage manuel ou mécanique)



# DRAGON V6 . 2

## L'UTILISATION

- Réparation simple de qualité
- Un enrobé refait de grande longévité
- À partir d'enrobé, recyclé
- Fonctionne également pour les enrobés colorés



## LES CARACTERISTIQUES



FONCTIONNE AVEC GROUPE ELECTROGENE DE 10kVA – 230V mono  
PROTECTION ELECTRIQUE PAR DISJONCTEUR DIFFERENTIEL

TERMINAL DE DIALOGUE AVEC AFFICHEUR 4 LIGNES ET ARRET D'URGENCE

CHARGEMENT/DECHARGEMENT AISE GRACE A SA FORME DE DIABLE

ROUES AVANT PILOTABLES SUR LE COTE DE L'APPAREIL

ROUES AVANT ET ARRIERE FREINEES

LEVAGE DE LA CAISSE DE CHAUFFE PAR PEDALIER

LOQUET DE SECURITE POUR LE TRANSPORT

LONGUEUR AVEC ROUES AVANT : 160 cm

LARGEUR : 65 cm

HAUTEUR : 157 cm

POIDS : 108 kg

CERTIFIE CE

MANUEL D'UTILISATION FOURNI

**GRAVASAC**

T. 05 59 26 13 19

[contact@gravasac.com](mailto:contact@gravasac.com)

ZI de Jalday  
64 500 SAINT-JEAN-DE-LUZ

N° TVA : FR 88 302 589 650

<http://enrobe.gravasac.com>  
pour plus d'informations