

**OTMT**

# MANUEL D'UTILISATION

TRONCONNEUSE A DISQUE 400 mm ETAU ORIENTABLE  $\pm 45^\circ$



MODELE OT13400

Lisez bien ce manuel avant utilisation.



1. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en bon ordre de fonctionnement
2. RETIREZ LES CLAVETTES DE REGLAGE ET LES CLES. Prenez l'habitude de vérifier que les clavettes et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE. Les espaces et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. N'UTILISEZ PAS LES OUTILS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX. N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides, ne les exposez pas à la pluie, tenez le lieu de travail bien éclairé.
5. TENEZ LES ENFANTS A DISTANCE. Tous les visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.
6. METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS. Avec des cadenas, interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. NE FORCEZ PAS L'OUTIL. Il assurera une meilleure performance et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas l'outil ou un accessoire pour un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE. Pas de vêtements amples, de gants, cravates, bagues, bracelets ou autre bijou pouvant être happés par les pièces mobiles. Nous recommandons le port de chaussures antidérapantes. Portez une protection sur les cheveux pour renfermer les cheveux longs.
10. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE. Utilisez également un écran facial ou un masque anti-poussières si l'opération de découpe génère des poussières. Les lunettes habituelles n'ont que des lentilles résistant aux chocs. Ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
11. FIXEZ BIEN LE TRAVAIL. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir le travail de la façon la plus pratique possible. C'est plus sûr que de vous servir de vos mains et cela libère les mains pour faire fonctionner l'outil.
12. NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT. Conservez un bon équilibre à tout moment.
13. ENTRETENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS. Conservez-les affûtés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser et changer les accessoires.
14. DEBRANCHEZ LES OUTILS avant l'entretien, lorsque vous changez d'accessoires comme les lames.
15. REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF. Assurez-vous que le commutateur est bien sur ARRÊT avant de brancher l'appareil.
16. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES. Consultez le manuel d'instructions pour connaître les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut entraîner des risques de dommages corporels.
17. NE PRENEZ JAMAIS APPUI SUR L'OUTIL. De sérieuses blessures peuvent survenir si l'outil bascule ou si vous entrez involontairement en contact avec la partie coupante.
18. VERIFIEZ LES PARTIES ENDOMMAGEES. Avant de continuer à utiliser l'outil, toute protection ou autre partie endommagée doit être soigneusement contrôlée pour déterminer qu'elle exécutera de façon adéquate ce pour quoi elle est conçue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, qu'elles ne sont pas grippées, si des éléments sont cassés, le montage et tout autre état d'endommagement nécessitant une réparation adéquate ou un remplacement.
19. SENS DE L'ALIMENTATION. Amenez la pièce vers la lame ou l'outil de coupe dans le sens contraire de la rotation de la lame ou de l'appareil de coupe.
20. NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL FONCTIONNER SANS SURVEILLANCE. ARRETEZ L'OUTIL. Ne laissez pas l'outil tant qu'il n'est pas à l'arrêt complet.

## I. INSPECTION

La machine à découper modèle OT13400 avec un liant organique et un disque de tronçonnage peut couper du métal et de l'acier.

Pour couper un métal non-ferreux, utilisez une lame de scie.

## II. SPECIFICATION

Puissance : 1,5 kw / 2,2 kw

Tension : 220 V / 380 V 50 Hz

Dimension du disque : 400 / 25.4 mm

Vitesse : 60 m/s

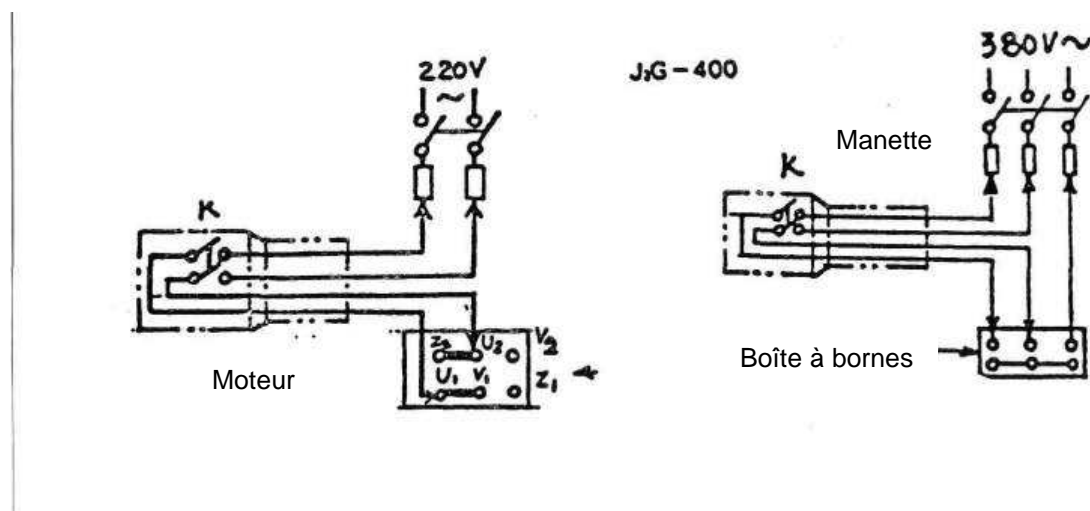
Angle : 0 à 45

Capacité : Acier 50 mm

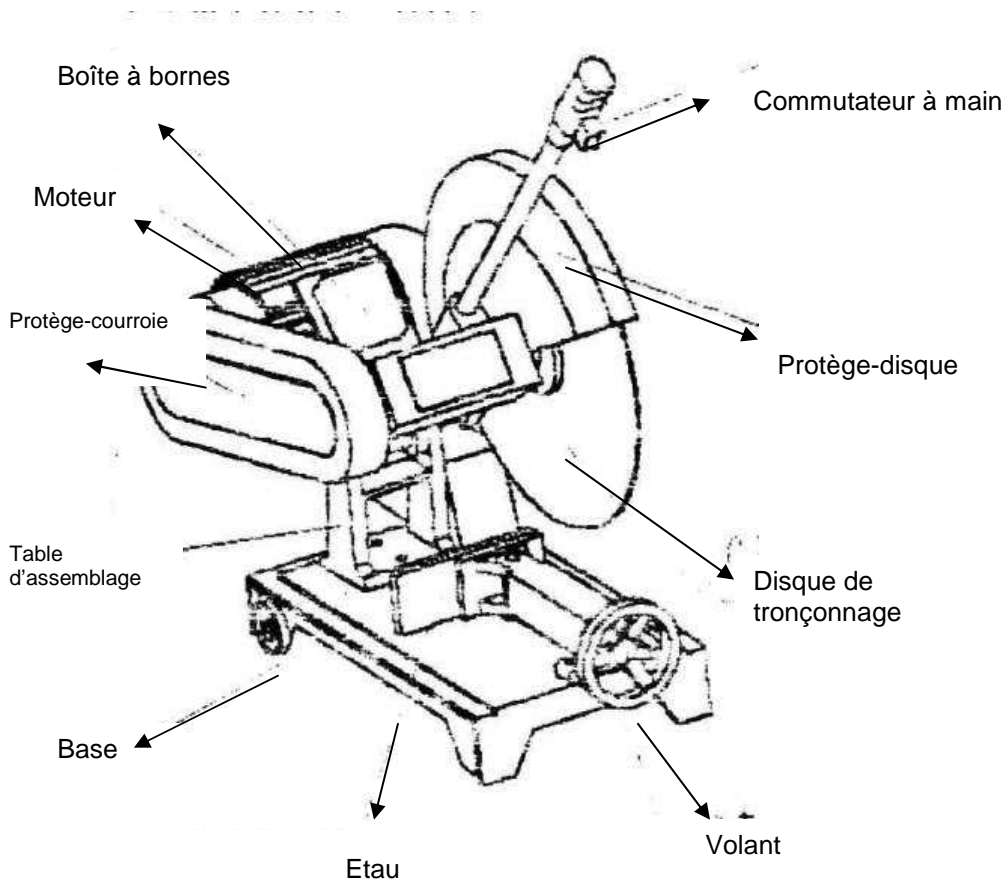
Tube acier 135 mm

Profilé d'acier 100 x 10 mm

## III. SCHEMA ELECTRIQUE



#### IV. VUE DE LA STRUCTURE



#### V. REGLAGE

A) Réglage de la courroie : Commencez par retirer le protège-disque, dévissez l'écrou en bas du moteur, réglez le moteur à la bonne position, puis serrez l'écrou. Il y a deux courroies de type A de 864 mm de long dans la machine.

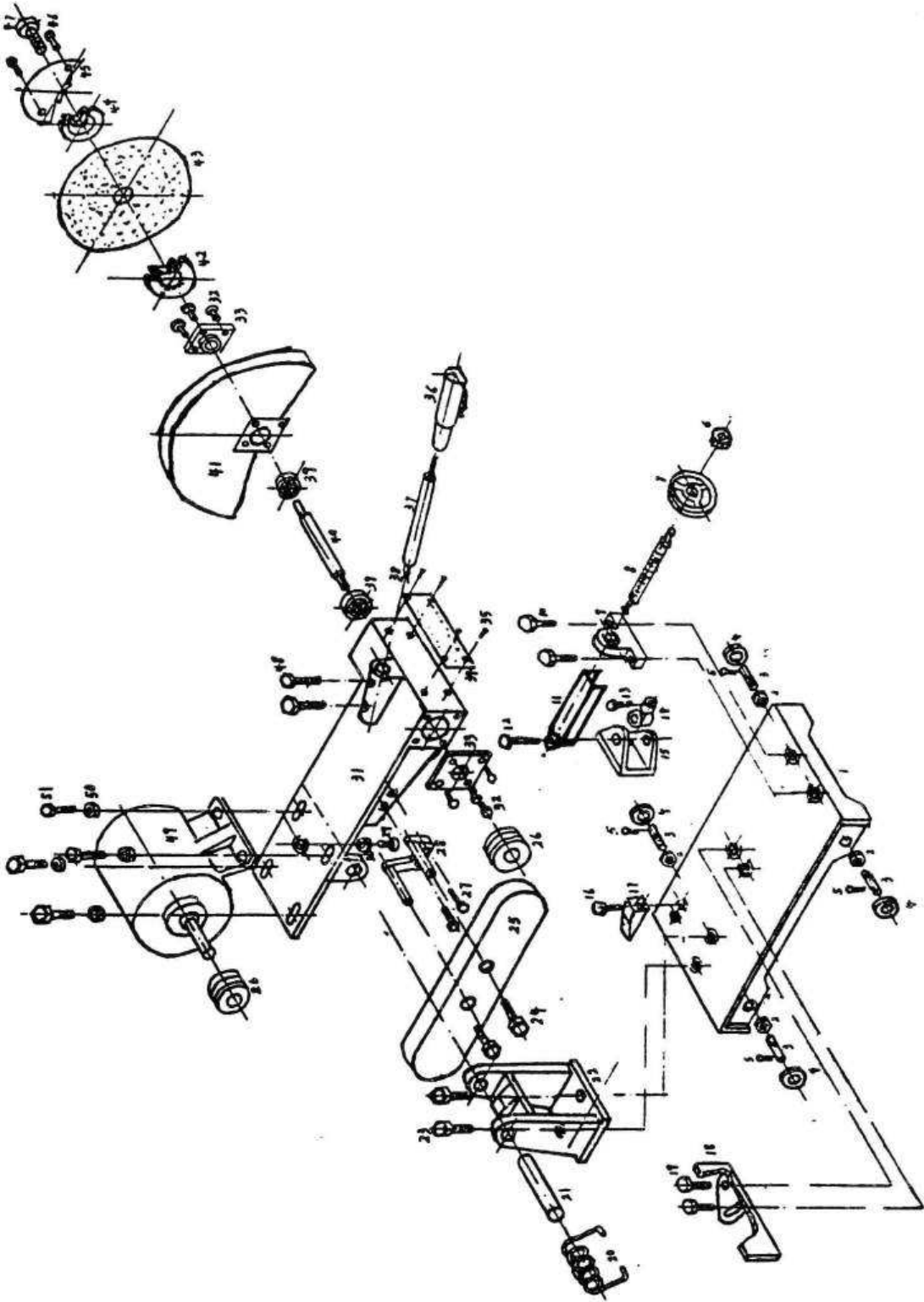
B) Réglage de l'angle : utilisez l'étau pour régler l'angle de 0 à 45.

#### VI. USAGE ET PROTECTION

Contrôlez le disque avant de mettre la machine en marche, n'utilisez pas un disque posant un problème. Ne vous mettez pas sur le côté radial de la machine. Appuyez doucement sur la manette pour couper le métal et éviter de casser le disque. Le disque fait 400 x 25.4 x 3,2 mm.

Pour changer le disque, retirez le protège-courroie et la bride, mettez un nouveau disque, remettez la bride puis le protège-courroie.

Gardez la machine propre. Il est bon de contrôler le dispositif électrique, de laver et de graisser le palier régulièrement.



TRONCONNEUSE A DISQUE

LISTE DES PARTS OT13400

NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Socle	1
2	Ecrou	2
3	Axe de roue	2
4	Roue	2
5	Goupille	2
6	Ecrou	1
7	Volant	1
8	Tige filetée Axe étai	1
9	Noix	1
10	Boulons	2
11	Carter tige filetée	1
12	Rivet	1
13	Boulon de bridage	1
14	Palier	1
15	Mors mobile	1
16	Boulon	1
17	Carter ejection	1
18	Mors angulaire	1
19	Boulon	2
20	Ressort	1
21	Axe	1
22	Support	1
23	Boulon	2
24	Boulon	2
25	Carter courroie	1
26	Poulie	2
27	Boulon	2
28	Support Carter courroie	1
29	Boulon	1
30	Butée ouverture	1
31	Support moteur	1
32	Boulon	4
33	Plaque fermeture palier	2
34	Plaque signalétique	1
35	Rivet	4
36	Poignée	1
	Couvercle Poignée	1
	Interrupter	1
	Vis	2
37	Banc	1
39	Roulement	2
40	Axe	1
41	Carter protection disque	1
42	Bague support disque	1
43	Disque	1
44	Bague support disque	1

45	Couvercle d'accès	1
46	Vis de couvercle	2
47	Boulon serrage disque	1
48	Boulon fixation poignée	2
49	Moteur	1
50	Boulon	4
51	Ecrou	4

# DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

**OTMT** DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :

**MODELE / REFERENCE : OT13400 / 92 211 300**

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUVEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES  
DIRECTEUR GENERAL



**OTMT** : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France



# CERTIFICAT DE GARANTIE

## CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).

Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.

Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.

Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.

Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses.

Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.

Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.

Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agréés.

Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

## PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.

Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi**.

---

**Référence produits :** -----  
(celle de votre revendeur)

**Modèle OTMT :** -----

**Nom du produit :** -----

**Date d'achat :** -----

**N° de facture ou N° de Bordereau de livraison :**-----

**Motif de réclamation :** -----

-----

**Type / descriptif de la pièce défectueuse :** -----

-----

pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

**Vos coordonnées :** N° de client : ----- Nom : -----  
Tel : -----

**Date de votre demande :** -----