

ROUSSEAU co.

Produits de construction de qualité

MANUEL D'UTILISATION



PLATEAU DE BASE POUR DEFONCEUSE

Modèle 3509

IMPORTANT

Veillez lire attentivement et vérifier d'avoir bien assimilé toutes les consignes de sécurité et toutes les instructions avant de procéder.

PIECES INCLUSES

Plateau de base en résine phénolique 9" x 12" (228,60 x 304,80 mm)
Bague d'insert (4) 1/16" (0,062 mm) de diamètre
4 snuggers™ avec matériel
Goupille initiale en acier
2 bagues d'insert de 7/8" (0,875 mm)
Matériel du système de planage

OUTILS NECESSAIRES

Perceuse manuelle ou perceuse à colonne
Foret de fraise 82°
Brides (brides pour bois ou brides en C)
Foret de perçage (même diamètre que vos vis de montage)
Tournevis cruciforme
Maillet en caoutchouc

MONTAGE DE LA DEFONCEUSE SUR LA PLAQUE DE BASE

Si vous n'avez pas notre système de centrage de la plaque de base, suivez les instructions ci-dessous.

La plaque de base existante de la défonceuse sera votre gabarit de perçage.

1. Décidez de la façon dont vous voulez que la défonceuse soit positionnée sous la table. Les éléments à considérer sont l'emplacement de l'interrupteur, les boutons de réglage de la profondeur et le levier ou le bouton de verrouillage de la profondeur. Les grandes défonceuses peuvent devoir être tournées pour que les poignées passent par l'ouverture à tous les réglages de profondeur

Fig. 3



(Fig.3).

Note : Si vous montez le **DeWalt DW621** suivez les instructions figurant à la fin de cette section.

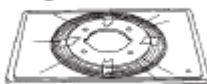
2. Votre défonceuse étant en position inversée, tournez-la dans le sens que vous voulez sous la table, placez une bande sur le bord avant de son plateau de base pour assurer un bon positionnement. Retirez le plateau de base de votre défonceuse.
3. Le haut et l'avant du plateau de base Rousseau sont déterminés par l'endroit des trous de goupille initiaux. Ces trous se trouvent à droite de l'ouverture du foret. Placez un morceau de bande à l'avant et au centre sur le plateau de base Rousseau pour empêcher que les éléments ne tournent autour (Fig. 4).

Fig. 4



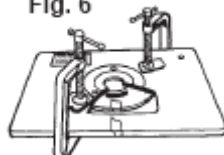
4. Centrez le plateau de base de votre défonceuse sur l'arête concentrique la plus proche et si possible alignez les trous de montage selon les lignes radiales. Utilisez 3 ou 4 morceaux de bande pour maintenir le plateau de base en position (Fig. 5).

Fig. 5



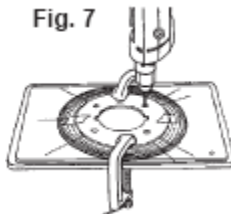
5. Fixez les plateaux ensemble avec des brides en C ou des brides à bois. N'utilisez pas de brides à ressort car elles n'exercent pas une pression suffisante et laissent bouger les pièces (Fig. 6).

Fig. 6



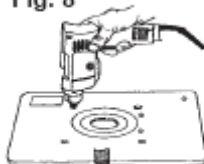
6. Placez un morceau de rebut sous le plateau dans les points de perçage. Percez l'arrière du plateau de base Rousseau avec un foret de la dimension des trous du plateau de base de votre défonceuse. Pour obtenir les trous les plus droits possible, utilisez une perceuse à colonne au réglage de vitesse le plus élevé (Fig. 7).

Fig. 7



7. Retirez les brides, basculez la face du plateau vers le haut et fraisez vos trous de montage avec un foret de fraisage de 82° (Fig. 8). Les vis de montage doivent être juste au-dessous du niveau.

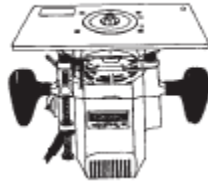
Fig. 8



Note : pour de meilleurs résultats, utilisez une fraise conique à une cannelure dans une perceuse à colonne à faible vitesse.

8. Montez le plateau de base Rousseau sur la défonceuse. (Fig. 9). Si les vis de votre défonceuse ne sont pas suffisamment longues, vous pouvez en trouver des plus longues dans les quincailleries, les rayons pièces automobiles ou moto ou chez Rousseau Co.

Fig. 9



* Il est très important que vous utilisiez le bon foret de fraisage. Pour contrôler, placez bien la vis contre votre foret. L'angle de la tête de vis doit être aligné avec l'angle du foret (Fig. 10).

Fig. 10



Lors du montage du **DeWalt DW621**, alignez un bord avec le troisième anneau concentrique et l'autre avec le dixième anneau concentrique (Fig. 11). Collez le plateau en position et suivez les étapes 5-8 en perçant les 6 trous (4 de 4 mm et 2 de 6 mm).

Fig. 11

