

PERCEUSE RADIALE

R60v



Description

- Base, colonne, flèche et tête du mécanisme en fonte d'excellente qualité
- Caractéristiques essentielles de conception : colonne aux dim. généreuses et grande rigidité à la torsion de la flèche
- Le réglage en hauteur de la flèche s'effectue via un entraînement motorisé puissant et tige de levage
- Le mécanisme d'élévation de la flèche fonctionne en bain d'huile faiblement et sans usure excessive
- La construction sophistiquée à colonnes pivotantes et à serrage optimisé convainc par sa très grande stabilité et sa variation de serrage minimale
- Les axes de pivotement et de déplacement se caractérisent par leur extrême souplesse et déchargent l'opérateur dans la routine de production
- Les mécanismes disposent d'engrenages en acier au chrome-nickel trempé et rectifié avec grande précision pour fonctionnement uniforme et silencieux
- Tous les organes des mécanismes sont fiablement lubrifiés par une pompe à huile
- La broche principale fonctionne dans des roulements de précision et dispose d'un frein de broche automatique
- Efficacité plus que prouvée en performance, qualité et rentabilité
- La denture de la contre-pointe est dépolie pour une avance souple avec une usure minimale
- La tête de fraisage se déplace sur des glissières de guidage trempées et dépolies
- Sur tous les modèles, l'avance est équipée d'un accouplement de surcharge réglable
- Butée de profondeur de perçage réglable avec grande échelle, bien visible et vernier

Siège social

BP 570 OUED HAMIMIME CONSTANTINE ALGERIE
TEL 213 31 95 52 28/30 FAX 213 31 95 54 51/52



PERCEUSE RADIALE

Caractéristiques techniques

- Tous les éléments de commande sont pratiquement placés et permettent un maniement facile et un apprentissage court
- Circuit de refroidissement liquide performant avec un réservoir intégré au pied de machine
- Best-seller avec un rapport dimensions / performances idéal et nouvelle technique d'entraînement
- Les fourreaux disposent d'un contre poids guidé pour faciliter la manœuvre et pour davantage de sécurité
- Engrenage pour l'avance à commutation mécanique, à 8 niveaux
- Serrages manuels indépendants hydrauliques : la flèche peut être déplacée en hauteur sans perdre l'orientation de la broche vers l'alésage
- La tête de fraisage et la colonne peuvent être serrées/desserrées ensemble/séparément par pression de touche
- Le graissage centralisé alimente faiblement la colonne en lubrifiants

Zone de travail

capacité, fonte	M 52
capacité, acier	M 46
profondeur d'alésage (max.)	315 mm
dimension de la table	2.400x1.000x200 mm
dimension du cube	500x710x500 mm
porte à faux	350 - 1.600 mm
distance broche - table	350 - 1.250 mm
course de la tête (horizontale)	1.250 mm
course du bras (vertical)	585 mm
capacité de perçage	62 mm

Puissance d'entraînement

puissance moteur principal	4 kW
moteur de levage	1,5 kW

Broche principale

plage de vitesses	38 - 2.000 min-1
nez de broche	MK 5 / MT 5

Dimensions et poids

dimensions	2.490x1.050x2.780 mm
poids	3.800 kg

Avance

avances	0,06 - 1 mm/tr
---------	----------------

- Dispositif de refroidissement, table cubique, lampe de travail halogène, manuel d'utilisation