

OTMT

MANUEL D'UTILISATION



COUPE CARREAU 200 MM

Spécifications

Catégorie : loisir - bricolage
Moteur : 230V 50Hz, 800 W
Pompe à eau : 230V 50Hz, 6,5 W
Dimension de disque diamant : 200 x 25,4 x 2,2 mm
Vitesse de rotation à vide : 2950 tr/mn
Longueur de coupe maximale : 560 mm
Angle d'inclinaison : 0°- 45°
Épaisseur de coupe à 90° : 30 mm
Épaisseur de coupe à 45° : 25 mm
Dimension de table : 780 x 385 mm
Longueur de câble fournie : 2 mètres
Encombrement : (unité complète) 950 mm de long, 590 mm de large et 930 mm de haut
Poids : 31 kg
Données relatives au bruit et aux vibrations
Pression acoustique : 60,6 dB (A)
Puissance acoustique : 73,6 dB (A)

Instructions générales relatives aux machines de 230 V

Bonnes pratiques de travail / sécurité

Les suggestions suivantes vous permettront d'observer les bonnes pratiques de travail, de maintenir la sécurité pour vos collègues et vous-même et de conserver vos outils et l'équipement en état de marche.

ATTENTION ! TENEZ LES OUTILS ET LES EQUIPEMENTS HORS DE PORTÉE DE JEUNES ENFANTS

Principales précautions

Ces outils sont fournis avec une prise 13 A et un câble électrique à 2 conducteurs. Avant d'utiliser l'outil, contrôlez le câble et la fiche pour vérifier que ni l'un, ni l'autre n'est endommagé. Si un dommage est visible, il convient de faire contrôler / réparer l'outil par une personne ayant la qualification adéquate. S'il s'avère nécessaire de remplacer la fiche, il est préférable d'utiliser un type 'incassable' qui résistera aux dommages sur site. N'utilisez qu'une prise de 13 A, vérifiez que les bornes et le serre-câble soient bien serrés. Le fusible est de 13 A. Si des rallonges doivent être employées, effectuez les mêmes contrôles de sécurité et vérifiez qu'elles correspondent à la catégorie exigée pour fournir en sécurité l'électricité requise pour votre machine. Nous recommandons l'utilisation d'une prise électrique à interrupteur.

Instructions générales relatives aux machines de 230 V

Les machines ne sont pas conçues pour un fonctionnement à l'extérieur, ne les utilisez pas à des moments ou dans des endroits où elles sont susceptibles d'être mouillées. Si des machines sont installées dehors et qu'il commence à pleuvoir, couvrez-les avec une protection ou abritez-les au sec. Si des machines ont été mouillées, essuyez-les dès que possible avec un chiffon ou des serviettes en papier. Gardez les machines propres ; cela vous permettra de voir plus facilement les éventuels dégâts survenus. Nettoyez la machine à l'aide d'un chiffon imbibé d'eau savonneuse si nécessaire, n'utilisez pas de solvants ou de nettoyeurs car ils peuvent endommager les pièces en plastique ou les composants électriques.

N'utilisez pas de machines de 230V dans un site inondé ou à proximité de flaques d'eau et ne traînez pas les rallonges à travers des zones humides.

Ne travaillez pas avec des outils de coupe si vous êtes fatigués, que votre attention vacille ou que vous êtes sujet à distraction. Vous risquez inutilement de vous infliger une lésion profonde, de vous couper le bout des doigts ou même pire !

N'utilisez pas les machines à l'intérieur de zones de sécurité dédiées où sont stockés des liquides inflammables ou dans des zones où peuvent exister des gaz volatiles. Il existe des machines très chères, très spécialisées pour travailler dans ces zones. **CE N'EST PAS LE CAS DE CES OUTILS.**

Vérifiez que les lames ne sont pas endommagées et restent propres et affûtées, cela leur permettra de conserver leur efficacité et d'abaisser la charge sur l'outil.

Surtout, **OBSERVEZ...** Veillez à être bien conscient de ce qui se passe autour de vous et **USEZ DE BON SENS.**

Ne pas oublier **Peu importe le nombre de consignes de sécurité dont nous dressons la liste à votre attention, VOTRE sécurité relève essentiellement de votre responsabilité**

Rayonnement laser Cette machine est équipée d'un dispositif laser de catégorie 2. Le laser ne doit pas être remplacé par un autre type ou un type modifié de quelconque façon.

Laser catégorie 2
Puissance délivrée <1mW

AVERTISSEMENT : Ne regardez pas directement le faisceau laser ou dans l'orifice à travers lequel le faisceau est émis. NE laissez JAMAIS le faisceau se diriger dans des surfaces réfléchissantes, ou se refléter dans les yeux de personnes ou d'animaux. Même de brefs contacts visuels peuvent causer des dégâts optiques. Retirez les piles du boîtier de piles si la scie doit rester inutilisée pendant une période prolongée.

N. B. Ce coupe-carreaux ne dispose pas de la même dynamique de coupe qu'une scie à bras radial. Le disque tourne dans le sens de coupe. Cela signifie que le carreau n'est pas « repoussé » contre le guide durant l'opération de coupe. Bien que le disque soit dépourvu de dents pour ne pas entraîner le carreau, il convient de veiller à tenir le carreau ou de le maintenir serré fermement durant l'opération de coupe.

Sécurité de base pour les machines-outils

SÉCURITÉ DE BASE POUR LES MACHINES-OUTILS

VOUS DEVEZ BIEN CONNAÎTRE VOTRE MACHINE-OUTIL.

Lisez attentivement le manuel d'utilisateur et vérifiez que vous avez compris les instructions et les étiquettes apposées sur l'outil. Connaissez son application et ses limites ainsi que les risques potentiels spécifiques à l'outil.

LAISSEZ LES PROTECTIONS EN PLACE.

Laissez les protections en place. Elles sont prévues pour votre protection et n'interfèrent en rien avec le bon fonctionnement de votre machine.

RETIREZ LES CLÉS ET CLAVETTES DE RÉGLAGE.

Prenez l'habitude de vérifier que les clés et clavettes de réglage sont bien retirées de la machine avant de la mettre sous tension.

GARDEZ LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE.

Les zones de travail et les établis encombrés entraînent des accidents. Les sols ne doivent pas être glissants en raison de liquides ou de poussière. Vérifiez d'avoir enlevé tous les déchets à la fin du travail.

ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.

N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou moites et ne les exposez pas à la pluie. Éclairiez bien la zone de travail. Laissez un espace adéquat autour de la zone de travail.

TENEZ LES ENFANTS À DISTANCE DE LA ZONE DE TRAVAIL À MOINS DE LES SURVEILLER.

Tous les visiteurs doivent être maintenus à une distance de sécurité de la zone de travail. Les enfants sont curieux par nature ; il faut donc vérifier qu'ils sont étroitement surveillés lorsqu'ils sont à proximité de la zone de travail.

RENDEZ L'ATELIER INVOLABLE.

De nombreuses machines possèdent des interrupteurs verrouillables qui peuvent être sécurisés avec un petit cadenas ou une clé amovible. Veuillez les utiliser afin d'éviter toute utilisation non autorisée de vos machines.

NE FORCEZ PAS L'OUTIL.

Il réalisera la tâche à effectuer dans de meilleures conditions et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il a été conçu. Adoptez une attitude patiente vis-à-vis du travail, vous obtiendrez de meilleurs résultats pour le produit fini.

PORTEZ DES VÊTEMENTS ADÉQUATS.

Ne portez pas de vêtements amples, de gants, une cravate ou des bijoux qui peuvent être happés par les pièces mobiles de la machine.

Il est recommandé de porter des chaussures antidérapantes renforcées par des embouts protecteurs en acier. Portez une charlotte de protection pour contenir les cheveux longs. Retroussez vos manches au-dessus du coude.

FIXEZ LES PIÈCES À USINER.

Si possible, utilisez des brides ou un étau pour maintenir la pièce. Cela libère vos deux mains pour manipuler l'outil correctement et permet de produire de meilleurs résultats.

SUIVEZ LE SENS D'AVANCEMENT.

Ne poussez la pièce dans un disque ou le dispositif de coupe que contre le sens de rotation du disque ou du dispositif de coupe. Cela réduira le risque grave de choc en retour. De même, lorsque vous utilisez un tour, veuillez pousser la pièce vers le bord tranchant de l'outil dans le sens opposé à son sens de rotation!



PORTEZ DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET UNE PROTECTION FACIALE.

Portez toujours des lunettes de sécurité (conformes aux normes applicables). Les lunettes normales possèdent seulement des verres résistants aux chocs et NE SONT PAS suffisantes. Veuillez employer également des masques faciaux ou anti-poussière si l'opération de coupe génère de la poussière (le raccordement de la machine à un dépoussiéreur est préférable). Portez toujours des protège-tympan lors des opérations de coupe, de sciage, de rabotage ou de toupillage. Votre audition risque d'être dégradée de façon permanente si vous êtes exposé à des niveaux sonores élevés pendant une période prolongée.

NE VOUS PENCHEZ PAS TROP.

Gardez votre équilibre et votre stabilité à tout moment.

ENTRETIENEZ LES OUTILS AVEC SOIN.

Gardez les outils affûtés et propres pour une plus grande sécurité et une meilleure performance. Respectez les consignes du fabricant pour le graissage et l'affûtage et pour le remplacement des accessoires.

Sécurité de base pour les machines-outils

DÉBRANCHEZ L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE DE L'OUTIL.

Avant l'entretien et lors du changement des accessoires, débranchez toujours l'alimentation électrique pour éviter tout démarrage accidentel.

ÉVITEZ TOUT DÉMARRAGE ACCIDENTEL.

Bien que la plupart des machines soient à présent équipées d'interrupteurs à déclencheur d'interruption de tension, prenez l'habitude de vérifier que l'interrupteur est en position "OFF" avant de raccorder la machine à l'alimentation électrique.

UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

Consultez le manuel utilisateur pour connaître les détails des accessoires du fabricant ou contactez votre fournisseur pour obtenir des informations relatives aux accessoires recommandés. Suivez les instructions qui accompagnent les accessoires. Une utilisation incorrecte des accessoires peut provoquer des dangers. Le montage d'accessoires non recommandés peut également provoquer des dangers.

VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.

Avant d'utiliser l'outil, une protection ou une autre partie qui a été endommagée devrait être contrôlée avec soin afin de vérifier qu'il fonctionne bien et qu'il assure la fonction souhaitée. Contrôlez l'alignement des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et toutes autres conditions qui peuvent affecter son fonctionnement. Une protection ou toute autre partie qui est endommagée devrait être correctement réparée ou remplacée. Une nomenclature se trouve à la fin de votre manuel d'utilisation.

NE LAISSEZ JAMAIS FONCTIONNER UNE MACHINE SANS SURVEILLANCE.

Coupez toujours l'alimentation. Ne laissez pas une machine avant qu'elle ne soit complètement à l'arrêt.

PRISE DE DROGUES, D'ALCOOL ET DE MÉDICAMENTS.

N'utilisez JAMAIS les outils sous l'influence de drogues, d'alcool ou après avoir pris un médicament.

UTILISEZ L'OUTIL ADÉQUAT.

Ne forcez pas un outil ou un accessoire à réaliser une tâche pour laquelle il n'a pas été conçu. C'est une pratique dangereuse.

Consignes de sécurité spécifiques pour les machines coupe-carreaux

Vérifiez que la flèche de direction figurant sur le disque correspond au sens de rotation du moteur.

Vérifiez que le carreau est maintenu fermement contre le guide pendant la coupe.

Ne coupez jamais plus d'un carreau à la fois.

Laissez le disque atteindre sa pleine vitesse avant de commencer la coupe.

Veillez à maintenir TOUJOURS le bac à eau rempli, sinon la pompe à eau ne pourra fournir la quantité d'eau de refroidissement adéquate et le disque diamant risque de surchauffer, ce qui conduit à une efficacité de coupe réduite et une forte usure.

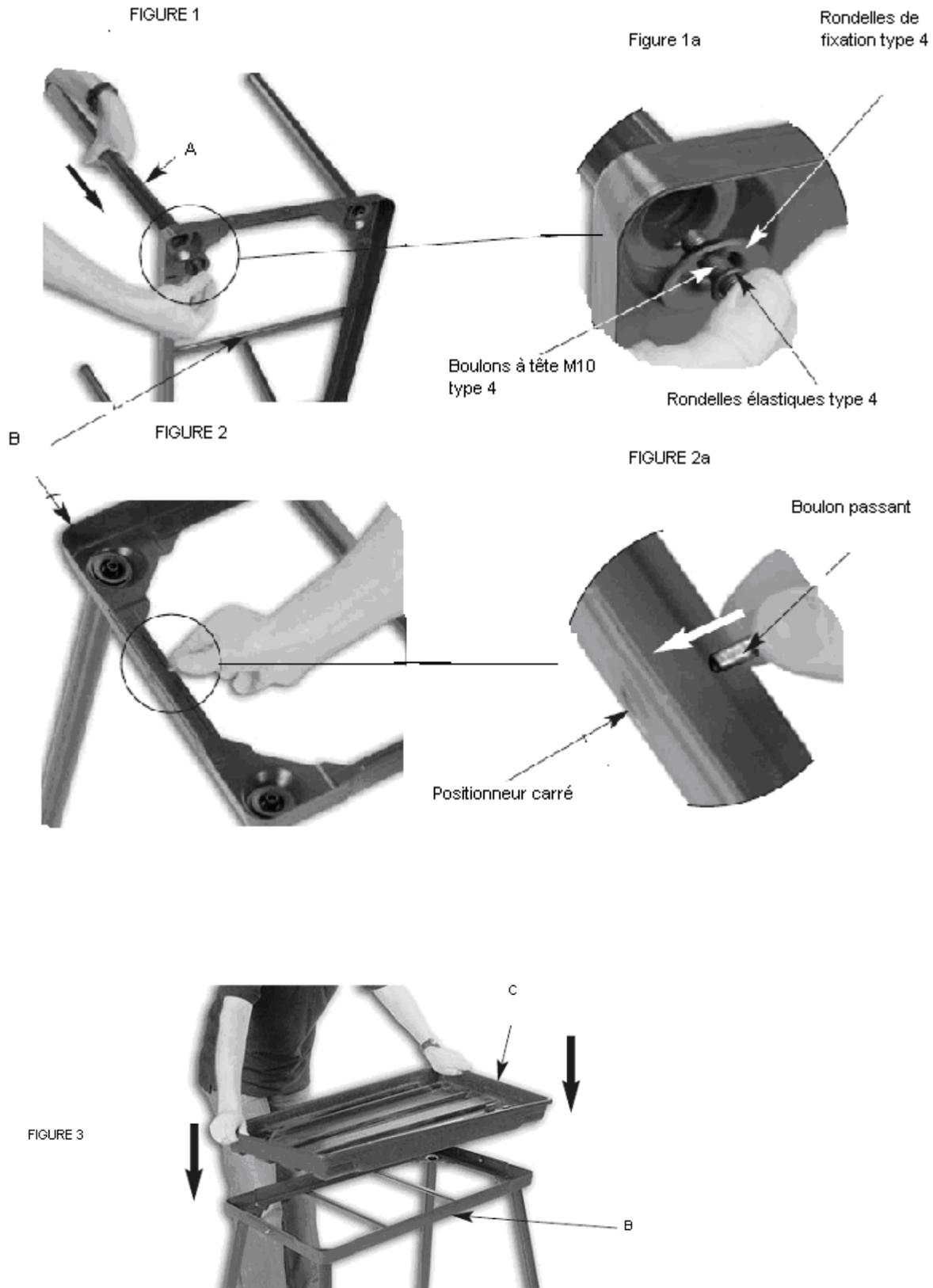
Vérifiez que tous les capots et les protecteurs sont en place avant d'actionner la machine.

Avant d'utiliser le coupe-carreaux, démarrez la machine, attendez que le disque atteigne sa pleine vitesse et vérifiez qu'il n'existe aucune vibration. Si des vibrations se produisent, éteignez la machine, laissez le disque s'arrêter complètement, puis vérifiez que le disque ne présente pas de signes de mouvement ou des dégâts.

Vérifiez que le disque est fermement fixé. Serrez à nouveau si nécessaire.

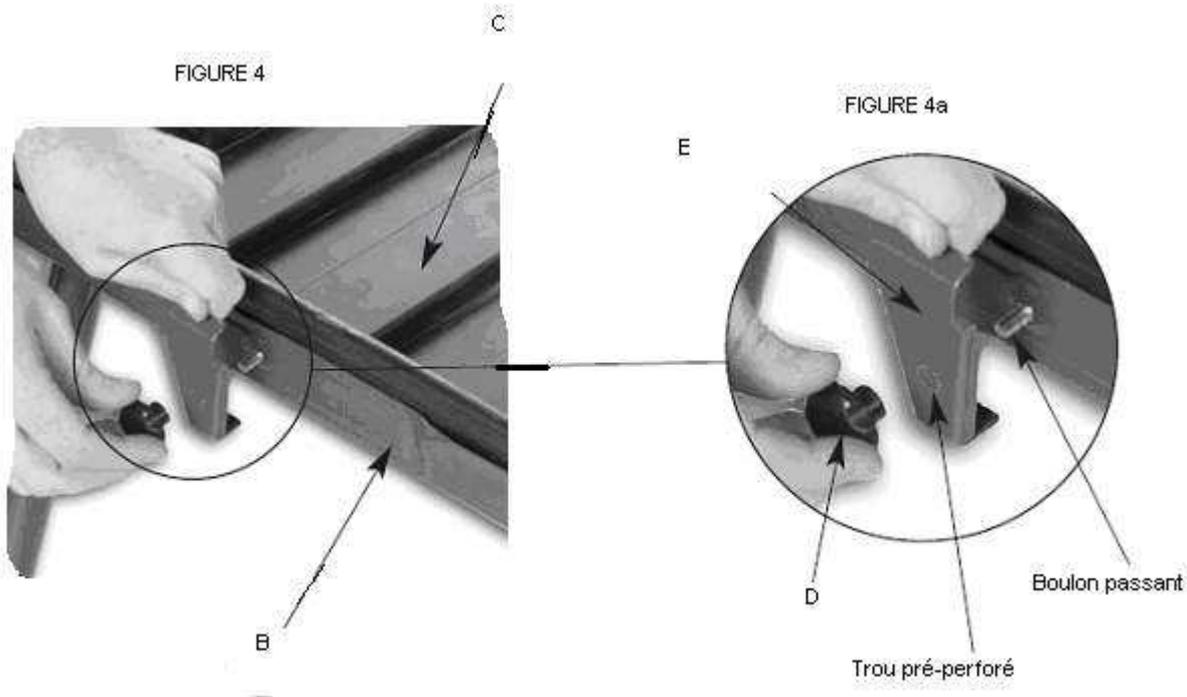
Assemblage initial

- 1) Raccordez les quatre pieds de support (A) au cadre de support (B) à l'aide des quatre boulons à tête M10, des ressorts élastiques et des rondelles de fixation, puis serrez à l'aide de la clé Allen 8mm fournie. (Voir fig. 1, 1a)
- 2) Fixez les deux boulons passants M6 et insérez-les à travers les deux positionneurs carrés à l'une des extrémités du cadre de support (B). (Voir fig. 2, 2a)
- 3) Placez le bac à eau moulé (C) dans le cadre de support (B). (Voir fig. 3)



Assemblage initial

4) Fixez les deux molettes crnelées M6 (D) et les pattes de serrage (E), alignez le trou pré-perforé situé dans la patte de serrage avec le boulon passant M6 situé à l'extrémité du cadre de support (B). Poussez la patte de serrage contre le cadre de support et vissez la molette crnelée M6 sur le boulon passant en verrouillant le bac à eau (C). (Voir fig. 4, 4a) Répétez les opérations ci-dessus à l'extrémité opposée.

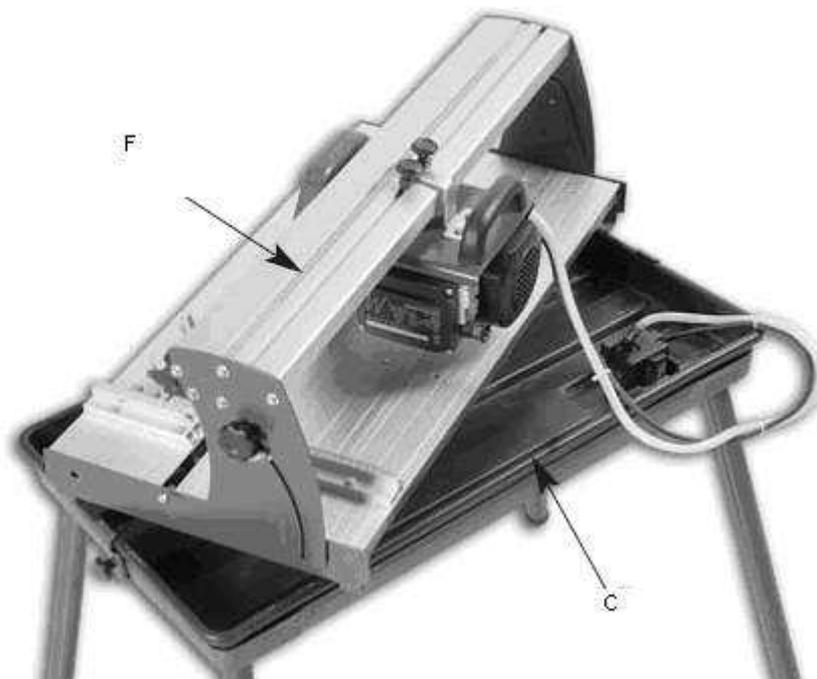


5) Soulevez l'ensemble coupe-carreaux (F) et posez-le au-dessus du bac à eau (C) prêt à recevoir la pompe à eau. (Voir fig. 5)

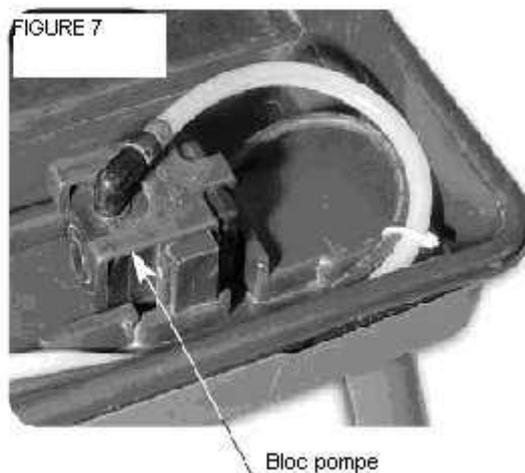
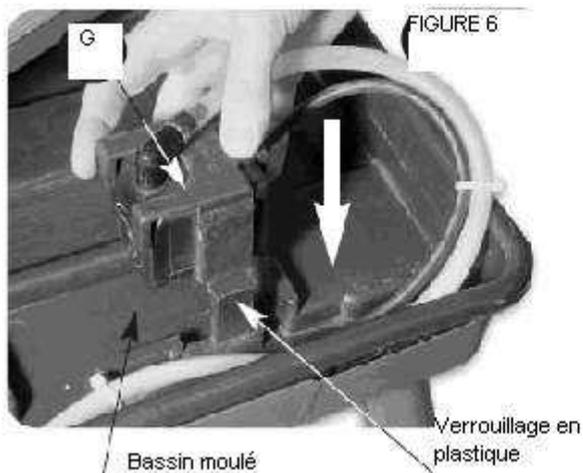
6) Positionnez la pompe à eau (G) dans le bassin du bac à eau (Voir fig. 6), poussez la pompe vers le bas jusqu'à ce que le verrouillage en plastique fixe la pompe en place. (Voir fig. 7)

AVERTISSEMENT : VOUS POUVEZ AVOIR BESOIN D'AIDE POUR SOULEVER LE COUPE-CARREAUX SUR LE CADRE DE SUPPORT

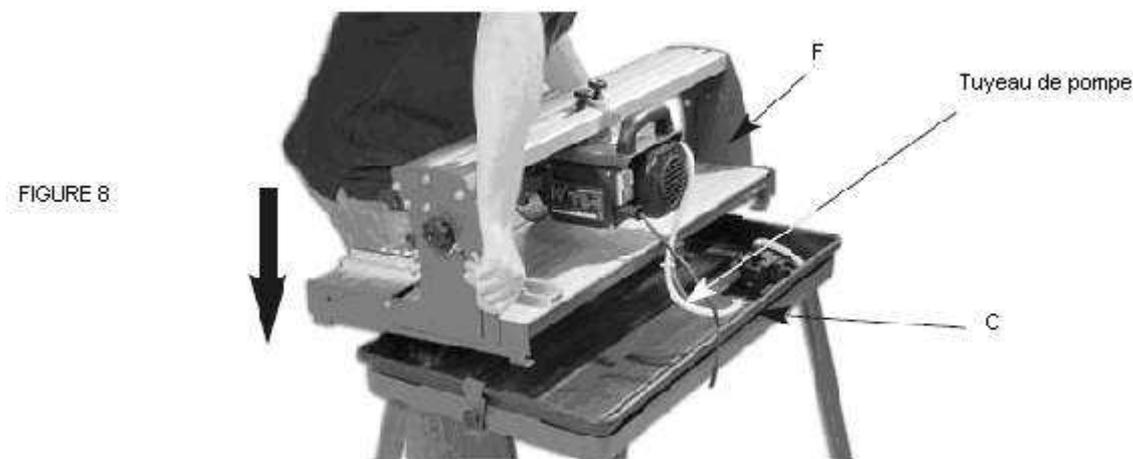
FIGURE 5



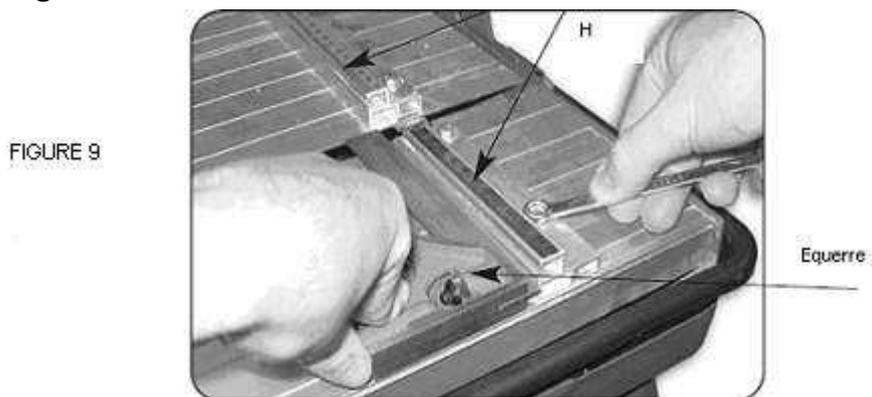
Assemblage initial



7) Abaissez l'ensemble coupe-carreaux (F) dans le bac à eau (C) (veillez à maintenir les tuyaux de la pompe en dehors pour éviter de les écraser). (Voir fig. 8)



Réglage du guide à 90°



Le guide en aluminium (H) est entièrement assemblé mais il s'agit d'une bonne pratique de vérifier que le guide est réglé à 90° par rapport à la table; pour ce faire, suivez les instructions ci-dessous.

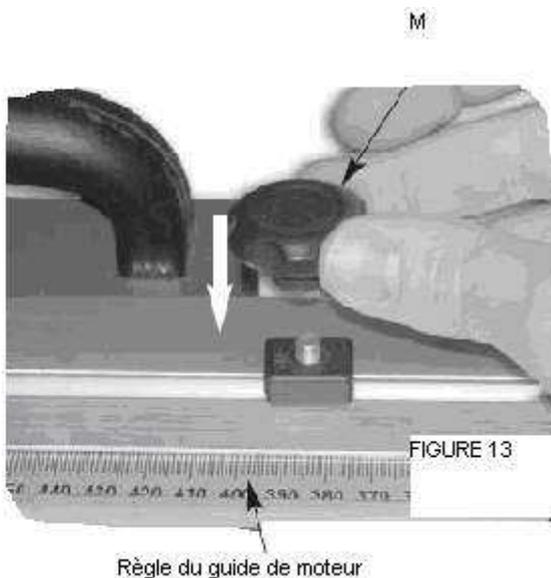
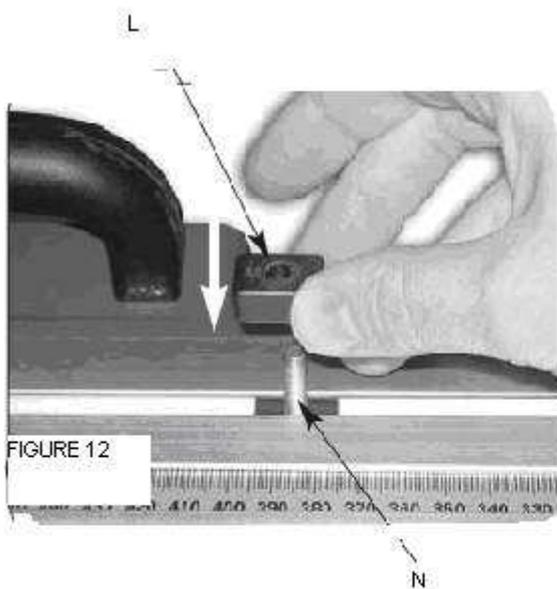
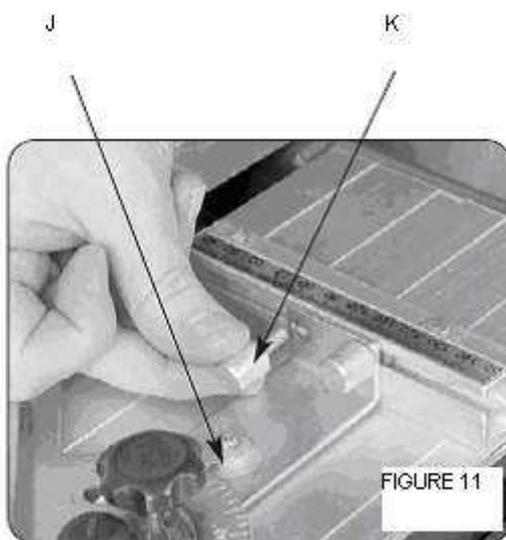
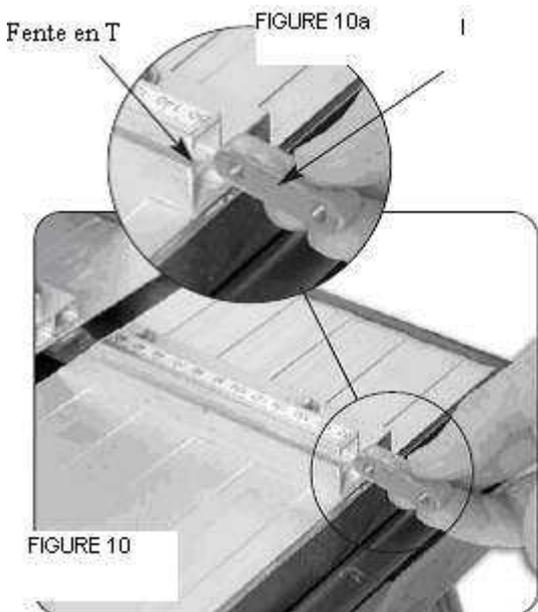
Placez un carré contre le guide en veillant à ce que le carré soit parallèle au bord de la table. Si le guide est mal aligné, desserrez les deux boulons à tête hexagonale M5 à l'aide d'une clé de 8 mm et réglez-les jusqu'à ce que le guide soit à 90°, serrez les boulons. (Voir fig. 9)

(FAITES ATTENTION À NE PAS TROP SERRER)

Assemblage initial

Montage du guide d'onglet

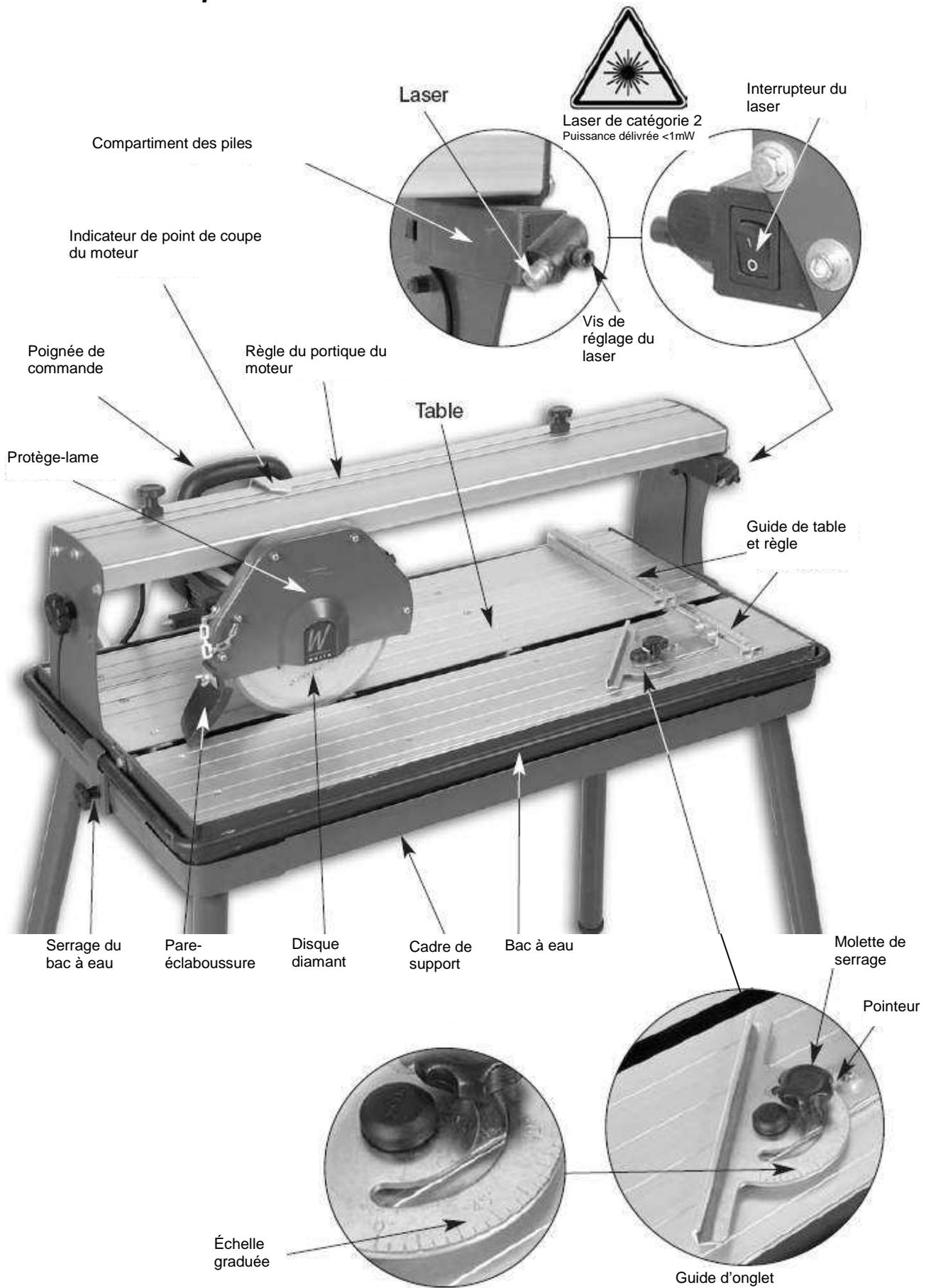
8) Fixez l'ensemble guide d'onglet (J), le bloc de serrage (I) et les vis moletées (K). Faites coulisser le bloc de serrage (I) dans la fente en 'T' du guide coulissant. (Voir fig. 10 et 10a) Alignez les deux trous pré perforés dans l'ensemble de guide d'onglet avec les trous filetés dans le bloc de serrage (I). Vissez les deux vis moletées (K) à travers la patte de fixation du guide d'onglet dans le bloc de serrage et serrez-les. (Voir fig. 11)



Montage des butées de longueur de coupe

9) Fixez les deux blocs de butée de longueur de coupe (L) et les deux molettes de serrage (M). Faites coulisser le bloc de butée de longueur (L) pré perforé vers le bas sur la vis d'extrémité supérieure (N), déjà montée dans la fente. (Voir fig. 12) Vissez la molette de serrage (M) sur la vis d'extrémité supérieure et serrez avec les doigts. (Voir fig. 13) Répétez ces étapes pour l'autre butée de longueur.

Illustration des pièces

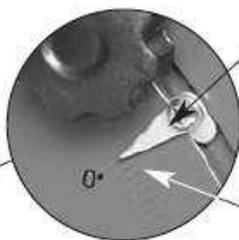
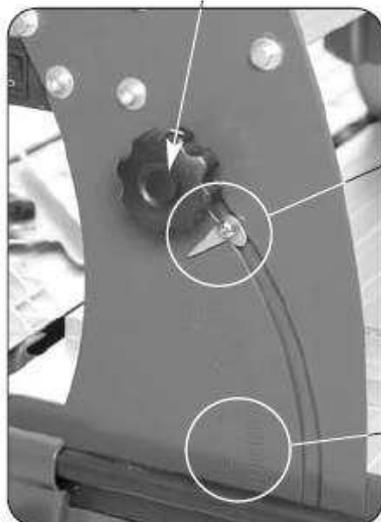


Description des pièces

Cadre de montage	Le cadre de montage est de forme rectangulaire et est constitué d'acier pressé. Il existe un trou dans chaque coin du cadre afin de fixer et d'attacher les pieds tubulaires en acier.
Bac à eau	Un bac en plastique moulé sous vide qui s'insère dans le cadre de support. A une extrémité du bac, il existe un bassin moulé pour le bloc pompe. La pompe est serrée en place par un verrouillage à ressort en plastique.
Moteur	Moteur standard monophasé à 230V 50Hz d'une puissance de 800 W.
Interrupteur marche/arrêt	L'ensemble d'interrupteur est monté dans un boîtier qui est vissé sur le côté du bloc moteur. Les deux interrupteurs à bouton sont marqués de façon standard avec 'O' pour l'arrêt et 'I' pour la marche. L'interrupteur est du type à déclencheur d'interruption de tension de sorte qu'aucune coupure de l'alimentation électrique durant le fonctionnement, une fois le courant rétabli, n'induit un redémarrage du moteur.
Poignée de commande	Une poignée moulée en plastique fixée au bloc moteur qui permet au moteur d'être poussé ou tiré le long du portique du moteur.
Table de travail	Deux feuilles d'aluminium nervurées montées chacune sur un côté du cadre de la base de la table laissant un étroit canal au centre pour le disque diamant.
Cadre de base de table	Un cadre en acier rectangulaire auquel sont fixés tous les composants de l'ensemble coupe-carreaux.
Guide de table	Le guide en aluminium se compose de deux parties et est fixé à l'arrière de la table avec quatre boulons à tête hexagonale M5 et rondelles, dans les trous pré-perforés dans les tables. La partie extrudée du guide en aluminium possède une fente en T, dans laquelle le bloc de serrage est monté pour l'ensemble de guide d'onglet.
Guide d'onglet	Un ensemble en alliage moulé qui est monté sur une patte de fixation en acier. La patte de fixation en acier possède deux trous pré-perforés à travers lesquels deux vis moletées sont introduites et vissées dans le bloc de serrage, serrant le guide d'onglet en place. Au-dessus du guide d'onglet, il existe une molette de serrage ; le desserrage de la molette permettra au guide d'onglet de pivoter de 0° à 45° vers la droite ou la gauche.
Pare-éclaboussure	Ce volet en caoutchouc est fixé à gauche à l'arrière du protège-lame par un écrou à oreilles. Il est destiné à arrêter les projections d'eau et de débris refoulés par le disque.

Illustration des pièces ...

Type 2 Molette de serrage d'inclinaison avec pointeur

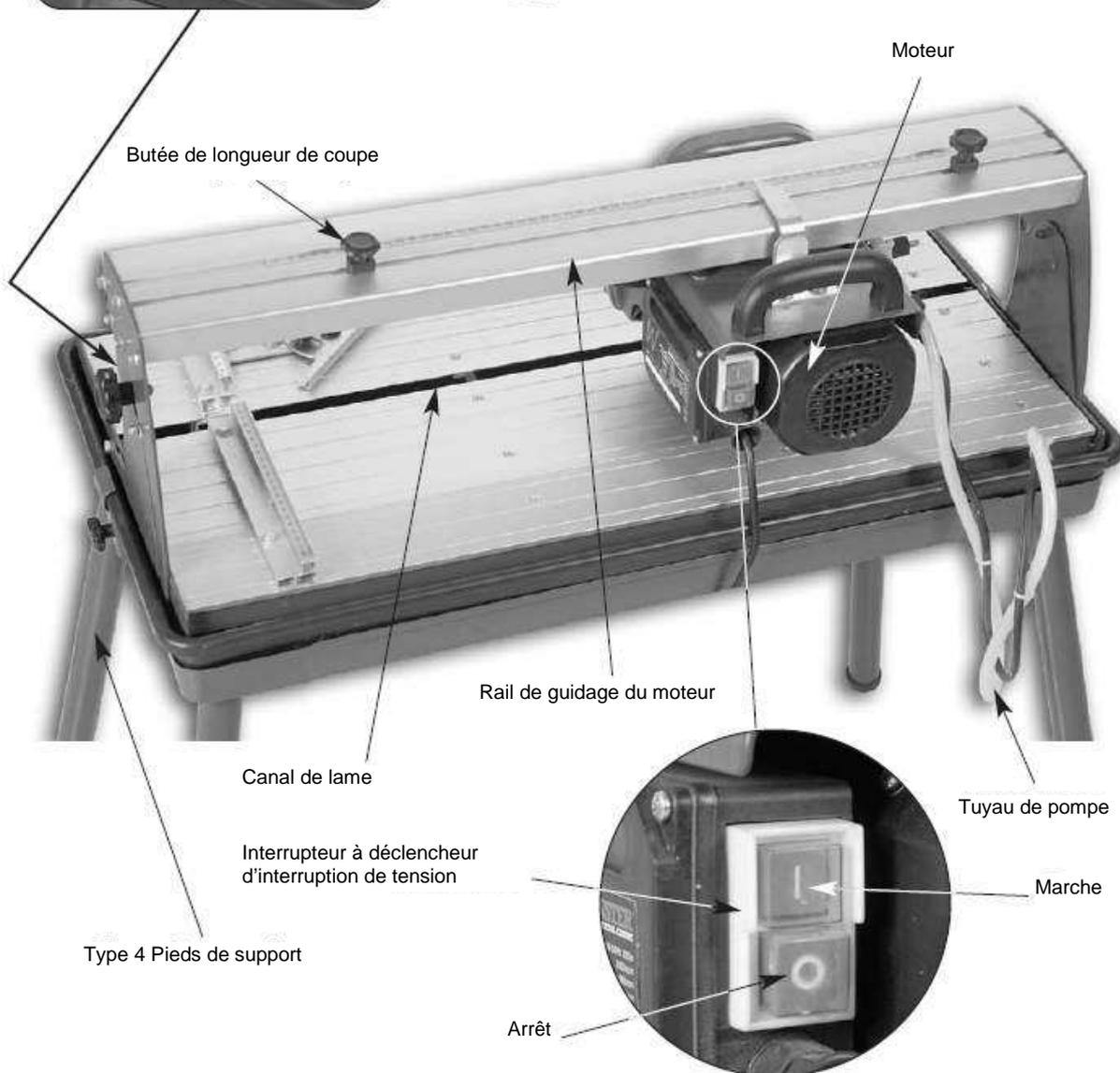


Pointeur

Échelle



Coupe-carreaux à 45°



Butée de longueur de coupe

Moteur

Rail de guidage du moteur

Canal de lame

Tuyau de pompe

Interrupteur à déclencheur d'interruption de tension

Marche

Type 4 Pieds de support

Arrêt

Description des pièces

- Portique du moteur** Le portique du moteur est une section extrudée en aluminium disposée sur la longueur du lit de la scie, en forme d'un U plat inversé. Les bras du « U » possèdent une fente usinée à l'intérieur, dans laquelle sont montées les roues du berceau du moteur / de la scie. Le berceau du moteur / de la scie est boulonné à son tour au-dessus du moteur, et l'ensemble est suspendu dans les fentes et circule librement dans un mouvement de va-et-vient. Le montage des roues du berceau dans les fentes est précis et maintient la géométrie perpendiculaire de la scie au portique lorsque le portique est incliné ; l'inclinaison de la scie permettant de produire une coupe en biseau.
- Le portique est soutenu à chaque extrémité par un ensemble de doubles plaques formées, où chaque plaque extérieure est fixée à la table de sciage. Le coin inférieur de la plaque intérieure est fixé à la plaque extérieure par un joint pivotant. Le portique est boulonné à travers la partie supérieure des plaques intérieures, formant le pont au-dessus de la table de sciage. Un boulon est fixé sur la plaque intérieure qui fait saillie à travers une fente de quadrant (doté d'une échelle graduée de 0° à 45°) dans la plaque extérieure ; lorsque le portique est incliné, la plaque extérieure pivote autour du joint pivot et de la fente. Une molette crénelée est vissée sur le boulon fixé et serre les deux plaques l'une contre l'autre pour maintenir le portique en place. À une extrémité de la machine se trouve un marqueur à indexation qui peut être lu contre l'échelle afin de déterminer le niveau d'inclinaison. Sur le dessus de la partie extrudée du portique est prévue une fente en T dans laquelle deux butées réglables peuvent être montées. Elles fonctionnent conjointement avec un bras qui est boulonné au berceau du moteur / de la scie. Le bras est formé afin de venir au niveau et au-dessus du portique et d'agir sur les butées, ce qui commande la course de la scie. L'extrémité formée du bras est alignée avec le point de coupe de la scie.
- Ensemble laser** Un laser de catégorie 2 est monté à droite, à l'arrière du support du portique, sous le portique. Il est alimenté de façon autonome par deux piles AAA de 1,5V et est actionné par un interrupteur marche/arrêt (Voir page 14. Deux boulons à tête introduits dans deux fentes pré-perforées à l'arrière du support du portique, dans des écrous de retenue moulés dans l'arrière du boîtier de piles, fixant en place l'ensemble laser. Un boulon de serrage est prévu sur le logement laser (voir page 14 ; le desserrage du boulon permet de régler le laser jusqu'à ce qu'il soit parallèle au disque.
- REMARQUE : Le laser est alimenté de façon autonome. Il ne s'allume, ni ne s'éteint par une alimentation sur secteur. N'OUBLIEZ PAS d'éteindre le laser une fois que vous avez terminé votre tâche afin de préserver la durée de vie des piles. Le marqueur à laser monté sur le coupe carreau 200mm se compose de deux parties : l'ensemble laser et le boîtier de piles. (Voir fig. A)**
- Pompe à eau** Un moteur 230V 50Hz d'une puissance de 6.5W. La pompe est montée dans un bassin moulé dans la base du bac à eau et fixée en place par un verrouillage à ressort en plastique. L'eau, qui pénètre dans la pompe par l'intermédiaire de deux filtres d'admission dans sa base, est pompée jusqu'à l'orifice de sortie, vers l'admission d'eau dans le protecteur arrière. Le trou situé sur le protecteur arrière est positionné de façon à permettre à l'eau de couler sur le disque afin de l'empêcher de s'échauffer. A l'avant de la pompe est disposé un régulateur de débit avec des flèches indiquées dessus. La rotation du régulateur dans un sens ou dans l'autre augmente ou réduit le débit d'eau. (Voir fig. M page 17)

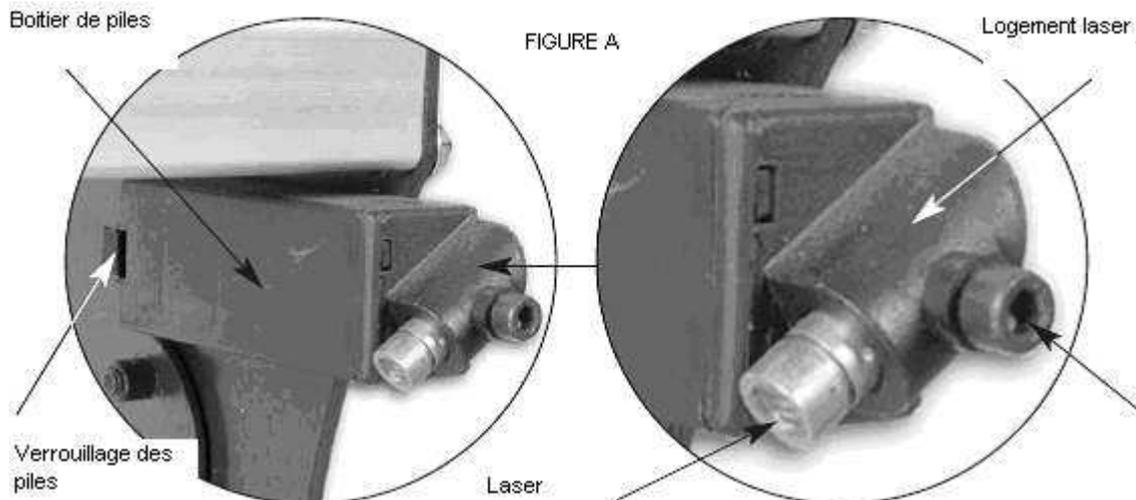
Réglage du laser

Levez l'ensemble coupe-carreaux et placez-le au-dessus du bac à eau, remplissez d'eau le bac jusqu'à ce que la pompe soit submergée comme illustré. (Voir fig. H à la page 16) Remplacez l'ensemble coupe-carreaux dans le bac à eau (en veillant à laisser les tuyaux de pompe en dehors pour ne pas les écraser).

ATTENTION ! CE PRODUIT EST ÉQUIPÉ D'UN LASER DE CATÉGORIE 2 . NE REGARDEZ PAS DIRECTEMENT LE FAISCEAU LASER.

Avertissement. En aucun cas, vous ne devez altérer, ni modifier le laser pour tenter d'augmenter la puissance délivrée.

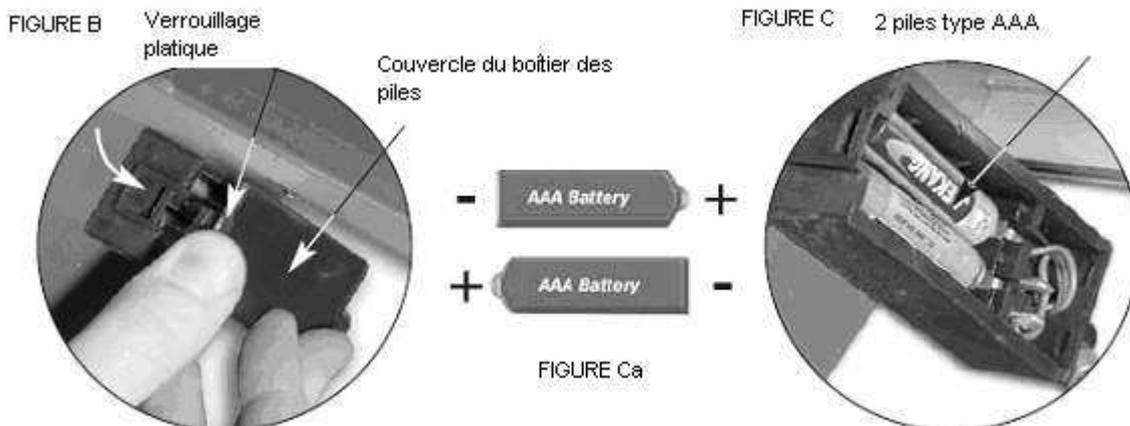
Veuillez éliminer les piles usagées de façon éco-responsable.



Remplacement des piles

ATTENTION ! DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Le laser est alimenté par deux piles de 1,5V type AAA, montées dans le boîtier de piles. Pour insérer ou remplacer les piles, appuyez sur le verrouillage en plastique vers l'avant et soulevez complètement le couvercle, enlevez-le et gardez-le à portée de main (voir fig. B), retirez les piles usagées et installez deux nouvelles, (n'oubliez pas de vérifier que l'orientation des piles soit correcte) ; (Voir fig. C et Ca) remplacez le couvercle sur le boîtier de piles.



Réglage du laser

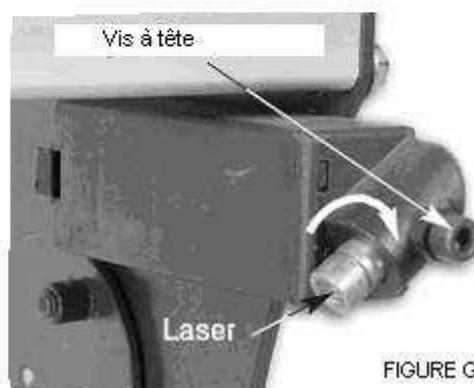
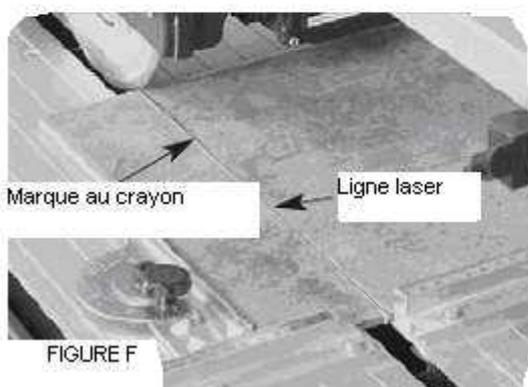
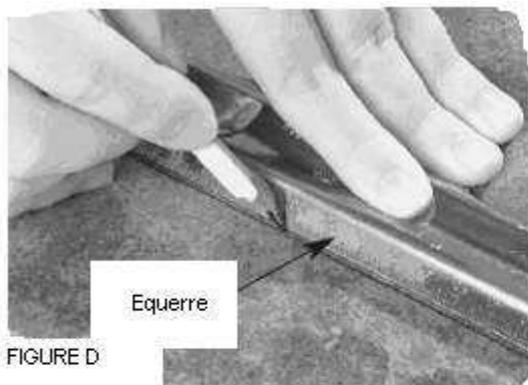
ATTENTION ! DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Le faisceau laser sur cette scie vous permet de voir à l'avance l'endroit où la lame passera. Pour s'assurer que le laser est parfaitement aligné avec le disque, veuillez suivre les instructions ci-dessous.

Prenez un carreau non utilisé avec un vrai bord droit et tracez une ligne à travers la largeur à l'aide d'une équerre exacte. (Voir fig. D) Positionnez le carreau contre le guide, alignez la ligne marquée sur le carreau avec le disque. (Voir fig. E) Allumez le laser et vérifiez l'alignement du faisceau laser avec la ligne marquée sur le carreau. (Voir fig. F) Si l'alignement est mal réglé, le laser peut être réglé de la façon suivante : Vérifiez que la ligne laser soit parallèle au disque et soit une ligne fine, non dispersée ou évasée. Réglez cela en desserrant légèrement le boulon de serrage sur le côté du support du laser, tordez le laser afin de donner une fine ligne droite (Voir fig. G), puis resserrez le boulon. Vérifiez que le laser soit aligné avec le disque, sinon desserrez les deux boulons à tête qui fixent l'ensemble laser vers l'arrière du support de portique et réglez avec soin l'ensemble laser jusqu'à ce qu'il soit aligné avec le disque, puis serrez les boulons. Malheureusement, même de très petits mouvements feront déplacer la ligne laser de façon notable, le serrage des boulons doit donc s'effectuer avec soin et peut exiger plusieurs tentatives pour être correct. Une fois correct, retirez tous les outils que vous avez utilisés durant la procédure de réglage puis branchez à nouveau le coupe-carreaux à l'alimentation secteur.

Coupe d'essai

Allumez le laser, démarrez la machine en appuyant sur le bouton « marche », attendez un peu jusqu'à ce que le disque atteigne sa pleine vitesse et effectuez une coupe d'essai le long de la ligne. Éteignez la machine en appuyant sur le bouton « arrêt » (attendez jusqu'à parvenir à un arrêt complet). Vérifiez l'endroit de coupe par le disque par rapport à la ligne tracée au crayon et réglez le laser en fonction. **EFFECTUEZ UNE NOUVELLE COUPE D'ESSAI.** Répétez l'opération jusqu'à ce que vous soyez satisfait et obtenez l'alignement correct entre la ligne et la coupe par le disque.



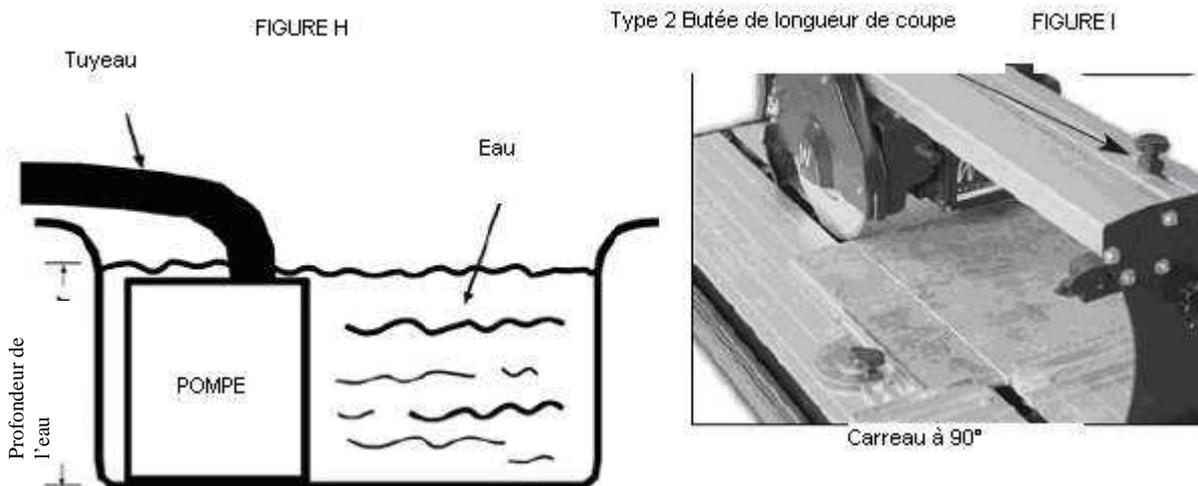
Instructions de fonctionnement

Coupe à 90°

ATTENTION ! DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Positionnez le carreau sur la table comme décrit à la section « Réglage du laser », réglez les butées de longueur de coupe pour la course requise, branchez à nouveau le coupe-carreaux au secteur, allumez le laser, démarrez la machine (attendez jusqu'à ce que le moteur atteigne le plein régime et l'eau passe au-dessus du disque), puis avancez prudemment la scie à l'aide de la poignée de commande. Lorsque vous avez atteint l'extrémité de coupe, éteignez la machine, attendez que le disque s'arrête complètement et retirez le carreau.

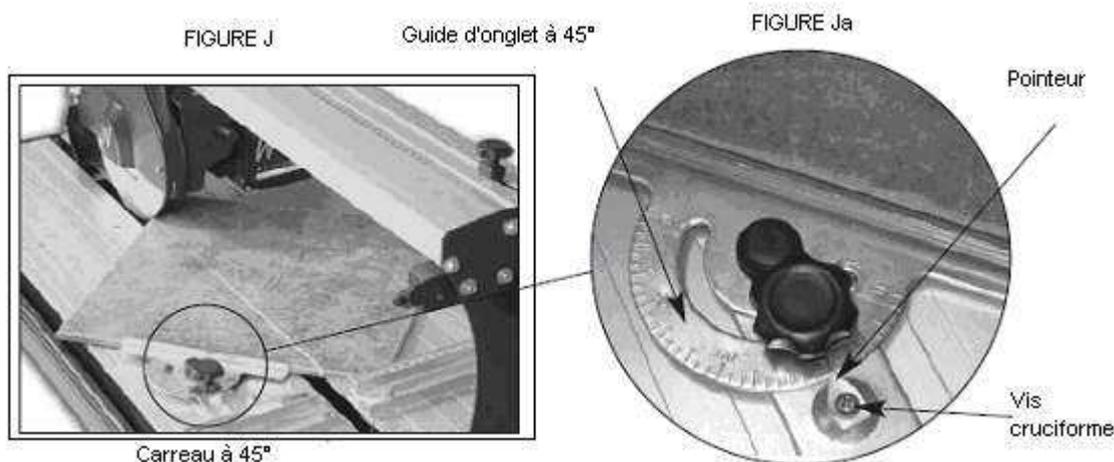
(Veillez à éteindre le laser afin de préserver la durée de vie des piles)



Coupe à 45°

ATTENTION ! DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Repérez le carreau à 45° à l'aide d'un rapporteur d'angle, placez le carreau sur la table, contre le guide, allumez le laser, alignez la ligne marquée sur le carreau avec le disque comme auparavant. Desserrez le guide d'onglet et réglez à environ 45°, faites coulisser contre le carreau et serrez les vis moletées et la molette de serrage. Si le pointeur n'indique pas 45° par rapport à l'échelle graduée, desserrez la vis cruciforme et réglez à nouveau le pointeur jusqu'à ce qu'il soit correct, resserrez la vis. (Voir fig. J et Ja) Démarrez la scie et coupez le carreau comme décrit ci-dessus.



Instructions de fonctionnement

Coupe en biseau

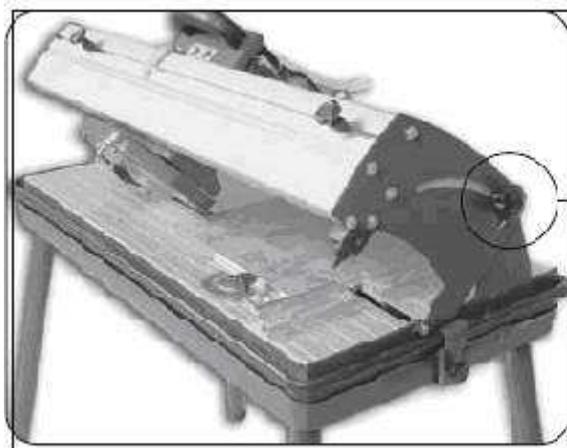
ATTENTION ! DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Pour vérifier que l'ensemble de portique du moteur soit à 45°, retirez le protecteur avant en desserrant les quatre vis cruciformes, desserrez les deux molettes crénelées sur l'une des extrémités du portique et inclinez le portique à 45°. (Voir fig. K et L) Placez une équerre à 45° contre le disque, faites le relevé d'angle par rapport à l'échelle graduée et vérifiez que le pointeur est aligné. Sinon, dévissez la vis cruciforme qui fixe en place le pointeur (voir fig. L), remplacez-le jusqu'à ce qu'il indique 45° et serrez la vis. Tirez le portique vers le haut et remplacez le protecteur.

Tracez une ligne le long de la largeur du carreau comme auparavant, placez le carreau sur la table, contre le guide, allumez le laser et alignez la marque sur le carreau avec le disque. Faites coulisser le guide d'onglet contre le carreau et serrez-le en place. Réglez les deux butées de longueur de coupe à la course requise, desserrez les molettes crénelées et inclinez le portique à 45° et serrez les molettes crénelées. Branchez à nouveau le coupe-carreaux au secteur et allumez-le. Lorsque le disque est à pleine vitesse et que l'eau passe par dessus le disque, avancez la scie à l'aide de la poignée de commande. Après avoir atteint l'extrémité de coupe, éteignez la machine, attendez que le disque s'arrête complètement et retirez le carreau.

(Veillez à éteindre le laser afin de préserver la durée de vie des piles)

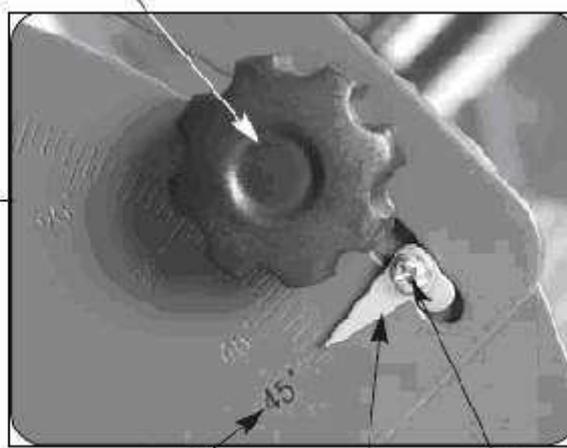
FIGURE K



Ensemble portique du moteur incliné à 45°

Type 2 Molette crénelée

FIGURE L



45°

Pointeur

Vis à tête cruciforme

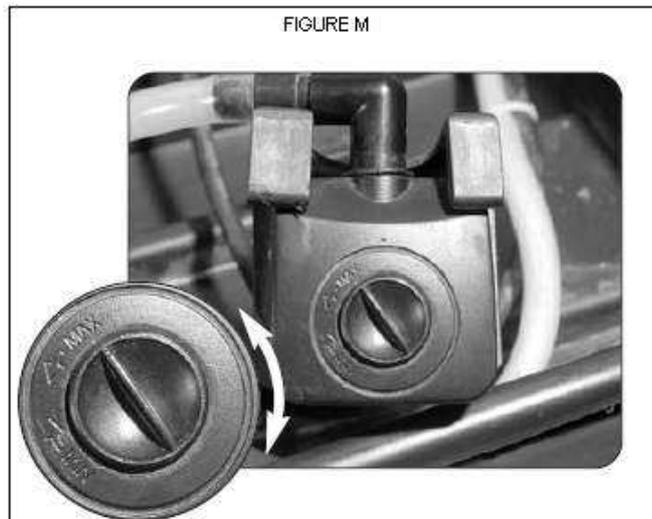
Réglage du débit d'eau

Pour augmenter ou réduire le débit d'eau, suivez les instructions ci-dessous :

Levez l'ensemble coupe-carreaux et faites-le reposer à travers le bac à eau. (Voir fig. 5) Levez, faites pivoter la pompe et retirez-la du bac. A l'avant de la pompe est prévu un régulateur de débit. En le faisant tourner dans le sens horaire, cela réduit le débit d'eau tandis qu'une rotation dans le sens contraire permet de l'augmenter.

(Voir fig. M) Réglez le régulateur, puis remplacez la pompe et l'ensemble coupe-carreaux, branchez la machine à nouveau au secteur, allumez-la et contrôlez le débit d'eau. Si vous avez besoin d'un plus grand réglage, répétez l'opération précédente jusqu'à ce que vous soyez satisfait.

FIGURE M



Remplacement du disque



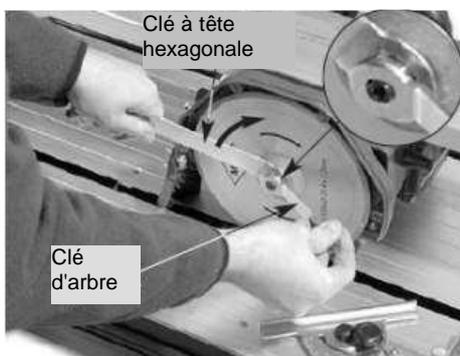
DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Pour remplacer le disque, suivez les instructions ci-dessous.



Le protecteur extérieur est fixé à l'aide de quatre vis cruciformes ; à l'aide d'un tournevis cruciforme, ôtez les vis et enlevez le protecteur pour avoir accès au disque, placez la vis en sécurité à portée de main. (Voir fig. N)

FIGURE N



Fixez les deux clés incluses avec le coupe-carreaux, positionnez la clé à tête hexagonale sur l'écrou d'arbre, puis montez la clé d'arbre sur l'extrémité de l'arbre comme indiqué. Tout en maintenant la clé d'arbre en place, faites tourner la clé à tête hexagonale dans le sens horaire afin de desserrer l'écrou d'arbre. (Voir fig. O)

FIGURE O



Retirez l'écrou d'arbre en le faisant tourner dans le sens horaire. (Voir fig. P)

FIGURE P

Suite à la page suivante

Remplacement du disque

Retirez la rondelle plate avant de la scie.
(Voir fig. Q)

Faites coulisser le disque hors de l'arbre
(Voir fig. R) et rangez-le en sécurité, de
préférence dans un boîtier. C'est l'occasion
de dégager / nettoyer les pièces exposées
internes du protège-lame.

Retirez et nettoyez la rondelle plate arrière de
scie et veillez, lorsque vous la replacerez, à
ce que la face du roulement soit également
propre.

(Voir fig. S) Prenez le nouveau disque,
contrôlez-le, et si vous en êtes satisfait,
placez-le sur l'axe d'arbre. Montez-le sur la
douille de la rondelle plate arrière de scie,
veillez à ce qu'il soit logé correctement.
Montez la rondelle plate avant de scie, en la
fixant sur les parties plates de l'arbre moteur.

Montez l'écrou d'arbre et serrez-le avec les
doigts. Vérifiez que tout est correctement
logé ; insérez les deux clés comme
précédemment en maintenant la clé d'arbre
en place tout en faisant tourner la clé à tête
hexagonale dans le sens contraire afin de
serrer le boulon d'arbre. **(Ne serrez pas trop
fort)**. Remplacez le protecteur avant et les vis
cruciformes, branchez à nouveau le coupe-
carreaux au secteur, démarrez la machine,
attendez un moment qu'elle atteigne son
plein régime et vérifiez qu'il n'existe aucun
signe de vibration. Le cas échéant, retirez le
protecteur et vérifiez que le disque est bien
dans son logement et réglez en fonction.
Repositionnez le protecteur, allumez la
machine et vérifiez à nouveau jusqu'à ce que
vous soyez satisfait.

Rondelle plate arrière de scie

Rondelle plate de disque

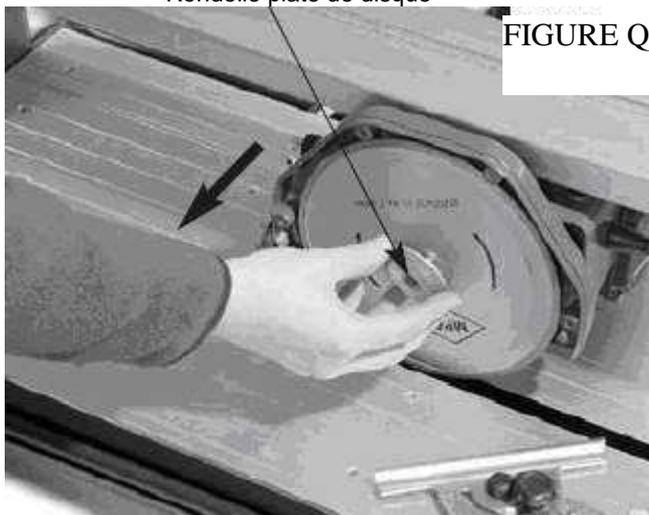


FIGURE Q

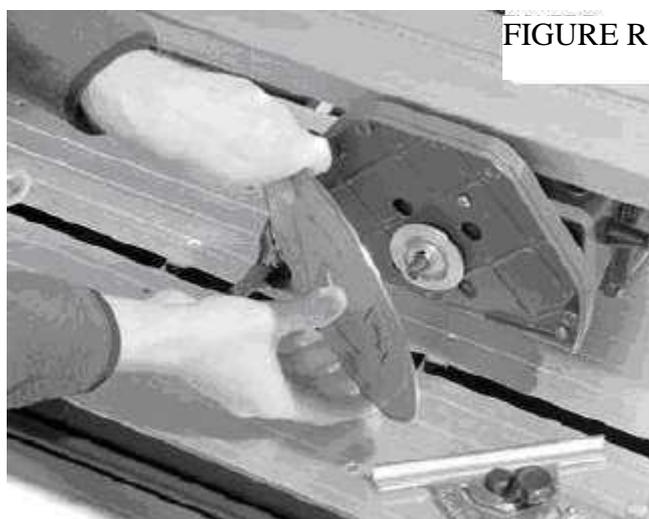


FIGURE R

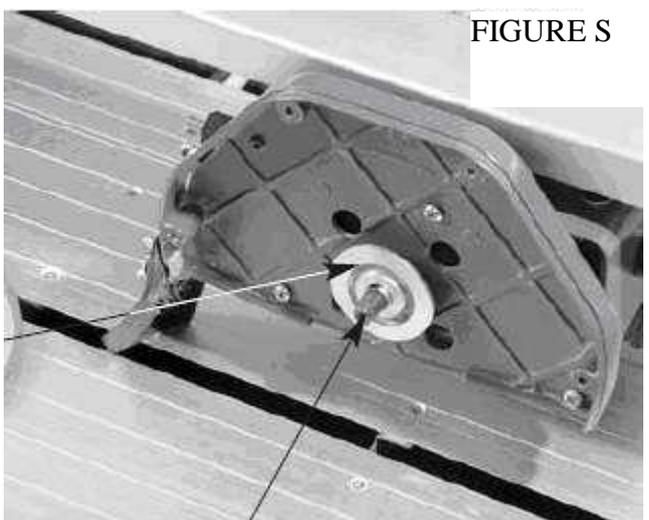


FIGURE S

Arbre

Maintenance...

ATTENTION ! DÉBRANCHEZ LA MACHINE DE L'ALIMENTATION SECTEUR

Le coupe-carreaux nécessite peu de maintenance comme un nettoyage et un graissage périodique.

Nettoyage du bac à eau

Levez l'ensemble coupe-carreaux et placez-le au-dessus du bac à eau, détachez la pompe du bassin du bac. Levez l'ensemble avec la pompe et mettez-le de côté en sécurité.

Détachez la pompe du tuyau et placez-le sous un robinet pour la nettoyer. Détachez et retirez les deux pattes de serrage du bac à eau et enlevez le bac du cadre de support. (Voir fig. H) Nettoyez le bac à eau avec de l'eau du robinet et éliminez toute salissure et tout grain abrasif qui se sont déposés au fil du temps. Repositionnez le bac à eau dans le cadre de support, repositionnez les pattes de serrage, raccordez la pompe au tuyau, levez l'ensemble coupe-carreaux sur le bac à eau, insérez à nouveau la pompe dans le bassin et remplissez d'eau le bac jusqu'à ce que la pompe soit submergée. Abaissez l'ensemble coupe-carreaux dans le bac à eau en veillant à laisser les tuyaux de la pompe en dehors pour éviter de les écraser.

FIGURE T

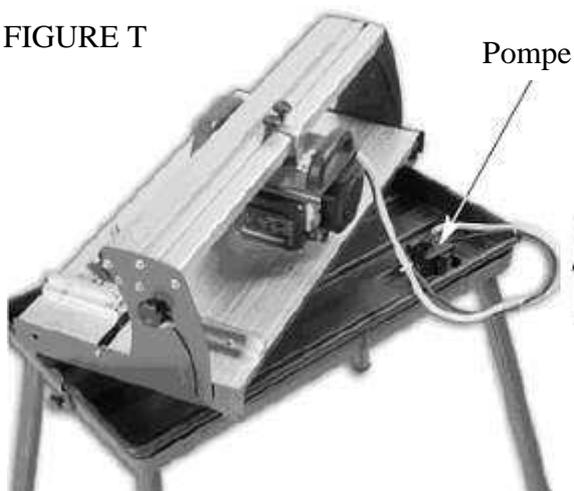
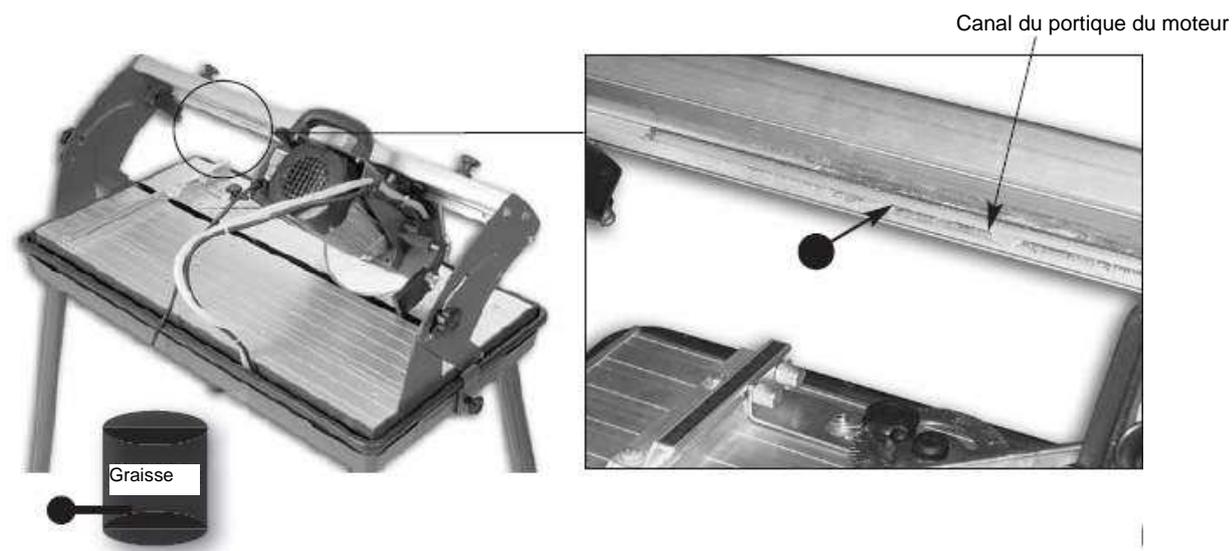


FIGURE H

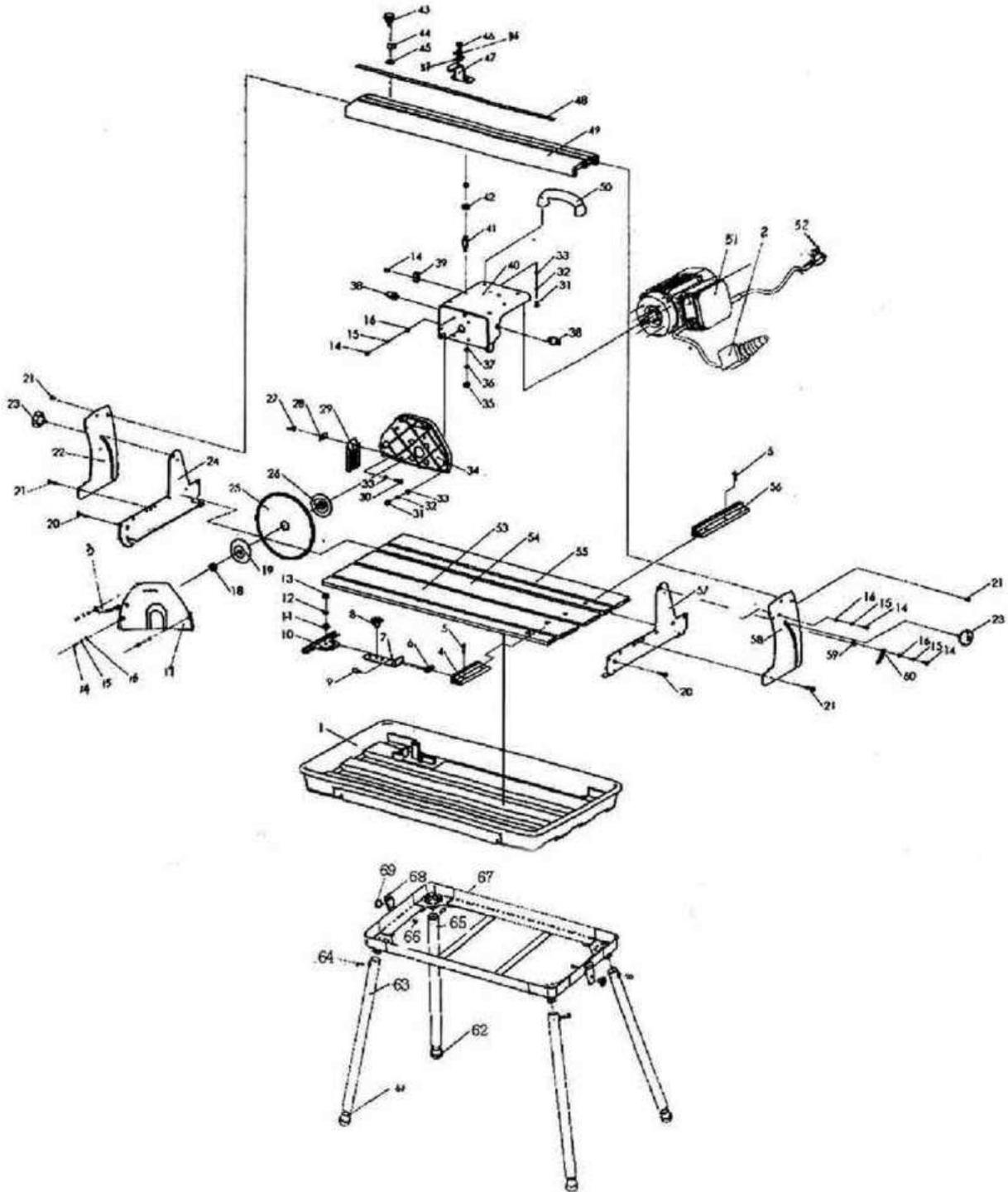


Graissage du rail de guidage du moteur

Après une période prolongée d'utilisation, il est recommandé d'ajouter de petites quantités de graisse le long du canal du portique du moteur pour permettre au bloc moteur de se déplacer sans forcer le long du portique.



Remplacement du disque



Nomenclature

N°	Description	N°	Description
1	Bac	39	Bloc
2	Pompe à eau	40	Support de moteur
3	Chaîne	41	Montant de support
4	Support d'échelle (B)	42	Roulement
5	Vis	43	Molette
6	Coulisseau	44	Pièce limitée (A)
7	Pièce de raccordement	45	Pièce limitée (B)
8	Molette (B)	46	Vis
9	Molette	47	Pointeur (A)
10	Logement d'angle	48	Étiquette d'échelle graduée
11	Goupille	49	Rail de guidage
12	Rondelle	50	Poignée de commande
13	Embout	51	Moteur
14	Boulon	52	Dispositif de courant résiduel
15	Rondelle élastique	53	Table de travail (A)
16	Rondelle plate	64	Table de travail (B)
17	Couvercle (B)	55	Table de travail (C)
18	Écrou	56	Logement d'échelle graduée (A)
19	Rondelle extérieure	57	Support latéral (A)
20	Boulon	58	
21	Vis	59	Plaque à bords arrondis (A)
22	Plaque à bords arrondis (B)	60	Bloc
23	Molette de blocage	61	Pointeur
24	Support latéral (B)	62	Embout de pied (A)
25	Disque de sciage	63	Embout de pied (B)
26	Rondelle intérieure	64	Pied (A)
27	Écrou à oreilles	65	Boulon
28	Contre-plaqué	66	Pied (B)
29	Caoutchouc	67	Vis
30	Vis	68	Bloc de serrage
31	Boulon	69	Contre-plaqué latéral
32	Rondelle élastique	70	Molette (B)
33	Rondelle plate	71	
34	Couvercle (B)	72	
35	Écrou	73	
36	Rondelle élastique	74	
37	Rondelle plate	75	
38	Insert de coussin	76	

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNÉ CI - DESSOUS :

MODELE / REFERENCE : 92 271 670

MARQUE : OTMT

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL



OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France