

Manuel d'utilisation

Systeme de guidage de bande KFW 0510 avec guide-lisières KF 3303

1. Sécurité	2
2. Principe de fonctionnement	3
3. Montage	4
4. Installation	5
5. Utilisation	5
6. Maintenance	5
7. Réparation	6
8. Caractéristiques techniques	7



1. Sécurité

1.1 Explication des symboles

→ indique les tâches à exécuter

|| signale des informations et des conseils importants

! signale les instructions à suivre impérativement, sous peine de ne pas garantir la sécurité d'utilisation du guide-lisière KF 3303

1.2 Descriptif

Conserver soigneusement ce descriptif, et en garantir l'accès permanent au personnel.

Le présent descriptif fait partie intégrante de la machine et doit être lu attentivement avant les opérations de montage, l'utilisation proprement dite et les travaux de maintenance.

1.3 Consignes de sécurité



Ne **jamais** toucher le guide-lisière lorsque la machine est en marche.



Ne **jamais** toucher les bords d'une bande en mouvement.



Ne **jamais** passer la main entre des rouleaux en mouvement.

2. Principe de fonctionnement

2.1 Destination

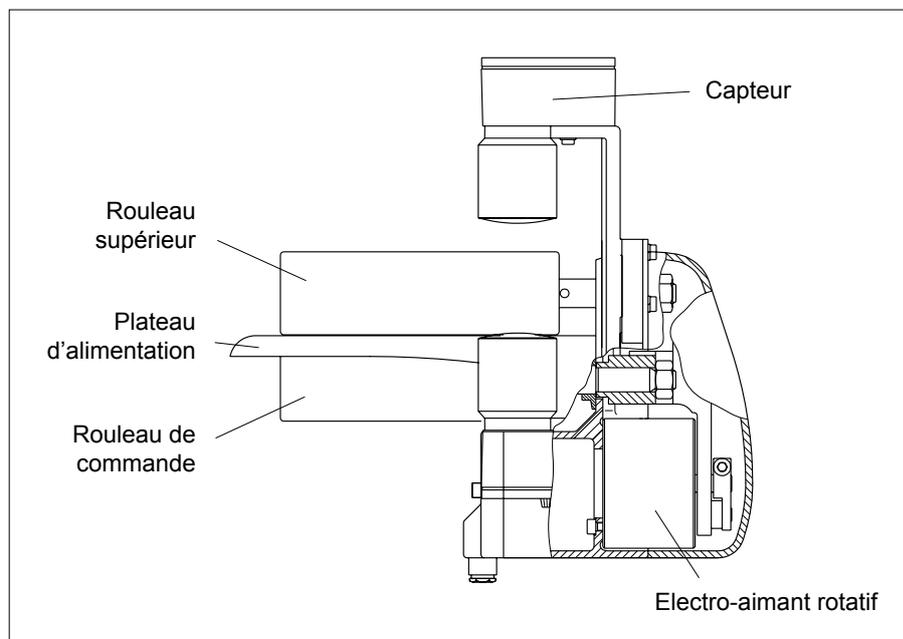
Les guide-lisières servent à guider le produit dans les machines de finissage (plieuses, doubleuses, visiteuses, etc.). La qualité du guidage de la bande dépend de la pression d'application exercée par les rouleaux de commande et supérieur, placés en position oblique par rapport à la bande de produit.

Les guide-lisières s'emploient toujours par paire.

2.2 Structure du système

- Guide-lisières KF 3303 droit et gauche
- Platine de commande SE06014 avec carte de puissance PK 0711
- Organe de commande NT 51.. (en option)
- Organe de commande RE 1702 (en option)

2.3 Structure du guide-lisière KF 3303



Le guide-lisière se compose des éléments suivants :

- un rouleau supérieur
- un rouleau de commande
- un plateau d'alimentation
- un capteur (voir le descriptif correspondant)
- un électro-aimant rotatif

2.4 Mode de fonctionnement

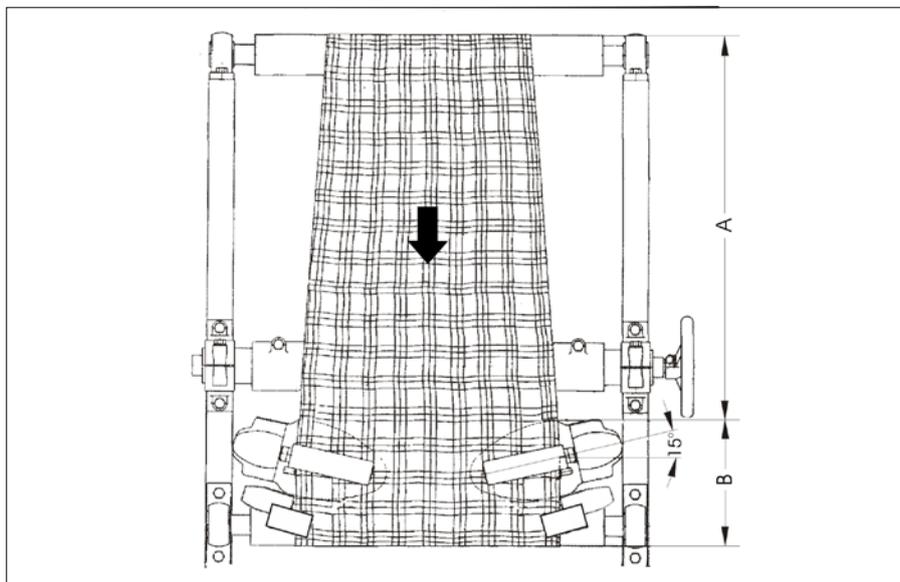
Un capteur détecte le bord de la bande et transmet les signaux, via la platine de commande, à un électro rotatif qui entraîne la compression du produit par le rouleau de commande contre le rouleau supérieur. La pression s'arrête lorsque le bord de la bande se déplace vers l'extérieur, et reprend lorsque le bord se déplace vers l'intérieur.

3. Montage

! Respectez les prescriptions locales de sécurité et de prévention des accidents en vigueur dans votre branche.

Seul le personnel technique dûment qualifié est habilité à procéder au montage du guide-lisière KF 3303.

3.1 Consignes d'implantation



Entrée (A)

L'entrée doit mesurer près d'1,5 fois la largeur de la bande de produit sans toutefois, si possible, être source de tensions pour la bande.

Sortie (B)

La déviation du produit doit avoir lieu après les guide-lisières, à la distance maximum de 0,4 fois la largeur de la bande.

3.1 Montage du guide-lisière

→ Monter le guide-lisière sur l'armature à l'aide des vis M 8, à l'horizontale, en formant un angle de 15° par rapport à la bande dans son sens de défilement, et en veillant à respecter les consignes d'implantation. Pour les dimensions, se référer au plan coté. Le guide-lisière s'adapte à toutes les positions de montage.

|| Placer le guide-lisière sur le produit de telle sorte que la bande couvre toute la surface du plateau d'alimentation.

4. Installation

- ! **Respectez les prescriptions locales de sécurité et de prévention des accidents en vigueur dans votre branche.**
- **Seul le personnel technique dûment qualifié est habilité à procéder à l'installation du guide-lisière KF 3303.**
- Réaliser le câblage conformément au schéma de connexions ci-joint.
- Les fils de signaux doivent être posés avec blindage, et séparés des lignes à grande intensité.

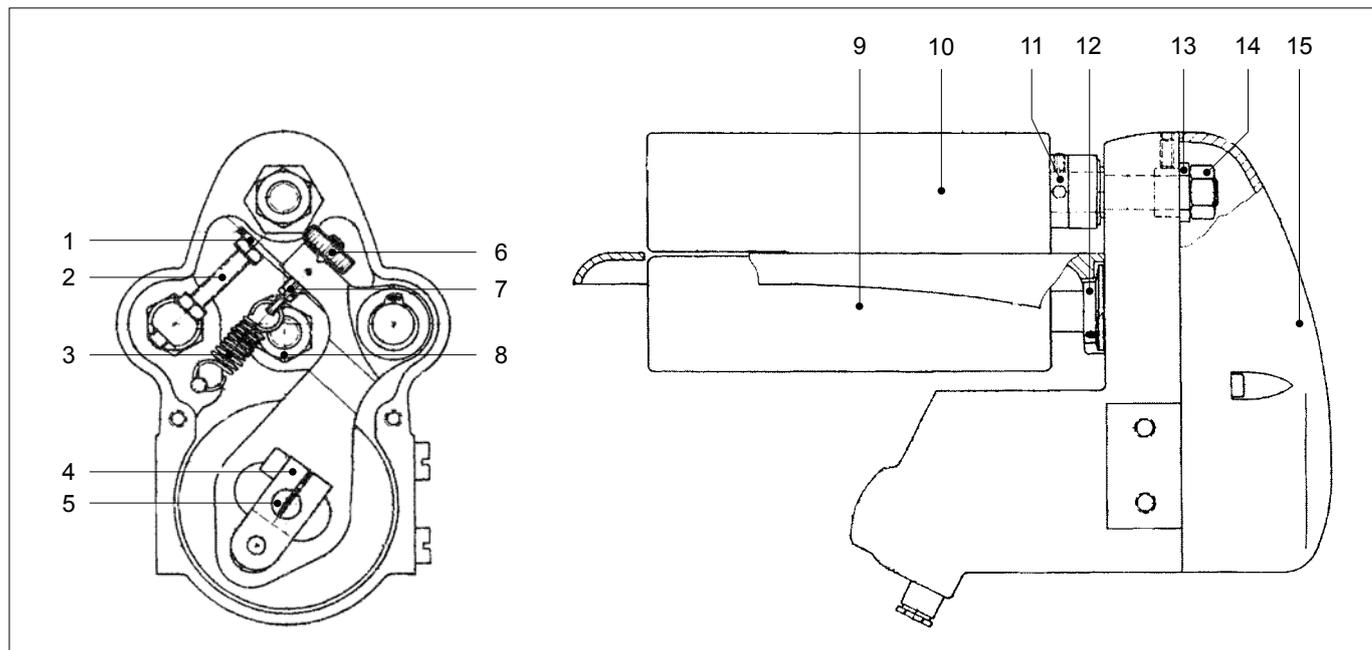
5. Utilisation

- ! **Seul le personnel technique dûment qualifié est habilité à utiliser le guide-lisière KF 3303.**
- Introduire la bande de produit sans plis et uniformément entre les rouleaux ouverts (sans pression de serrage). Le bord de la bande doit être positionné au centre de la lentille du capteur.
- Ajuster la pression exercée sur la bande via la carte de puissance PK 0711. Voir le descriptif joint concernant la carte PK 0711.

6. Maintenance

- ! **Arrêtez impérativement la machine de production et le guide-lisière avant tous travaux de maintenance.**
- **Seul le personnel technique dûment qualifié est habilité à procéder à l'entretien du guide-lisière KF 3303.**
- Nettoyer régulièrement le guide-lisière des peluches et de tout encrassement.
- Les lentilles du capteur doivent être maintenues dans un état de propreté permanent.

7. Réparation



7.1 Réglage de l'écart entre les rouleaux

Sans pression de serrage, les rouleaux doivent être séparés d'un entrefer régulier de 1,5 mm environ. Sinon, procéder de la manière suivante (pour la nomenclature, se référer à la figure ci-dessus) :

- Déposer le capot (15).
- Fixer l'axe de l'aimant (5) de manière à aligner sa rainure sur celle du levier de l'aimant (4).
- Bander le ressort de traction (3) sur l'écrou moleté (6).
Lorsque le levier de l'aimant (4) est tourné dans le sens d'actionnement de l'électro-aimant rotatif, puis relâché, le rouleau de commande (9) doit s'ouvrir (sans pression de serrage).
- Au besoin, dévisser la vis d'arrêt (2) de manière à dégager un entrefer minimum entre la vis d'arrêt et la lame du ressort (1).
- Au besoin, ajuster le parallélisme du rouleau supérieur (10).
Le rouleau supérieur est articulé sur coussinet d'excentrique permettant d'ajuster le rouleau supérieur parallèlement au rouleau de commande (9).

7.2 Remplacer le rouleau supérieur

- Déposer le capot (15), et retirer l'écrou hexagonal (14).
- Insérer une goupille de 4 mm de diamètre dans le forage transversal du moyeu de serrage (11) pour empêcher la rotation de l'axe.
- Retirer le rouleau supérieur (10).
- Monter le nouveau rouleau en effectuant les opérations inverses, dans l'ordre inverse. Vérifier l'écartement entre les rouleaux, et l'ajuster si nécessaire (voir § 7.1).

7.3 Remplacer le rouleau de commande

- Déposer le capot (15) et relâcher le ressort de traction (3). Retirer la vis de serrage (7).
- Desserrer la vis du disque de protection (12).
- Retirer l'écrou hexagonal (8), puis le rouleau de commande (9).
- Procéder au montage dans l'ordre inverse. Monter le disque de protection (12) à environ 0,2 mm d'écart de la paroi du boîtier. Vérifier l'écart entre les rouleaux, ajuster si nécessaire (voir § 7.1).

7.3 Remplacer la carte de puissance PK 0711

- Après le remplacement de la carte de puissance, régler le courant maximal pour l'électro-aimant rotatif sur 650 mA.
Voir le descriptif joint concernant la carte de puissance PK 0711.

8. Caractéristiques techniques**Guide-lisière KF 3303**

Tension d'alimentation	
Valeur nominale	30 V CC
Courant absorbé maximal	0,7 A
Poids du produit	200 gr/m ² maxi.
Vitesse du produit	200 m/min. maxi.
Type du produit	tissu chaîne et trame, tissu maille
Conditions environnantes	milieu sec
Protection	IP 54
Poids	6 kg env.
Dimensions	voir le plan coté ci-joint

Sous réserve de modifications techniques

Erhardt+Leimer GmbH
D-86136 Augsburg
GERMANY
Phone +49 (0)821 2435-0
Internet <http://www.erhardt-leimer.com>
E-mail info@erhardt-leimer.com

